

Schneidstoff

HW

Zähnezahl

Z2

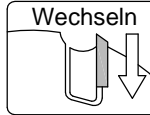
Vorschub

MAN

Vorschub

MEC

Wechseln



Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- HW-Profilmesser
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Herstellung von Griffmulden

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

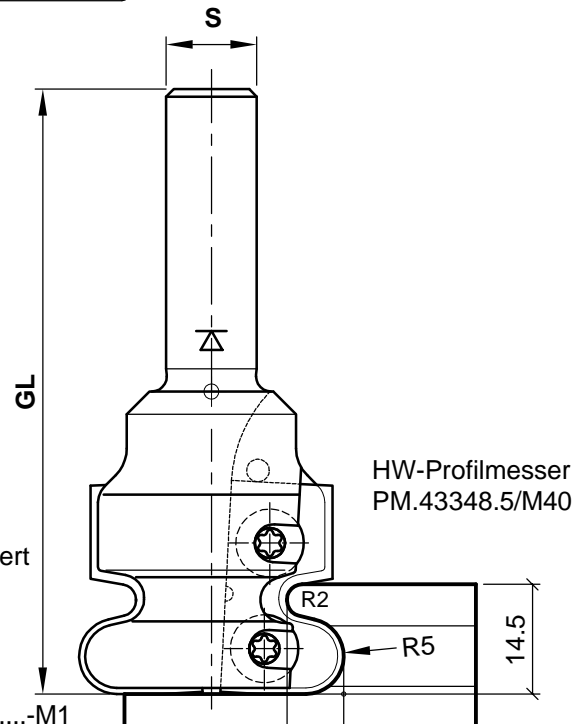
- CNC-Bearbeitungszentren
- Handoberfräse

Lieferumfang:

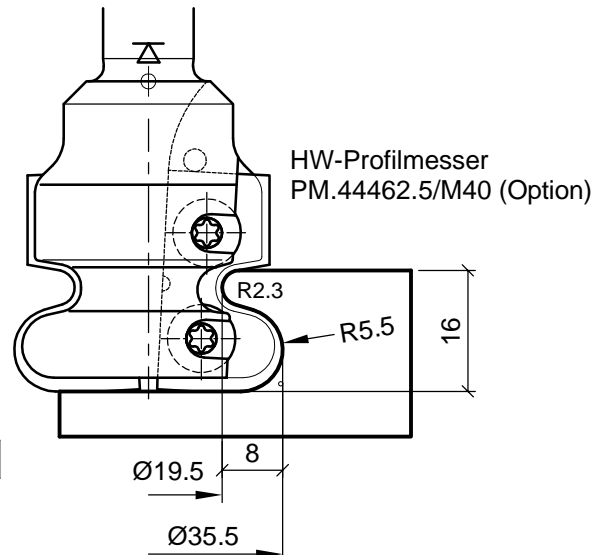
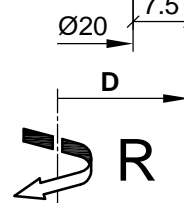
- Grundkörper inkl. Profilmesser PM.43348.5/M40 vormontiert
Soll ein anderes Messer montiert werden, ist dies bei der Bestellung anzugeben
Die möglichen Profilmesser sind unten ersichtlich
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C257-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C257-....-M2
- 1 Griffschlüssel Torx T15

Besonderheit:

- Für Handvorschub und mechanischen Vorschub lieferbar



HW-Profilmesser
PM.43348.5/M40



HW-Profilmesser
PM.44462.5/M40 (Option)

D	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
35	80	12	2	R	22500	C257-12
35	100	20	2	R	22500	C257-20

Ersatzteile						
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer		
Profilmesser	2	28x16.3x2.0	2	PM.43348.5/M40		
Profilmesser (Option)	2	29x16.3x2.0	2	PM.44462.5/M40		
Schraube Umfangschn.	4	M4x8 (Kopf D9) Torx T15	10	KW.44236.5		

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.42570.4 | 01

C257