

|                           |                          |                        |
|---------------------------|--------------------------|------------------------|
| Schneidstoff<br><b>DP</b> | Zähnezahl<br><b>Z2+2</b> | Vorschub<br><b>MEC</b> |
|---------------------------|--------------------------|------------------------|

**Ausführung:**

- Körper aus Stahl; mit DP-Bohrschneide
- Zwei Umfangschneiden in 4 Spannuten; mit Achswinkel
- Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt
- Nutschafffräser mit austauschbaren DP-Schneiden
- Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung
- Schaffpassung h6

**Anwendung:**

- Nuten, Fügen, Falzen, Formatieren (Trennfräsen)

**Werkstückstoff:**

- Plattenwerkstoffe: insbesondere melamin-beschichtete und furnierte Spanplatten, MDF, Multiplex und Sperrhölzer

**Maschine:**

- CNC-Bearbeitungszentren

**Lieferumfang:**

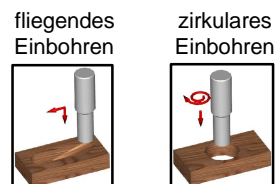
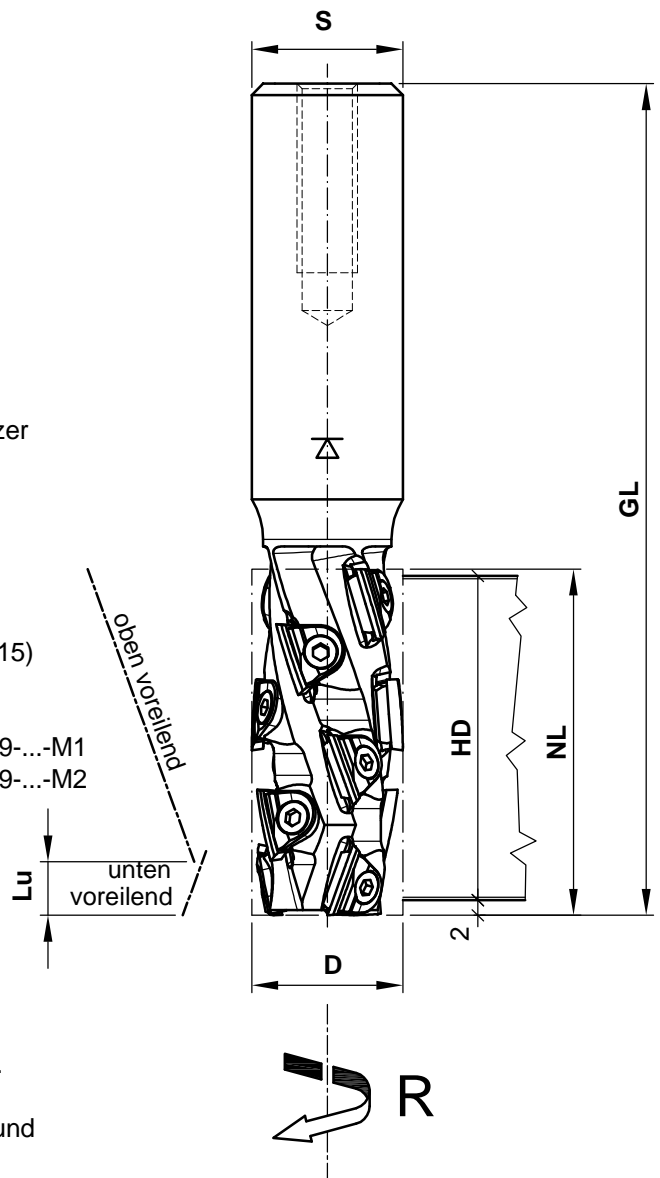
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube
- Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (MS):  
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C249-...-M1  
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C249-...-M2
- Grundkörper inkl. DP-Schneiden
- Griffschlüssel Torx T10

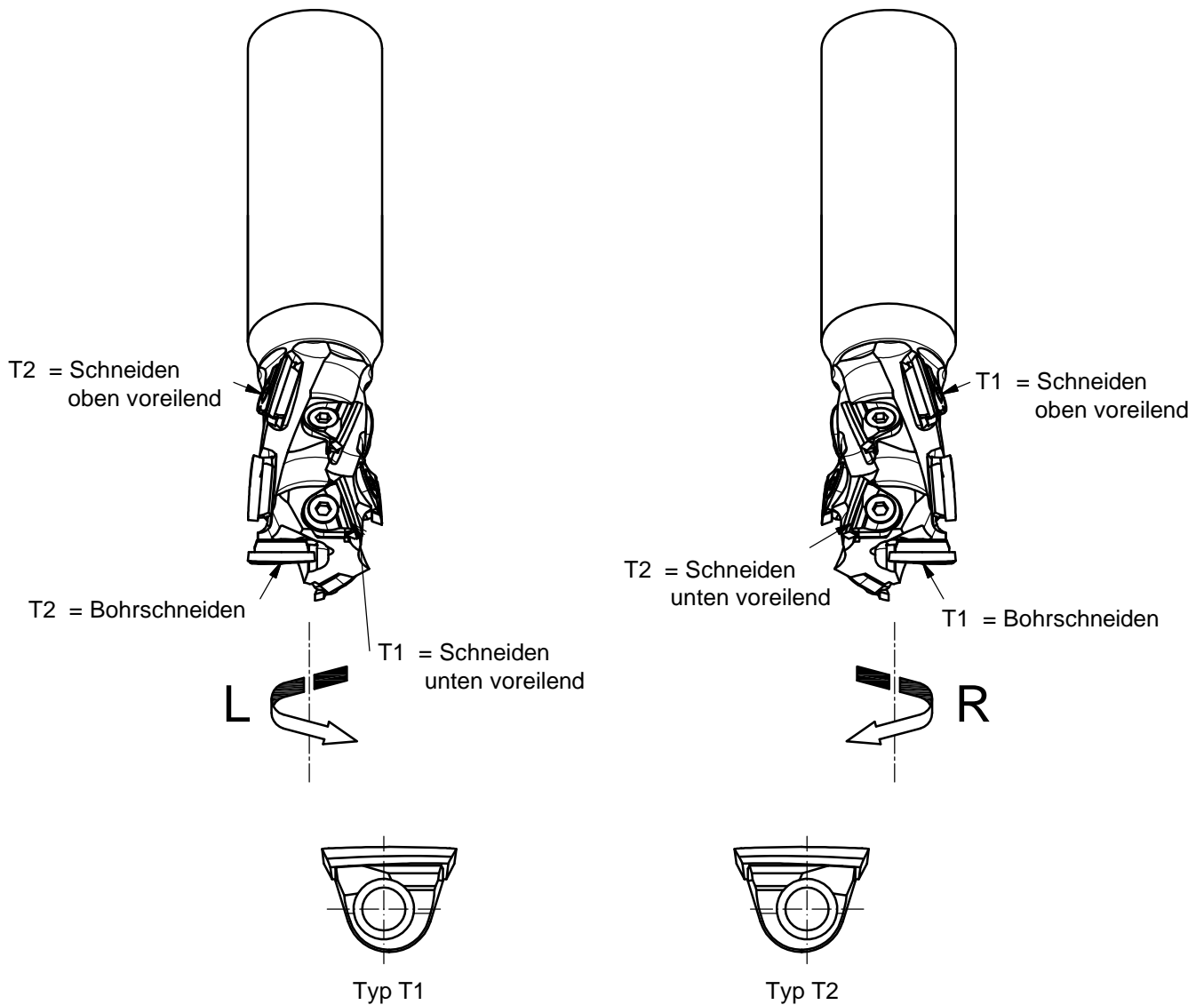
**Besonderheit:**

- Durchmesserkonstanter Nutschafffräser
- Schneiden vor Ort austauschbar
- Für 5-Achs-BAZ geeignet die beim „Bahnenfräsen“ keine Möglichkeit zur Radiuskorrektur haben.
- Für verschiedene Vorschubgeschwindigkeiten geeignet.
- Sehr gute Spanabfuhr.
- für erhöhte Ansprüche an die Fräsqualität bei Melamin und HPL beschichtete Plattenwerkstoffe
- für die Bearbeitung von zum Ausriss neigenden Lagenwerkstoffen
- für besondere Schnittigkeit sind zwei unterschiedliche Schneidelement-Typen verbaut

**Zusatzinformation:**


- Zum Wechseln der Schneide wird ein Drehmomentschlüssel empfohlen (siehe C986-FT1810)





| D  | NL   | GL  | Lu | HD | S  | Z      | R/L | n max. | Bestellnummer |
|----|------|-----|----|----|----|--------|-----|--------|---------------|
| 20 | 31.2 | 95  | 7  | 28 | 20 | 2x4+1Q | R   | 24000  | C249-2031220R |
| 20 | 31.2 | 95  | 7  | 28 | 20 | 2x4+1Q | L   | 24000  | C249-2031220L |
| 20 | 31.2 | 95  | 7  | 28 | 25 | 2x4+1Q | R   | 24000  | C249-2031225R |
| 20 | 31.2 | 95  | 7  | 28 | 25 | 2x4+1Q | L   | 24000  | C249-2031225L |
| 20 | 45.8 | 110 | 7  | 43 | 20 | 2x6+1Q | R   | 24000  | C249-2045820R |
| 20 | 45.8 | 110 | 7  | 43 | 20 | 2x6+1Q | L   | 24000  | C249-2045820L |
| 20 | 45.8 | 110 | 7  | 43 | 25 | 2x6+1Q | R   | 24000  | C249-2045825R |
| 20 | 45.8 | 110 | 7  | 43 | 25 | 2x6+1Q | L   | 24000  | C249-2045825L |

| Ersatzteile      |      |                           |     |               |
|------------------|------|---------------------------|-----|---------------|
| Bezeichnung      | Stk. | Abmessung                 | MBM | Bestellnummer |
| Wechselmesser-T1 | 1    | 10x8x2.5                  | 2   | KW.28188.7/B  |
| Wechselmesser-T2 | 1    | 10x8x2.5                  | 2   | KW.28187.7/B  |
| Klemmschraube    | 1    | Senkkopfschraube M3x6 T10 | 10  | KW.15714.7    |

|  |                               |   |
|--|-------------------------------|---|
|  <p>e-mail:office@aigner-werkzeuge.at<br/>www.aigner-werkzeuge.at</p> | MS.....Maschinenschnittstelle | Blattformat: <b>A4</b> <small>alle Maße in mm</small> |
|  |                               | Zchnng.-Nr. KW.42490.4   00                           |
|  |                               | <b>C249-1</b>   |