

Schneidstoff

HW

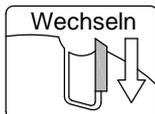
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Wechseln



Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Zur Herstellung von Schwalbenschwanzverbindungen
- Für Vorschübe bis 5 m/min

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

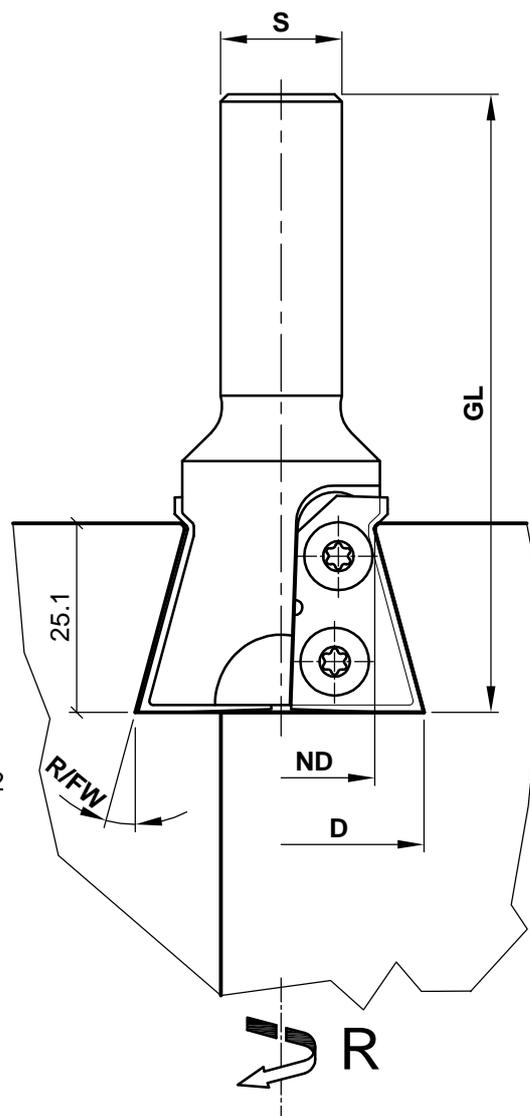
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser
- Grifflschlüssel Torx T15
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C225-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C225-....-M2

Besonderheit:

- Gratfräser mit Wechselschneiden
(durchmesserkonstant)



R/FW	D	ND	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
15°	37.6	24.6	82	16	2	R	15000	C225-164082R

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilschneide	2	30x20x2.0	2	PM.42399.5/U38
Schraube Umfangschn.	4	M4x6 Torx T15	10	KW.44237.5

 <p>e-mail:office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at</p>	MS.....Maschinenschnittstelle	Blattformat: A4	<table border="1"> <tr> <td>alle Maße in mm</td> </tr> <tr> <td>Zchnng.-Nr. KW.42250.4 00</td> </tr> </table>	alle Maße in mm	Zchnng.-Nr. KW.42250.4 00
	alle Maße in mm				
Zchnng.-Nr. KW.42250.4 00					
Z.....Zähnezahl	n max.....max. Drehzahl (U/min)	<h1>C225</h1>			
MBM.....Mindestbestellmenge					