

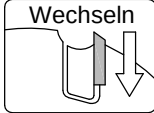
Schneidstoff

HW

Vorschub

MAN

Wechseln



Ausführung:

- Grundkörper wahlweise aus Vergütungsstahl oder Leichtmetall
- HW-Profilmesser
- Wechselbare Abplattschneide
- Wechselbare Gegenschneide
- Ziehende Schneide
- Bohrung bis max. Ø40 gegen Aufpreis möglich

Anwendung:

- Für Abplattfräsungen längs und quer zu Faser

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

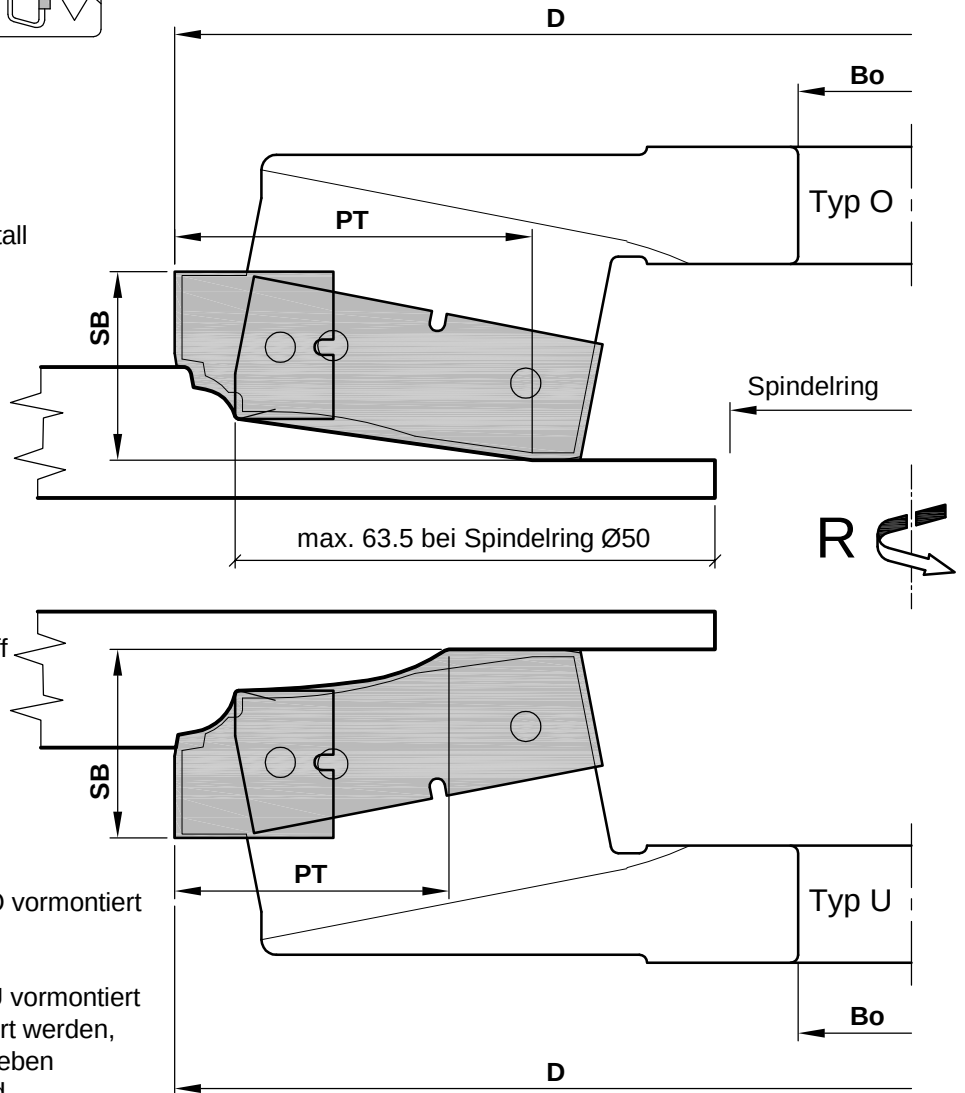
- Tischfräse

Lieferumfang:

- Ein Grundkörper inkl. Profilmesser PM.19320.5/U35 und PM.13831.5/M40 bei Typ O vormontiert
- Ein Grundkörper inkl. Profilmesser PM.19660.5/U35 und PM.18777.5/M40 bei Typ U vormontiert
- Soll ein anderes Messer montiert werden, ist die bei der Bestellung anzugeben
- Die möglichen Profilmesser sind auf den Folgeseiten ersichtlich
- Zugehöriger Griffschlüssel

Besonderheit:

- Ein Grundkörper mit Aufnahme für drei verschiedene Abplattschneiden sowie Aufnahme für drei unterschiedliche Gegenschneiden ermöglicht zahlreiche Kombinationsmöglichkeiten
- Bohrung max. Bo = 40 mm möglich



D	SB	PT	Bo	Z	Typ	M	DZ	Bestellnummer
195	25	36-46	30	2+2	O	LM	4000-7000	C191-O-LM
195	25	36-46	30	2+2	O	ST	4000-7000	C191-O-ST
195	25	36-46	30	2+2	U	LM	4000-7000	C191-U-LM
195	25	36-46	30	2+2	U	ST	4000-7000	C191-U-ST

Aigner
WERKZEUGE

e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl

M.....Material: LM..Leichtmet. | ST..Vergütungsst.

DZ....Drehzahlbereich (U/min)

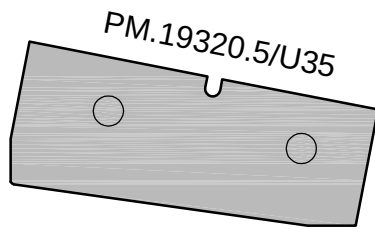
Blattformat: **A4**

alle Maße
in mm

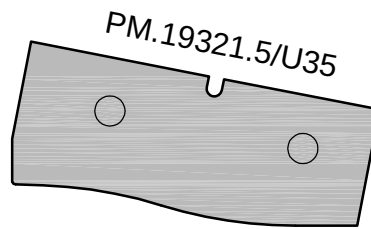
Zchnng.-Nr. KW.41910.4 00

C191

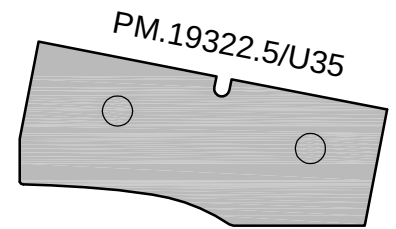
Abplattschneiden



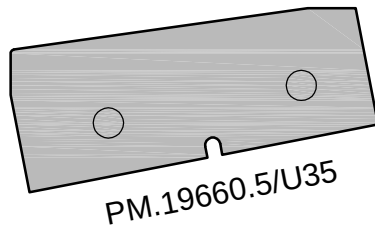
PM.19320.5/U35



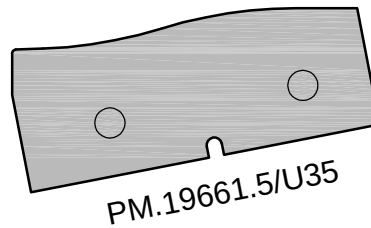
PM.19321.5/U35



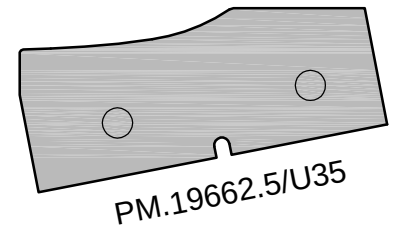
PM.19322.5/U35



PM.19660.5/U35



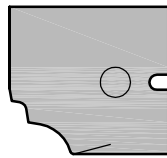
PM.19661.5/U35



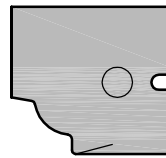
PM.19662.5/U35

Gegenschneiden

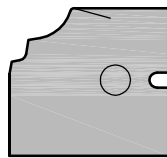
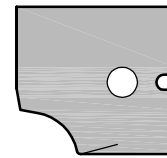
PM.13831.5/M40



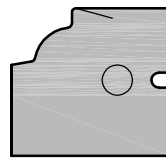
PM.13545.5/M40



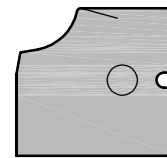
PM.13546.5/M40



PM.18777.5/M40



PM.14453.5/M40



PM.18778.5/M40

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Abplattschneide: Fase 8° (oberen Fräser)	2	50x20x2	2	PM.19320.5/U35
Abplattschneide: Fase 8° (unteren Fräser)	2	50x20x2	2	PM.19660.5/U35
Abplattschneide: S-Schwung (oberen Fräser)	2	50x20x2	2	PM.19321.5/U35
Abplattschneide: S-Schwung (unteren Fräser)	2	50x20x2	2	PM.19661.5/U35
Abplattschneide: Ellipse (oberen Fräser)	2	50x20x2	2	PM.19322.5/U35
Abplattschneide: Ellipse (unteren Fräser)	2	50x20x2	2	PM.19662.5/U35
Gegenschneide: Profil 1 (oberen Fräser)	2	20x25x2	2	PM.13831.5/M40
Gegenschneide: Profil 1 (unteren Fräser)	2	20x25x2	2	PM.18777.5/M40
Gegenschneide: Profil 2 (oberen Fräser)	2	20x25x2	2	PM.13545.5/M40
Gegenschneide: Profil 2 (unteren Fräser)	2	20x25x2	2	PM.14453.5/M40
Gegenschneide: Profil 3 (oberen Fräser)	2	20x25x2	2	PM.13546.5/M40
Gegenschneide: Profil 3 (unteren Fräser)	2	20x25x2	2	PM.18778.5/M40

Aigner
 WERKZEUGE

 e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
 www.aigner-werkzeuge.at

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: A4

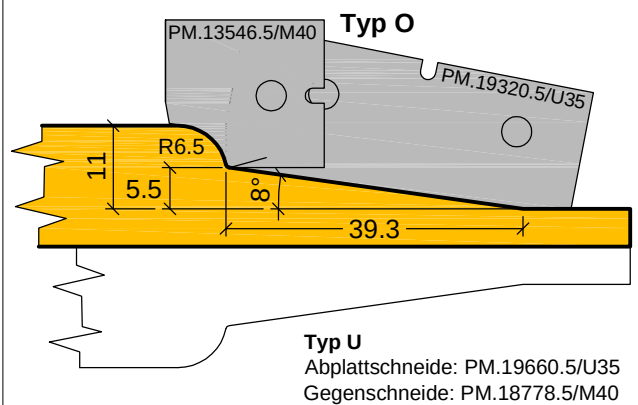
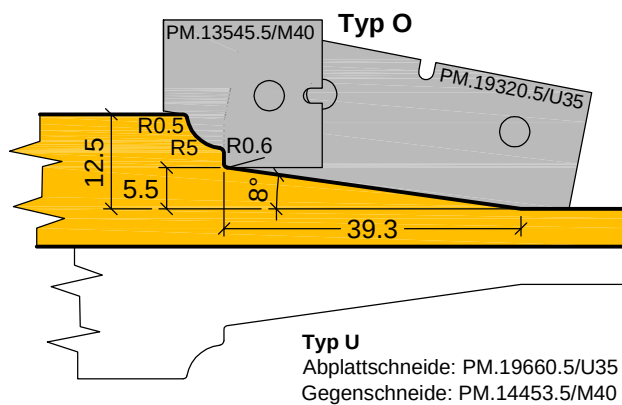
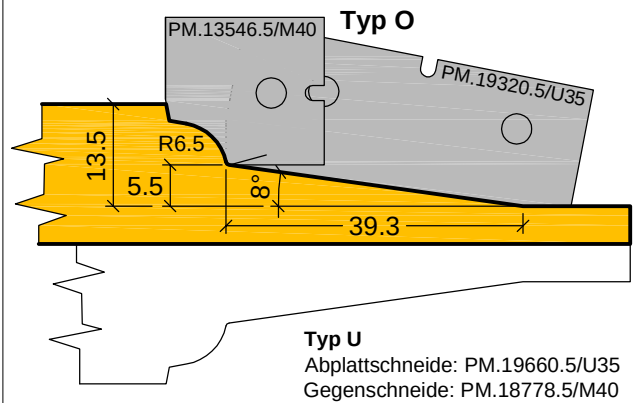
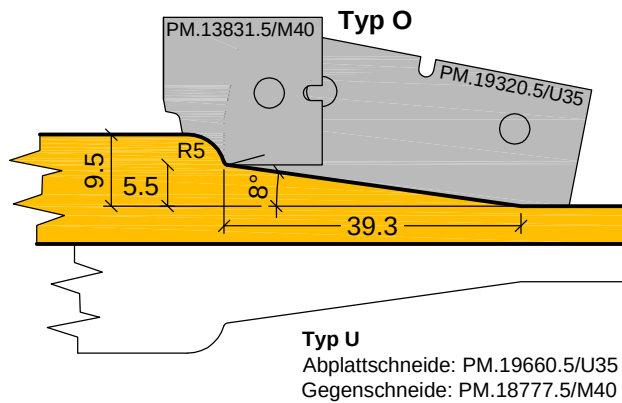
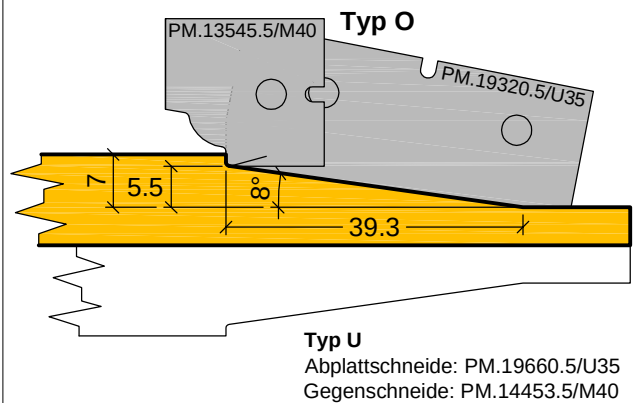
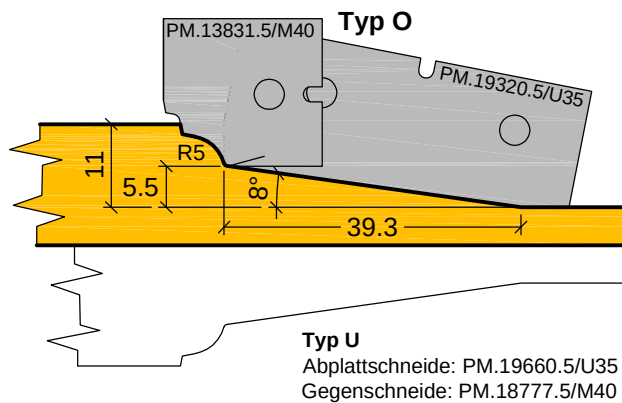
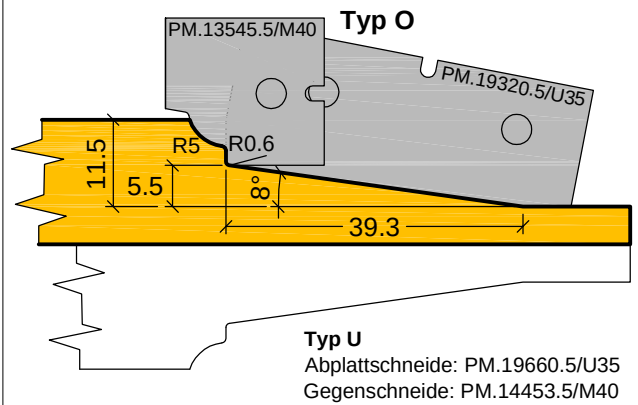
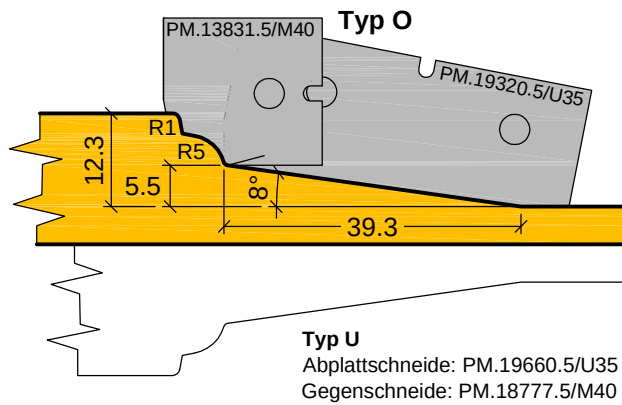
alle Maße
in mm

Zchnng.-Nr. KW.41910.4

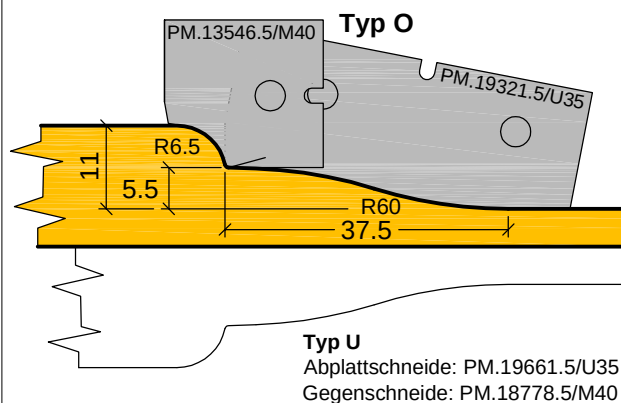
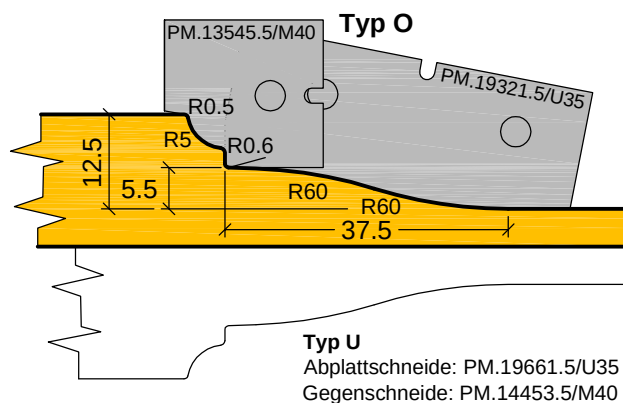
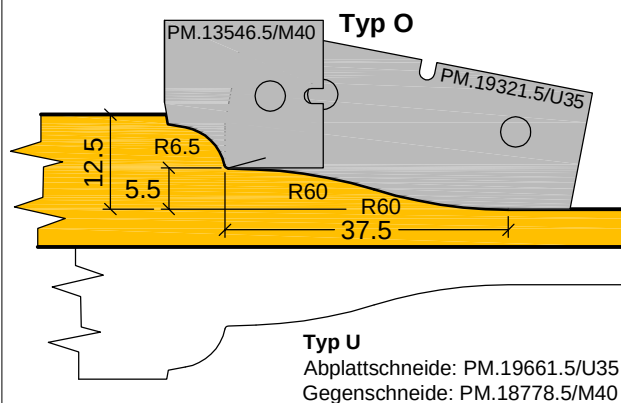
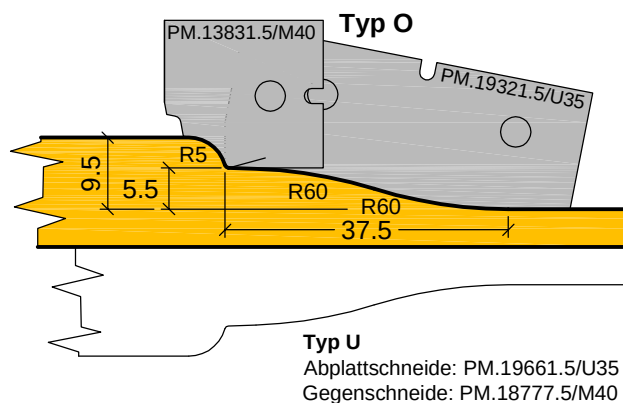
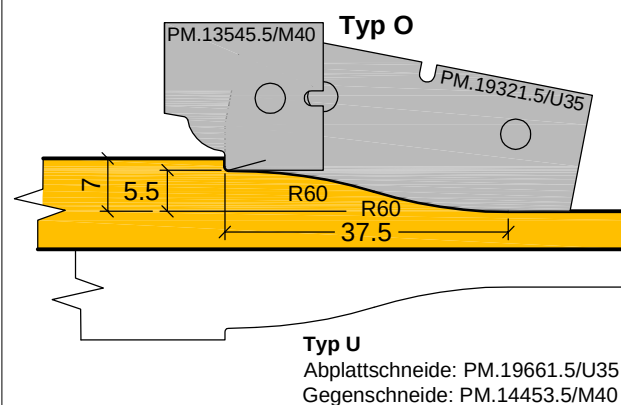
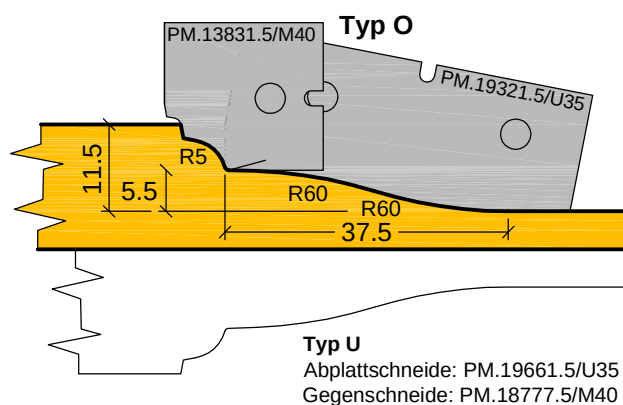
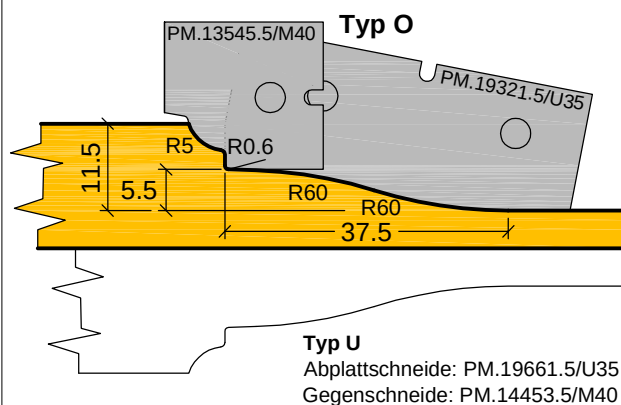
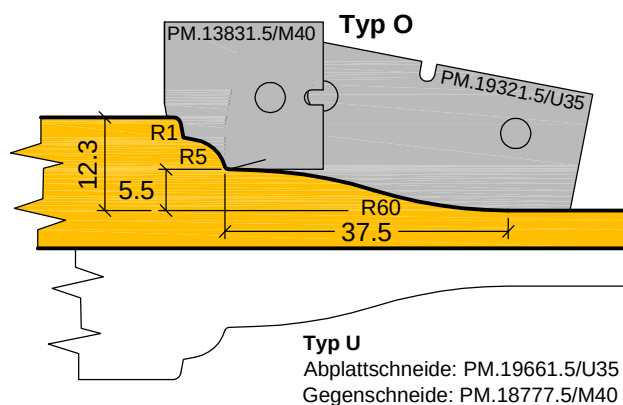
00

C191-1

Profilmesserkombinationen:



Profilmesserkombinationen:



Profilmesserkombinationen:

