DP-Planfräser für CNC

C180

Schneidstoff	Zähnezahl	Vorschub	Verbund
DP	Z5	MEC	

Ausführung:
- Z5
- Schaftpassung h6
- Positiver Achswinkel (unten voreilend)

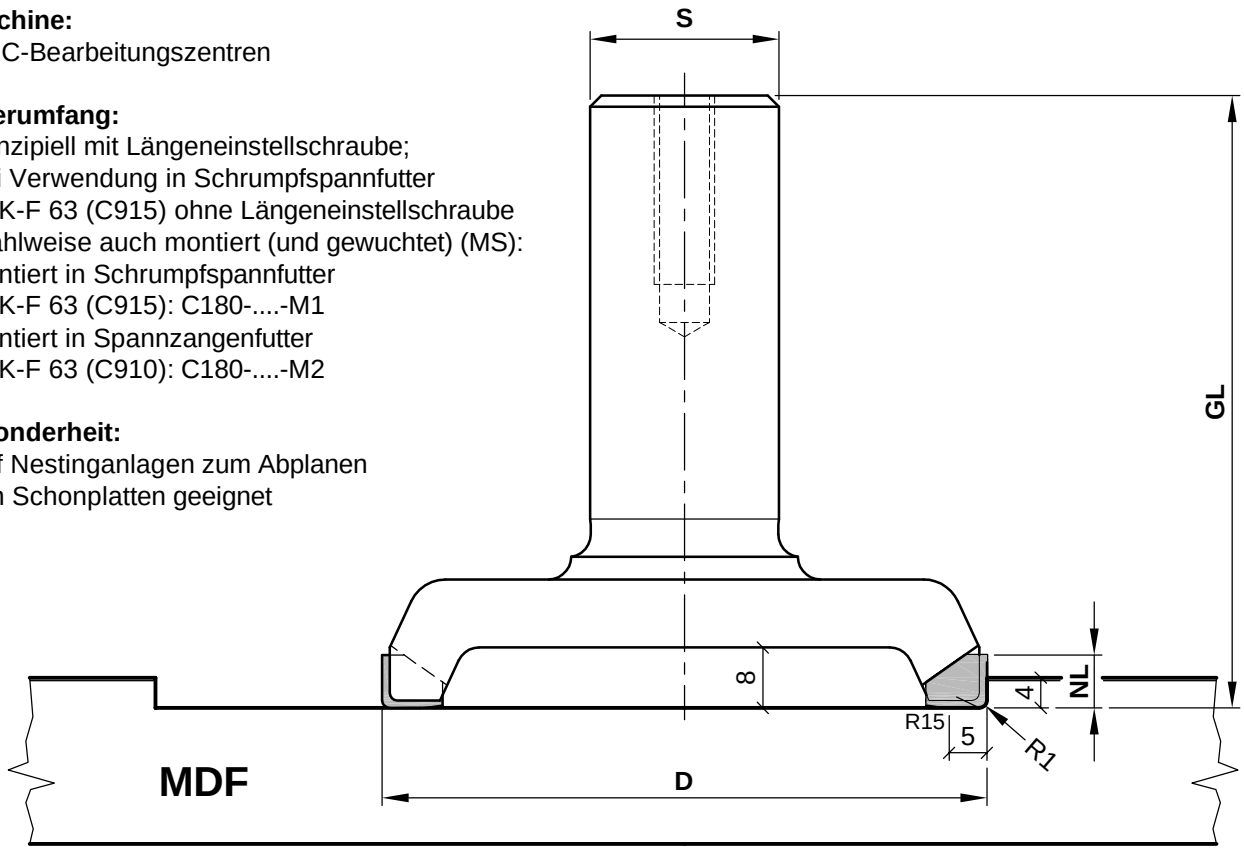
Anwendung:
- Planfräsen
- Für Vorschübe von 12 bis 15 m/min

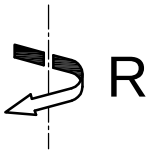
Werkstückstoff:
- Plattenwerkstoff

Maschine:
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
  Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter
  HSK-F 63 (C915) ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
  Montiert in Schrumpfspannfutter
  HSK-F 63 (C915): C180-....-M1
  Montiert in Spannzangenfutter
  HSK-F 63 (C910): C180-....-M2

Besonderheit:
- Auf Nestinganlagen zum Abplanen von Schonplatten geeignet





D	NL	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
80	7	81	25	5	R	18000	C180-080725
120	7	81	25	5	R	13000	C180-120725

Aigner WERKZEUGE
e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle
Z.....Zähnezahl
n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** | alle Maße in mm

Zchng.-Nr. KW.41800.4 | 00

C180