

# PM-Schlosskastenfräser D15

C177

Schneidstoff <b>HW</b>	Zähnezahl <b>Z2</b>	Vorschub <b>MEC</b>	Wechseln 
---------------------------	------------------------	------------------------	--------------

**Ausführung:**

- Grundkörper aus hochfestem Trägermaterial (Schwermetall) mit 2 Spannuten
- Achsparallele Schneiden (Wendemesser) mit Spanbrechernuten
- HW-Bohrschneide eingelötet
- Zähnezahl = 2

**Anwendung:**

- Herstellung von Schlosskasten und Stulpausfräsungen bei stufenweiser Zustellung

**Werkstückstoff:**

- Massivholz und Plattenwerkstoff

**Maschine:**

- CNC-Bearbeitungszentren

**Lieferumfang:**

- Grundkörper inkl. Profilmesser
- Grifflschlüssel Torx T9
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):  
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C177-....-M1  
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C177-....-M2

**Besonderheit:**

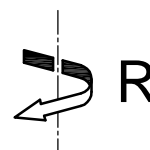
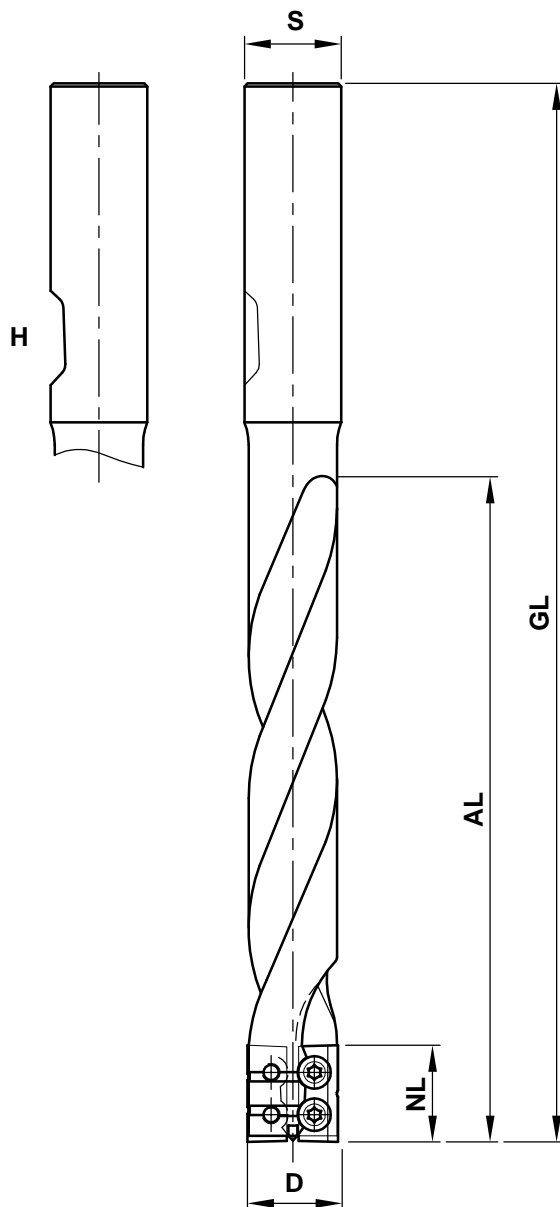
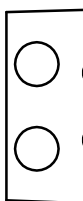
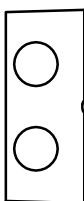
- Stabiler Tragkörper aus Schwermetall und durchmesserkonstant durch Wechselschneiden

**Zusatzinformation:**

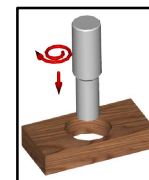
- H = mit Spannfläche für HOMAG/WEEKE-Schlosskastenaggregat

**Profilmesser**

Messer A      Messer B  
PM.44529.5/U35    PM.44530.5/U35



zirkulares Einbohren



D	NL	AL	GL	S	Z	R/L	n max.	SPFL	Bestellnummer
15	16	110	175	16	2	R	18000		C177-151616R
15	16	110	175	16	2	R	18000	H	C177-151616HR
15	16	110	175	20	2	R	18000	H	C177-151620HR

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Messer A	1	16x7x1.5	10	PM.44529.5/U35
Messer B	1	16x6.2x1.5	10	PM.44530.5/U35
Torx-Spannschraube	4	M3x4/Torx T9	10	KW.44258.5

**Aigner**  
WERKZEUGE  
e-mail:office@aigner-werkzeuge.at  
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle  
Z.....Zähnezahl | SPFL.....Spannfläche  
n max.....max. Drehzahl (U/min)  
MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm  
Zchnng.-Nr. KW.41770.4 | 00  
**C177**