

|                           |                        |                        |              |
|---------------------------|------------------------|------------------------|--------------|
| Schneidstoff<br><b>HW</b> | Zähnezahl<br><b>Z2</b> | Vorschub<br><b>MEC</b> | Wechseln<br> |
|---------------------------|------------------------|------------------------|--------------|

**Ausführung:**

- Grundkörper aus hochfestem Trägermaterial (Schwermetall) mit 2 Spannuten
- Achsparallele Schneiden (Wendemesser) mit Spanbrechernuten
- Zähnezahl = 2

**Anwendung:**

- Zur Herstellung von Schlosskasten und Stulpausfräsungen bei stufenweiser Zustellung

**Werkstückstoff:**

- Massivholz und Plattenwerkstoff

**Maschine:**

- CNC-Bearbeitungszentren

**Lieferumfang:**

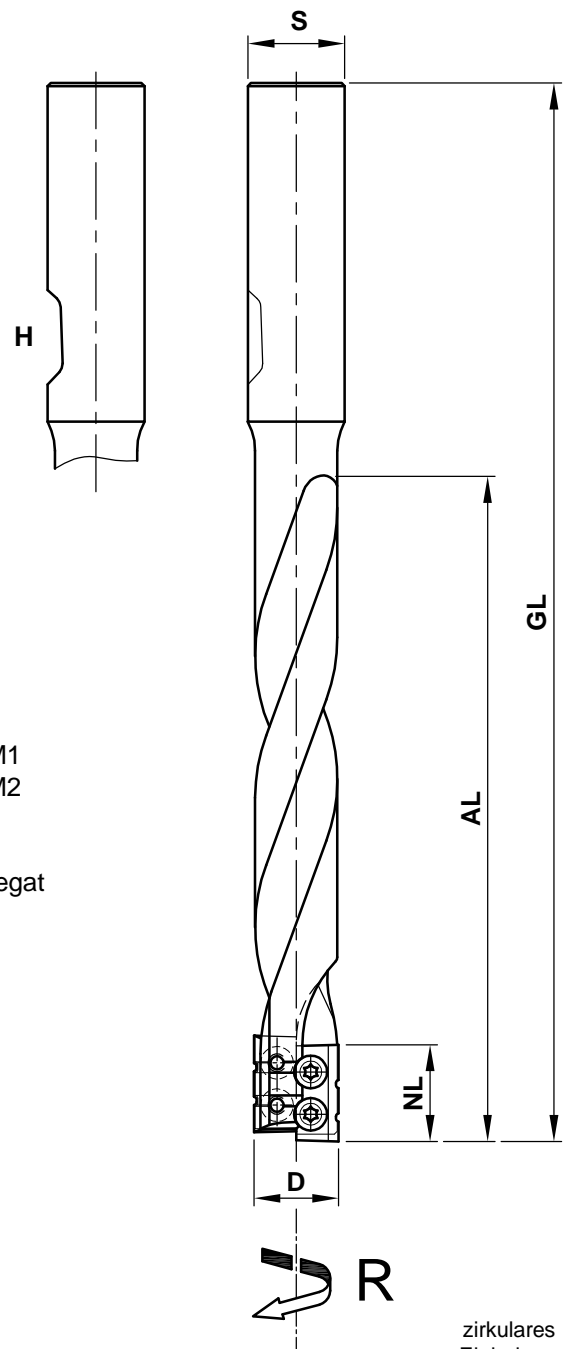
- Grundkörper inkl. Profilmesser
- Grifflöcher Torx T9
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):  
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C176-....-M1  
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C176-....-M2

**Zusatzinformation:**

- H = mit Spannfläche für HOMAG/WEEKE-Schlosskastenaggregat

**Besonderheit:**

- Stabiler Tragkörper aus Schwermetall



**Profilmesser**

|                            |                            |
|----------------------------|----------------------------|
| Messer A<br>PM.44525.5/U35 | Messer B<br>PM.44526.5/U35 |
|                            |                            |

| D  | NL | AL  | GL  | S  | Z | R/L | SPFL | n max. | Bestellnummer |
|----|----|-----|-----|----|---|-----|------|--------|---------------|
| 14 | 16 | 110 | 175 | 16 | 2 | R   |      | 18000  | C176-141616R  |
| 14 | 16 | 110 | 175 | 16 | 2 | R   | H    | 18000  | C176-141616HR |
| 14 | 16 | 110 | 175 | 20 | 2 | R   | H    | 18000  | C176-141620HR |

| Ersatzteile        |      |              |     |                |
|--------------------|------|--------------|-----|----------------|
| Bezeichnung        | Stk. | Abmessung    | MBM | Bestellnummer  |
| Messer A           | 1    | 16x7x1.5     | 10  | PM.44525.5/U35 |
| Messer B           | 1    | 16x7x1.5     | 10  | PM.44526.5/U35 |
| Torx-Spannschraube | 4    | M3x4/Torx T9 | 10  | KW.44258.5     |

|   |  |                        |                 |
|---|--|------------------------|-----------------|
| <br>e-mail: office@aigner-werkzeuge.at<br>www.aigner-werkzeuge.at | MS.....Maschinenschnittstelle          | Blattformat: <b>A4</b> | alle Maße in mm |
|   | Z.....Zähnezahl   SPFL.....Spannfläche | Zchnng.-Nr. KW.41760.4 | 00              |
| n max.....max. Drehzahl (U/min)                                   | <b>C176</b>                            |                        |                 |
| MBM.....Mindestbestellmenge                                       |  |                        |                 |

