

Schneidstoff

HW

Schneidstoff

HC

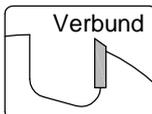
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Verbund



**Ausführung:**

- Spirale mit Rückführung zum Schutz des Lochrandes beim Rückhub
- Großer Spanraum
- Z2
- Rechtslauf/Rechtsdrall

**Anwendung:**

- Herstellung von Durchgangslöcher (Spionloch, etc,...)
- "Zwischenentleeren" nach ca. 40 mm Bohrtiefe

**Werkstückstoff:**

- Massivholz und Plattenwerkstoff

**Maschine:**

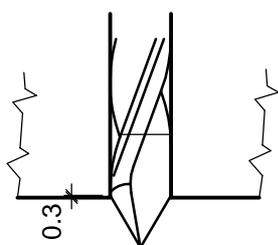
- Durchlaufbohranlagen, Bearbeitungszentren und Sonderbohrmaschinen

**Lieferumfang:**

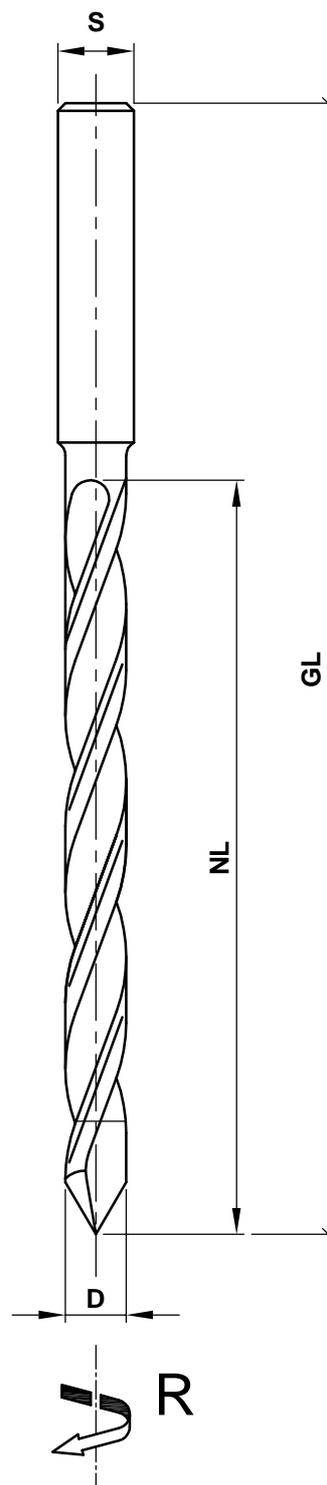
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):  
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C175-....-M1  
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C175-....-M2

**Besonderheit:**

- Durchgangsspitze zum ausrissfreien Bohren von Durchgangslöchern



Vorschub ca. 0.3 mm vor Austritt  
mit vollem Durchmesser reduzieren



D	NL	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
8	100	150	10	2	R	6000	C175-0810010R
10	90	140	12	2	R	6000	C175-1009012R
12	105	155	12	2	R	6000	C175-1210512R

**Aigner**  
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at  
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.41750.4 | 00

**C175**