

Schneidstoff

HW

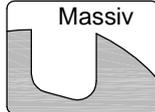
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Massiv



Ausführung:

- Stufenbohrer in Vollhartmetall
- Schaft ohne Spannfläche
- Z2
- Rechtslauf/Rechtsdrall

Anwendung:

- Zur Herstellung von abgestuften Bohrungen für Bandbohrungen in der Türfertigung
- Zum Einschrauben von Einbohrbändern (z.B.:Anuba)

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

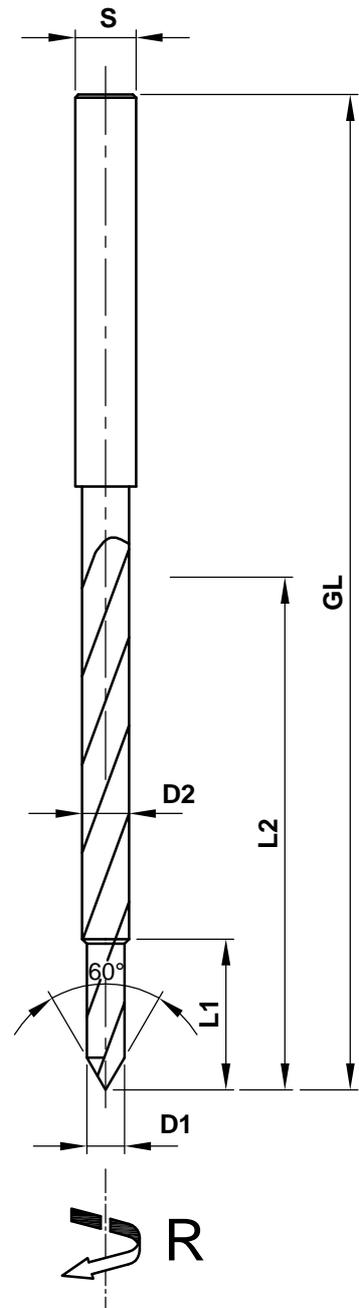
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C173-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C173-....-M2

Besonderheit:

- Mehrstufige Ausführung in Vollhartmetall mit langer Standzeit



Die Fertigung der Bandbohrung erfolgt unter einem Schrägwinkel von 7°-9°



| D1 | D2 | L1 | L2 | GL | S | Z | BG | R/L | n max. | Bestellnummer |
|-----|-----|----|----|-----|----|---|---------|-----|--------|---------------|
| 4.4 | 5.2 | 17 | 60 | 140 | 10 | 2 | 9 | R | 4500 | C173-09R |
| 4.8 | 5.7 | 17 | 60 | 145 | 10 | 2 | 11 | R | 4500 | C173-11R |
| 5.8 | 6.7 | 18 | 68 | 155 | 10 | 2 | 13 | R | 4500 | C173-13R |
| 6.3 | 7.2 | 19 | 75 | 165 | 10 | 2 | 14.5+15 | R | 4500 | C173-14515R |
| 6.7 | 7.7 | 25 | 85 | 165 | 10 | 2 | 16 | R | 4500 | C173-16R |
| 7.7 | 8.7 | 25 | 85 | 165 | 10 | 2 | 18+20 | R | 4500 | C173-1820R |



e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

BG.....Bandgröße

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.41730.4 | 00

C173