

Schneidstoff

HW

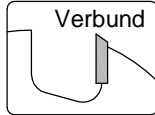
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MAN

Verbund



Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- Bohrung bis max. Ø40 gegen Aufpreis möglich
- HW festbestückt
- Z2
- Nulldurchmesser ist bei allen Radien gleich
- Ziehender Schnitt

Anwendung:

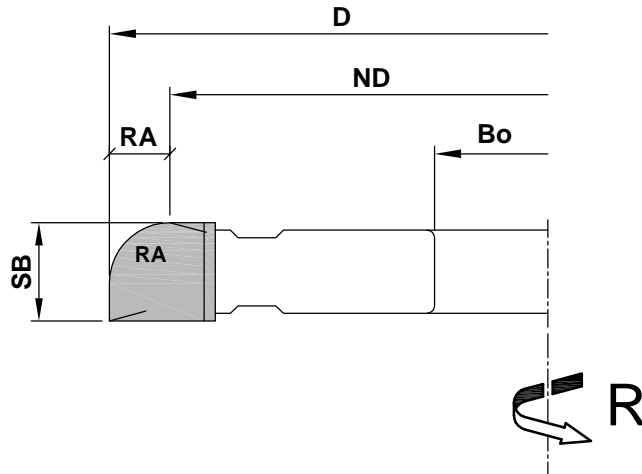
- Zum Fräsen von Hohlkehlen in Massivholz und Plattenwerkstoffen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

- Tischfräse



RA	D	ND	SB	Bo	Z	R/L	DZ	Bestellnummer
3	106	100	8	30	2	R	7000-12000	C141-R3
5	110	100	10	30	2	R	7000-12000	C141-R5
6	112	100	11	30	2	R	7000-12000	C141-R6
8	116	100	13	30	2	R	6500-11000	C141-R8
10	120	100	15	30	2	R	6500-11000	C141-R10
15	130	100	20	30	2	R	6500-10000	C141-R15
20	140	100	25	30	2	R	5500-9500	C141-R20
25	150	100	30	30	2	R	5000-9000	C141-R25
30	160	100	35	30	2	R	5000-8500	C141-R30

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl
DZ.....Drehzahlbereich (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.41410.4 | 00

C141