

Schneidstoff

HW

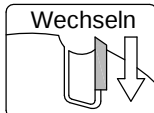
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MAN

Wechseln



## Ausführung:

- Grundkörper aus Leichtmetall
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser
- Ziehender Schnitt
- Bohrung bis max. Ø40 gegen Aufpreis möglich

## Anwendung:

- Zur Herstellung von Gehrungsverbindungen 22.5° auf Tischfräsmaschinen mit trapezförmigem Nut-/Federprofil für abgeschrägte Korpusteile, Säulen, Verkleidungen, etc.

## Werkstückstoff:

- Massivholz

## Maschine:

- Tischfräse

## Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser
- 1 Fixring 21.7mm
- Griffschlüssel Torx T40

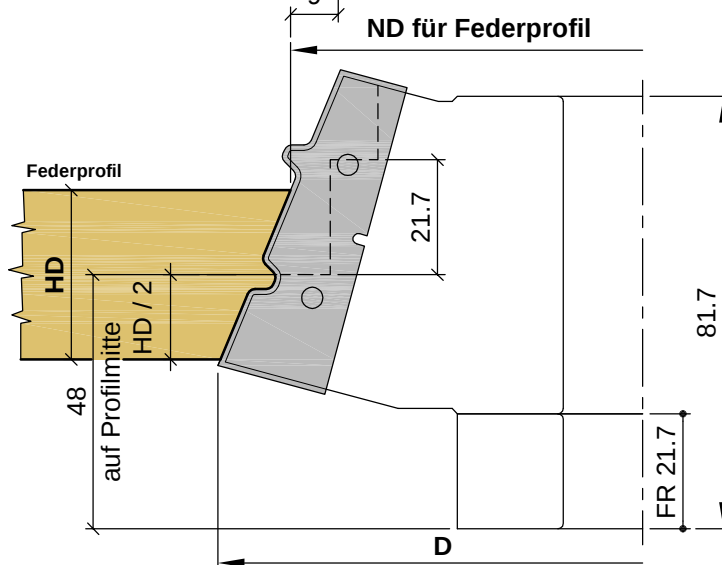
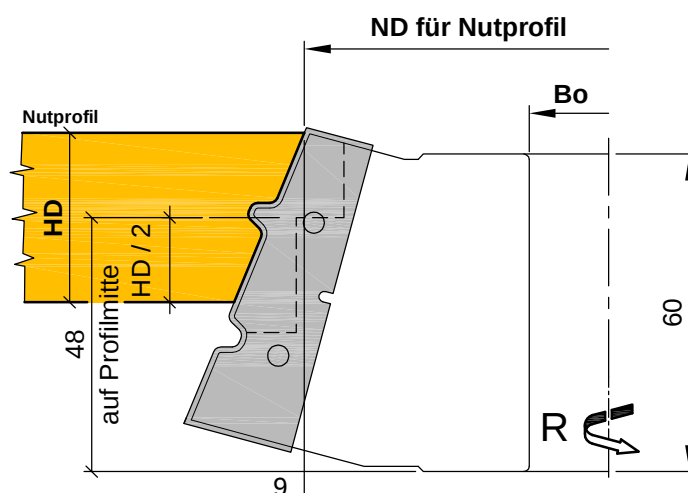
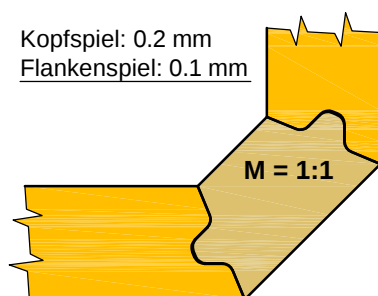
## Besonderheit:

- Integrierte Höheneinstellungshilfe für Nut- und Federprofil

## Zusatzinformation:

- Integrierte Anschlagflächen zur einfachen Einstellung der Profilmitten

Kopfspiel: 0.2 mm  
Flankenspiel: 0.1 mm



| D     | HD    | Bo | Z | R/L | DZ        | Bestellnummer |
|-------|-------|----|---|-----|-----------|---------------|
| 160.5 | 15-32 | 30 | 2 | R   | 5000-8500 | C130          |

| Ersatzteile  |      |           |     |                |  |
|--------------|------|-----------|-----|----------------|--|
| Bezeichnung  | Stk. | Abmessung | MBM | Bestellnummer  |  |
| Profilmesser | 2    | 60x19x2   | 2   | PM.22379.5/U35 |  |

**Aigner**  
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at  
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl  
DZ.....Drehzahlbereich (U/min)  
MBM.....Mindestbestellmenge  
ND.....Nulldurchmesser

Blattformat: A4 alle Maße in mm  
Zchnng.-Nr. KW.41300.4 00

C130