

Schneidstoff

HW

Schneidstoff

DP

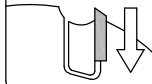
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MAN

Wechseln

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Leichtmetall
- Z2
- HW Profilmesser
- Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt
- Ziehender Schnitt

Anwendung:

- Zur Herstellung von Gehrungsverbindungen 45° auf Tischfräsmaschinen mit trapezförmigem Nut-/Federprofil für Korpusteile, Verkleidungen, etc.

Werkstückstoff:

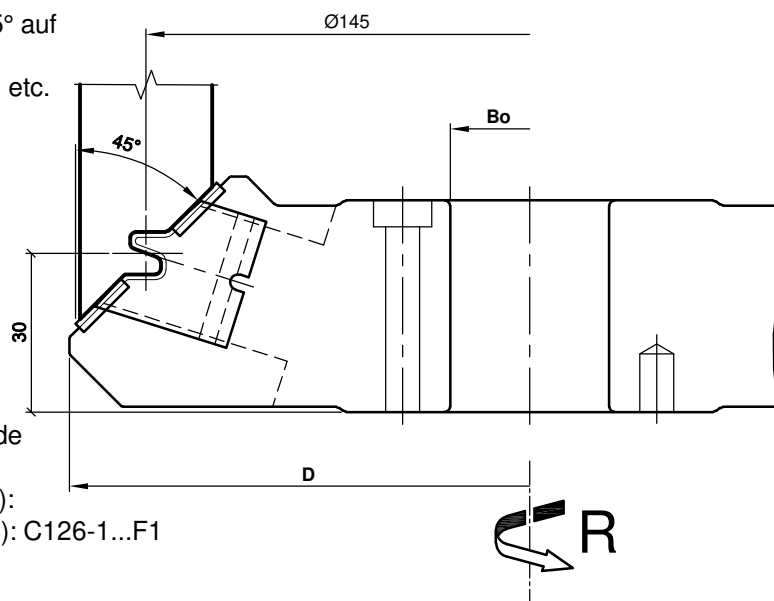
- Plattenwerkstoff

Maschine:

- Tischfräse
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

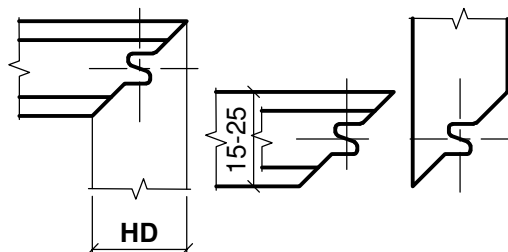
- Grundkörper inkl. Profilmesser und DP-Schneide
- Griffschlüssel Torx T30
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C905-453055): C126-1...F1

**Besonderheit:**

- Integrierte Anschlagfläche zur einfachen Einstellung der Profilmitt

Zusatzinformation:

- Zum Wechseln der DP-Schneide wird ein Drehmomentschlüssel empfohlen (siehe C986-FT2210)



D	HD	Bo	Z	R/L	n max.	Artikelnummer
174	15-25	30	2	R	8000	C126-1174
174	15-25	30	2	R	8000	C126-1174-F1
186	25-40	30	2	R	7500	C126-2186
186	25-40	30	2	R	7500	C126-2186-F1

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Artikelnummer
Profilmesser	2	25x24.6x2	2	PM.61814.5/U35
DP-Einsatz	4	14.5x11.3	2	KW.35894.7/B02
Klemmschraube Profilmesser	2	Zylinderschraube M6x16 T30	10	KW.53281.5
Klemmschraube DP-Einsatz	4	Tellerschraube T10 M5x7.3	10	KW.34603.7

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: A4 alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.41261.4 00

C126-1