

Schneidstoff

HW

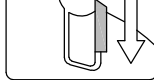
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MAN

Wechseln

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- Z2
- HW Profilmesser
- Ziehender Schnitt

**Anwendung:**

- Zur Herstellung von Gehrungsverbindungen 45° auf Tischfräsmaschinen mit trapezförmigem Nut-/Federprofil für Korpusteile, Verkleidungen, etc.

**Werkstückstoff:**

- Massivholz und Plattenwerkstoff

**Maschine:**

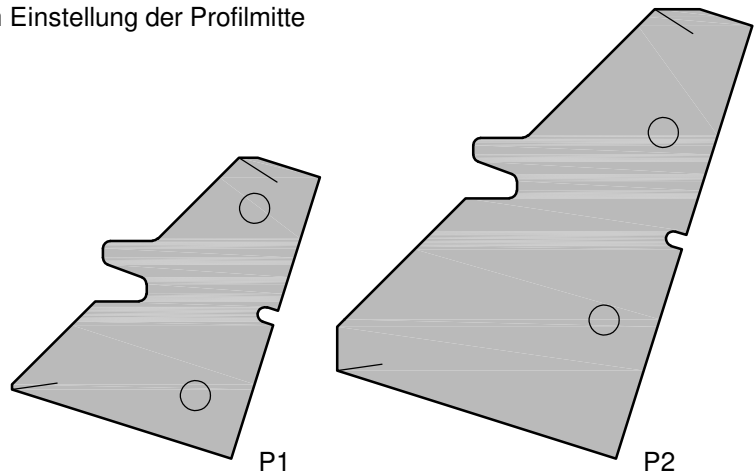
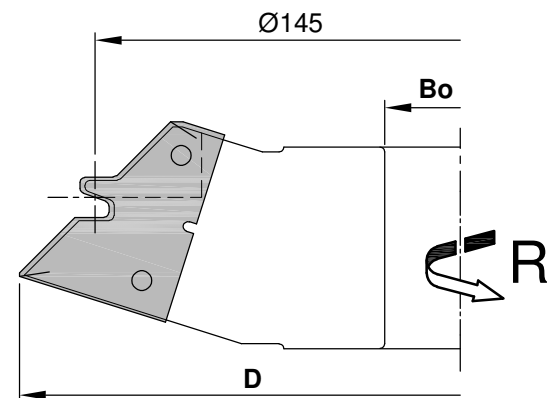
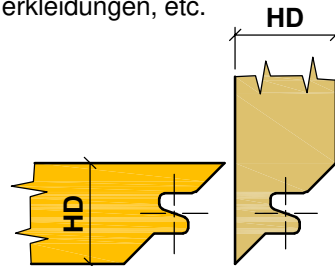
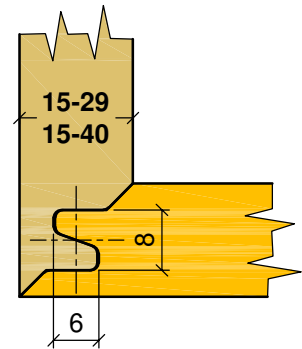
- Tischfräse

**Lieferumfang:**

- Grundkörper inkl. Profilmesser
- Griffschlüssel Torx T40

**Besonderheit:**

- 2 Messerqualitäten für optimale Standzeit (MDF bzw. Spanplatte und Massivholz)
- Integrierte Anschlagfläche zur einfachen Einstellung der Profilmittle



D	HD	Bo	Z	WE	P	R/L	DZ	Bestellnummer
175	15-29	30	2	MDF bzw. Spanpl.	1	R	4500-7500	C125-1-PW
175	15-29	30	2	Massivholz	1	R	4500-7500	C125-1-MH
187	15-40	30	2	MDF bzw. Spanpl.	2	R	4000-7000	C125-2-PW
187	15-40	30	2	Massivholz	2	R	4000-7000	C125-2-MH

**Ersatzteile**

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	P	MBM	Bestellnummer
Profilmesser P1 für MDF bzw. Spanpl.	2	40x30x2	1	2	PM.12312.5/U35
Profilmesser P1 für Massivholz	2	40x30x2	1	2	PM.12312.5/M40
Profilmesser P2 für MDF bzw. Spanpl.	2	60x40x2	2	2	PM.15772.5/U35
Profilmesser P2 für Massivholz	2	60x40x2	2	2	PM.15772.5/M40

**Aigner**  
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at  
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl | WE.....Werkstückstoff

P.....Profilvariante

DZ.....Drehzahlbereich (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: A4

alle Maße  
in mm

Zchnng.-Nr. KW.41250.4 | 01

C125