

Schneidstoff HW	Zähnezahl Z2	Vorschub MAN	Wechseln
---------------------------	------------------------	------------------------	--------------

Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser
- auf leichte Passung abgestimmt (Kopfspiel 0.1 mm)
- Bohrung bis max. Ø40 gegen Aufpreis möglich

Anwendung:

- Zur Längen- und Breitenverleimung von Massivhölzern

Werkstückstoff:

- Massivholz

Maschine:

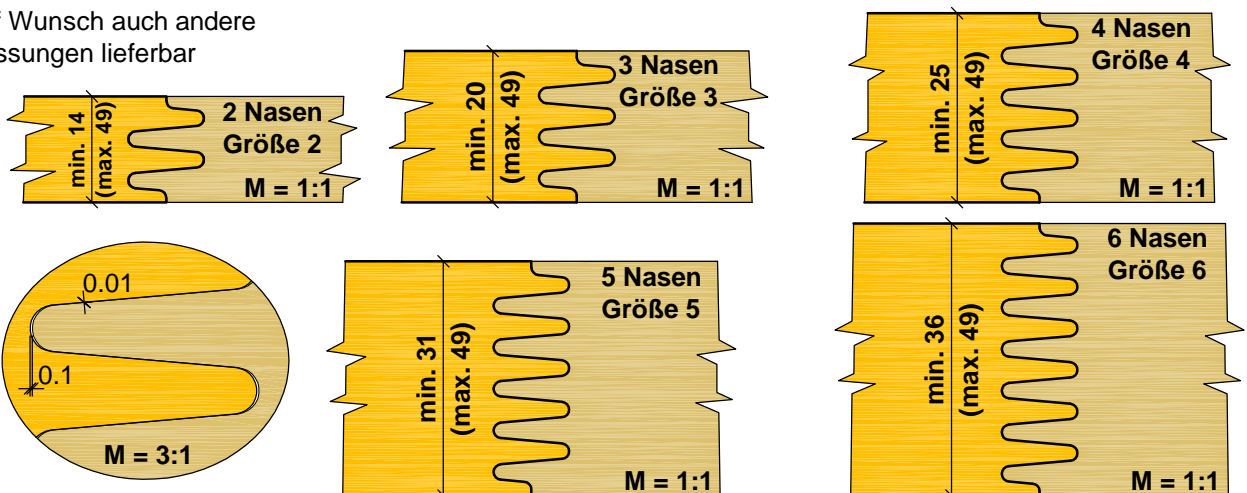
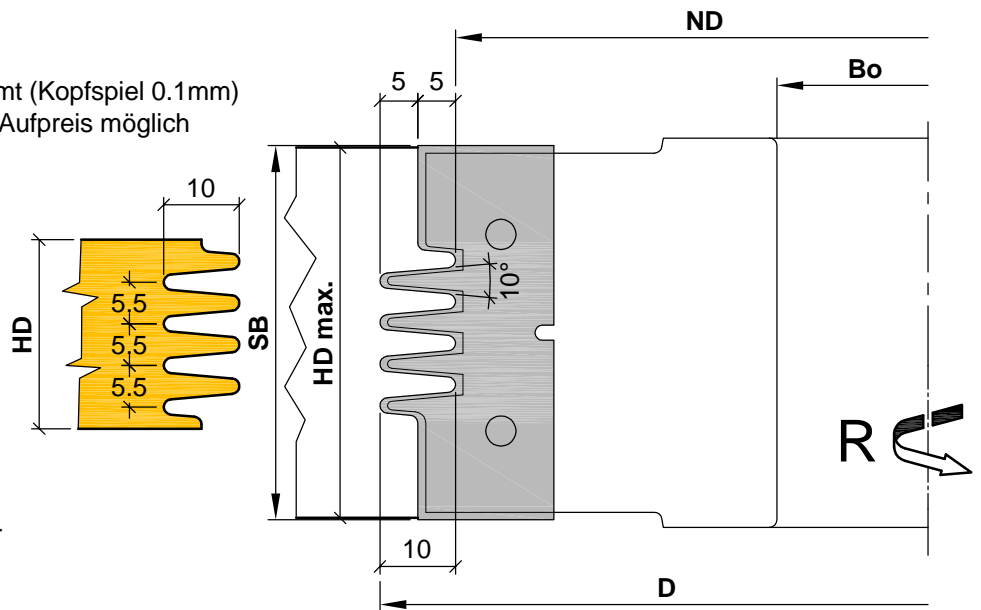
- Tischfräse

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser
- Grifflüssel Torx T40

Besonderheit:

- auf Wunsch auch andere Passungen lieferbar



D	ND	SB	HD	Bo	Z	R/L	G	DZ	Bestellnummer
145	125	50	14-49	30	2	R	2	5500-9000	C110-2N
145	125	50	20-49	30	2	R	3	5500-9000	C110-3N
145	125	50	25-49	30	2	R	4	5500-9000	C110-4N
145	125	50	31-49	30	2	R	5	5500-9000	C110-5N
145	125	50	36-49	30	2	R	6	5500-9000	C110-6N

Ersatzteile					
Bezeichnung	Stk.	G	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser	2	2	50x24x2	2	PM.19690.5/M40
Profilmesser	2	3	50x24x2	2	PM.19691.5/M40
Profilmesser	2	4	50x24x2	2	PM.19692.5/M40
Profilmesser	2	5	50x24x2	2	PM.19693.5/M40
Profilmesser	2	6	50x24x2	2	PM.19694.5/M40

 e-mail: office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at	Z.....Zähnezahl	Blattformat: A4	alle Maße in mm
	G.....Größe	Zchnng.-Nr. KW.41100.4	00
DZ.....Drehzahlbereich (U/min)	<h1>C110</h1>		
MBM.....Mindestbestellmenge			