

Schneidstoff

HW

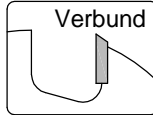
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MAN

Verbund



Ausführung:

- Z2
- HW festbestückt
- Nulldurchmesser für alle Radien
- Bohrung bis max. Ø40 gegen Aufpreis möglich

Anwendung:

- Zum Abrunden und Fräsen von Hohlkehlen bzw. Viertelstäben in Massivholz und Plattenwerkstoffen

Werkstückstoff:

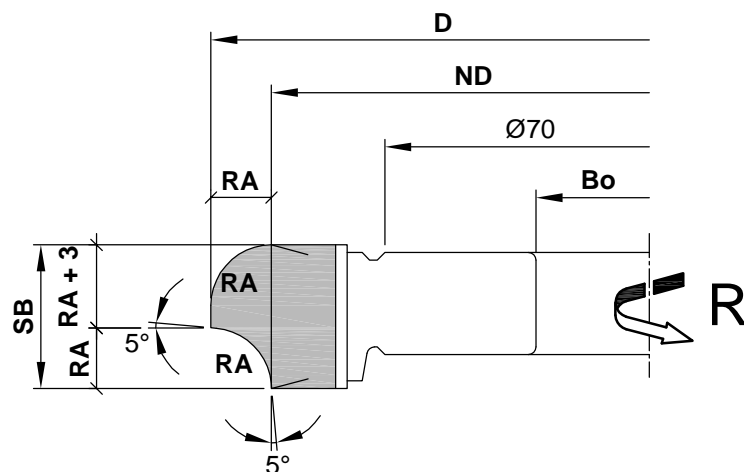
- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

- Tischfräse

Besonderheit:

- Nulldurchmesser ist bei allen Radien gleich



RA	D	ND	SB	Bo	Z	R/L	DZ	Artikelnummer
3	106	100	9	30	2	R	7000-12000	C085-R3
5	110	100	13	30	2	R	7000-12000	C085-R5
6	112	100	15	30	2	R	7000-12000	C085-R6
8	116	100	19	30	2	R	6500-11000	C085-R8
10	120	100	23	30	2	R	6500-11000	C085-R10
15	130	100	33	30	2	R	6000-10000	C085-R15

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

DZ.....Drehzahlbereich (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.40850.4 01

C085