

Schneidstoff

HW

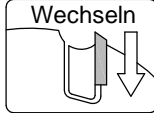
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MAN

Wechseln



Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser
- Ziehender Schnitt
- Bohrung bis max. Ø40 gegen Aufpreis möglich

Anwendung:

- Abrunden und Viertelstabfräsen in Vollhölzern und Plattenwerkstoffen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

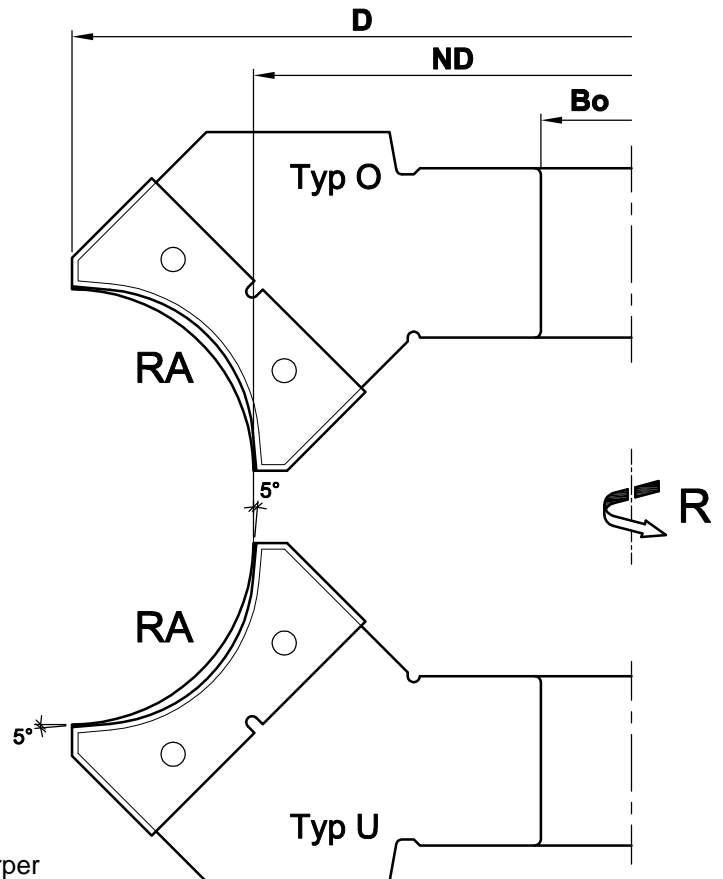
- Tischfräse

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser
C075-1620-O / PM.20141.5/U35 R20 vormontiert
C075-1620-U / PM.14734.5/U35 R20 vormontiert
C075-2125-O / PM.20146.5/U35 R25 vormontiert
C075-2125-U / PM.12185.5/U35 R25 vormontiert
C075-2630-O / PM.20151.5/U35 R30 vormontiert
C075-2630-U / PM.12215.5/U35 R30 vormontiert
Soll ein anderes Messer montiert werden, ist dies bei der Bestellung anzugeben
Die möglichen Profilmesser sind auf der Folgeseite ersichtlich
- Griffschlüssel Torx T40

Besonderheit:

- Gleicher Nulldurchmesser (Ablaufkante) bei sämtlichen Radien
- Verschiedene Radien einbaubar je nach Grundkörper



Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at


Blattformat: A4 alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.40750.4 | 00

C075

D	ND	Bo	Z	Typ	R/L	RA	P	DZ	Bestellnummer
165	125	30	2	O	R	R16-R20	R20	4500-8000	C075-1620-O
165	125	30	2	U	R	R16-R20	R20	4500-8000	C075-1620-U
175	125	30	2	O	R	R21-R25	R25	4500-7500	C075-2125-O
175	125	30	2	U	R	R21-R25	R25	4500-7500	C075-2125-U
185	125	30	2	O	R	R26-R30	R30	4000-7000	C075-2630-O
185	125	30	2	U	R	R26-R30	R30	4000-7000	C075-2630-U

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
C075-1620-O				
Profilmesser R16	2	19.7x40x2	2	PM.20137.5/U35
Profilmesser R17	2	19.7x40x2	2	PM.20138.5/U35
Profilmesser R18	2	19.7x40x2	2	PM.20139.5/U35
Profilmesser R19	2	19.7x40x2	2	PM.20140.5/U35
Profilmesser R20	2	19.7x40x2	2	PM.20141.5/U35
C075-1620-U				
Profilmesser R16	2	19.7x40x2	2	PM.14730.5/U35
Profilmesser R17	2	19.7x40x2	2	PM.14731.5/U35
Profilmesser R18	2	19.7x40x2	2	PM.14732.5/U35
Profilmesser R19	2	19.7x40x2	2	PM.14733.5/U35
Profilmesser R20	2	19.7x40x2	2	PM.14734.5/U35
C075-2125-O				
Profilmesser R21	2	19.7x50x2	2	PM.20142.5/U35
Profilmesser R22	2	19.7x50x2	2	PM.20143.5/U35
Profilmesser R23	2	19.7x50x2	2	PM.20144.5/U35
Profilmesser R24	2	19.7x50x2	2	PM.20145.5/U35
Profilmesser R25	2	19.7x50x2	2	PM.20146.5/U35
C075-2125-U				
Profilmesser R21	2	19.7x50x2	2	PM.12181.5/U35
Profilmesser R22	2	19.7x50x2	2	PM.12182.5/U35
Profilmesser R23	2	19.7x50x2	2	PM.12183.5/U35
Profilmesser R24	2	19.7x50x2	2	PM.12184.5/U35
Profilmesser R25	2	19.7x50x2	2	PM.12185.5/U35
C075-2630-O				
Profilmesser R26	2	23.7x50x2	2	PM.20147.5/U35
Profilmesser R27	2	23.7x50x2	2	PM.20148.5/U35
Profilmesser R28	2	23.7x50x2	2	PM.20149.5/U35
Profilmesser R29	2	23.7x50x2	2	PM.20150.5/U35
Profilmesser R30	2	23.7x50x2	2	PM.20151.5/U35
C075-2630-U				
Profilmesser R26	2	23.7x50x2	2	PM.12211.5/U35
Profilmesser R27	2	23.7x50x2	2	PM.12212.5/U35
Profilmesser R28	2	23.7x50x2	2	PM.12213.5/U35
Profilmesser R29	2	23.7x50x2	2	PM.12214.5/U35
Profilmesser R30	2	23.7x50x2	2	PM.12215.5/U35

 <p>e-mail:office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at</p>	Z.....Zähnezahl	Blattformat: A4 <small>alle Maße in mm</small>
	P.....Profilvariante	
DZ.....Drehzahlbereich (U/min)	C075-1	
MBM.....Mindestbestellmenge		