

Schneidstoff HW	Zähnezahl Z2	Vorschub MAN	Wechseln
--------------------	-----------------	-----------------	----------

**Ausführung:**

- Grundkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmessер
- Bohrung Ø30, für größere Bohrungen ist auch ein größerer Werkzeugdurchmesser notwendig (gegen Aufpreis)

**Anwendung:**

- Zur Herstellung von geraden und gekrümmten Handläufen

**Werkstückstoff:**

- Massivholz und Plattenwerkstoff

**Maschine:**

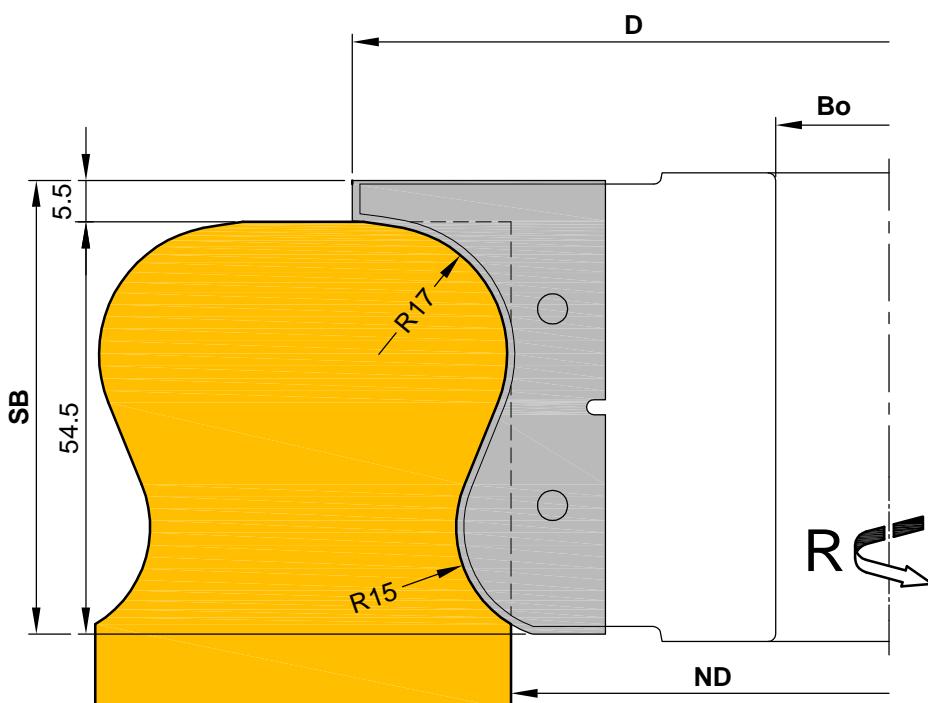
- Tischfräse

**Lieferumfang:**

- Grundkörper inkl. Profilmesser
- Griffsschlüssel Torx T40

**Besonderheit:**

- Mittels am Fräser integrierter Anschlagflächen ist eine einfache Einstellung der Ablauflinie und der Fräshöhe ohne Messgeräte gewährleistet



D	ND	SB	Bo	Z	M	R/L	DZ	Bestellnummer
142	100	60	30	2	LM	R	5500-10000	C060-LM
142	100	60	30	2	ST	R	5500-10000	C060-ST

**Ersatzteile**

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmeser	2	60x35x2	2	PM.18646.5/U35
Z.....Zähnezahl				Blattformat: A4 alle Maße in mm
M.....Material: LM..Leichtmet.   ST..Vergütungsst.				Zchnng.-Nr. KW.40600.4 01
DZ.....Drehzahlbereich (U/min)				
MBM.....Mindestbestellmenge				