

Schneidstoff

HW

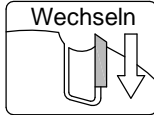
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MAN

Wechseln

**Ausführung:**

- Grundkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser
- Bohrung Ø30, für größere Bohrungen ist auch ein größerer Werkzeugdurchmesser notwendig (gegen Aufpreis)

**Anwendung:**

- Zur Herstellung von geraden und gekrümmten Handläufen

**Werkstückstoff:**

- Massivholz und Plattenwerkstoff

**Maschine:**

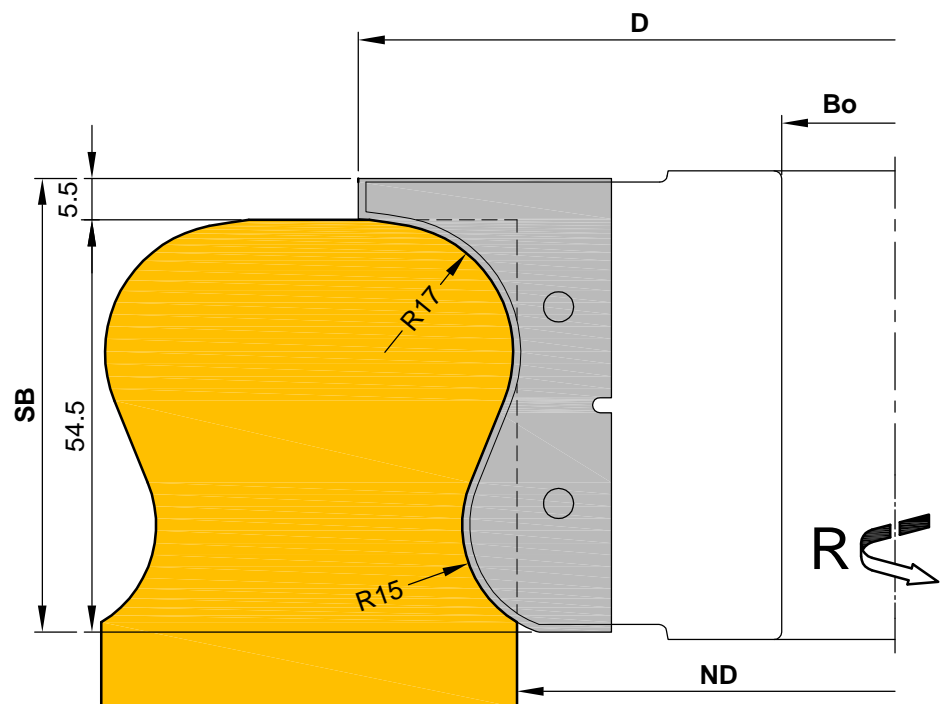
- Tischfräse

**Lieferumfang:**

- Grundkörper inkl. Profilmesser
- Griffschlüssel Torx T40

**Besonderheit:**

- Mittels am Fräser integrierter Anschlagflächen ist eine einfache Einstellung der Ablaufkante und der Fräshöhe ohne Messgeräte gewährleistet



D	ND	SB	Bo	Z	M	R/L	DZ	Bestellnummer
142	100	60	30	2	LM	R	5500-10000	C060-LM
142	100	60	30	2	ST	R	5500-10000	C060-ST

**Ersatzteile**

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser	2	60x35x2	2	PM.18646.5/U35

**Aigner**  
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at  
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl

M.....Material: LM..Leichtmet. | ST..Vergütungsst.

DZ.....Drehzahlbereich (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.40600.4 01

**C060**