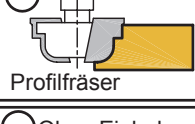
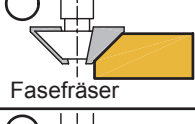
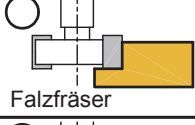
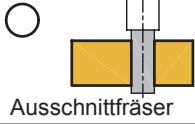
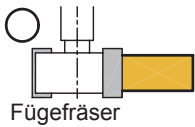
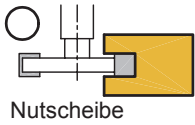
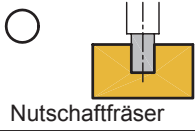


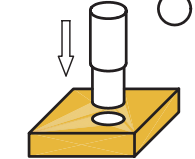
Einsatz:

**Datenblatt Sonderwerkzeuge mit Schaft**

Anfrage   
Bestellung



Ohne Einbohren  
 Mit Einbohren  
Einbohrverfahren:  
 Axiales Einbohren



**Kundendaten:**  
Firma: \_\_\_\_\_  
Ort: \_\_\_\_\_  
Ansprechpartner: \_\_\_\_\_  
Tel.: \_\_\_\_\_ Fax.: \_\_\_\_\_

Datum   
Wunschtermin   
Stückzahl

**Fräserbauart:**  
 Einteilige Werkzeuge (z.B. Vollhartmetall- Schlicht - oder Schruppfräser)  
 Verbundwerkzeug (aufgelötete Schneiden)  
 Messerkopf  Profilmesser (PM)  
 Wende- Messer (WM)

**Werkzeugdaten:**  
 D<sub>min</sub>\* ... kleinster FlugkreisØ  
 D<sub>max</sub>\* ... größter FlugkreisØ  
 SB ... Schnittbreite  
\* zumindest D<sub>min</sub> oder D<sub>max</sub> angeben

**Schneidstoff:**  
 HW Hartmetall (Wolframkarbid - Basis)  
 DP Diamant

Zylindrischer Schaft , Ø:   
 Schnittstelle mitliefern:  
 HSK 50 F  HSK 63 F  
Anzugsbolzen (KW.23268.4):  
(z.B.: IMA /Maka /SCM /...)  
 SK 30 Nr.  für Maschine:   
 SK 40 Nr.  für Maschine:   
 Sonstige:

**Tragkörper :** HART-COAT® - Beschichtung:  
 Stahl  Aluminium  Natur  
(nur bei Messerköpfen möglich)  Schwarz

**Vorschubart:**  
 MAN Handvorschub  
 MEC Mechanischer Vorschub

Morsekegel MK 2 / M30x1.5  
 Innengewinde M10  
 Innengewinde M12x1  
 Außengewinde M 16 x 1.5

Z ... Zähnezahl  
 V ... Vorschneiderzahl

**Werkstückstoff:** (z.B. Sperrholz, MDF, Spanpl., ...)  
Massivholz:  Holzwerkstoffe  Sonstige:   
(z.B. Kunststoff, HPL, Furnier, ...) (z.B. PVC, Corian ...)  
 Längs  Quer  Stirn Beschichtung:

Skizze: Holz darstellen / Profil bemaßen

Rechtslauf  Linkslauf  
Typ:  Handoberfräse  CNC -Bearbeitungszentrum  
Maschine:  (z.B.: IMA /Maka /SCM /Biesse /...)  
Hersteller: