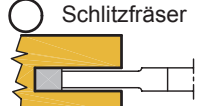
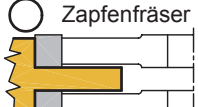
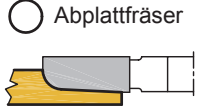
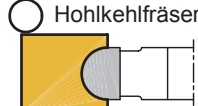
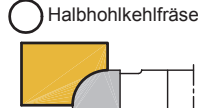
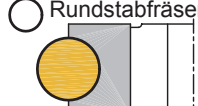
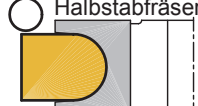
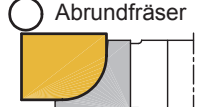
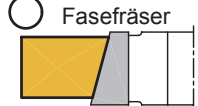
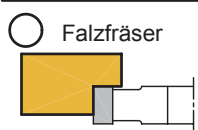
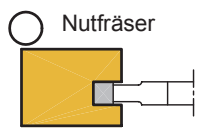


Einsatz:

Datenblatt Sonderwerkzeuge mit Bohrung

Anfrage
Bestellung



Kundendaten:

Firma: _____
 Ort: _____
 Ansprechpartner: _____
 Tel.: _____ Fax.: _____

Fräserbauart:

Verbundwerkzeug (aufgelötete Schneiden)
 Messerkopf Profilmesser (PM)
 Wende-Messer (WM)

Schneidstoff:

HS Hochlegierter Schnellarbeitsstahl
 HW Hartmetall (Wolframkarbid - Basis)
 DP Diamant

Tragkörper aus:

Stahl
 Aluminium Beschichtung: Natur
(nur bei Messerköpfen möglich) HART-COAT®
 Schwarz

Vorschubart:

MAN Handvorschub
 MEC Mechanischer Vorschub
 Gegenlauf Gleichlauf

Werkstückstoff:

(z.B. Sperrholz, MDF, Spanpl., ...)
 Massivholz: Holzwerkstoffe Sonstige:
(z.B. Kunststoff, HPL, Furnier, ...) (z.B. PVC, Corian ...)
 Längs Quer Stirn Beschichtung:

Skizze: Holz darstellen / Profil bemaßen

Datum

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|

Wunschtermin

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|

Stückzahl

Werkzeugdaten:

D_{min}^* ... kleinster FlugkreisØ
 D_{max}^* ... größter FlugkreisØ
 SB ... Schnittbreite
 Brg ... Bohrung
 mit Keilnut mit Doppelkeilnut

Z ... Zähnezahl
 V ... Vorschneiderzahl
* zumindest D_{min} oder D_{max} angeben

△ Auflage Frästisch



Vorschubgeschwindigkeit: m/min

