



# Fräswerkzeuge **V3**

Profile beherrschen

Aigner  
Aigner

er

**Aigner**  
WERKZEUGE

# Profile beherrschen



**Lieber Kunde,**

*wir freuen uns, Ihnen mit dem vorliegenden Katalog einen Einblick in unser neuestes Fertigungsprogramm geben zu können. Getreu unserem Slogan "Profile beherrschen" bieten wir Ihnen ein flexibel gestaltbares Fräsortiment, das genau auf die Bedürfnisse von Profis der Holzbearbeitung abgestimmt ist. Darüber hinaus verpflichten wir uns, Ihnen ein kompetenter Partner zu sein, der wie kein anderer sein Handwerk beherrscht.*

**Dipl. Ing. Josef Hochholzer**

**Vom Einmannbetrieb zum modernen Unternehmen:**

Alles begann in den 70er Jahren, als der Firmengründer Johann Aigner beschloss, seinen eigenen Schärfdienst zu betreiben, um seine Ideen umsetzen zu können. Schon bald hatte er ein umfangreiches Sortiment von innovativen Präzisions-Werkzeugen entwickelt. Bereits damals war ihm die flexible Umsetzung spezieller Kundenwünsche ein ganz besonderes Anliegen.

Anfangs wurden ausschließlich bestückte Werkzeuge hergestellt. Im Laufe der Jahre erweiterte Johann Aigner die Produktionspalette durch Wendeplattenfräser und Diamant-bestückte Fräser. Aus dem Einmannbetrieb wurde ein leistungsstarkes Unternehmen mit mittlerweile 60 Mitarbeitern, das heute auf 30 Jahre Erfahrung zurückblicken kann.

Durch die sorgfältige Arbeit unserer Facharbeiter und das kreative Schaffen unserer Anwendungstechniker können wir Ihnen in diesem Katalog voller Stolz eine einzigartige Palette an Fräsern der verschiedensten Art präsentieren.



## Typisch “AIGNER”

### **Kompetente Beratung**

durch fachlich qualifizierte Außendienstmitarbeiter, Techniker und autorisierte Händler in Österreich, Deutschland, Tschechien, Italien und Ungarn.

### **Die Fertigung:**

Aigner zählt zu den Größten der Branche in Österreich und sorgt mit neuesten Produktionsmitteln für präzises und proxisorientiertes Werkzeug

### **Maßgeschneiderte Werkzeuge**

sowie die auftragsorientierte Konstruktion werden in unserem Haus durch ein starkes Techniker- und Praktikerteam durchgeführt.

### **Die Lieferzeit**

**beträgt im Schnitt 9 Tage.**

### **Ersatzteilgarantie:**

Für alle von Aigner gelieferten Werkzeuge garantieren wir die Ersatzteillieferung für die gesamte Werkzeuglebensdauer.

### **Schärfdienst:**

Das Instandsetzen und Schärfen von Werkzeugen aller Fabrikate erfolgt direkt bei uns im Haus.

**Aigner**  
WERKZEUGE



Profile  
können  
ganz  
schön  
verwirren!

Wer hier Klarheit schaffen will, muß sich gut überlegen, welches Versprechen er halten kann. Wenn es um Profile geht, bringen wir Klarheit in die Verwirrung. Denn wir machen Ihnen für jeden Auftrag das passende Fräswerkzeug. Und liefern es sofort - **im Schnitt binnen 9 Tagen**. Und das ist jetzt ein Versprechen, das wir halten können.

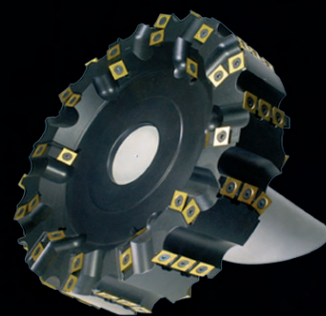
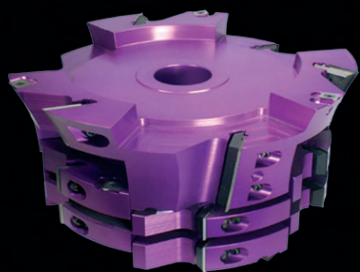


Profile beherrschen

*Aigner*

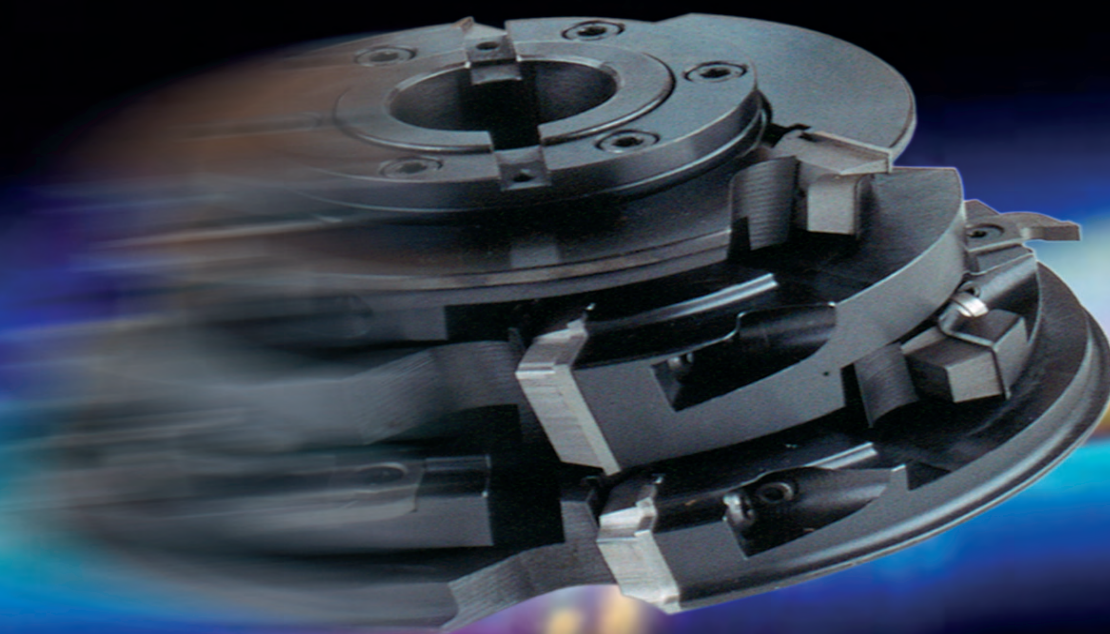
**Aigner**  
WERKZEUGE





# Sonderwerkzeuge nach Maß!

Spezialanfertigungen genau nach Ihren Vorstellungen!



Profile beherrschen

*Aigner*

**Aigner**  
WERKZEUGE

# Das Aigner- Standardprogramm

Nuten-Falzen-Fügen-  
Profilieren

10 - 51

Möbeltüren - Innentüren -  
Abplatten - Haustür

54 - 92

Verleimen - Hobeln -  
Profilieren

96 - 115

CNC-Werkzeuge

118 - 160

CNC-Zubehör

165 - 174

Kastenfenster EV4I  
“Alt Wien”

178 - 182

Fenstersystem IV68 / IV78

186 - 193

Profilbeispiele

196 - 207

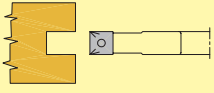
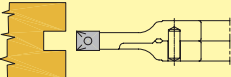
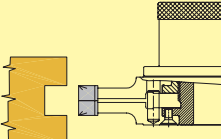

Info

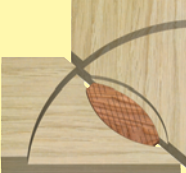

210 - 217

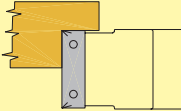
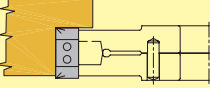
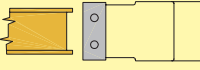
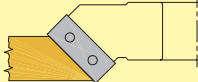
© Copyright by Aigner Werkzeuge  
Gesellschaft m.b.H.

A-4720 Neumarkt/H., Österreich.  
Dieser Katalog einschließlich all seiner Teile ist  
urheberrechtlich geschützt. Jede Verwendung  
außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtes  
ist ohne Zustimmung der Aigner Werkzeuge  
Ges.m.b.H. unzulässig und strafbar. Das gilt  
insbesondere für die Vervielfältigung, Übersetzung,  
Mikroverfilmung und die Einspeicherung und Ver-  
arbeitung in elektronische Medien.

**Konzept und  
Gestaltung**  
Werbeagentur  
Josef Brunner

<p>Nutfräser</p>  <p>Seite 10</p>	<p>Verstellnutter mit Zwischenringen</p>  <p>Seite 11 - 13</p>	<p>Verstellnutter mit Gewindebüchse</p>  <p>Seite 14 - 15</p>	<p>Fingerzinken</p>  <p>Seite 16</p>
--	---	---	---

<p>Lamellennutter</p>  <p>Seite 17 - 18</p>	<p>Harzgallenfräser</p>  <p>Seite 18</p>
---	---

<p>Falzfräser</p>  <p>Seite 19 - 20</p>	<p>Falzfräser verstellbar</p>  <p>Seite 21</p>	<p>Fügefräser</p>  <p>Seite 22 - 24</p>	<p>Fasefräser</p>  <p>Seite 25</p>
--	---	---	---

<p>Abrund-, Viertelstab- Hohlkehlfräser</p>  <p>Seite 26 - 36</p>	<p>Abrund/Fase/ Füge-Fräasersätze</p>  <p>Seite 38 - 45</p>	<p>Gesimsfräser</p>  <p>Seite 46 - 47</p>	<p>Leistenprofile</p>  <p>Seite 48 - 50</p>	<p>Handlaufräser</p>  <p>Seite 51</p>
--	--	--	---	--



---

Nuten

---

Nuten - Falzen - Fügen -  
Profilieren

---

10 - 51

Lamellen  
Harzgallen

---

Falzen  
Fügen  
Fasen

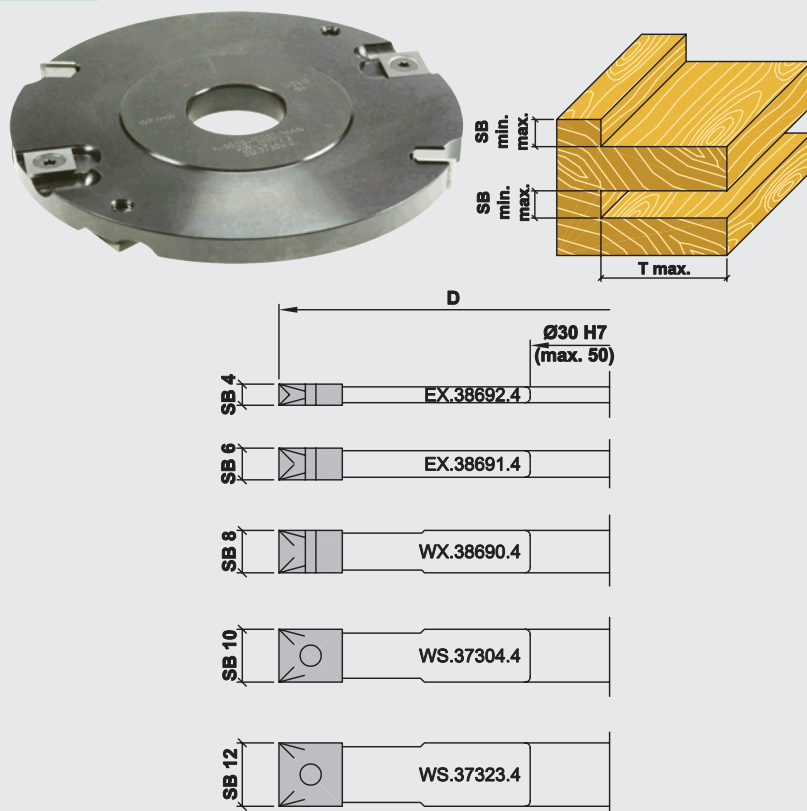
---

Profilieren

---

---

MAN

**ANWENDUNG:**

Zum Nuten und Fälzen in Weich- und Harthölzern, sowie Plattenwerkstoffen, etc.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 4
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- Zugehörige Griffschlüssel
- 1 Magnetanschlaglehre

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

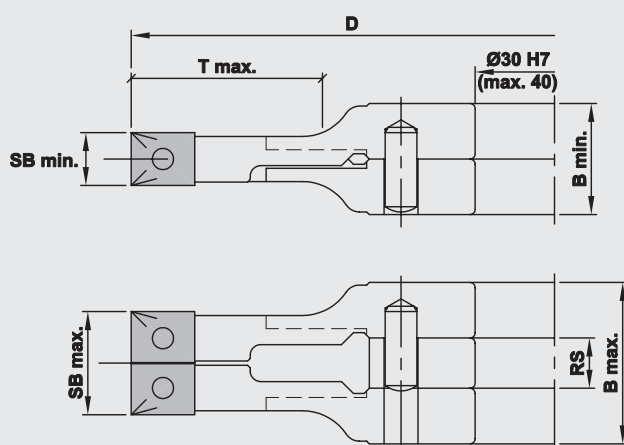
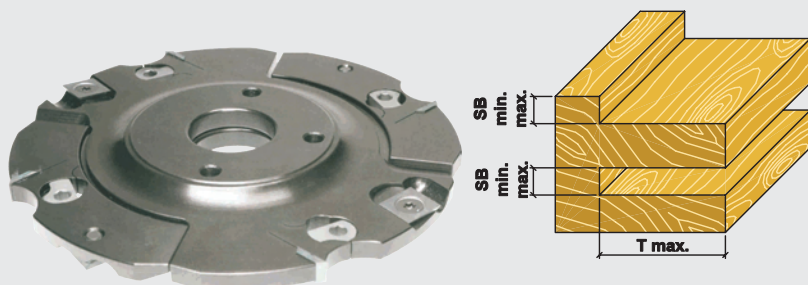
**BESONDERHEITEN:**

Speziell entwickeltes Spannsystem für geringe Schnittbreiten

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
WM Nutfräser	Ø125 x 4.0 x 30	6000-10000	A304-125430	KL
WM Nutfräser	Ø140 x 4.0 x 30	5500-9500	A304-140430	KL
WM Nutfräser	Ø160 x 4.0 x 30	5000-8500	A304-160430	KL
WM Nutfräser	Ø125 x 6.0 x 30	6000-10000	A304-125630	KL
WM Nutfräser	Ø140 x 6.0 x 30	5500-9500	A304-140630	KL
WM Nutfräser	Ø160 x 6.0 x 30	5000-8500	A304-160630	KL
WM Nutfräser	Ø125 x 8.0 x 30	6000-10000	A304-125830	KL
WM Nutfräser	Ø140 x 8.0 x 30	5500-9500	A304-140830	KL
WM Nutfräser	Ø160 x 8.0 x 30	5000-8500	A304-160830	KL
WM Nutfräser	Ø125 x 10.0 x 30	6000-10000	A304-1251030	AL
WM Nutfräser	Ø140 x 10.0 x 30	5500-9500	A304-1401030	AL
WM Nutfräser	Ø160 x 10.0 x 30	5000-8500	A304-1601030	KL
WM Nutfräser	Ø125 x 12.0 x 30	6000-10000	A304-1251230	AL
WM Nutfräser	Ø140 x 12.0 x 30	5500-9500	A304-1401230	AL
WM Nutfräser	Ø160 x 12.0 x 30	5000-8500	A304-1601230	KL
	<b>Abmessung</b>	<b>Stk.</b>	<b>VE</b>	<b>Bestellnummer</b>
<b>Ersatzmesser (Räumerschneide):</b>				
EM für SB4.0	3.6 x 12 x 2.5	2	10	WMF3.6x12x2.5/U AL
EM für SB6.0	5.6 x 12 x 2.5	2	10	WMF5.6x12x2.5/U AL
EM für SB8.0	7.5 x 12 x 2.5	2	10	WMF7.5x12x2.5/U AL
EM für SB10.0	9.6 x 12 x 1.5	2	10	WMF9.6x12/U AL
EM für SB12.0	11.5 x 12 x 1.5	2	10	WMF11.5x12/U AL
<b>Ersatzmesser (Vorschneider):</b>				
VS für SB4.0 und SB6.0	14.0 x 14 x 1.2	4	10	VS14x14x1.2/M AL
VS für SB8.0, 10.0 und 12.0	14.0 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

Zum Nuten und Fälen in Weich- und Harthölzern, sowie Plattenwerkstoffen, etc.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- 2 teilig verstellbar mit Zwischenringen
- Zähnezahl = 4
- Vorschneider = 4
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- Zugehörige Griffschlüssel
- 1 Magnetanschlaglehre
- Zugehöriger Ringsatz

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEITEN:**

Speziell entwickeltes Spannsystem für geringe Schnittbreiten

**Technische Daten:**

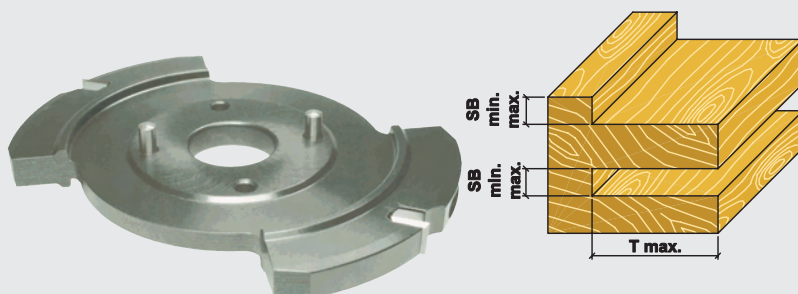
D	SB min.	SB max.	B min.	B max.	T max.	RS
160	4.0	7.5	12	15.5	37.0	7.0
180	4.0	7.5	12	15.5	47.0	7.0
160	8.0	15.0	16.0	23.0	37.0	7.0
180	8.0	15.0	16.0	23.0	47.0	7.0
160	10.0	19.5	21.0	30.5	35.0	9.5
180	10.0	19.5	21.0	30.5	45.0	9.5
160	12.5	24.0	23.5	35.0	35.0	11.5
180	12.5	24.0	23.5	35.0	45.0	11.5
160	15.5	30.0	26.5	41.0	35.0	14.5
180	15.5	30.0	26.5	41.0	45.0	14.5

Abmessung			Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:						
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 4.0-7.5 x 30	4500-8000	A306-160475	AL		
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 4.0-7.5 x 30	4500-7500	A306-180475	AL		
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 8.0-15.0 x 30	4500-8000	A306-160815	AL		
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 8.0-15.0 x 30	4500-7500	A306-180815	AL		
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 10.0-19.5 x 30	4500-8000	A306-16010195	KL		
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 10.0-19.5 x 30	4500-7500	A306-18010195	KL		
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 12.5-24.0 x 30	4500-8000	A306-16012524	KL		
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 12.5-24.0 x 30	4500-7500	A306-18012524	KL		
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 15.5-30.0 x 30	4500-8000	A306-16015530	KL		
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 15.5-30.0 x 30	4500-7500	A306-18015530	KL		
Abmessung			Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser (Räumerschneide):						
Verstellbereich 4.0- 7.5	3.6 x 12 x 2.5	4	10	WMF3.6x12x2.5/U	AL	
Verstellbereich 8.0-15.0	7.5 x 12 x 2.5	4	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL	
Verstellbereich 10.0-19.5	9.6 x 12 x 1.5	4	10	WMF9.6x12/U	AL	
Verstellbereich 12.5-24.0	12.0 x 12 x 1.5	4	10	WMF12x12/U	AL	
Verstellbereich 15.5-30.0	15.0 x 12 x 1.5	4	10	WMF15x12/U	AL	
Ersatzmesser (Vorschneider):						
Verstellbereich 4.0-7.5	14.0 x 14 x 1.2	4	10	VS14x14x1.2/M	AL	
alle anderen Verstellbereiche	14.0 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL	

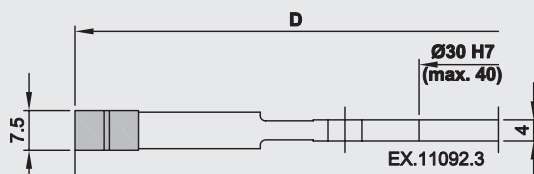
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



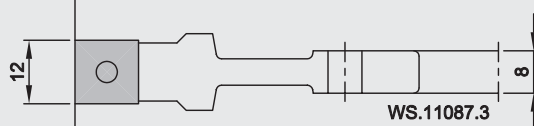
MAN

**TYP 1**

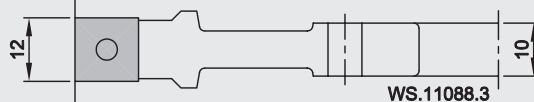
**SB 4 - 7.5 (14)**  
zu Verstellnutter  
A306-160475  
A306-180475

**TYP 2**

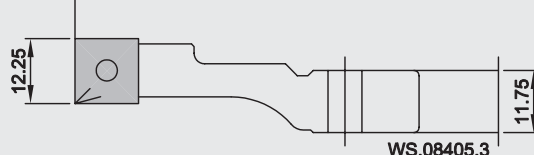
**SB 8 - 15 (27)**  
zu Verstellnutter  
A306-160815  
A306-180815

**TYP 3**

**SB 10 - 19.5 (31)**  
zu Verstellnutter  
A306-16010195  
A306-18010195

**TYP 4**

**SB 12.5 - 24 (35.8)**  
zu Verstellnutter  
A306-16012524  
A306-18012524

**ANWENDUNG:**

Zur Erweiterung der Schnittbreite von WM Verstellnuttern A306

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEITEN:**

nur in Verbindung mit einem Verstellnutter A306 einsetzbar

**Technische Daten:**

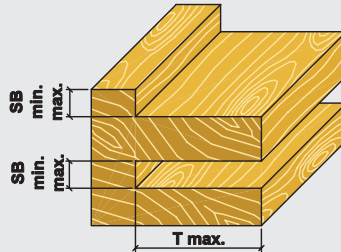
D	SB		SB		T
	min.	max.	min.	max.	
160	4.0	7.5	8.0	14.0	30
180	4.0	7.5	8.0	14.0	40
160	8.0	15.0	16.0	27.0	37
180	8.0	15.0	16.0	27.0	47
160	10.0	19.5	20.0	31.0	37
180	10.0	19.5	20.0	31.0	47
160	12.5	24.0	24.3	35.8	35
180	12.5	24.0	24.3	35.8	45

Abmessung			Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:						
Erweiterungsteil Typ 1	Ø160 x 7.5 x 30	4500-8000	A307-1-160	KL		
Erweiterungsteil Typ 1	Ø180 x 7.5 x 30	4500-7500	A307-1-180	KL		
Erweiterungsteil Typ 2	Ø160 x 12 x 30	4500-8000	A307-2-160	KL		
Erweiterungsteil Typ 2	Ø180 x 12 x 30	4500-7500	A307-2-180	KL		
Erweiterungsteil Typ 3	Ø160 x 12 x 30	4500-8000	A307-3-160	KL		
Erweiterungsteil Typ 3	Ø180 x 12 x 30	4500-7500	A307-3-180	KL		
Erweiterungsteil Typ 4	Ø160 x 12.25 x 30	4500-8000	A307-4-160	KL		
Erweiterungsteil Typ 4	Ø180 x 12.25 x 30	4500-7500	A307-4-180	KL		
Abmessung			Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:						
HW Räumerschneide (*1)	7.5 x 12 x 2.5	2	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL	
HW Räumerschneide (*2)	12.0 x 12 x 1.5	2	10	WMF12x12/U	AL	
HW Vorschneider (*3)	14.0 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2/U	AL	
*1 ... zu Typ 1 : *2 ... zu Typ 2, 3 und 4 : *3 ... nur zu Typ 4						

\*1 ... zu Typ 1 ; \*2 ... zu Typ 2, 3 und 4 ; \*3 ... nur zu Typ 4

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

Zum Nuten und Fälzen in Weich- und Harthölzern, sowie Plattenwerkstoffen, etc.

**AUSFÜHRUNG:**

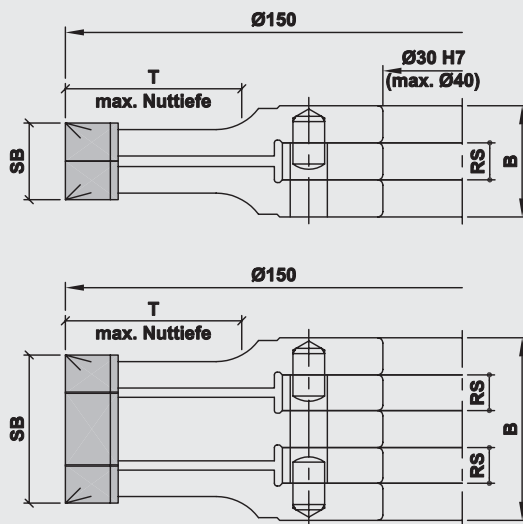
- 2 bzw. 3-teilig verstellbar mit Zwischenringen
- Zähnezahl = 4
- Vorschneider = 4
- HW festbestückt

**LIEFERUMFANG:**

- Verstellnuter
- Zugehöriger Ringsatz

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000 - 9000 U/min  
 Vorschub: Handvorschub

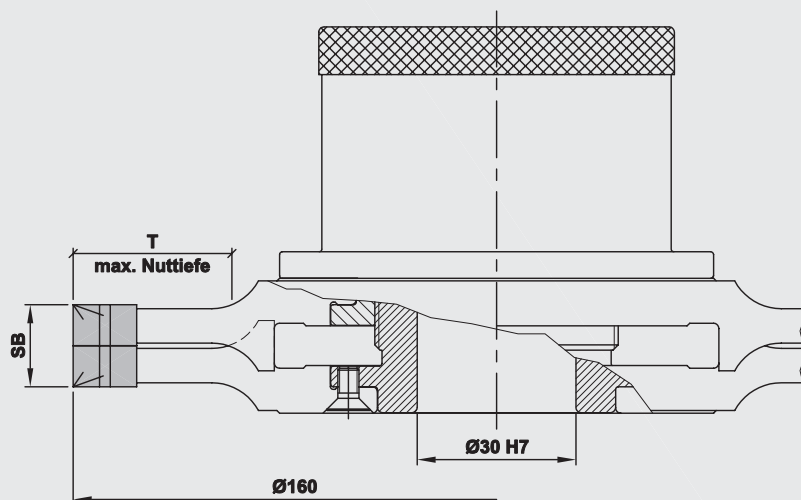
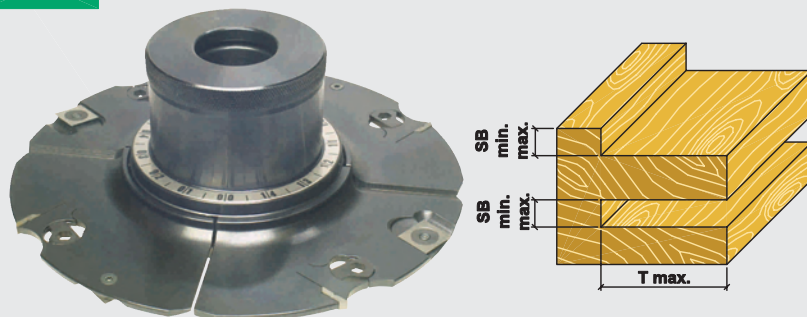
**Technische Daten:**

D	SB min.	SB max.	B min.	B max.	T max.	RS
150	4.0	7.5	13.5	17.0	30.0	3.5
150	7.5	14.5	14.0	21.0	30.0	7.0
150	7.5	28.0	14.0	34.5	30.0	13.5
150	10.0	19.5	14.0	23.5	30.0	9.5

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Verstellnuter 2-teilig	Ø150 x 4.0- 7.5 x 30	5000-9000	A360-1504775	AL
Verstellnuter 2-teilig	Ø150 x 7.5-14.5 x 30	5000-9000	A360-15075145	AL
Verstellnuter 3-teilig	Ø150 x 7.5-28.0 x 30	5000-9000	A360-1507528	AL
Verstellnuter 2-teilig	Ø150 x 10.0-19.5 x 30	5000-9000	A360-15010195	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung verschiedener Nutbreiten durch stufenlos einstellbare Schnittbreiten. Geeignet zum Nuten und Fälzen in Weich- und Harthölzern sowie Plattenwerkstoffen, etc.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- 2-teilig verstellbar mit Gewindebüchse
- Zähnezahl = 4
- Vorschneider = 4
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer montiert auf Gewindebüchse
- Zugehörige Griffschlüssel
- 1 Magnetanschlaglehre

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEITEN:**

Speziell entwickeltes Spannsystem für geringe Schnittbreiten

**Technische Daten:**

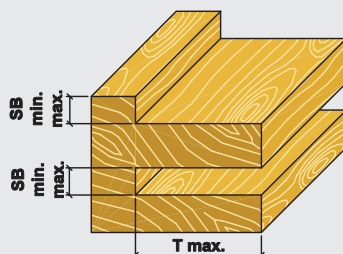
D	SB min.	SB max.	T max.
160	4.0	7.5	30.0
180	4.0	7.5	40.0
160	8.0	15.5	30.0
180	8.0	15.5	40.0
160	10.0	19.5	31.0
180	10.0	19.5	41.0

Abmessung				Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug:						
WM Verstellnutter	2tlg.	Ø160 x 4.0-7.5 x 30	5000-8500	A305-160475		AL
WM Verstellnutter	2tlg.	Ø180 x 4.0-7.5 x 30	4500-7500	A305-180475		AL
WM Verstellnutter	2tlg.	Ø160 x 8.0-15.0 x 30	5000-8500	A305-160815		AL
WM Verstellnutter	2tlg.	Ø180 x 8.0-15.0 x 30	4500-7500	A305-180815		AL
WM Verstellnutter	2tlg.	Ø160 x 10.0-19.5 x 30	5000-8500	A305-16010195		KL
WM Verstellnutter	2tlg.	Ø180 x 10.0-19.5 x 30	4500-7500	A305-18010195		KL
Abmessung			Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser (Räumerschneide):						
Verstellbereich	4.0- 7.5	3.6 x 12 x 2.5	4	10	WMF3.6x12x2.5/U	AL
Verstellbereich	8.0-15.0	7.5 x 12 x 2.5	4	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL
Verstellbereich	10.0-19.5	9.6 x 12 x 1.5	4	10	WMF9.6x12/U	AL
Ersatzmesser (Vorschneider):						
Verstellbereich	4.0-7.5	14 x 14 x 1.2	4	10	VS14x14x1.2/M	AL
alle anderen Verstellbereiche		14 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



MAN

**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung verschiedener Nutbreiten durch stufenlos einstellbare Schnittbreiten. Geeignet zum Nuten und Fälzen in Weich- und Harthölzer sowie Plattenwerkstoffen, etc.

**AUSFÜHRUNG:**

- 2-teilig verstellbar mit Gewindebüchse
- Zähnezahl = 4
- Vorschneider = 4
- HW festbestückt

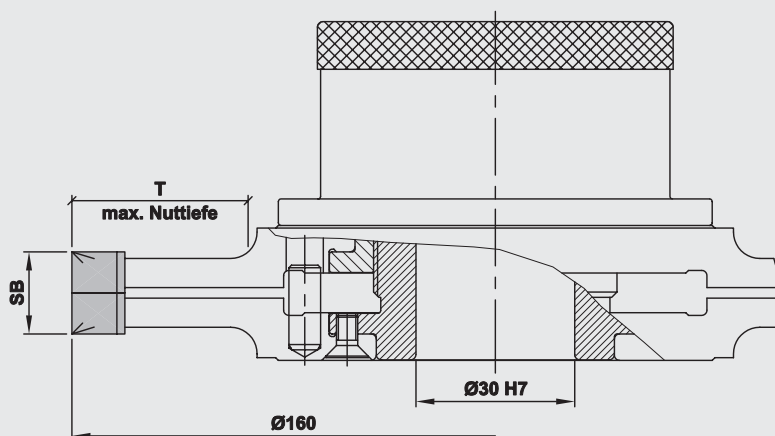
**LIEFERUMFANG:**

- Verstellnuter montiert auf Gewindebüchse

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000 - 8500 U/min

Vorschub: Handvorschub

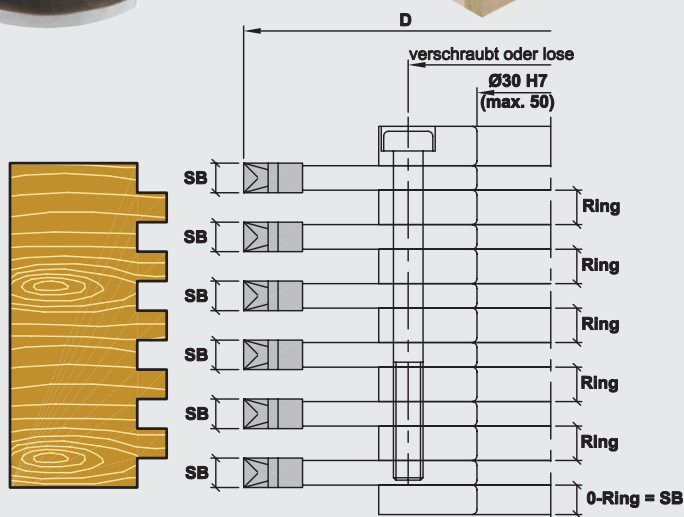
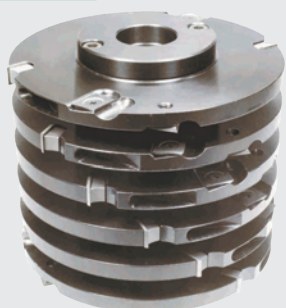
**Technische Daten:**

D	SB min.	SB max.	T max.
160	4.0	7.5	30.0
160	7.5	14.5	30.0
160	10.0	19.5	30.0

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
Verstellnuter	Ø160 x 4.0- 7.5 x 30	5000-8500	A350-160475□	AL
Verstellnuter	Ø160 x 7.5-14.5 x 30	5000-8500	A350-16075145□	AL
Verstellnuter	Ø160 x 10.0-19.5 x 30	5000-8500	A350-16010195□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

Zum Fertigen von Parallelzinkenverbindungen in Weich- und Harthölzern, sowie Plattenwerkstoffen, etc.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 4
- HW Wendemesser
- Wahlweise verschraubt oder lose

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Zwischenring pro Fräser
- Zugehörige Griffschlüssel
- 1 Magnetanschlaglehre

**EINSATZDATEN:**

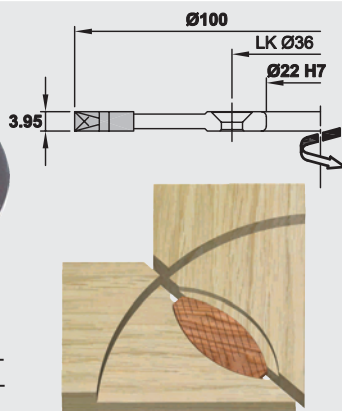
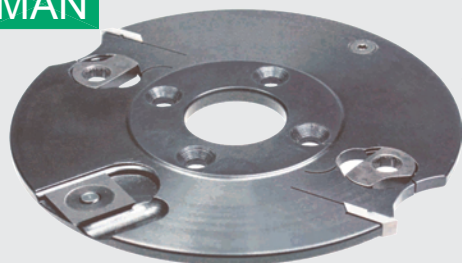
Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEITEN:**

Speziell entwickeltes Spannsystem für geringe Schnittbreiten

		Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:						
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø125 x 4.0 x 30	6000-10000	A303-125430	KL		
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø140 x 4.0 x 30	5500-9500	A303-140430	KL		
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø160 x 4.0 x 30	5000-8500	A303-160430	KL		
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø125 x 6.0 x 30	6000-10000	A303-125630	KL		
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø140 x 6.0 x 30	5500-9500	A303-140630	KL		
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø160 x 6.0 x 30	5000-8500	A303-160630	KL		
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø125 x 8.0 x 30	6000-10000	A303-125830	KL		
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø140 x 8.0 x 30	5500-9500	A303-140830	AL		
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø160 x 8.0 x 30	5000-8500	A303-160830	KL		
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø125 x 10.0 x 30	6000-10000	A303-1251030	AL		
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø140 x 10.0 x 30	5500-9500	A303-1401030	AL		
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø160 x 10.0 x 30	5000-8500	A303-1601030	KL		
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø125 x 12.0 x 30	6000-10000	A303-1251230	KL		
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø140 x 12.0 x 30	5500-9500	A303-1401230	KL		
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø160 x 12.0 x 30	5000-8500	A303-1601230	KL		
Spiralförmiges verschrauben pro Fräser			8170	KL		
		Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser (Räumerschneide):						
EM für SB4.0	3.6 x 12 x 2.5	2	10	WMF3.6x12x2.5/U	AL	
EM für SB6.0	5.6 x 12 x 2.5	2	10	WMF5.6x12x2.5/U	AL	
EM für SB8.0	7.5 x 12 x 2.5	2	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL	
EM für SB10.0	9.6 x 12 x 1.5	2	10	WMF9.6x12/U	AL	
EM für SB12.0	11.5 x 12 x 1.5	2	10	WMF11.5x12/U	AL	
Ersatzmesser (Vorschneider):						
VS für SB4.0 und SB6.0	14.0 x 14 x 1.2	4	10	VS14x14x1.2/M	AL	
VS für SB8.0, 10.0 und 12.0	14.0 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL	

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**A320****WM - Lamellennutfräser****Aigner**  
WERKZEUGE**MAN****ANWENDUNG:**

Zum Einfräsen von Nuten für Verbindungslamellen bei Eckverbindungen z.B. Korpusbau und Rahmenfertigung

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl (inkl. NL)
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

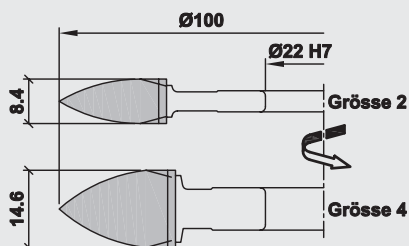
- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- 1 Magnetanschlaglehre 0.3mm

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 7500 - 13500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
WM Lamellennutfräser	Ø100 x 3.95 x 22	7500-13500	A320	AL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
HW Räumerschneide	3.6 x 12 x 2.5	2	10	WMF3.6x12x2.5/U	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 1.2	2	10	VS14x14x1.2/M	AL
Ersatzteile:					
Exzenter für Räumerschneide		2	2	KW.04766.5-3	AL
Schraube für Vorschneider		2	2	Schraube/M4x3.2	AL
Mutter für Vorschneider		2	2	Mutter/M4x1.6	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**A325****HW - Harzgallenfräser****Aigner**  
WERKZEUGE**MAN****ANWENDUNG:**

Fräser für das Ausflicken von Harzgallen und Holzrisen. Für handelsübliche Flickmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- HW festbestückt (ohne NL)
- ziehender Schnitt
- Zähnezahl = 2 oder 4
- Grösse 2 und Grösse 4

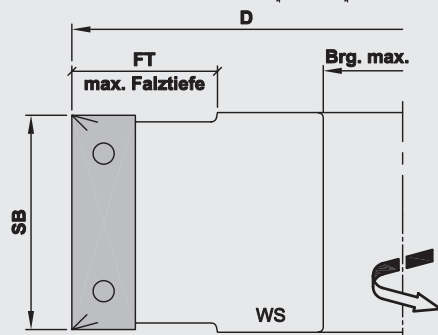
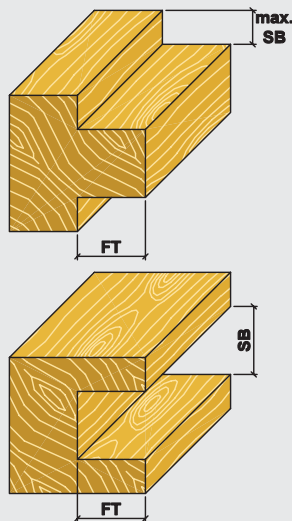
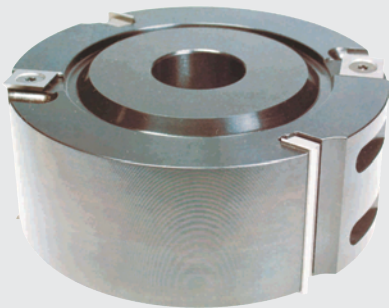
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 7500 - 13500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
Grösse 2 / Z2	Ø100 x 8.4 x 22	7500-13500	A325-2-Z2	AL
Grösse 2 / Z4	Ø100 x 8.4 x 22	7500-13500	A325-2-Z4	AL
Grösse 4 / Z2	Ø100 x 14.6 x 22	7500-13500	A325-4-Z2	AL
Grösse 4 / Z4	Ø100 x 14.6 x 22	7500-13500	A325-4-Z4	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



D	FT	Brg. max.
100	20	40
125	27.5	50
140	35	50

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen und Fälen von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl:  
Z2/V4 mit achsparallelem Schnitt  
Z4 WZ/V4 mit wechselseitig ziehendem Schnitt
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Magnetanschlaglehre
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Griffschlüssel Torx 20

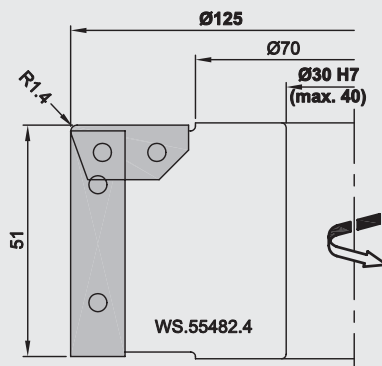
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

Abmessung		Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug mit achsparallelem Schnitt:					
WM Falzfräser Z2/V4	Ø100 x 25.5 x 30	7500-13500	A410-100255	KL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø125 x 25.5 x 30	6000-10000	A410-125255	KL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø140 x 25.5 x 30	5500-9500	A410-140255	KL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø100 x 30.5 x 30	7500-13500	A410-100305	KL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø125 x 30.5 x 30	6000-10000	A410-125305	AL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø140 x 30.5 x 30	5500-9500	A410-140305	KL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø100 x 40.5 x 30	7500-13500	A410-100405	KL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø125 x 40.5 x 30	6000-10000	A410-125405	KL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø140 x 40.5 x 30	5500-9500	A410-140405	KL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø100 x 50.5 x 30	7500-13500	A410-100505	KL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø125 x 50.5 x 30	6000-10000	A410-125505	AL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø140 x 50.5 x 30	5500-9500	A410-140505	KL	
Abmessung		Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug mit wechselseitig ziehendem Schnitt:					
WM Falzfräser Z4 WZ/V4	Ø125 x 41.0 x 30	6000-10000	A410-125410-WZ	KL	
WM Falzfräser Z4 WZ/V4	Ø140 x 41.0 x 30	5500-9500	A410-140410-WZ	KL	
WM Falzfräser Z4 WZ/V4	Ø125 x 51.0 x 30	6000-10000	A410-125510-WZ	KL	
WM Falzfräser Z4 WZ/V4	Ø140 x 51.0 x 30	5500-9500	A410-140510-WZ	AL	
Abmessung		Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser: (Räumerschneide)					
EM für SB 25.5	25 x 12 x 1.5	2	10	WMF25x12/U	AL
EM für SB 30.5	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/U	AL
EM für SB 40.5 bzw. 41.0	40 x 12 x 1.5	2/4	10	WMF40x12/U	AL
EM für SB 50.5 bzw. 51.0	50 x 12 x 1.5	2/4	10	WMF50x12/U	AL
Ersatzmesser: (Vorschneider)					
VS für alle SB	14 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



**A413****WM - Falzfräser****Aigner**  
WERKZEUGE**MAN****BESONDERHEIT:**

Durch eingebaute Hobelvorschneider optimale Oberflächenqualität im Falzbereich !

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen und Falzen von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

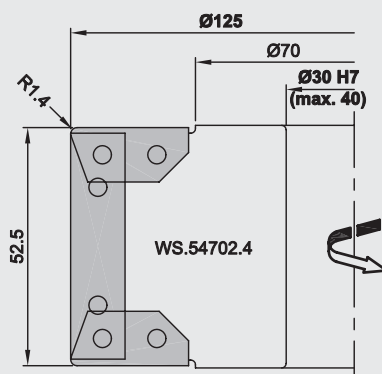
- Trägerkörper inkl. Messer
- Griffschlüssel Torx 25
- Griffschlüssel Torx 15

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 6000 - 10000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
WM Falzfräser Z2 V2	Ø125 x 51 x 30	6000-10000	A413	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
HW Räumerschneide	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/U	AL
oberer HW Vorschneider		2	2	KW.07853.5	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**A414****WM - Falzfräser****Aigner**  
WERKZEUGE**MAN****BESONDERHEIT:**

Durch eingebaute Hobelvorschneider optimale Oberflächenqualität im Falzbereich !

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen und Falzen von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2/2
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- Griffschlüssel Torx 25
- Griffschlüssel Torx 15

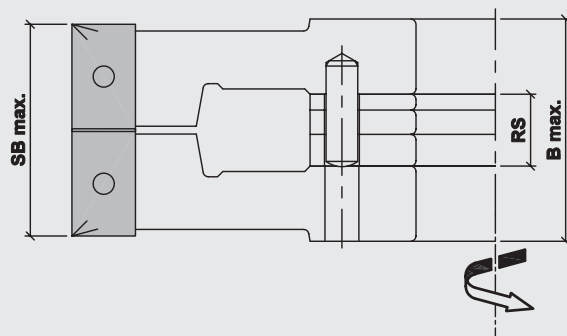
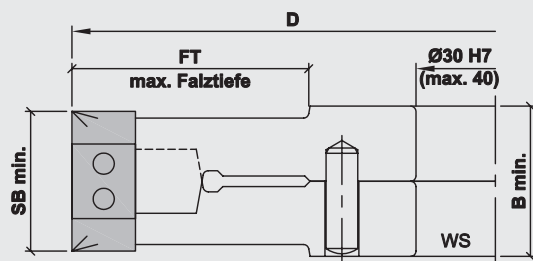
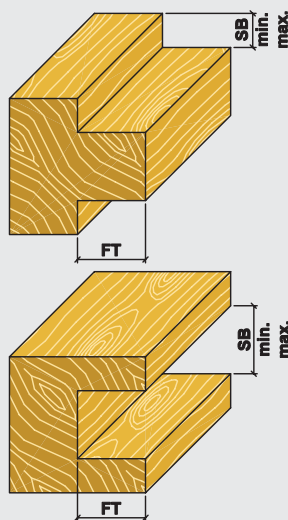
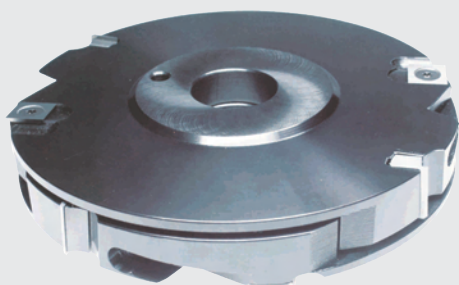
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 6000 - 10000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
WM Falzfräser Z2 V2/2	Ø125 x 52.5 x 30	6000-10000	A414	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
HW Räumerschneide	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/U	AL
oberer HW Vorschneider		2	2	KW.07853.5	AL
unterer HW Vorschneider		2	2	KW.08478.5	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

Zum Fälzen und Nuten von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- 2 teilig verstellbar mit Zwischenringen
- Zähnezahl = Z4 V4
- ziehender Schnitt
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- Zugehöriger Ringsatz
- 1 Magnetanschlaglehre
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Griffschlüssel Torx 25

**EINSATZDATEN:**

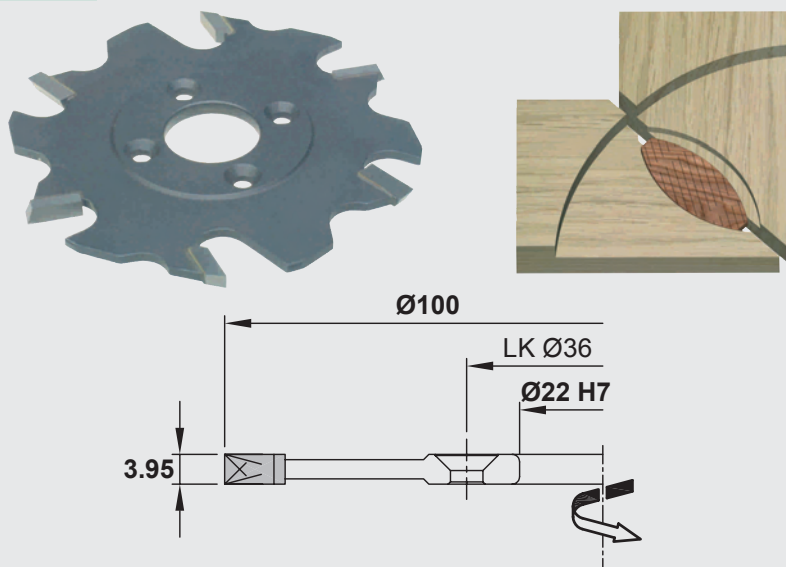
Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

**Technische Daten:**

D	SB min.	SB max.	B min.	B max.	FT max.	RS
160	26.4	40.0	28.4	42.0	45	13.6
180	26.4	40.0	28.4	42.0	55	13.6
200	26.4	40.0	28.4	42.0	65	13.6
160	36.4	60.0	38.4	62.0	45	23.6
180	36.4	60.0	38.4	62.0	55	23.6
200	36.4	60.0	38.4	62.0	65	23.6

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
WM Falzfräser	Ø160 x 26.4-40.0 x 30	5000-8500	A411-16026440	KL	
WM Falzfräser	Ø180 x 26.4-40.0 x 30	4500-7500	A411-18026440	KL	
WM Falzfräser	Ø200 x 26.4-40.0 x 30	4000-6500	A411-20026440	KL	
WM Falzfräser	Ø160 x 36.4-60.0 x 30	5000-8500	A411-16036460	KL	
WM Falzfräser	Ø180 x 36.4-60.0 x 30	4500-7500	A411-18036460	KL	
WM Falzfräser	Ø200 x 36.4-60.0 x 30	4000-6500	A411-20036460	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser: (Räumerschneide)					
EM zu SB 26.4-40	20 x 12 x 1.5	4	10	WMF20x12/U	AL
EM zu SB 36.4-60	30 x 12 x 1.5	4	10	WMF30x12/U	AL
Ersatzmesser: (Vorschneider)					
VS für alle SB	14 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**A310****HW - Lamellennutfräser****Aigner**  
WERKZEUGE**MAN****ANWENDUNG:**

Zum Einfräsen von Nuten für Verbindungslamellen bei Eckverbindungen z.B. Korpusbau und Rahmenfertigung

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl (inkl. NL für handelsübliche Lamello-Maschinen)
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 4
- HW(HM) bestückt

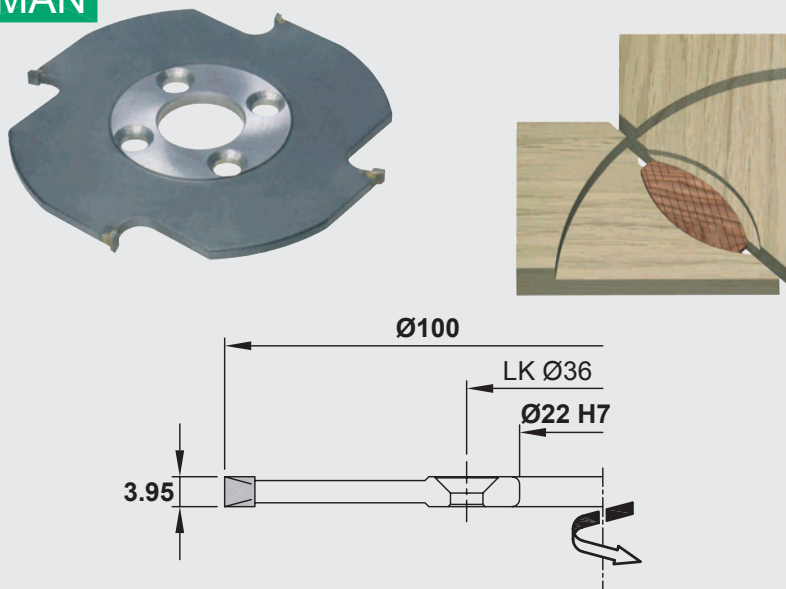
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 7500 - 13500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**Geeignet für Massivholz  
und Plattenwerkstoffe**

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
HW Lamellennutfräser	Ø100 x 3.95 x 22	7500-13500	A310	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**A315****DP - Lamellennutfräser****Aigner**  
WERKZEUGE**MAN****ANWENDUNG:**

Zum Einfräsen von Nuten für Verbindungslamellen bei Eckverbindungen z.B. Korpusbau und Rahmenfertigung

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl (inkl. NL für handelsübliche Lamello-Maschinen)
- Zähnezahl = 4
- DP bestückt (DIA)

**EINSATZDATEN:**

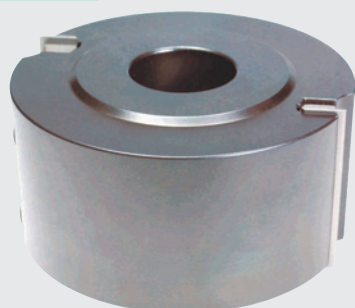
Drehzahl: 7500 - 13500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**Geeignet für Massivholz  
und Plattenwerkstoffe**

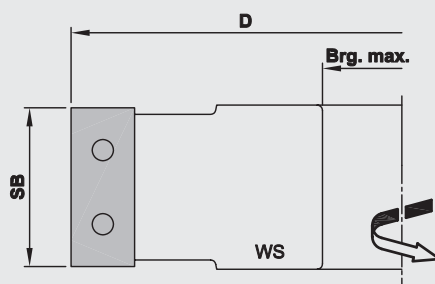
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
DP Lamellennutfräser	Ø100 x 3.95 x 22	7500-13500	A315	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



D	Brg. max.
85	30
100	40
125	50
140	50

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = Z2 bzw. Z4
- achsparalleler Schnitt
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- Griffschlüssel Torx 25

**EINSATZDATEN:**

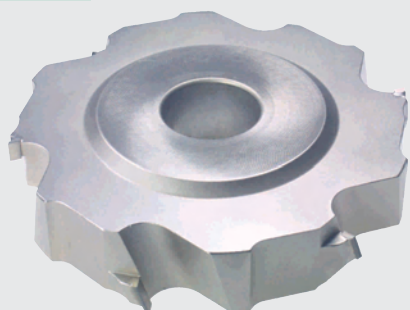
- Drehzahl: siehe Tabelle
- Vorschub: Handvorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug Z2:					
WM Fügefräser	Ø 85 x 50 x 30	8500-15000	A425-8550-Z2	AL	
WM Fügefräser	Ø100 x 50 x 30	7500-13500	A425-10050-Z2	AL	
WM Fügefräser	Ø125 x 50 x 30	6000-10000	A425-12550-Z2	AL	
WM Fügefräser	Ø140 x 50 x 30	5500-9500	A425-14050-Z2	KL	
WM Fügefräser	Ø 85 x 60 x 30	8500-15000	A425-8560-Z2	KL	
WM Fügefräser	Ø100 x 60 x 30	7500-13500	A425-10060-Z2	KL	
WM Fügefräser	Ø125 x 60 x 30	6000-10000	A425-12560-Z2	KL	
WM Fügefräser	Ø140 x 60 x 30	5500-9500	A425-14060-Z2	KL	
WM Fügefräser	Ø 85 x 80 x 30	8500-15000	A425-8580-Z2	KL	
WM Fügefräser	Ø100 x 80 x 30	7500-13500	A425-10080-Z2	KL	
WM Fügefräser	Ø125 x 80 x 30	6000-10000	A425-12580-Z2	KL	
WM Fügefräser	Ø140 x 80 x 30	5500-9500	A425-14080-Z2	KL	
WM Fügefräser	Ø 85 x 100 x 30	8500-15000	A425-85100-Z2	KL	
WM Fügefräser	Ø100 x 100 x 30	7500-13500	A425-100100-Z2	KL	
WM Fügefräser	Ø125 x 100 x 30	6000-10000	A425-125100-Z2	KL	
WM Fügefräser	Ø140 x 100 x 30	5500-9500	A425-140100-Z2	KL	
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug Z4:					
WM Fügefräser	Ø 85 x 50 x 30	8500-15000	A425-8550-Z4	KL	
WM Fügefräser	Ø125 x 50 x 30	6000-10000	A425-12550-Z4	KL	
WM Fügefräser	Ø140 x 50 x 30	5500-9500	A425-14050-Z4	KL	
WM Fügefräser	Ø 85 x 60 x 30	8500-15000	A425-8560-Z4	KL	
WM Fügefräser	Ø125 x 60 x 30	6000-10000	A425-12560-Z4	KL	
WM Fügefräser	Ø140 x 60 x 30	5500-9500	A425-14060-Z4	KL	
WM Fügefräser	Ø 85 x 80 x 30	8500-15000	A425-8580-Z4	KL	
WM Fügefräser	Ø125 x 80 x 30	6000-10000	A425-12580-Z4	KL	
WM Fügefräser	Ø140 x 80 x 30	5500-9500	A425-14080-Z4	KL	
WM Fügefräser	Ø 85 x 100 x 30	8500-15000	A425-85100-Z4	KL	
WM Fügefräser	Ø125 x 100 x 30	6000-10000	A425-125100-Z4	KL	
WM Fügefräser	Ø140 x 100 x 30	5500-9500	A425-140100-Z4	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
EM zu SB 50	50 x 12 x 1.5	2/4	10	WMF50x12/U	AL
EM zu SB 60	60 x 12 x 1.5	2/4	10	WMF60x12/U	AL
EM zu SB 80	80 x 13 x 2.2	2/4	10	WMF80x13x2.2/U	AL
EM zu SB 100	100 x 13 x 2.2	2/4	10	WMF100x13x2.2/U	AL

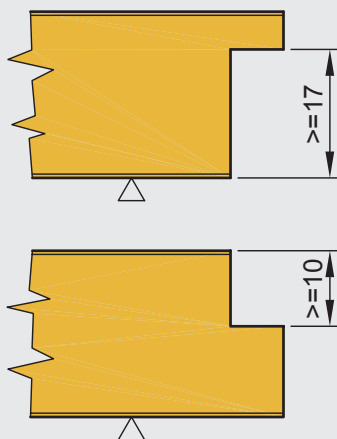
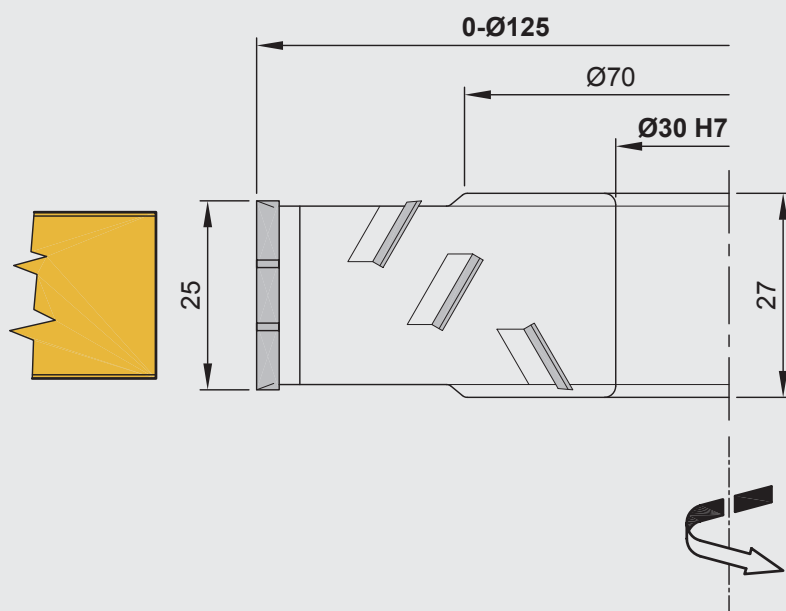
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



MAN



Achswinkel  
pfeilverzahnt



**BESONDERHEIT:**  
Vorfälzen möglich durch  
seitlich hinterlegte  
Schneiden

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen von Plattenwerkstoffen (MDF, Spanplatte) roh oder beschichtet auf Tischfräs- oder Kantenanleimmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- ECODIA-Bestückung
- Zähnezahl = 2/2/2
- ziehender Schnitt (Pfeilverzahnung)
- reduzierte Nachschärfzone
- oberflächenbehandelt

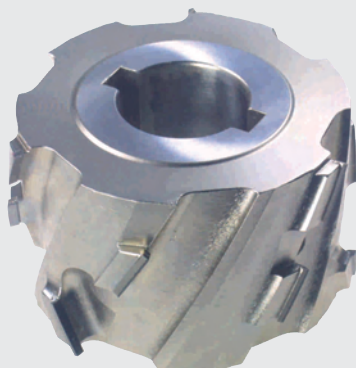
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 6000 - 10000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

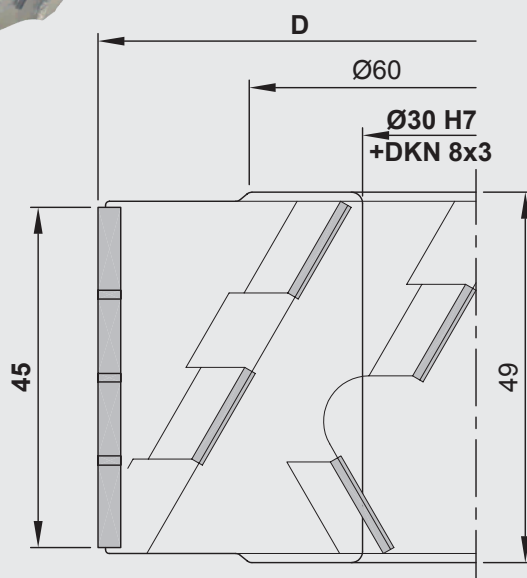
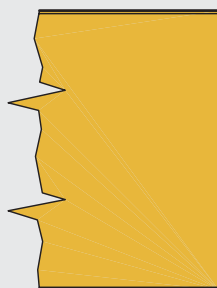
Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
DP Fügefräser "ECO"	Ø125 x 25 x 30	6000 - 10000	B430	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MEC



Achswinkel  
pfeilverzahnt



Wahlweise in  
Rechtslauf- oder  
Linkslaufausführung  
lieferbar !

Abbildung  
Rechtslauf

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen von Plattenwerkstoffen (MDF, Spanplatte) roh oder beschichtet auf Kantenanleimmaschine: OTT, usw.

**AUSFÜHRUNG:**

- DP festbestückt (DIA)
- Zähnezahl = 3/3
- ziehender Schnitt (Pfeilverzahnung)
- reduzierte Nachschärfzone bei ECO-Ausführung
- 3mm Nachschärfzone bei Bestückungshöhe 5,0mm
- oberflächenbehandelt

**EINSATZDATEN:**

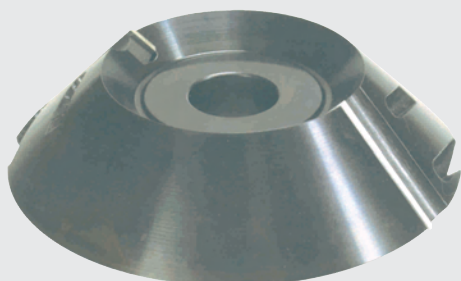
Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: mech. Vorschub

Nach Kundenwunsch auch  
Nabenauslegung für  
verschiedene Kanten-  
anleimmaschinen !

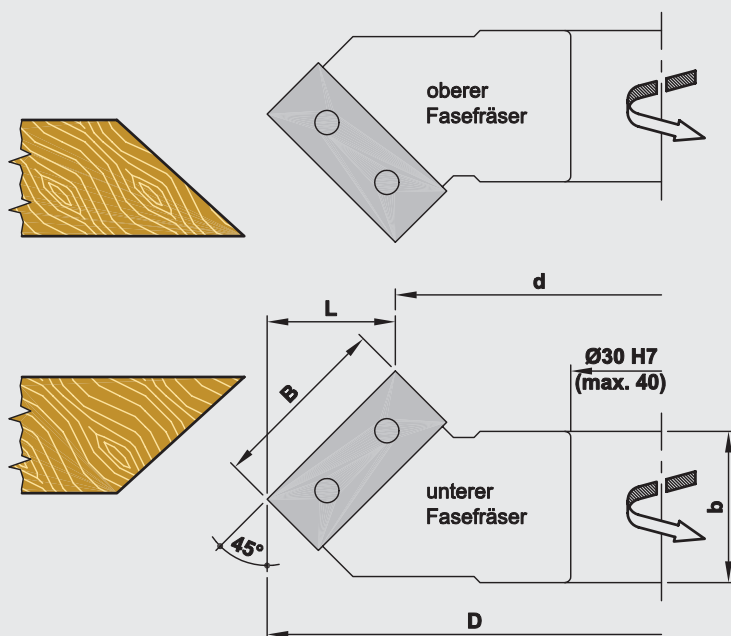
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug: ECODIA</b>				
DP Fügefräser ECO Rechtslauf	Ø 85 x 45 x 30	max. 17000	B432-85-R□	AL
DP Fügefräser ECO Linkslauf	Ø 85 x 45 x 30	max. 17000	B432-85-L□	AL
DP Fügefräser ECO Rechtslauf	Ø100 x 45 x 30	max. 15500	B432-100-R□	AL
DP Fügefräser ECO Linkslauf	Ø100 x 45 x 30	max. 15500	B432-100-L□	AL
DP Fügefräser ECO Rechtslauf	Ø125 x 45 x 30	max. 12500	B432-125-R□	AL
DP Fügefräser ECO Linkslauf	Ø125 x 45 x 30	max. 12500	B432-125-L□	AL
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug: (Bestückungshöhe 5,0mm)</b>				
DP Fügefräser Rechtslauf	Ø 85 x 45 x 30	max. 17000	B432-85-5-R□	KL
DP Fügefräser Linkslauf	Ø 85 x 45 x 30	max. 17000	B432-85-5-L□	KL
DP Fügefräser Rechtslauf	Ø100 x 45 x 30	max. 15500	B432-100-5-R□	KL
DP Fügefräser Linkslauf	Ø100 x 45 x 30	max. 15500	B432-100-5-L□	KL
DP Fügefräser Rechtslauf	Ø125 x 45 x 30	max. 12500	B432-125-5-R□	KL
DP Fügefräser Linkslauf	Ø125 x 45 x 30	max. 12500	B432-125-5-L□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



gleicher Null-Ø  
(Ablaufkante) bei  
sämtlichen Schnittbreiten

**ANWENDUNG:**

Zum Fasen von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx 25

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

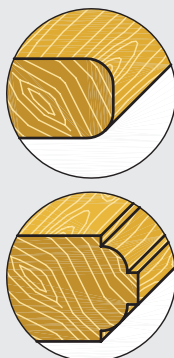
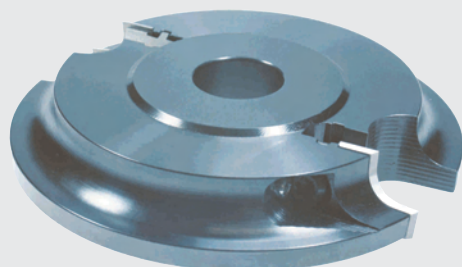
**Technische Daten:**

d	D	B	b	L
98	115	12	15	8.5
98	140.4	30	25	21.2
98	168.7	50	36	35.4
123	140	12	15	8.5
123	165.4	30	25	21.2
123	193.7	50	36	35.4

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
oberer Fasefräser	Ø115.0 x 12 x 30	6600-11600	A455-1298-0□	KL	
unterer Fasefräser	Ø115.0 x 12 x 30	6600-11600	A455-1298-U□	KL	
oberer Fasefräser	Ø140.0 x 12 x 30	5500-9600	A455-12123-0□	KL	
unterer Fasefräser	Ø140.0 x 12 x 30	5500-9600	A455-12123-U□	KL	
oberer Fasefräser	Ø140.4 x 30 x 30	5500-9500	A455-3098-0□	KL	
unterer Fasefräser	Ø140.4 x 30 x 30	5500-9500	A455-3098-U□	AL	
oberer Fasefräser	Ø165.4 x 30 x 30	4600-8000	A455-30123-0□	KL	
unterer Fasefräser	Ø165.4 x 30 x 30	4600-8000	A455-30123-U□	AL	
oberer Fasefräser	Ø168.7 x 50 x 30	4500-8000	A455-5098-0□	KL	
unterer Fasefräser	Ø168.7 x 50 x 30	4500-8000	A455-5098-U□	KL	
oberer Fasefräser	Ø193.7 x 50 x 30	4000-6500	A455-50123-0□	KL	
unterer Fasefräser	Ø193.7 x 50 x 30	4000-6500	A455-50123-U□	AL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
HW Räumerschneide	12 x 12 x 1.5	2	10	WMF12x12/U□	AL
HW Räumerschneide	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/U□	AL
HW Räumerschneide	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/U□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

Abrunden und Viertelstabfräsen in Vollhölzern und Plattenwerkstoffen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser (1 Radius nach Wahl)
- zugehöriger Griffschlüssel

**EINSATZDATEN:**

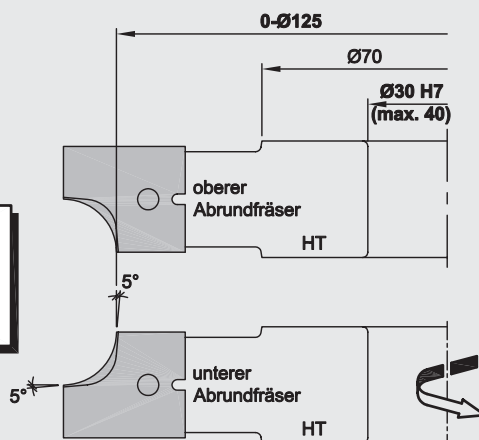
Drehzahl: lt. Tabelle

Vorschub: Handvorschub

gleicher Null-Ø  
(Ablaufkante) bei  
sämtlichen Radien

**Radienbereiche:**

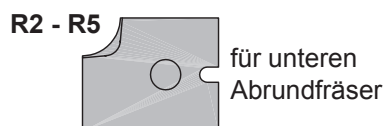
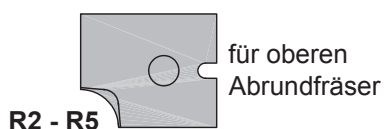
- R2 - R5
- R6 - R10
- R11 - R15



		Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>					
oberer	Abrundfräser R2-R5	Ø135 x 15 x 30	5500-9500	A072-25-0□	AL
unterer	Abrundfräser R2-R5	Ø135 x 15 x 30	5500-9500	A072-25-U□	AL
oberer	Abrundfräser R6-R10	Ø145 x 20 x 30	5000-9000	A072-610-0□	AL
unterer	Abrundfräser R6-R10	Ø145 x 20 x 30	5000-9000	A072-610-U□	AL
oberer	Abrundfräser R11-R15	Ø155 x 25 x 30	5000-8500	A072-1115-0□	AL
unterer	Abrundfräser R11-R15	Ø155 x 25 x 30	5000-8500	A072-1115-U□	AL

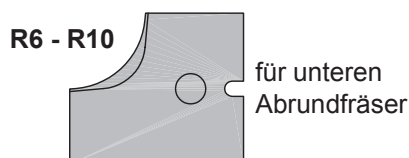
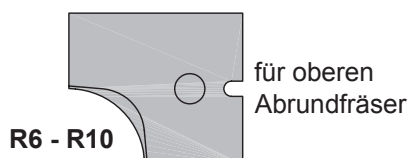
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig





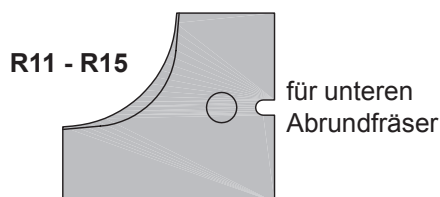
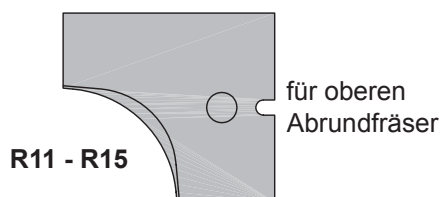
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R2 - R5:</b>				
R2 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09530.5/U35□	AL
R2 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09520.5/U35□	AL
R3 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09531.5/U35□	AL
R3 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09521.5/U35□	AL
R4 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09532.5/U35□	AL
R4 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09522.5/U35□	AL
R5 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09533.5/U35□	AL
R5 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09523.5/U35□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R6 - R10:</b>				
R6 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09511.5/U35□	AL
R6 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09501.5/U35□	AL
R7 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09512.5/U35□	AL
R7 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09502.5/U35□	AL
R8 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09513.5/U35□	AL
R8 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09503.5/U35□	AL
R9 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09514.5/U35□	AL
R9 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09504.5/U35□	AL
R10 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09515.5/U35□	AL
R10 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09505.5/U35□	AL

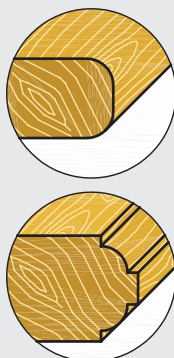
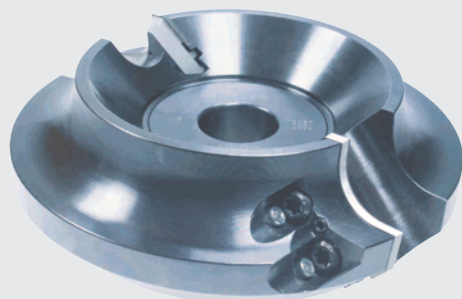
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



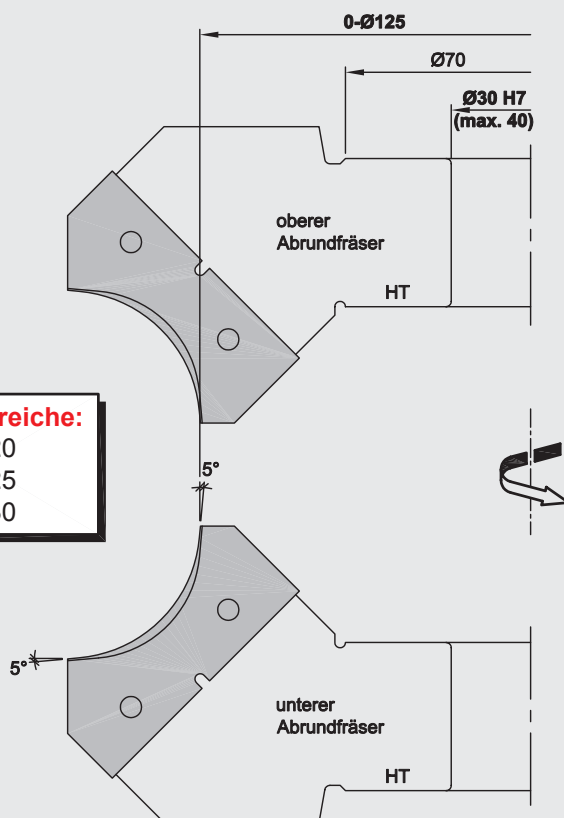
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R11 - R15:</b>				
R11 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09551.5/U35□	AL
R11 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09541.5/U35□	AL
R12 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09552.5/U35□	AL
R12 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09542.5/U35□	AL
R13 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09553.5/U35□	AL
R13 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09543.5/U35□	AL
R14 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09554.5/U35□	AL
R14 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09544.5/U35□	AL
R15 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09555.5/U35□	AL
R15 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09545.5/U35□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



gleicher Null-Ø  
(Ablaufkante) bei  
sämtlichen Radien

**Radienbereiche:**

- R16 - R20
- R21 - R25
- R26 - R30

**ANWENDUNG:**

Abrunden und Viertelstabfräsen  
in Vollhölzern und Plattenwerk-  
stoffen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser  
(1 Radius nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: lt. Tabelle

Vorschub: Handvorschub

		Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>					
oberer	Abrundfräser	R16-R20	Ø165 x 49 x 30	5000-9000	A075-1620-0□ KL
unterer	Abrundfräser	R16-R20	Ø165 x 49 x 30	5000-9000	A075-1620-U□ KL
oberer	Abrundfräser	R21-R25	Ø175 x 56 x 30	4500-7500	A075-2125-0□ KL
unterer	Abrundfräser	R21-R25	Ø175 x 56 x 30	4500-7500	A075-2125-U□ KL
oberer	Abrundfräser	R26-R30	Ø185 x 56 x 30	4000-7000	A075-2630-0□ KL
unterer	Abrundfräser	R26-R30	Ø185 x 56 x 30	4000-7000	A075-2630-U□ KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



**R16 - R20  
für oberen  
Abrundfräser**



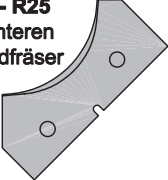
**R16 - R20  
für unteren  
Abrundfräser**

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R16 - R20:</b>				
R16 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20137.5/U35□	KL
R16 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.14730.5/U35□	KL
R17 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20138.5/U35□	KL
R17 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.14731.5/U35□	KL
R18 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20139.5/U35□	KL
R18 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.14732.5/U35□	KL
R19 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20140.5/U35□	KL
R19 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.14733.5/U35□	KL
R20 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20141.5/U35□	KL
R20 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.14734.5/U35□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig




**R21 - R25  
für oberen  
Abrundfräser**



**R21 - R25  
für unteren  
Abrundfräser**

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R21 - R25:</b>				
R21 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20142.5/U35□	KL
R21 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12181.5/U35□	KL
R22 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20143.5/U35□	KL
R22 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12182.5/U35□	KL
R23 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20144.5/U35□	KL
R23 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12183.5/U35□	KL
R24 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20145.5/U35□	KL
R24 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12184.5/U35□	KL
R25 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20146.5/U35□	KL
R25 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12185.5/U35□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



**R26 - R30  
für oberen  
Abrundfräser**

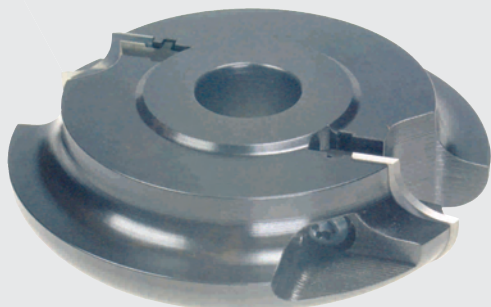


**R26 - R30  
für unteren  
Abrundfräser**

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R26 - R30:</b>				
R26 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20147.5/U35□	KL
R26 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12211.5/U35□	KL
R27 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20148.5/U35□	KL
R27 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12212.5/U35□	KL
R28 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20149.5/U35□	KL
R28 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12213.5/U35□	KL
R29 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20150.5/U35□	KL
R29 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12214.5/U35□	KL
R30 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20151.5/U35□	KL
R30 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12215.5/U35□	KL

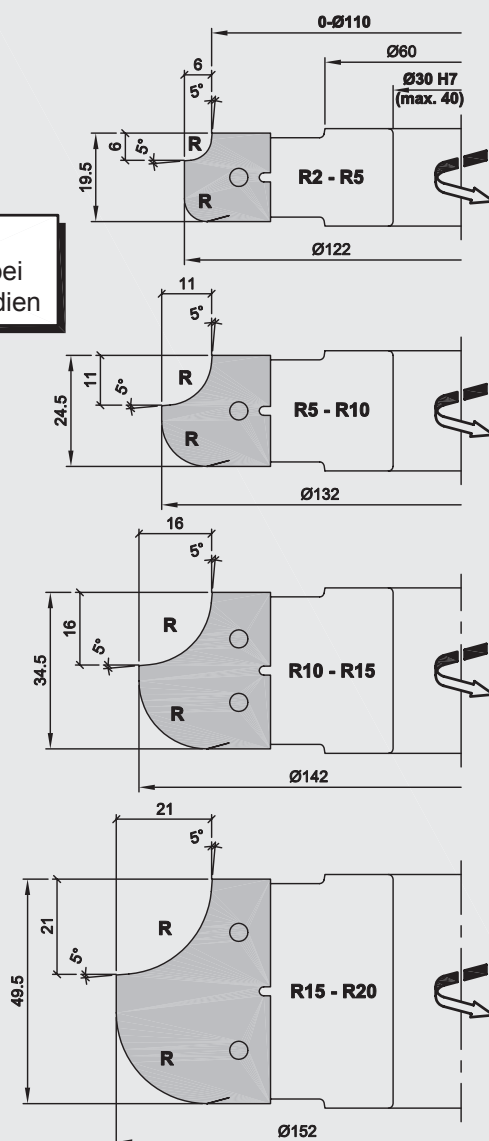
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**Radienbereiche:**

- R2 - R5
- R5 - R10
- R10 - R15
- R15 - R20

gleicher Null-Ø  
(Ablaufkante) bei  
sämtlichen Radien

**ANWENDUNG:**

Abrunden und Viertelstabfräsen in Vollhölzern und Plattenwerkstoffen, sowie zum Fräsen von Hohlkehlen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

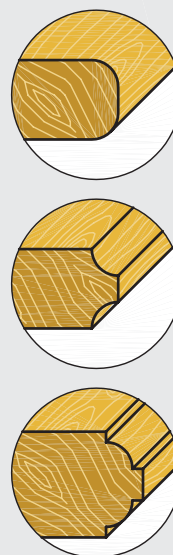
- Trägerkörper inkl. 2 Profilmesser (1 Radienkombination nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

R5, R10, R15 und R20 auch für "Deutschen Stab" verwendbar



Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
PM Profilfräser R 2-R5	Ø122 x 19.5 x 30	6000-10000	A090-R2-R5□	KL
PM Profilfräser R 5-R10	Ø132 x 24.5 x 30	6000-10000	A090-R5-R10□	KL
PM Profilfräser R10-R15	Ø142 x 34.5 x 30	5500-9000	A090-R10-R15□	KL
PM Profilfräser R15-R20	Ø152 x 49.5 x 30	5000-9000	A090-R15-R20□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

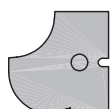




R2 - R5

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R2 - R5:</b>				
EPM Radius R2/2	2	4	PM.17215.5/U35□	KL
EPM Radius R3/3	2	4	PM.15751.5/U35□	KL
EPM Radius R4/4	2	4	PM.17216.5/U35□	KL
EPM Radius R5/5	2	4	PM.15752.5/U35□	KL

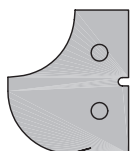
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



R5 - R10

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R5 - R10:</b>				
EPM Radius R5/5	2	4	PM.17252.5/U35□	KL
EPM Radius R6/6	2	4	PM.17253.5/U35□	KL
EPM Radius R7/7	2	4	PM.17254.5/U35□	KL
EPM Radius R8/8	2	4	PM.17255.5/U35□	KL
EPM Radius R9/9	2	4	PM.17256.5/U35□	KL
EPM Radius R10/10	2	4	PM.17257.5/U35□	KL

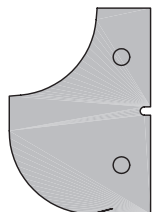
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



R10 - R15

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R10 - R15:</b>				
EPM Radius R10/10	2	4	PM.17167.5/U35□	KL
EPM Radius R11/11	2	4	PM.17168.5/U35□	KL
EPM Radius R12/12	2	4	PM.17169.5/U35□	KL
EPM Radius R13/13	2	4	PM.17170.5/U35□	KL
EPM Radius R14/14	2	4	PM.17171.5/U35□	KL
EPM Radius R15/15	2	4	PM.19598.5/U35□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

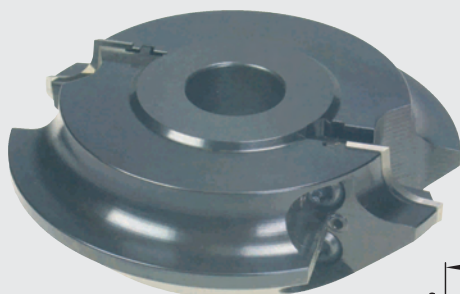


R15 - R20

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R15 - R20:</b>				
EPM Radius R15/15	2	4	PM.17172.5/U35□	KL
EPM Radius R16/16	2	4	PM.17173.5/U35□	KL
EPM Radius R17/17	2	4	PM.17174.5/U35□	KL
EPM Radius R18/18	2	4	PM.17175.5/U35□	KL
EPM Radius R19/19	2	4	PM.17176.5/U35□	KL
EPM Radius R20/20	2	4	PM.15754.5/U35□	KL

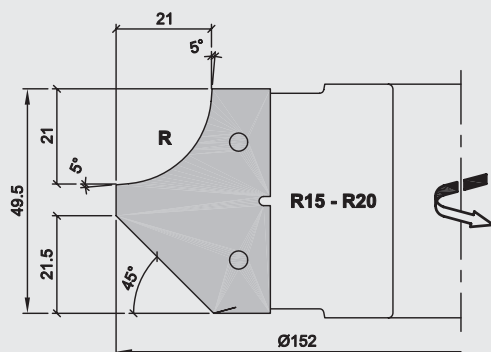
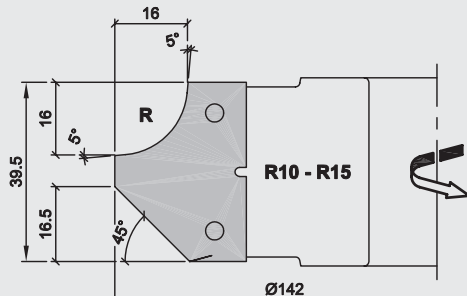
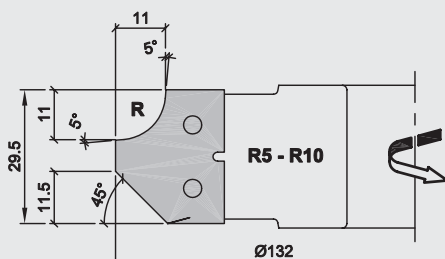
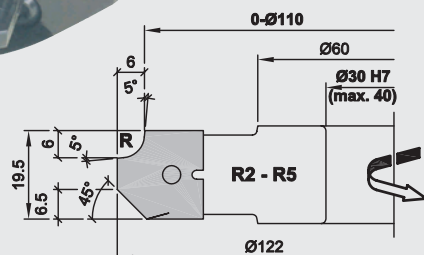
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**Radienbereiche:**

- R2 - R5
- R5 - R10
- R10 - R15
- R15 - R20

gleicher Null-Ø  
(Ablaufkante) bei  
sämtlichen Radien

**ANWENDUNG:**

Abrunden und Viertelstabfräsen in Vollhölzern und Plattenwerkstoffen, sowie zum Fräsen von 45° Fasen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

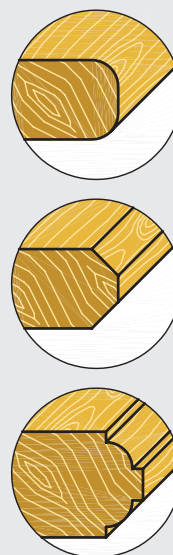
- Trägerkörper inkl. 2 Profilmesser (1 Radien/Fasenkombination nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

R5, R10, R15 und R20 auch für "Deutschen Stab" verwendbar



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Bezeichnung</b>				
PM Profilfräser R 2-R5	Ø122 x 19.5 x 30	6000-10000	A090-R2-R5□	KL
PM Profilfräser R 5-R10	Ø132 x 29.5 x 30	6000-10000	A090-R5-R10□	KL
PM Profilfräser R10-R15	Ø142 x 39.5 x 30	5500-9000	A090-R10-R15□	KL
PM Profilfräser R15-R20	Ø152 x 49.5 x 30	5000-9000	A090-R15-R20□	KL

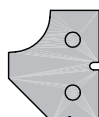
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



R2 - R5

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R2 - R5:</b>				
EPM Radius R2/45°	2	4	PM.17217.5/U35□	KL
EPM Radius R3/45°	2	4	PM.17218.5/U35□	KL
EPM Radius R4/45°	2	4	PM.17219.5/U35□	KL
EPM Radius R5/45°	2	4	PM.17220.5/U35□	KL

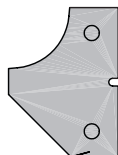
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



R5 - R10

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R5 - R10:</b>				
EPM Radius R5/45°	2	4	PM.17246.5/U35□	KL
EPM Radius R6/45°	2	4	PM.17247.5/U35□	KL
EPM Radius R7/45°	2	4	PM.17248.5/U35□	KL
EPM Radius R8/45°	2	4	PM.17249.5/U35□	KL
EPM Radius R9/45°	2	4	PM.17250.5/U35□	KL
EPM Radius R10/45°	2	4	PM.17251.5/U35□	KL

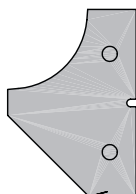
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



R10 - R15

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R10 - R15:</b>				
EPM Radius R10/45°	2	4	PM.17209.5/U35□	KL
EPM Radius R11/45°	2	4	PM.17210.5/U35□	KL
EPM Radius R12/45°	2	4	PM.17211.5/U35□	KL
EPM Radius R13/45°	2	4	PM.17212.5/U35□	KL
EPM Radius R14/45°	2	4	PM.17213.5/U35□	KL
EPM Radius R15/45°	2	4	PM.17214.5/U35□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

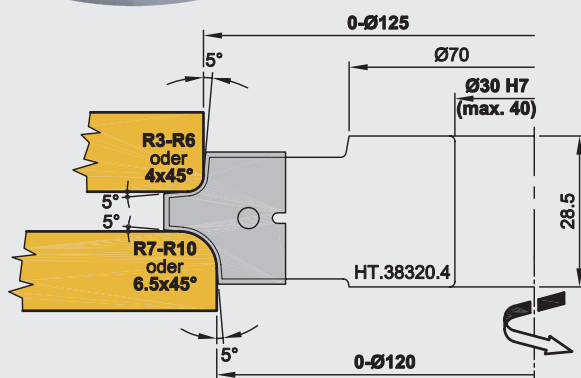
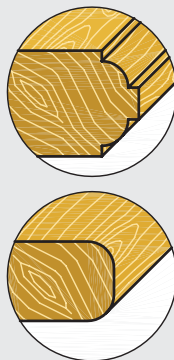
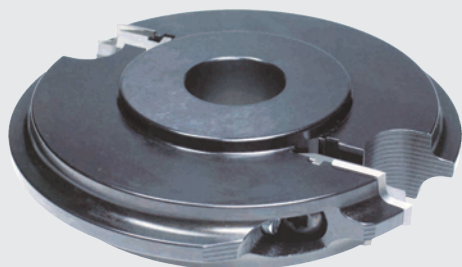


R15 - R20

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R15 - R20:</b>				
EPM Radius R15/45°	2	4	PM.17203.5/U35□	KL
EPM Radius R16/45°	2	4	PM.17204.5/U35□	KL
EPM Radius R17/45°	2	4	PM.17205.5/U35□	KL
EPM Radius R18/45°	2	4	PM.17206.5/U35□	KL
EPM Radius R19/45°	2	4	PM.17207.5/U35□	KL
EPM Radius R20/45°	2	4	PM.17208.5/U35□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**BESONDERHEIT:**

gleiche Nullhöhe von  
beiden Seiten beim  
Stürzen des Fräasers

**ANWENDUNG:**

Abrunden und Viertelstabfräsen  
in Vollhölzern und Plattenwerk-  
stoffen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall  
(Oberflächen gehärtet)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

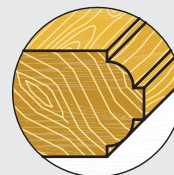
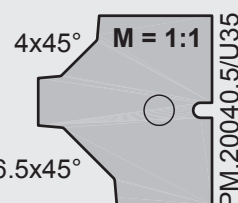
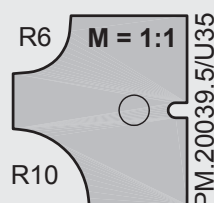
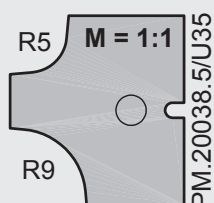
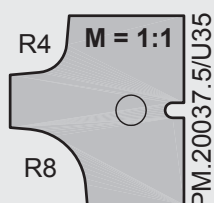
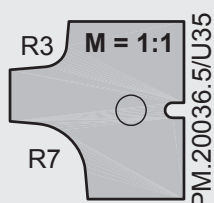
**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. 2 Profil-  
messer (1 Radienkombination  
nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5500 - 9500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

Radius 6, 8, 9 und 10  
auch für "Deutschen  
Stab" verwendbar

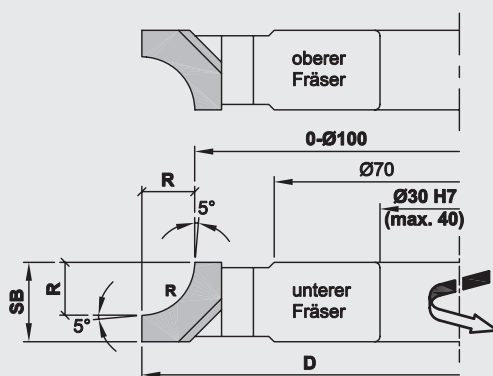
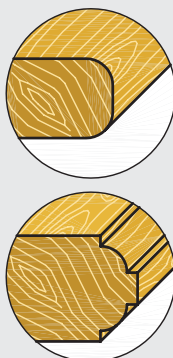
**Ersatzprofilmesser**

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
PM Profilfräser	Ø140 x 28.5 x 30	5500-9500	A070	AL
Ersatzprofilmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer LZ
EPM Radius R3/7		2	2	PM.20036.5/U35 AL
EPM Radius R4/8		2	2	PM.20037.5/U35 AL
EPM Radius R5/9		2	2	PM.20038.5/U35 AL
EPM Radius R6/10		2	2	PM.20039.5/U35 AL
EPM Fase 4x45°/6.5x45°		2	2	PM.20040.5/U35 AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



MAN

**ANWENDUNG:**

Abrunden und Viertelstabfräsen in Vollhölzern und Plattenwerkstoffen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Zähnezahl = 2
- HW festbestückt
- ziehender Schnitt (ab R 5)
- 0-Ø 100 mm für alle Radien

**EINSATZDATEN:**

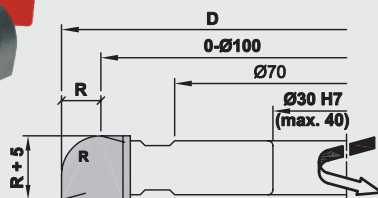
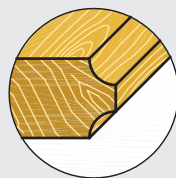
Drehzahl: lt. Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

Sowohl zum Abrunden als auch für "Deutschen Stab" verwendbar

Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Einzelfräser:</b>				
R 2 oberer Fräser	Ø106 x 8 x 30	7000-12000	A139-R2-0□	KL
R 2 unterer Fräser	Ø106 x 8 x 30	7000-12000	A139-R2-U□	AL
R 3 oberer Fräser	Ø106 x 8 x 30	7000-12000	A139-R3-0□	KL
R 3 unterer Fräser	Ø106 x 8 x 30	7000-12000	A139-R3-U□	AL
R 5 oberer Fräser	Ø110 x 10 x 30	7000-12000	A139-R5-0□	KL
R 5 unterer Fräser	Ø110 x 10 x 30	7000-12000	A139-R5-U□	AL
R 6 oberer Fräser	Ø112 x 12 x 30	7000-12000	A139-R6-0□	KL
R 6 unterer Fräser	Ø112 x 12 x 30	7000-12000	A139-R6-U□	AL
R 8 oberer Fräser	Ø116 x 15 x 30	6500-11000	A139-R8-0□	KL
R 8 unterer Fräser	Ø116 x 15 x 30	6500-11000	A139-R8-U□	AL
R10 oberer Fräser	Ø120 x 18 x 30	6500-11000	A139-R10-0□	KL
R10 unterer Fräser	Ø120 x 18 x 30	6500-11000	A139-R10-U□	AL
R12 oberer Fräser	Ø124 x 20 x 30	6000-10000	A139-R12-0□	KL
R12 unterer Fräser	Ø124 x 20 x 30	6000-10000	A139-R12-U□	AL
R15 oberer Fräser	Ø130 x 21.5 x 30	6000-10000	A139-R15-0□	KL
R15 unterer Fräser	Ø130 x 21.5 x 30	6000-10000	A139-R15-U□	AL
R20 oberer Fräser	Ø140 x 26.5 x 30	5500-9500	A139-R20-0□	KL
R20 unterer Fräser	Ø140 x 26.5 x 30	5500-9500	A139-R20-U□	AL
R25 oberer Fräser	Ø150 x 31.5 x 30	5000-9000	A139-R25-0□	KL
R25 unterer Fräser	Ø150 x 31.5 x 30	5000-9000	A139-R25-U□	AL
R30 oberer Fräser	Ø160 x 36.5 x 30	5000-8500	A139-R30-0□	KL
R30 unterer Fräser	Ø160 x 36.5 x 30	5000-8500	A139-R30-U□	AL
R35 oberer Fräser	Ø170 x 42.5 x 30	4500-8000	A139-R35-0□	KL
R35 unterer Fräser	Ø170 x 42.5 x 30	4500-8000	A139-R35-U□	KL
R40 oberer Fräser	Ø180 x 46.5 x 30	4500-7500	A139-R40-0□	KL
R40 unterer Fräser	Ø180 x 46.5 x 30	4500-7500	A139-R40-U□	KL
R50 oberer Fräser	Ø200 x 58 x 30	4000-6500	A139-R50-0□	KL
R50 unterer Fräser	Ø200 x 58 x 30	4000-6500	A139-R50-U□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**A141****HW - Hohlkehlfräser****Aigner**  
WERKZEUGE**MAN****ANWENDUNG:**

Zum Fräsen von Hohlkehlen in Massivholz und Plattenwerkstoffen

**AUSFÜHRUNG:**

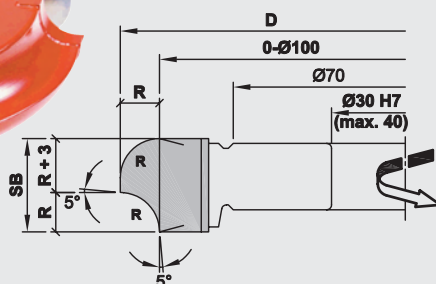
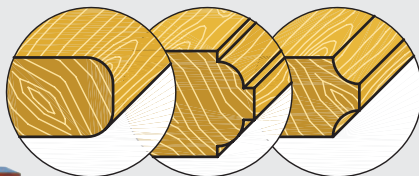
- Zähnezahl = 2
- HW festbestückt
- 0-Ø100 für alle Radien
- ziehender Schnitt

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: lt. Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
HW Hohlkehlfräser R 3	Ø106 x 8 x 30	7000-12000	A141-R3□	KL
HW Hohlkehlfräser R 5	Ø110 x 10 x 30	7000-12000	A141-R5□	KL
HW Hohlkehlfräser R 6	Ø112 x 11 x 30	7000-12000	A141-R6□	KL
HW Hohlkehlfräser R 8	Ø116 x 13 x 30	6500-11000	A141-R8□	KL
HW Hohlkehlfräser R10	Ø120 x 15 x 30	6500-11000	A141-R10□	KL
HW Hohlkehlfräser R15	Ø130 x 20 x 30	6000-10000	A141-R15□	KL
HW Hohlkehlfräser R20	Ø140 x 25 x 30	5500-9500	A141-R20□	KL
HW Hohlkehlfräser R25	Ø150 x 30 x 30	5000-9000	A141-R25□	KL
HW Hohlkehlfräser R30	Ø160 x 35 x 30	5000-8500	A141-R30□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**A085****HW - Hohlkehl/Viertelstabfräser****Aigner**  
WERKZEUGE**MAN****ANWENDUNG:**

Zum Abrunden und Fräsen von Hohlkehlen bzw. Viertelstäben in Massivholz und Plattenwerkstoffen

**AUSFÜHRUNG:**

- Zähnezahl = 2
- HW festbestückt
- 0-Ø100 für alle Radien

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: lt. Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
HW Profilfräser R 3/ 3	Ø106 x 9 x 30	7000-12000	A085-R3□	KL
HW Profilfräser R 5/ 5	Ø110 x 13 x 30	7000-12000	A085-R5□	KL
HW Profilfräser R 6/ 6	Ø112 x 15 x 30	7000-12000	A085-R6□	KL
HW Profilfräser R 8/ 8	Ø116 x 19 x 30	6500-11000	A085-R8□	KL
HW Profilfräser R10/10	Ø120 x 23 x 30	6500-11000	A085-R10□	KL
HW Profilfräser R15/15	Ø130 x 33 x 30	6000-10000	A085-R15□	KL

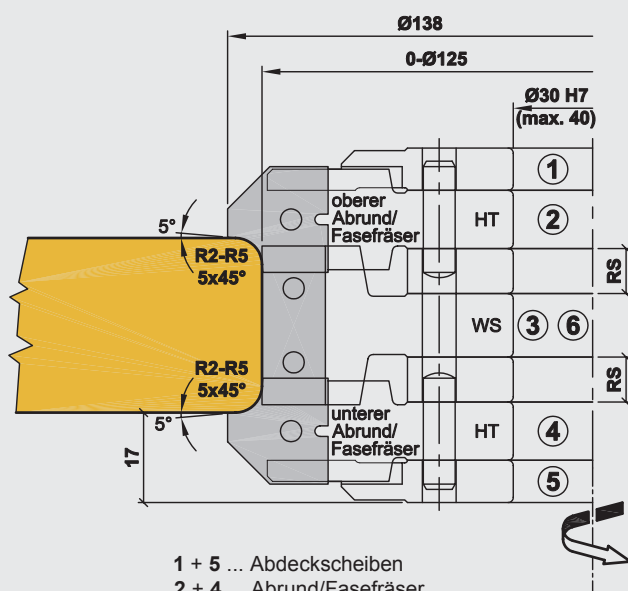
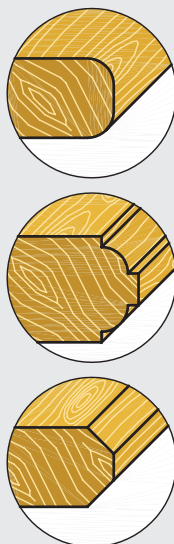
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



MAN

**BESONDERHEIT:**

gleicher Null-Ø (Ablaufkante)  
und Nullhöhe bei sämtlichen  
Radien



- 1 + 5 ... Abdeckscheiben  
2 + 4 ... Abrund/Fasefräser  
R2 - R5 bzw. Fase max. 5x45°  
3 + 6 ... Fügefräser (SB30 oder SB50)

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen und gleichzeitigem  
Abrunden/Abfasen von Massiv-  
hölzern.

Die Holzdicke kann mit den  
mitgelieferten Zwischenringen  
individuell eingestellt werden.

**AUSFÜHRUNG:**

- 5-teiliger Fräasersatz  
(Nr.1 - Nr.5)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser bzw.  
Wendemesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 5-teiliger Fräasersatz inkl.  
4 Profil- und 2 Fügemeser  
(1 Radius/Fase Kombination  
nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 2 Ringsätze a' 13mm

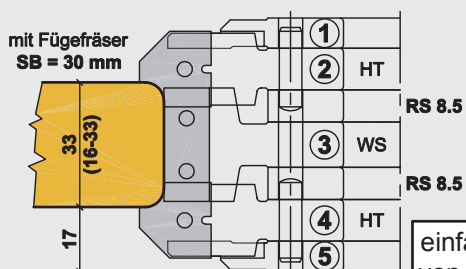
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5500 - 9500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

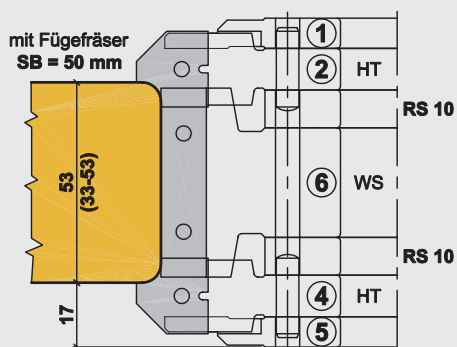
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Fräserkombinationen:</b>				
R2-R5 mit Fügefräser SB30	Ø138 x 50 x 30	5500-9500	A645-2530	AL
R2-R5 mit Fügefräser SB50	Ø138 x 67 x 30	5500-9500	A645-2550	AL
<b>Einzelfräser:</b>				
oberer Abr./Fasefr. R2-R5	Ø138 x 20.0 x 30	5500-9500	A645-25-0	AL
unterer Abr./Fasefr. R2-R5	Ø138 x 20.0 x 30	5500-9500	A645-25-U	AL
Fügefräser SB30	Ø125 x 30.0 x 30		A645-30	AL
Fügefräser SB50	Ø125 x 50.0 x 30		A645-50	AL
obere Abdeckscheibe	Ø123 x 8.0 x 30		A645-AS-0	AL
untere Abdeckscheibe	Ø123 x 8.0 x 30		A645-AS-U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

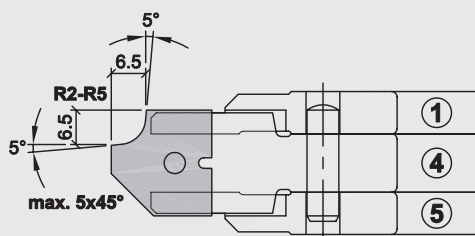
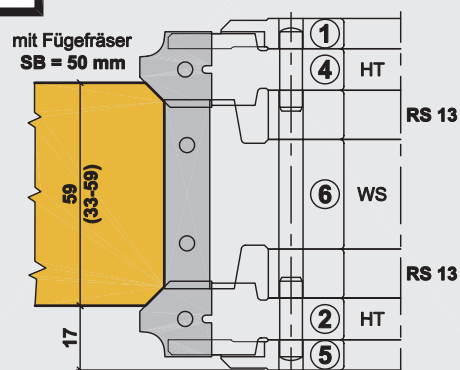
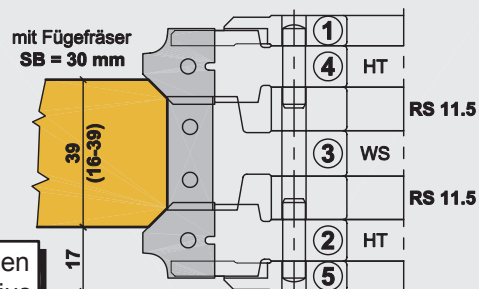
## Radius R2 - R5



einfaches Umstellen  
von Fase auf Radius  
durch Umlegen der  
Fräser



## Fase max. 5x45°



Abrund/Fasefräser  
sind auch als Einzel-  
fräser einsetzbar



Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.2:</b>				
EPM Radius R2 für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20016.5/U35	AL
EPM Radius R3 für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20017.5/U35	AL
EPM Radius R4 für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20018.5/U35	AL
EPM Radius R5 für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20019.5/U35	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.4:</b>				
EPM Radius R2 für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20020.5/U35	AL
EPM Radius R3 für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20021.5/U35	AL
EPM Radius R4 für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20022.5/U35	AL
EPM Radius R5 für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20023.5/U35	AL
<b>Ersatzmesser zu Fügefräser Nr.3 bzw. Nr.6:</b>				
EM für Fügefräser SB30 30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/UG	AL
EM für Fügefräser SB50 50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/UG	AL

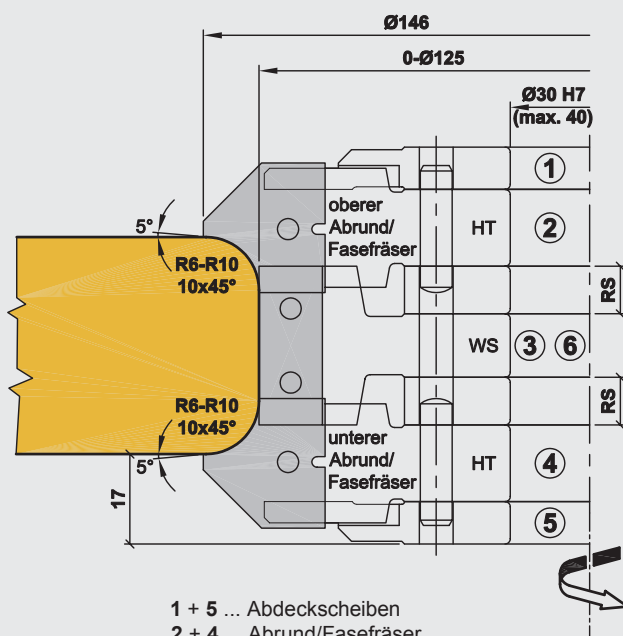
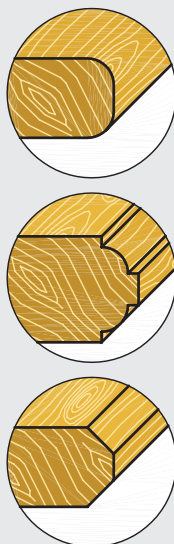
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



MAN

**BESONDERHEIT:**

gleicher Null-Ø (Ablaufkante)  
und Nullhöhe bei sämtlichen  
Radien



- 1 + 5 ... Abdeckscheiben  
2 + 4 ... Abrund/Fasefräser  
R6 - R10 bzw. Fase max. 10x45°  
3 + 6 ... Fügefräser (SB30 oder SB50)

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen und gleichzeitigem  
Abrunden/Abfasen von Massiv-  
hölzern.

Die Holzdicke kann mit den  
mitgelieferten Zwischenringen  
individuell eingestellt werden.

**AUSFÜHRUNG:**

- 5-teiliger Fräasersatz  
(Nr.1 - Nr.5)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser bzw.  
Wendemesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 5-teiliger Fräasersatz inkl.  
4 Profil- und 2 Fügemeser  
(1 Radius/Fase Kombination  
nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 2 Ringsätze a' 14.5mm

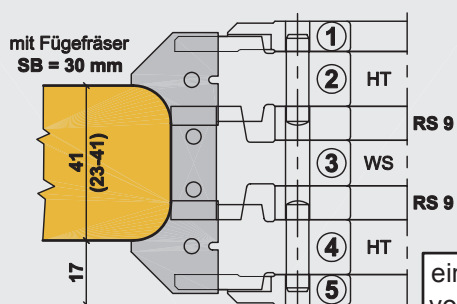
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000 - 9000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Fräserkombinationen:</b>				
R6-R10 mit Fügefräser SB30	Ø146 x 57.0 x 30	5000-9000	A646-61030	AL
R6-R10 mit Fügefräser SB50	Ø146 x 75.0 x 3	5000-9000	A646-61050	AL
<b>Einzelfräser:</b>				
oberer Abr./Fasefr. R6-R10	Ø146 x 24.5 x 30	5000-9000	A646-610-0	AL
unterer Abr./Fasefr. R6-R10	Ø146 x 24.5 x 30	5000-9000	A646-610-U	AL
Fügefräser SB30	Ø125 x 30.0 x 30		A645-30	AL
Fügefräser SB50	Ø125 x 50.0 x 30		A645-50	AL
obere Abdeckscheibe	Ø123 x 8.0 x 30		A645-AS-0	AL
untere Abdeckscheibe	Ø123 x 8.0 x 30		A645-AS-U	AL

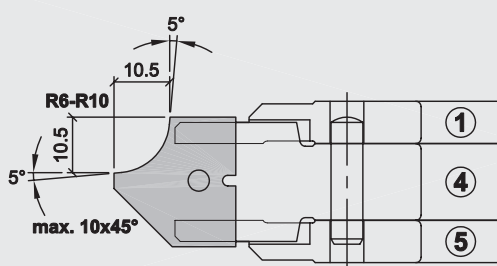
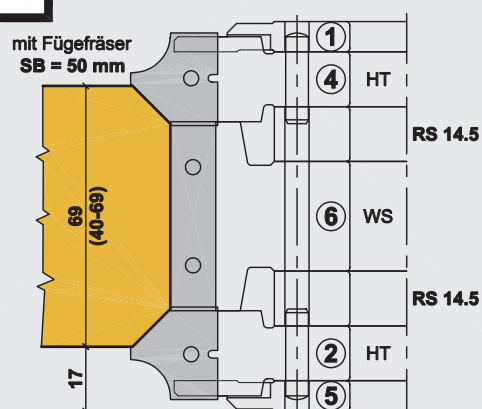
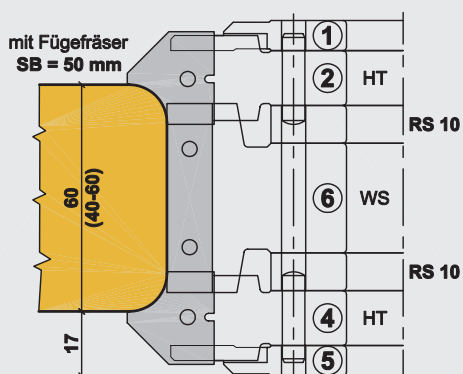
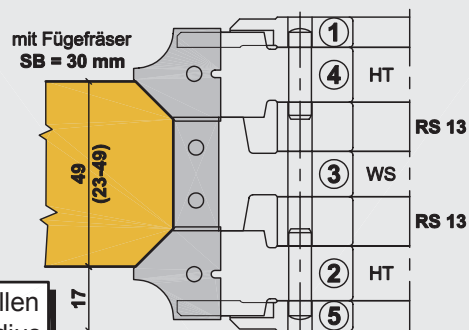
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## Radius R6 - R10



einfaches Umstellen  
von Fase auf Radius  
durch Umlegen der  
Fräser

## Fase max. 10x45°



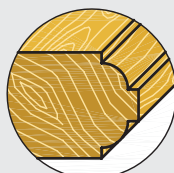
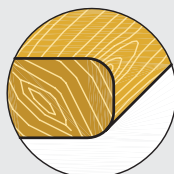
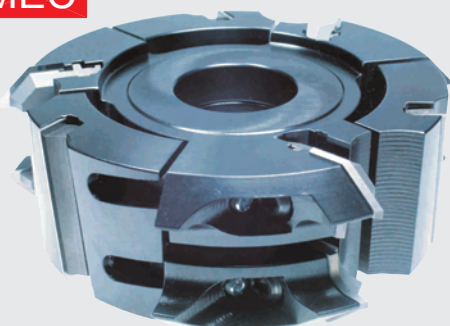
Abrund/Fasefräser  
sind auch als Einzel-  
fräser einsetzbar



Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.2:</b>				
EPM Radius R6 für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20064.5/U35	AL
EPM Radius R7 für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20065.5/U35	AL
EPM Radius R8 für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20066.5/U35	AL
EPM Radius R9 für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20067.5/U35	AL
EPM Radius R10 für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20068.5/U35	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.4:</b>				
EPM Radius R6 für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20069.5/U35	AL
EPM Radius R7 für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20070.5/U35	AL
EPM Radius R8 für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20071.5/U35	AL
EPM Radius R9 für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20072.5/U35	AL
EPM Radius R10 für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20073.5/U35	AL
<b>Ersatzmesser zu Fügefräser Nr.3 bzw. Nr.6:</b>				
EM für Fügefräser SB30 30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/UG	AL
EM für Fügefräser SB50 50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/UG	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MEC

**BESONDERHEIT:**

gleicher Null-Ø (Ablaufkante)  
und Nullhöhe bei sämtlichen  
Radien

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen und gleichzeitigem  
Abrunden/Abfasen von Massiv-  
hölzern.

Die Holzdicke kann mit den  
mitgelieferten Zwischenringen  
individuell eingestellt werden.

**AUSFÜHRUNG:**

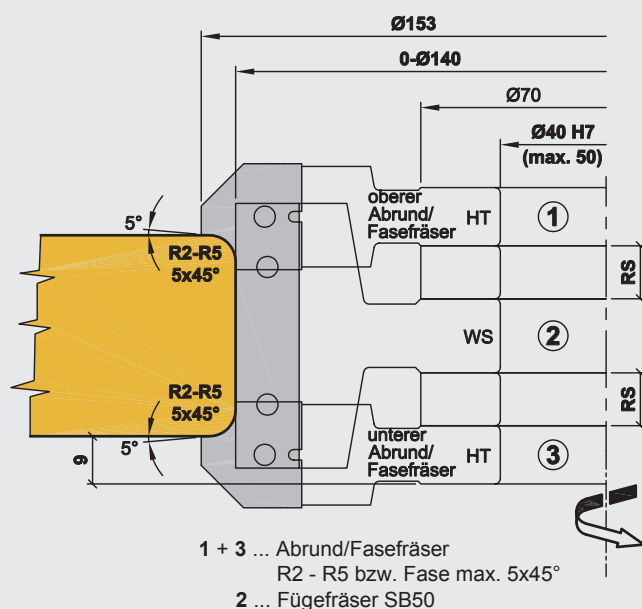
- 3-teiliger Fräasersatz  
(Nr.1 - Nr.3)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 3
- HW Profilmesser bzw.  
Wendemesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 3-teiliger Fräasersatz inkl.  
6 Profil- und 3 Fügemeser  
(1 Radius/Fase Kombination  
nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 2 Ringsätze a' 20mm

**EINSATZDATEN:**

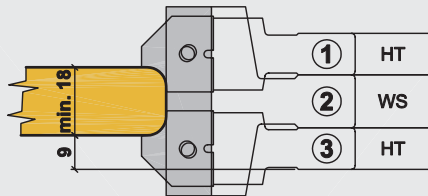
Drehzahl: max. 9500 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub



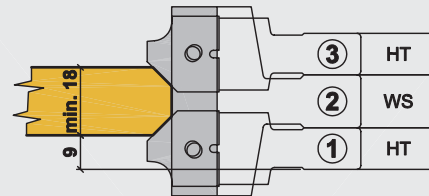
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Fräserkombination:</b>				
R2-R5 mit Fügefräser SB50	$\varnothing 153 \times 50.0 \times 40$	max. 9500	A660-25□	KL
<b>Einzelfräser:</b>				
oberer Abr./Fasefr. R2-R5	$\varnothing 153 \times 20.0 \times 40$		A660-25-0□	KL
unterer Abr./Fasefr. R2-R5	$\varnothing 153 \times 20.0 \times 40$		A660-25-U□	KL
Fügefräser SB50	$\varnothing 140 \times 50.0 \times 40$		A660-50□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

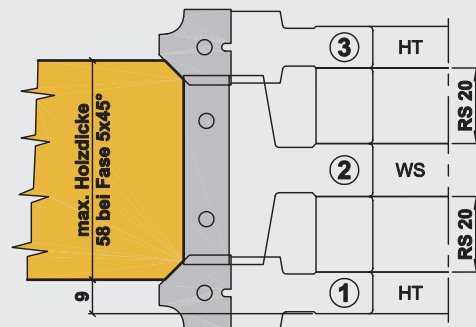
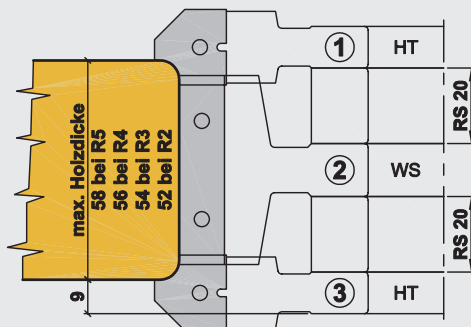
Radius R2 - R5



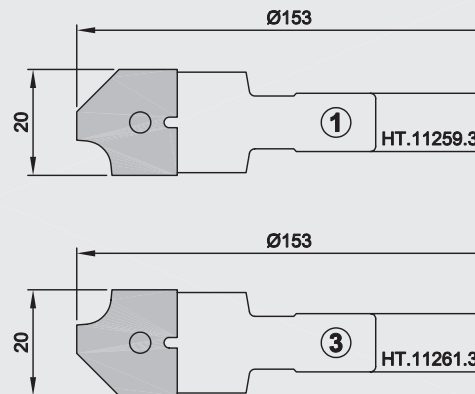
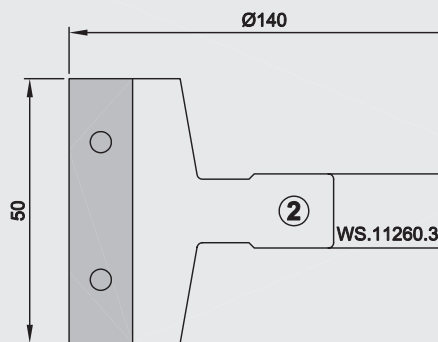
Fase max. 5x45°



einfaches Umstellen  
von Fase auf Radius  
durch Umlegen der  
Fräser



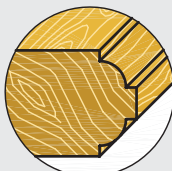
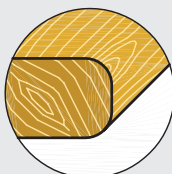
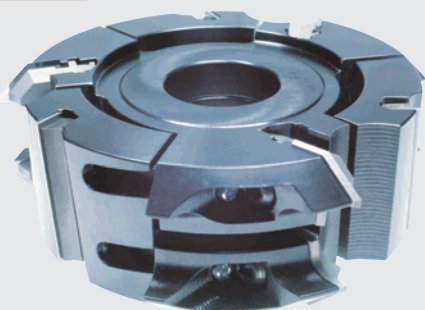
Einzelfräser



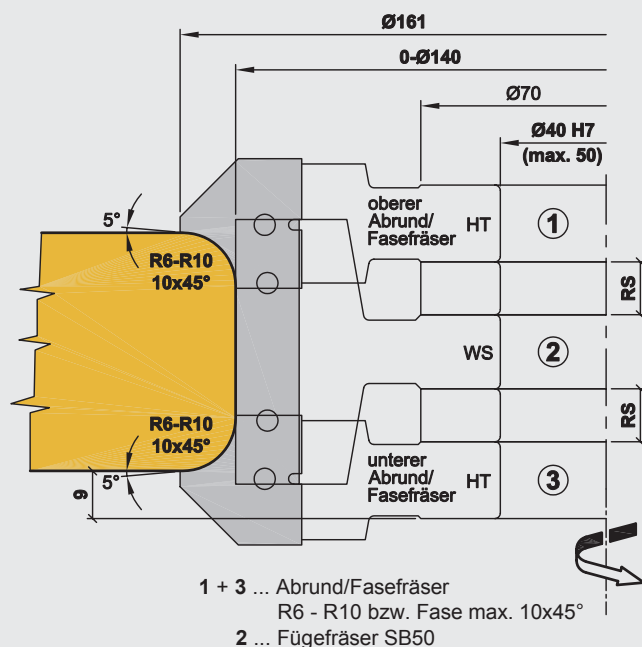
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.1:</b>				
EPM Radius R2 für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20016.5/U35	AL
EPM Radius R3 für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20017.5/U35	AL
EPM Radius R4 für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20018.5/U35	AL
EPM Radius R5 für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20019.5/U35	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.3:</b>				
EPM Radius R2 für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20020.5/U35	AL
EPM Radius R3 für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20021.5/U35	AL
EPM Radius R4 für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20022.5/U35	AL
EPM Radius R5 für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20023.5/U35	AL
<b>Ersatzmesser zu Fügefräser Nr.2:</b>				
EM für Fügefräser SB50 50 x 12 x 1.5	3	10	WMF50x12/UG	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MEC

**BESONDERHEIT:**

gleicher Null-Ø (Ablaufkante)  
und Nullhöhe bei sämtlichen  
Radien

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen und gleichzeitigem  
Abrunden/Abfasen von Massiv-  
hölzern.

Die Holzdicke kann mit den  
mitgelieferten Zwischenringen  
individuell eingestellt werden.

**AUSFÜHRUNG:**

- 3-teiliger Fräasersatz  
(Nr.1 - Nr.3)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 3
- HW Profilmesser bzw.  
Wendemesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 3-teiliger Fräasersatz inkl.  
6 Profil- und 3 Fügemeser  
(1 Radius/Fase Kombination  
nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 2 Ringsätze a' 21.5mm

**EINSATZDATEN:**

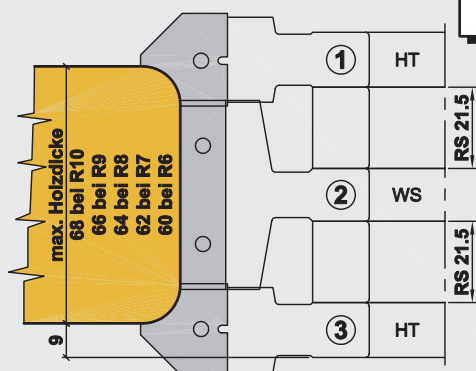
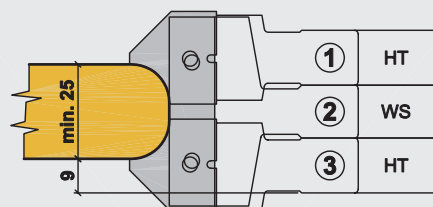
Drehzahl: max. 9000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Fräserkombination:</b>			
R6-R10 mit Fügefräser SB50	Ø161 x 53.0 x 40	max. 9000	A661-610□ KL
<b>Einzelfräser:</b>			
oberer Abr./Fasefr. R6-R10	Ø161 x 24.5 x 40		A661-610-0□ KL
unterer Abr./Fasefr. R6-R10	Ø161 x 24.5 x 40		A661-610-U□ KL
Fügefräser SB50	Ø140 x 50.0 x 40		A660-50□ KL

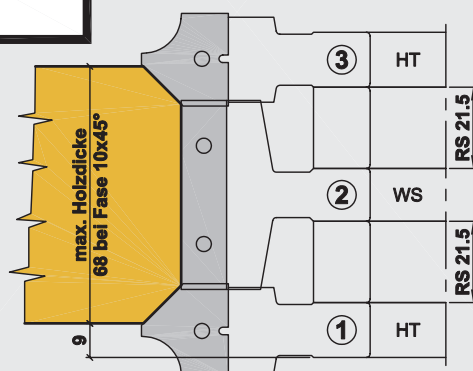
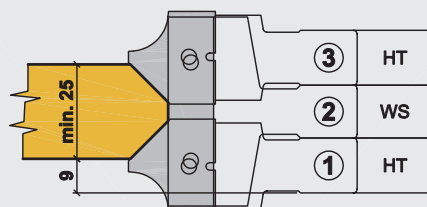
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



Radius R6 - R10

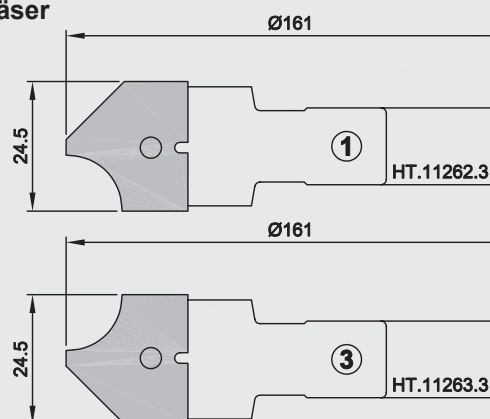
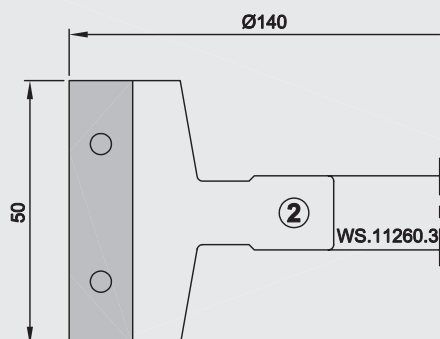


Fase max. 10x45°



einfaches Umstellen  
von Fase auf Radius  
durch Umlegen der  
Fräser

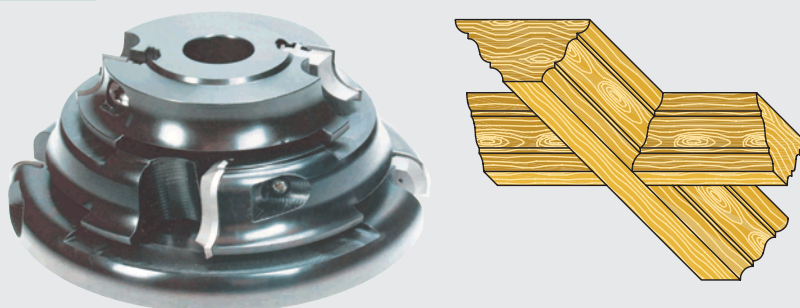
Einzelfräser



Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.1:</b>				
EPM Radius R6 für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20064.5/U35	AL
EPM Radius R7 für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20065.5/U35	AL
EPM Radius R8 für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20066.5/U35	AL
EPM Radius R9 für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20067.5/U35	AL
EPM Radius R10 für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20068.5/U35	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.3:</b>				
EPM Radius R6 für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20069.5/U35	AL
EPM Radius R7 für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20070.5/U35	AL
EPM Radius R8 für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20071.5/U35	AL
EPM Radius R9 für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20072.5/U35	AL
EPM Radius R10 für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20073.5/U35	AL
<b>Ersatzmesser für Fügefräser Nr.2:</b>				
EM für Fügefräser SB50 50 x 12 x 1.5	3	10	WMF50x12/UG	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



### ANWENDUNG:

Zur Herstellung von schweren  
Kranzprofilen, Kassettenbalken,  
Gesimse, Zier und Deckenleisten.

**AUSFÜHRUNG:**

- 3 teiliger Fräsersatz (verstiftet)
- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

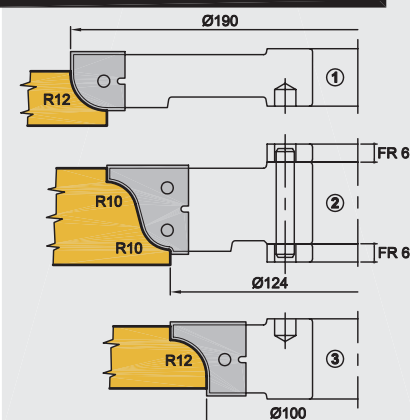
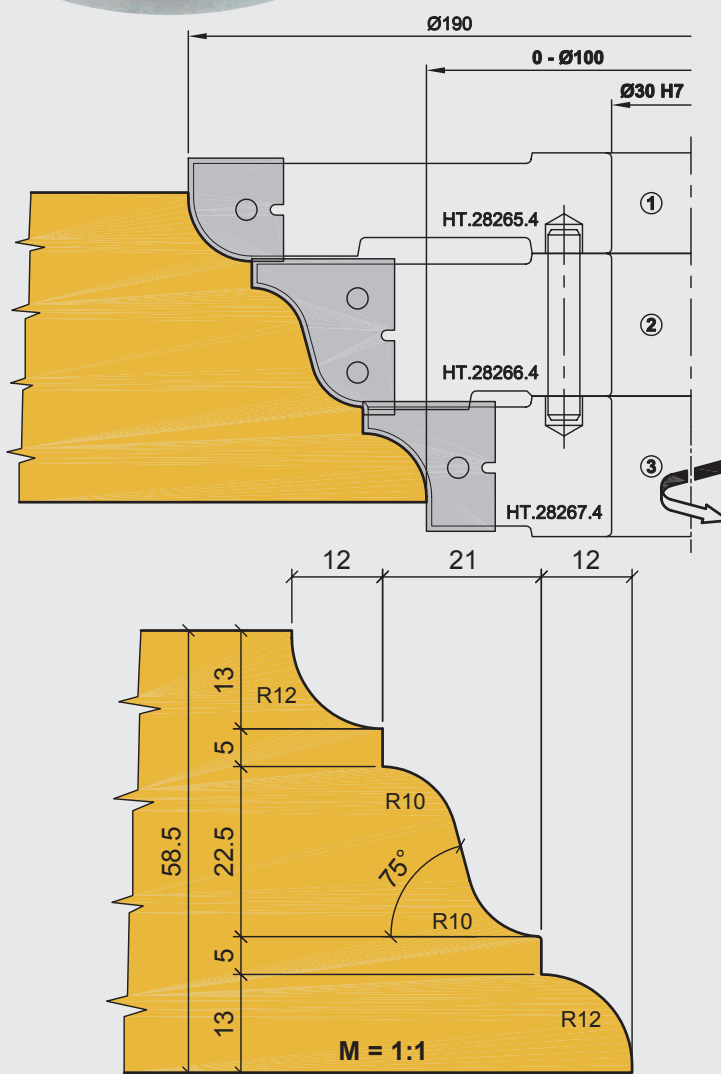
- 3 teiliger Fräsersatz inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 2 Fixringe 6mm

### EINSATZDATEN:

Drehzahl: 4000-7000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

### BESONDERHEITEN:

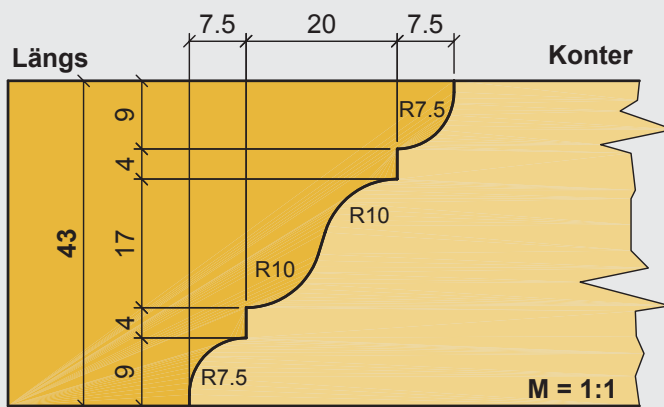
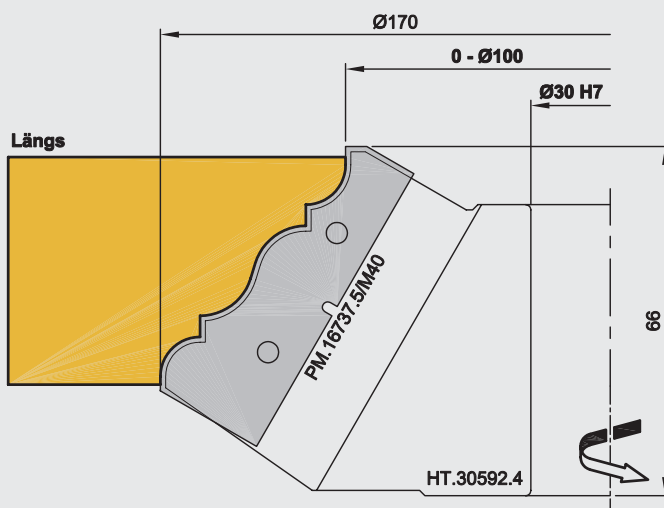
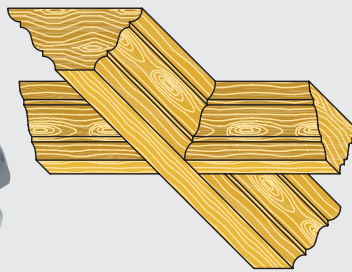
- Sowohl als Satz als auch als Einzelfräser einsetzbar.  
(z.B. als Hohlkehlfräser, Abrundfräser und S-Profilfräser).
- Das gesamte Profil aber auch jedes einzelne Profilsegment ist konterfähig.



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
Set in Leichtmetall	Ø190 x 72.5 x 30	4000-7000	A118-LM	AL	
Set in Stahl	Ø190 x 72.5 x 30	4000-7000	A118-ST	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.15760.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	2	PM.15761.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.3		2	2	PM.15762.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von Kranzprofilen, Kassettenbalken, Gesimse, Zier und Deckenleisten.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

- Fräsersatz inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

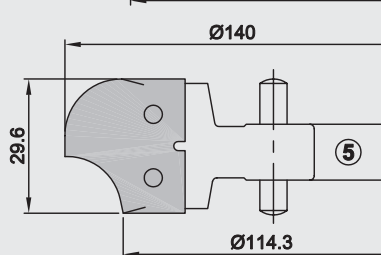
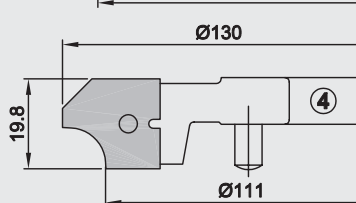
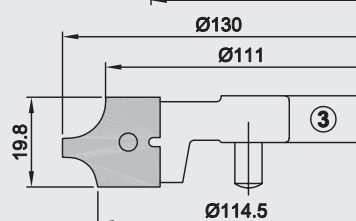
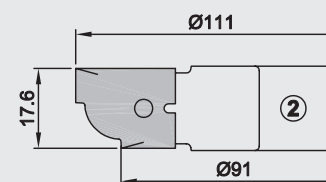
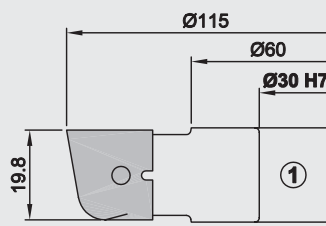
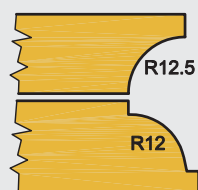
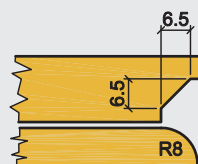
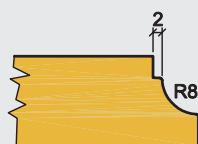
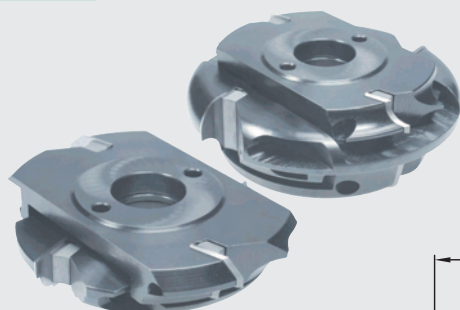
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 4500-8000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
PM Profilfr. in Leichtmetall	Ø170 x 66 x 30	4500-8000	A119-LM	AL
PM Profilfr. in Stahl	Ø170 x 66 x 30	4500-8000	A119-ST	KL
<b>Ersatzprofilmesser:</b>				
EPM zu A119		2	2 PM.16737.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

Universeller Einsatz für eine Vielzahl von Profilvarianten in einem oder mehreren Arbeitsgängen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

- 5 Einzelfräser (Nr.1 - Nr.5) inkl. Profilmesser
- Zwischenringe lt. Auflistung

- 1 Stk. 12.0mm
- 1 Stk. 10.0mm
- 1 Stk. 8.0mm
- 1 Stk. 5.0mm
- 2 Stk. 3.0mm
- 2 Stk. 1.0mm
- 2 Stk. 0.5mm
- 2 Stk. 0.3mm
- 2 Stk. 0.1mm

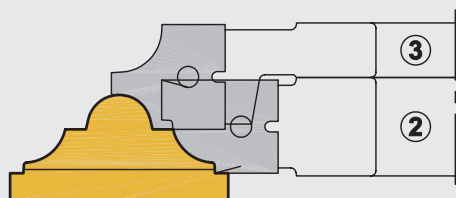
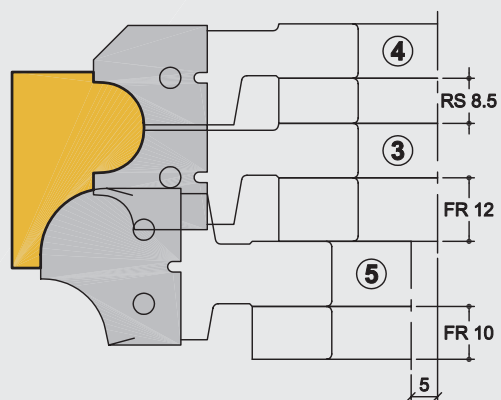
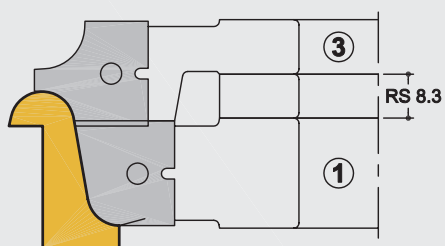
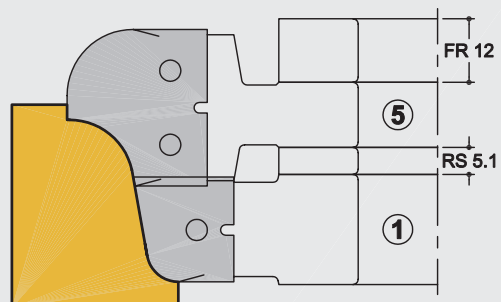
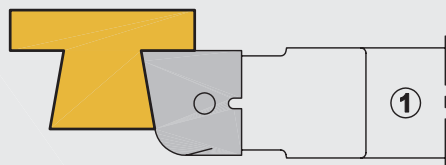
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- Kassette mit Profilplänen

**EINSATZDATEN:**

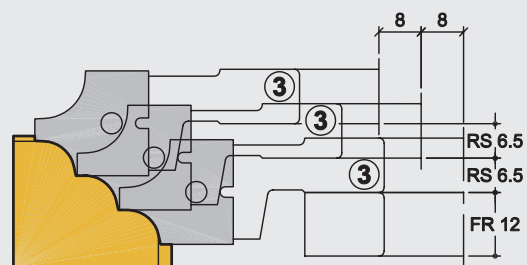
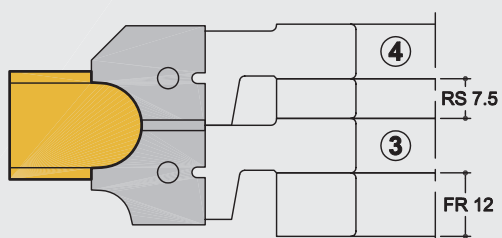
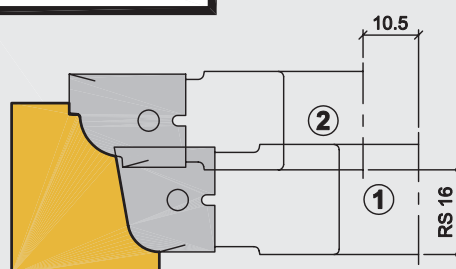
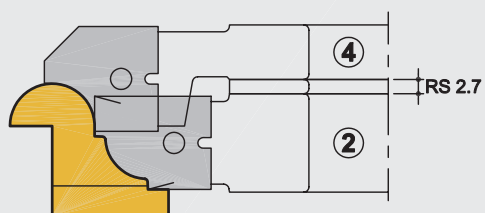
Drehzahl: 5500 - 9500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>			
Fräser set lt. Lieferumfang	5500-9500	A082	AL
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>			
EPM zu Fräser Nr.1	2	2	PM.19593.5/M40 AL
EPM zu Fräser Nr.2	2	2	PM.19594.5/M40 AL
EPM zu Fräser Nr.3	2	2	PM.19595.5/M40 AL
EPM zu Fräser Nr.4	2	2	PM.19596.5/M40 AL
EPM zu Fräser Nr.5	2	2	PM.19597.5/M40 AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

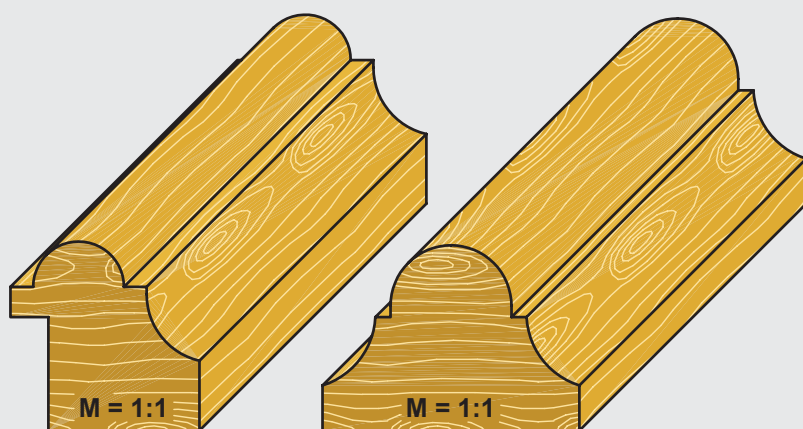
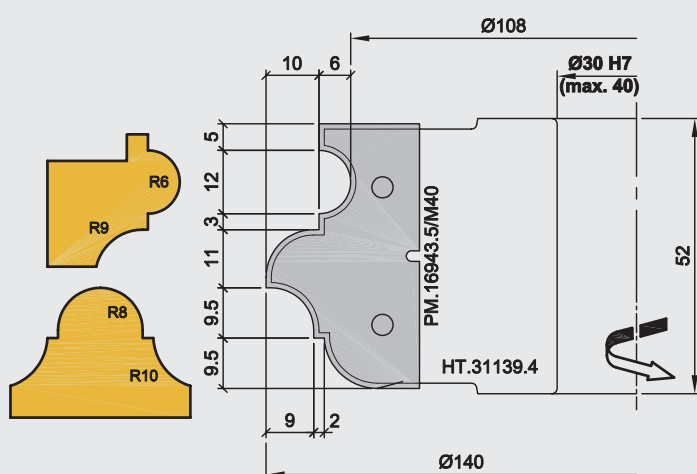
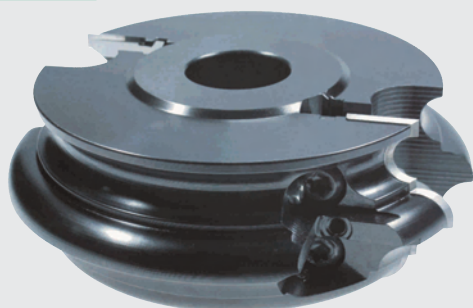


kleine Auswahl von mehr als  
60 Profilvarianten dargestellt  
im Maßstab 1:1.41





MAN

**ANWENDUNG:**

Universeller Einsatz für eine Vielzahl von Profilvarianten in einem oder mehreren Arbeitsgängen.  
Geeignet zum Bearbeiten von geraden und geschweiften Kanten sowie zur Herstellung von Zierleisten.

**AUSFÜHRUNG:**

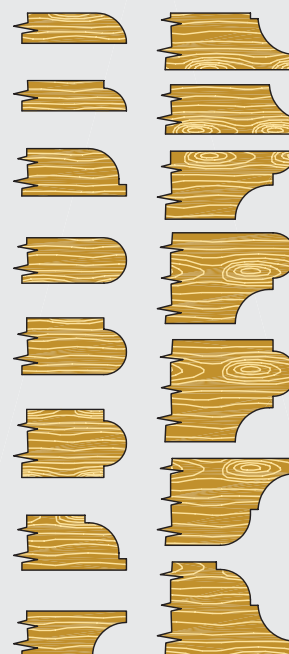
- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

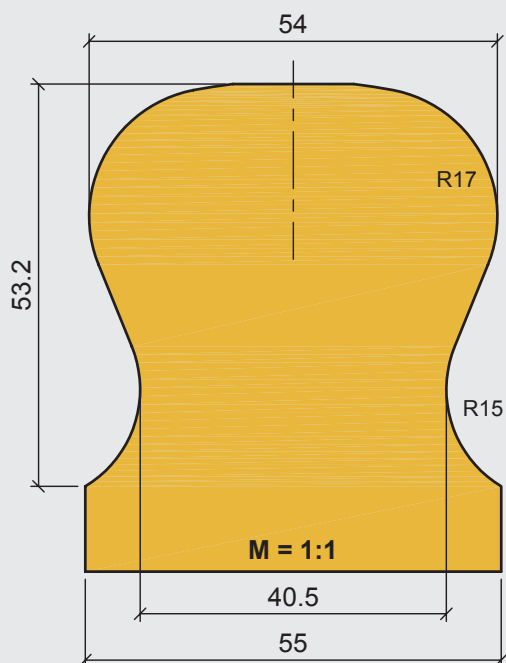
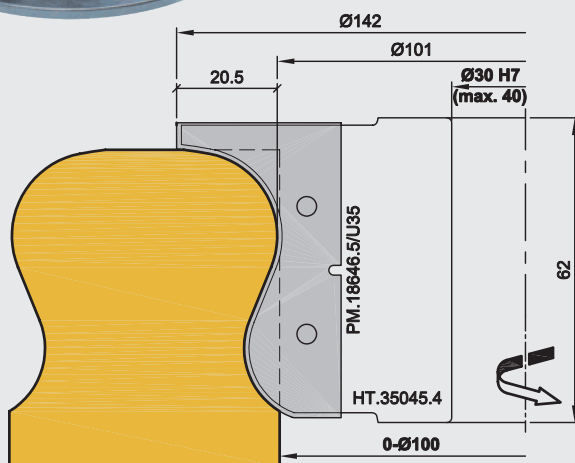
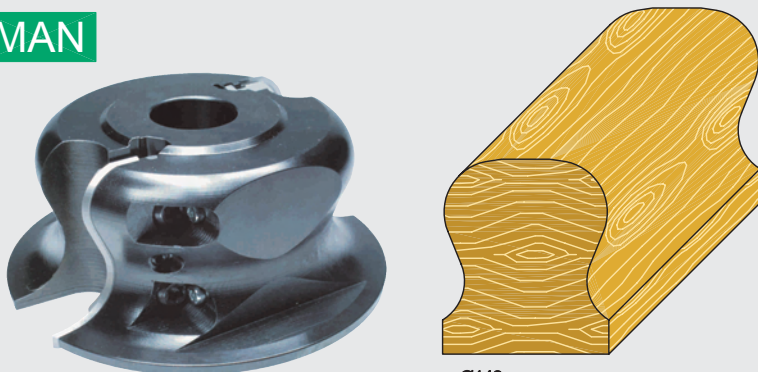
Drehzahl: 5500 - 10000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**Profile in 1 Arbeitsgang**

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
PM Profilfr. (Leichtmetall)	Ø140 x 52 x 30	5500-10000	A080-LM	AL	
PM Profilfr. (Stahl)	Ø140 x 52 x 30	5500-10000	A080-ST	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Universalprofilfräser		2	2	PM.16943.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von geraden und gekrümmten Handläufen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

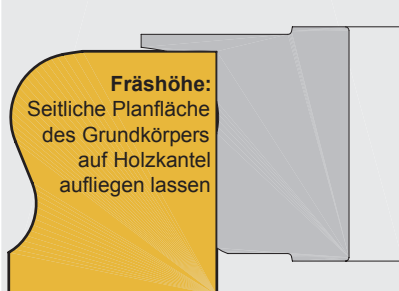
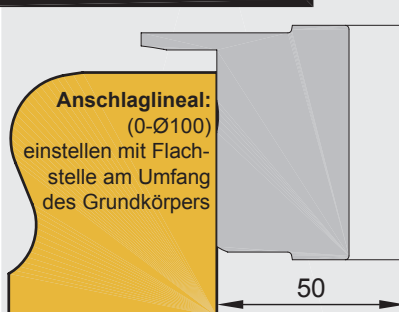
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5500 - 10000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

Mittels am Fräser integrierter Anschlagflächen ist eine einfache Einstellung der Ablaufkante und der Fräshöhe ohne Meßgeräte gewährleistet.



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
PM Handlaufr. (Leichtmetall)	Ø142 x 62 x 30	5500-10000	A060-LM	AL	
PM Handlaufr. (Stahl)	Ø142 x 62 x 30	5500-10000	A060-ST	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Handlaufräser		2	2	PM.18646.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

---

Türkonterfräser



Seite 54 - 57

Türkombifräser



Seite 58 - 59

Außenumfräsung



Seite 60 - 61

---

Türenkonterfräser



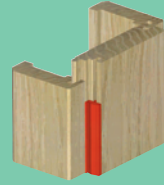
Seite 62 - 73

Türfalzfräser



Seite 74 - 77

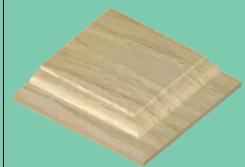
Türzarge



Seite 78 - 83

---

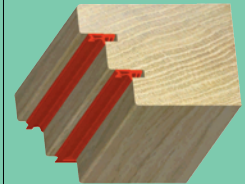
Abplattfräser



Seite 84 - 87

---

Haustürfalz



Seite 88 - 92

---

---

Möbeltür

---

Innentür  
Türfalz  
Türzarge

Möbeltüren - Innentüren -  
Abplatten - Haustür

54 - 92

---

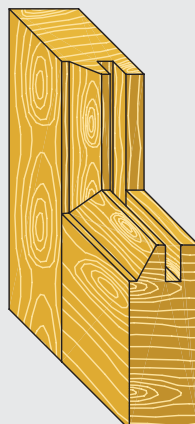
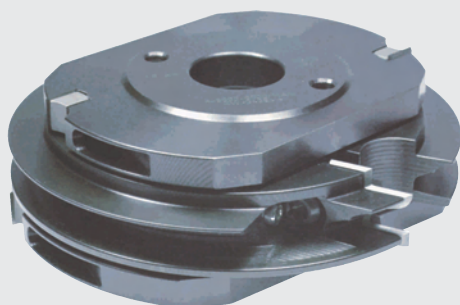
Abplatten

---

Haustür

---

MAN

**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von gerahmten Möbeltüren, Kassettendecken, Sitzbank-Rückenteile, Wandvertäfelungen, etc.

**AUSFÜHRUNG:**

- 3-teiliger Satz (verstiftet)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

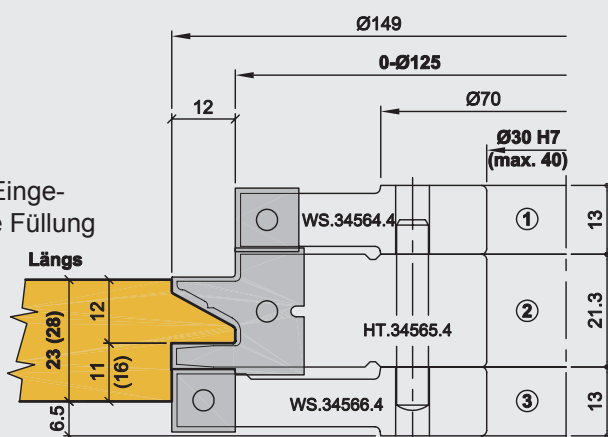
**LIEFERUMFANG:**

- 3-teiliger Fräsersatz inkl. Messer (1 Profil nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW3
- 1 Magnetlehre
- Holzkassette mit Einstellplan

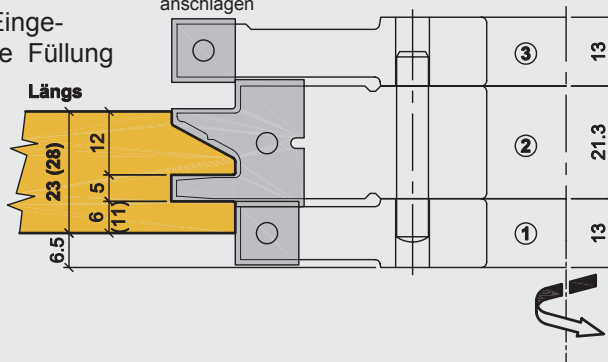
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000 - 9000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

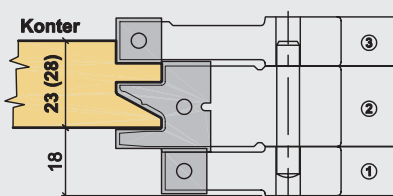
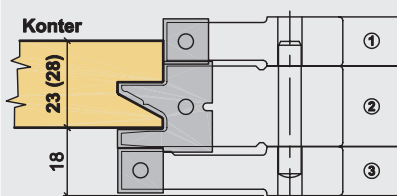
für Eingeleistete Füllung



für Eingeschobene Füllung

**BESONDERHEITEN:**

- 4 unterschiedliche Profile in 1 Trägerkörper
- Sowohl für gesteckte Füllungen als auch für eingeleistete Füllungen (Glasfalz)



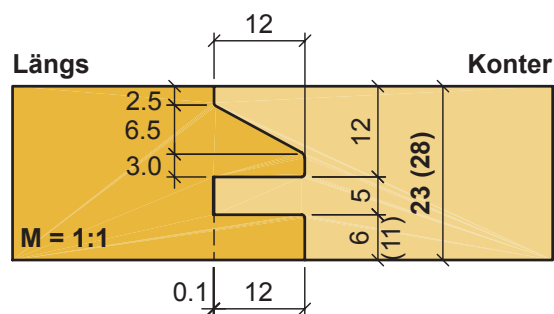
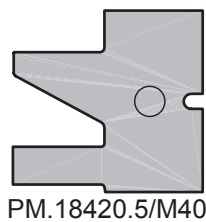
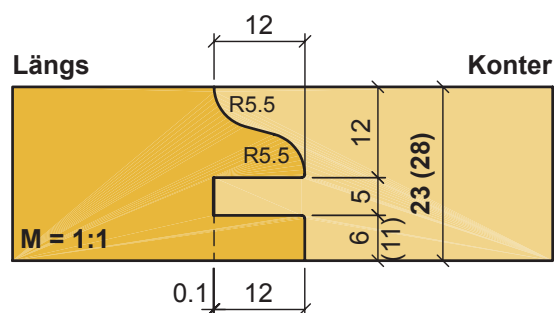
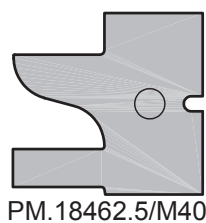
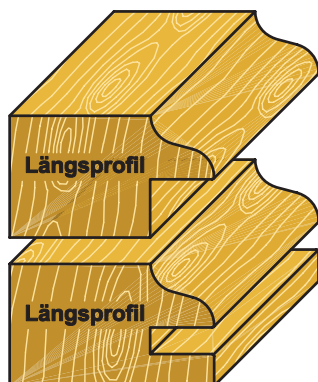
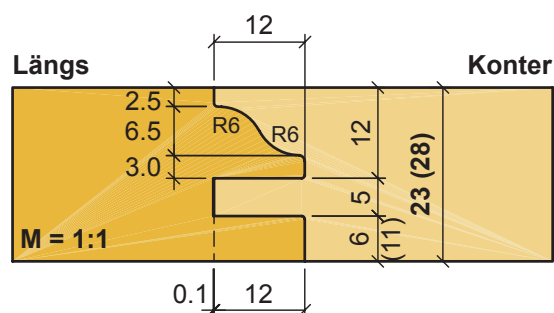
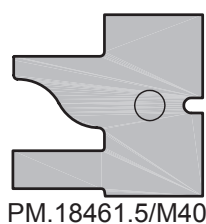
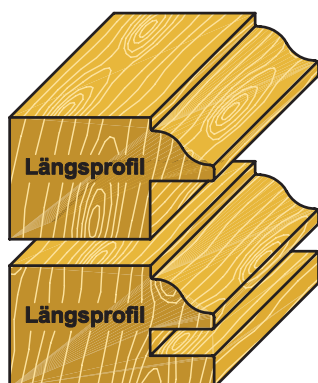
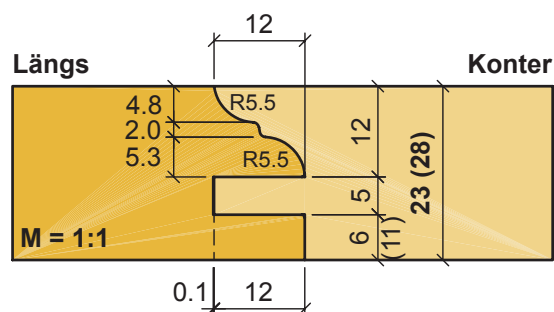
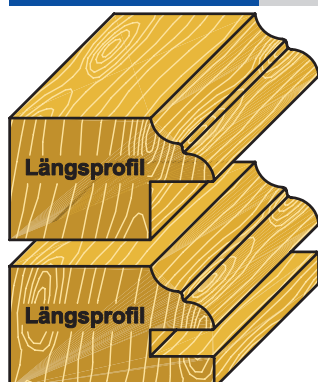
Eingeleistete Füllung



Eingeschobene Füllung

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Set 1t. Lieferumfang	Ø149 x 47.3 x 30	5000-9000	A005	AL
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig				





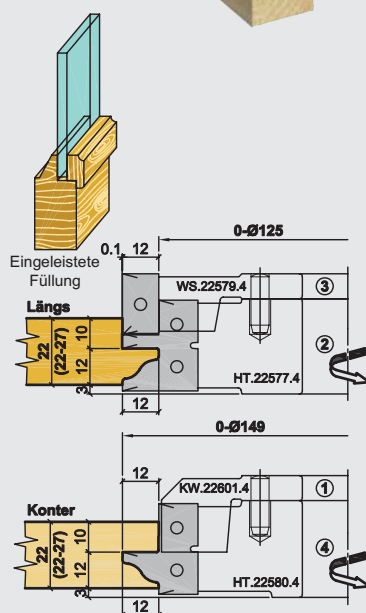
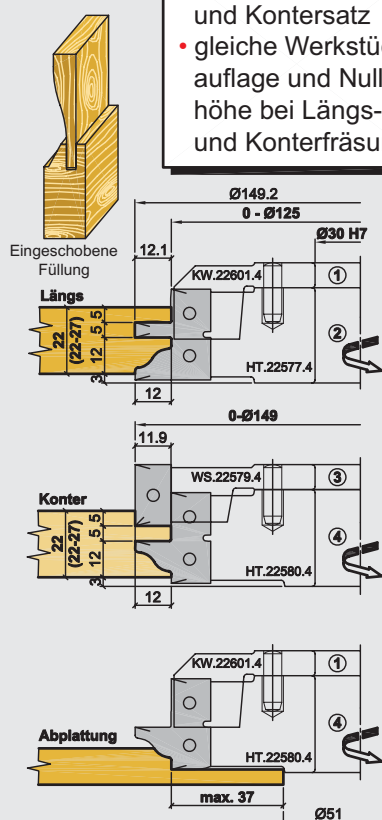
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.1</b>				
HW Wendemesser 12 x 12 x 1.5	2	10	WMF12x12/UG	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2</b>				
EPM 1t. Profilübersicht	2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.3</b>				
HW Wendemesser 12 x 12 x 1.5	2	10	WMF12x12x/UG	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

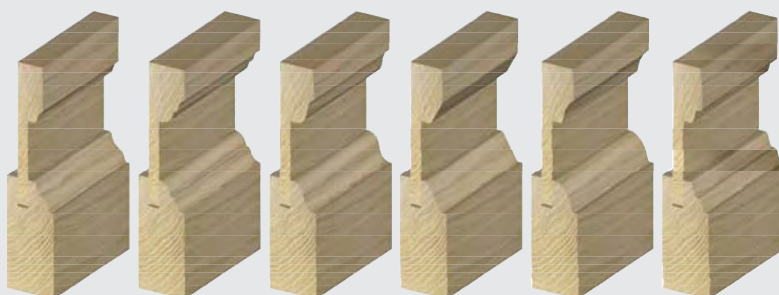


- separater Längs- und Kontersatz
- gleiche Werkstückauflage und Nullhöhe bei Längs- und Konterfräsung



**BESONDERHEITEN:**

- 6 unterschiedliche Profile in 1 Trägerkörper
- mit integrierter Abplattung am Konterfräser
- für eingeschobene und eingeleistete Füllung



### ANWENDUNG:

Zur Herstellung von gerahmten Möbeltüren, Kassettendecken, Sitzbank-Rückenteile, Wandverfädelungen, etc. mit eingeleisteter oder eingeschobener Füllung. Zusätzlich kann der Konterfräser als Abplattfräser benutzt werden.

**AUSFÜHRUNG:**

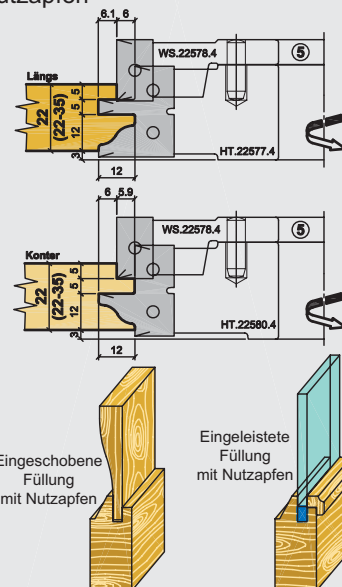
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 4-teiliges Basisset (Nr.1 - Nr.4)  
inkl. Messer bzw. Profilmesser  
(für 1 Profil nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Magnetanschlaglehre
- 1 Holzkassette

**Optional:**

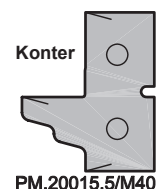
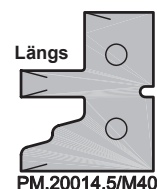
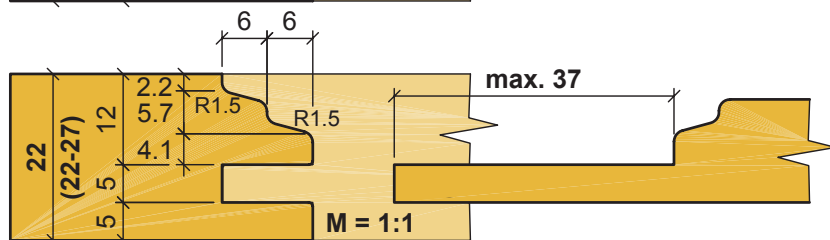
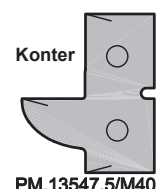
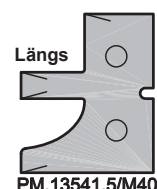
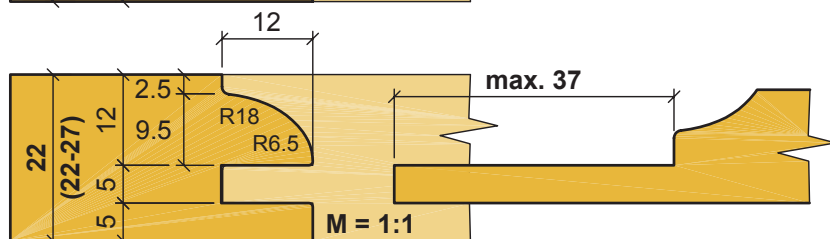
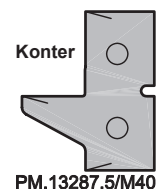
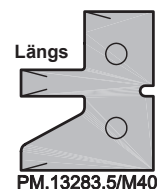
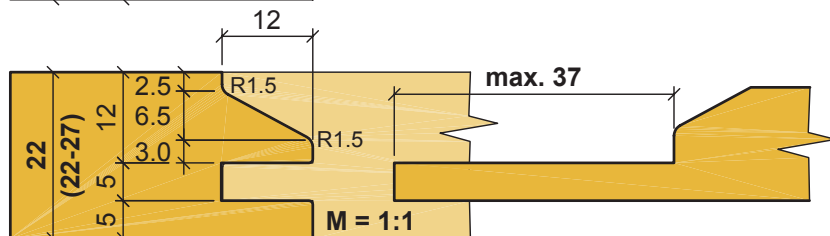
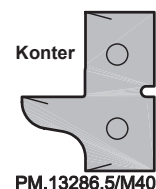
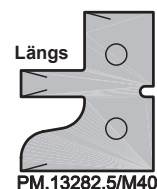
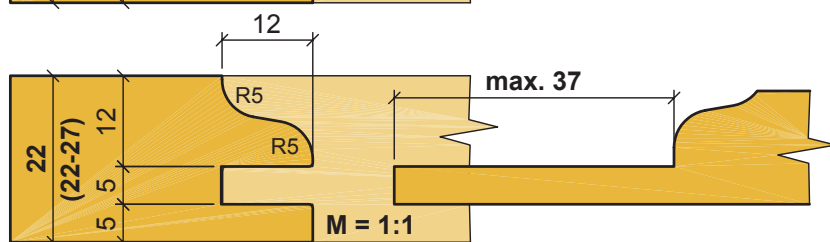
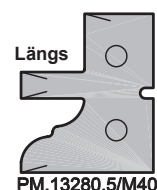
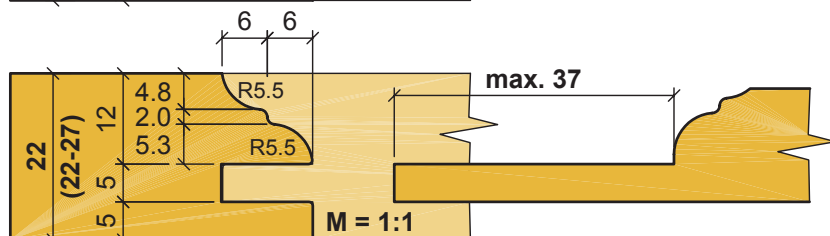
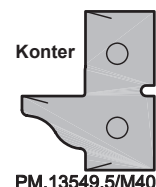
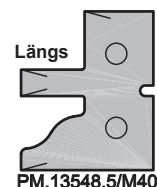
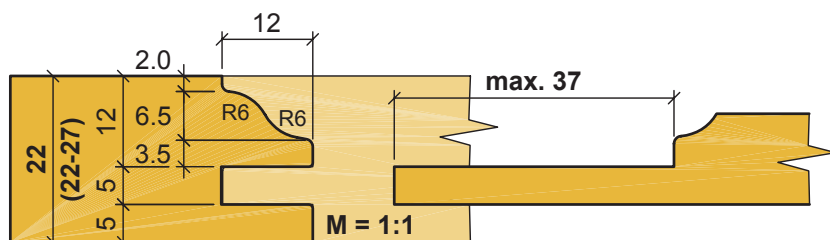
Zusatzfräser Nr.5 für eingesteckte  
bzw. eingeleistete Füllung mit  
Nutzapfen

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000 - 9000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
Basisset lt. Lieferumfang		5000-9000	A010	KL
Zusatzfräser Nr.5	Ø137 x 20.3 x 30	5000-9000	A010-5	KL

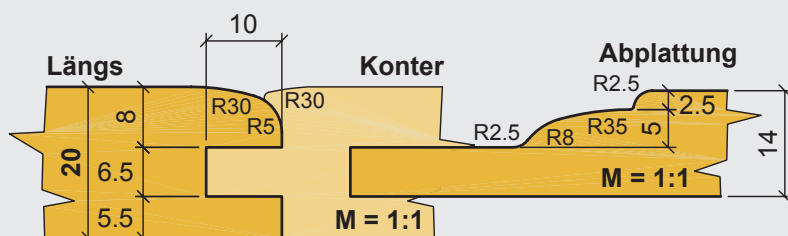
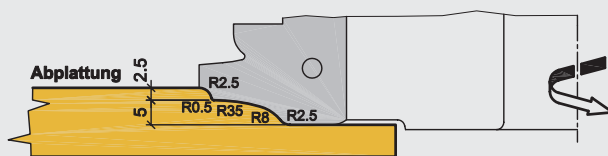
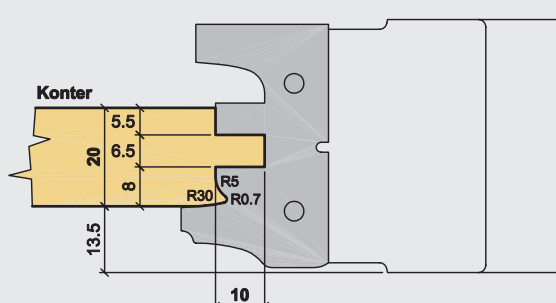
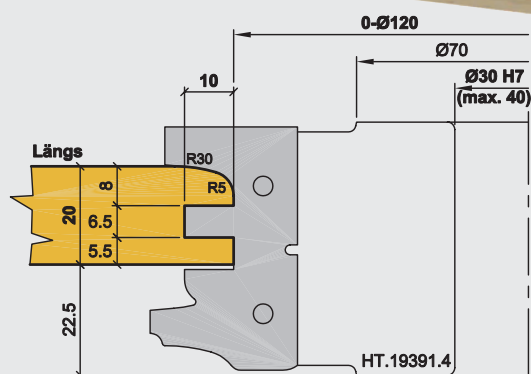
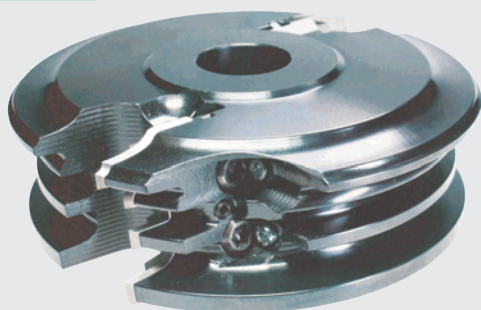
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2</b>				
EPM lt. Profilübersicht	2	4	PM.xxxxx.5/M40	KL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.3 und Nr. 5</b>				
Räumerschneide 20 x 12 x 1.5	2	10	WMZ20x12/MG	AL
Vorschneider 14 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.4</b>				
EPM lt. Profilübersicht	2	4	PM.xxxxx.5/M40	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von gerahmten Möbeltüren, Kassettendecken, Sitzbank-Rückenteile, Wandvertäfelungen, etc.  
Zusätzlich kann der Kombifräser bei einigen Profilen auch als Abplattfräser benutzt werden.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000 - 9000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

Längs/Konterfräsung und Abplattung mit 1 Fräser

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
PM Profilfräser	Ø154 x 51.5 x 30	5000-9000	A015	AL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Fräser A015		2	2	PM.12518.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

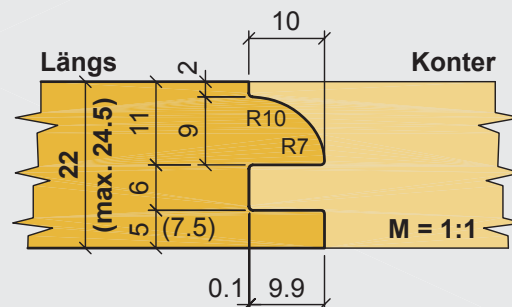
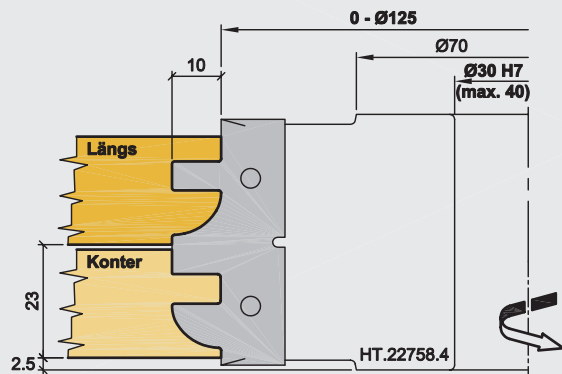
## MAN

**ANWENDUNG:**  
wie A015 jedoch  
ohne Abplattung

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

Lieferumfang und Einsatz-  
daten wie A015



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
PM Profilfräser	Ø145 x 52 x 30	5000-9000	A016	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Fräser A016		2	2	PM.13608.5/M40	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

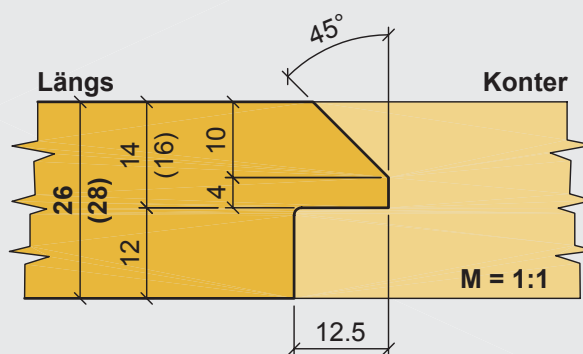
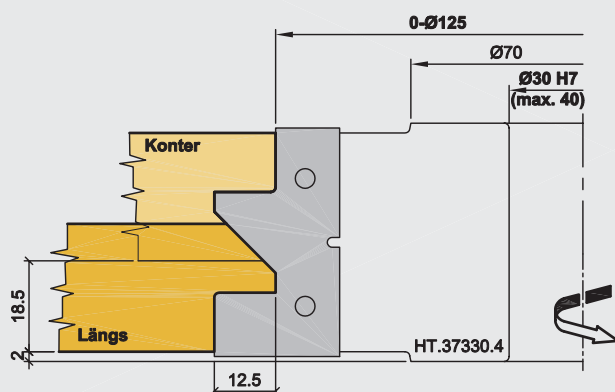
## MAN

**ANWENDUNG:**  
wie A015 jedoch  
ohne Abplattung

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

Lieferumfang und Einsatz-  
daten wie A015

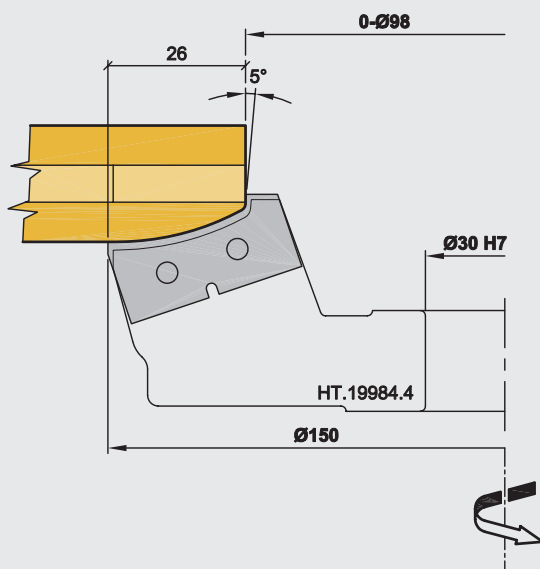
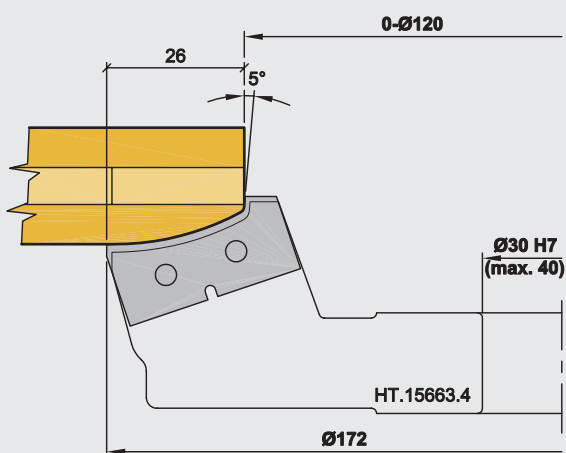
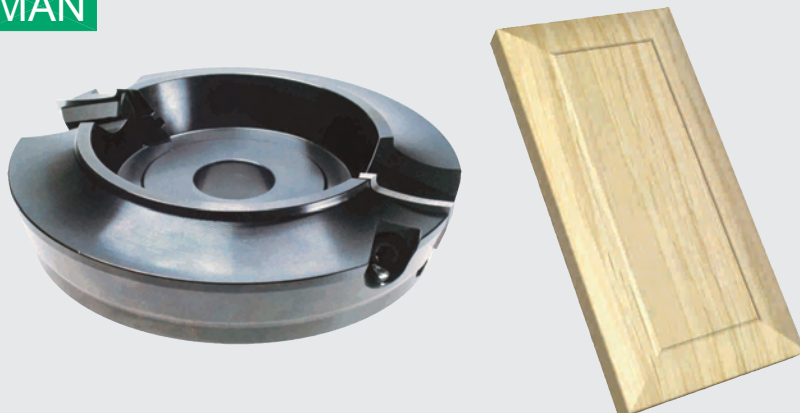


	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
PM Profilfräser	Ø150 x 48.5 x 30	5000-9000	A017	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Fräser A017		2	2	PM.19591.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



MAN



**12 verschiedene Profile**  
in einem Trägerkörper  
für MAN

**ANWENDUNG:**

Ideal zum Profilieren in Massivholz (3-Schichtplatten) bzw. MDF, z.B. zum Außenumfräsen von Möbeltüren (Polsterfronten).

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. 2 Profilmesser nach Wahl
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

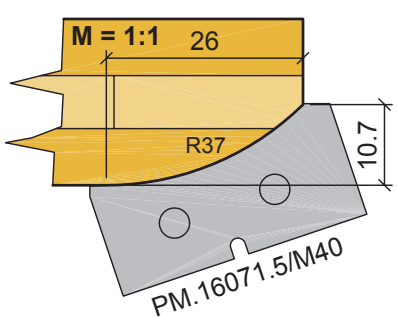
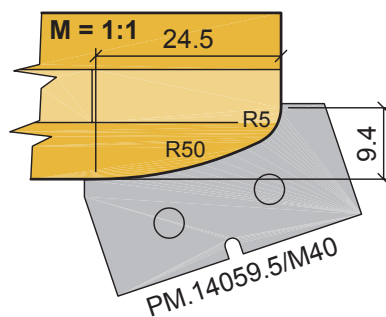
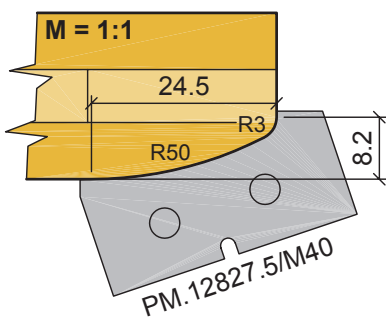
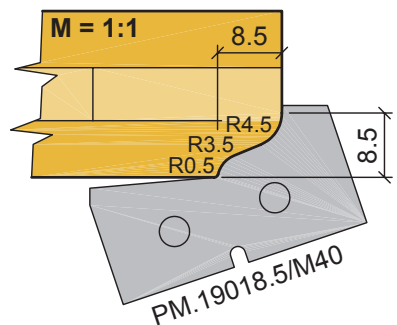
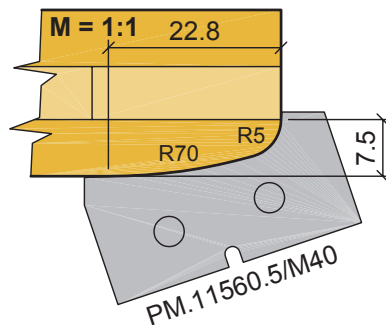
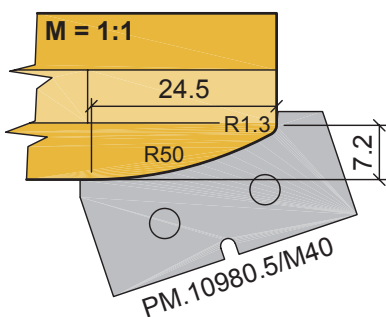
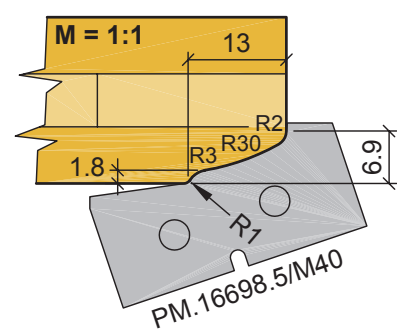
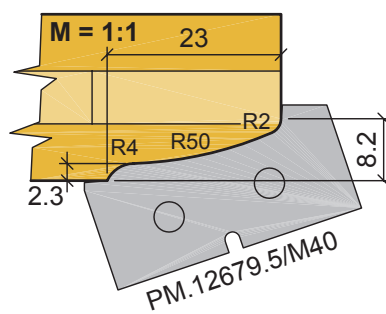
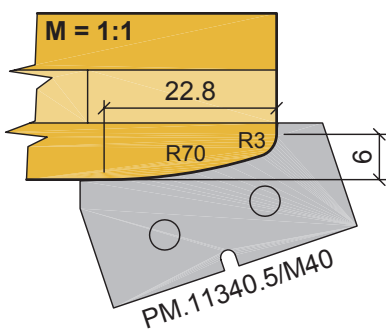
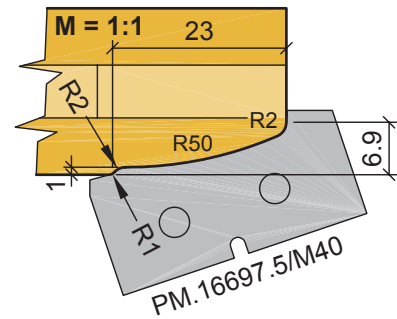
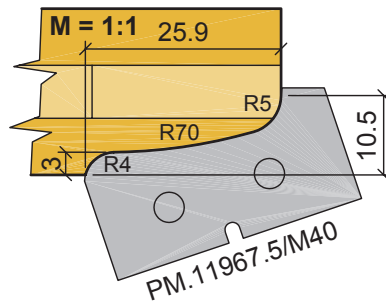
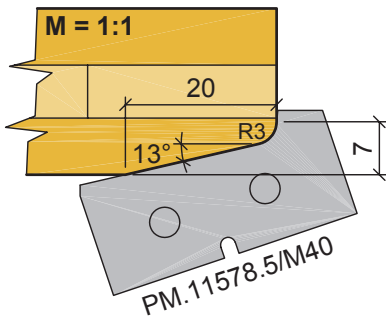
Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

- Fräser Ø150 ist in Leichtmetallausführung auch zur Dornmontage zum Einsatz auf CNC-Bearbeitungszentren geeignet.

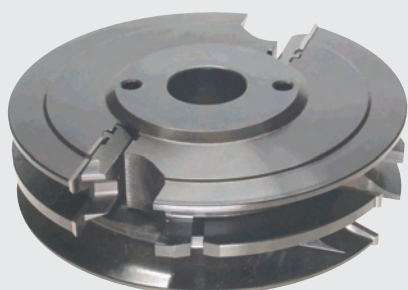
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
Profilfräser in Leichtmetall	Ø172 x 41 x 30	4500-8000	A001-1-LM□	AL
Profilfräser in Stahl	Ø172 x 41 x 30	4500-8000	A001-1-ST□	AL
Profilfräser in Leichtmetall	Ø150 x 41 x 30	5000-9000	A001-2-LM□	AL
Profilfräser in Stahl	Ø150 x 41 x 30	5000-9000	A001-2-ST□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>				
EPM 1t. Profilübersicht	2	2	PM. ....5/M40	AL
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig				

## MAN



### ANWENDUNG:

## Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmen- innentüren und Möbeltürl aus Massivholz

### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Stahl
- HW Profilmesser
- Zähnezahl = 2
- 2-teilig

**LIEFERUMFANG:**

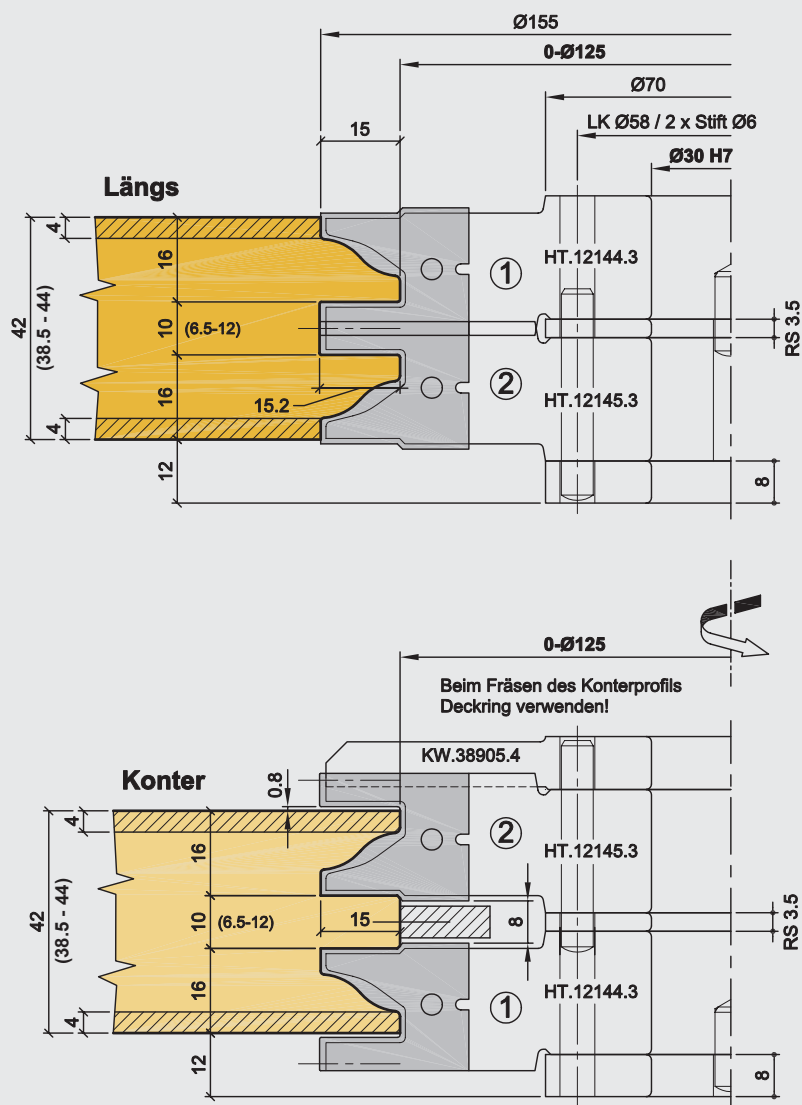
- 2-teiliger Fräsersatz inkl. Profilmesser nach Wahl
- 1 Deckring KW.38905.4
- 1 Fixring 8mm
- 1 Fixring 36.8mm
- 1 Ringsatz 5.5mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 4500 - 8000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

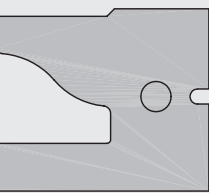
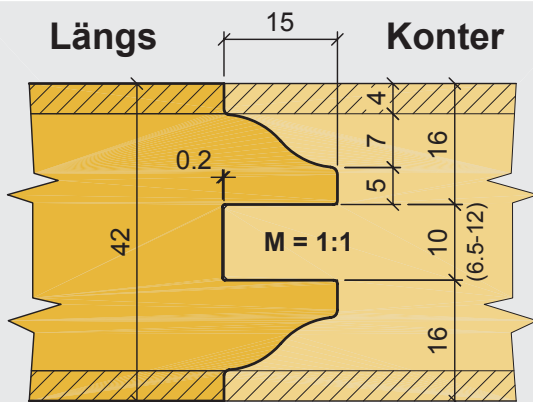
**BESONDERHEITEN:**

- Konzipiert für stabverleimte Innentürfriese mit 4mm Decklage
- Unterschiedliche Profile in 1 Trägerkörper
- Auch für Möbeltürlfertiung verwendbar

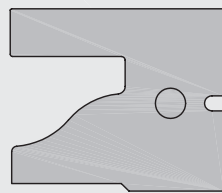


Abmessung		Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Bezeichnung					
Fräsersatz lt. Lieferumfang		4500-8000	A050	KL	
Abmessung		Stk.	VE	Bestnummer	LZ
Bezeichnung					
EPM zu Fräser 1	lt. Profilübersicht	2	4	PM.xxxxx.5/U35	KL
EPM zu Fräser 2	lt. Profilübersicht	2	4	PM.xxxxx.5/U35	KL

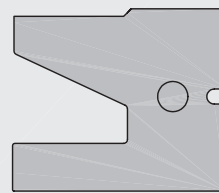
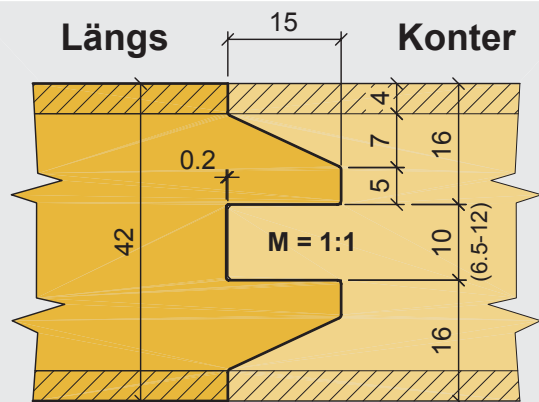
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



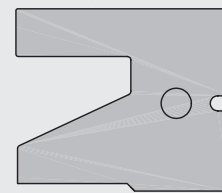
PM.20990.5/U35



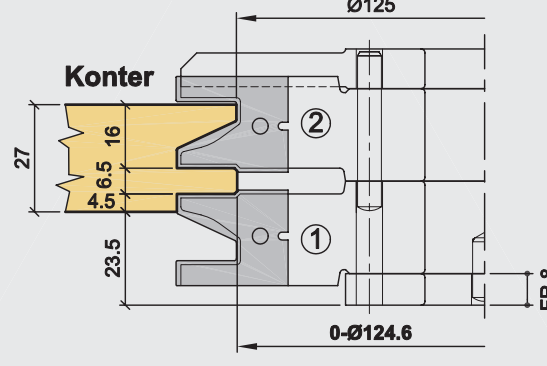
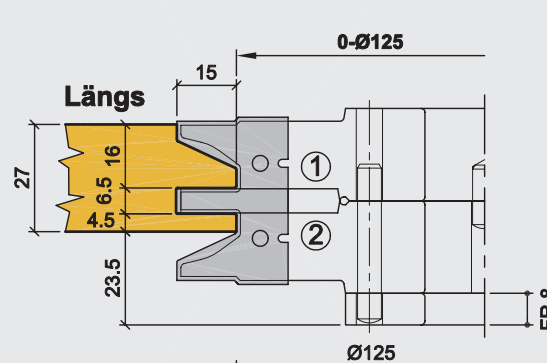
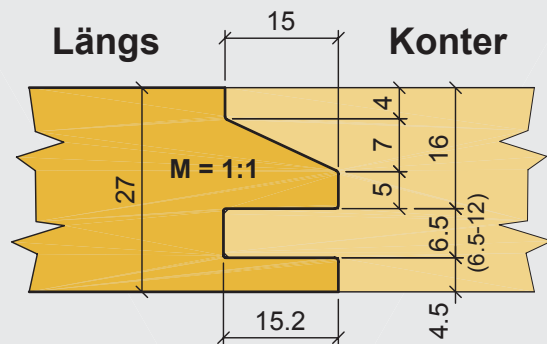
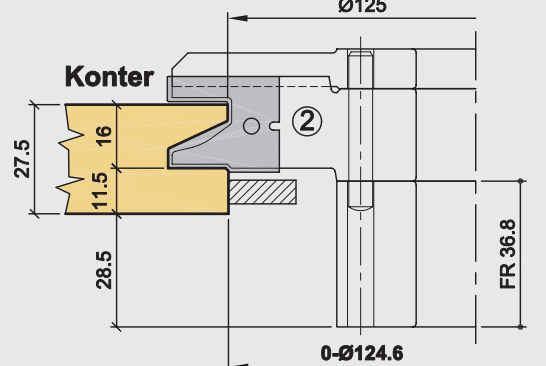
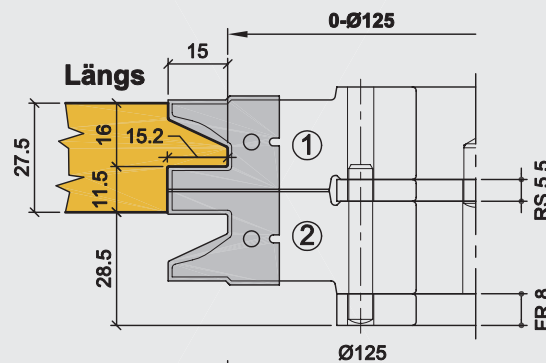
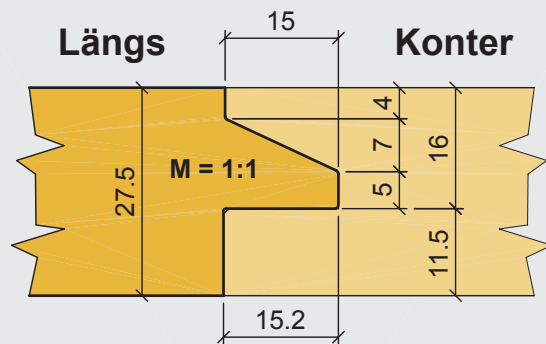
PM.20991.5/U35



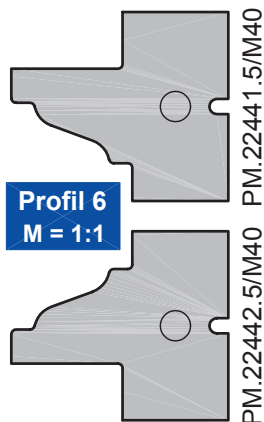
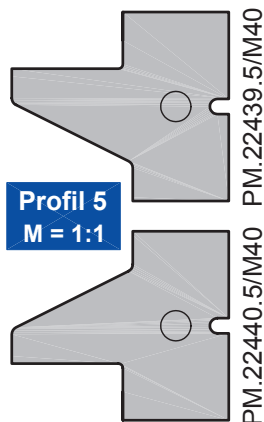
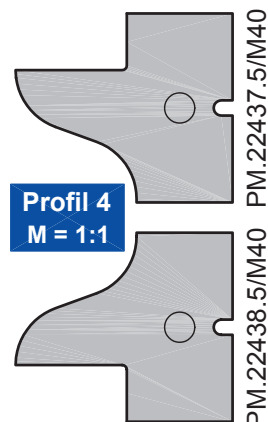
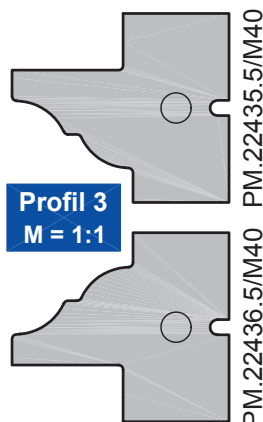
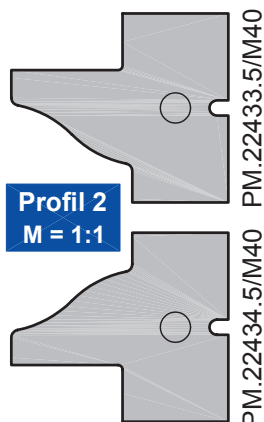
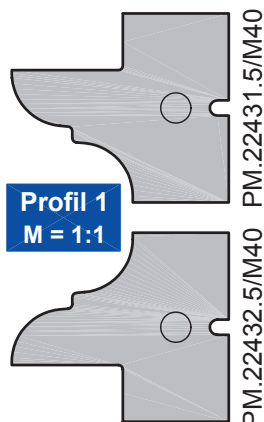
PM.20992.5/U35



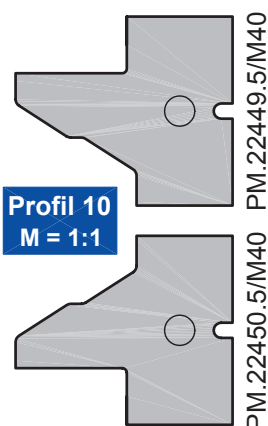
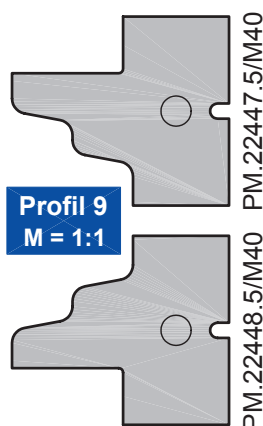
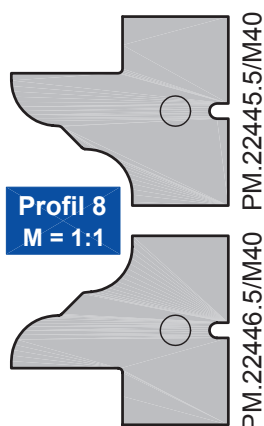
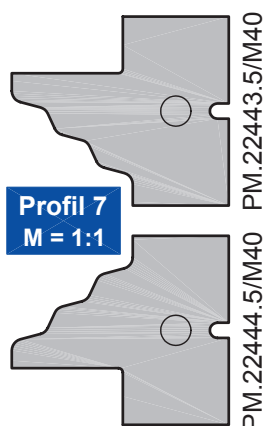
PM.20993.5/U35







bemaßte Holzdarstellungen  
siehe im Anhang

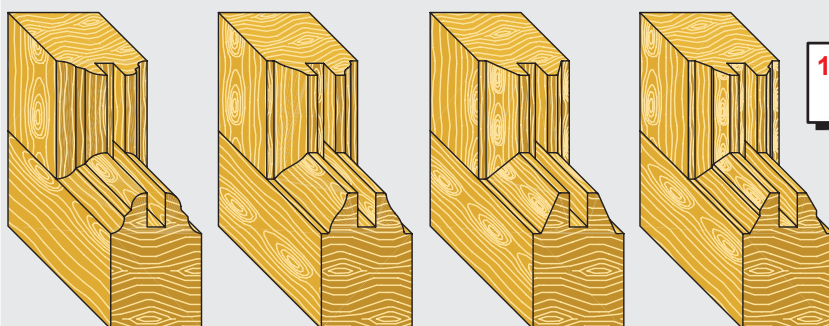
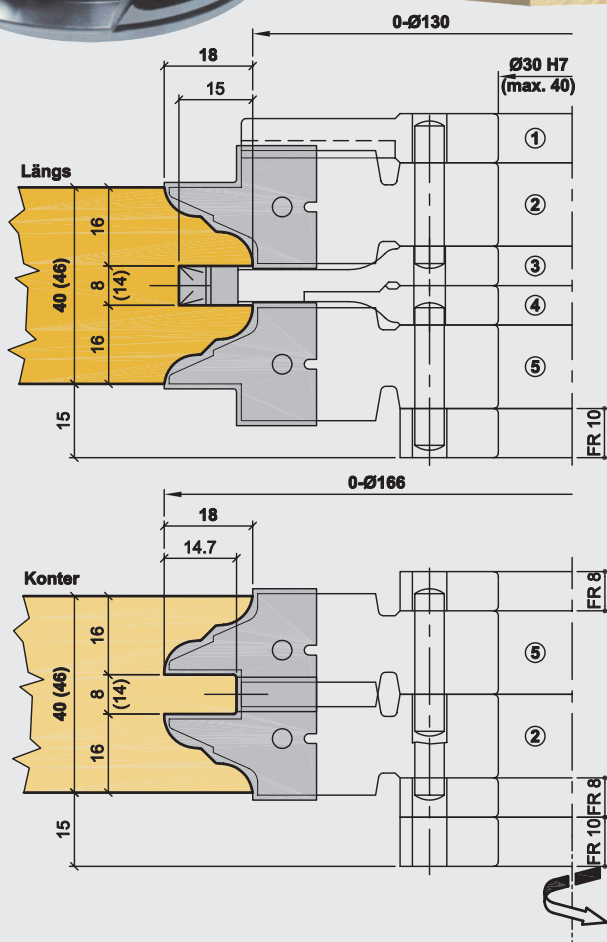
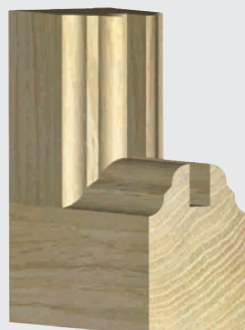
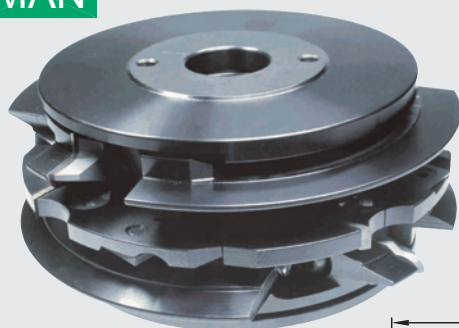


Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2</b>				
EPM 1t. Profilübersicht	2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.3 + 4</b>				
HW Räumerschneide 7.5 x 12 x 2.5	je 2	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL
HW Vorschneider 14.0 x 14 x 2.0	je 2	10	VS14x14x2.0/U	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.5</b>				
EPM 1t. Profilübersicht	2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



MAN

**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz mit Profiltiefe 18 mm

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 5-teilig

**LIEFERUMFANG:**

- 5-teiliger Fräsersatz bestückt mit einem Profil nach Wahl
- 1 Ringsatz 6mm für Verstellnuten
- 2 Fixringe 8mm
- 1 Fixring 10mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Magnetlehre
- 1 Holzkassette

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 4500 - 8000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

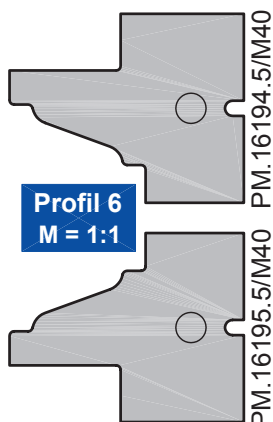
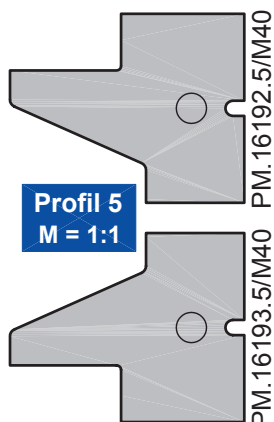
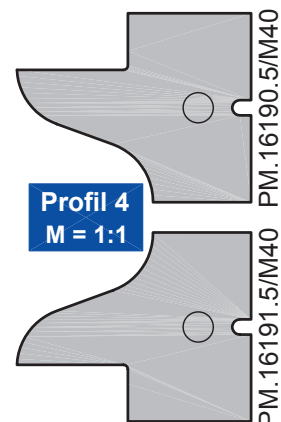
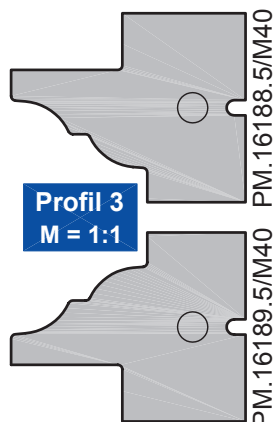
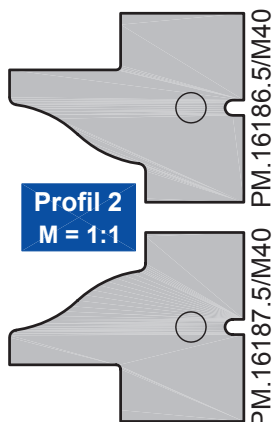
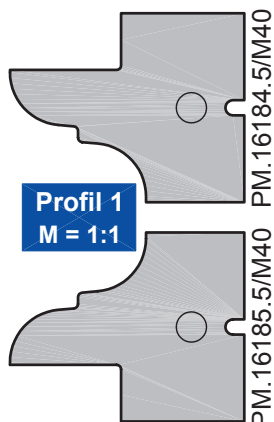
**BESONDERHEITEN:**

- Profilmesser mit integrierter Zapfen-Ablängfunktion
- Zapfenkanten gerundet für leichteres Zusammenfügen der Rahmenteile
- Längs und Konterfräsung durch einfaches Austauschen der Einzelfräser
- Durchmesser und Höhenabgestimmt

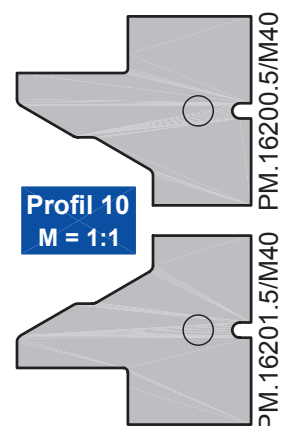
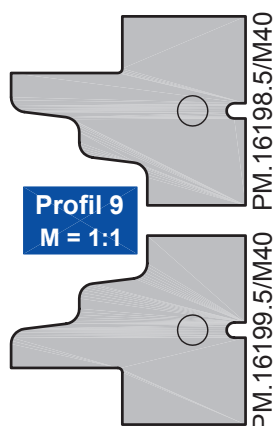
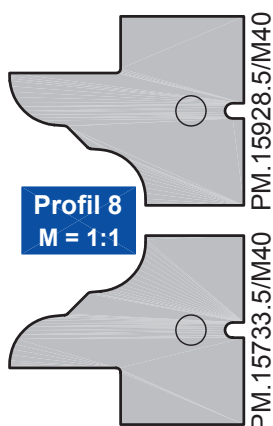
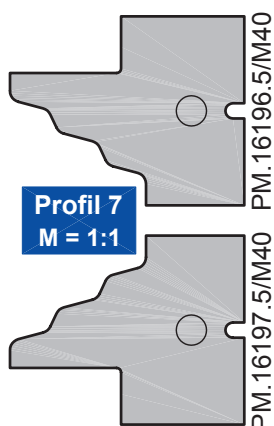
**10 verschiedene Profile**  
für MAN

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Set 1t. Lieferumfang	Ø166 x 70 x 30	4500-8000	A030	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



bemaßte Holzdarstellungen  
siehe im Anhang

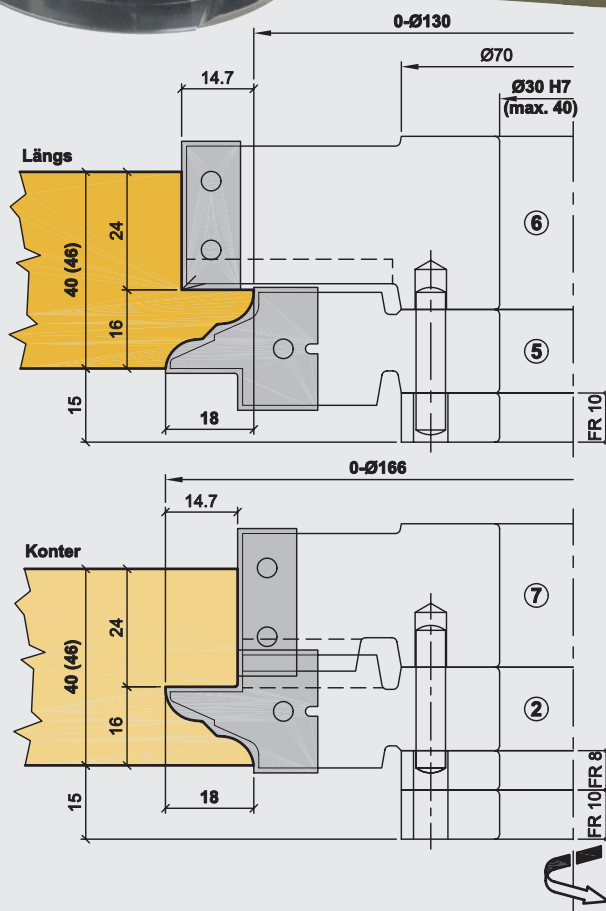
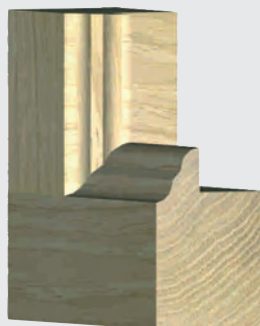


Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2</b>				
EPM 1t. Profilübersicht	2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.3 + 4</b>				
HW Räumerschneide 7.5 x 12 x 2.5	je 2	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL
HW Vorschneider 14.0 x 14 x 2.0	je 2	10	VS14x14x2/U	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.5</b>				
EPM 1t. Profilübersicht	2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



MAN

**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz mit Glasfalz.

Profiltiefe 18 mm

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 4-teilig

**LIEFERUMFANG:**

- 4-teiliger Fräsersatz bestückt mit einem Profil nach Wahl
- 1 Fixring 8mm
- 1 Fixring 10mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Magnetlehre
- 1 Holzkassette

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 4500 - 8000 U/min

Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEITEN:**

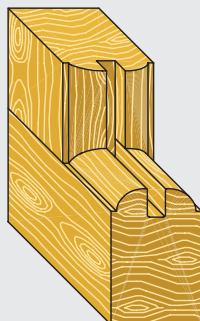
- Längs und Konterfräsung durch einfaches Austauschen der Einzelfräser
- Durchmesser- und höhenabgestimmt
- Falzfräser ⑥ + Fügefräser ⑦ mit Garnitur A030 kombinierbar

**10 verschiedene Profile**  
für MAN

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
Set lt. Lieferumfang	Ø166.0 x 70 x 30	4500-8000	A031	AL	
WM Falzfräser Nr.6	Ø159.4 x 30 x 30	4500-8000	A031-6	KL	
WM Fügefräser Nr.7	Ø136.6 x 30 x 30	4500-8000	A031-7	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser zu Fräser Nr.6					
HW Räumerschneide	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/U	AL
HW Vorschneider	14 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U	AL
Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.5					
EPM lt. Profilübersicht A030		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
Ersatzmesser zu Fräser Nr.7					
HW Räumerschneide	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/U	AL
Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2					
EPM lt. Profilübersicht A030		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MAN



### ANWENDUNG:

## Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz

**AUSFÜHRUNG:**

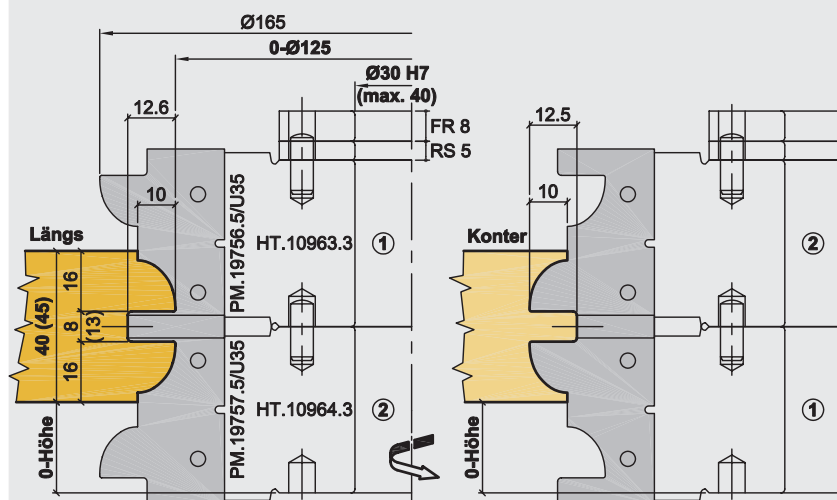
- 2-teiliger Satz (verstiftet)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

- 2 teiliger Fräsersatz inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Ringsatz 5mm
- 1 Fixring 8mm

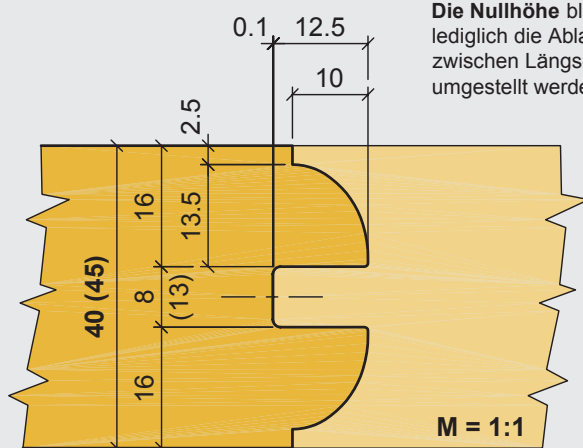
### EINSATZDATEN:

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub



**Die Umstellung** von Längs- auf Konterprofil erfolgt durch Tauschen der Fräser auf der Spindel.

**Die Nullhöhe** bleibt unverändert, lediglich die Ablaufkante muß zwischen Längs- und Konter umgestellt werden.



**BESONDERHEIT:**

Längs/Konterfräsung mit 1 Fräsersatz

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
Set 1t. Lieferumfang	Ø165 x 101 x 30	4500-8000	A020	AL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.19756.5/U35	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	2	PM.19757.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

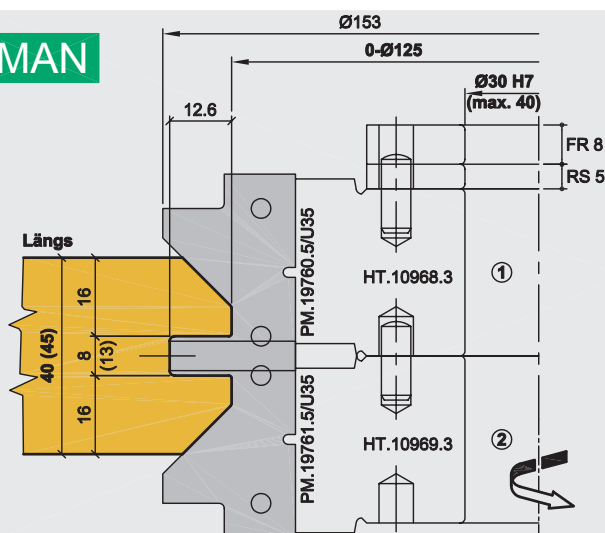


# A021

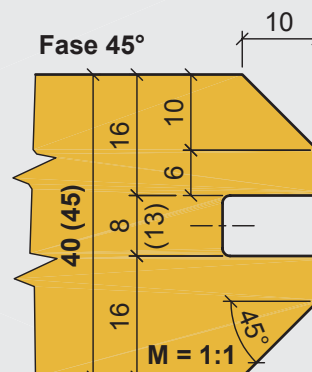
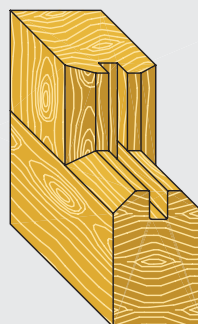
## PM - Türen-Konterkombisatz

**Aigner**  
WERKZEUGE

**MAN**



Anwendung, Handhabung,  
Ausführung und Liefer-  
umfang wie A020



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
Set lt. Lieferumfang	Ø153 x 81 x 30	5000-8500	A021	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Fräser Nr.1		2	4	PM.19760.5/U35	KL
EPM zu Fräser Nr.2		2	4	PM.19761.5/U35	KL

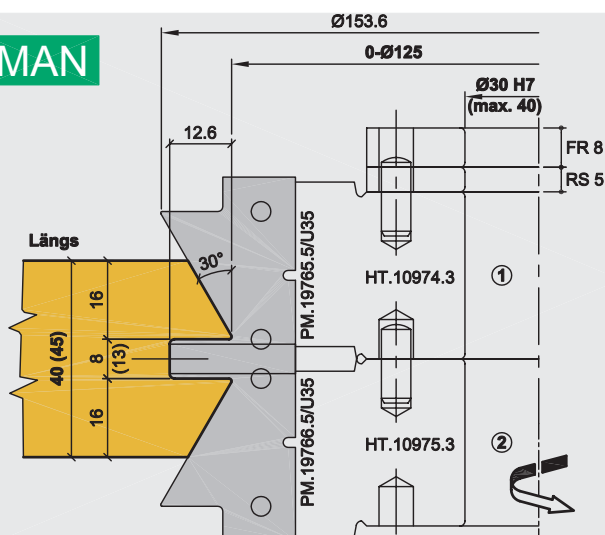
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# A022

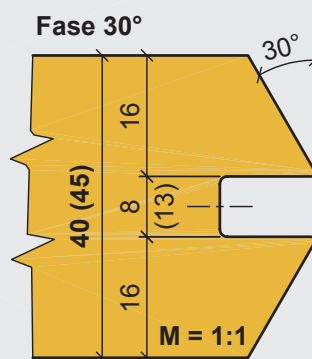
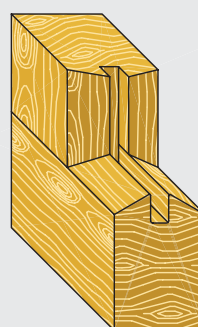
## PM - Türen-Konterkombisatz

**Aigner**  
WERKZEUGE

**MAN**



Anwendung, Handhabung,  
Ausführung und Liefer-  
umfang wie A020

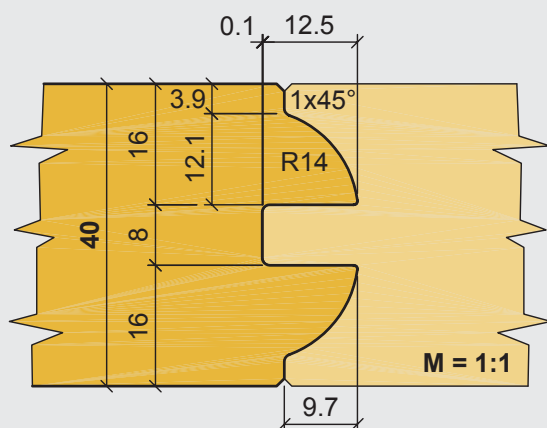
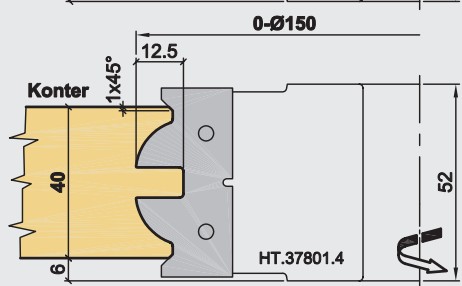
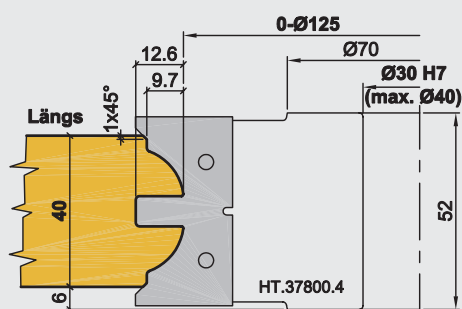


	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
Set lt. Lieferumfang	Ø154 x 81 x 30	5000-8500	A022	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Fräser Nr.1		2	4	PM.19765.5/U35	KL
EPM zu Fräser Nr.2		2	4	PM.19766.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



MAN

**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmen-innentüren aus Massivholz

**AUSFÜHRUNG:**

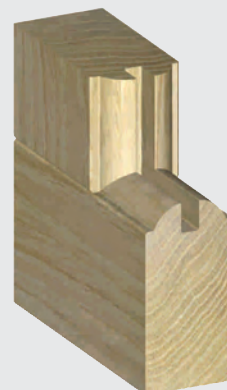
- Trägerkörper aus Stahl
- 2 teilig
- HW Profilmesser
- Zähnezahl = 2

**LIEFERUMFANG:**

- 1 Längsfräser inkl. Profilmesser
- 1 Konterfräser inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEITEN:**

- separater Längs- und Konterfräser
- Werkzeugsystem für individuelle Profiwünsche nach Anfrage

Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>			
PM Fräsergarnitur	5000-9000	A025□	KL
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>			
EPM zu Längsfräser	2	4	PM.19810.5/U35□ KL
EPM zu Konterfräser	2	4	PM.19811.5/U35□ KL

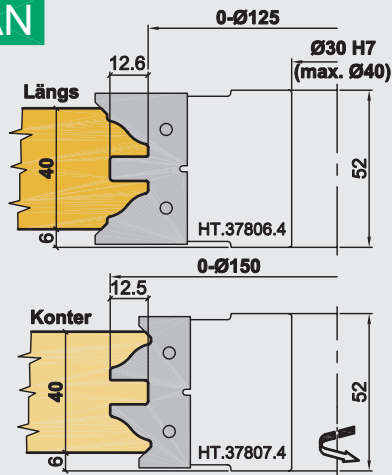
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# A026

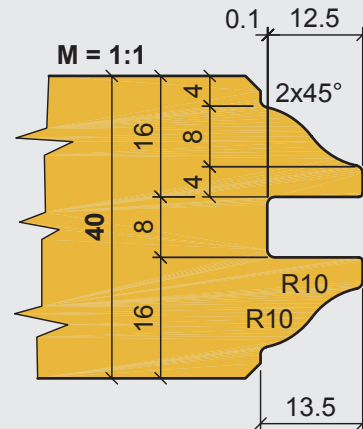
## PM - Türen Längs/Kontergarnitur



MAN



Anwendung, Handhabung,  
Ausführung und Liefer-  
umfang wie A025



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
PM Fräsergarnitur		5000-8500	A026	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Längsfräser		2	4	PM.19816.5/U35	KL
EPM zu Konterfräser		2	4	PM.19817.5/U35	KL

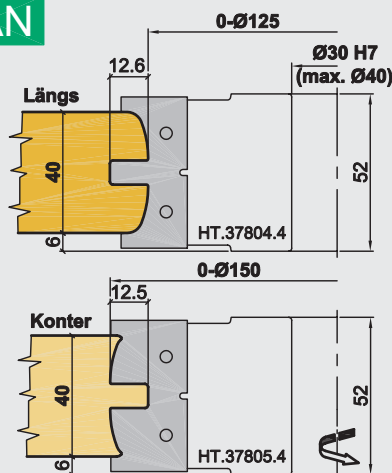
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# A027

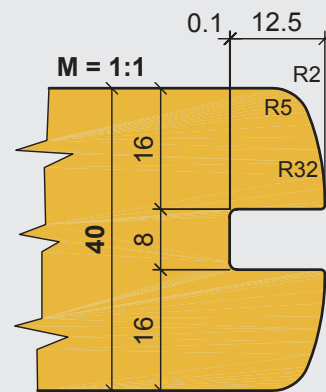
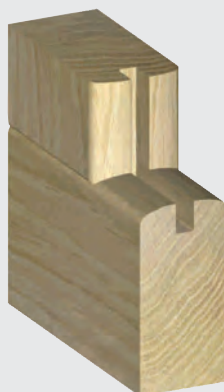
## PM - Türen Längs/Kontergarnitur



MAN



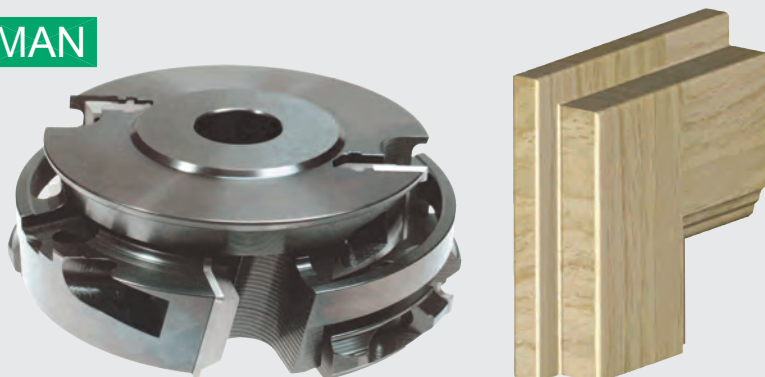
Anwendung, Handhabung,  
Ausführung und Liefer-  
umfang wie A025



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
PM Fräsergarnitur		5000-9000	A027	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Längsfräser		2	4	PM.19814.5/U35	KL
EPM zu Konterfräser		2	4	PM.19815.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MAN



### ANWENDUNG:

Für Türen-Umfräsungen auf stationären Maschinen in Weich- oder Harthölzern und verschiedenen Verbundwerkstoffen.

**AUSFÜHRUNG:**

- 3 teiliger Satz verstiftet
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

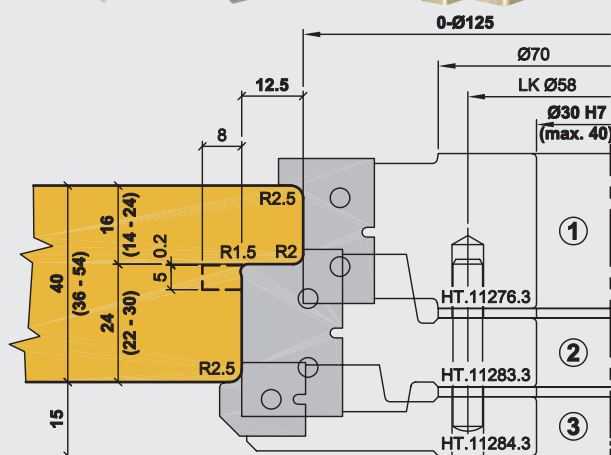
- 3 teiliger Satz inkl. Profilmesser
- (1 Überslagprofil nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Ringsatz 18mm

**Optional:**

- 2 Dichtungsnutmesser für Falzfräser Nr.2
- 1 Griffschlüssel Torx 25

**EINSATZDATEN:**

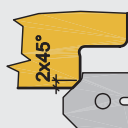
Drehzahl: 4500 - 7500 U/min  
Vorschub: Handvorschub



Durch Messerwechsel  
Falzkante wahlweise  
gerundet oder gefast

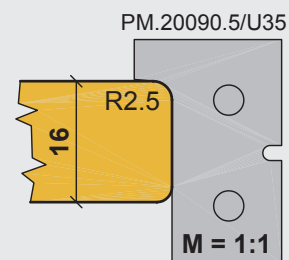
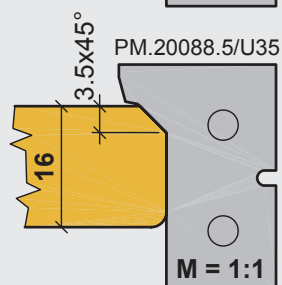
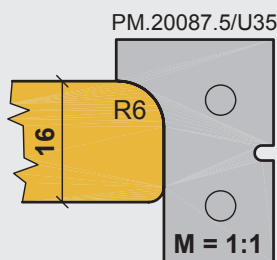
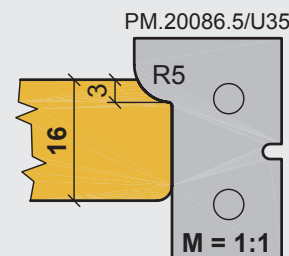
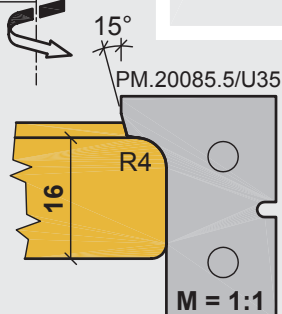


PM.20095.5/U35



PM.20096.5/U35

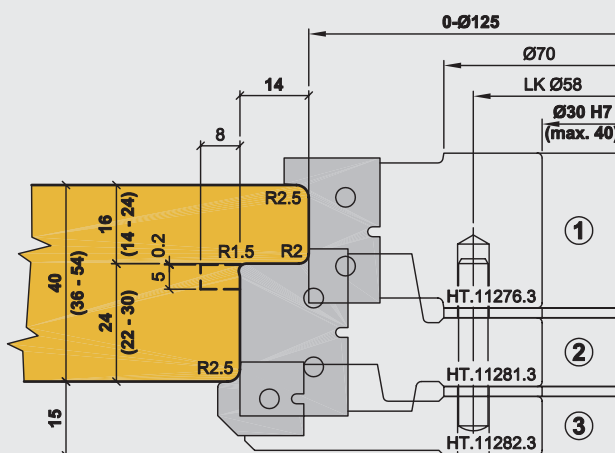
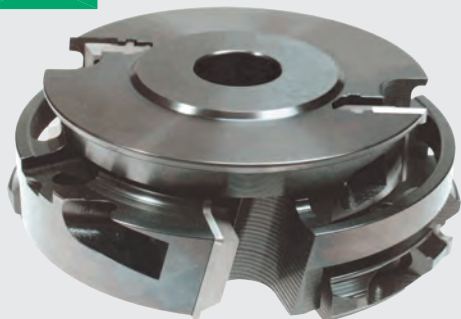
## 5 Überschlagprofile in 1 Trägerkörper



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
PM Türfalzfräsersatz 12.5mm	Ø159 x 57.5 x 30	4500-7500	A525	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.200xx.5/U35	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	4	PM.20094.5/U35	KL
Nutmesser zu Fräser Nr.2		2	2	KW.08057.5	AL
EPM zu Fräser Nr.3		2	2	PM.200xx.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

Für Türen-Umräsungen auf stationären Maschinen in Weich- oder Harthölzern und verschiedenen Verbundwerkstoffen.

**AUSFÜHRUNG:**

- 3 teiliger Satz verstiftet
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 3 teiliger Satz inkl. Profilmesser (1 Überschlagprofil nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Ringsatz 18mm

**Optional:**

- 2 Dichtungsnutmesser für Falzfräser Nr.2
- 1 Griffschlüssel Torx 25

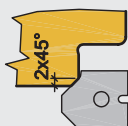
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 4500 - 7500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

Durch Messerwechsel  
Falzkante wahlweise  
gerundet oder gefast

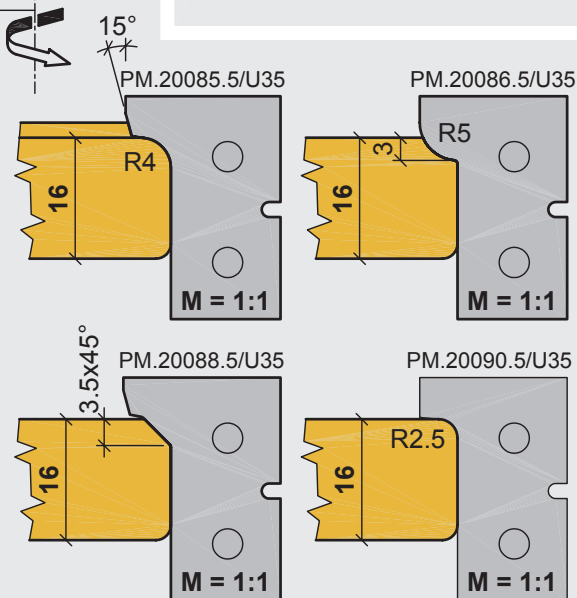


PM.20095.5/U35



PM.20096.5/U35

**5 Überschlagprofile**  
in 1 Trägerkörper

**Werkzeug:**

PM Türfalzfräsersatz 14mm

**Abmessung**

Ø162 x 57.5 x 30

**Drehzahl**

4500 - 7500

**Bestellnummer** ☐ **LZ**A526 ☐ AL**Ersatzprofilmesser:**

EPM zu Fräser Nr.1

2

2

PM.200xx.5/U35 ☐ AL

EPM zu Fräser Nr.2

2

2

PM.20093.5/U35 ☐ AL

Nutmesser zu Fräser Nr.2

2

2

KW.08057.5 ☐ AL

EPM zu Fräser Nr.3

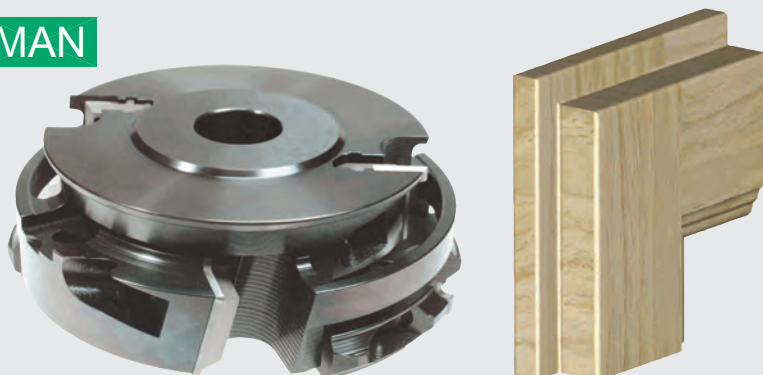
2

2

PM.200xx.5/U35 ☐ AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

Für Türen-Umräsungen auf stationären Maschinen in Weich- oder Harthölzern und verschiedenen Verbundwerkstoffen.

**AUSFÜHRUNG:**

- 3 teiliger Satz verstiftet
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

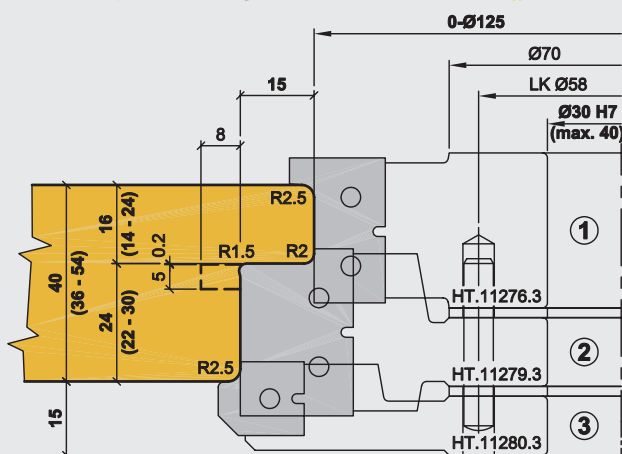
- 3 teiliger Satz inkl. Profilmesser (1 Überslagprofil nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Ringsatz 18mm

**Optional:**

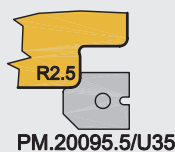
- 2 Dichtungsnutmesser für Falzfräser Nr.2
- 1 Griffschlüssel Torx 25

**EINSATZDATEN:**

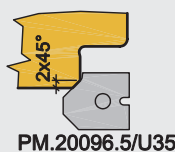
Drehzahl: 4500 - 7500 U/min  
Vorschub: Handvorschub



Durch Messerwechsel  
Falzkante wahlweise  
gerundet oder gefast

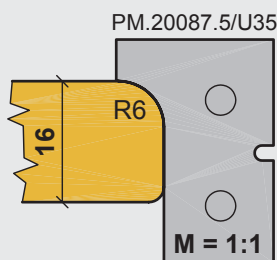


PM.20095.5/U35

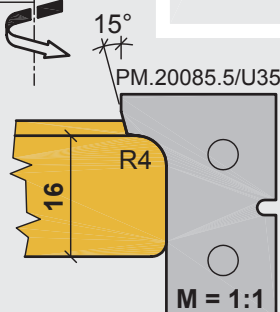


PM.20096.5/U35

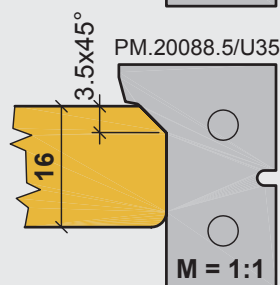
**5 Überslagprofile**  
in 1 Trägerkörper



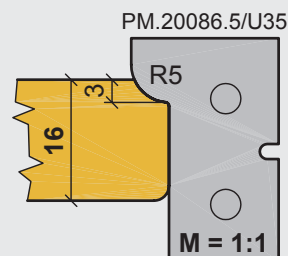
PM.20087.5/U35



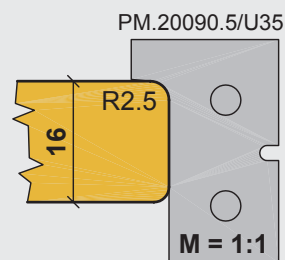
PM.20085.5/U35



PM.20088.5/U35



PM.20086.5/U35



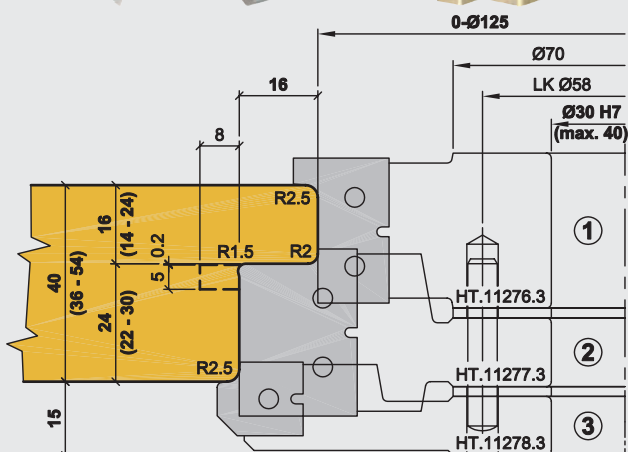
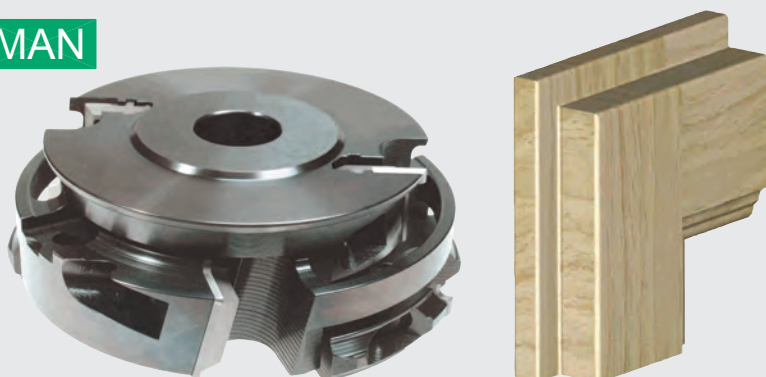
PM.20090.5/U35

Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>			
PM Türfalzfräsersatz 15mm	Ø164 x 57.5 x 30	4500-7500 A527	KL
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>			
EPM zu Fräser Nr.1	2	2	PM.200xx.5/U35 AL
EPM zu Fräser Nr.2	2	2	PM.20092.5/U35 AL
Nutmesser zu Fräser Nr.2	2	2	KW.08057.5 AL
EPM zu Fräser Nr.3	2	2	PM.200xx.5/U35 AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



MAN

**ANWENDUNG:**

Für Türen-Umräsungen auf stationären Maschinen in Weich- oder Harthölzern und verschiedenen Verbundwerkstoffen.

**AUSFÜHRUNG:**

- 3 teiliger Satz verstiftet
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 3 teiliger Satz inkl. Profilmesser (1 Überslagprofil nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Ringsatz 18mm

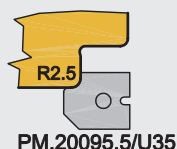
**Optional:**

- 2 Dichtungsnutmesser für Falzfräser Nr.2
- 1 Griffschlüssel Torx 25

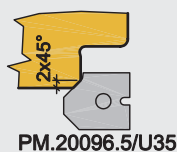
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 4500 - 7500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

Durch Messerwechsel  
Falzkante wahlweise  
gerundet oder gefast

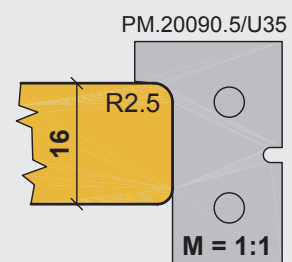
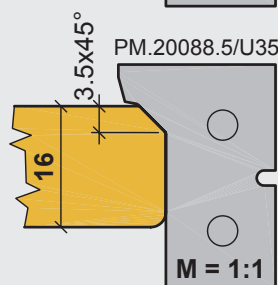
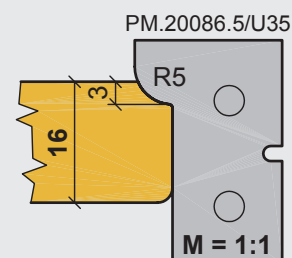
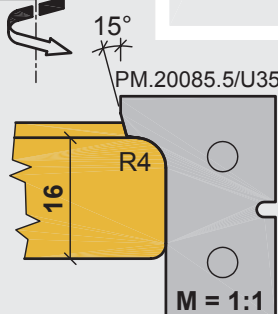
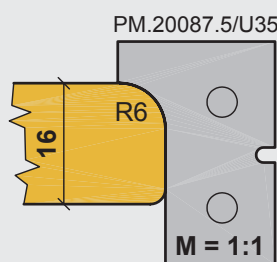


PM.20095.5/U35



PM.20096.5/U35

**5 Überslagprofile**  
in 1 Trägerkörper

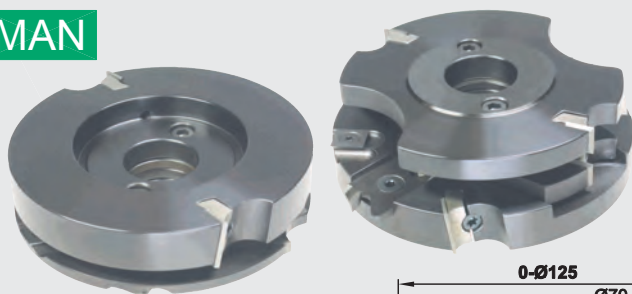


Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
PM Türfalzfräsersatz 16mm	Ø166 x 57.5 x 30	4500 - 7500	A528	AL
Ersatzprofilmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer LZ
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.200xx.5/U35 AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	2	PM.20091.5/U35 AL
Nutmesser zu Fräser Nr.2		2	2	KW.08057.5 AL
EPM zu Fräser Nr.3		2	2	PM.200xx.5/U35 AL

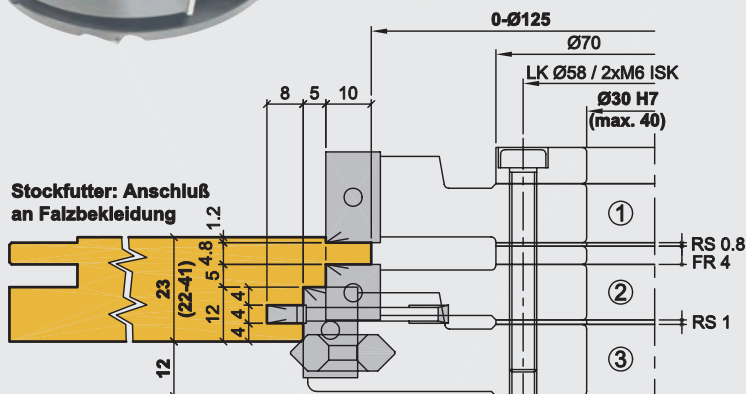
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



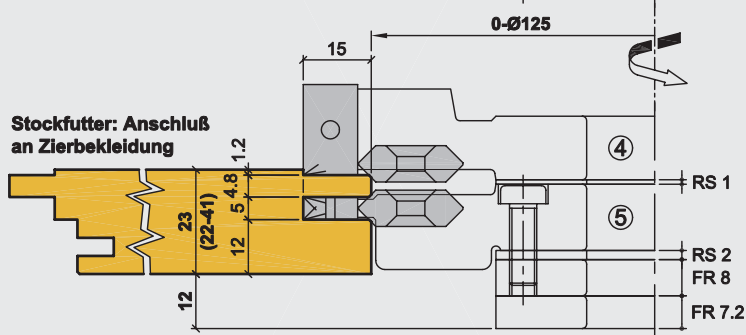
MAN



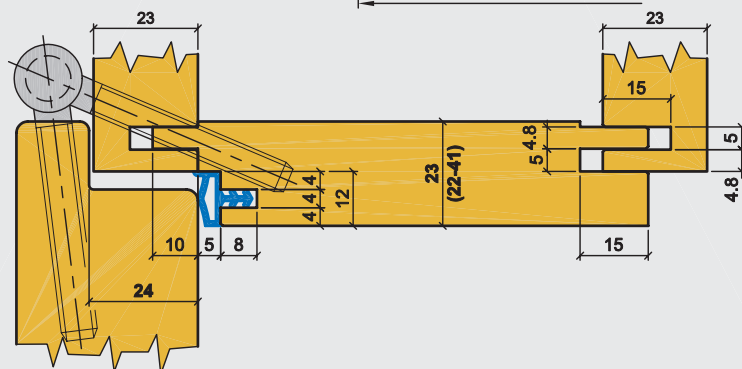
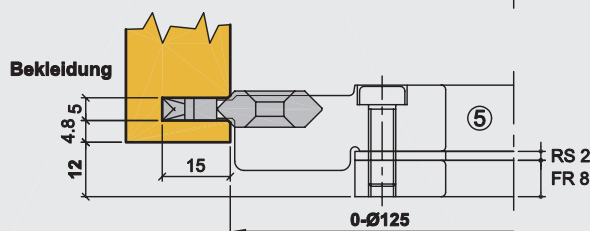
Stockfutter: Anschluß  
an Falzbekleidung



Stockfutter: Anschluß  
an Zierbekleidung



Bekleidung

**ANWENDUNG:**

Zur Fertigung von Türzargen (Türfutter) mit 14mm Dichtung bzw. 12mm Dichtung ohne Messerwechsel in Wendemesser - Ausführung

**AUSFÜHRUNG:**

- 5-teilige Fräsergarnitur, teilverschraubt
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Wendemesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Wendemesser
- 1 Fixring 4mm
- 1 Fixring 7.2mm
- 1 Fixring 8mm
- 1 Ringsatz 0.8mm
- 2 Ringsätze 1mm
- 1 Ringsatz 2mm
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Griffschlüssel Imbus SW2.5
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5

**EINSATZDATEN:**

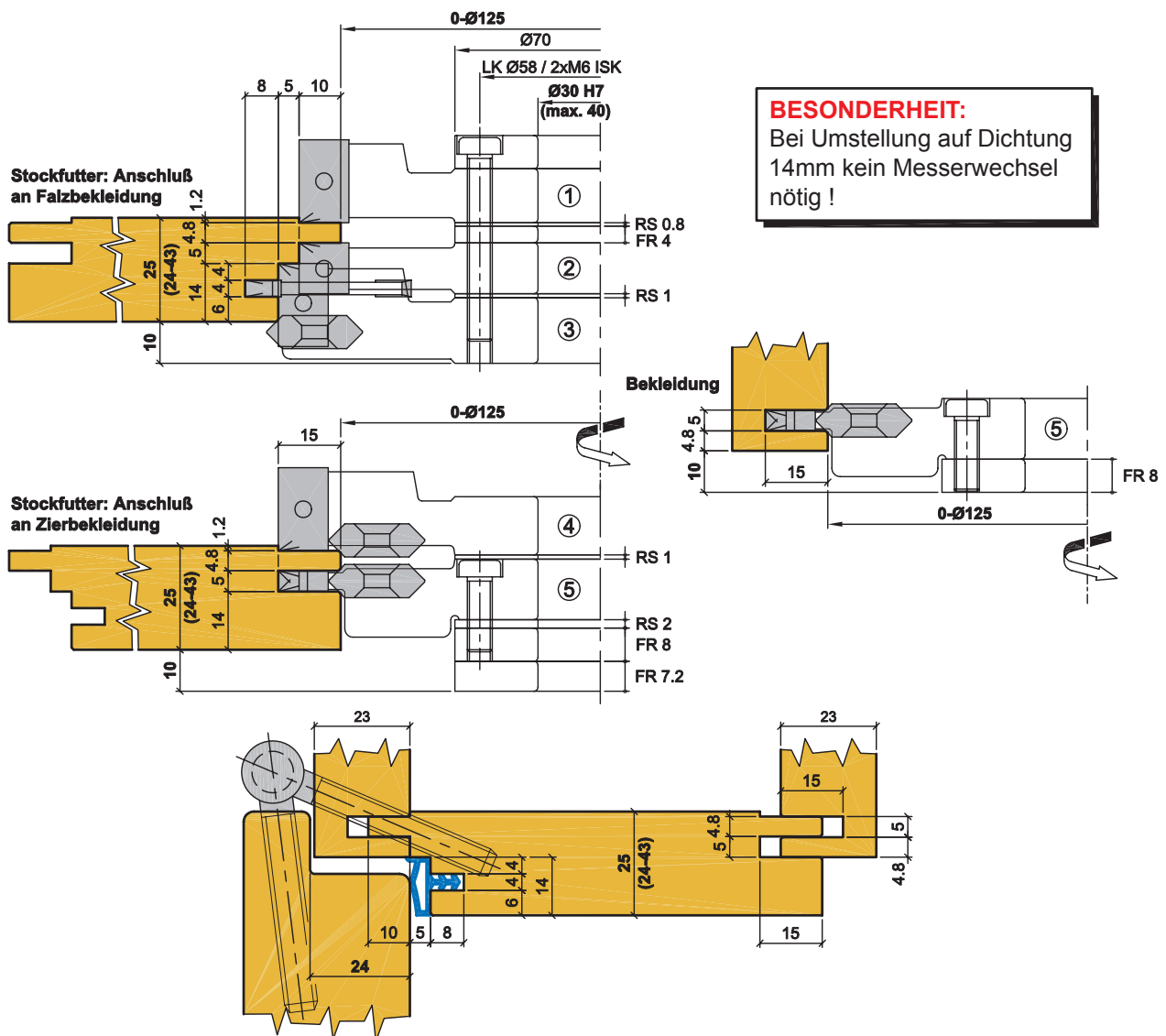
Drehzahl: 4500-8000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEITEN:**

- kostengünstige Ausführung durch Verwendung von HW Wendemessern
- für verschiedene Holzstärken geeignet

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Set 1t. Lieferumfang 14mm	Ø171 x 55 x 30	4500-8000	A551 - 14□	KL
Set 1t. Lieferumfang 12mm	Ø171 x 55 x 30	4500-8000	A551 - 12□	KL

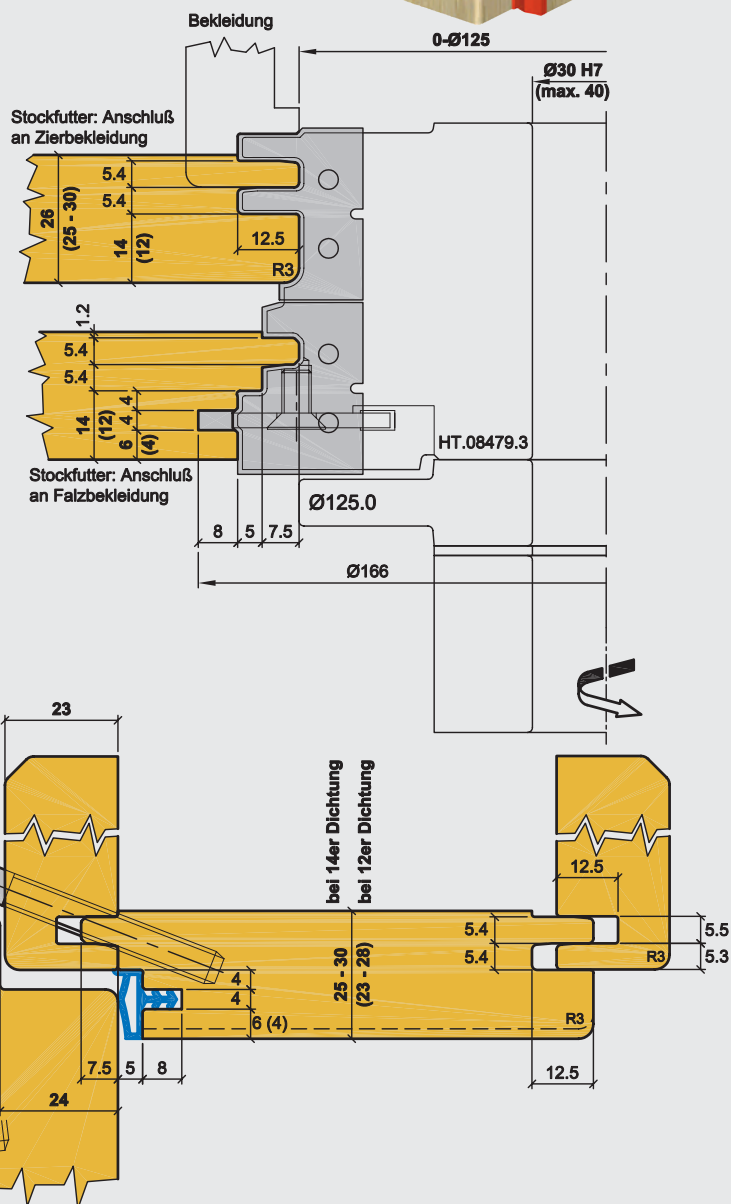
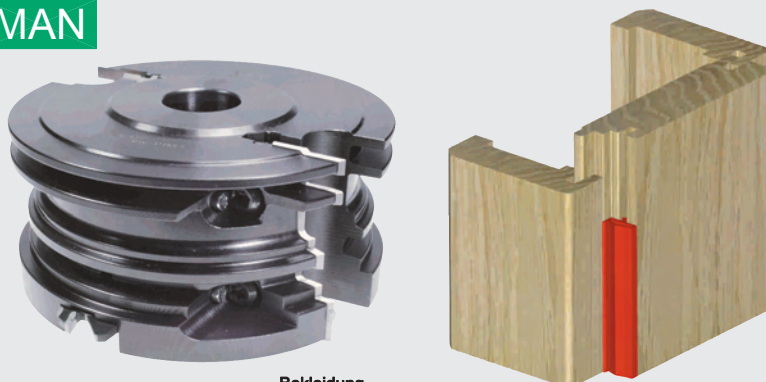
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.1:</b>					
HW Wendemesser	20.0 x 12 x 1.5	2	10	WMF20x12/U□	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U□	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.2:</b>					
HW Wendemesser	12.0 x 12 x 1.5	2	10	WMF12x12/U□	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U□	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.3:</b>					
HW Wendemesser	20.0 x 12 x 1.5	2	10	WMF20x12/U□	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U□	AL
HW Dichtungsnutmesser	SB 4.0	2	2	KW.08061.5□	AL
VHW Fasemesser MAN	Fase 45°	2	2	KW.12465.5□	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.4:</b>					
HW Wendemesser	20.0 x 12 x 1.5	2	10	WMF20x12/U□	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U□	AL
VHW Fasemesser MAN	Fase 45°	2	2	KW.12465.5□	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.5:</b>					
HW Wendemesser	4.6 x 12 x 2.5	2	10	WMF4.6x12x2.5/U□	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 1.2	4	10	VS14x14x1.2/M□	AL
VHW Fasemesser MAN	Fase 45°	2	2	KW.12465.5□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

Zur Fertigung von Türzargen (Türfutter) mit 14mm Dichtung bzw. 12mm Dichtung mit Messerwechsel

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

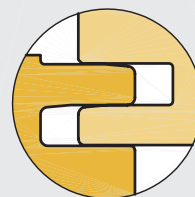
- Trägerkörper inkl. Profilmesser und Nutmesser
- 1 Einstellring
- 1 Fixring 2mm
- 1 Fixring 36mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Winkelschlüssel Imbus SW4
- Holzkassette

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 4500-7500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEITEN:**

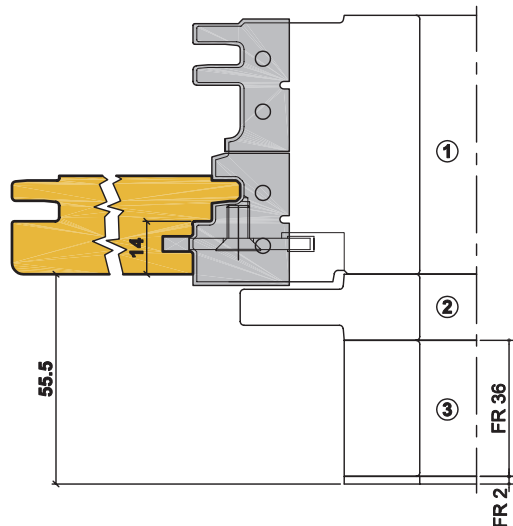
- Einstellung mittels Nullring (Durchmesser und Höhe)
- einfachste Handhabung durch kompakten Aufbau
- für verschiedene Holzstärken geeignet
- sämtliche Ecken bzw. Kanten gerundet



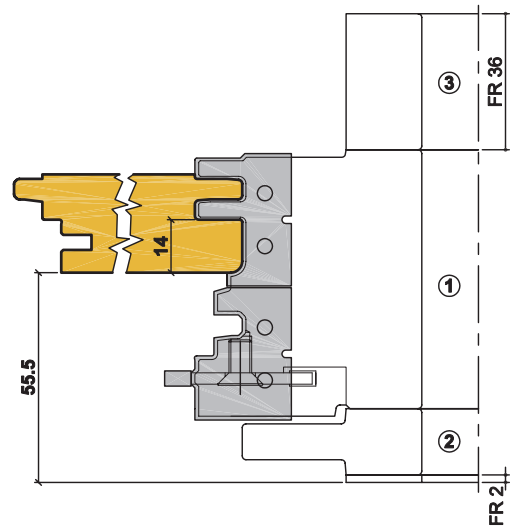
- Schneiden geteilt
- separate Nutmesser
- Nut und Feder leicht konisch für optimale Passung (Selbstklemmend)

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Set lt. Lieferumfang 14mm	Ø166 x 68.5 x 30	4500-7500	A552-14□	AL
Set lt. Lieferumfang 12mm	Ø166 x 68.5 x 30	4500-7500	A552-12□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



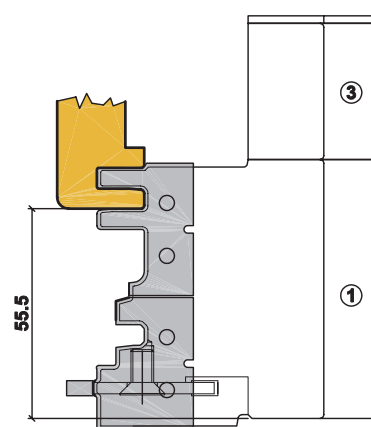
**Einstellung 1:**  
Stockfutter-Anschluß  
für Falzbekleidung



**Einstellung 2:**  
Stockfutter-Anschluß  
für Zierbekleidung

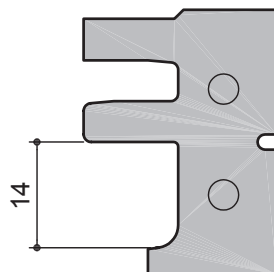
**Einstellung für 14mm Dichtung:**  
wie in Einstellung 1 bis 3 dargestellt.

**Einstellung für 12mm Dichtung:**  
wie bei Dichtung 14mm, jedoch  
in Einstellung 1 und 2 ohne  
2mm Distanzring.

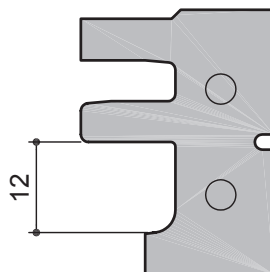


**Einstellung 3:**  
angefaste Nut  
von Bekleidung

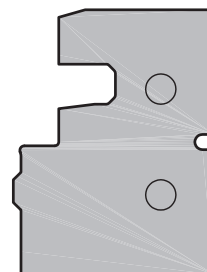
### Profilschneiden



PM.17137.5/U35



PM.17726.5/U35

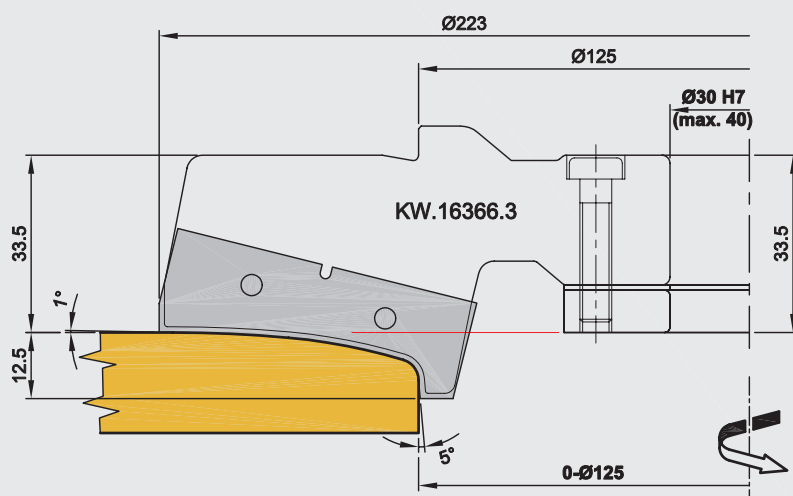
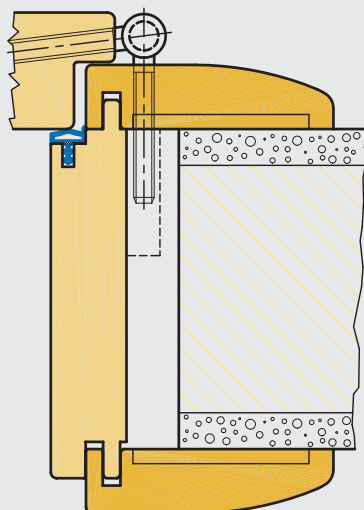


PM.17138.5/U35

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser:</b>				
EPM 14mm zu Einstellung 2 und 3	2	2	PM.17137.5/U35	AL
EPM 12mm zu Einstellung 2 und 3	2	2	PM.17726.5/U35	AL
EPM zu Einstellung 1	2	2	PM.17138.5/U35	AL
Nutmesser zu Einstellung 1 Ø40 x 4 / HM8-L4	2	2	KW.8062.5	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

Zum Profilieren von Türverkleidungen in Massivholz längs zur Faser + MDF

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 1 Trägerkörper inkl. Profilmesser (1 Profil nach Wahl)
- 1 Ringsatz 1mm
- 1 Fixring 8mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40

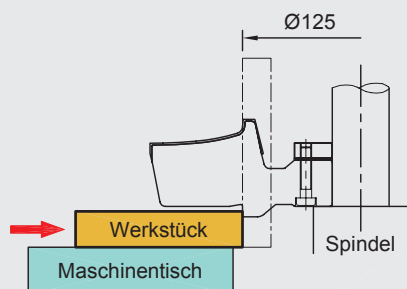
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 3500 - 6000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

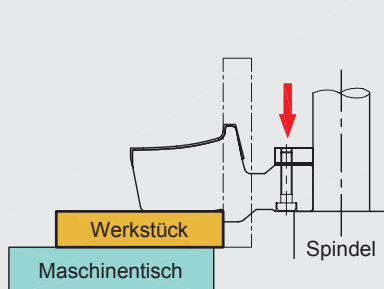
**BESONDERHEIT:**

Einfache Einstellung von Nullhöhe und Anschlaglineal durch definierte Anschlagflächen am Trägerkörper

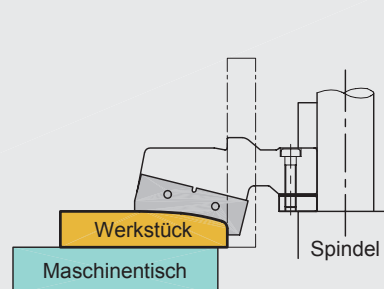
**7 verschiedene Profile**  
in einem Trägerkörper  
verwendbar

**Voreinstellung der Fräsmaschine:****1) Anschlaglineal einstellen**

Ablaufkante auf Ø125mm

**2) Nullhöhe einstellen**

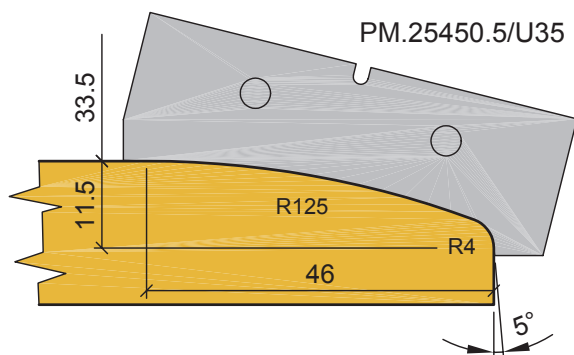
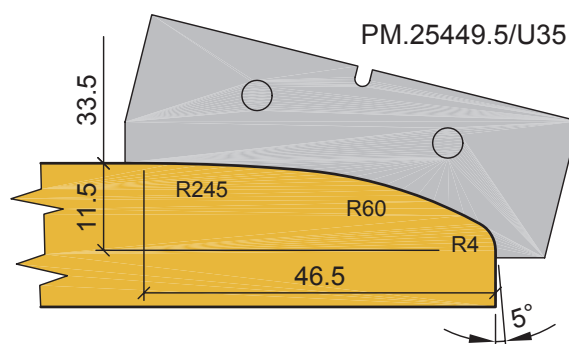
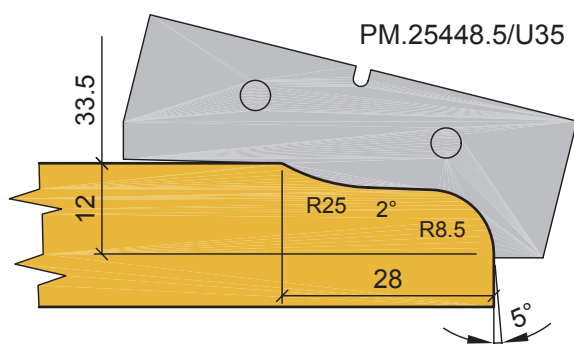
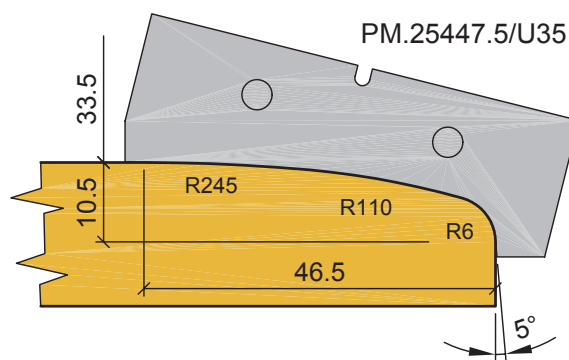
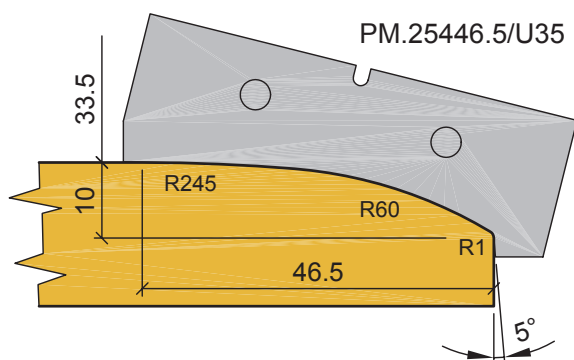
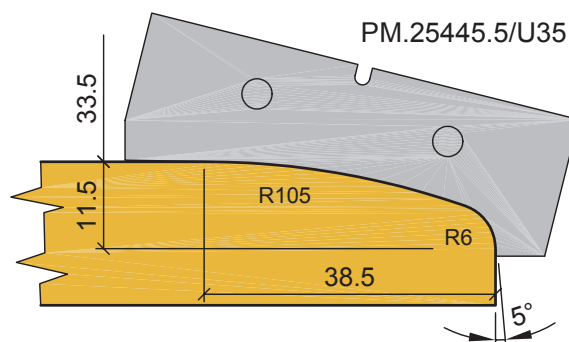
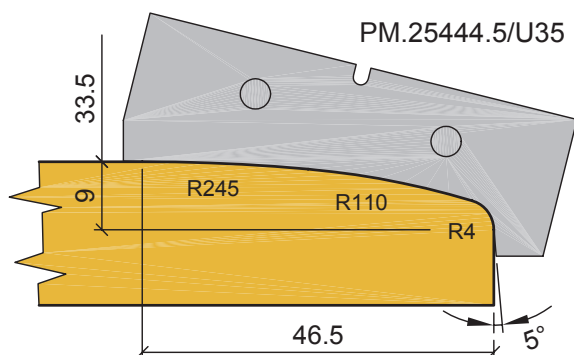
Spindel so weit nach unten stellen, bis sich Oberkante des Werkstückes und die Planfläche des Trägerkörpers auf dem selben Niveau befinden

**3) Fräser auf Spindel montieren**

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
PM Profilfräser	Ø223 x 51,5 x 30	3500 - 6000	B553	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

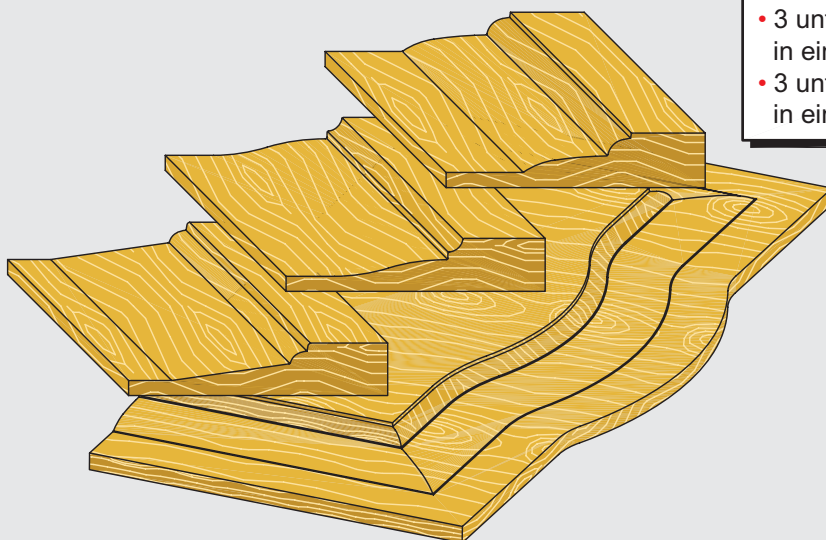
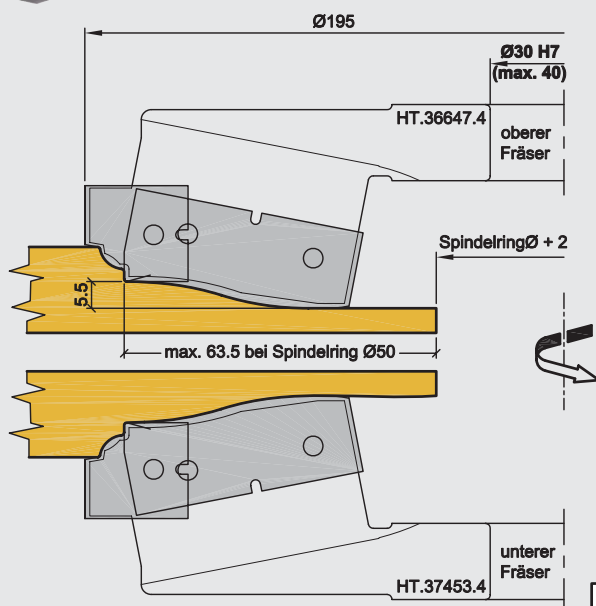




**Profile im Maßstab  
1 : 1**

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>				
EPM lt. Profilübersicht	2	2	PM.xxxxx.5/U35	AL
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig				

MAN

**ANWENDUNG:**

Für Abplattfräsungen in Massivholz längs und quer zu Faser

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl:  
2 wechselbare Abplattschneiden  
2 wechselbare Gegenschneiden
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 1 Trägerkörper inkl.
- 2 Gegenschneiden nach Wahl
- 2 Abplattschneiden nach Wahl
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- in Holzkassette

**EINSATZDATEN:**

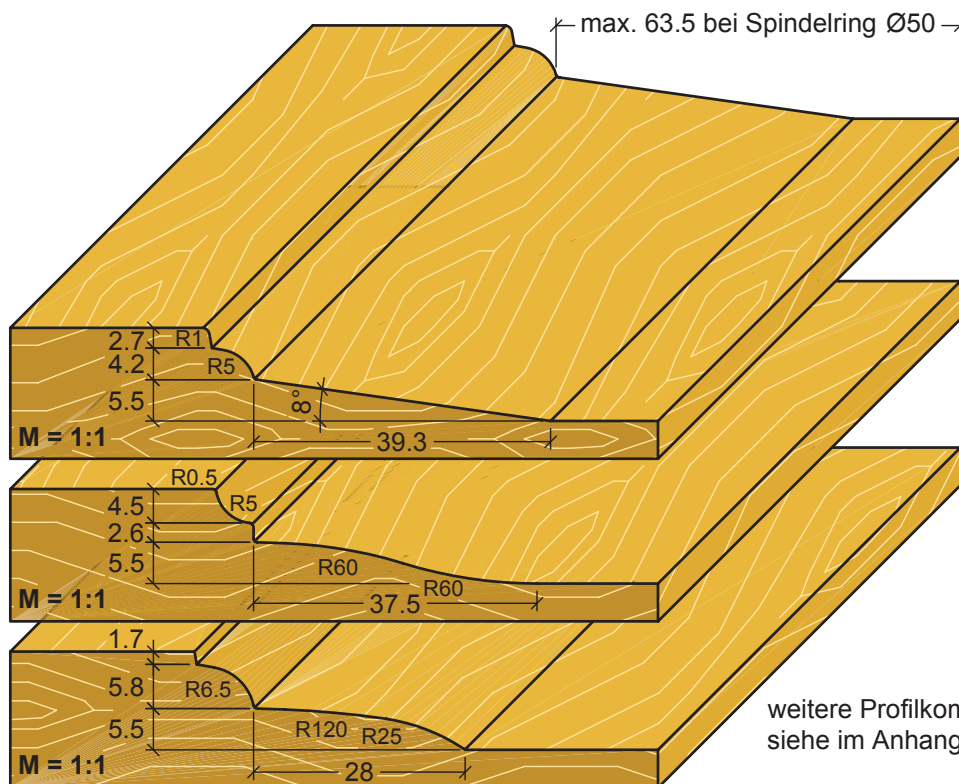
Drehzahl: 4000-7000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEITEN:**

- 3 unterschiedliche Abplattschneiden in einem Trägerkörper
- 3 unterschiedliche Gegenschneiden in einem Trägerkörper

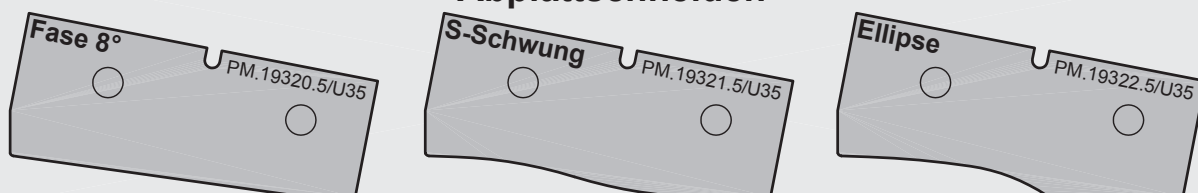
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
oberer Fräser (Leichtmetall)	Ø195 x 41.5 x 30	4000-7000	A191-O-LM	AL
oberer Fräser (Stahl)	Ø195 x 41.5 x 30	4000-7000	A191-O-ST	AL
unterer Fräser (Leichtmetall)	Ø195 x 41.5 x 30	4000-7000	A191-U-LM	KL
unterer Fräser (Stahl)	Ø195 x 41.5 x 30	4000-7000	A191-U-ST	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

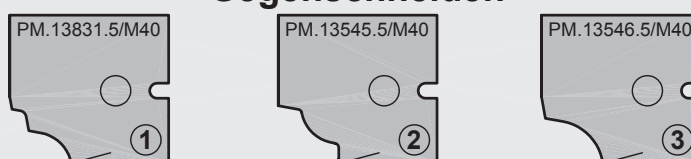


weitere Profilkombinationen  
siehe im Anhang

### Abplattschneiden



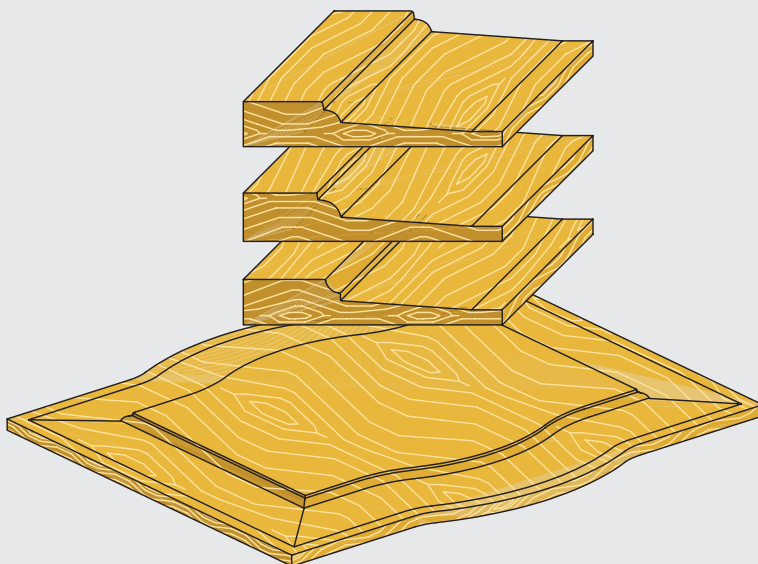
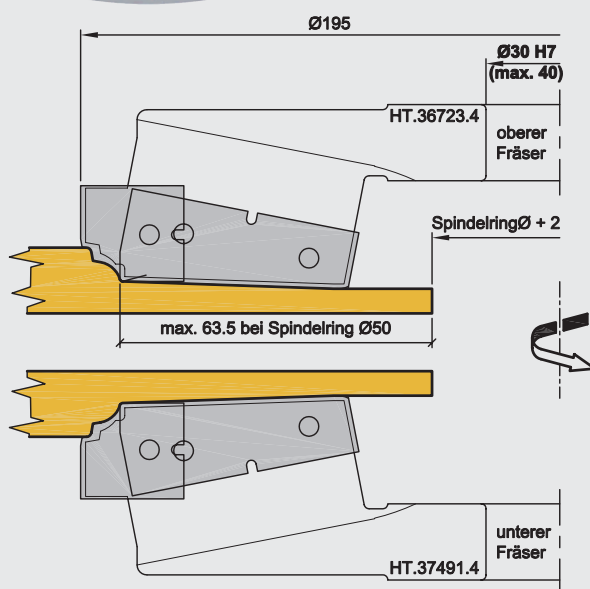
### Gegenschneiden



	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Abplattschneiden:</b>					
Fase 8°	für oberen Fräser	2	2	PM.19320.5/U35	AL
Fase 8°	für unteren Fräser	2	2	PM.19660.5/U35	KL
S-Schwung	für oberen Fräser	2	2	PM.19321.5/U35	AL
S-Schwung	für unteren Fräser	2	2	PM.19661.5/U35	KL
Ellipse	für oberen Fräser	2	2	PM.19322.5/U35	AL
Ellipse	für unteren Fräser	2	2	PM.19662.5/U35	KL
<b>Gegenschneiden:</b>					
Profil 1	für oberen Fräser	2	2	PM.13831.5/M40	AL
Profil 1	für unteren Fräser	2	2	PM.18777.5/M40	KL
Profil 2	für oberen Fräser	2	2	PM.13545.5/M40	AL
Profil 2	für unteren Fräser	2	2	PM.14453.5/M40	KL
Profil 3	für oberen Fräser	2	2	PM.13546.5/M40	AL
Profil 3	für unteren Fräser	2	2	PM.18778.5/M40	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

Für flache Abplattfräsungen in Massivholz längs und quer zu Faser

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall
- Zähnezahl:  
2 wechselbare Abplattschneiden  
2 wechselbare Gegenschneiden
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 1 Trägerkörper inkl.
- 2 Gegenschneiden nach Wahl
- 2 Abplattschneiden nach Wahl
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- in Holzkassette

**EINSATZDATEN:**

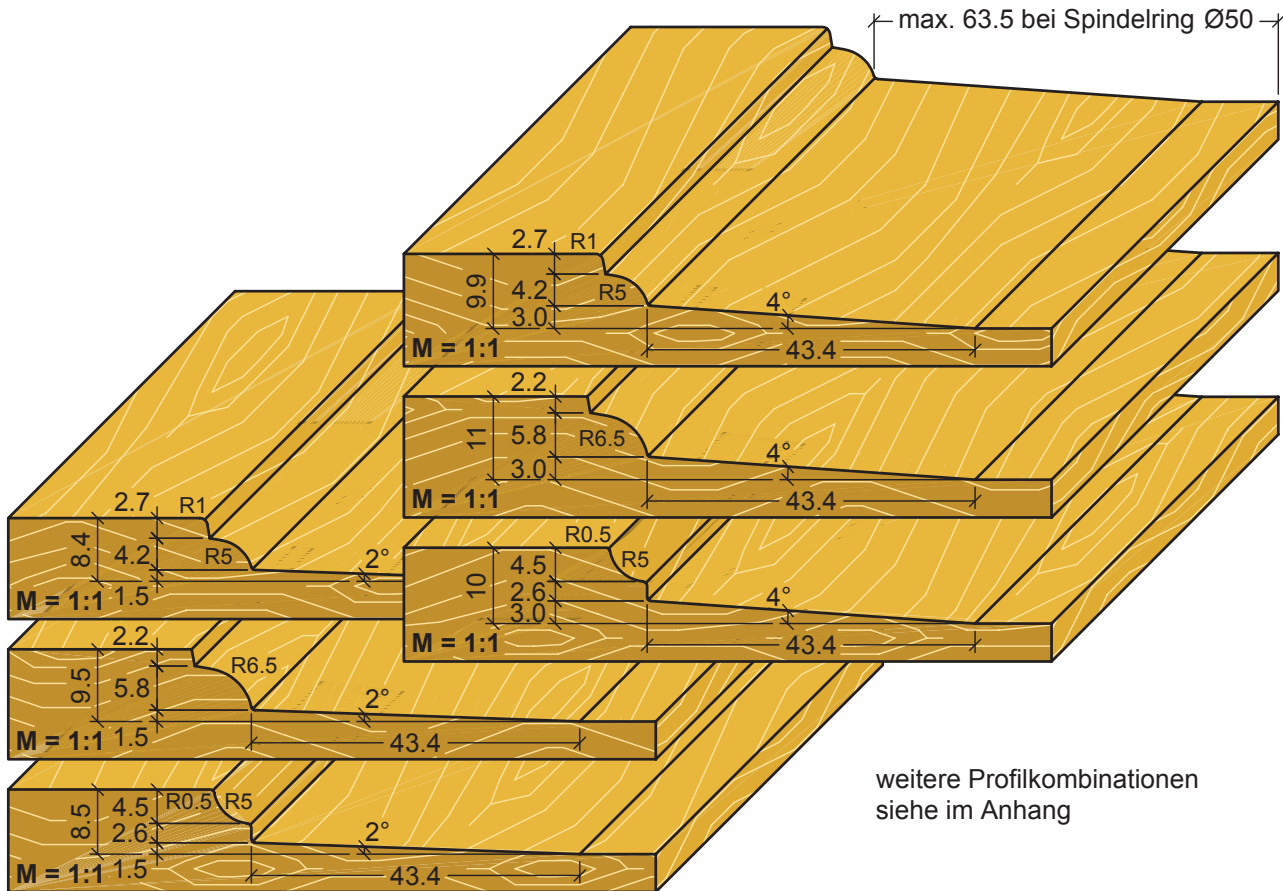
Drehzahl: 4000 - 7000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEITEN:**

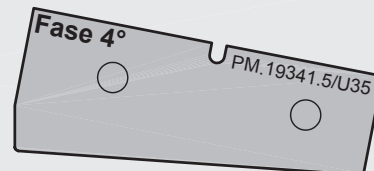
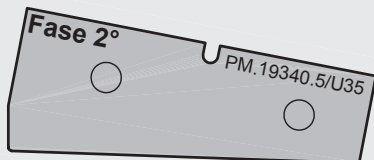
- 2 flache Abplattschneiden (2° und 4°) in einem Trägerkörper
- 3 unterschiedliche Gegenschneiden in einem Trägerkörper

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
oberer Fräser	Ø195 x 37.5 x 30	4000 - 7000	A192-0□	KL
unterer Fräser	Ø195 x 37.5 x 30	4000 - 7000	A192-U□	KL

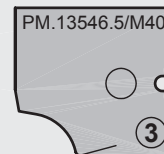
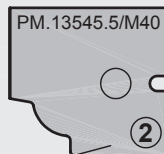
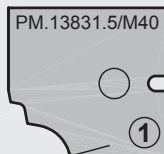
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



### Abplattschneiden



### Gegenschneiden

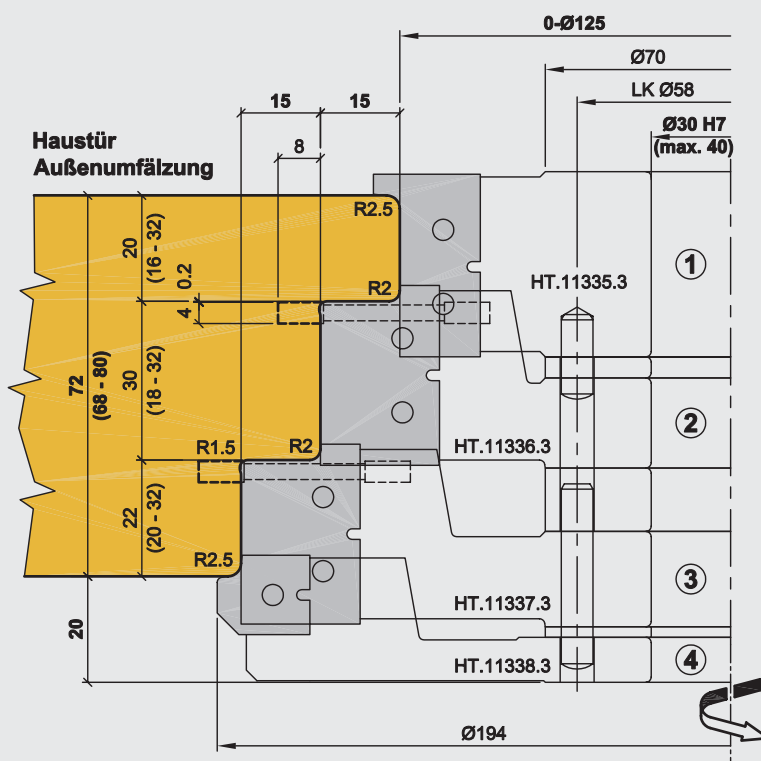
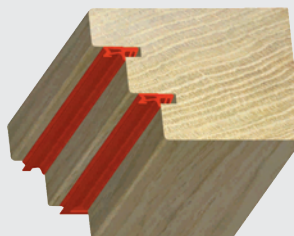
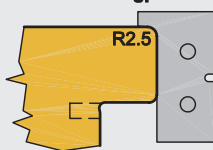
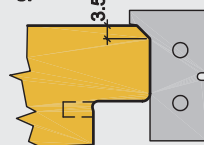
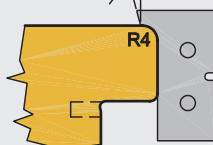


	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Abplattschneiden:</b>					
Fase 2°	für oberen Fräser	2	4	PM.19340.5/U35	KL
Fase 2°	für unteren Fräser	2	4	PM.19680.5/U35	KL
Fase 4°	für oberen Fräser	2	4	PM.19341.5/U35	KL
Fase 4°	für unteren Fräser	2	4	PM.19681.5/U35	KL
<b>Gegenschneiden:</b>					
Profil 1	für oberen Fräser	2	4	PM.13831.5/M40	KL
Profil 1	für unteren Fräser	2	4	PM.18777.5/M40	KL
Profil 2	für oberen Fräser	2	4	PM.13545.5/M40	KL
Profil 2	für unteren Fräser	2	4	PM.14453.5/M40	KL
Profil 3	für oberen Fräser	2	4	PM.13546.5/M40	KL
Profil 3	für unteren Fräser	2	4	PM.18778.5/M40	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



## MAN

Standard Flügel-  
überschlagprofil3 verschiedene  
Überschlagprofileoptionale Flügel-  
überschlagprofile**ANWENDUNG:**

Zum Fräsen aller bei der Haustür-  
fertigung notwendigen Fälze auf  
stationären Maschinen.  
Für Massivholz und verschiedene  
Verbundwerkstoffe (Haustürkanteln).  
Optional auch für Innentürfalz  
verwendbar.

**AUSFÜHRUNG:**

- 4-teiliger Fräsersatz, verstiftet
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- Ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 4-teiliger Satz inkl. Profilmesser  
und sämtlichen Dichtungsnut-  
messer SB4
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Ringsatz 25mm

**Optional für Haustür:**

- Zusatzfräser für Einfachfalz  
"Flügel außen unten"

**Optional für Innentür:**

- Zusatzfräser für Innentürfalz 16mm
- Zusätzliche Profilschneiden bei  
Verwendung als Einfachfalz  
(Innentür)

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 4000 - 7000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

sämtliche Haustür-Falzvarianten  
mit nur einem Fräsersatz.

## • Flügel Außenumfaltung

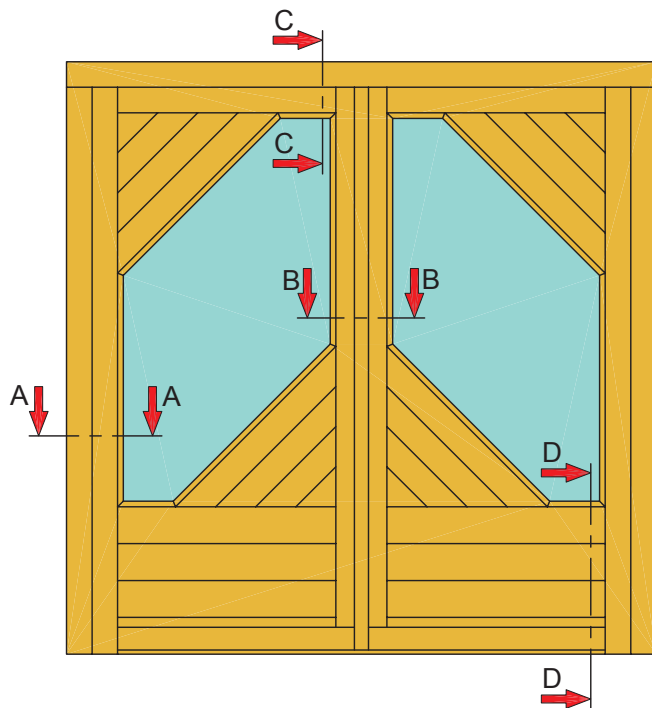
- aufrecht und oben
- unten (optional Fräser Nr.5)
- Mittelschluß (Stulpflügel)

## • Stock Innen

- aufrecht und oben
- Konter

Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Set lt. Lieferumfang (Fräser Nr.1 - Nr.4)			A543□	AL
Zusatzfräser Nr.5 für Flügel Außen unten			A543-5□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

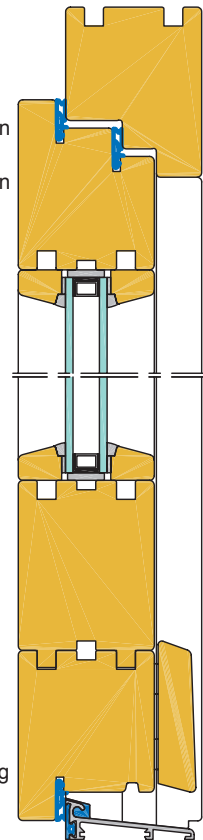


### Schnitt A-A

- Flügelumfaltung  
aufrecht und oben
- Stock innen  
aufrecht und oben

### Schnitt B-B

- Flügelumfaltung  
aufrecht und oben
- Mittelschluß  
(Linker Flügel)

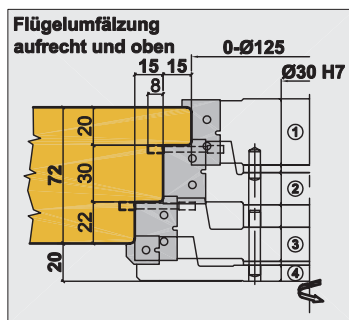
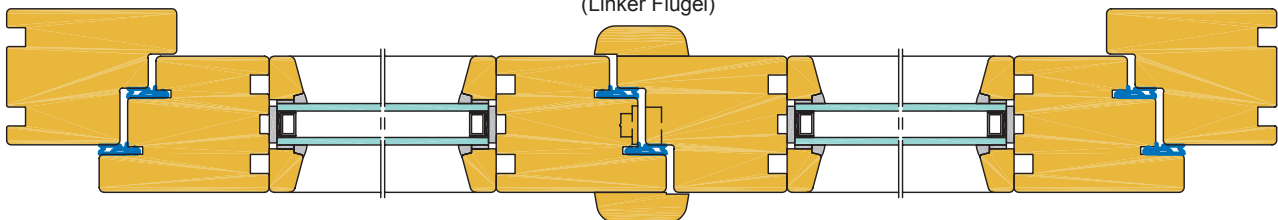


### Schnitt C-C

- Flügelumfaltung  
aufrecht und oben
- Stock innen  
aufrecht und oben

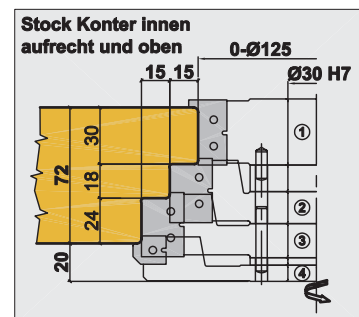
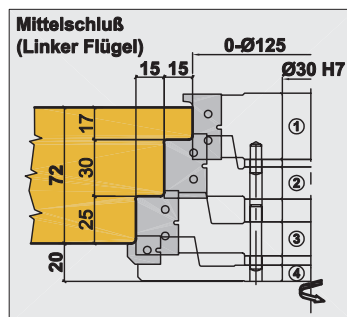
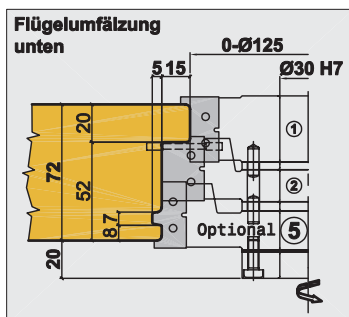
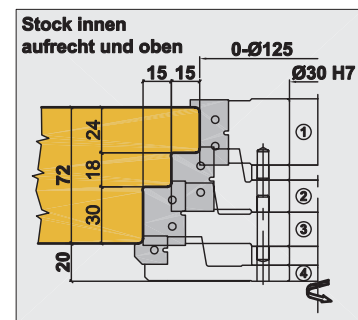
### Schnitt D-D

- Flügelumfälgung unten

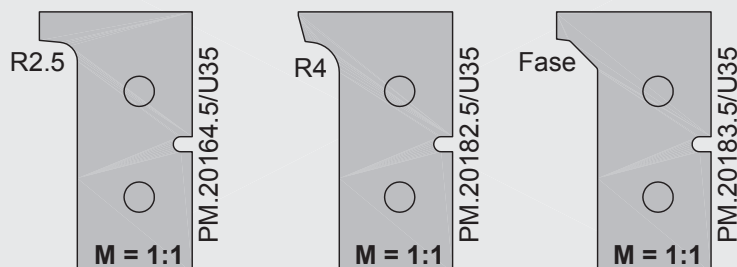
**Standardeinstellung:**

Holzstärke: 72mm  
Stulp : 20mm

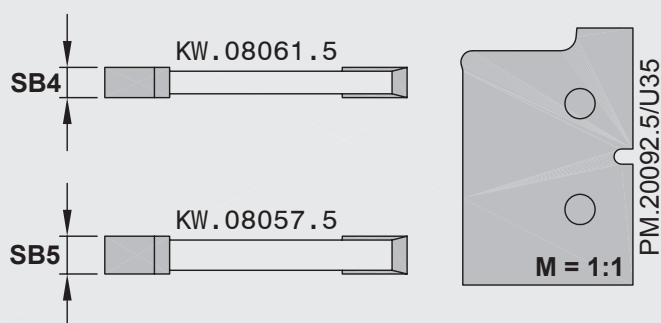
min. Holzstärke: 68mm  
max. Holzstärke: 80mm



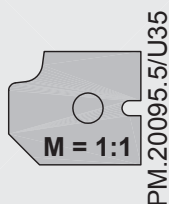
## Ersatzmesser zu Fräser Nr.1



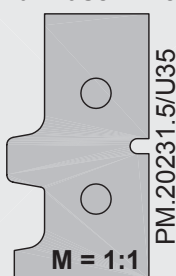
## Ersatzmesser zu Fräser Nr.2 und Nr.3



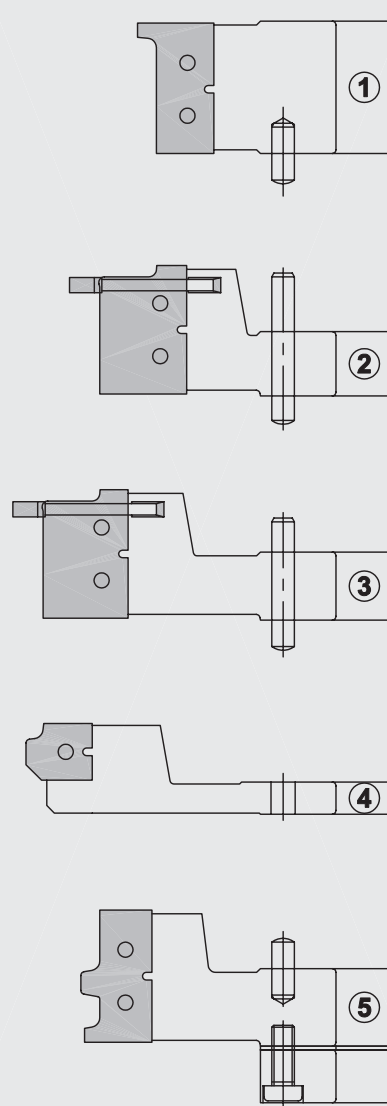
## Ersatzmesser zu Fräser Nr.4



## Ersatzmesser zu Fräser Nr.5

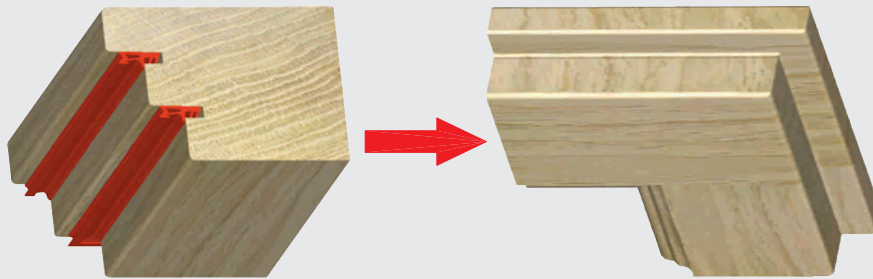


## Einzelfräserübersicht

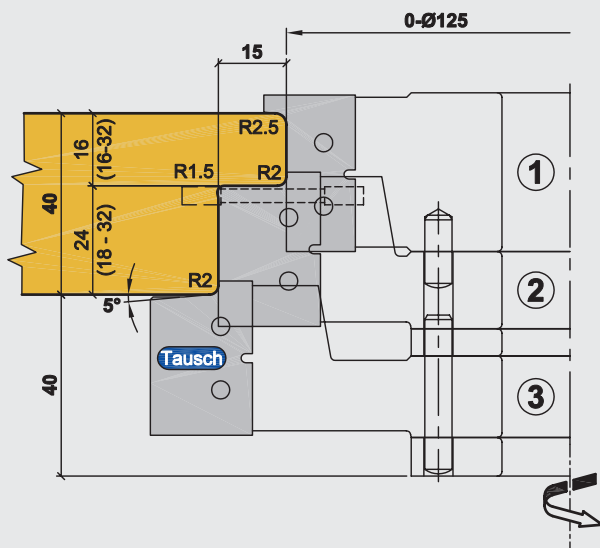


Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.1:</b>				
EPM für Überschlag R2.5	2	2	PM.20164.5/U35	AL
EPM für Überschlag R4.0	2	4	PM.20182.5/U35	KL
EPM für Überschlag Fase	2	4	PM.20183.5/U35	KL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.2:</b>				
EPM für Falz	2	2	PM.20092.5/U35	AL
HW Dichtungsutmesser SB4	2	2	KW.08061.5	AL
HW Dichtungsutmesser SB5	2	2	KW.08057.5	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.3:</b>				
EPM für Falz	2	2	PM.20092.5/U35	AL
HW Dichtungsutmesser SB4	2	2	KW.08061.5	AL
HW Dichtungsutmesser SB5	2	2	KW.08057.5	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.4:</b>				
EPM für Kantenrundung	2	2	PM.20095.5/U35	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.5:</b>				
EPM für Abtropfnut	2	2	PM.20231.5/U35	AL

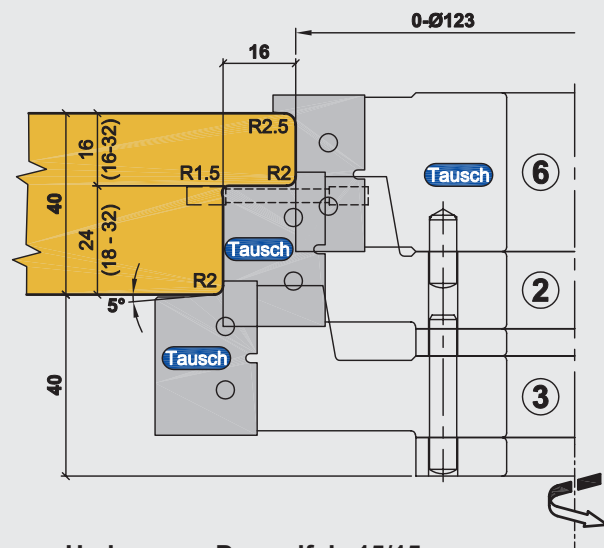
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**BESONDERHEIT:**

Einfacher und kostengünstiger  
Umbau von Doppelfalz 15/15mm  
auf Einfachfalz 15mm oder 16mm

**Türfalz 15mm**
**Umbau von Doppelfalz 15/15mm  
auf Türfalz 15mm:**

- Fräser Nr.1 und Nr.2 werden unverändert eingesetzt
- Es muß lediglich das Profilmesser in Fräser Nr.3 getauscht werden, um einen sauberen Kantenradius zu erhalten

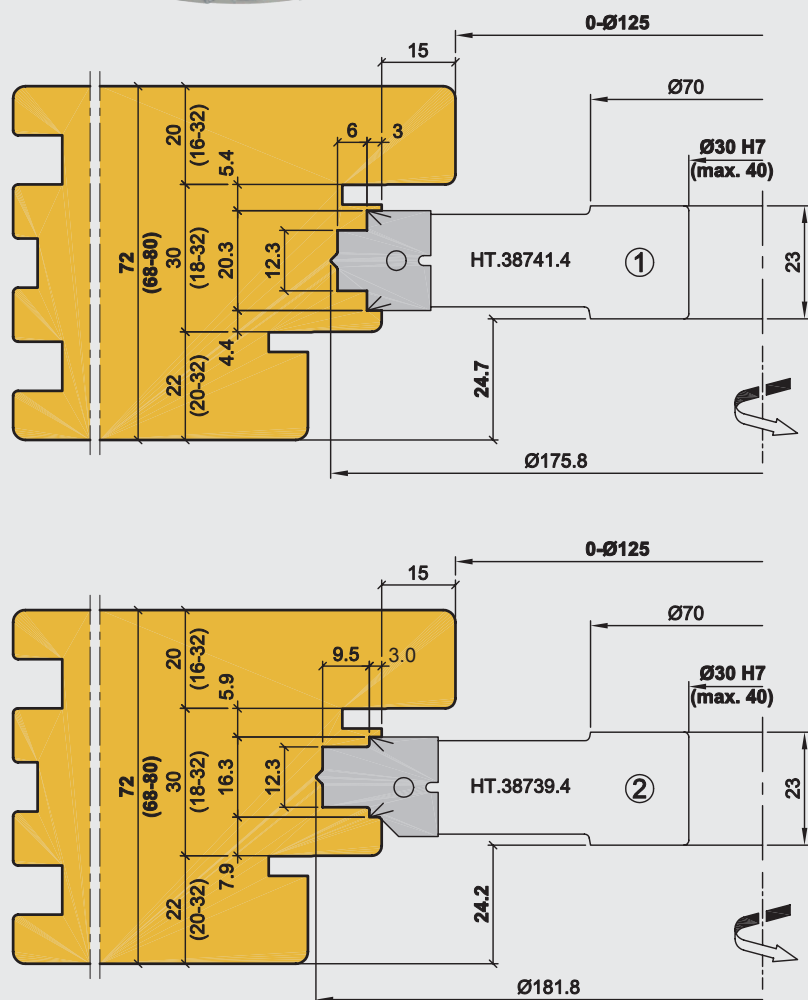
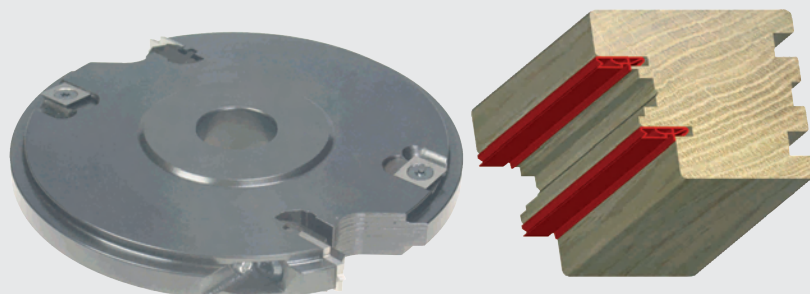
**Türfalz 16mm**
**Umbau von Doppelfalz 15/15mm  
auf Türfalz 16mm:**

- Trägerkörper Nr.1 muß gegen Nr. 6 getauscht werden, wobei die Profilmesser von Nr.1 verwendet werden können
- Profilmesser in Fräser Nr.2 tauschen, um auf Falz 16mm umzustellen
- Profilmesser in Fräser Nr.3 tauschen, um einen sauberen Kantenradius zu erhalten

bei Anwendung		Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Austauschfräser:</b>				
PM Austauschfräser Nr.6	nur bei Türfalz 16mm		A543-6	KL
bei Anwendung		Stk.	VE Bestellnummer	LZ
<b>Austauschmesser:</b>				
Falzmesser zu Fräser Nr.2	nur bei Türfalz 16mm	2	4 PM.20185.5/U35	KL
Falzmesser zu Fräser Nr.3	Türfalz 15 und 16mm	2	4 PM.20184.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

Zum Fräsen aller bei der Haustürfertigung notwendigen Getriebe-  
nuten auf stationären Maschinen.  
Für Massivholz und verschiedene  
Verbundwerkstoffe (Haustürkanteln).

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2/2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser  
und Vorschneider
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 20

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 4500 - 7500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**Getriebeentfräser Nr.1  
verwendbar für:**

- GU-Secury
- GU-Siegenia
- GU-Secury 65

**Getriebeentfräser Nr.2  
verwendbar für:**

- GU-Siegenia
- Roto Centro
- Siegenia Favorit
- Formats

Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Bezeichnung</b>			
PM Getriebeentfräser Nr.1	Ø173 x 12.3/20.3 x 30	4500-7500	A543-G1 KL
PM Getriebeentfräser Nr.2	Ø179 x 12.3/16.3 x 30	4500-7500	A543-G2 KL
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer LZ
<b>Ersatzmesser:</b>			
EPM zu Fräser Nr.1	2	4	PM.20230.5/U35 KL
Vorschneider zu Fräser Nr.1	14 x 14 x 2.0	4	10 VS14x14x2.0/U AL
EPM zu Fräser Nr.2	2	4	PM.20229.5/U35 KL
Vorschneider zu Fräser Nr.2	14 x 14 x 2.0	4	10 VS14x14x2.0/U AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig





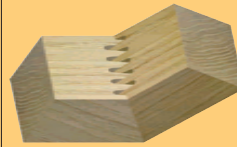
---

Breitenverleimung



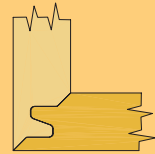
Seite 96 - 98

Längenverleimung



Seite 99 - 103

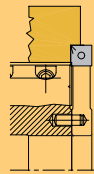
Gehrungs-  
verleimfräser



Seite 104 - 105

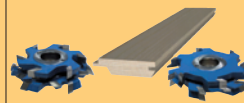
---

Vorabrichter



Seite 106

Nut/Federfräser



Seite 107 - 109

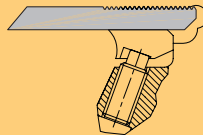
Hobelköpfe



Seite 110

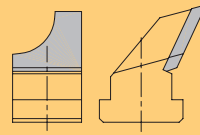
---

Rückenverzahnte  
Messerköpfe



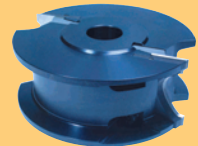
Seite 111

T-Nut-  
Profileinsätze



Seite 112 - 113

Profilemaster



Seite 114 - 115

---

---

Verleimen

---

Hobeln

Verleimen - Hobeln -  
Profilieren

96 - 115

---

---

Profilieren

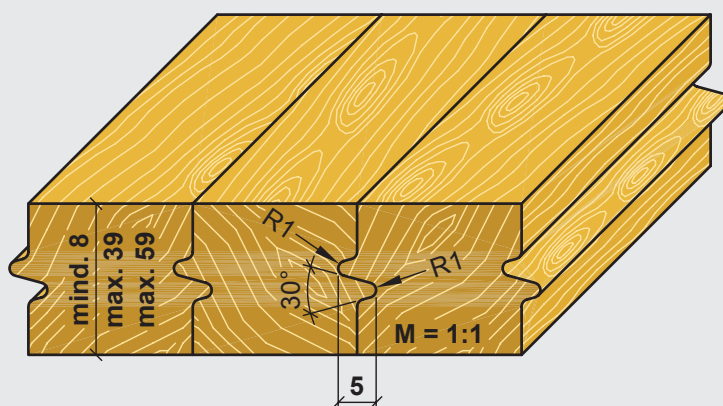
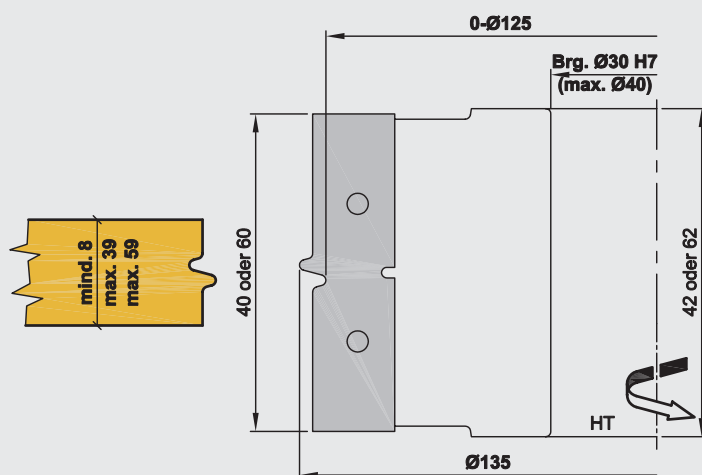
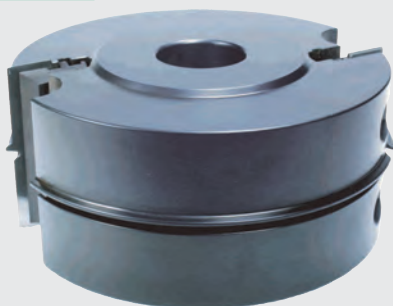
---

---

---

---

MAN

**ANWENDUNG:**

Zur Breitenverleimung von Massivhölzern.

**AUSFÜHRUNG:**

- Schnittbreite 40 oder 60 mm
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5500 - 10000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEITEN:**

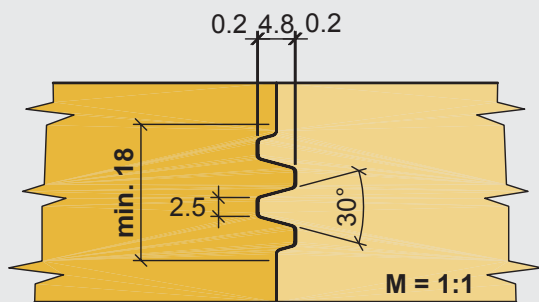
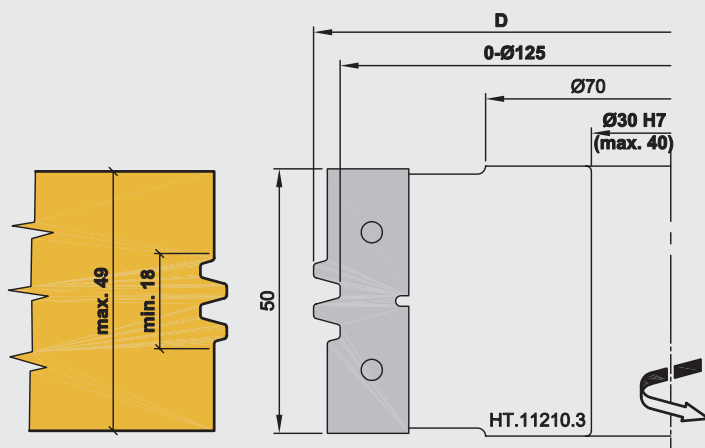
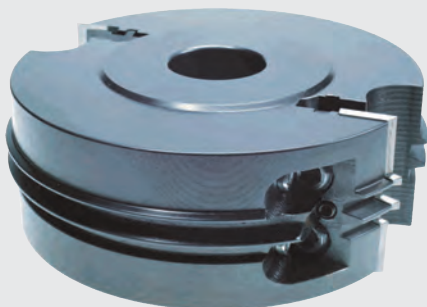
Optimal zur Zentrierung bei Stabverleimungen



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
PM Verleimfräser	Ø135 x 60 x 30	5500-10000	A133-60	KL	
PM Verleimfräser	Ø135 x 40 x 30	5500-10000	A133-40	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM zu A133-60		2	2	PM.19676.5/U35	KL
EPM zu A133-40		2	4	PM.19745.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



### ANWENDUNG:

Zur Breitenverleimung von Massivhölzern

### AUSFÜHRUNG:

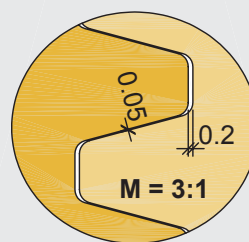
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

### LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

### EINSATZDATEN:

Drehzahl: 5500 - 9500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

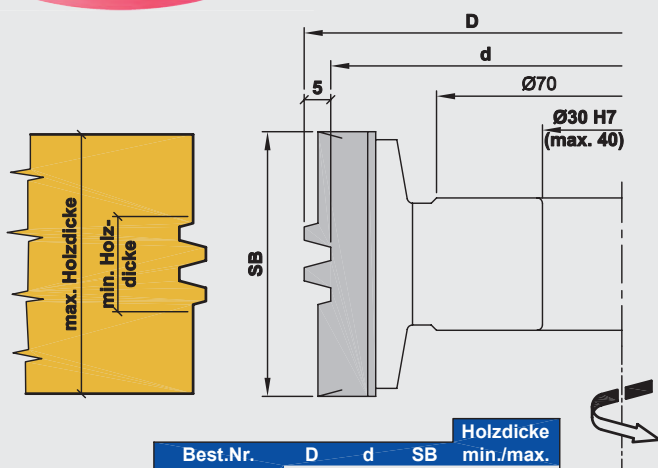


	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
PM Verleimfräser	Ø135 x 51 x 30	5500-9500	A100	AL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
Ersatzprofilmesser		2	2	PM.13051.5/U35	AL

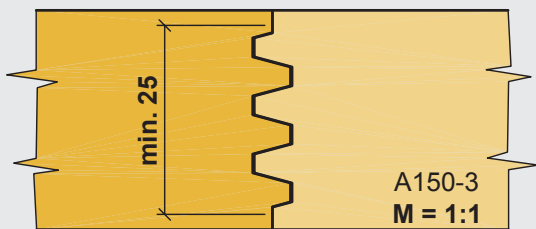
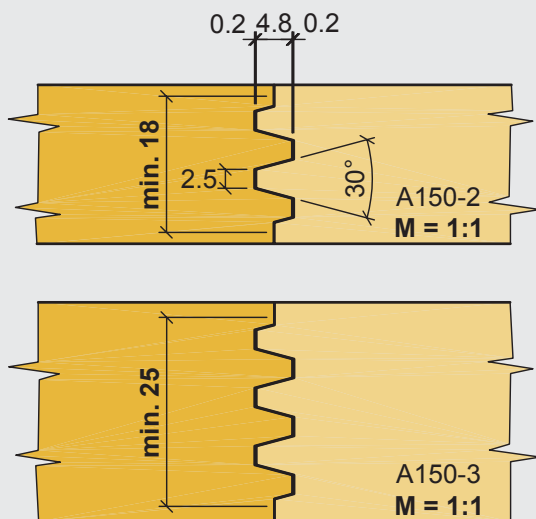
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



MAN



Best.Nr.	D	d	SB	Holzdicke min./max.
A150-2-HW	120	110	50	18 - 49
A150-2-HS	120	110	50	18 - 49
A150-3-HW	120	110	60	25 - 59
A150-3-HS	125	115	60	25 - 59



### ANWENDUNG:

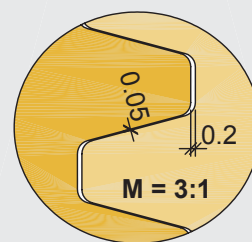
Zur Breitenverleimung von Massivhölzern

### AUSFÜHRUNG:

- HS oder HW bestückt
- Zähnezahl = 2

### EINSATZDATEN:

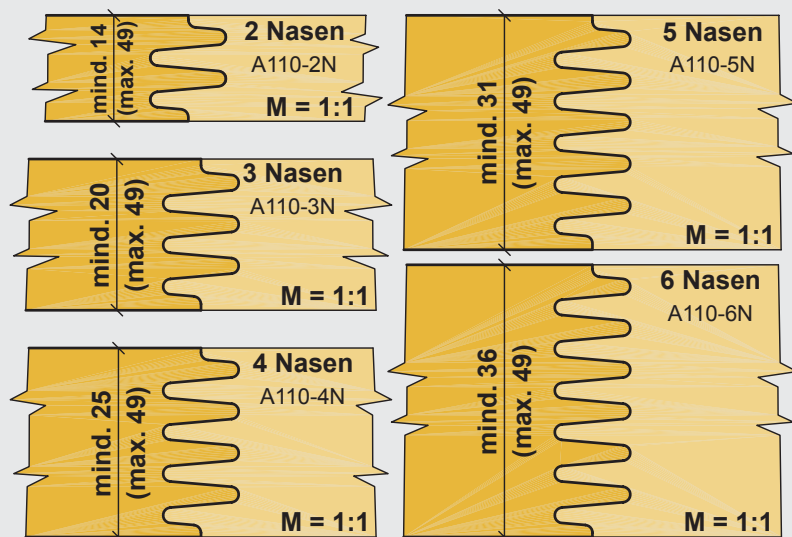
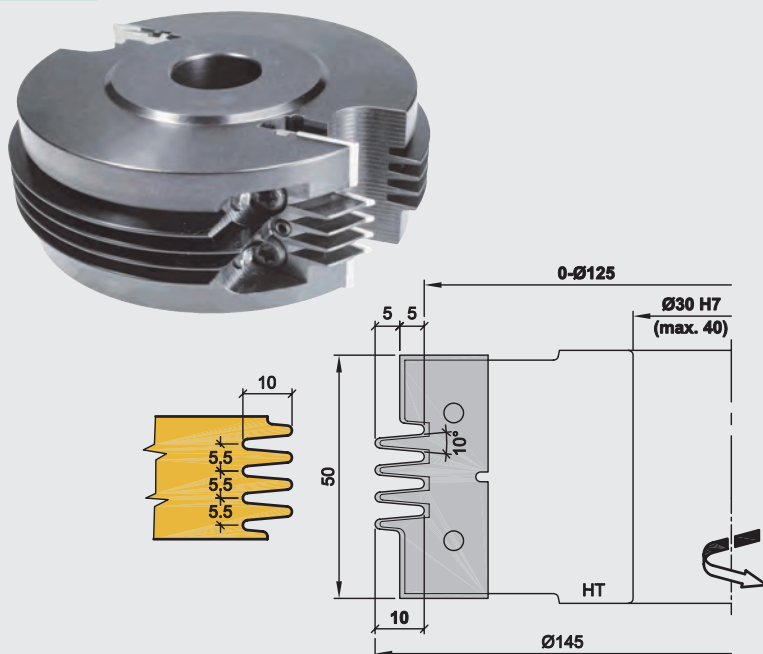
Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub



Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
HW Verleimfräser 2 Nasen	Ø120 x 50 x 30	6500-11000	A150-2-HW□	KL
HS Verleimfräser 2 Nasen	Ø120 x 50 x 30	6500-11000	A150-2-HS□	KL
HW Verleimfräser 3 Nasen	Ø120 x 60 x 30	6500-11000	A150-3-HW□	KL
HS Verleimfräser 3 Nasen	Ø125 x 60 x 30	6000-10000	A150-3-HS□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

zur Längen- und Breitenverleimung von Massivhölzern.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2 (auf Wunsch auch mit 3 bzw. 4 Schneiden)
- HW Profilmesser
- auf leichte Passung abgestimmt (Kopfspeil 0.1mm)

**LIEFERUMFANG:**

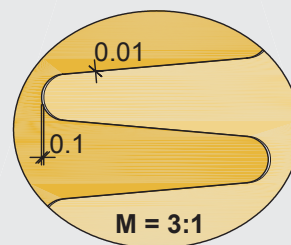
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Grifflchlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000-9000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

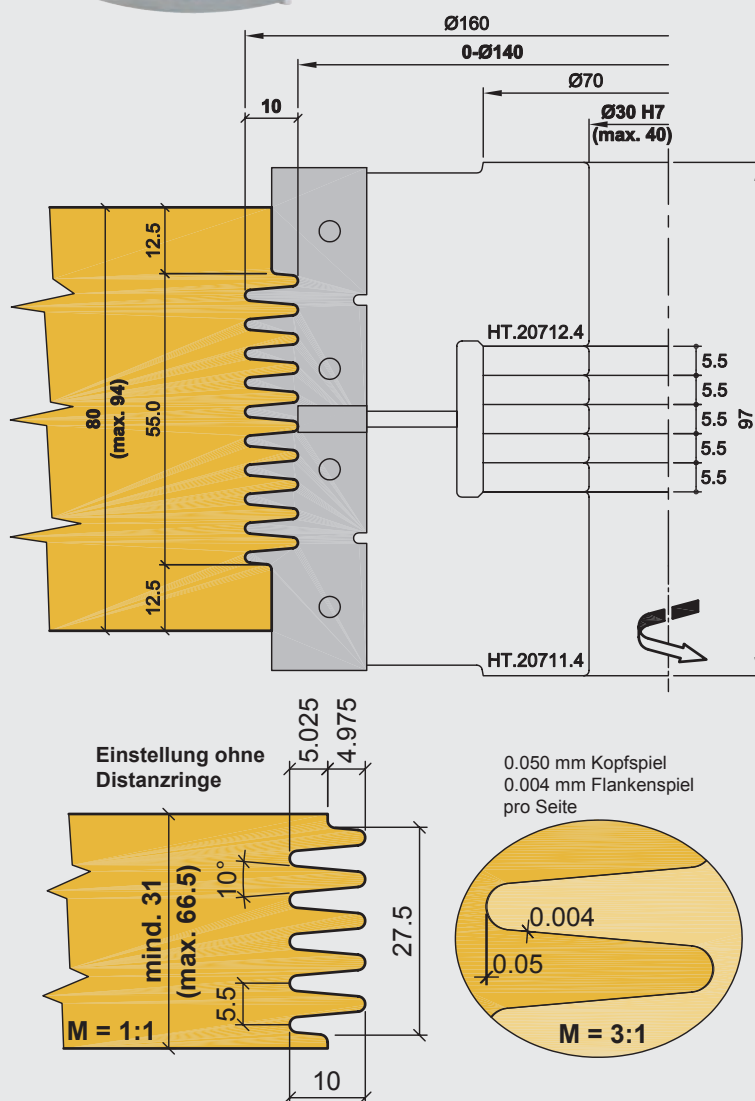
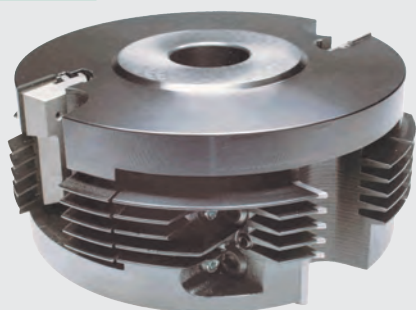
auf Wunsch auch andere Passungen lieferbar.



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
PM Verleimfräser 2 Nasen	Ø145 x 50 x 30	5000-9000	A110-2N	KL	
PM Verleimfräser 3 Nasen	Ø145 x 50 x 30	5000-9000	A110-3N	KL	
PM Verleimfräser 4 Nasen	Ø145 x 50 x 30	5000-9000	A110-4N	KL	
PM Verleimfräser 5 Nasen	Ø145 x 50 x 30	5000-9000	A110-5N	KL	
PM Verleimfräser 6 Nasen	Ø145 x 50 x 30	5000-9000	A110-6N	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM Softline 2 Nasen		2	4	PM.19690.5/M40	KL
EPM Softline 3 Nasen		2	4	PM.19691.5/M40	KL
EPM Softline 4 Nasen		2	4	PM.19692.5/M40	KL
EPM Softline 5 Nasen		2	4	PM.19693.5/M40	KL
EPM Softline 6 Nasen		2	4	PM.19694.5/M40	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

zur Längen und Breiten-  
verleimung von Massivhölzern  
z.B. bei Segmentbögen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- 2 teilig
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 5 Fixringe 5.5mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000 - 8000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

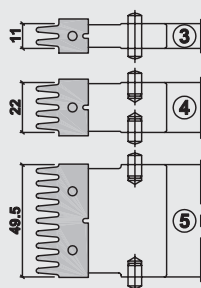
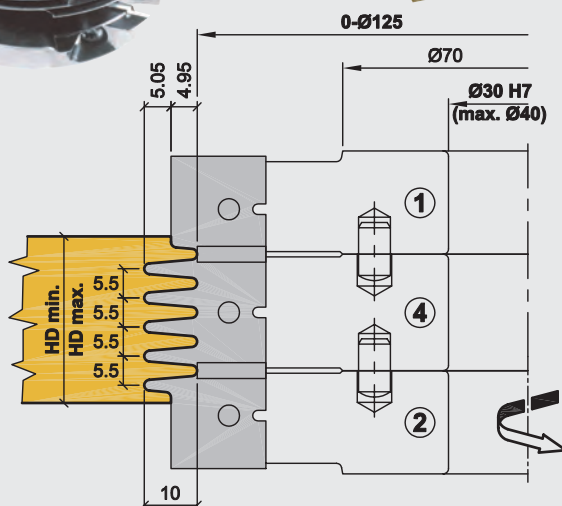
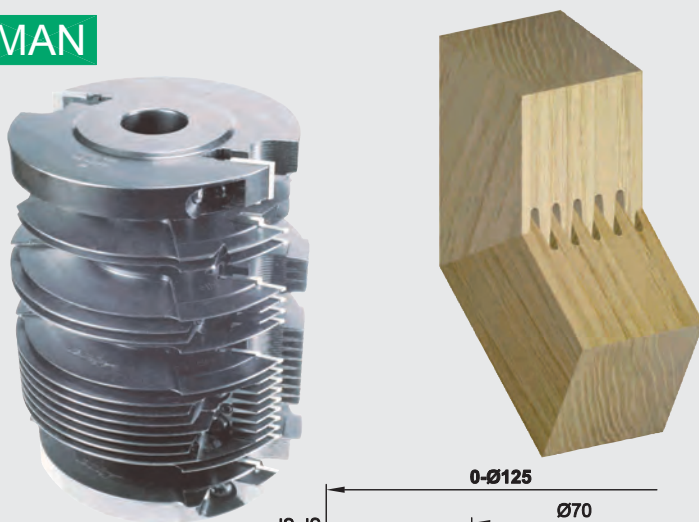
- verstellbar von 5 Nasen bis  
max. 10 Nasen

	Abmessung	Drehzahl	Besellnummer	LZ	
Bezeichnung					
Set lt. Lieferumfang	Ø160 x 69.5 x 30	5000-8000	A105	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Bezeichnung					
EPM zu Fräser HT.20712.4		2	4	PM.12996.5/M40	KL
EPM zu Fräser HT.20711.4		2	4	PM.12997.5/M40	KL

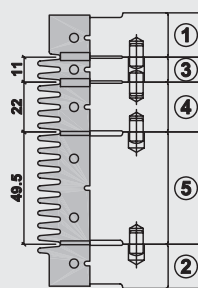
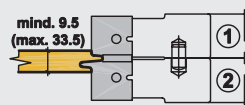
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



MAN

**BESONDERHEIT:**

Fräser Nr.3, 4 und 5 sind beliebig stapelbar und mit den Randfräsern Nr.1 bzw. Nr.2 kombinierbar

**ANWENDUNG:**

zur Längen und Breitenverleimung von Massivhölzern z.B. bei Segmentbögen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

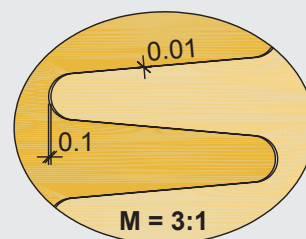
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- Zugehörige Griffschlüssel

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5500 - 9000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

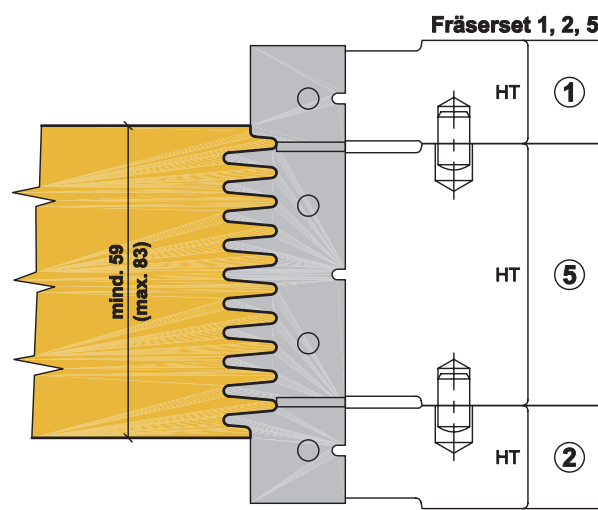
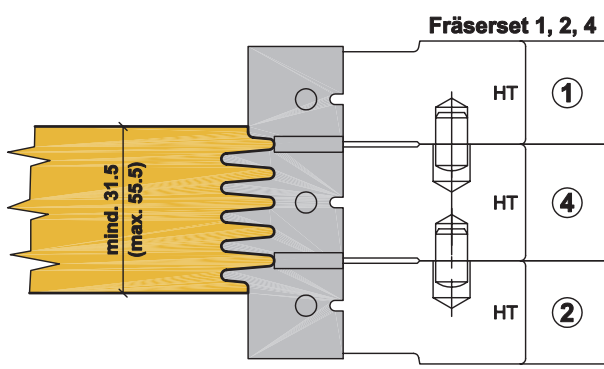
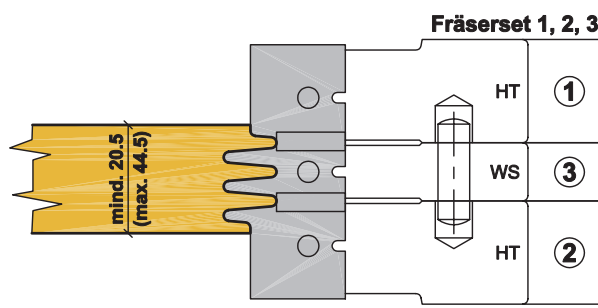
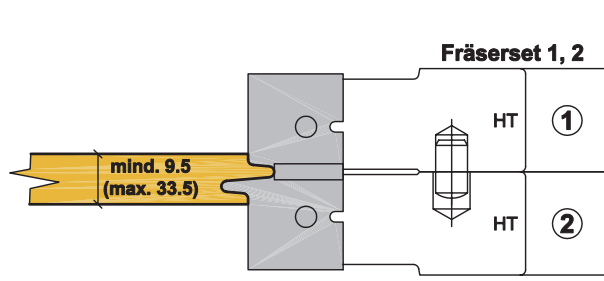
auf leichte Passung abgestimmt:

0.1 mm Kopfspiel  
0.01 mm Flankenspiel pro Seite

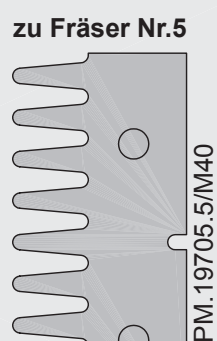
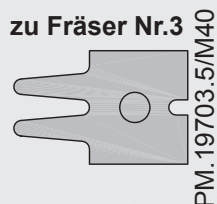
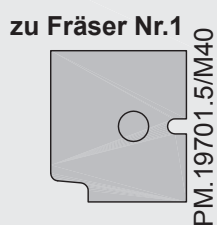


	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Fräserkombinationen:</b>				
Fräuserset 1, 2	Ø145 x 39.0 x 30	5500-9000	A115-12□	AL
Fräuserset 1, 2, 3	Ø145 x 50.0 x 30	5500-9000	A115-123□	AL
Fräuserset 1, 2, 4	Ø145 x 61.0 x 30	5500-9000	A115-124□	AL
Fräuserset 1, 2, 5	Ø145 x 88.5 x 30	5500-9000	A115-125□	AL
<b>Einzelfräser:</b>				
Fräser Nr.1	Ø134.9 x 21 x 30	5500-9000	A115-1□	AL
Fräser Nr.2	Ø145.0 x 21 x 30	5500-9000	A115-2□	AL
Fräser Nr.3	Ø145.0 x 15 x 30	5500-9000	A115-3□	AL
Fräser Nr.4	Ø145.0 x 25 x 30	5500-9000	A115-4□	AL
Fräser Nr.5	Ø145.0 x 50 x 30	5500-9000	A115-5□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



### Ersatzprofilmesser

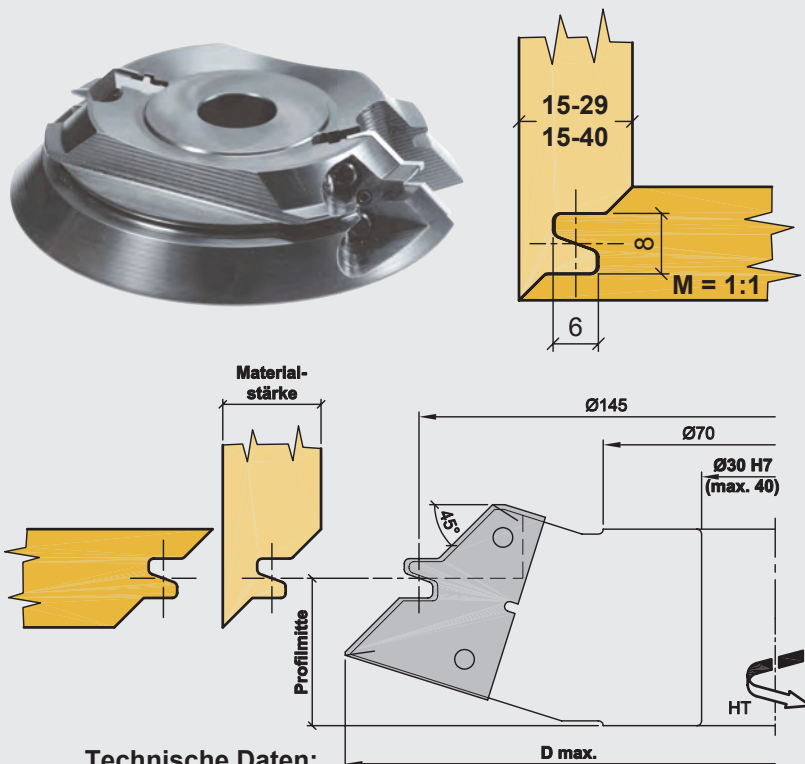


Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>				
EPM zu Fräser Nr.1	2	2	PM.19701.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.2	2	2	PM.19702.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.3	2	2	PM.19703.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.4	2	2	PM.19704.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.5	2	2	PM.19705.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

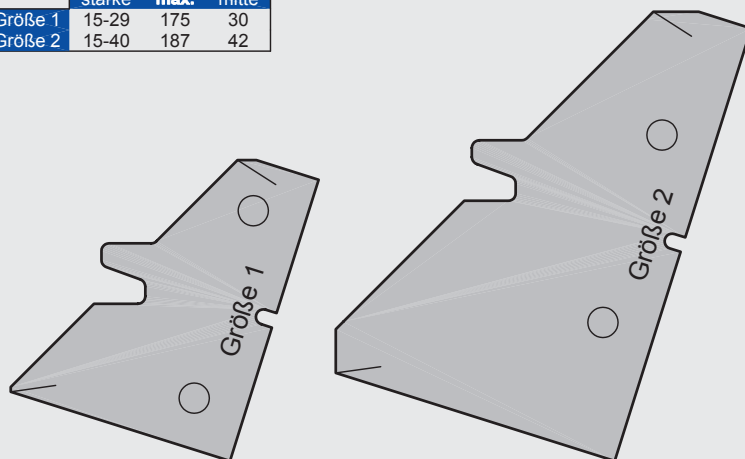


MAN



## Technische Daten:

	Material- stärke	D max.	Profil- mitte
Größe 1	15-29	175	30
Größe 2	15-40	187	42



## ANWENDUNG:

Zur Herstellung von Gehrungs-  
verbindungen 45° auf Tisch-  
fräsmaschinen mit trapez-  
förmigem Nut-/Federprofil für  
Korpusteile, Verkleidungen, etc.

## AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

## LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper inkl.  
Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

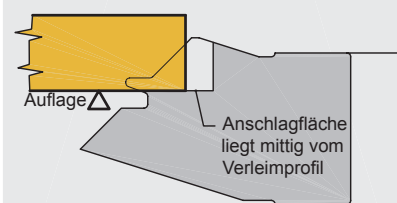
## EINSATZDATEN:

Drehzahl: lt. Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

## BESONDERHEIT:

2 Messerqualitäten für optimale  
Standzeit (MDF bzw. Spanplatte  
und Massivholz)

**integrierte Anschlagfläche**  
zur einfachen Einstellung  
der Profilmitte



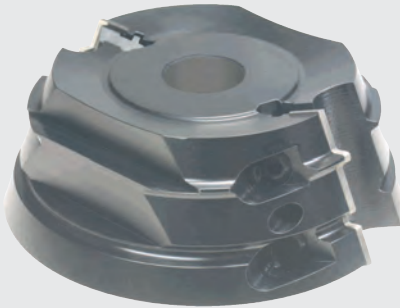
## Profilmitte einstellen:

1. mit Anschlagfläche an Werkstück-  
unterseite antasten
2. um halbe Materialstärke nach oben  
verstellen

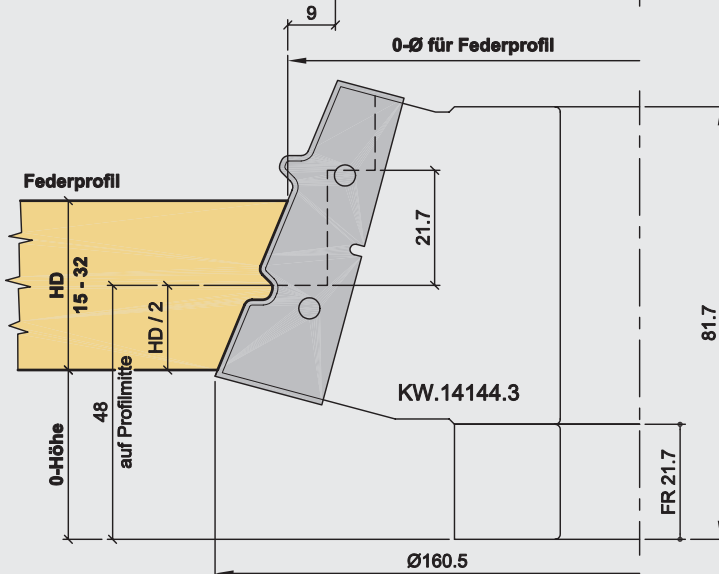
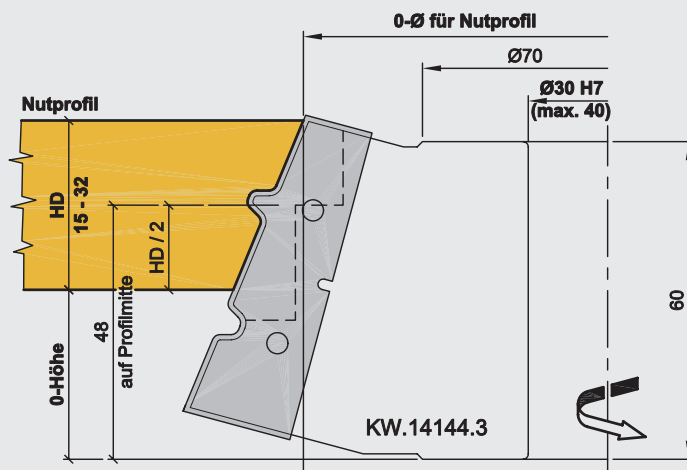
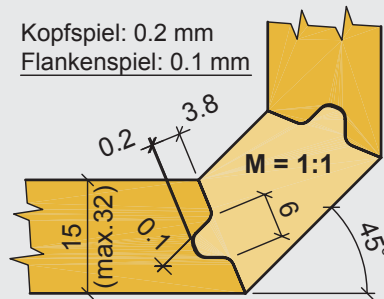
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
Größe 1 für MDF bzw. Spanpl.	Ø175 x 45 x 30	4500-7500	A125-1-PW	AL	
Größe 1 für Massivholz	Ø175 x 45 x 30	4500-7500	A125-1-MH	AL	
Größe 2 für MDF bzw. Spanpl.	Ø187 x 63 x 30	4000-7000	A125-2-PW	KL	
Größe 2 für Massivholz	Ø187 x 63 x 30	4000-7000	A125-2-MH	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM Größe 1 für MDF bzw. Spanpl.		2	2	PM.12312.5/U35	AL
EPM Größe 1 für Massivholz		2	2	PM.12312.5/M40	AL
EPM Größe 2 für MDF bzw. Spanpl.		2	4	PM.15772.5/U35	KL
EPM Größe 2 für Massivholz		2	4	PM.15772.5/M40	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



Kopfspeil: 0.2 mm  
Flankenspeil: 0.1 mm



## ANWENDUNG:

Zur Herstellung von Gehrungsverbindungen 22.5° auf Tischfräsmaschinen mit trapezförmigem Nut-/Federprofil für abgeschrägte Korpusteile, Säulen, Verkleidungen, etc.

## AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

## LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Fixring 21.7mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40

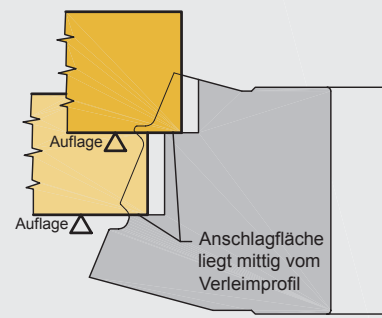
## EINSATZDATEN:

Drehzahl: 5000-8500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

## BESONDERHEIT:

Integrierte Höheneinstellungshilfe für Nut- und Federprofil

**integrierte Anschlagflächen**  
zur einfachen Einstellung  
der Profilmitten



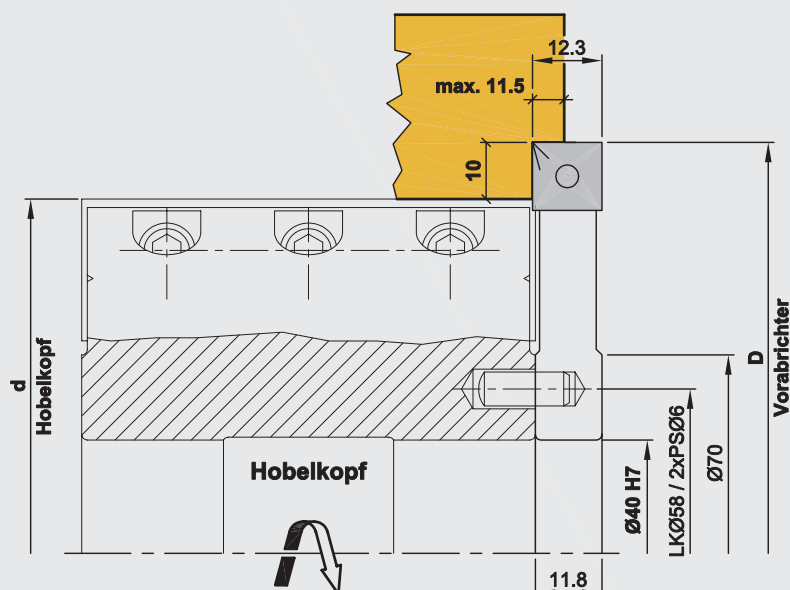
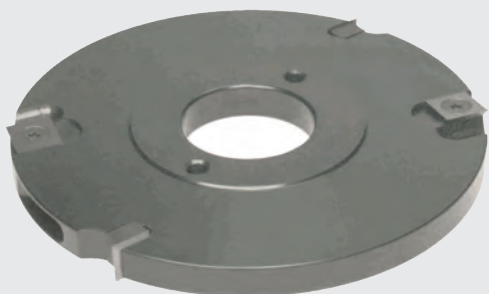
## Profilmitte einstellen:

1. mit Anschlagfläche an Werkstückunterseite antasten
2. um halbe Materialstärke nach oben verstellen

Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>			
PM Verleimfräser	Ø160.5 x 65 x 30	5000-8500	A130 AL
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>			
Ersatzprofilmesser	2	2	PM.22379.5/U35 AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC



Best.Nr.	d	D	Drehzahl
A606 - 145	125	145	max. 9000
A606 - 160	140	160	max. 8500

**ANWENDUNG:**

Zum Fräsen des Führungsfalzes auf der ersten Horizontalspindel.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Magnetanschlaglehre
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- 1 Griffschlüssel Torx 20

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: mech. Vorschub

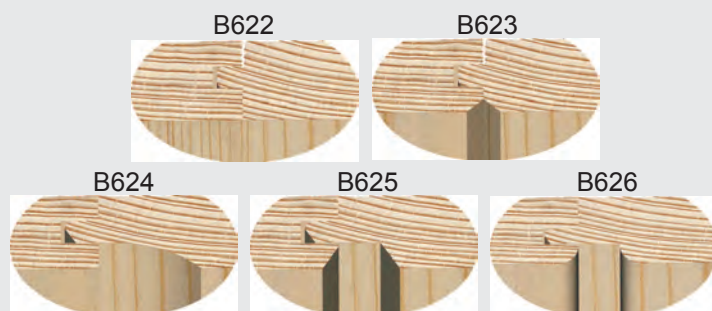
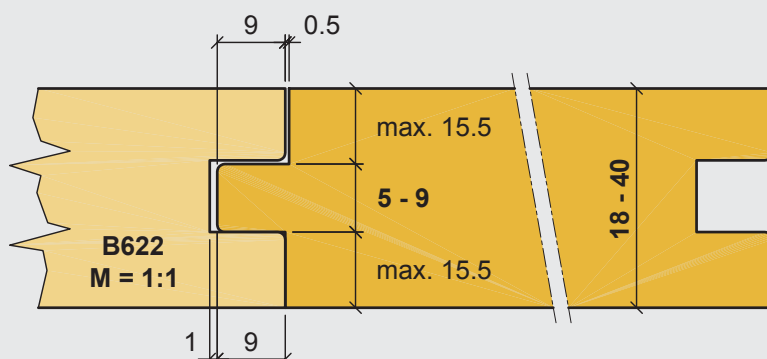
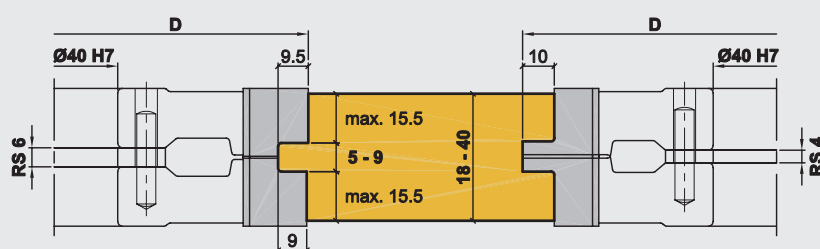
**BESONDERHEITEN:**

- Durchmesser und Höhenabgestimmt auf Hobelmesserköpfe A600

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
WM Vorabrichter Ø145	Ø145 x 12.3 x 40	max. 9000	A606-145	KL	
WM Vorabrichter Ø160	Ø160 x 12.3 x 40	max. 8500	A606-160	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
Räumerschneide	12 x 12 x 1.5	2	10	WMF12x12/U	AL
Vorschneider	14 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC

**ANWENDUNG:**

Zur Fertigung von Boden-, Wand- und Deckenverkleidungen aus Weichhölzern

**AUSFÜHRUNG bei Ø160:**

- 2-teiliger Fräsersatz für linke Spindel
- 2-teiliger Fräsersatz für rechte Spindel
- HS festbestückt
- Zähnezahl = 4
- Bohrung max. 40 möglich

**AUSFÜHRUNG bei Ø180:**

- 2-teiliger Fräsersatz für linke Spindel
- 2-teiliger Fräsersatz für rechte Spindel
- HS festbestückt
- Zähnezahl = 6
- Bohrung max. 60 möglich

**LIEFERUMFANG:**

- HS Nut/Federgarnitur
- Zugehörige Ringsätze

**EINSATZDATEN:**

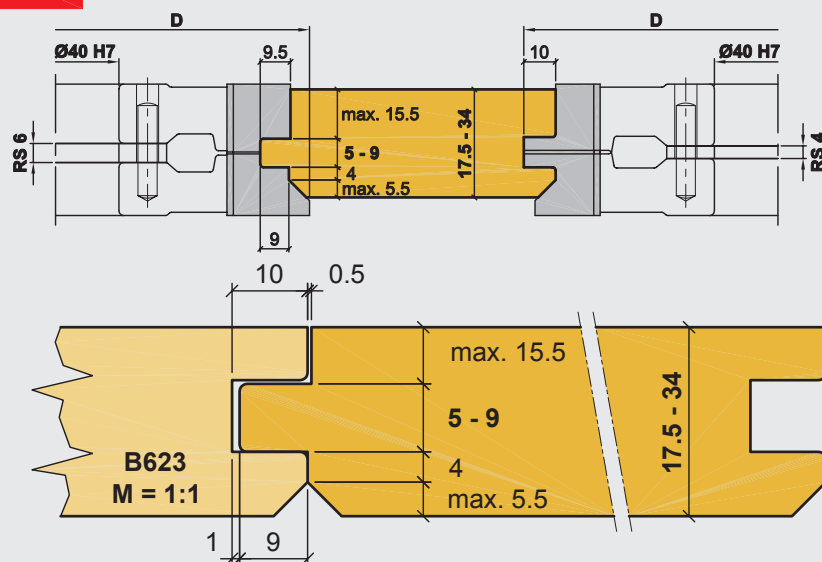
Drehzahl: lt. Tabelle

Vorschub bei Z4: 10 - 20 m/min

Vorschub bei Z6: 13 - 25 m/min

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
HS Nut/Federgarnitur	Ø160 Z4	max. 9500	B622-160□	KL
HS Nut/Federgarnitur	Ø180 Z6	max. 8500	B622-180□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

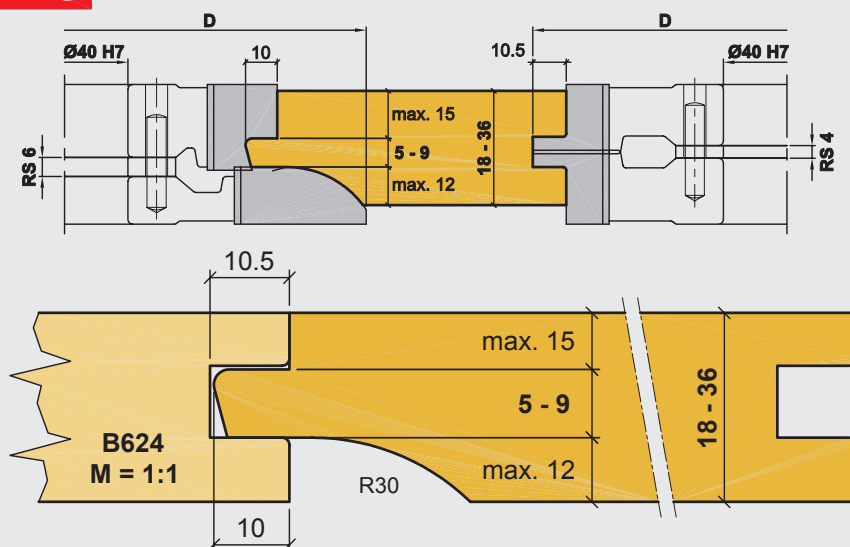
**B623****HS - Nut/Federgarnitur****Aigner**  
WERKZEUGE**MEC**

Anwendung, Ausführung,  
Lieferumfang und Einsatz-  
daten wie B622



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
HS Nut/Federgarnitur	Ø160 Z4	max. 9500	B623-160□	AL
HS Nut/Federgarnitur	Ø180 Z6	max. 8500	B623-180□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

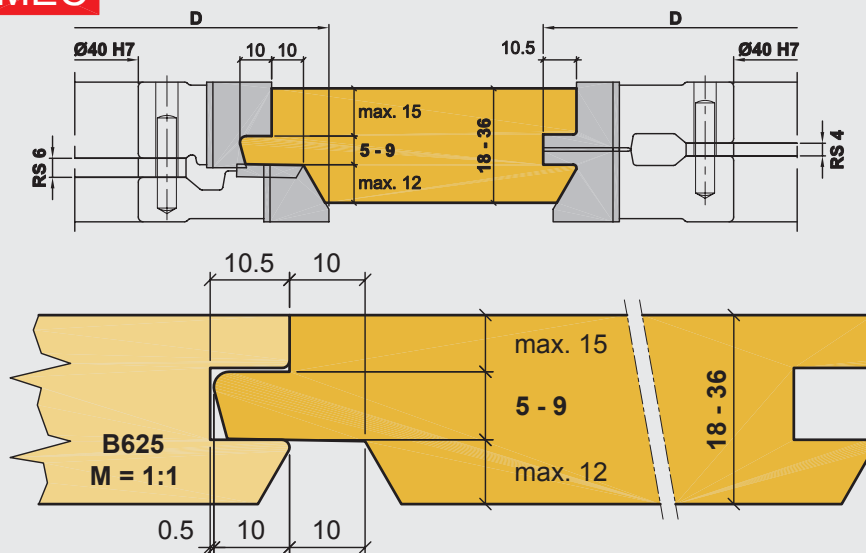
**B624****HS - Nut/Federgarnitur****Aigner**  
WERKZEUGE**MEC**

Anwendung, Ausführung,  
Lieferumfang und Einsatz-  
daten wie B622



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
HS Nut/Federgarnitur	Ø160 Z4	max. 9500	B624-160□	KL
HS Nut/Federgarnitur	Ø180 Z6	max. 8500	B624-180□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

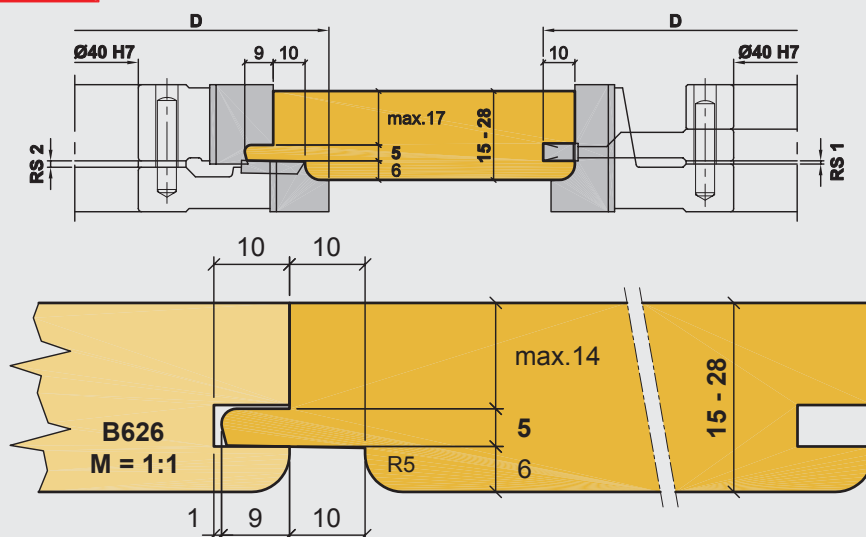
**B625****HS - Nut/Federgarnitur****Aigner**  
WERKZEUGE**MEC**

Anwendung, Ausführung,  
Lieferumfang und Einsatz-  
daten wie B622



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
HS Nut/Federgarnitur	Ø160 Z4	max. 9500	B625 - 160	AL
HS Nut/Federgarnitur	Ø180 Z6	max. 8500	B625 - 180	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**B626****HS - Nut/Federgarnitur****Aigner**  
WERKZEUGE**MEC**

Anwendung, Ausführung,  
Lieferumfang und Einsatz-  
daten wie B622

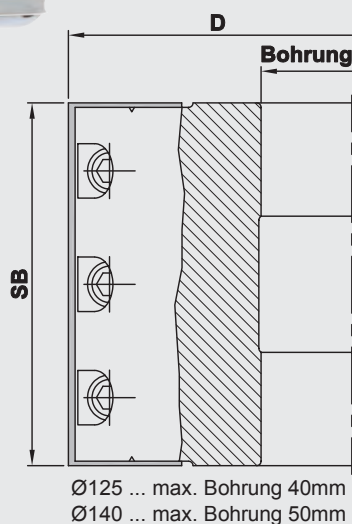


	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
HS Nut/Federgarnitur	Ø160 Z4	max. 9500	B626 - 160	AL
HS Nut/Federgarnitur	Ø180 Z6	max. 8500	B626 - 180	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



## MEC

**Die Vorschubgeschwindigkeit**

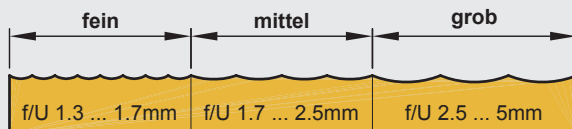
ist abhängig von:

- der Drehzahl (n)
- der Zähnezahl des Hobelkopfes (Z)
- der angestrebten Oberflächenqualität

**Oberflächenqualität:**

- je größer die Vorschubgeschwindigkeit ( $V_f$ ) um so gröber wird die Oberfläche
- mit zu kleiner Vorschubgeschwindigkeit erhöht sich jedoch der Verschleiß an der Messerschneide

Der **Vorschub pro Umdrehung** ( $f/U$ ) sollte aus Verschleißgründen nicht weniger als 1.5mm betragen.



Beispiel "fein"  
n = 8000 U/min  
 $V_f = 10.5 - 13.6 \text{ m/min}$

Beispiel "mittel"  
n = 8000 U/min  
 $V_f = 13.6 - 20 \text{ m/min}$

Beispiel "grob"  
n = 8000 U/min  
 $V_f = 20 - 40 \text{ m/min}$

**ANWENDUNG:**

Zum Abrichten und Dickenhobeln von Weich- und Harthölzern

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 4
- HS Streifenhobelmesser 30x3

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. HS Hobelmesser
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5

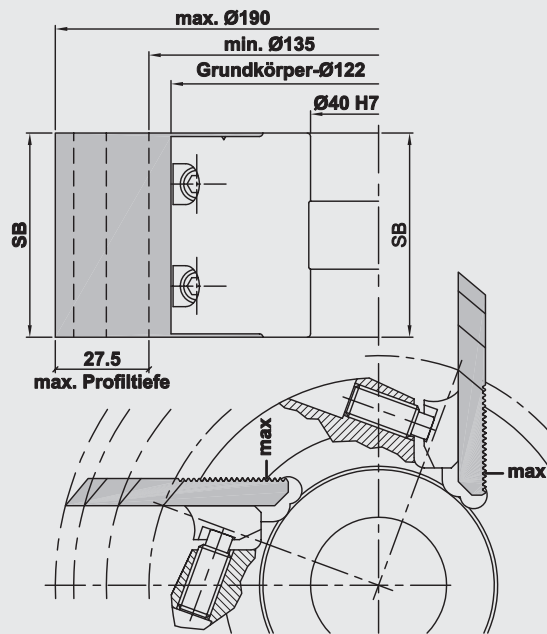
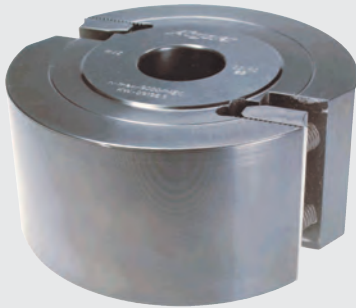
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: lt. Tabelle  
Vorschub: lt. Tabelle

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
Hobelkopf	Ø125 x 130 x 40	max. 9000	A600-125130	KL	
Hobelkopf	Ø125 x 170 x 40	max. 9000	A600-125170	KL	
Hobelkopf	Ø125 x 180 x 40	max. 9000	A600-125180	KL	
Hobelkopf	Ø125 x 210 x 40	max. 9000	A600-125210	KL	
Hobelkopf	Ø125 x 230 x 40	max. 9000	A600-125230	KL	
Hobelkopf	Ø140 x 130 x 40	max. 8500	A600-140130	KL	
Hobelkopf	Ø140 x 170 x 40	max. 8500	A600-140170	KL	
Hobelkopf	Ø140 x 180 x 40	max. 8500	A600-140180	KL	
Hobelkopf	Ø140 x 210 x 40	max. 8500	A600-140210	KL	
Hobelkopf	Ø140 x 230 x 40	max. 8500	A600-140230	KL	
Hobelkopf	Ø140 x 260 x 40	max. 8500	A600-140260	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
HS Streifenhobelmesser	SB x 30 x 3	4	4	A600-HS-SB	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC

**ANWENDUNG:**

Zum Fräsen mit rückenverzahnten Profilmessern oder entsprechenden HW-Profilsystemen. Individuelle Profilgestaltung innerhalb des angeführten Profilbereichs möglich.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2 oder 4

**LIEFERUMFANG:**

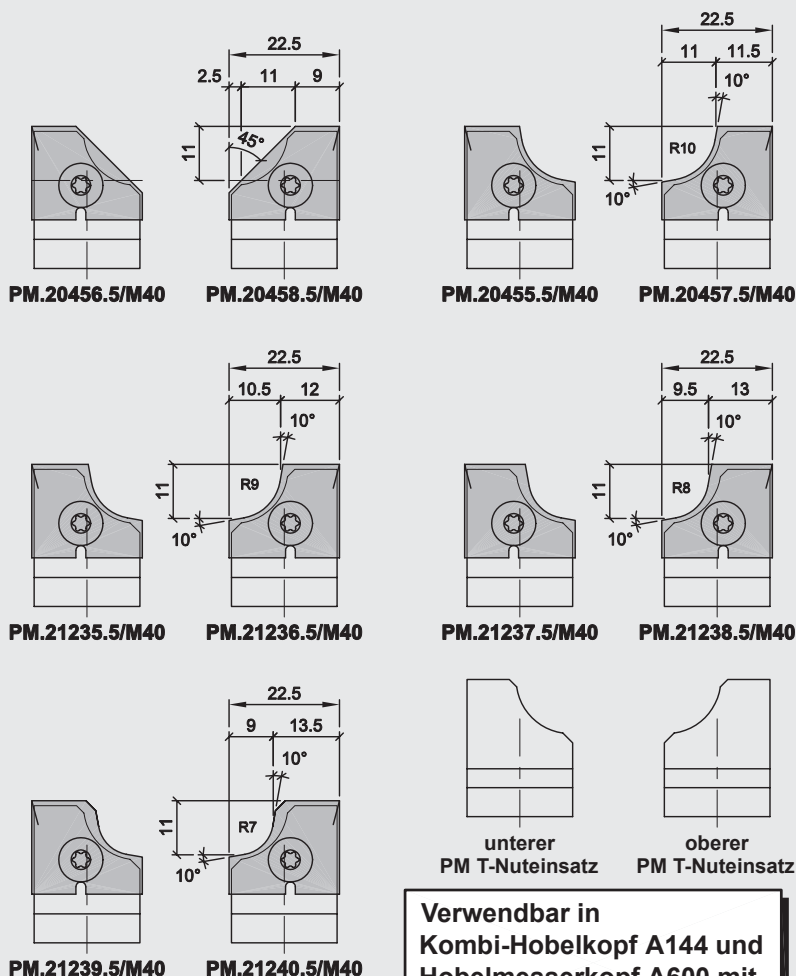
- Trägerkörper aus Stahl
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 9000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
RVZ Messerkopf	Ø122 x 60 x 40 / Z2	max. 9000	A143-60-Z2	KL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 60 x 40 / Z4	max. 9000	A143-60-Z4	KL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 80 x 40 / Z2	max. 9000	A143-80-Z2	AL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 80 x 40 / Z4	max. 9000	A143-80-Z4	AL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 100 x 40 / Z2	max. 9000	A143-100-Z2	AL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 100 x 40 / Z4	max. 9000	A143-100-Z4	AL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 130 x 40 / Z2	max. 9000	A143-130-Z2	KL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 130 x 40 / Z4	max. 9000	A143-130-Z4	KL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 150 x 40 / Z2	max. 9000	A143-150-Z2	KL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 150 x 40 / Z4	max. 9000	A143-150-Z4	KL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 180 x 40 / Z2	max. 9000	A143-180-Z2	KL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 180 x 40 / Z4	max. 9000	A143-180-Z4	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Druckbacken:					
Druckbacke zu SB60		2/4	2	A143-60	KL
Druckbacke zu SB80		2/4	2	A143-80	AL
Druckbacke zu SB100		2/4	2	A143-100	AL
Druckbacke zu SB130		2/4	2	A143-130	KL
Druckbacke zu SB150		2/4	2	A143-150	KL
Druckbacke zu SB180		2/4	2	A143-180	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**ANWENDUNG:**

T-Nut-Profileinsätze für  
Hobelköpfe zum Abrunden oder  
Fasen von Weich- und Harthölzern

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

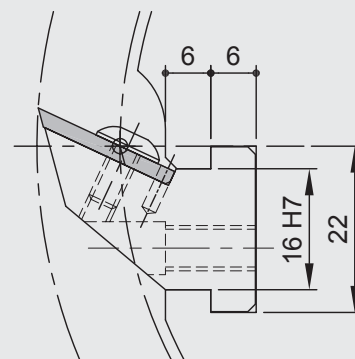
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- 1 Griffschlüssel Imbus SW3

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: lt. Hobelmesserkopf  
Vorschub: lt. Hobelmesserkopf

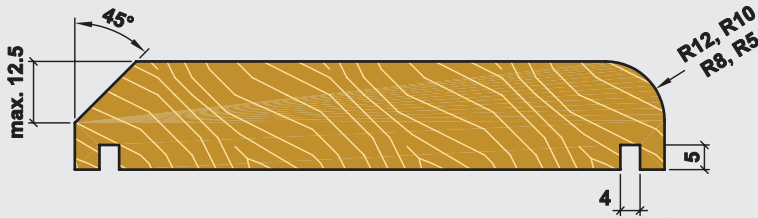
**BESONDERHEIT:**

- Mit nur 1 Trägerkörper alle 5 verschiedenen Profile durch Wechsel der EPM möglich
- Alle Einsätze in die selbe T-Nut-Ausfräsung passend, daher beliebig austausch- und kombinierbar



	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>HW - T- Nuteinsatz:</b>					
oberer PM T-Nuteinsatz	Profil nach Wahl	2	2	A145-0□	KL
unterer PM T-Nuteinsatz	Profil nach Wahl	2	2	A145-U□	KL
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>					
EPM zu oberem T-Nuteinsatz	Fase 45°	2	2	PM.20458.5/M40□	KL
EPM zu unterem T-Nuteinsatz	Fase 45°	2	2	PM.20456.5/M40□	KL
EPM zu oberem T-Nuteinsatz	Radius 10mm	2	2	PM.20457.5/M40□	KL
EPM zu unterem T-Nuteinsatz	Radius 10mm	2	2	PM.20455.5/M40□	KL
EPM zu oberem T-Nuteinsatz	Radius 9mm	2	2	PM.21236.5/M40□	KL
EPM zu unterem T-Nuteinsatz	Radius 9mm	2	2	PM.21235.5/M40□	KL
EPM zu oberem T-Nuteinsatz	Radius 8mm	2	2	PM.21238.5/M40□	KL
EPM zu unterem T-Nuteinsatz	Radius 8mm	2	2	PM.21237.5/M40□	KL
EPM zu oberem T-Nuteinsatz	Radius 7mm	2	2	PM.21240.5/M40□	KL
EPM zu unterem T-Nuteinsatz	Radius 7mm	2	2	PM.21239.5/M40□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



### ANWENDUNG:

T-Nut-Profileinsätze für  
Hobelköpfe zum Abrunden oder  
Fasen von Weich- und Harthölzern

### AUSFÜHRUNG:

- HW festbestückt

### LIEFERUMFANG:

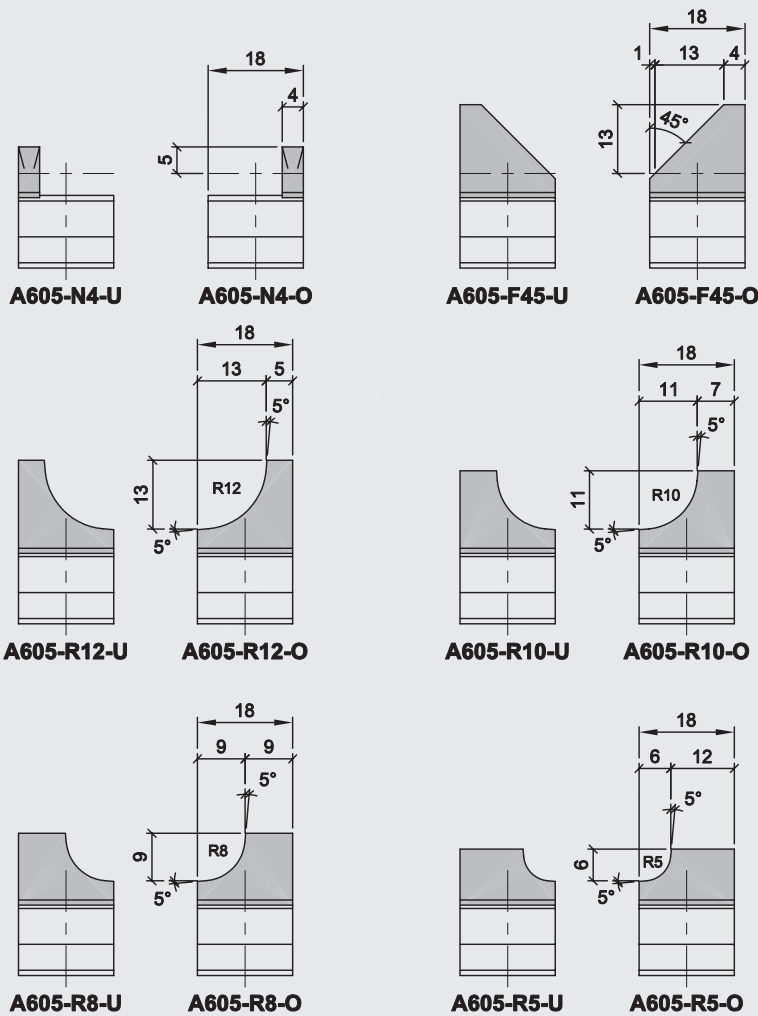
- 1 Griffschlüssel Imbus SW3

### EINSATZDATEN:

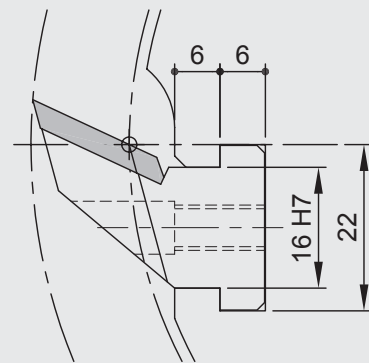
Drehzahl: lt. Hobelmesserkopf  
Vorschub: lt. Hobelmesserkopf

### BESONDERHEIT:

Alle Einsätze in die selbe  
T-Nut-Ausrüstung passend, daher  
beliebig austausch- und  
kombinierbar



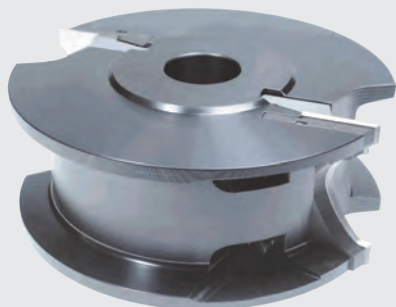
Verwendbar in  
Kombi-Hobelkopf A144 und  
Hobelmesserkopf A600 mit  
passender T-Nut-Einfräsung



	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>HW - T- Nuteinsatz:</b>					
oberer HW T-Nuteinsatz	Nut 4mm	2	2	A605 - N4 - O	KL
unterer HW T-Nuteinsatz	Nut 4mm	2	2	A605 - N4 - U	KL
oberer HW T-Nuteinsatz	Fase 45°	2	2	A605 - F45 - O	KL
unterer HW T-Nuteinsatz	Fase 45°	2	2	A605 - F45 - U	KL
oberer HW T-Nuteinsatz	Radius 12mm	2	2	A605 - R12 - O	KL
unterer HW T-Nuteinsatz	Radius 12mm	2	2	A605 - R12 - U	KL
oberer HW T-Nuteinsatz	Radius 10mm	2	2	A605 - R10 - O	KL
unterer HW T-Nuteinsatz	Radius 10mm	2	2	A605 - R10 - U	KL
oberer HW T-Nuteinsatz	Radius 8mm	2	2	A605 - R8 - O	KL
unterer HW T-Nuteinsatz	Radius 8mm	2	2	A605 - R8 - U	KL
oberer HW T-Nuteinsatz	Radius 5mm	2	2	A605 - R5 - O	KL
unterer HW T-Nuteinsatz	Radius 5mm	2	2	A605 - R5 - U	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

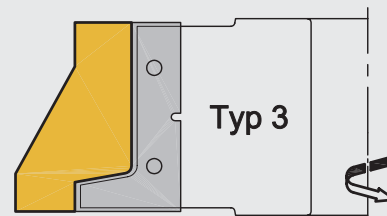
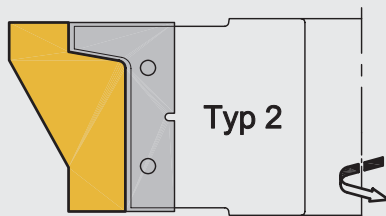
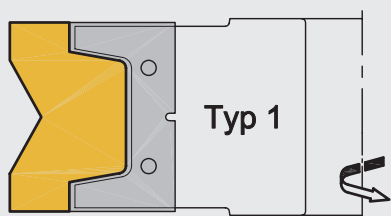
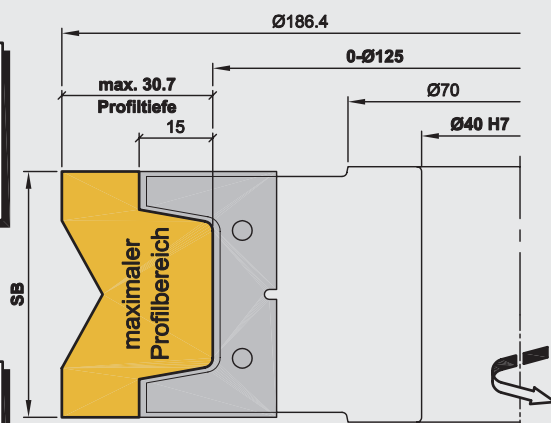
## MEC



Profilmesser mit  
max. Profiltiefe 21mm  
können auch im  
Profilemaster für CNC  
A740 eingesetzt werden

**Individuelle  
Profilgestaltung**  
innerhalb des  
dargestellten Profil-  
bereichs möglich

**CAD-BONUS !!!**  
Kostensparnis  
durch elektronische  
Profilbereitstellung

**ANWENDUNG:**

Zum Profilieren von Massiv-  
holz und Plattenwerkstoffen  
auf Hobelautomaten

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Bohrung 40
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser mit Stützplatte
- Schnittbreite 50 und 60mm

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Grifflschlüssel Imbus SW6
- 2 HW Profilmesser
- 2 Stützplatten

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 7000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

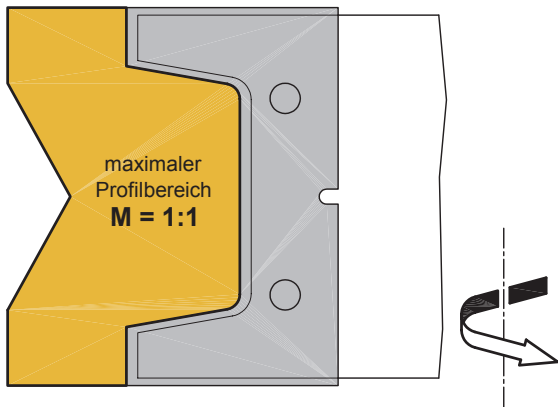
**BESONDERHEITEN:**

- 3 verschiedene Typen lieferbar

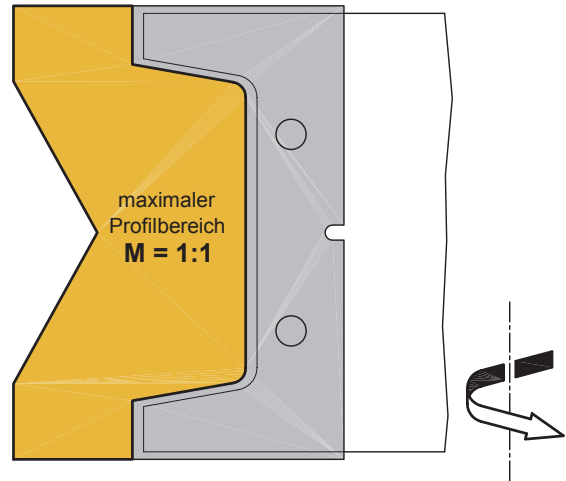
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug (ohne Profilmesser und Stützplatte):					
Typ1 SB50	Ø152 x 52 x 40	max. 7000	A800-T1-50	AL	
Typ1 SB60	Ø152 x 62 x 40	max. 7000	A800-T1-60	AL	
Typ2 SB50	Ø152 x 52 x 40	max. 7000	A800-T2-50	AL	
Typ2 SB60	Ø152 x 62 x 40	max. 7000	A800-T2-60	AL	
Typ3 SB50	Ø152 x 52 x 40	max. 7000	A800-T3-50	AL	
Typ3 SB60	Ø152 x 62 x 40	max. 7000	A800-T3-60	AL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Profilmesser:					
HW Profilmesser SB50		2	2	PM.xxxxx.5/U35	KL
HW Profilmesser SB60		2	2	PM.xxxxx.5/U35	KL
Formkosten: (entfallen bei Nachbestellung eines gleichen Profiles!)					
Preisabschläge: ab 4 Stück bei gleichem Profil, minus 5% Rabatt!					
Stützplatte:					
Stützplatte SB50		2	2	KW.xxxxx.5	KL
Stützplatte SB60		2	2	KW.xxxxx.5	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

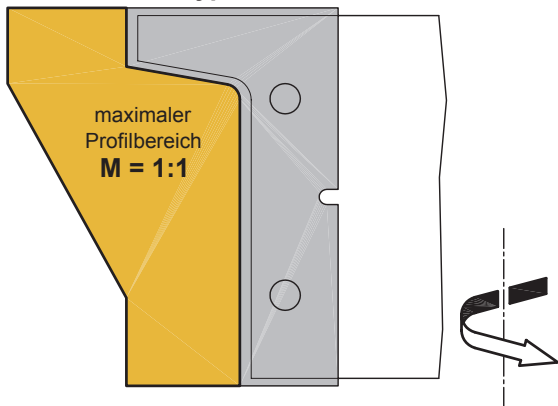
Typ 1 / SB50



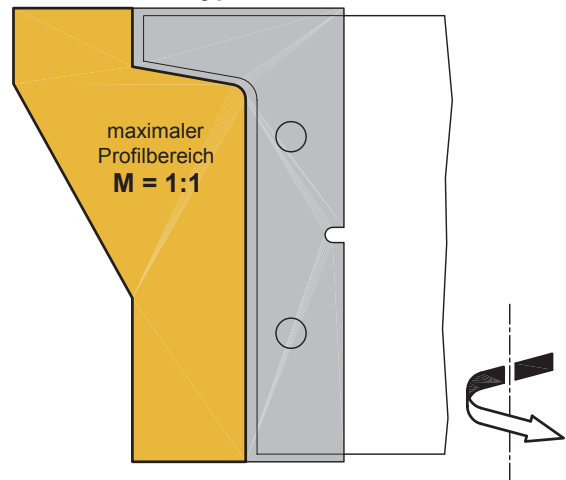
Typ 1 / SB60



Typ 2 / SB50

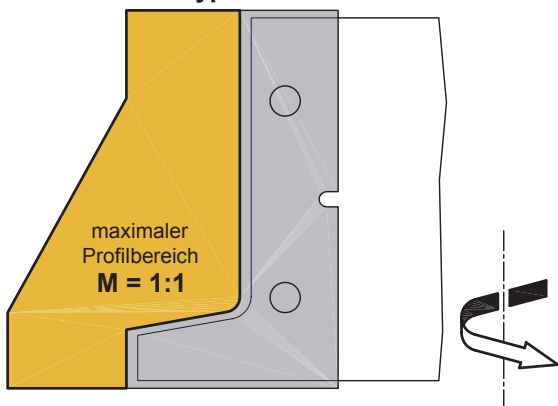


Typ 2 / SB60

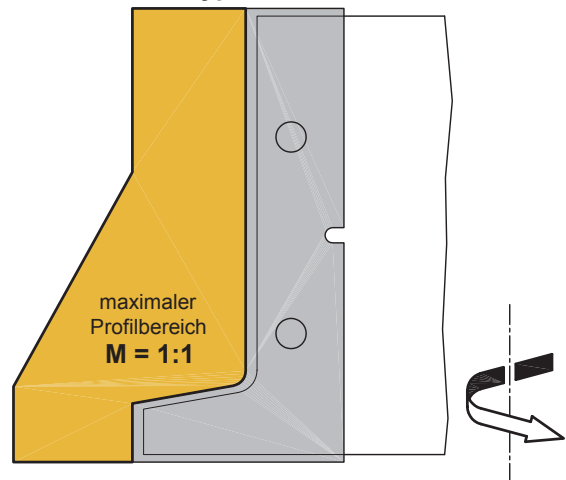


Anwendungsbeispiele  
siehe im Anhang

Typ 3 / SB50



Typ 3 / SB60





Ziernuten



Seite 118 - 122

Außenumfräsung



Seite 123

Türenkonterfräser



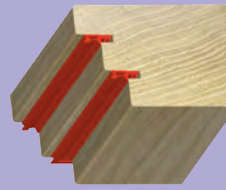
Seite 124 - 127

Türfalzfräser



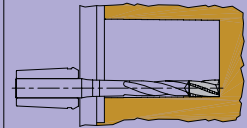
Seite 128 - 129

Haustürfalz



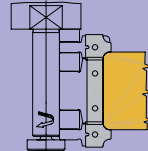
Seite 130 - 131

Schlosskastenfräser  
Druckerlochbohrer



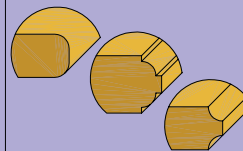
Seite 132 - 133

Abrund/Fase/  
Füge-Fräsersätze



Seite 134 - 139

Abrund-, Viertelstab-  
fräser



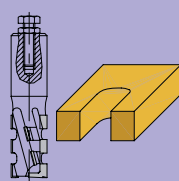
Seite 140 - 142

Profilmaster



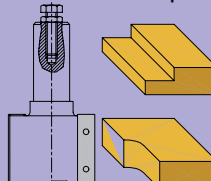
Seite 144 - 145

Ausschnittfräser



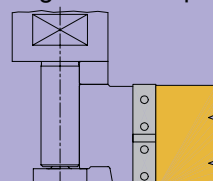
Seite 146 - 152

Falzmesserköpfe



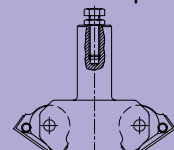
Seite 153 - 155

Fügemesserköpfe



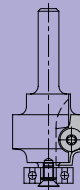
Seite 156

Schwenk-  
messerköpfe



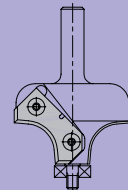
Seite 157

Kantenfräser



Seite 158

Viertelstabfräser



Seite 159 - 160

---

Möbeltürl

---

Innentür  
Haustür

---

CNC-Werkzeuge

118 - 160

---

Profilieren

---

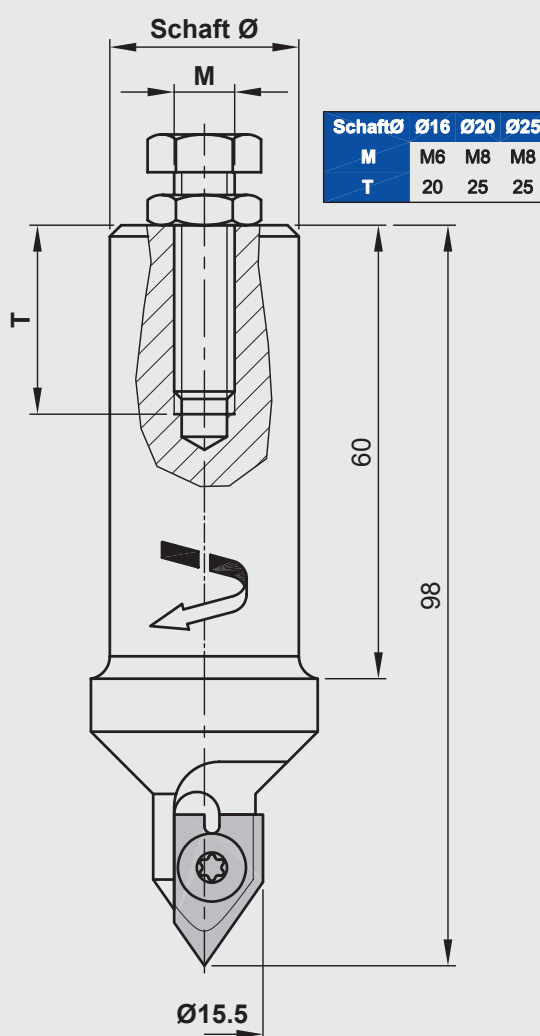
Ausschneiden  
Fügen  
Falzen  
Fasen

---

Profilieren  
Handoberfräse

---

MEC

**ANWENDUNG:**

zur Fertigung von Ziernuten in Massivholz oder Plattenwerkstoffen (MDF) auf stationären Oberfräsen oder CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- zylindrischer Schaft wahlweise mit Ø16, Ø20 oder Ø25
- Zähnezahl = 1
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. 1 Profilmesser nach Wahl
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- mit Längeneinstellschraube

**EINSATZDATEN:**

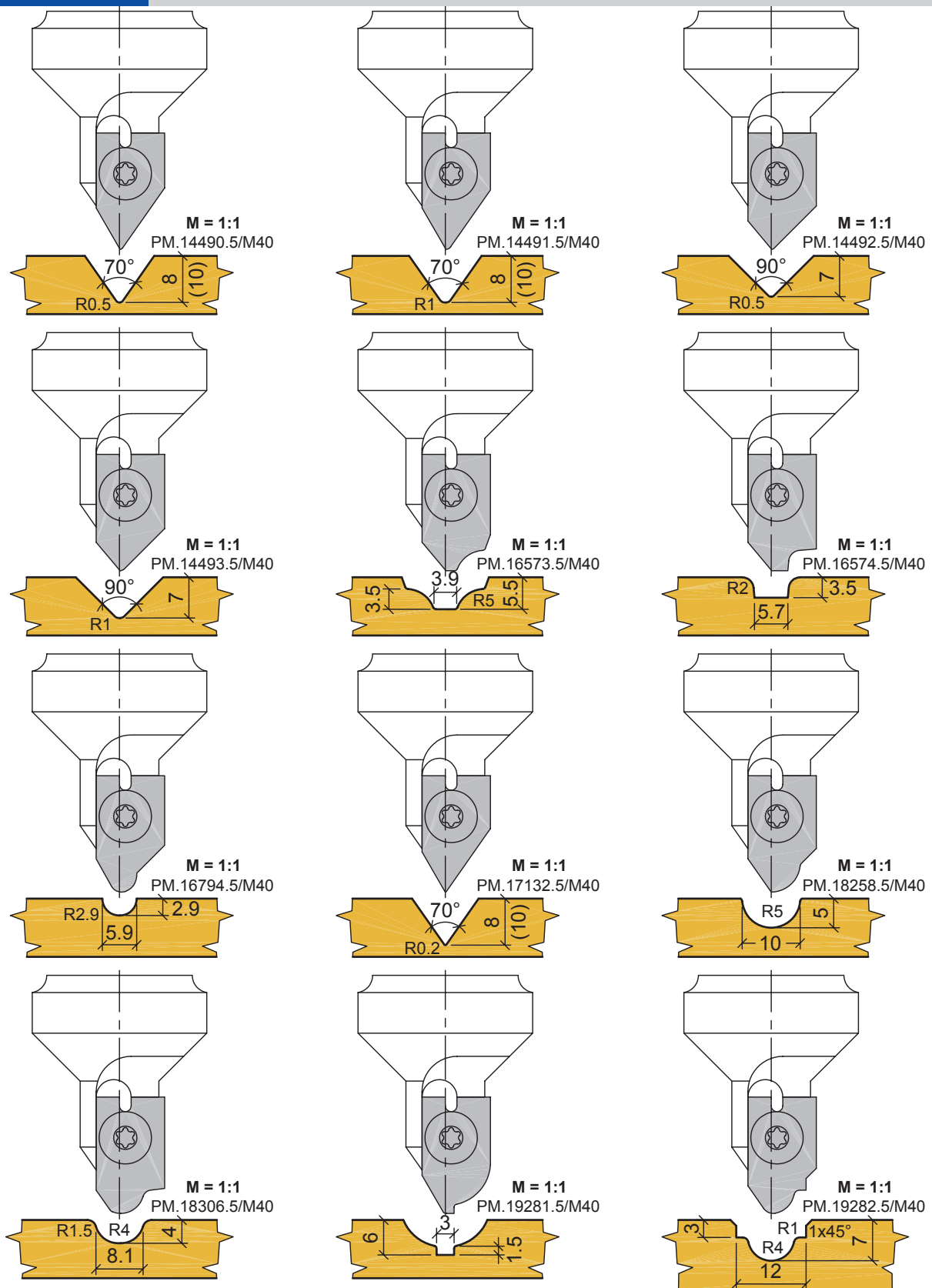
Drehzahl: max. 18000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

**12 Standardprofile**  
in 1 Trägerkörper  
einsetzbar

**Werkzeug:**

	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
PM Ziernutoberfräser mit Schaft Ø16	max. 18000	A230-16□	KL
PM Ziernutoberfräser mit Schaft Ø20	max. 18000	A230-20□	AL
PM Ziernutoberfräser mit Schaft Ø25	max. 18000	A230-25□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



Abmessung

Stk.

VE Bestellnummer

LZ

Ersatzprofilmesser:

EPM 1t. Profilübersicht

1

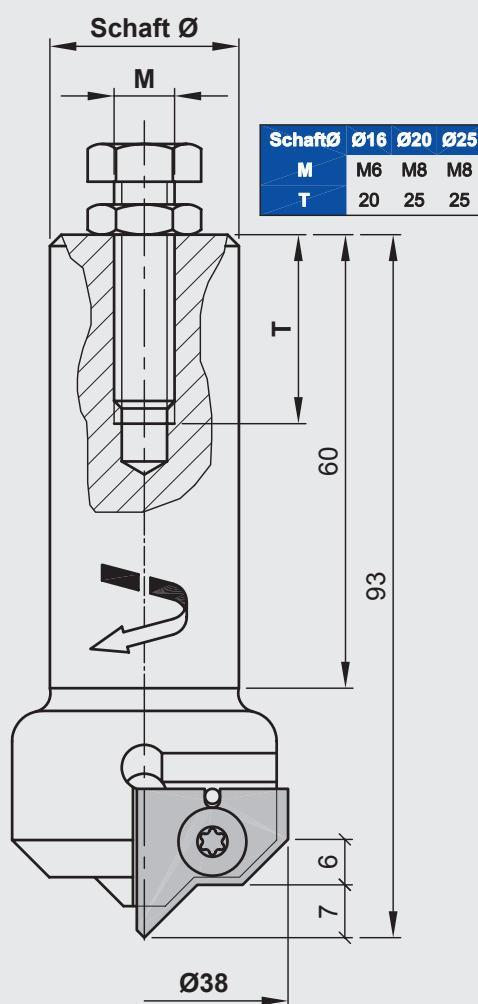
4

PM.xxxxx.5/M40

KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MEC

**ANWENDUNG:**

zur Fertigung von Rillen bzw. Ziernuten in Massivholz oder Plattenwerkstoffen (MDF) auf stationären Oberfräsen oder CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- zylindrischer Schaft wahlweise mit Ø16, Ø20 oder Ø25
- Zähnezahl = 1
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. 1 Profilmesser nach Wahl
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- mit Längeneinstellschraube

**EINSATZDATEN:**

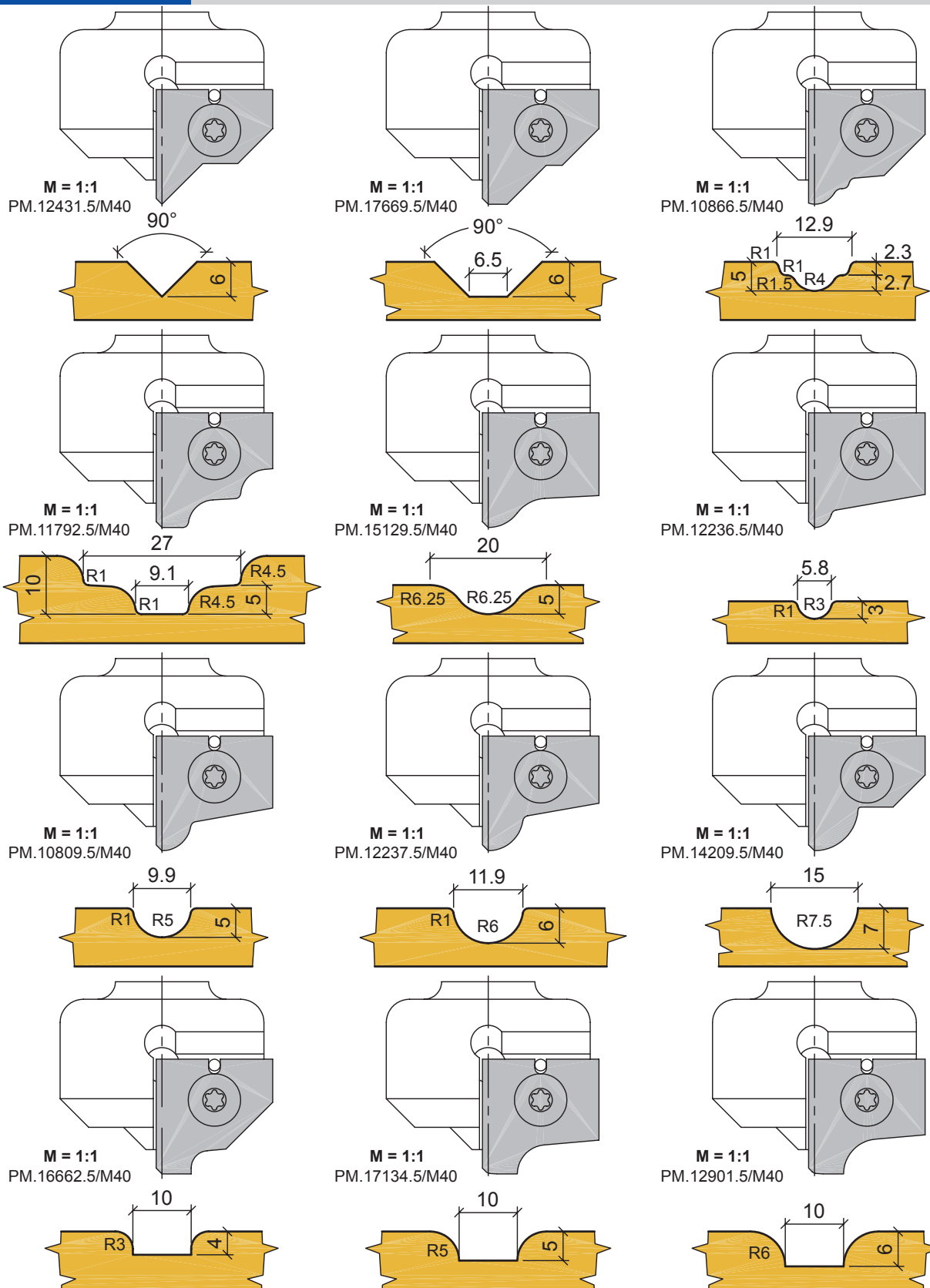
Drehzahl: max. 18000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

**12 Standardprofile**  
in 1 Trägerkörper  
einsetzbar

**Werkzeug:**

	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
PM Universal-Rillenfräser mit Schaft Ø16	max. 18000	A235-16□	KL
PM Universal-Rillenfräser mit Schaft Ø20	max. 18000	A235-20□	AL
PM Universal-Rillenfräser mit Schaft Ø25	max. 18000	A235-25□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



Abmessung

Stk.

VE Bestellnummer

LZ

Ersatzprofilmesser:

EPM 1t. Profilübersicht

1

4

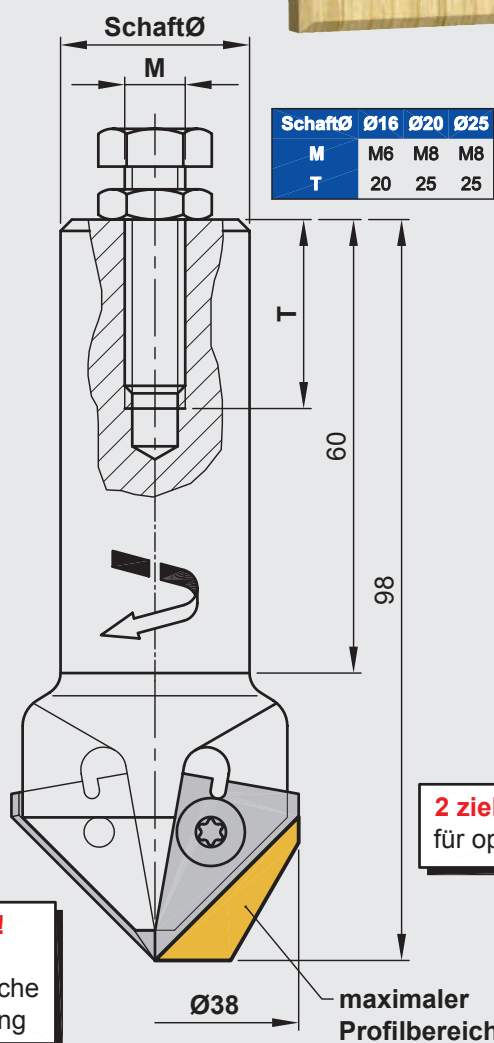
PM. xxxxx.5/M40

KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

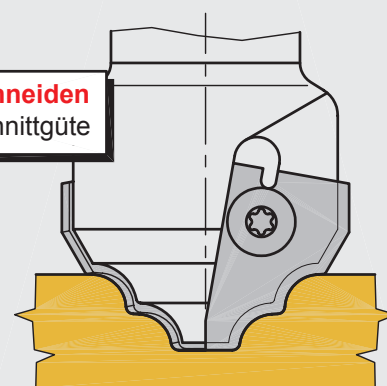


## MEC

**CAD-BONUS !!!**

Kostensparnis  
durch elektronische  
Profilbereitstellung

**2 ziehende Schneiden**  
für optimale Schnittgüte

**ANWENDUNG:**

zur industriellen Fertigung von  
Rillen bzw. Ziernuten in Massiv-  
holz oder Plattenwerkstoffen  
(MDF) auf stationären Ober-  
fräsen oder CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- zylindrischer Schaft wahlweise  
mit Ø16, Ø20 oder Ø25
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. 2 Profil-  
messer
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- mit Längeneinstellschraube

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 18000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

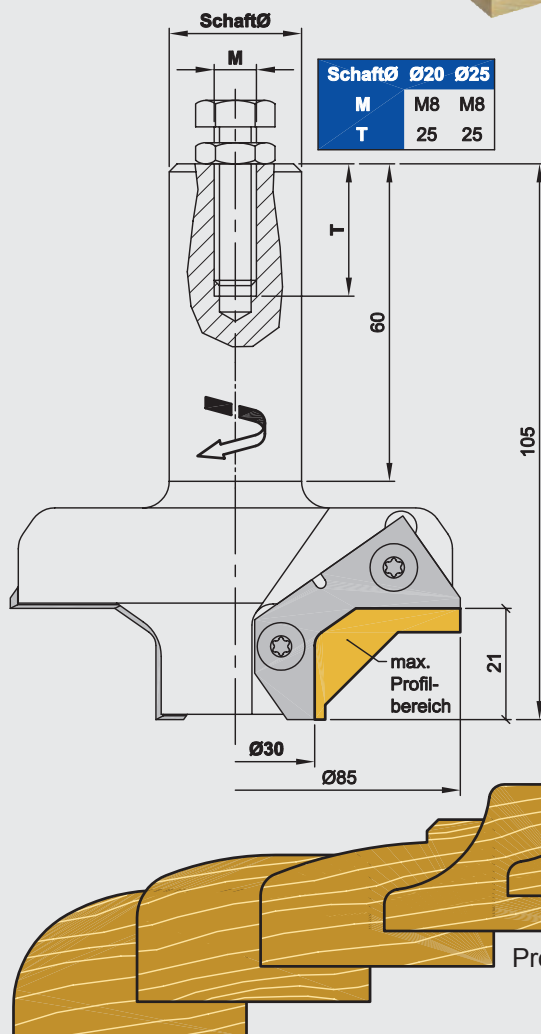
**BESONDERHEITEN:**

- **freie Gestaltung** des Profils  
innerhalb des Profilbereichs
- Trägerkörper wird individuell  
an das jeweilige Profil  
angepasst
- mehrere ähnliche Profile in  
einem Trägerkörper einsetzbar  
(wenn technisch möglich)

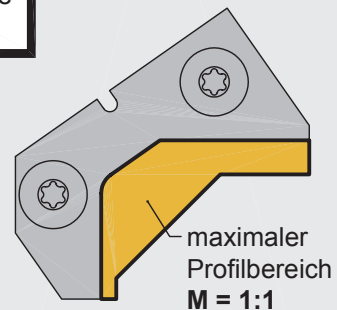
Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>			
Werkzeug 1t. Lieferumfang mit Schaft Ø16	18000	A236-16□	KL
Werkzeug 1t. Lieferumfang mit Schaft Ø20	18000	A236-20□	KL
Werkzeug 1t. Lieferumfang mit Schaft Ø25	18000	A236-25□	KL
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer LZ
<b>Profilmesser:</b>			
Ersatzprofilmesser	2	4	PM.xxxxx.5/M40□ KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MEC

**CAD-BONUS !!!**

Kostensparnis  
durch elektronische  
Profilbereitstellung

**individuelle Profilgestaltung**

innerhalb des maximalen  
Profilbereichs möglich

Profilanregungen  
M = 1:1

**ANWENDUNG:**

Zum Profilieren von Massivholz  
und Plattenwerkstoffen auf  
CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- zylindrischer Schaft wahlweise  
mit Ø20 oder Ø25
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. 2 Profil-  
messer
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- mit Längeneinstellschraube

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 18000 U/min  
Vorschub: 8 - 15 m/min

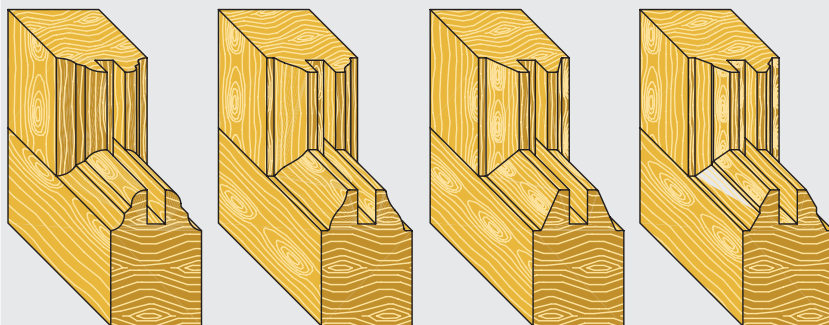
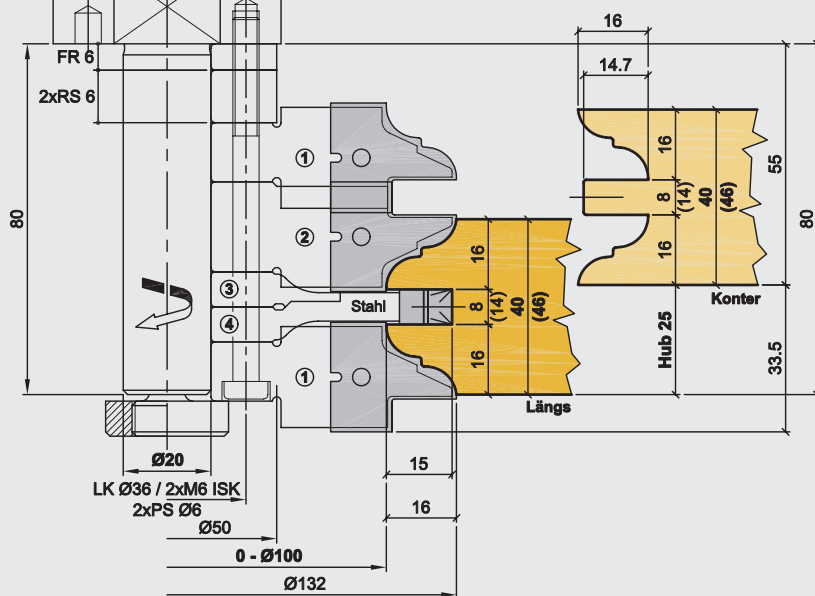
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
Profilfräser Schaft Ø20		max. 18000	A237-20	KL	
Profilfräser Schaft Ø25		max. 18000	A237-25	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser:					
EPM nach Kundenprofil		2	4	PM.xxxxx.5/	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC



Auf Wunsch montiert auf  
Dorn Ø20x80 für die  
gängigsten Schnittstellen  
wie z.B. HSK63F, SK40,  
SK30, etc. (nicht im  
Lieferumfang inbegriffen)

**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz mit Profiltiefe 16 mm auf CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- TK Verstellnutter aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 5-teilig
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80

**LIEFERUMFANG:**

- 5-teiliger Fräsersatz bestückt mit einem Profil nach Wahl
- 2 Ringsätze je 6mm
- 1 Fixring 6mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Magnetlehre

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 12000 U/min  
Vorschub: 2 - 8 m/min

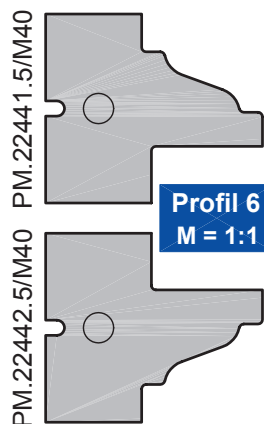
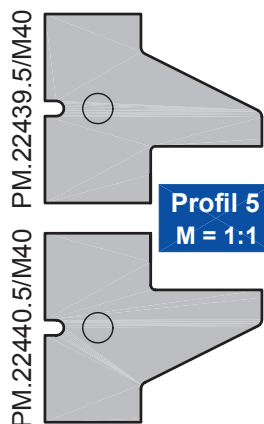
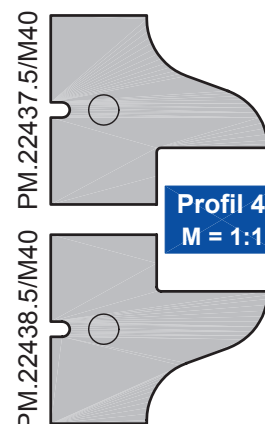
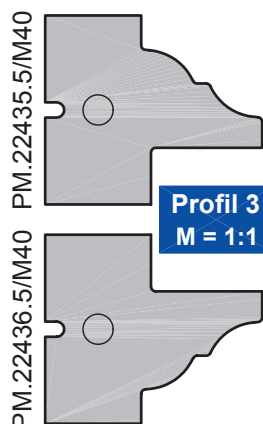
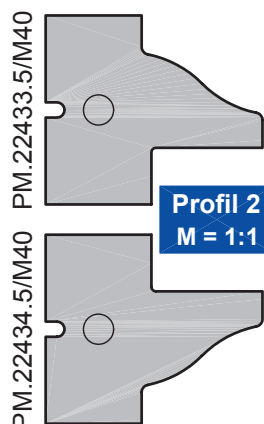
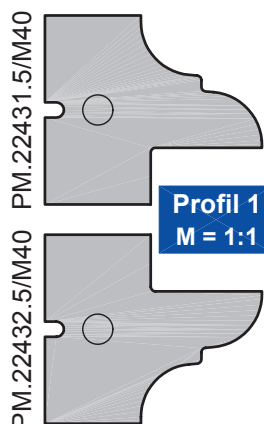
**BESONDERHEITEN:**

- Profilmesser mit integrierter Zapfen-Ablängfunktion
- Zapfenkanten gerundet für leichteres Zusammenfügen der Rahmentteile
- Längs und Konterfräsung durch Verfahren in der Z - Achse um Hub 25mm
- Durchmesser und Höhenabgestimmt

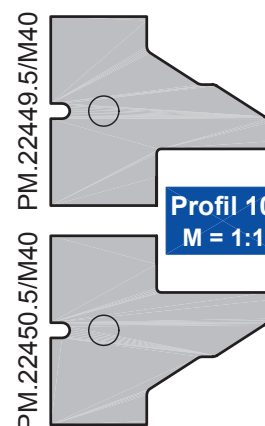
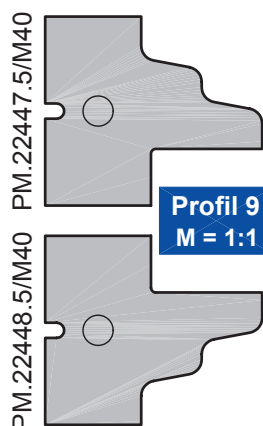
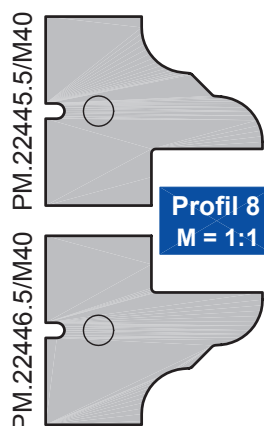
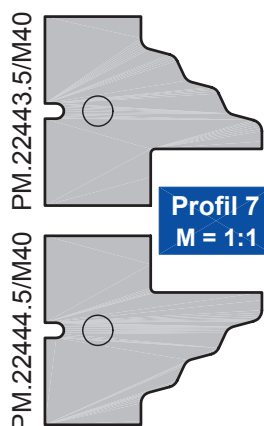
**10 verschiedene Profile**  
für MEC

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Set 1t. Lieferumfang	Ø132 x 75 x 20	max. 12000	A297	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



bemaßte Holzdarstellungen  
siehe A035 im Anhang



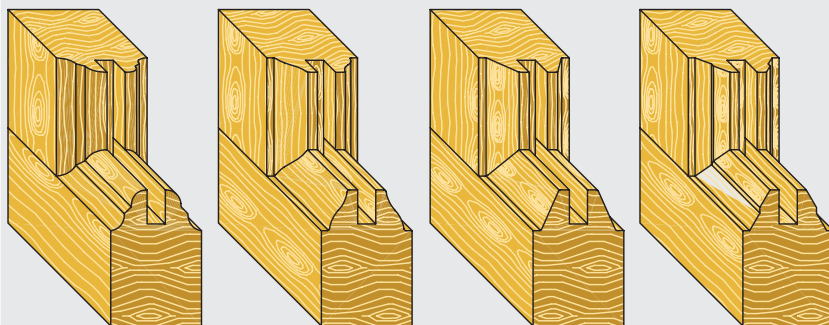
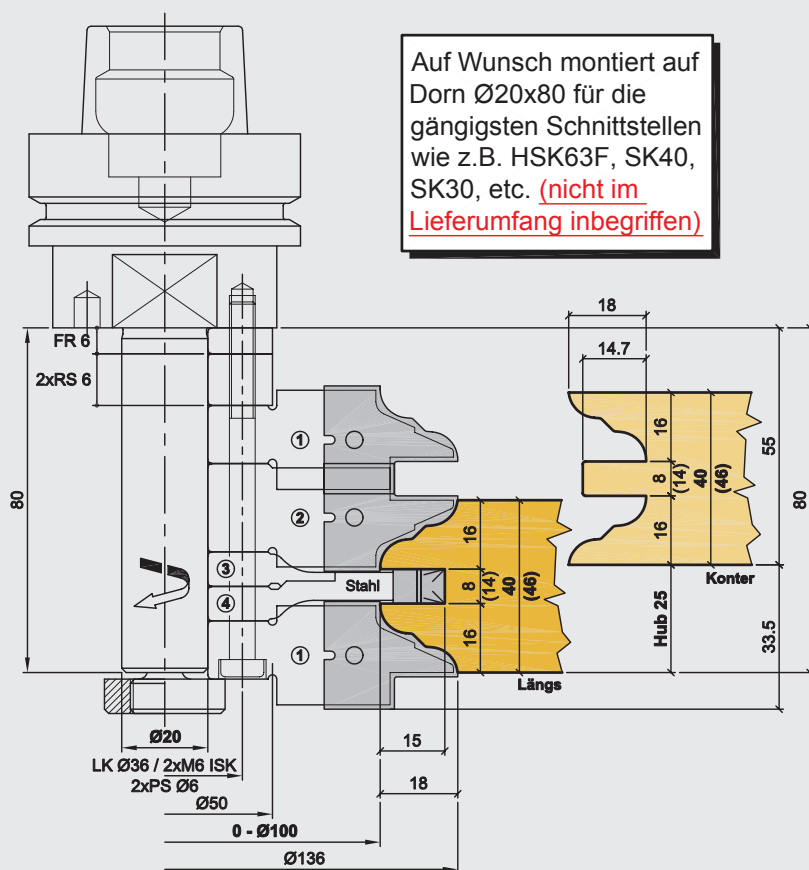
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.1</b>				
EPM 1t. Profilübersicht	2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2</b>				
EPM 1t. Profilübersicht	2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.3 + 4</b>				
HW Räumerschneide	7.5 x 12 x 2.5	je 2	10 WMF7.5x12x2.5/U	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	je 2	10 VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC



Auf Wunsch montiert auf Dorn Ø20x80 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)



### ANWENDUNG:

## Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz mit Profiltiefe 18 mm auf CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- TK Verstellnuter aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 5-teilig
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80

**LIEFERUMFANG:**

- 5-teiliger Fräsersatz bestückt mit einem Profil nach Wahl
- 2 Ringsätze je 6mm
- 1 Fixring 6mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Magnetlehre

### EINSATZDATEN:

Drehzahl: max. 11500 U/min  
Vorschub: 2 - 8 m/min

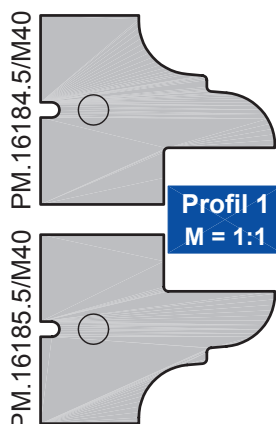
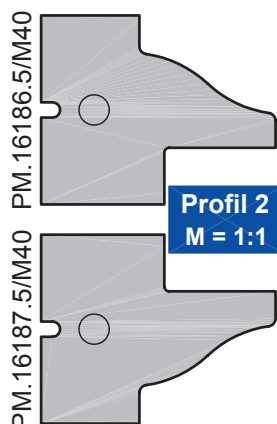
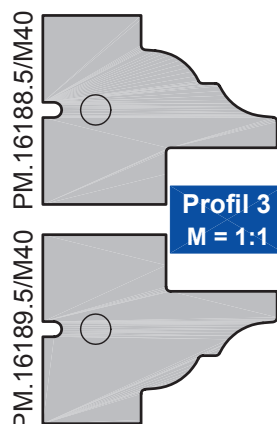
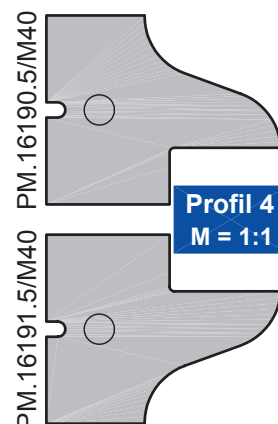
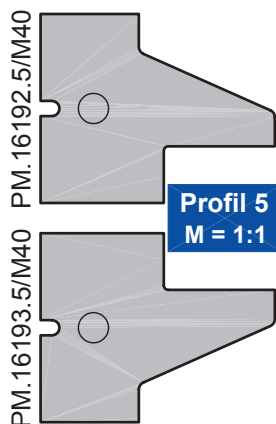
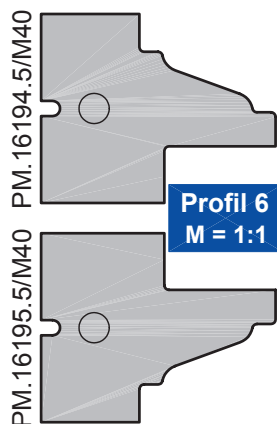
**BESONDERHEITEN:**

- Profilmesser mit integrierter Zapfen-Ablängfunktion
- Zapfenkanten gerundet für leichteres Zusammenfügen der Rahmenteile
- Längs und Konterfräsung durch Verfahren in der Z - Achse um Hub 25mm
- Durchmesser und Höhenabgestimmt

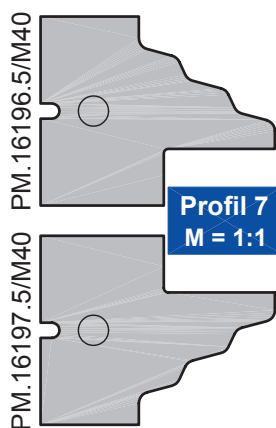
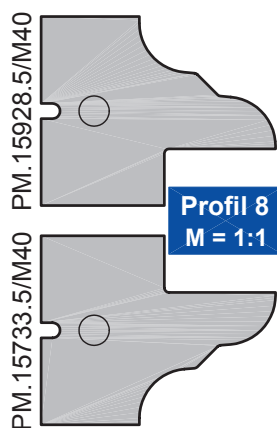
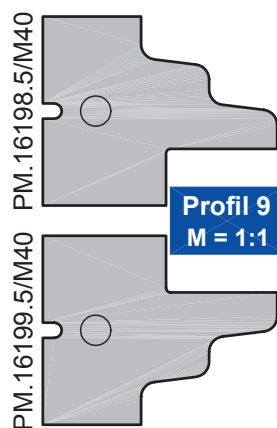
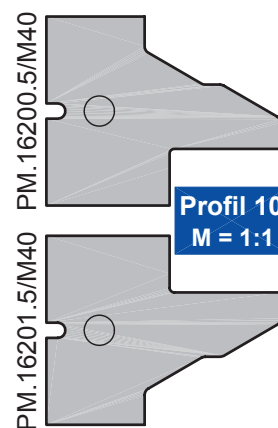
**10 verschiedene Profile**  
für MEC

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
Set lt. Lieferumfang	Ø136 x 75 x 20	max. 11500	A298	KL
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig				




**Profil 1**  
 M = 1:1

**Profil 2**  
 M = 1:1

**Profil 3**  
 M = 1:1

**Profil 4**  
 M = 1:1

**Profil 5**  
 M = 1:1

**Profil 6**  
 M = 1:1

bemaßte Holzdarstellungen  
siehe A030 im Anhang


**Profil 7**  
 M = 1:1

**Profil 8**  
 M = 1:1

**Profil 9**  
 M = 1:1

**Profil 10**  
 M = 1:1

	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.1</b>					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2</b>					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.3 + 4</b>					
HW Räumerschneide	7.5 x 12 x 2.5	je 2	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	je 2	10	VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

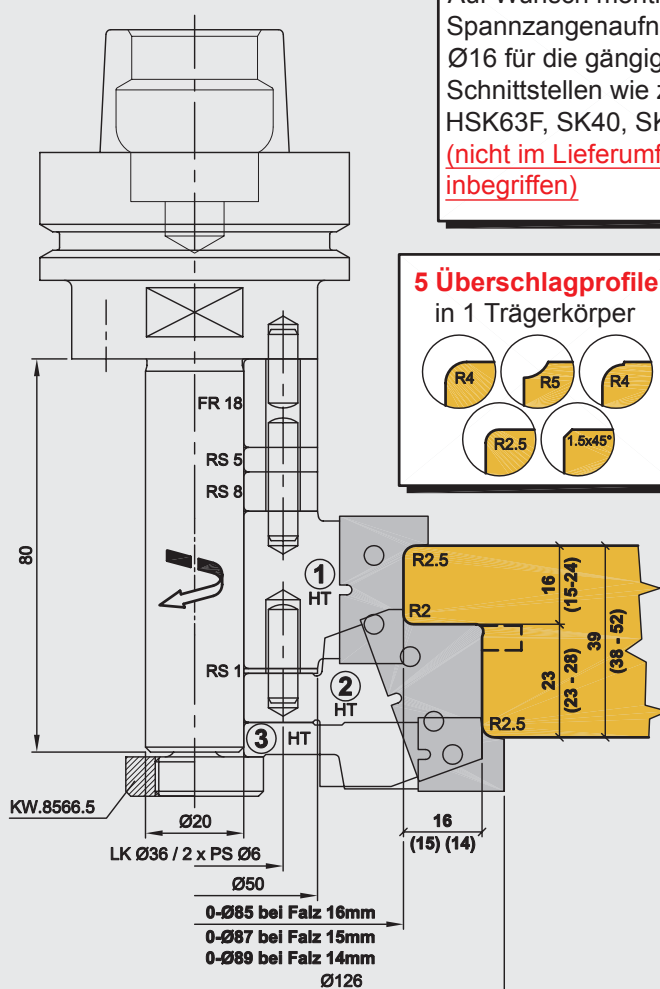


## MEC



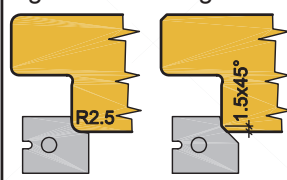
Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø16 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc.  
(nicht im Lieferumfang inbegriffen)

### 5 Überslagprofile in 1 Trägerkörper



**Fälze 14, 15 und 16mm** durch Austauschen des Überslagfräfers, und Messerwechsel beim Falzfräser möglich

Durch Messerwechsel Falzkante wahlweise gerundet oder gefast

**ANWENDUNG:**

Für Türen-Umfräsungen auf CNC-Maschinen in Weich- oder Harthölzern und verschiedenen Verbundwerkstoffen.

**AUSFÜHRUNG:**

- 3 teiliger Werkzeugsatz
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80
- wahlweise mit Falz 14, 15 oder 16mm
- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 3 teiliger Satz inkl. Profilmesser und Zwischenringen
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5

**Optional:**

- 2 Dichtungsnutmesser für Falzfräser Nr.2
- 1 Griffschlüssel Torx 20

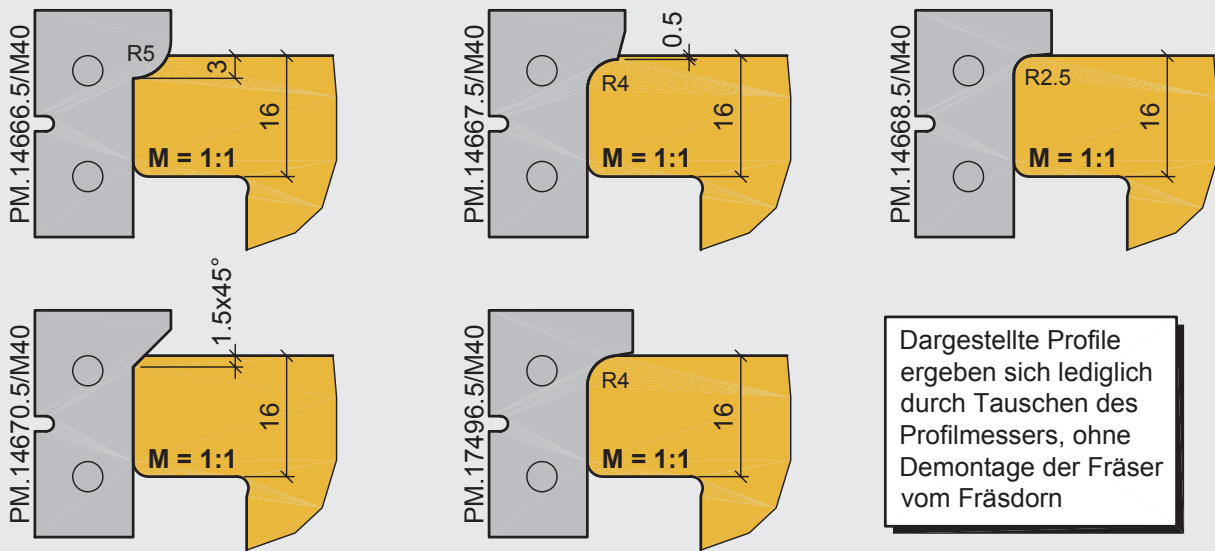
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 12000 U/min  
Vorschub: 8 - 12 m/min

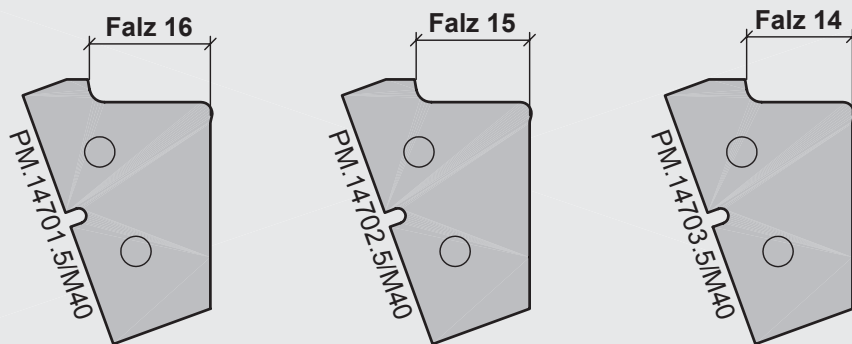
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Werkzeug: (ohne Aufnahme!)				
3-teilig für Falz 14mm	Ø126 x 56 x 20	max. 12000	A280-14□	AL
3-teilig für Falz 15mm	Ø126 x 56 x 20	max. 12000	A280-15□	KL
3-teilig für Falz 16mm	Ø126 x 56 x 20	max. 12000	A280-16□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

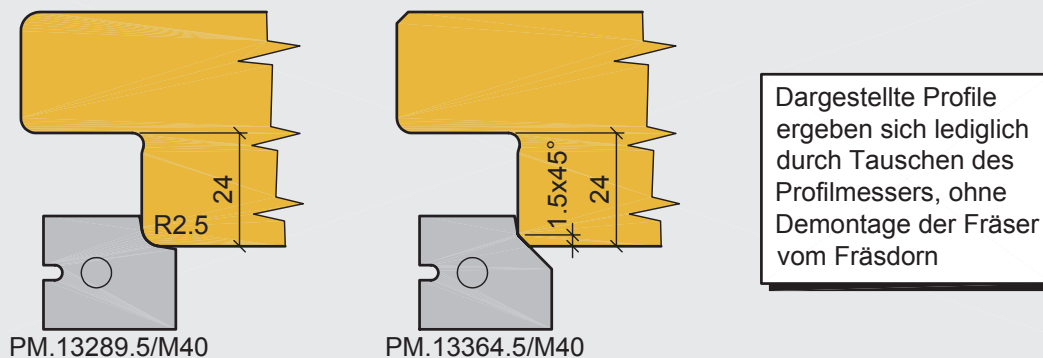
### Profilmesser für Überschlag



### Profilmesser für Falz



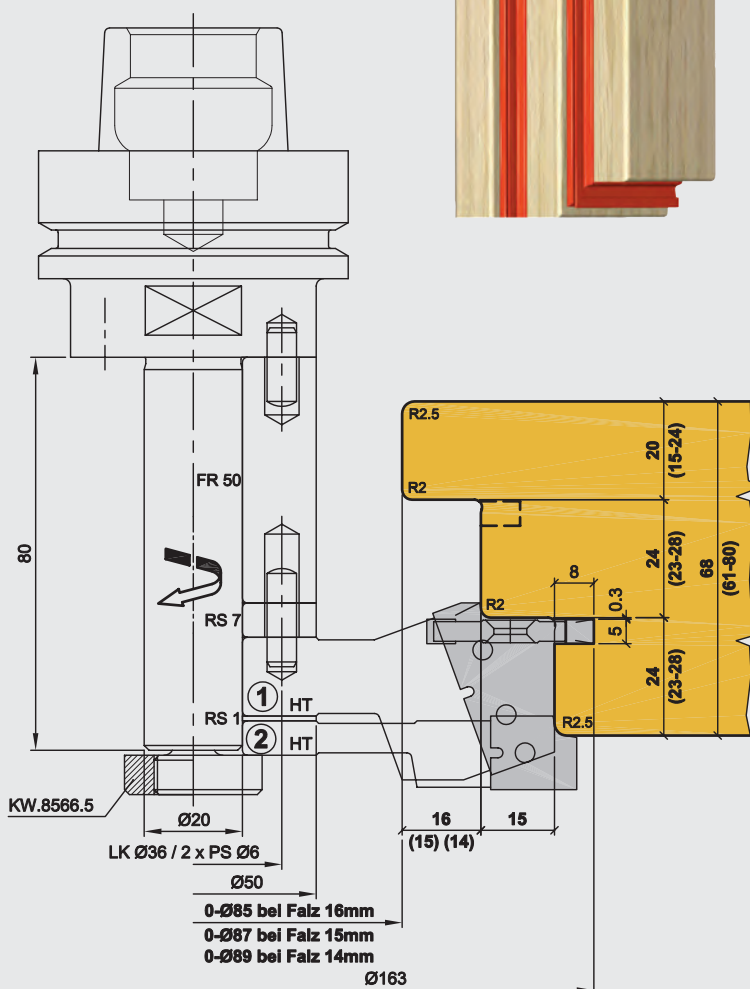
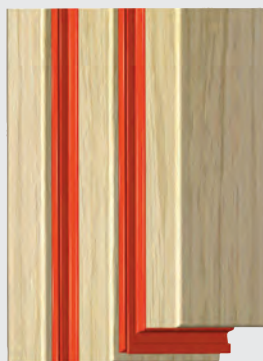
### Profilmesser für Falzkante



Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>				
EPM zu Überschlagfräser Nr.1	2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
EPM zu Falzfräser Nr.2	2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
Nutmesser zu Falzfräser Nr.2	2	2	VHM SB5.0	AL
EPM zu Kantenfräser Nr.3	2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MEC

**ANWENDUNG:**

Für Haustüren-Umfräsungen auf CNC-Maschinen in Weich- oder Harthölzern und verschiedenen Verbundwerkstoffen.

**AUSFÜHRUNG:**

- 2 teiliger Werkzeugsatz
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80
- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

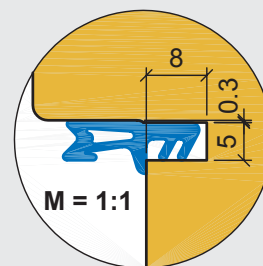
**LIEFERUMFANG:**

- 2 teiliger Satz inkl. Profilmesser, 2 Dichtungsnutmesser und Zwischenringen
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 9500 U/min  
Vorschub: 6 - 10 m/min

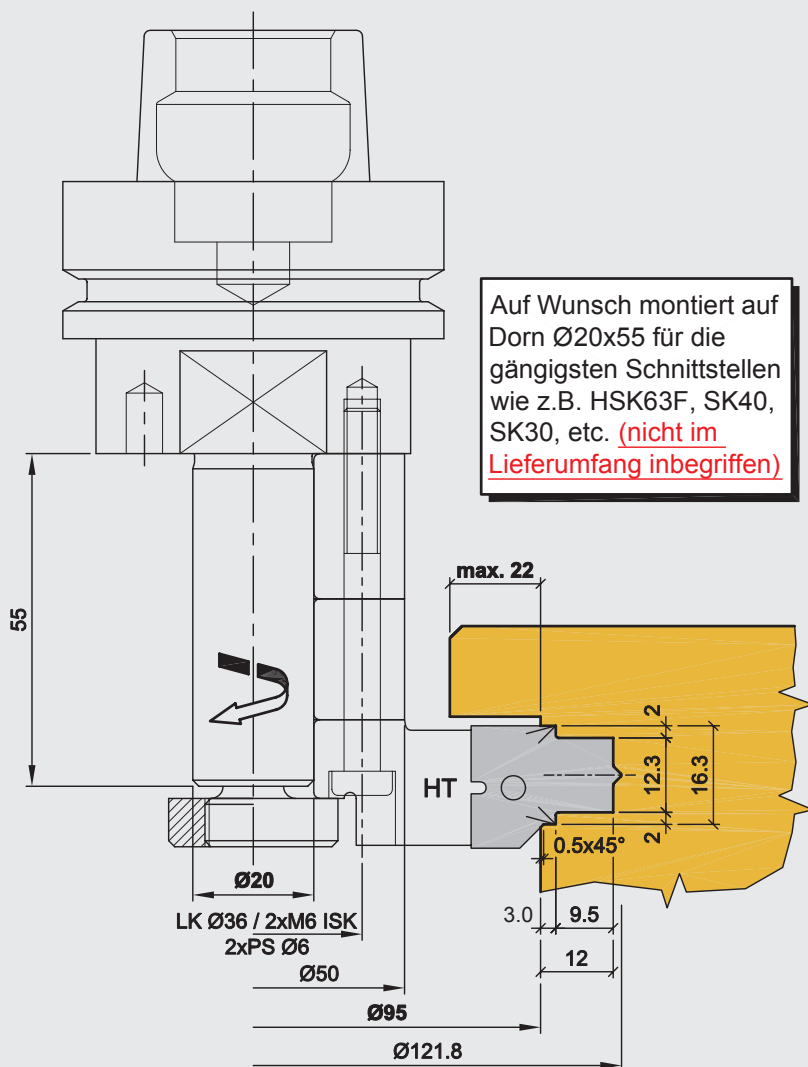
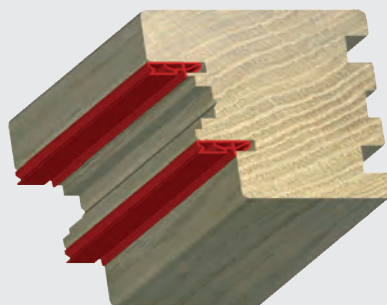
Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø16 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)



Werkzeug: (ohne Aufnahme!)	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Satz (2-teilig)	Ø163 x 37 x 20	max. 9500	A285	AL
Ersatzmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer LZ
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.14702.5/M40 AL
Nutmesser zu Fräser Nr.1		2	2	VHM SB5.0 AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	2	PM.13289.5/M40 AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC

**ANWENDUNG:**

Zum Fräsen von Getriebeuten für Mehrfachverriegelung in der Fenster- und Türenfertigung auf CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2/2
- Vorschneider = 2/2
- HW Wendemesser
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x55

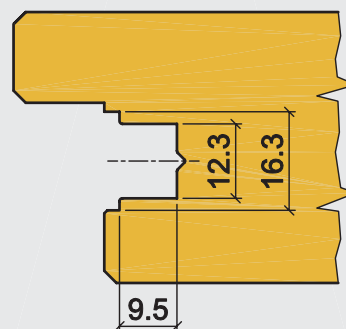
**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 20

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 12000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

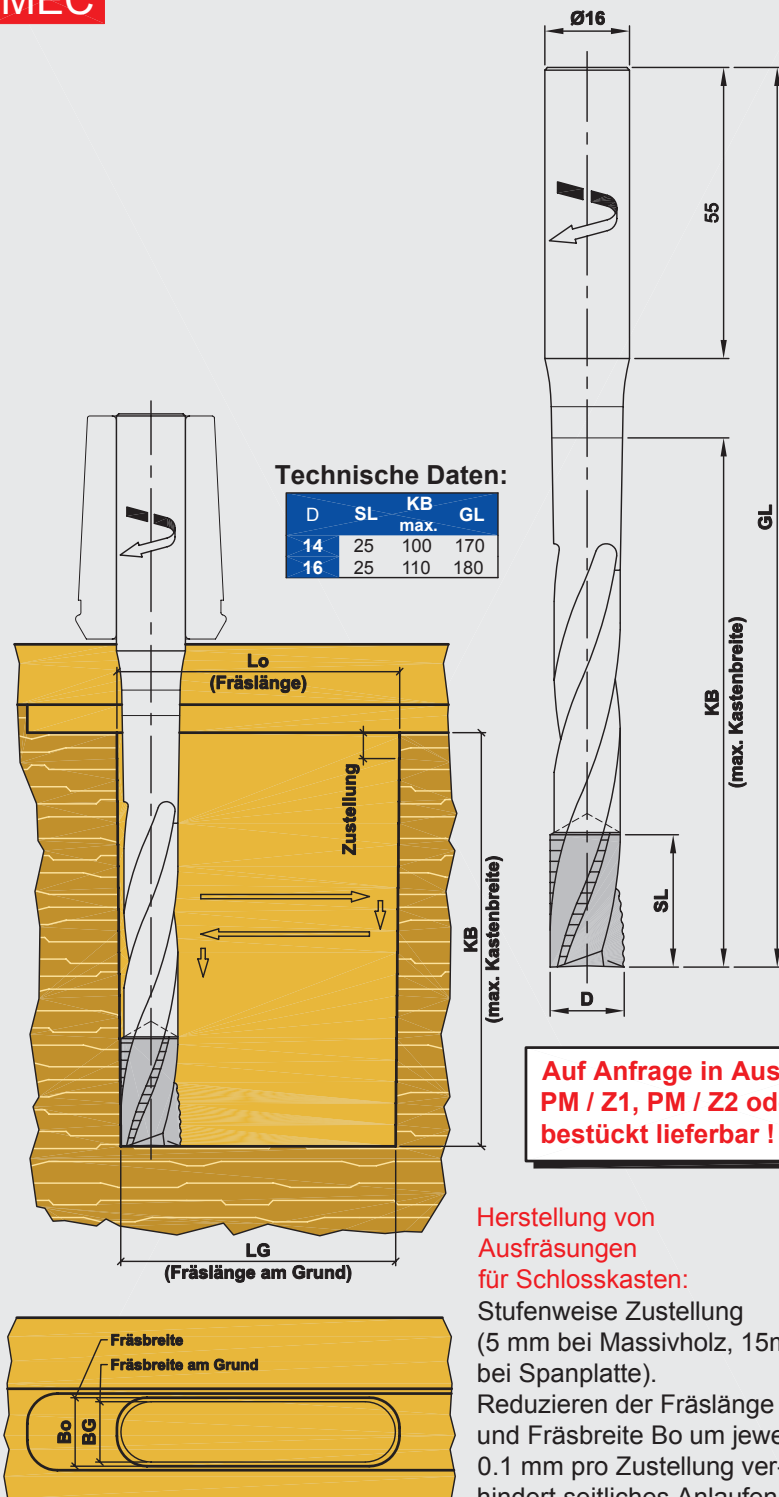
z.B. für GU/Siegenia



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
PM Getriebeutfräser	Ø121.8 x 21.3 x 20	max. 12000	A289□	KL
<b>Ersatzmesser:</b>				
EPM zu Getriebeutfräser		2	4	PM.21789.5/U35□
HW Vorschneider	14.0 x 14.0 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U□

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC

**ANWENDUNG:**

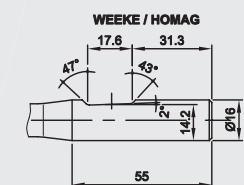
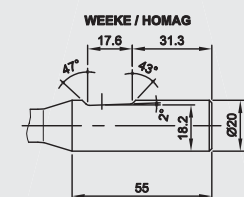
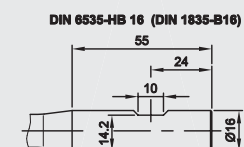
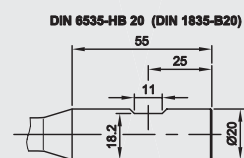
Zum Fertigen von Schlosskasten- und Stulpausfräsungen bei stufenweiser Zustellung.  
Einsetzbar auf CNC - Fräsmaschinen mit Schlosskastenaggregat.

**AUSFÜHRUNG:**

- Fräserausführung in Vollhartmetall
- Zähnezahl = 3
- positiver Schneidendrall in Schruppverzahnung und tiefe Spannten zur optimalen Spanabfuhr
- zylindrischer Schaft Ø16

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 26000 U/min  
Vorschub: 10 - 15 m/min

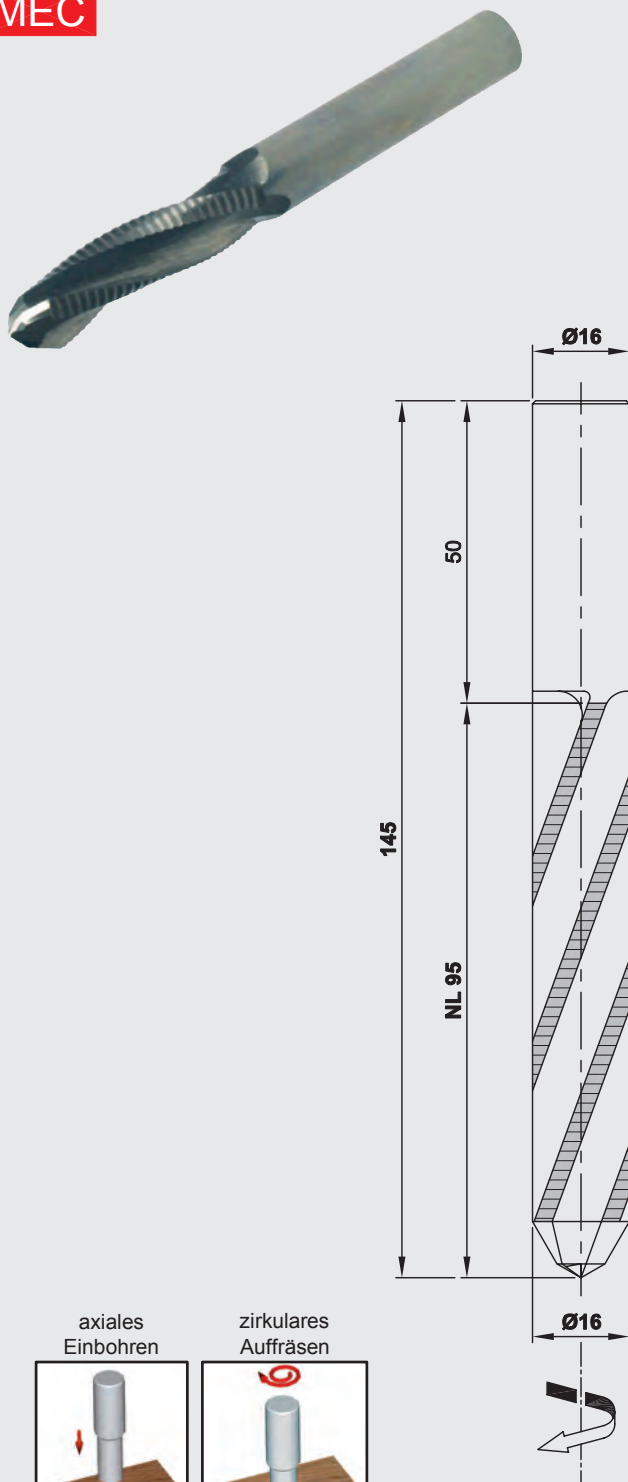


**Gegen Aufpreis auch mit Spannflächen für Weldon-aufnahmen lieferbar**

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
VHW Schlosskastenfräser	Ø14 x NL25/GL170	max. 26000	A278-14-VHW	AL
VHW Schlosskastenfräser	Ø16 x NL25/GL180	max. 26000	A278-16-VHW	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MEC

**ANWENDUNG:**

Zum Fräsen von Drücker- bzw. Spionlöchern in Schruppqualität bei hoher Zerspanungsleistung. Einsetzbar auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Fräserausführung in Vollhartmetall
- Zähnezahl = 3
- positiver Schneidendrall zur optimalen Spanabfuhr
- zylindrischer Schaft Ø16

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 20000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø16 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc.  
(nicht im Lieferumfang inbegriffen)

**BESONDERHEIT:**

Optimierte Bohrerspitze ergibt ausrißfreie Bohrungsänder auf der Werkstück-Unterseite !

**Abmessung****Drehzahl Bestellnummer****LZ****Werkzeug:**

VHW Drückerlochbohrer

Ø16 x NL95/GL145

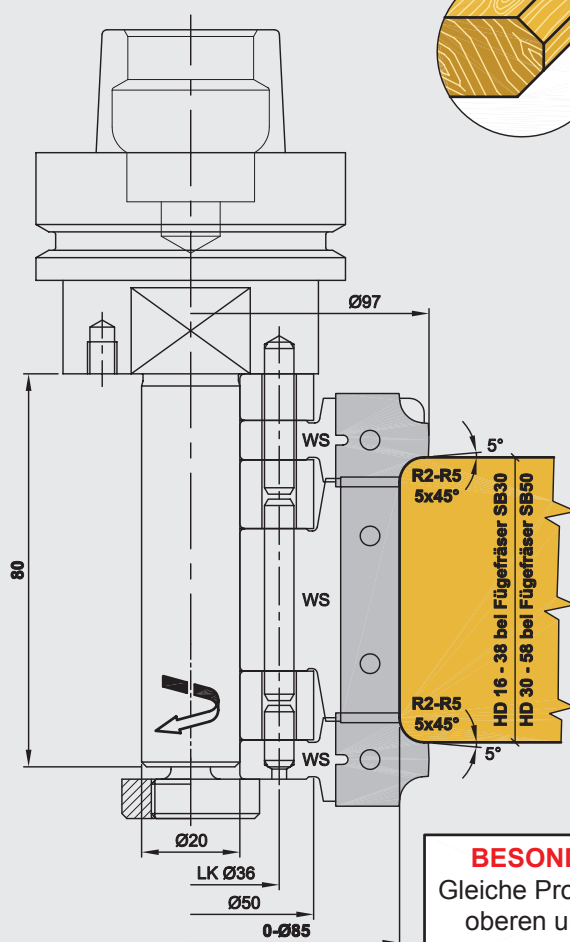
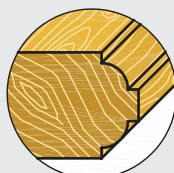
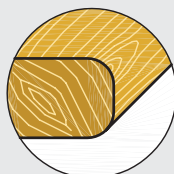
max. 24000

A267

AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



**MEC****BESONDERHEIT:**

Gleiche Profilmesser für  
oberen und unteren  
Abrundfräser

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen und gleichzeitigem  
Abrunden/Abfasen von Massiv-  
hölzern auf CNC-Fräsmaschinen.  
Die Holzdicke kann mit den  
mitgelieferten Zwischenringen  
individuell eingestellt werden.

**AUSFÜHRUNG:**

- 3-teiliger Werkzeugsatz
- konzipiert zur Montage auf  
Dorn Ø20x80
- Trägerkörper:  
Fügefräser aus Leichtmetall  
(oberflächenbehandelt)  
Abrundfräser aus Stahl
- Fügefräser mit SB30  
oder 50mm
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser bzw.  
Wendemesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 3-teiliger Fräasersatz inkl.  
4 Profil- und 2 Fügemesser  
(1 Radius nach Wahl)
- Zwischenringe
- 1 Griffschlüssel Torx 25

**EINSATZDATEN:**

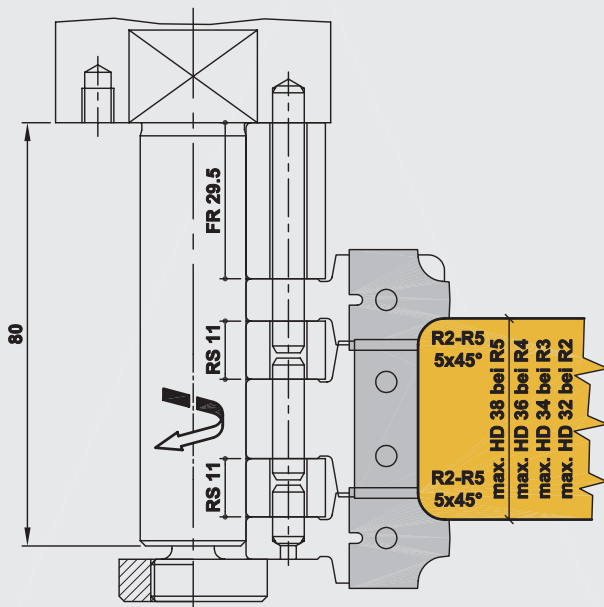
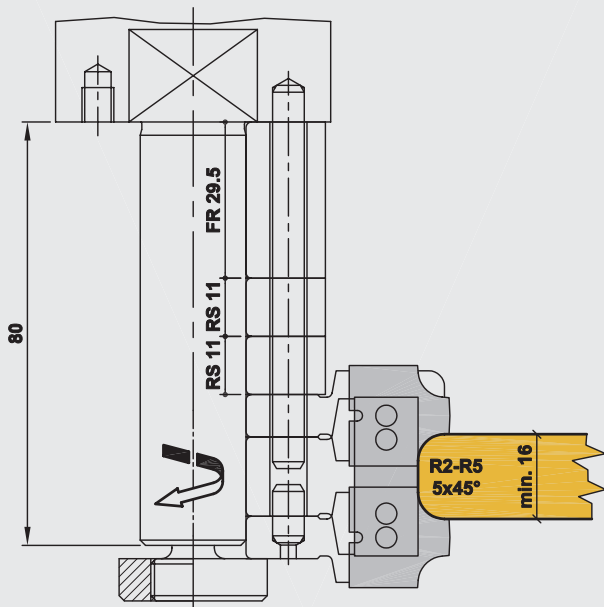
Drehzahl: max. 14500 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

Auf Wunsch montiert in  
Spannzangenaufnahme  
Ø16 für die gängigsten  
Schnittstellen wie z.B.  
HSK63F, SK40, SK30, etc.  
(nicht im Lieferumfang  
inbegriffen)

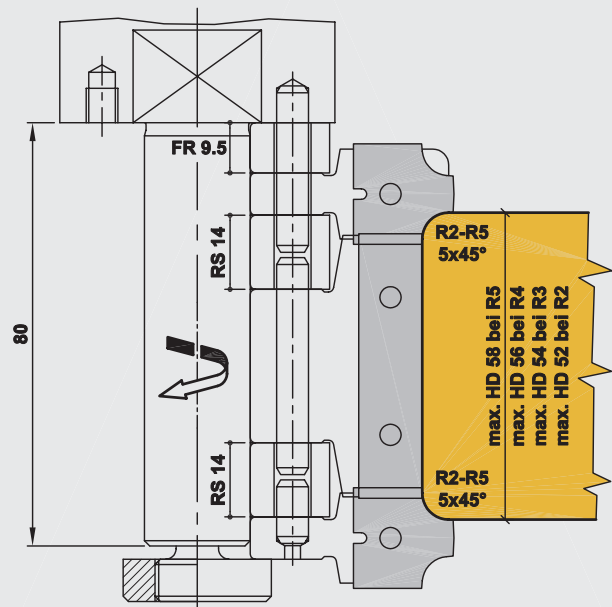
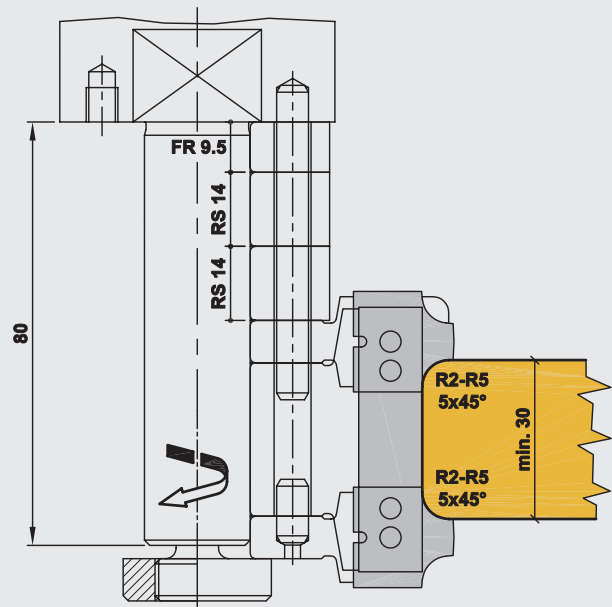
Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Fräserkombinationen: (ohne Aufnahme!)</b>			
Fräasersatz mit Fügefräser SB30	max. 14500	A290-25-30	AL
Fräasersatz mit Fügefräser SB50	max. 14500	A290-25-50	AL
<b>Einzelfräser:</b>			
oberer Abrundfräser	Ø97 x 19 x 20	A290-25-0	AL
unterer Abrundfräser	Ø97 x 19 x 20	A290-25-U	AL
Fügefräser SB30	Ø85 x 30 x 20	A290-30	AL
Fügefräser SB50	Ø85 x 50 x 20	A290-50	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**Radius R2 - R5  
mit Fügefräser SB30**

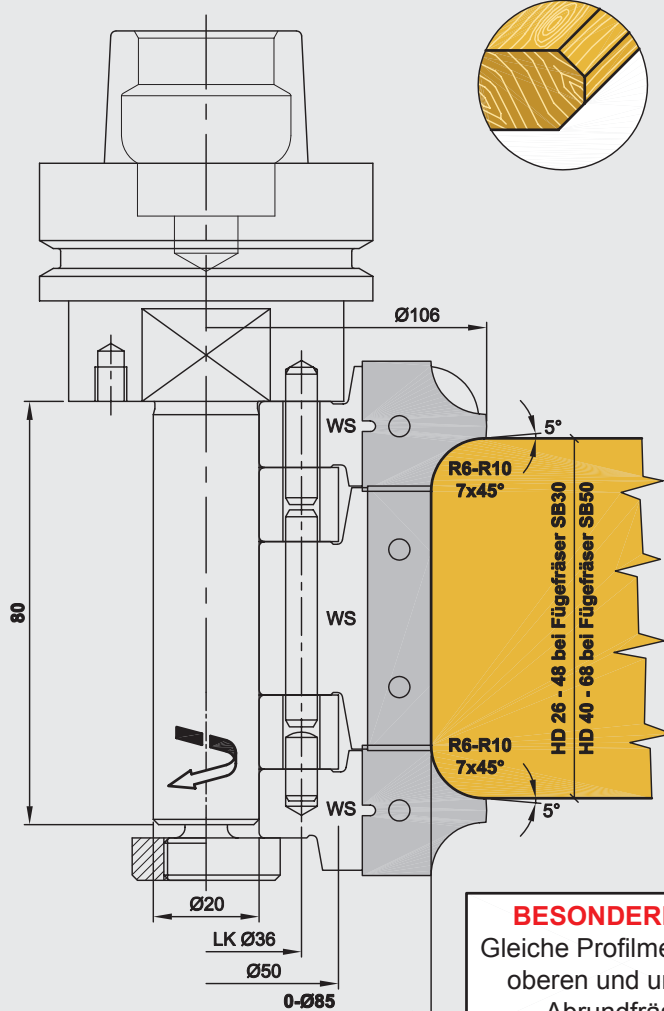
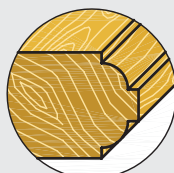
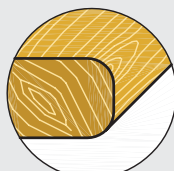


**Radius R2 - R5  
mit Fügefräser SB50**



Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser für oberen und unteren Abrundfräser:</b>				
EPM Radius R2 für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20190.5/U35	AL
EPM Radius R3 für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20191.5/U35	AL
EPM Radius R4 für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20192.5/U35	AL
EPM Radius R5 für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20193.5/U35	AL
EPM Fase 5x45° für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20194.5/U35	AL
<b>Ersatzmesser für Fügefräser:</b>				
EM für Fügefräser SB30 30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/UG	AL
EM für Fügefräser SB50 50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/UG	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MEC****ANWENDUNG:**

Zum Fügen und gleichzeitigem Abrunden/Abfasen von Massivhölzern auf CNC-Fräsmaschinen. Die Holzdicke kann mit den mitgelieferten Zwischenringen individuell eingestellt werden.

**AUSFÜHRUNG:**

- 3-teiliger Werkzeugsatz
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80
- Trägerkörper:  
Fügefräser aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)  
Abrundfräser aus Stahl
- Fügefräser mit SB30 oder 50mm
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser bzw. Wendemesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 3-teiliger Fräasersatz inkl. 4 Profil- und 2 Fügemesser (1 Radius nach Wahl)
- Zwischenringe
- 1 Griffschlüssel Torx 25

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 13000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

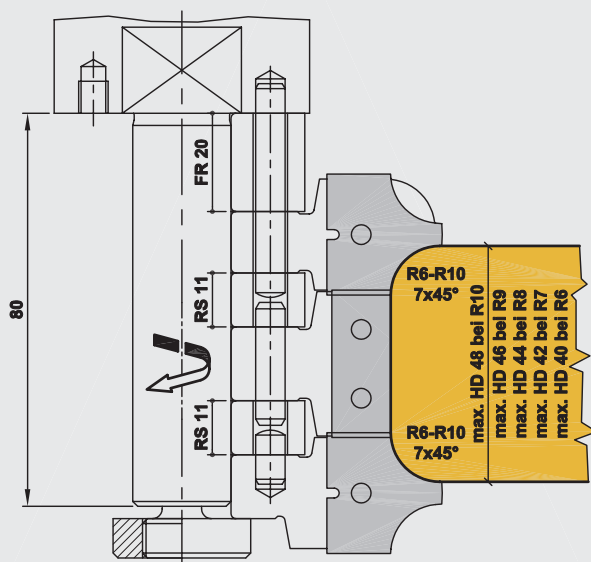
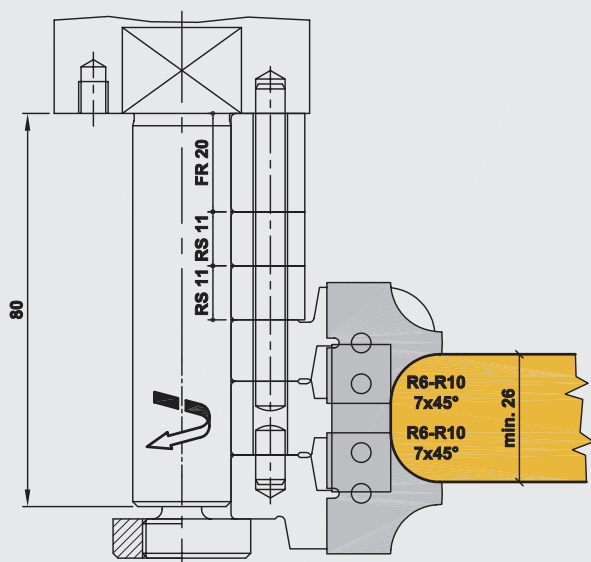
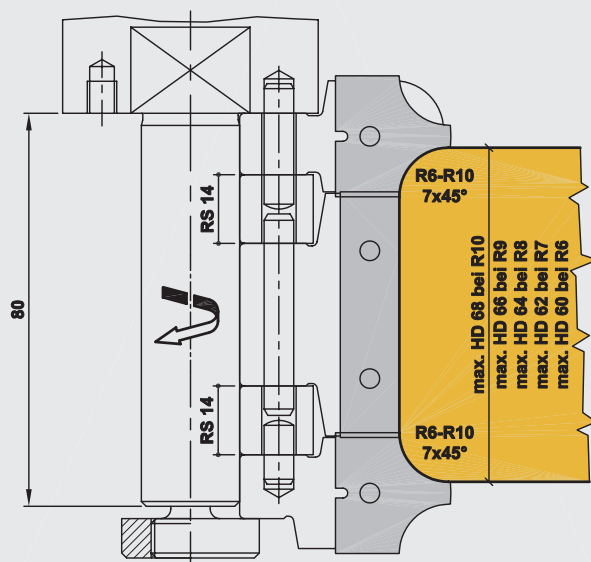
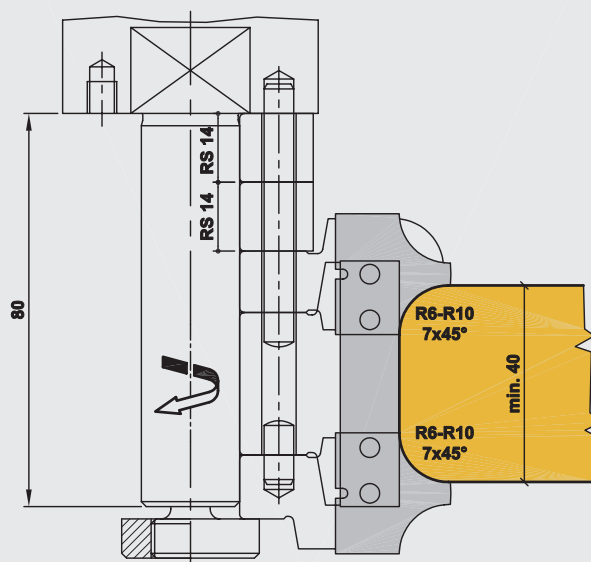
Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø16 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang begriffen)

**BESONDERHEIT:**

Gleiche Profilmesser für oberen und unteren Abrundfräser

Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Fräserkombinationen: (ohne Aufnahme!)</b>			
Fräasersatz mit Fügefräser SB30	max. 13000	A291-610-30□	AL
Fräasersatz mit Fügefräser SB50	max. 13000	A291-610-50□	AL
<b>Einzelfräser:</b>			
oberer Abrundfräser	Ø106 x 24.6 x 20	A291-610-0□	AL
unterer Abrundfräser	Ø106 x 24.6 x 20	A291-610-U□	AL
Fügefräser SB30	Ø 85 x 30.0 x 20	A290-30□	AL
Fügefräser SB50	Ø 85 x 50.0 x 20	A290-50□	AL

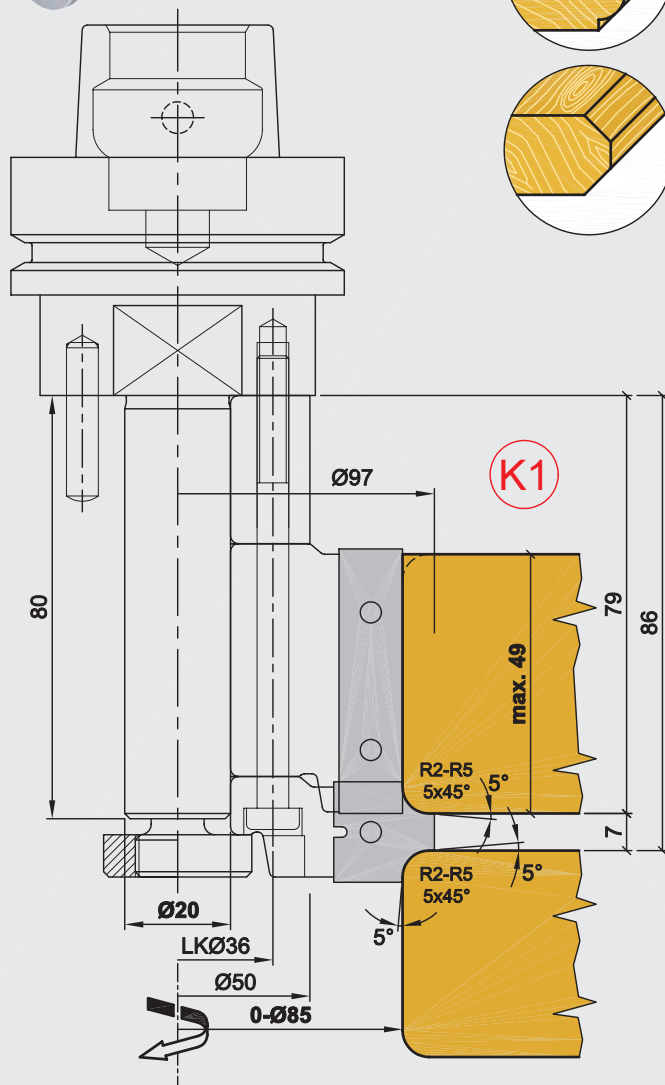
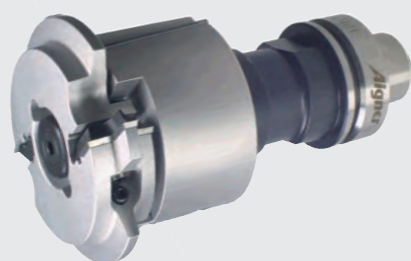
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**Radius R6 - R10  
mit Fügefräser SB30**

**Radius R6 - R10  
mit Fügefräser SB50**


Abmessung		Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser für oberen und unteren Abrundfräser:</b>					
EPM Radius R6	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20210.5/U35	AL
EPM Radius R7	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20211.5/U35	AL
EPM Radius R8	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20212.5/U35	AL
EPM Radius R9	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20213.5/U35	AL
EPM Radius R10	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20214.5/U35	AL
EPM Fase 7x45°	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20215.5/U35	AL
<b>Ersatzmesser für Fügefräser:</b>					
EM für Fügefräser SB30	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/UG	AL
EM für Fügefräser SB50	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/UG	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen und gleichzeitigem Abrunden/Abfasen von Massivhölzern auf CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- 2-teiliger Werkzeugsatz
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80
- Trägerkörper:  
Fügefräser aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)  
Abrundfräser aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser bzw. Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- 2-teiliger Fräasersatz mit Radienbereich nach Wahl inkl. der dazugehörigen 2 Profil- und 2 Fügemesser (1 Radius nach Wahl)
- Zwischenringe
- 1 Griffschlüssel Torx 25

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: mech. Vorschub

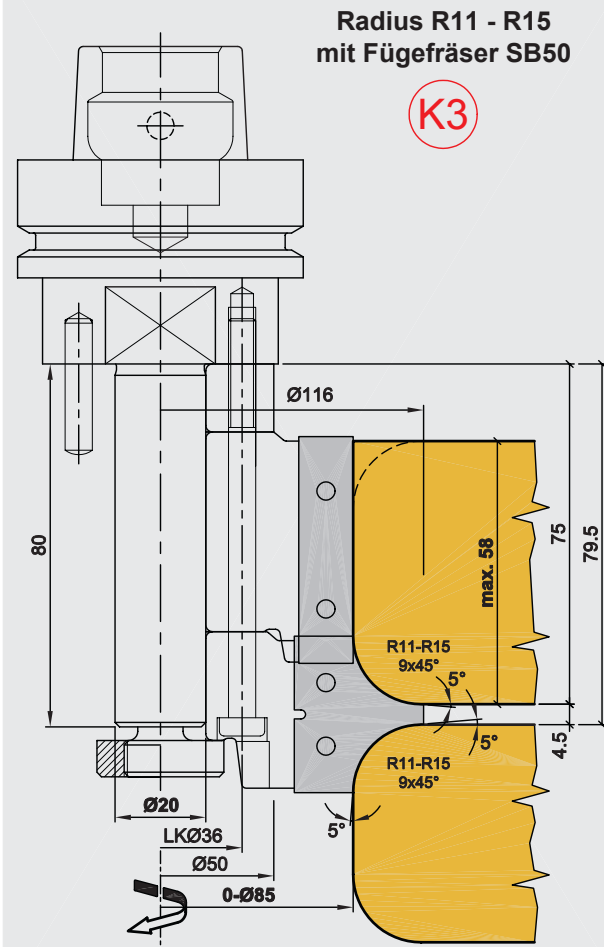
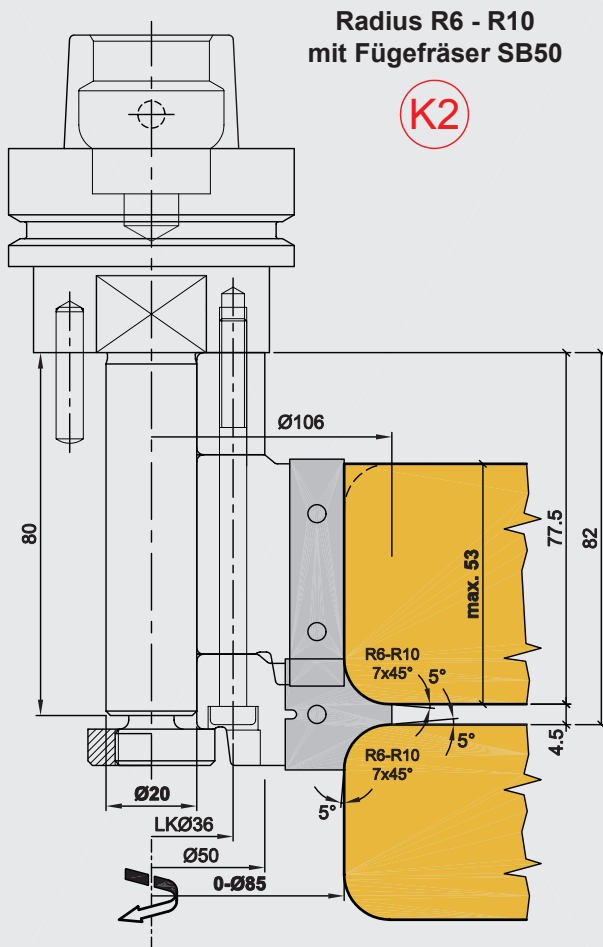
Auf Wunsch montiert auf Dorn Ø20x55 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

**BESONDERHEIT:**

Gleiche Ablaufkante und Nullhöhe bei allen Radien im jeweiligen Radienbereich!

Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Fräserkombinationen: (ohne Aufnahme!)</b>			
Set 1t. Lieferumfang Radienbereich R2-R5	max. 15500	B292-K1	AL
Set 1t. Lieferumfang Radienbereich R6-R10	max. 14000	B292-K2	AL
Set 1t. Lieferumfang Radienbereich R11-R15	max. 13000	B292-K3	AL
<b>Einzelfräser:</b>			
WM Fügefräser SB50	Ø 85 x 50 x 20	B292-50	AL
PM Abrundfräser R2-R5	Ø 97 x 20 x 20	B292-R25	AL
PM Abrundfräser R6-R10	Ø106 x 25 x 20	B292-R610	AL
PM Abrundfräser R11-R15	Ø116 x 35 x 20	B292-R1115	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

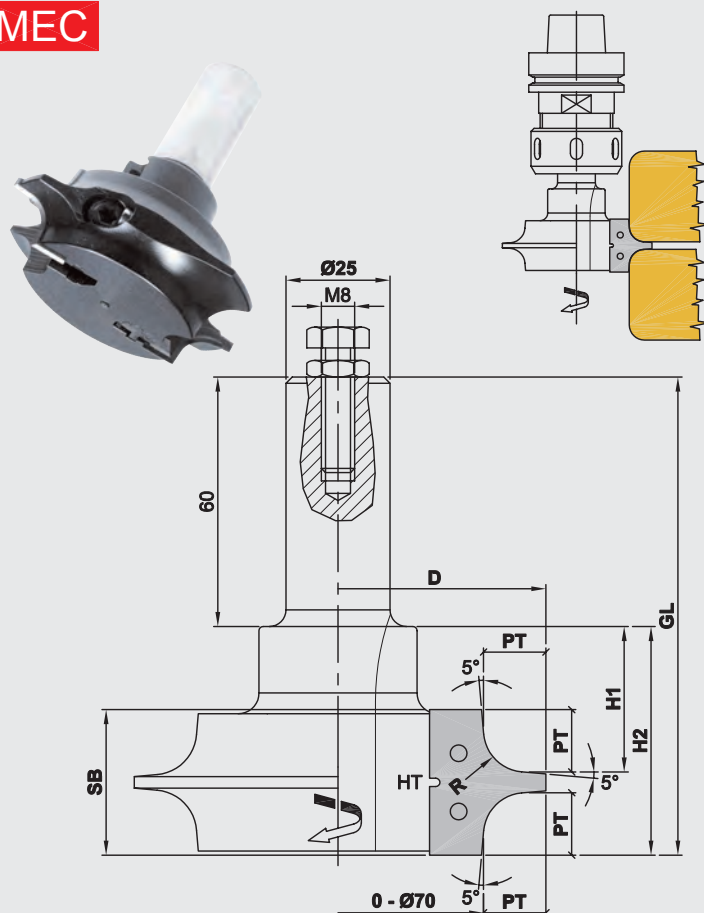


Abmessung		Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser für Fügefräser:</b>					
WM für Fügefräser SB50	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/UG	KL
<b>Ersatzprofilmesser für Abrundfräser R2-R5:</b>					
EPM Radius R2	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.27255.5/U35	KL
EPM Radius R3	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.27256.5/U35	KL
EPM Radius R4	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.27257.5/U35	KL
EPM Radius R5	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.27258.5/U35	KL
EPM Fase 5x45°	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.27259.5/U35	KL
<b>Ersatzprofilmesser für Abrundfräser R6-R10:</b>					
EPM Radius R6	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.27260.5/U35	KL
EPM Radius R7	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.27261.5/U35	KL
EPM Radius R8	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.27262.5/U35	KL
EPM Radius R9	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.27263.5/U35	KL
EPM Radius R10	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.27264.5/U35	KL
EPM Fase 7x45°	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.27265.5/U35	KL
<b>Ersatzprofilmesser für Abrundfräser R11-R15:</b>					
EPM Radius R11	für Radienbereich R11-R15	2	2	PM.27266.5/U35	KL
EPM Radius R12	für Radienbereich R11-R15	2	2	PM.27267.5/U35	KL
EPM Radius R13	für Radienbereich R11-R15	2	2	PM.27268.5/U35	KL
EPM Radius R14	für Radienbereich R11-R15	2	2	PM.27269.5/U35	KL
EPM Radius R15	für Radienbereich R11-R15	2	2	PM.27270.5/U35	KL
EPM Fase 9x45°	für Radienbereich R11-R15	2	2	PM.27271.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



MEC

**ANWENDUNG:**

Zum beidseitigen Abrunden von Massivhölzern und Plattenwerkstoffen auf CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zylindrischer Schaft Ø25
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 3 Radienbereiche mit beidseitig gleichem Radius bzw. Fase (R2-R5, R6-R10, R11-R15)

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser (1 Radius nach Wahl)
- mit Längeneinstellschraube
- zugehörige Griffschlüssel

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle

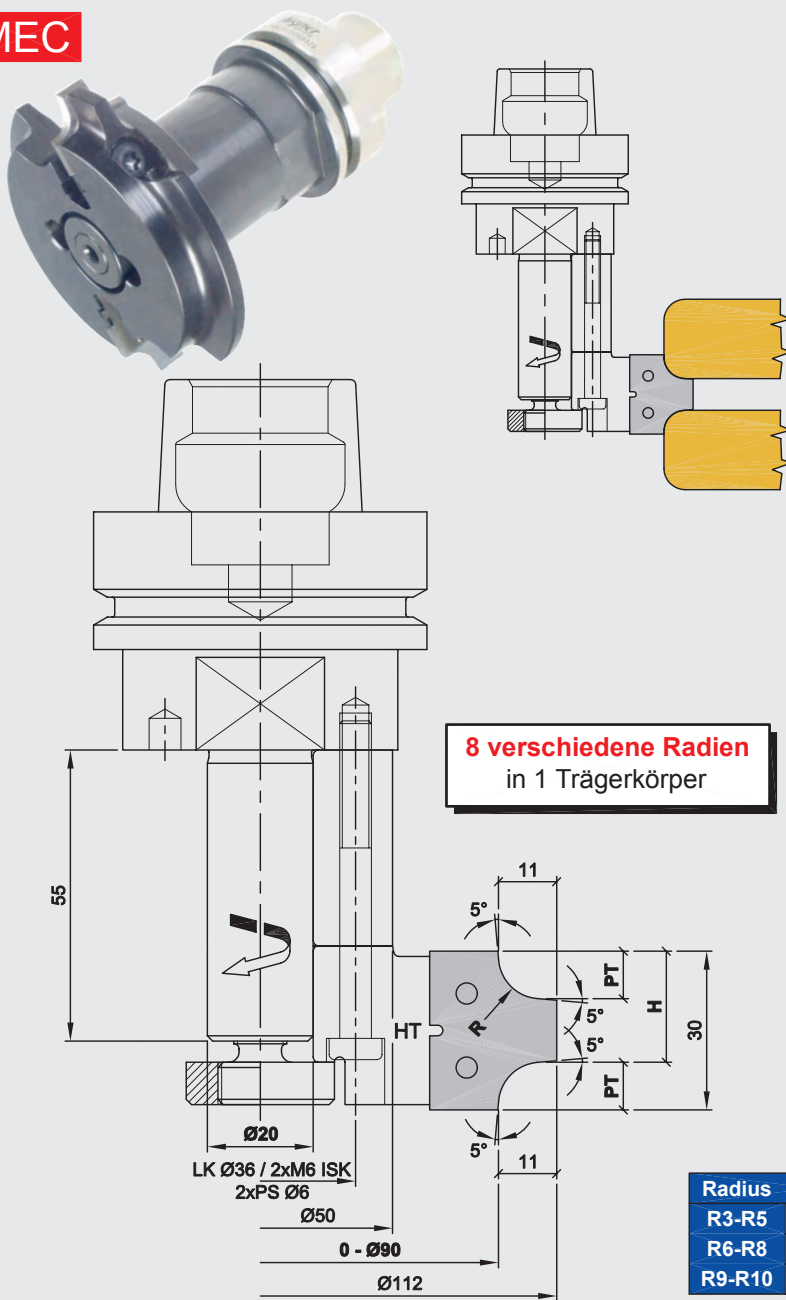
Vorschub: mech. Vorschub

Radius	max. Fase	PT	SB	D	H1	H2	GL
R2-R5	5x45°	5	15	80	25	35	95
R6-R10	6.5x45°	10	25	90	30	45	105
R11-R15	9x45°	15	35	100	35	55	115

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
Viertelstabfr. R 2-R 5	Ø 80 x 15/GL 95	max. 15000	A294-25	AL	
Viertelstabfr. R 6-R10	Ø 90 x 25/GL105	max. 15000	A294-610	AL	
Viertelstabfr. R11-R15	Ø100 x 35/GL115	max. 15000	A294-1115	AL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser R2 - R5					
EPM Radius R2		2	2	PM.20246.5/U35	AL
EPM Radius R3		2	2	PM.20247.5/U35	AL
EPM Radius R4		2	2	PM.20248.5/U35	AL
EPM Radius R5		2	2	PM.20249.5/U35	AL
EPM Fase 5x45°		2	2	PM.20250.5/U35	AL
Ersatzprofilmesser R6 - R10					
EPM Radius R 6		2	2	PM.20251.5/U35	AL
EPM Radius R 7		2	2	PM.20252.5/U35	AL
EPM Radius R 8		2	2	PM.20253.5/U35	AL
EPM Radius R 9		2	2	PM.20254.5/U35	AL
EPM Radius R10		2	2	PM.20255.5/U35	AL
EPM Fase 6.5x45°		2	2	PM.20256.5/U35	AL
Ersatzprofilmesser R11 - R15					
EPM Radius R11		2	2	PM.19878.5/U35	AL
EPM Radius R12		2	2	PM.19879.5/U35	AL
EPM Radius R13		2	2	PM.19880.5/U35	AL
EPM Radius R14		2	2	PM.19881.5/U35	AL
EPM Radius R15		2	2	PM.19882.5/U35	AL
EPM Fase 9x45°		2	2	PM.19883.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MEC

**ANWENDUNG:**

Zum beidseitigen Abrunden von Massivhölzern und Plattenwerkstoffen auf CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- Radienbereich R3-R10 mit beidseitig gleichem Radius
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x55

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser (1 Radius nach Wahl)
- Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 13000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

Auf Wunsch montiert auf Dorn Ø20x55 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

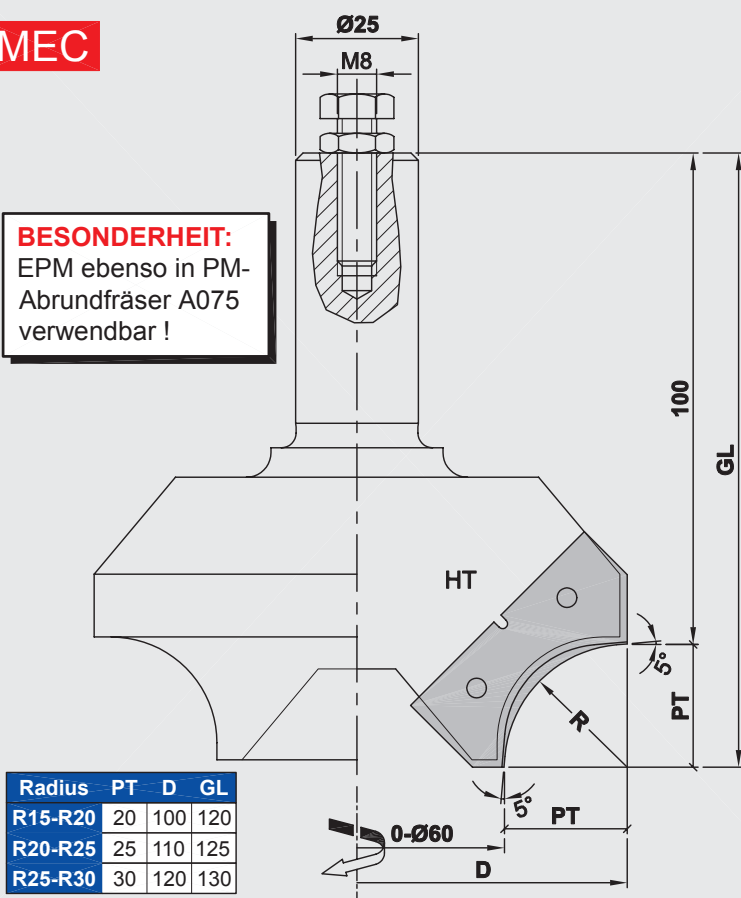
Radius	PT	H
R3-R5	11	19
R6-R8	9	21
R9-R10	11	19

Abmessung		Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
PM Viertelstabfräser R3-R10	Ø112 x 30 x 20	max. 13000	A211	KL	
Abmessung		Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser R3 - R10					
EPM Radius R 3		2	4	PM.16437.5/U35	KL
EPM Radius R 4		2	4	PM.16438.5/U35	KL
EPM Radius R 5		2	4	PM.16439.5/U35	KL
EPM Radius R 6		2	4	PM.26138.5/U35	KL
EPM Radius R 7		2	4	PM.26139.5/U35	KL
EPM Radius R 8		2	4	PM.26140.5/U35	KL
EPM Radius R 9		2	4	PM.10356.5/U35	KL
EPM Radius R10		2	4	PM.10357.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MEC

**BESONDERHEIT:**  
EPM ebenso in PM-  
Abrundfräser A075  
verwendbar !

**ANWENDUNG:**

Zum Abrunden von Massiv-  
hölzern und Plattenwerkstoffen  
auf CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zylindrischer Schaft Ø25
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 3 Radienbereiche  
(R15-R20, R20-R25, R25-R30)

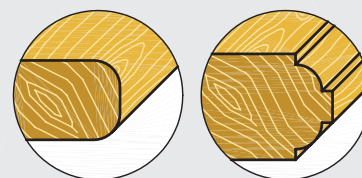
**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser  
(1 Radius nach Wahl)
- mit Längeneinstellschraube
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

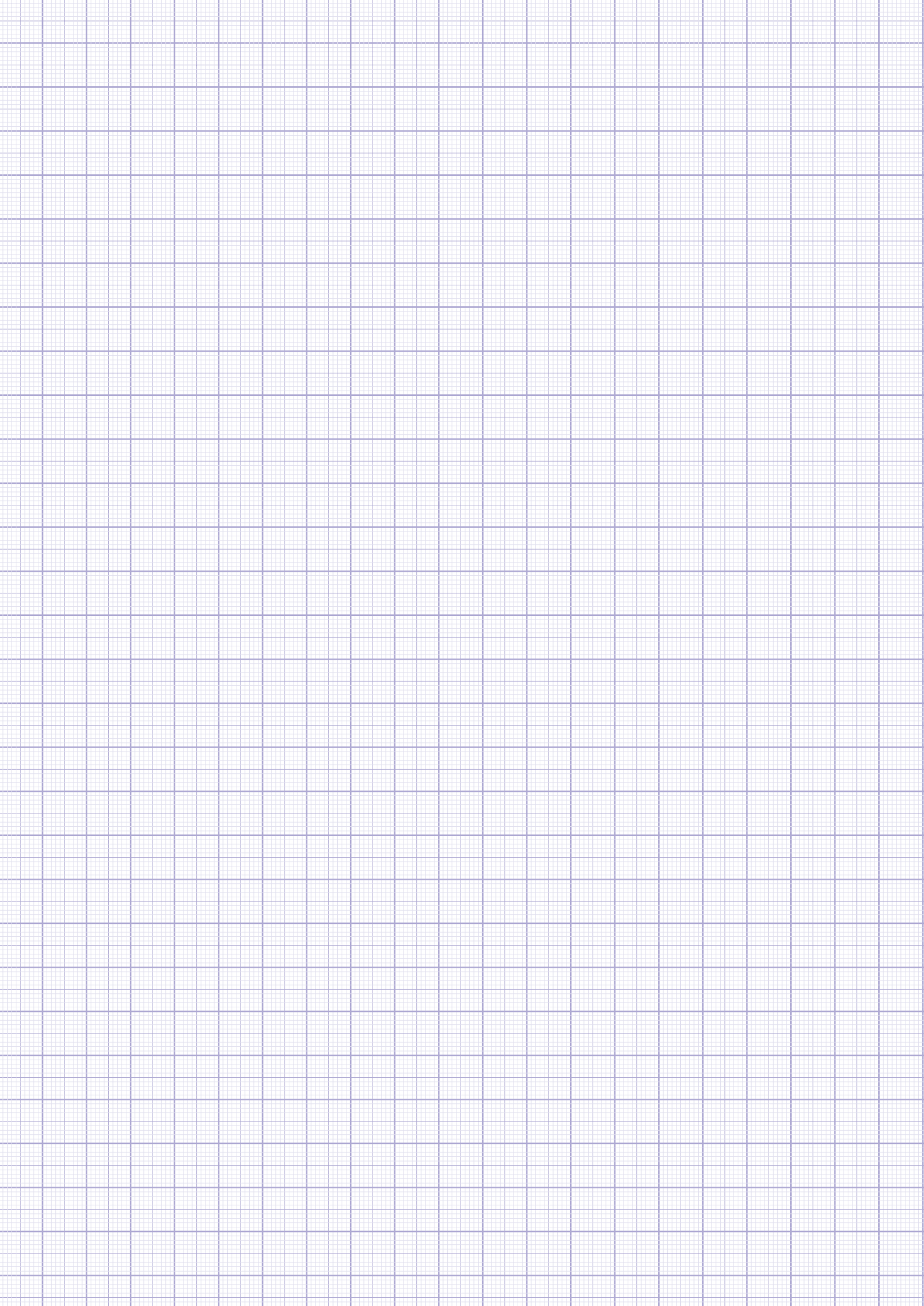
Drehzahl: siehe Tabelle

Vorschub: mech. Vorschub



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
Viertelstabfr. R15-R20	Ø100 x 20/GL120	max. 15500	A256-1520	KL	
Viertelstabfr. R20-R25	Ø110 x 25/GL125	max. 14000	A256-2025	KL	
Viertelstabfr. R25-R30	Ø120 x 30/GL130	max. 13000	A256-2530	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser R15 - R20					
EPM Radius R15		2	4	PM.14729.5/U35	KL
EPM Radius R16		2	4	PM.14730.5/U35	KL
EPM Radius R17		2	4	PM.14731.5/U35	KL
EPM Radius R18		2	4	PM.14732.5/U35	KL
EPM Radius R19		2	4	PM.14733.5/U35	KL
EPM Radius R20		2	4	PM.14734.5/U35	KL
Ersatzprofilmesser R20 - R25					
EPM Radius R20		2	4	PM.12180.5/U35	KL
EPM Radius R21		2	4	PM.12181.5/U35	KL
EPM Radius R22		2	4	PM.12182.5/U35	KL
EPM Radius R23		2	4	PM.12183.5/U35	KL
EPM Radius R24		2	4	PM.12184.5/U35	KL
EPM Radius R25		2	4	PM.12185.5/U35	KL
Ersatzprofilmesser R25 - R30					
EPM Radius R25		2	4	PM.12210.5/U35	KL
EPM Radius R26		2	4	PM.12211.5/U35	KL
EPM Radius R27		2	4	PM.12212.5/U35	KL
EPM Radius R28		2	4	PM.12213.5/U35	KL
EPM Radius R29		2	4	PM.12214.5/U35	KL
EPM Radius R30		2	4	PM.12215.5/U35	KL

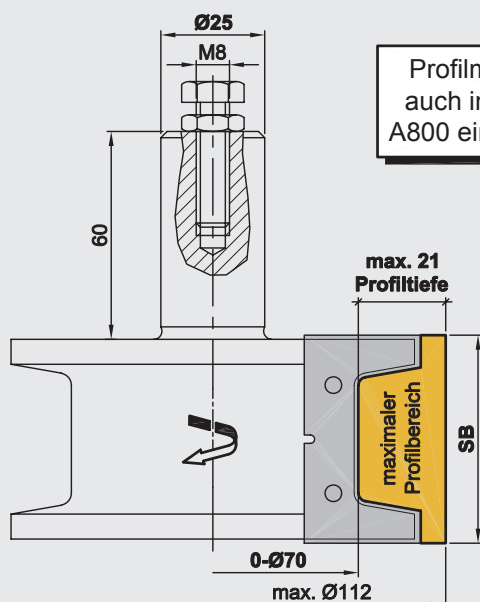
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



MEC

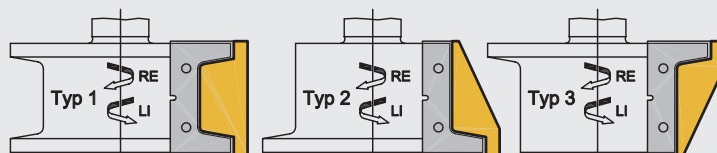
**CAD-BONUS !!!**

Kostenersparnis  
durch elektronische  
Profilbereitstellung



Profilmesser können  
auch in Profilmaster  
A800 eingesetzt werden

**Individuelle  
Profilgestaltung**  
innerhalb des  
dargestellten Profil-  
bereichs möglich

**ANWENDUNG:**

Zum Profilieren von Massivholz und  
Plattenwerkstoffen auf  
CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- zylindrischer Schaft Ø25
- mit Längeneinstellschraube
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser mit Stützplatte
- Schnittbreite 50 und 60mm

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Griffschlüssel Imbus SW3
- 2 HW Profilmesser
- 2 Stützplatten

**EINSATZDATEN:**

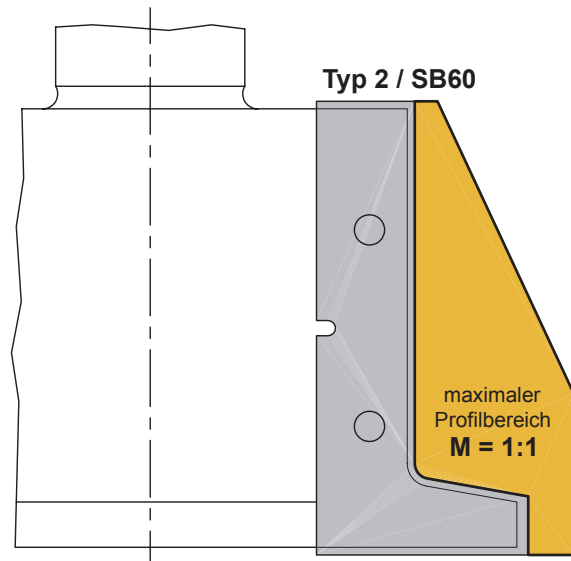
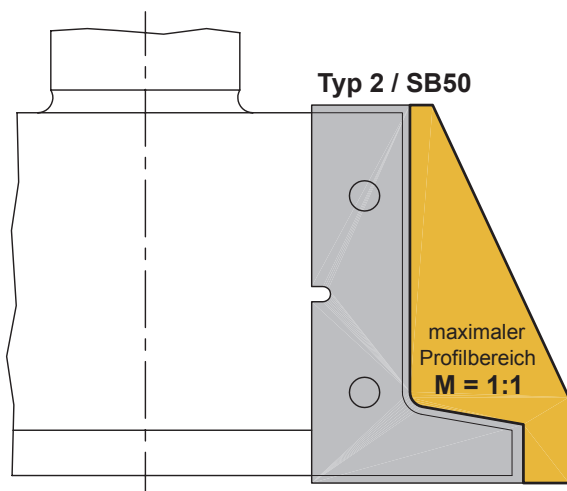
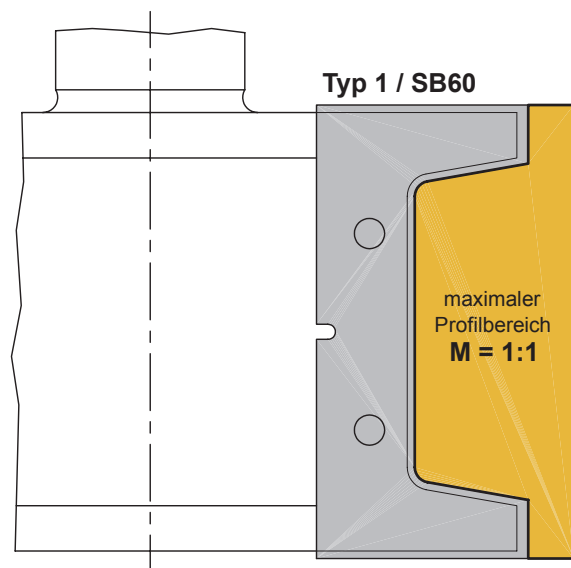
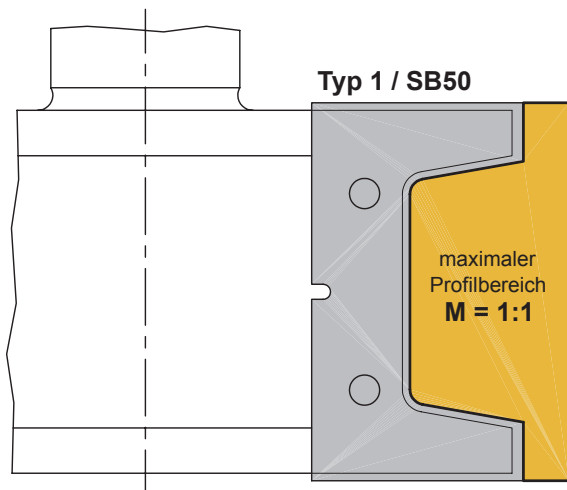
Drehzahl: max. 12000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

**BESONDERHEITEN:**

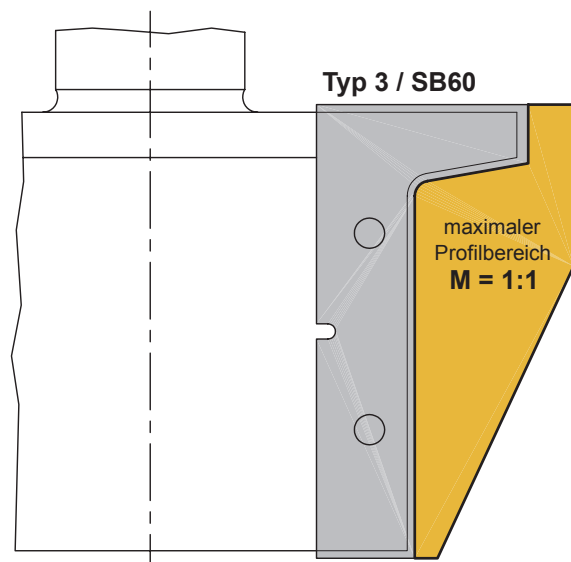
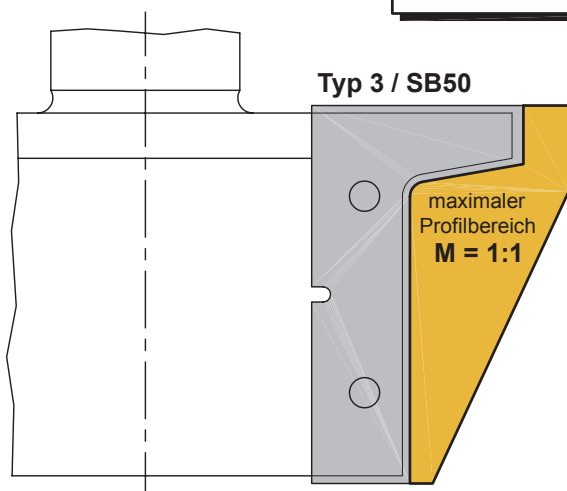
- 3 verschiedene Typen für  
Rechts- bzw. Linkslauf lieferbar

		Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug (ohne Profilmesser und Stützplatte):						
Typ1	SB50	Rechtslauf	Ø97 x 48 / GL108	max. 12000	A740-T1R50 AL	
Typ1	SB50	Linkslauf	Ø97 x 48 / GL108	max. 12000	A740-T1L50 KL	
Typ1	SB60	Rechtslauf	Ø97 x 58 / GL118	max. 12000	A740-T1R60 AL	
Typ1	SB60	Linkslauf	Ø97 x 58 / GL118	max. 12000	A740-T1L60 KL	
Typ2	SB50	Rechtslauf	Ø97 x 48 / GL108	max. 12000	A740-T2R50 AL	
Typ2	SB50	Linkslauf	Ø97 x 48 / GL108	max. 12000	A740-T2L50 KL	
Typ2	SB60	Rechtslauf	Ø97 x 58 / GL118	max. 12000	A740-T2R60 AL	
Typ2	SB60	Linkslauf	Ø97 x 58 / GL118	max. 12000	A740-T2L60 KL	
Typ3	SB50	Rechtslauf	Ø97 x 48 / GL108	max. 12000	A740-T3R50 AL	
Typ3	SB50	Linkslauf	Ø97 x 48 / GL108	max. 12000	A740-T3L50 KL	
Typ3	SB60	Rechtslauf	Ø97 x 58 / GL118	max. 12000	A740-T3R60 AL	
Typ3	SB60	Linkslauf	Ø97 x 58 / GL118	max. 12000	A740-T3L60 KL	
		Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Profilmesser:						
HW Profilmesser SB50			2	2	PM.xxxxx.5/U35	KL
HW Profilmesser SB60			2	2	PM.xxxxx.5/U35	KL
Formkosten: (entfallen bei Nachbestellung eines gleichen Profiles!)						
Preisabschläge: ab 4 Stück bei gleichem Profil, minus 5% Rabatt!						
Stützplatte:						
Stützplatte SB50			2	2	KW.xxxxx.5	KL
Stützplatte SB60			2	2	KW.xxxxx.5	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

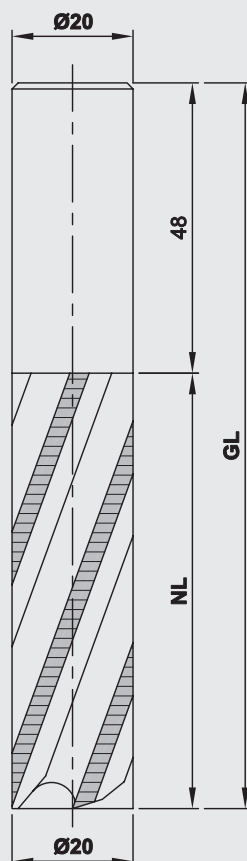
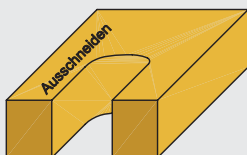
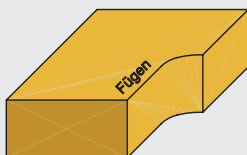
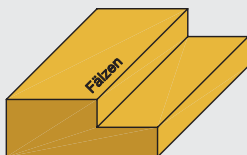
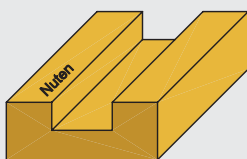
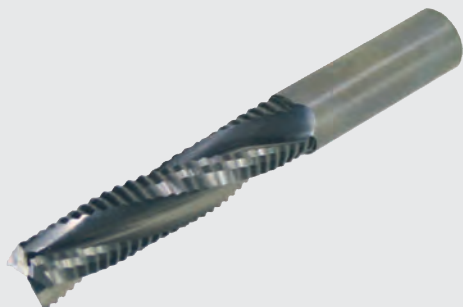


Anwendungsbeispiele  
siehe im Anhang





## MEC

axiales  
Einbohrenfliegendes  
Einbohrenzirkulares  
Einbohren**ANWENDUNG:**

Zum Vorfräsen von sämtlichen Plattenwerkstoffen (mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Werkstoffen) und Massivhölzern in Schruppqualität bei hoher Zerspanleistung.

Einsetzbar auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Fräserausführung in Vollhartmetall
- Zähnezahl = 3
- positiver Schneidendrall zur optimalen Spanabfuhr
- zylindrischer Schaft Ø20

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 24000 U/min

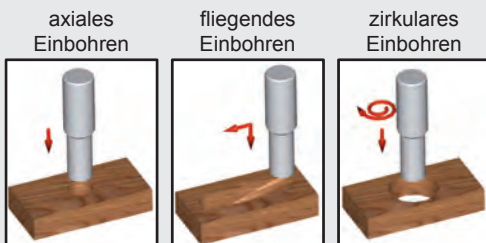
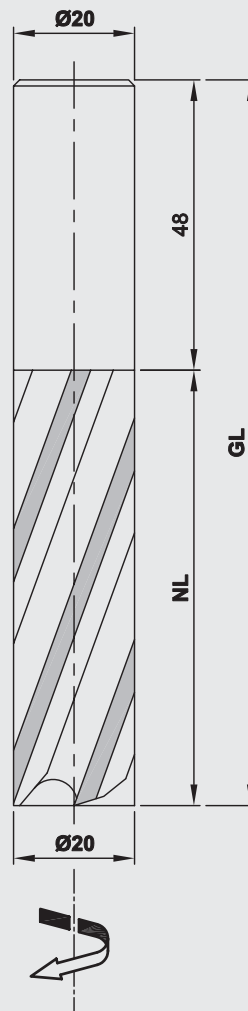
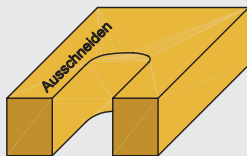
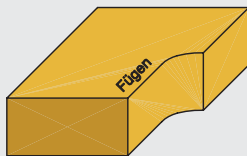
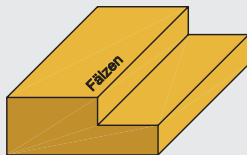
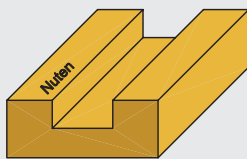
Vorschub: 5 - 15 m/min

Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø20 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
VHW Schruppfräser	Ø20 x NL52/GL100	max. 24000	A265-52□	AL
VHW Schruppfräser	Ø20 x NL72/GL120	max. 24000	A265-72□	AL
VHW Schruppfräser	Ø20 x NL85/GL133	max. 24000	A265-85□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC

**ANWENDUNG:**

Zum Fertigfräsen und Formatieren von sämtlichen Plattenwerkstoffen (mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Werkstoffen) und Massivhölzern nach vorheriger Schruppbearbeitung. Einsetzbar auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Fräserausführung in Vollhartmetall
- Zähnezahl = 3
- positiver Schneidendrall zur optimalen Spanabfuhr
- zylindrischer Schaft Ø20

**EINSATZDATEN:**

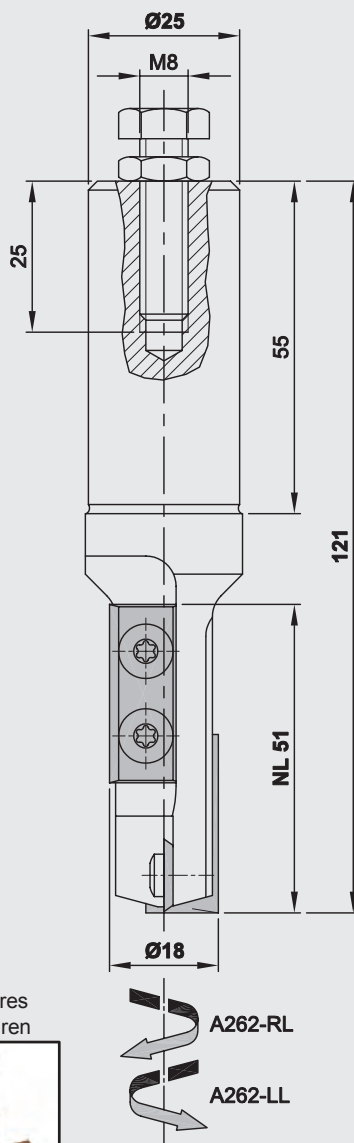
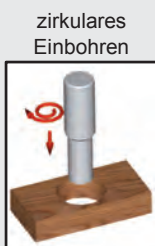
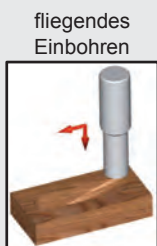
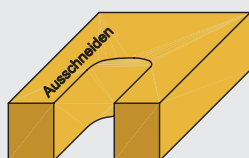
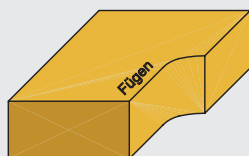
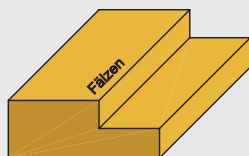
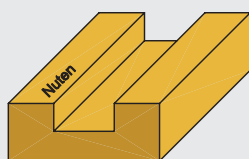
Drehzahl: max. 24000 U/min  
Vorschub: 5 - 15 m/min

Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø20 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
VHW Schlichtfräser	Ø20 x NL52/GL100	max. 24000	A266-52□	AL
VHW Schlichtfräser	Ø20 x NL72/GL120	max. 24000	A266-72□	AL
VHW Schlichtfräser	Ø20 x NL85/GL133	max. 24000	A266-85□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren von sämtlichen Plattenwerkstoffen (roh, beschichtet, furniert, mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Plattenwerkstoffen) und Massivhölzern auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl =  $1/1 + Q$
- HW Wendemesser
- WM Bohrschneide
- achsparallele Schneiden
- zylindrischer Schaft Ø25

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- mit Längeneinstellschraube

**EINSATZDATEN:**

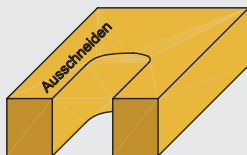
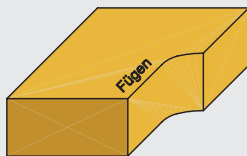
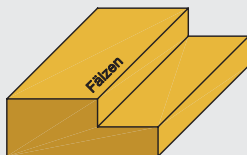
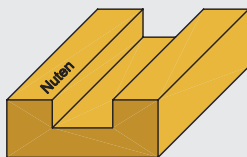
Drehzahl: max. 20000 U/min  
Vorschub: 4.5 - 5.5 m/min

Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø25 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
WM Nutschaftfräser	Ø18 x NL51/GL121	max. 20000	A262-RL	AL	
WM Nutschaftfräser	Ø18 x NL51/GL121	max. 20000	A262-LL	AL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
Hauptschneide	29.5 x 12 x 1.5	2	10	WMN29.5x12/P	AL
Bohrschneide	7.5 x 12 x 1.5	1	10	WMF7.5x12/P	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC



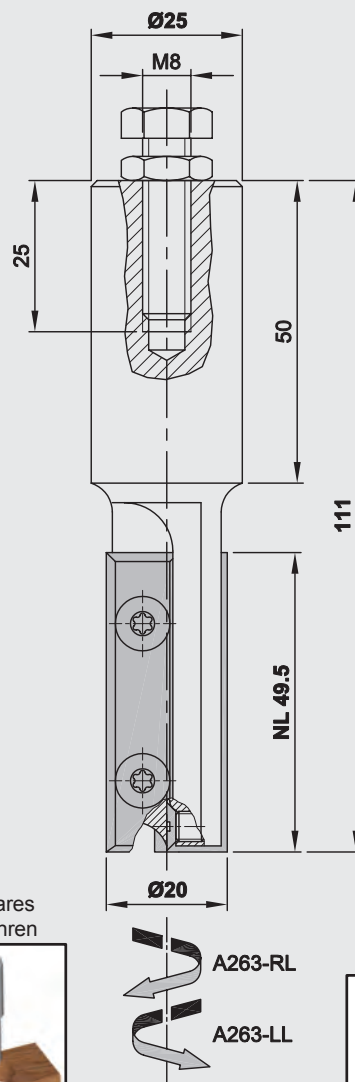
axiales Einbohren



fliegendes Einbohren



zirkulares Einbohren

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren von sämtlichen Plattenwerkstoffen (roh, beschichtet, furniert, mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Plattenwerkstoffen) und Massivhölzern auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper wahlweise aus V155 oder Densimet
- Zähnezahl = 2 + Q
- HW Wendemesser
- WM Bohrschneide
- achsparallele Schneiden
- zylindrischer Schaft Ø25

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- 1 Griffschlüssel Imbus SW2.5
- mit Längeneinstellschraube

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 20000 U/min  
Vorschub: 4.5 - 5.5 m/min

Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø25 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc.  
(nicht im Lieferumfang inbegriffen)

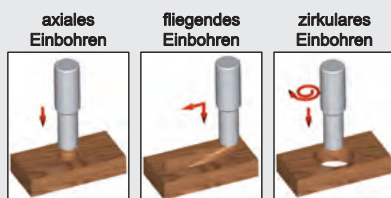
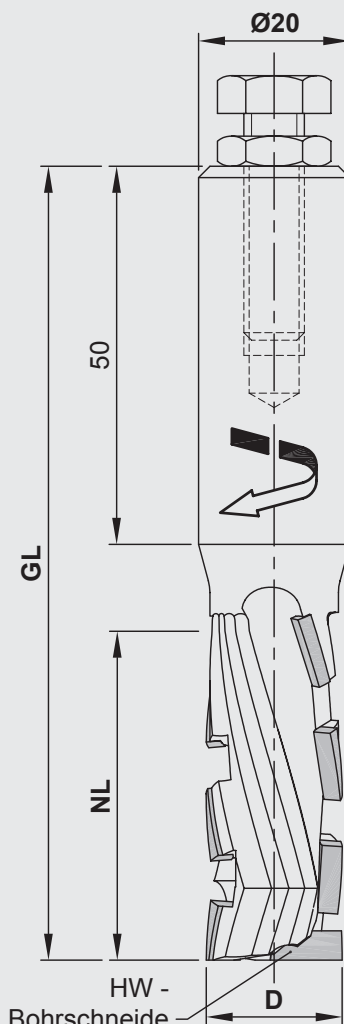
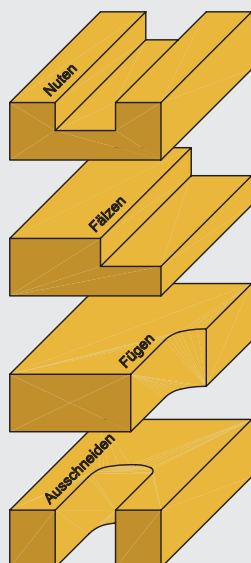
**Achtung:**

Vor Einbau der Querschneide müssen die Hauptschneiden montiert sein!

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug: (Trägerkörper V155)</b>				
WM Nutschaftfräser	Ø20 x NL49.5/GL111	max. 20000	A263-RL-V□	AL
WM Nutschaftfräser	Ø20 x NL49.5/GL111	max. 20000	A263-LL-V□	KL
<b>Werkzeug: (Trägerkörper Densimet)</b>				
WM Nutschaftfräser	Ø20 x NL49.5/GL111	max. 20000	A263-RL-D□	KL
WM Nutschaftfräser	Ø20 x NL49.5/GL111	max. 20000	A263-LL-D□	KL
<b>Ersatzmesser:</b>				
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer LZ
Hauptschneide	49.5 x 12 x 1.5	2	10	WMN49.5x12/P□ AL
Bohrschneide	7.6 x 8 x 1.5	1	10	WMF7.6x8/P□ AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MEC

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen, Fälen, Nuten und Kopieren von sämtlichen Plattenwerkstoffen (roh, beschichtet, furniert mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Plattenwerkstoffen) auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- ECODIA-Bestückung
- spiralförmige Zahnanordnung
- Zähnezahl =  $1/1 + Q(HW)$
- Querschneide HW bestückt
- ziehender Schnitt



- zylindrischer Schaft mit Längeneinstellschraube
- oberflächenbehandelt
- reduzierte Nachschärfzone

**EINSATZDATEN:**

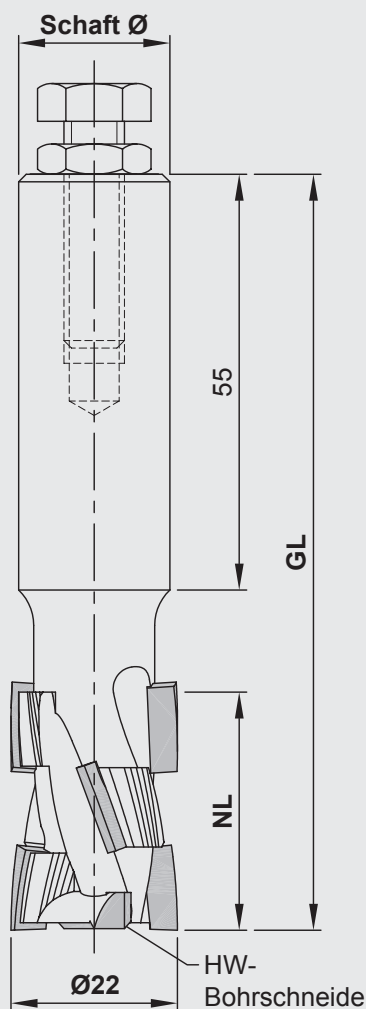
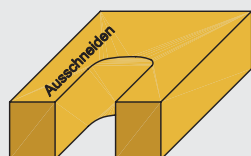
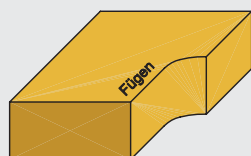
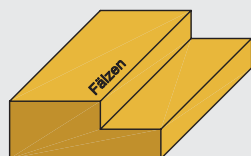
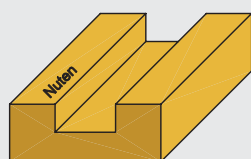
Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: 4 - 8 m/min

NL	GL
26,5	94,5
35	103
43,5	111,5

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø16 x NL26.5 x S20	16000-24000	B435-16265□	KL
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø16 x NL35.0 x S20	16000-24000	B435-1635□	KL
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø18 x NL26.5 x S20	16000-24000	B435-18265□	AL
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø18 x NL35.0 x S20	16000-24000	B435-1835□	KL
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø18 x NL43.5 x S20	16000-24000	B435-18435□	AL
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø20 x NL26.5 x S20	16000-24000	B435-20265□	KL
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø20 x NL43.5 x S20	16000-24000	B435-20435□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MEC

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren von sämtlichen Plattenwerkstoffen (roh, beschichtet, furniert mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Plattenwerkstoffen) auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

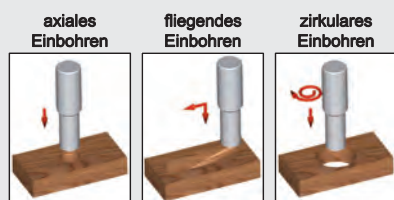
- DP bestückt (DIA)
- Zähnezahl = 2/2 + Q(HW)
- Querschneide HW bestückt
- ziehender Schnitt
- oberflächenbehandelt



- zylindrischer Schaft wahlweise mit Ø20 oder Ø25
- mit Längeneinstellschraube
- bis zu 10x nachschärfbar

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: bis 12 m/min



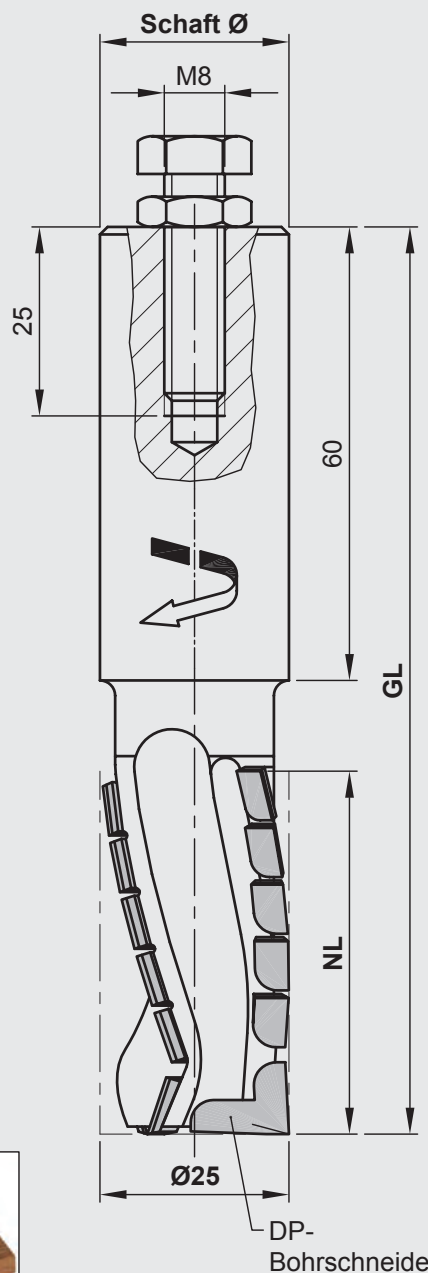
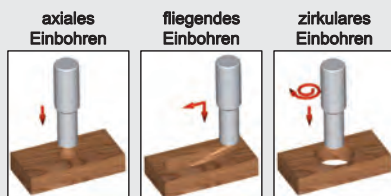
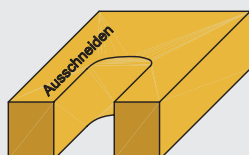
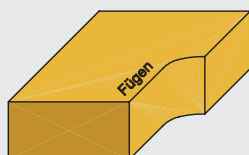
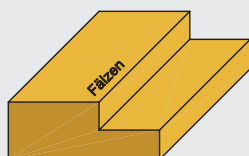
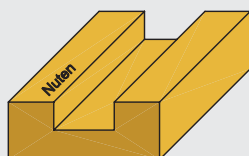
NL	GL
28	100
48	120

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
DP Schaftfräser 2/2+Q	Ø22 x NL28 x S20	16000-24000	B436-2228-20□	AL
DP Schaftfräser 2/2+Q	Ø22 x NL28 x S25	16000-24000	B436-2228-25□	KL
DP Schaftfräser 2/2+Q	Ø22 x NL48 x S20	16000-24000	B436-2248-20□	AL
DP Schaftfräser 2/2+Q	Ø22 x NL48 x S25	16000-24000	B436-2248-25□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



## MEC

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren von sämtlichen Plattenwerkstoffen (roh, beschichtet, furniert mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Plattenwerkstoffen) auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- DP bestückt (DIA)
- spiralförmige Zahnanordnung
- Zähnezahl = 3 + Q(DP)
- Querschneide DP bestückt
- wechselseitig ziehender Schnitt



- zylindrischer Schaft wahlweise mit Ø20 oder Ø25
- mit Längeneinstellschraube
- oberflächenbehandelt
- bis zu 14x nachschärfbar

**EINSATZDATEN:**

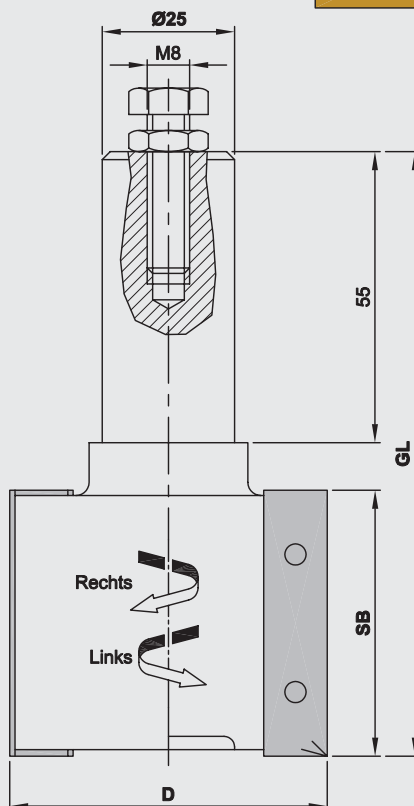
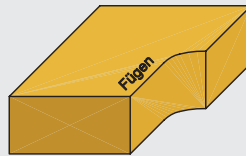
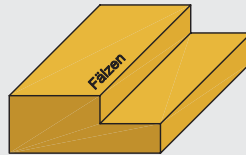
Drehzahl: max. 24000 U/min  
Vorschub: bis 30 m/min

NL	GL
38	110
48	120

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
DP Schaftfräser "Turbo"	Ø25 x NL38 x S20	max. 24000	A438-38-20	KL
DP Schaftfräser "Turbo"	Ø25 x NL38 x S25	max. 24000	A438-38-25	KL
DP Schaftfräser "Turbo"	Ø25 x NL48 x S20	max. 24000	A438-48-20	AL
DP Schaftfräser "Turbo"	Ø25 x NL48 x S25	max. 24000	A438-48-25	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MEC

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen und Fälzen von Massivholz und Plattenwerkstoffen auf CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- zylindrischer Schaft Ø25
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2
- HW Wendemesser
- Links- und Rechtslauf lieferbar

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- mit Längeneinstellschraube
- Zugehörige Griffschlüssel

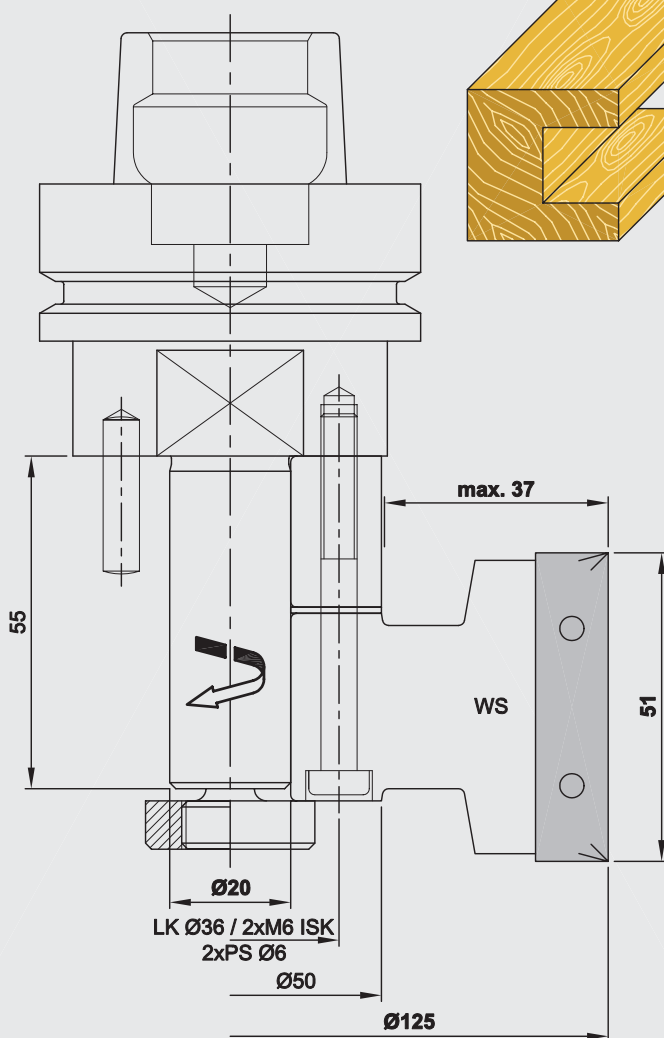
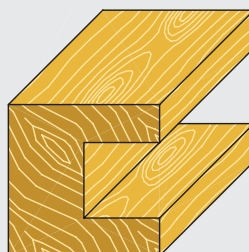
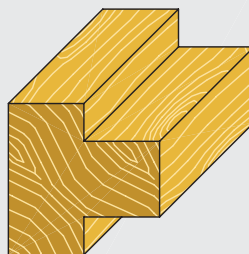
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: lt. Tabelle  
Vorschub: mech. Vorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
WM Falzkopf Ø50 Rechts	Ø50 x 30.3/GL 94.3	max. 21000	A260-50303-R□	KL
WM Falzkopf Ø50 Links	Ø50 x 30.3/GL 94.3	max. 21000	A260-50303-L□	KL
WM Falzkopf Ø50 Rechts	Ø50 x 50.3/GL114.3	max. 21000	A260-50503-R□	KL
WM Falzkopf Ø50 Links	Ø50 x 50.3/GL114.3	max. 21000	A260-50503-L□	KL
WM Falzkopf Ø60 Rechts	Ø60 x 30.3/GL 94.3	max. 20000	A260-60303-R□	KL
WM Falzkopf Ø60 Links	Ø60 x 30.3/GL 94.3	max. 20000	A260-60303-L□	KL
WM Falzkopf Ø60 Rechts	Ø60 x 50.3/GL114.3	max. 20000	A260-60503-R□	AL
WM Falzkopf Ø60 Links	Ø60 x 50.3/GL114.3	max. 20000	A260-60503-L□	AL
WM Falzkopf Ø80 Rechts	Ø80 x 50.3/GL114.3	max. 18000	A260-80503-R□	KL
WM Falzkopf Ø80 Links	Ø80 x 50.3/GL114.3	max. 18000	A260-80503-L□	KL
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer
<b>Ersatzmesser:</b>				
Räumerschneide für SB30.3	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/UG□
Räumerschneide für SB50.3	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/UG□
Vorschneider für alle SB	14 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U□

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC



### ANWENDUNG:

Zum Fälen von Plattenwerkstoffen und Massivhölzern auf CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2/2
- Vorschneider = 2/2
- ziehender Schnitt
- HW Wendemesser
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x55

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Magnetanschlaglehre
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Griffschlüssel Torx 20

### EINSATZDATEN:

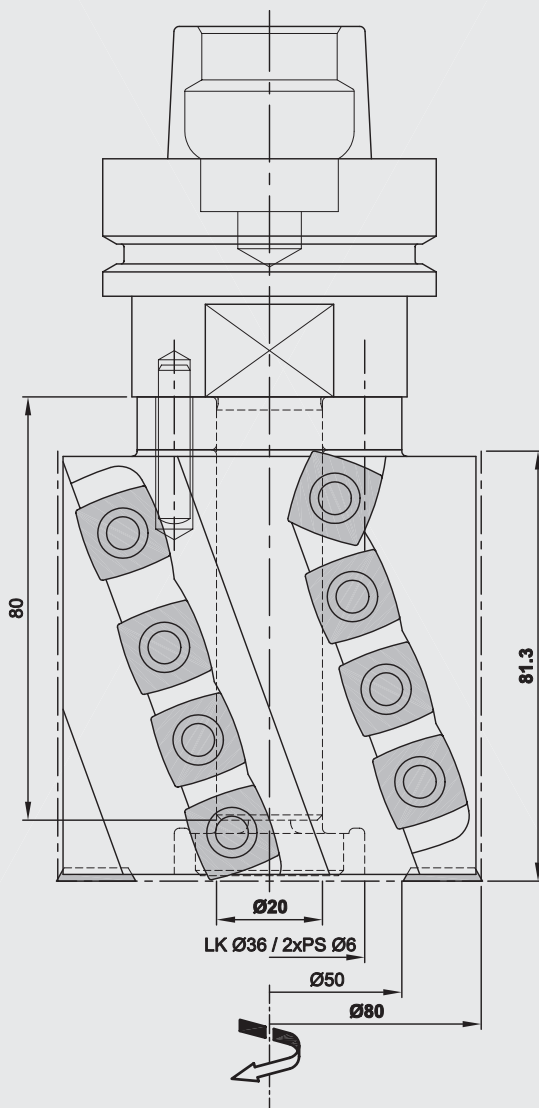
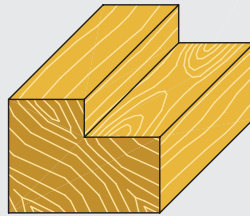
Drehzahl: max. 12000 U/min  
Vorschub: 3 - 6 m/min

Auf Wunsch montiert auf Dorn Ø20x55 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug: (ohne Aufnahme!)					
WM Falzfräser	Ø125 x 51 x 20	max. 12000	A268	AL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
HW Räumschneide	50 x 12 x 1.5	4	10	WMF50x12/U	AL
HW Vorschneider	14 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MEC

**ANWENDUNG:**

Zum Fälzen und Fügen von Massivhölzern in Schruppqualität auf CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2/2
- Vorschneider = 2
- ziehender Schnitt
- HW Wendemesser (umfangseitig befestigt)
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Grifflschlüssel Torx 20

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 16500 U/min  
Vorschub: 4 - 8 m/min

**Besonderheit:**

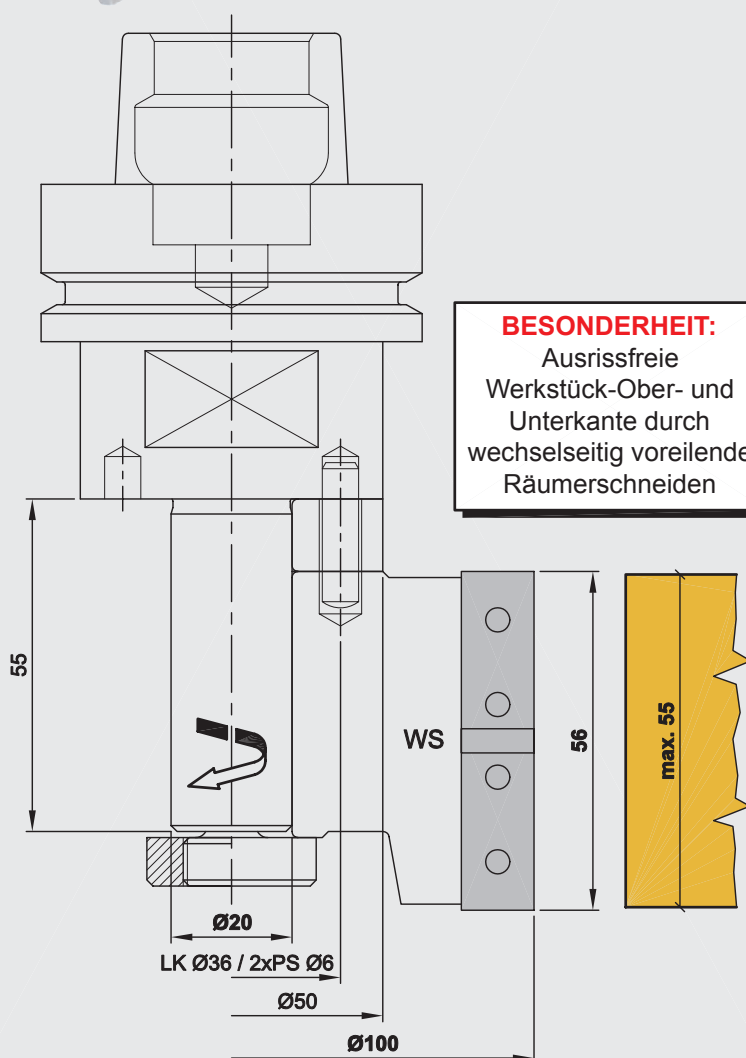
Reduzierung des Lärmpegels und der Vorschubkräfte durch gleichmäßige Verteilung der Schnittkräfte.

Auf Wunsch montiert auf Dorn Ø20x80 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug: (ohne Aufnahme!)					
WM Falzfräser	Ø80 x 81.3 x 20	max. 16500	A269	AL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
HW Räumerschneide	15 x 15 x 2.5 / R50	16	10	KW.18065.5	AL
HW Vorschneider	15 x 15 x 2.5 / R50	2	10	KW.18065.5	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC

**BESONDERHEIT:**

Ausrissfreie  
Werkstück-Ober- und  
Unterseite durch  
wechselseitig voreilende  
Räumerschneiden

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen von Plattenwerkstoffen und Massivhölzern auf CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2/2
- ziehender Schnitt (Pfeilverzahnung)
- HW Wendemesser
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x55

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx 25

**EINSATZDATEN:**

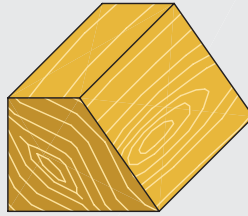
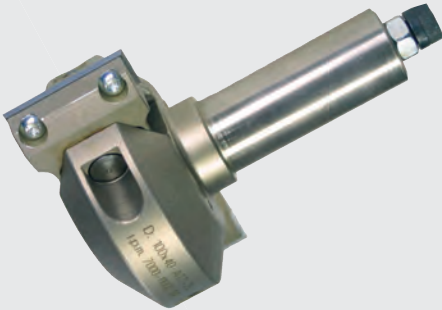
Drehzahl: max. 12000 U/min  
Vorschub: 3 - 6 m/min

Auf Wunsch montiert auf Dorn Ø20x55 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

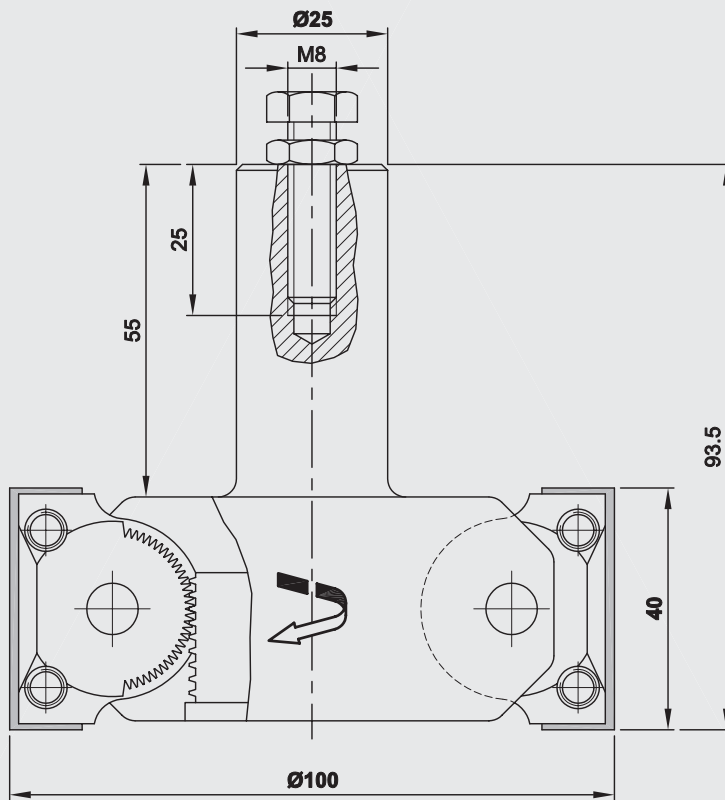
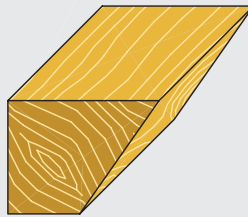
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug: (ohne Aufnahme!)					
WM Fügefräser	Ø100 x 56 x 20	max. 12000	A261	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
HW Räumschneide	30 x 12 x 1.5	4	10	WMF30x12/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC



Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø25 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc.  
(nicht im Lieferumfang  
inbegriffen)

**ANWENDUNG:**

Zum Fasen und Fügen von Massivhölzern auf CNC - Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Wendemesser
- zylindrischer Schaft Ø25

**LIEFERUMFANG:**

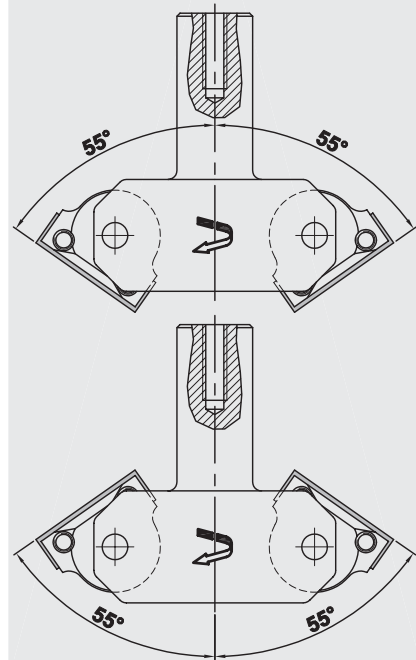
- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- mit Längeneinstellschraube
- 1 Winkel-Einstellschraube

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 11000 U/min  
Vorschub: 4.5 - 10 m/min

**BESONDERHEIT:**

Beide Schneiden sind stufenlos und synchron mittels mitgelieferter Einstellschraube um  $\pm 55^\circ$  verstellbar !

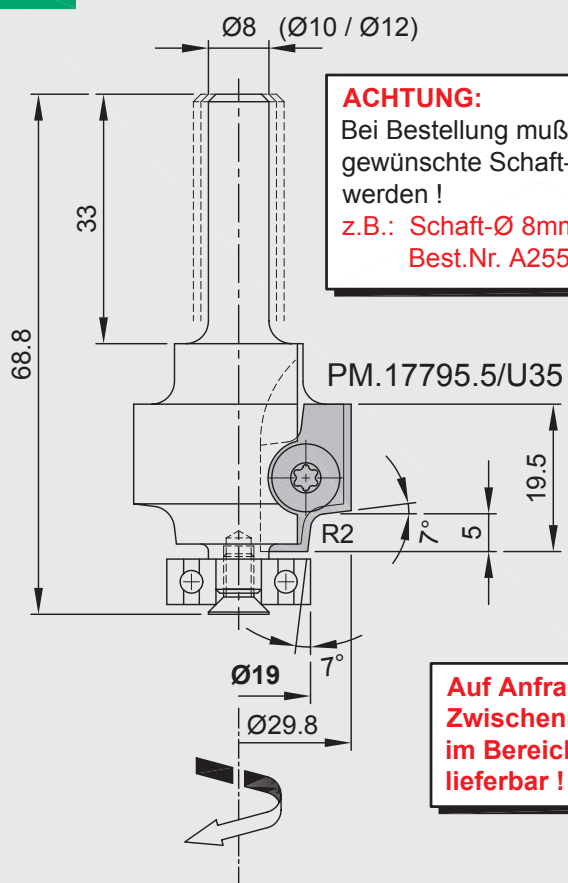


	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug: (ohne Aufnahme!)</b>				
WM Schwenkmesserkopf	Ø100 x 40/GL93.5	max. 11000	A208	AL
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer LZ
<b>Ersatzmesser:</b>				
HW Räumerschneide	40 x 12 x 1.5	2	10	WMF40x12/U AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



MAN

**ACHTUNG:**

Bei Bestellung muß zwingend der gewünschte Schaft-Ø angegeben werden !

z.B.: Schaft-Ø 8mm ergibt  
Best.Nr. A255-08

**Auf Anfrage auch  
Zwischenradien  
im Bereich R2 - R5  
lieferbar !**

**ANWENDUNG:**

Zum Abrunden von Werkstück-  
außenkanten mit handelsüblichen  
Handoberfräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- Anlauflager montiert

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser  
( 1 Radius nach Wahl )
- 1 Rillenkugellager Ø19/Ø6 x 6
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- 1 Griffschlüssel Imbus SW2.5

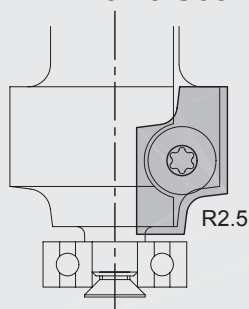
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 22000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

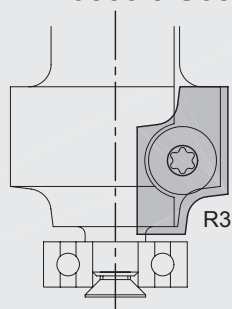
**BESONDERHEITEN:**

- 5 verschiedene Profilmesser in  
1 Trägerkörper einsetzbar
- Profilmesser wendbar
- alle Radien abgestimmt auf  
Anlauflager-Ø 19mm

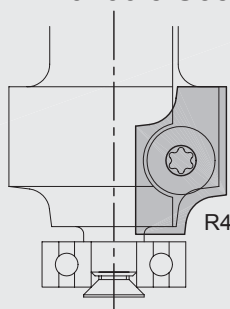
PM.21132.5/U35



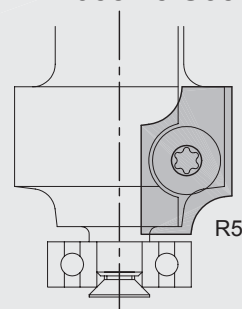
PM.19580.5/U35



PM.19706.5/U35



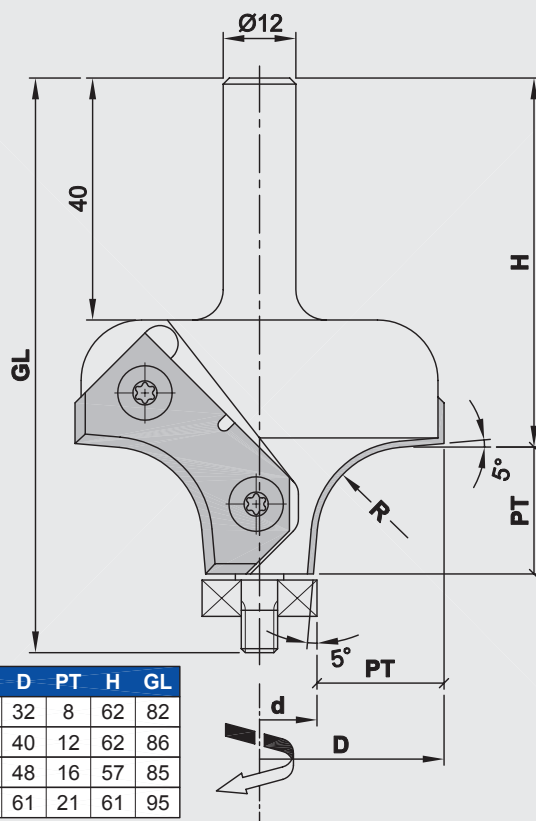
PM.19581.5/U35



Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>			
PM Kantenfräser R2 - R5	Ø29.8 x 19.5/GL68.8	max. 22000	A255-SD KL
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer LZ
<b>Ersatzprofilmesser R2 - R5</b>			
EPM Radius R2	2	4	PM.17795.5/U35 KL
EPM Radius R2.5	2	4	PM.21132.5/U35 KL
EPM Radius R3	2	4	PM.19580.5/U35 KL
EPM Radius R4	2	4	PM.19706.5/U35 KL
EPM Radius R5	2	4	PM.19581.5/U35 KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



Radius	d	D	PT	H	GL
R4-R7	16	32	8	62	82
R8-R11	16	40	12	62	86
R13-R15	16	48	16	57	85
R15-R20	19	61	21	61	95

**ANWENDUNG:**

Zum Abrunden und Fräsen von Viertelstäben mit handelsüblichen Handoberfräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zylindrischer Schaft Ø12
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 4 Radienbereiche (R4-R7, R8-R11, R12-R15, R15-R20)

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser (1 Radius nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- zugehöriges Rillenkugellager

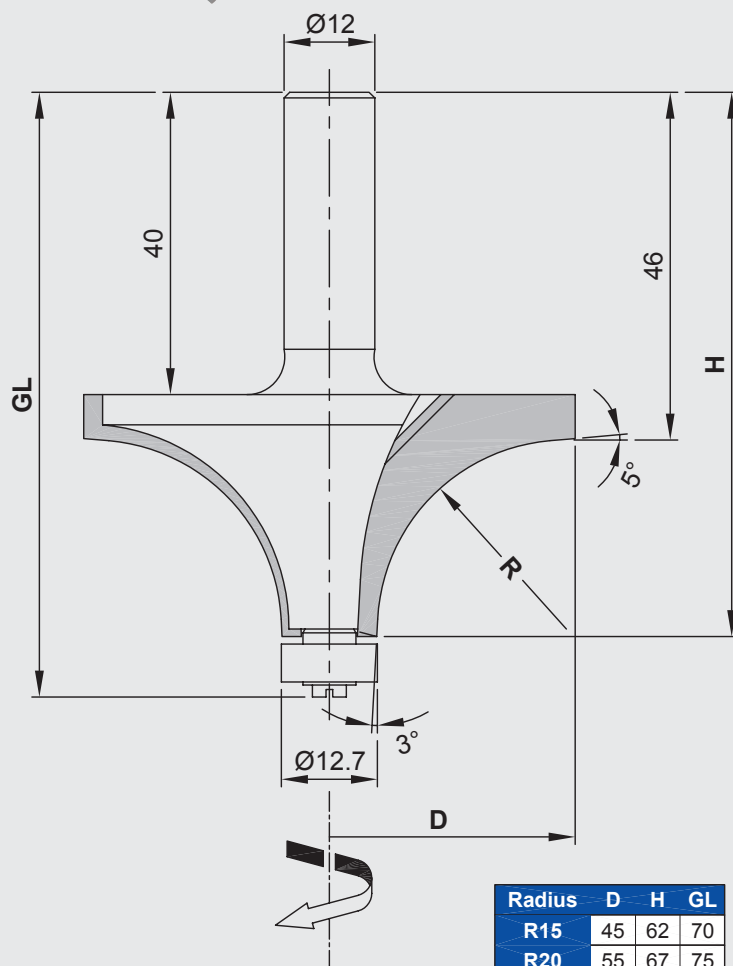
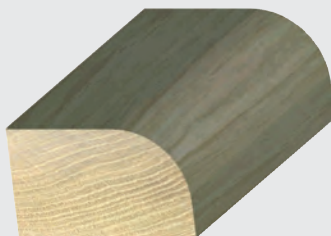
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
Viertelstabfr. R4-R7	Ø32 x 8/GL82	max. 15500	A251-0407	KL	
Viertelstabfr. R8-R11	Ø40 x 12/GL86	max. 14000	A251-0811	KL	
Viertelstabfr. R12-R15	Ø48 x 16/GL85	max. 13000	A251-1215	KL	
Viertelstabfr. R15-R20	Ø61 x 21/GL95	max. 14000	A251-1520	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser R4 - R7					
EPM Radius R4		2	4	PM.11852.5/M45	KL
EPM Radius R5		2	4	PM.11853.5/M45	KL
EPM Radius R6		2	4	PM.11854.5/M45	KL
EPM Radius R7		2	4	PM.11855.5/M45	KL
Ersatzprofilmesser R8 - R11					
EPM Radius R8		2	4	PM.11856.5/M45	KL
EPM Radius R9		2	4	PM.11857.5/M45	KL
EPM Radius R10		2	4	PM.11858.5/M45	KL
EPM Radius R11		2	4	PM.11859.5/M45	KL
Ersatzprofilmesser R12 - R15					
EPM Radius R12		2	4	PM.11620.5/M45	KL
EPM Radius R13		2	4	PM.11621.5/M45	KL
EPM Radius R14		2	4	PM.11622.5/M45	KL
EPM Radius R15		2	4	PM.11623.5/M45	KL
Ersatzprofilmesser R15 - R20					
EPM Radius R15		2	4	PM.18430.5/M45	KL
EPM Radius R16		2	4	PM.18431.5/M45	KL
EPM Radius R17		2	4	PM.18432.5/M45	KL
EPM Radius R18		2	4	PM.18433.5/M45	KL
EPM Radius R19		2	4	PM.18434.5/M45	KL
EPM Radius R20		2	4	PM.18435.5/M45	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



Radius	D	H	GL
R15	45	62	70
R20	55	67	75
R25	65	72	80
R30	75	77	85
R35	85	82	90

**ANWENDUNG:**

Zum Abrunden und Fräsen von Viertelstäben mit handelsüblichen Handoberfräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Zähnezahl = 2
- HW festbestückt
- ziehender Schnitt
- Anlauflager montiert
- gleicher Lager-Ø für alle Radien

**LIEFERUMFANG:**

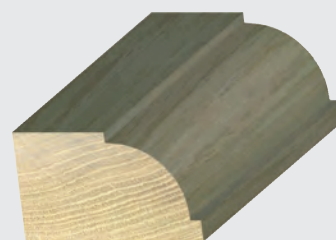
- Viertelstabfräser für Handoberfräse (1 Radius nach Wahl)
- 1 Rillenkugellager Ø12.7

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: lt. Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

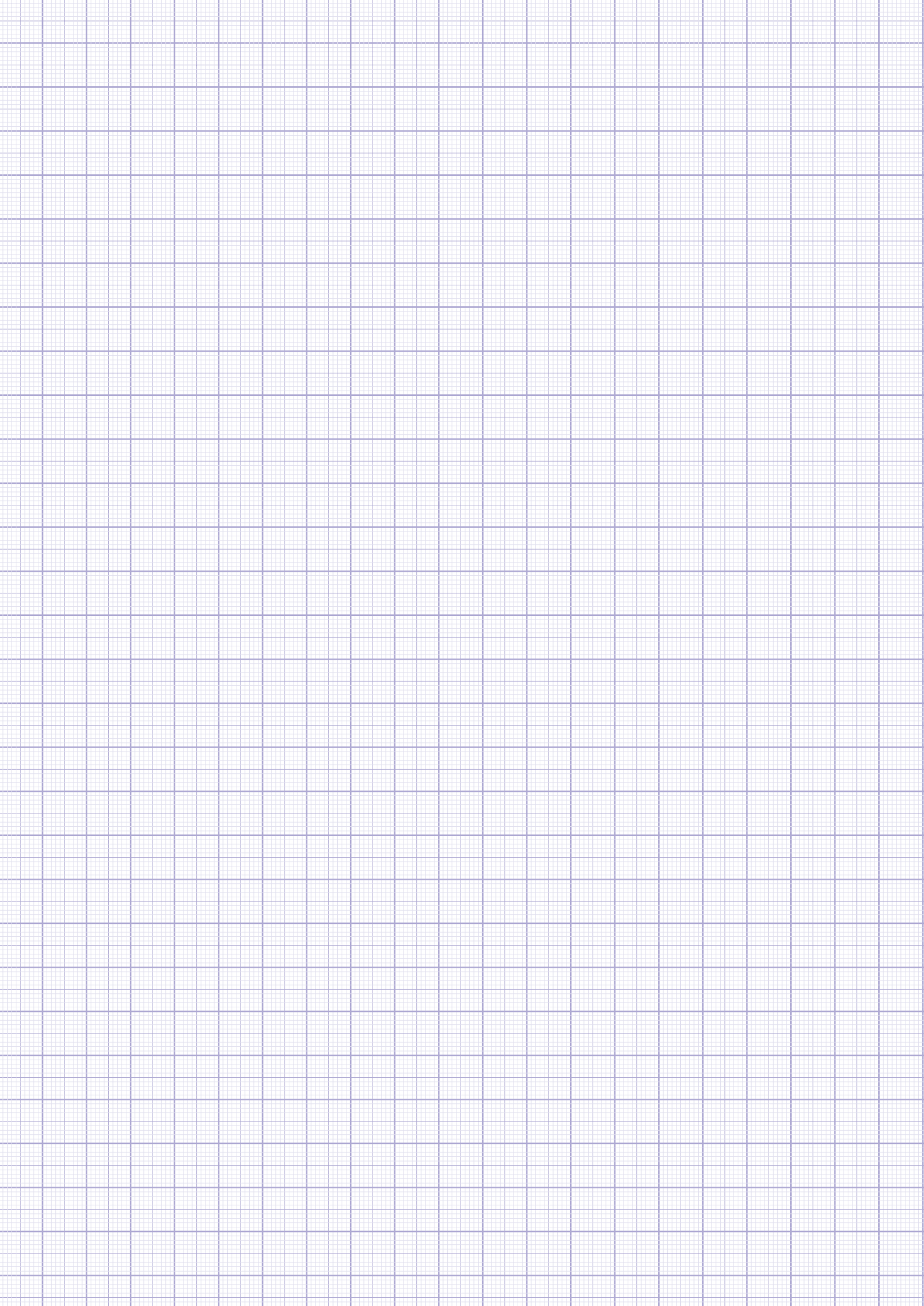
**BESONDERHEIT:**

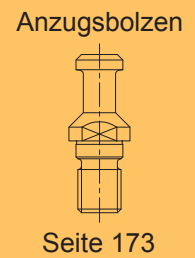
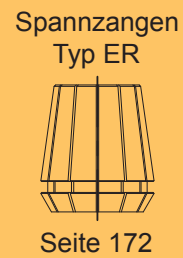
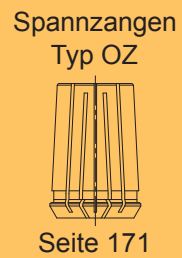
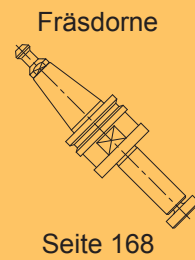
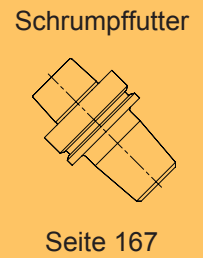
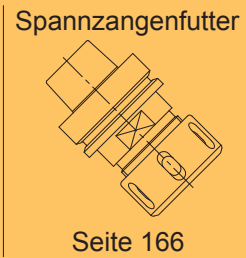
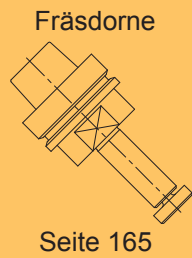
Ohne Anlauflager auch für "Deutschen Stab" verwendbar !



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
HW-Viertelstabfräser R15	Ø45 x 22/GL70	max. 21000	A250-15□	KL
HW-Viertelstabfräser R20	Ø55 x 27/GL75	max. 20000	A250-20□	KL
HW-Viertelstabfräser R25	Ø65 x 32/GL80	max. 19000	A250-25□	KL
HW-Viertelstabfräser R30	Ø75 x 37/GL85	max. 18000	A250-30□	KL
HW-Viertelstabfräser R35	Ø85 x 42/GL90	max. 16000	A250-35□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig





---

HSK 63 F

---

SK 30

---

Aufnahmedorne  
Spannzangen  
Anzugsbolzen

---

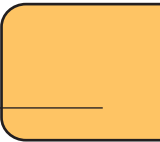
Montageblock  
Meßstation

---

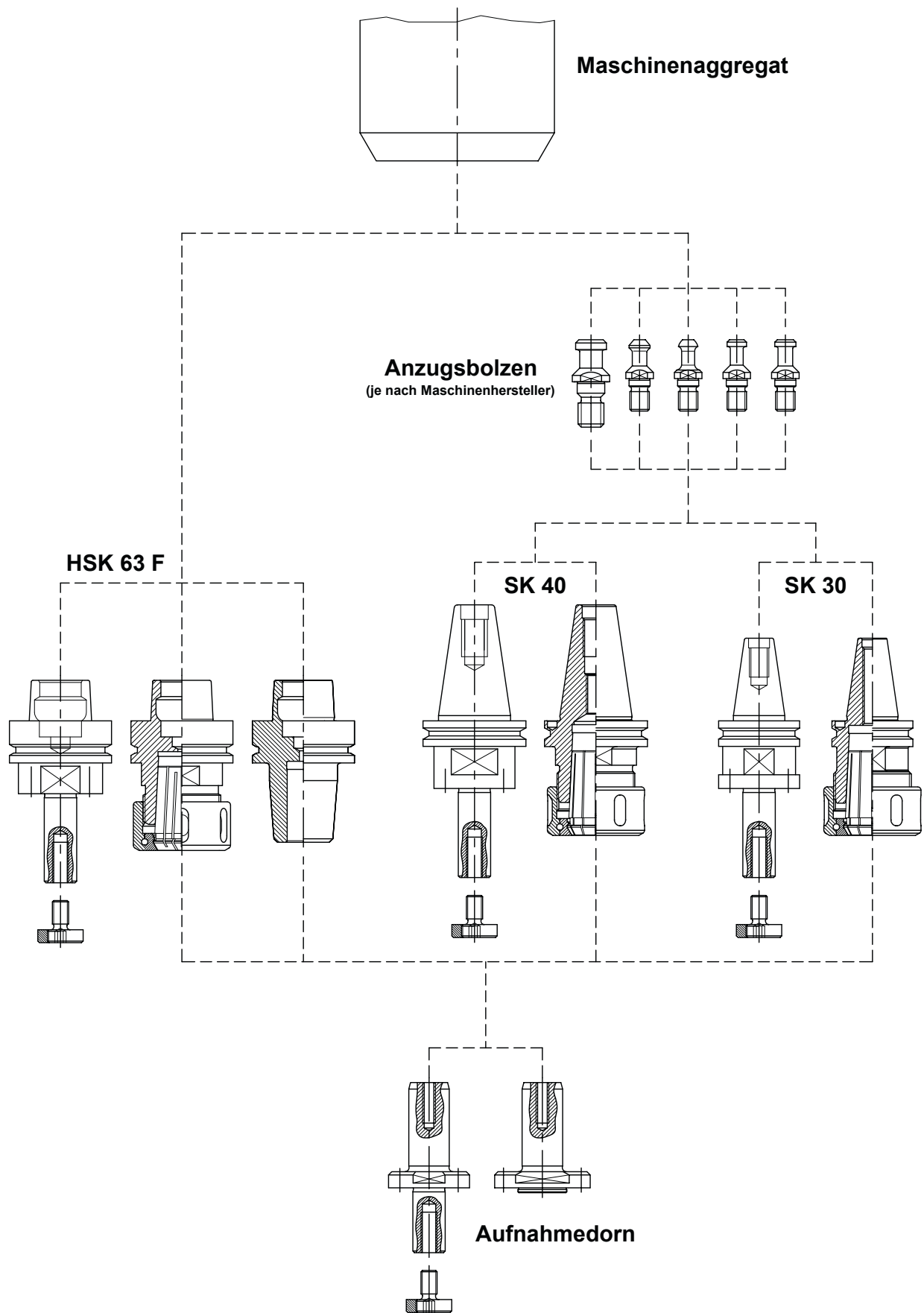
---

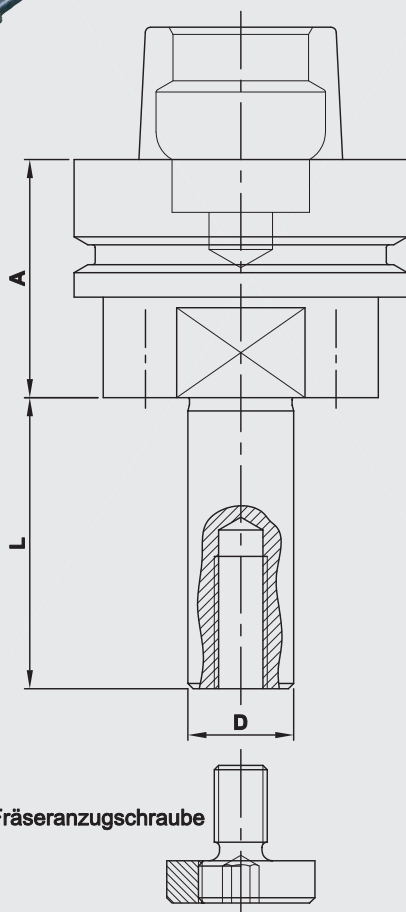
## CNC-Zubehör

165 - 174









Fräseranzugschraube

**ANWENDUNG:**

Fräsdorn zur Aufnahme von Bohrungswerkzeugen auf CNC-Fräsmaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel

**AUSFÜHRUNG:**

- Hohlenschaftkegel lt. DIN 69893-6 Form F
- gehärtet und geschliffen
- feingewuchtet
- Verdrehsicherung des Werkzeugs durch Verstiftung und / oder Verschraubung

**LIEFERUMFANG:**

- Fräsdorn
- Fräseranzugschraube
- zugehörige Griffschlüssel

**EINSATZDATEN:**

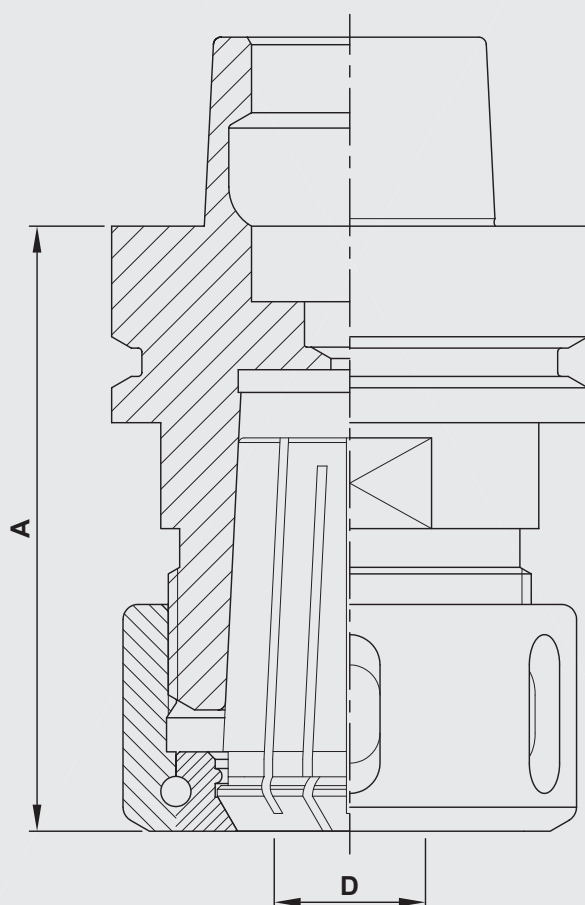
lt. montiertem Werkzeug

**OPTIONALES ZUBEHÖR:**

- CNC-Montageblock A720
- CNC-Meßstation A721

	Abmessung	Gewicht	Bestellnummer	LZ
<b>Fräsdorn (A = 45):</b>				
Fräsdorn HSK 63 F	D20 x L55	1.1 kg	A905-45-2055□	AL
Fräsdorn HSK 63 F	D20 x L80	1.2 kg	A905-45-2080□	AL
Fräsdorn HSK 63 F	D30 x L55	1.5 kg	A905-45-3055□	AL
Fräsdorn HSK 63 F	D30 x L80	1.6 kg	A905-45-3080□	AL
<b>Fräsdorn (A = 80):</b>				
Fräsdorn HSK 63 F	D20 x L55	1.6 kg	A905-80-2055□	AL
Fräsdorn HSK 63 F	D20 x L70	1.7 kg	A905-80-2070□	AL
Fräsdorn HSK 63 F	D30 x L55	2.0 kg	A905-80-3055□	AL
Fräsdorn HSK 63 F	D30 x L80	2.1 kg	A905-80-3080□	AL
<b>Spannschrauben:</b>				
Fräseranzugschraube M10	für Dorne D20		KW.08566.5□	AL
Fräseranzugschraube M16	für Dorne D30		KW.08816.5□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**ANWENDUNG:**

Spannzangenfutter zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen auf CNC - Fräsmaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel

**AUSFÜHRUNG:**

- Hohlchaftkegel lt. DIN 69893-6 Form F
- gehärtet und geschliffen
- feingewuchtet
- für doppelt geschlitzte Spannzangen
- Spannbereich 2 - 25mm
- mit kugellagerter Spannmutter

**LIEFERUMFANG:**

- Spannzangenfutter
- Spannmutter

**EINSATZDATEN:**

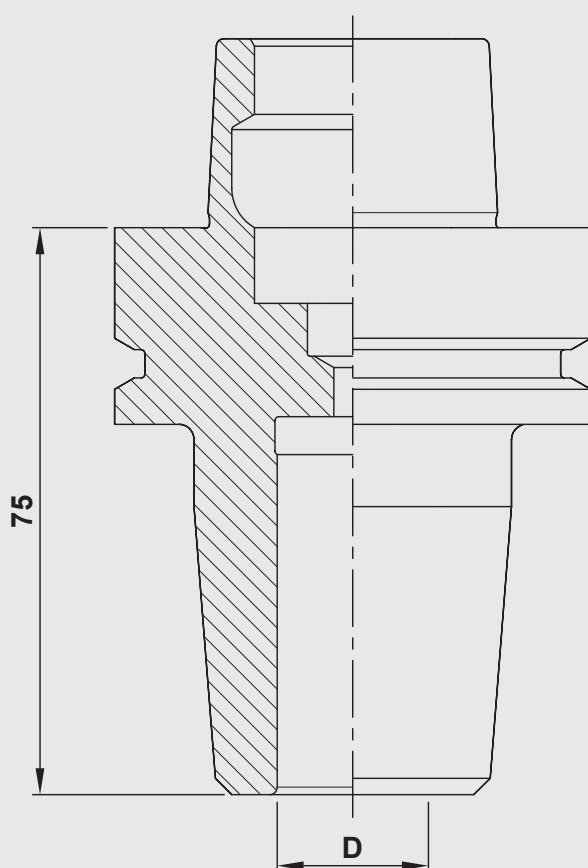
lt. montiertem Werkzeug  
(max. 24000 U/min)

**OPTIONALES ZUBEHÖR:**

- CNC-Montageblock A720
- CNC-Meßstation A721

	Abmessung	Gewicht	Bestellnummer	LZ
<b>Spannzangenfutter (A = 76):</b>				
Spannzangenfutter HSK 63 F	D 2 - 25mm	1.3 kg	A910-76□	AL
<b>Spannzangenfutter (A = 115):</b>				
Spannzangenfutter HSK 63 F	D 2 - 25mm	1.4 kg	A910-115□	AL
<b>Zubehör:</b>				
Spannzange	D nach Wunsch		1t. A945□	AL
Spannschlüssel DIN 6388	für Ø60		□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**ANWENDUNG:**

Schrumpffutter zur hochgenauen Aufnahme von Schaftwerkzeugen mittels thermischer Schrumpfschraubtechnik

**AUSFÜHRUNG:**

- Hohl Schaftkegel
- lt. DIN 69893-6 Form F
- gehärtet und geschliffen
- feingewuchtet für Drehzahlen bis 30000 U/min

**LIEFERUMFANG:**

- Schrumpffutter
- Werkzeugmontage optional (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

**EINSATZDATEN:**

lt. montiertem Werkzeug  
(bis max. 30000 U/min)

**BESONDERHEITEN:**

- optimale Verbindung zwischen Werkzeug und Aufnahme durch thermische Schrumpfschraubtechnik
- hohe Drehzahlen bis zu 30000 U/min möglich
- hohe Rundlaufgenauigkeit
- unempfindlich gegenüber hohen Vorschüben durch robuste Bauweise
- sehr laufruhig durch geschlossene Rundform
- schlanke Bauform mit wenig Störkonturen für möglichst universellen Einsatz

**OPTIONALES ZUBEHÖR:**

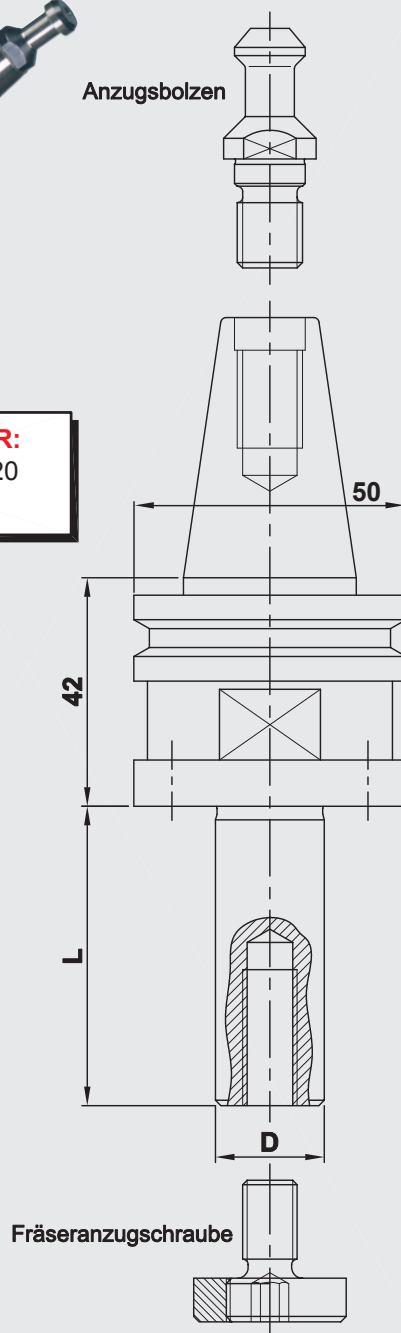
- CNC-Montageblock A720
- CNC-Meßstation A721

	Abmessung	Gewicht	Bestellnummer	LZ
<b>Spannzangenfutter:</b>				
Schrumpffutter HSK 63 F	D 12mm		B915-12	AL
Schrumpffutter HSK 63 F	D 16mm		B915-16	AL
Schrumpffutter HSK 63 F	D 20mm	0,96 kg	B915-20	AL
Schrumpffutter HSK 63 F	D 25mm	0,90 kg	B915-25	AL
<b>Werkzeugmontage:</b>				
Werkzeugmontage je Dorn	D 12 - 25mm		B915-M	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**OPTIONALES ZUBEHÖR:**

- CNC-Montageblock A720
- CNC-Meßstation A721

**ANWENDUNG:**

Fräsdorn zur Aufnahme von Bohrungswerkzeugen auf CNC-Fräsmaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel

**AUSFÜHRUNG:**

- Steilkegel lt. DIN 69871
- gehärtet und geschliffen
- feingewuchtet
- Verdrehsicherung des Werkzeugs durch Verstiftung und / oder Verschraubung

**LIEFERUMFANG:**

- Fräsdorn
- Fräseranzugschraube
- Anzugsbolzen nach Maschinentyp
- zugehörige Griffschlüssel

**EINSATZDATEN:**

lt. montiertem Werkzeug

	Abmessung	Bestellnummer	LZ
<b>Fräsdorn:</b>			
Fräsdorn SK 30	D20 x L55	A930-2055	KL
Fräsdorn SK 30	D20 x L80	A930-2080	KL
Fräsdorn SK 30	D30 x L55	A930-3055	KL
Fräsdorn SK 30	D30 x L80	A930-3080	KL
<b>Zubehör:</b>			
Fräseranzugschraube M10	für Dorne D20	KW.08566.5	AL
Fräseranzugschraube M16	für Dorne D30	KW.08816.5	AL
Anzugsbolzen	nach Maschinentyp	1t. A950	AL

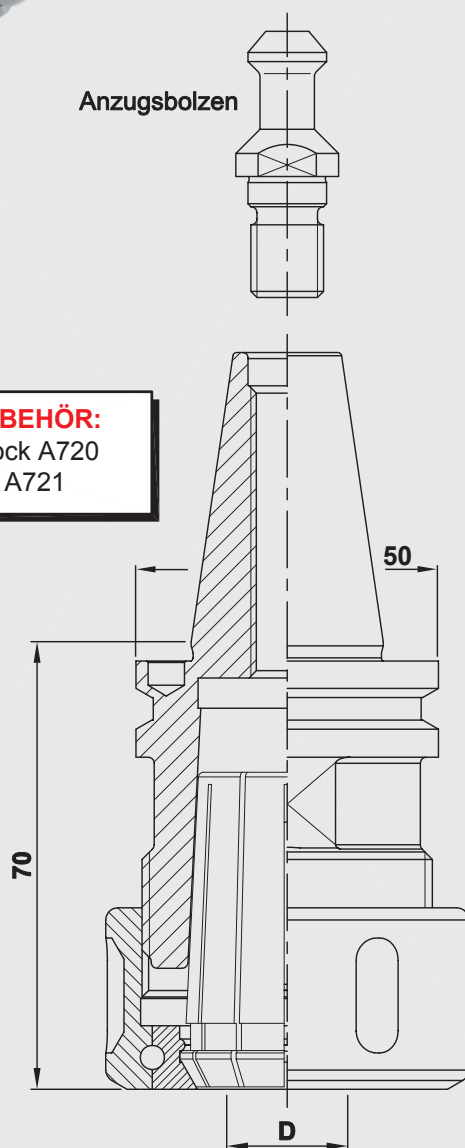
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



Anzugsbolzen

**OPTIONALES ZUBEHÖR:**

- CNC-Montageblock A720
- CNC-Meßstation A721

**ANWENDUNG:**

Spannzangenfutter zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen auf CNC - Fräsmaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel

**AUSFÜHRUNG:**

- Steilkegel lt. DIN 69871
- gehärtet und geschliffen
- feingewuchtet
- für doppelt geschlitzte Spannzangen
- Spannbereich 2 - 25mm
- mit kugellagerter Spannmutter

**LIEFERUMFANG:**

- Spannzangenfutter
- Spannmutter
- Anzugsbolzen nach Maschinentyp

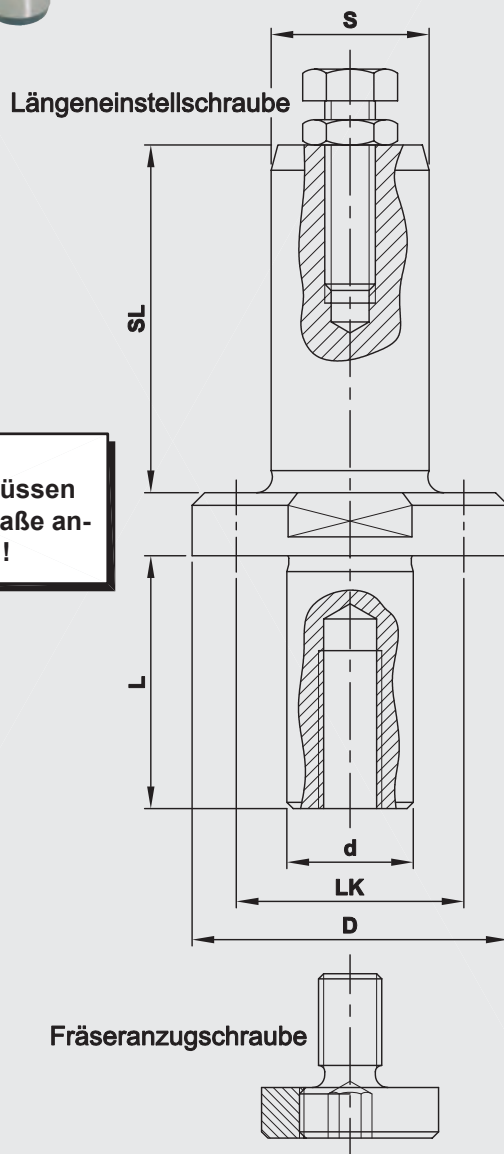
**EINSATZDATEN:**

lt. montiertem Werkzeug  
(max. 24000 U/min)

	Abmessung	Gewicht	Bestellnummer	LZ
<b>Spannzangenfutter:</b>				
Spannzangenfutter SK 30	D 2 - 25mm	0.9 kg	A935□	KL
<b>Zubehör:</b>				
Spannzange	D nach Wunsch		1t. A945□	AL
Spannschlüssel DIN 6388	für Ø60		□	AL
Anzugsbolzen	nach Maschinentyp		1t. A950□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



**ACHTUNG**

Bei Bestellung müssen  
alle relevanten Maße an-  
gegeben werden !

**ANWENDUNG:**

Fräsdorn zur Aufnahme von  
Bohrungswerkzeugen auf CNC-  
Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- gehärtet und geschliffen
- feingewuchtet
- Verdrehsicherung des  
Werkzeugs durch Verstiftung  
und / oder Verschraubung

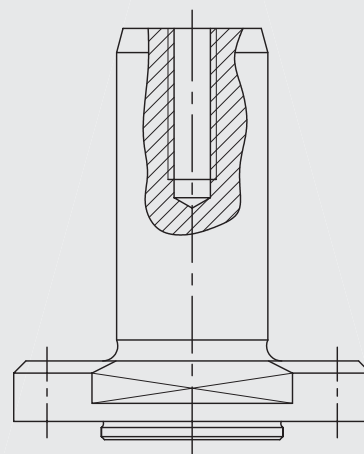
**LIEFERUMFANG:**

- Fräsdorn
- Längeneinstellschraube
- Fräseranzugschraube
- zugehörige Griffschlüssel

**EINSATZDATEN:**

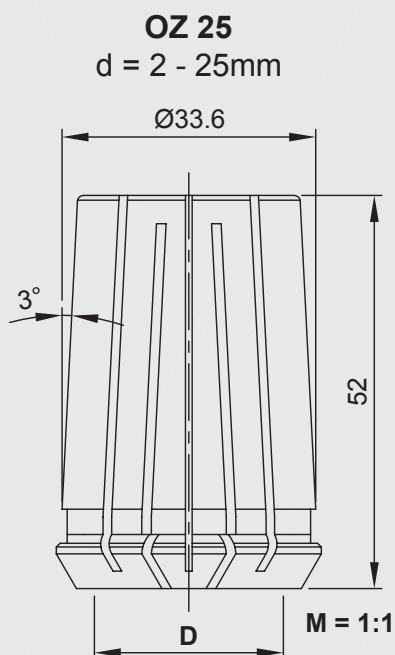
lt. montiertem Werkzeug

**Auch kurze Dornlängen zur  
Sägenaufnahme lieferbar**



	Abmessung	Gewicht	Bestellnummer	LZ
<b>Fräsdorn:</b>				
Fräsdorn	nach Wunsch		A940□	KL
<b>Zubehör:</b>				
Längeneinstellschraube M6	für Schäfte S16□			AL
Längeneinstellschraube M8	für Schäfte S20/S25□			AL
Fräseranzugschraube M10	für Dorne d20		KW.08566.5□	AL
Fräseranzugschraube M16	für Dorne d30		KW.08816.5□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**Einsetzbar in Kombination mit:**

- A910 Spannzangenfutter HSK 63 F
- A915 Spannzangenfutter "Short Chuck"
- A935 Spannzangenfutter SK 30

**ANWENDUNG:**

Präzisions-Spannzangen zur Aufnahme von Schäften mit Durchmesser von 2 - 25mm

**AUSFÜHRUNG:**

- gehärtet und geschliffen
- 12-fach geschlitzt, dadurch erhöhte Spannkraft und Rundlaufgenauigkeit
- Spanntoleranz 0.5mm (z.B.: Spannzange mit Nennmaß 25mm toleriert SchaftØ von 24.5 bis 25mm)
- Spannbereiche in 0.5mm-Schritten lieferbar

**LIEFERUMFANG:**

- Spannzange mit Spanndurchmesser nach Wunsch

**ACHTUNG:**

Bei Bestellung muss zwingend Schaftdurchmesser **D** angegeben werden !

Bsp.: Schaft Ø25 ergibt  
Best.Nr. 462E-OZ25-25

**Spannbereich****Bestellnummer** ☐ **LZ****Spannzange:**

Spannzange OZ 25

2 - 25mm

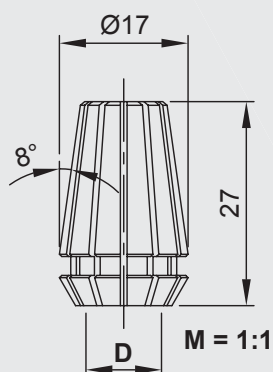
A945-OZ25-D ☐

AL

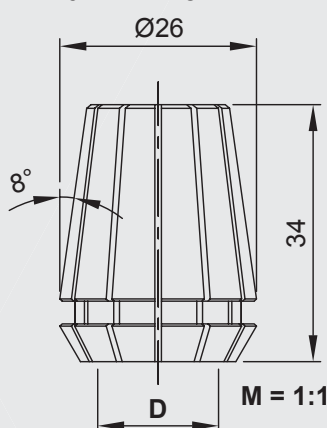
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**ER 16**

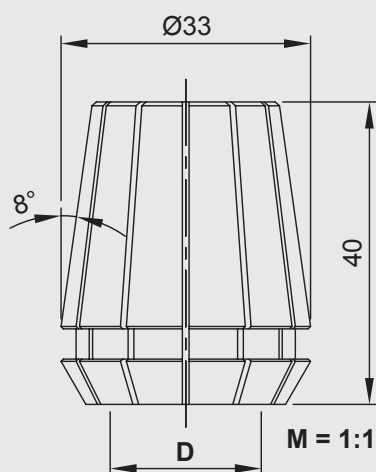
d = 1 - 10mm

**ER 25**

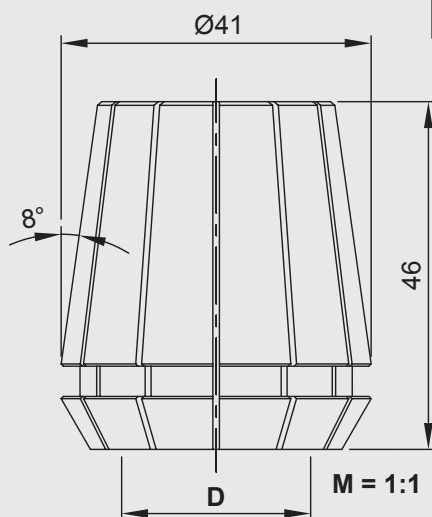
d = 2 - 16mm

**ER 32**

d = 3 - 20mm

**ER 40**

d = 4 - 25mm

**ANWENDUNG:**

Präzisions-Spannzangen zur Aufnahme von Schäften mit Durchmesser von 2 - 25mm. Passend für Spannzangenfutter mit 8° Kegelwinkel.

**AUSFÜHRUNG:**

- gehärtet und geschliffen
- 16-fach geschlitzt, dadurch erhöhte Spannkraft und Rundlaufgenauigkeit
- Spanntoleranz 1.0mm (z.B.: Spannzange mit Nennmaß 25mm toleriert SchaftØ von 24 bis 25mm)
- Spannbereiche in 1.0mm-Schritten lieferbar

**LIEFERUMFANG:**

- Spannzange mit Spanndurchmesser nach Wunsch

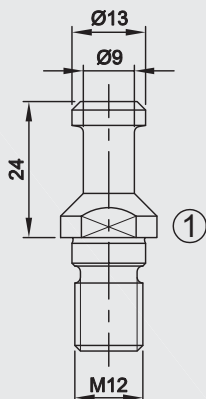
**ACHTUNG:**

Bei Bestellung muss zwingend Schaftdurchmesser **D** angegeben werden !

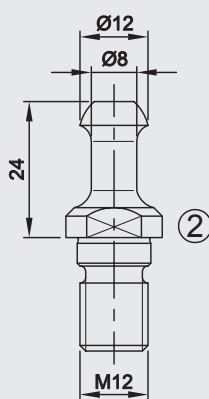
Bsp.: Schaft Ø25 ergibt  
Best.Nr. 472E-ER40-25

	Spannbereich	Bestellnummer	LZ
<b>Spannzange:</b>			
Spannzange ER 16	1 - 10mm	A945-ER16-D□	AL
Spannzange ER 25	2 - 16mm	A945-ER25-D□	AL
Spannzange ER 32	3 - 20mm	A945-ER32-D□	AL
Spannzange ER 40	4 - 25mm	A945-ER40-D□	AL

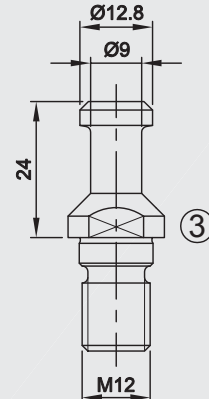
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



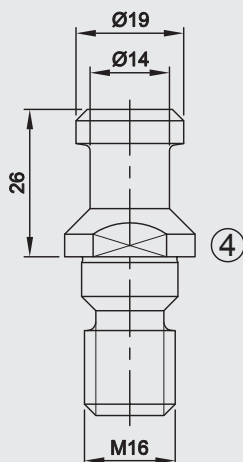
**für Kegel SK 30:**  
(DIN 69872)  
IMA, Maka, Reichenbacher,  
CMS, Weeke, Busellato, etc.



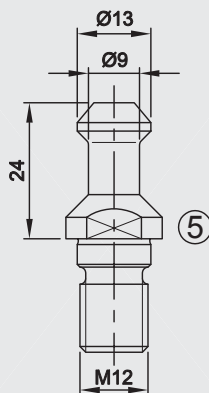
**für Kegel SK 30:**  
Biesse ab Baujahr 9/92,  
Masterwood (HSD-Motoren)



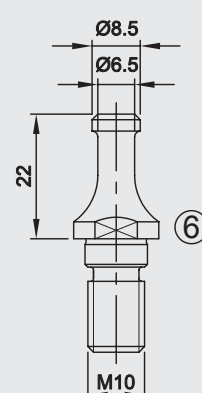
**für Kegel SK 30:**  
nach ISO - Norm (D1=46mm)  
CMS



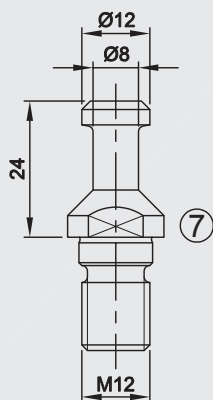
**für Kegel SK 40:**  
(DIN 69872)  
IMA, Maka, Reichenbacher,  
Stegherr, etc.



**für Kegel SK 30:**  
Alberti, Masterwood  
(Colombo Motoren)



**für Kegel SK 30 mit Zahnkranz:**  
Morbideilli, SCM



**für Kegel SK 30:**  
Biesse bis Baujahr 9/92

Abmessung	Gewicht	Bestellnummer	LZ
<b>Fräsdorn:</b>			
Anzugsbolzen	nach Maschinentyp	A950-X□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



(Lieferung ohne Fräswerkzeug !!!)

**ANWENDUNG:**

Zum Einfachen und sicheren Montieren und Einstellen von

- Bohrungswerkzeugen auf Fräsdorne bzw.
- Schaftwerkzeugen in Spannzangenfuttern oder anderen Aufnahmesystemen

**AUSFÜHRUNG:**

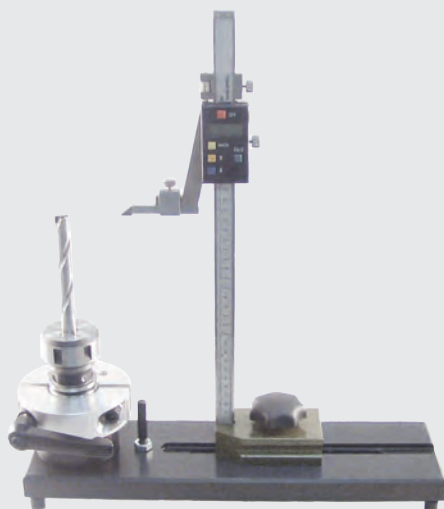
lieferbar für folgende Schnittstellen:

- SK30
- SK40
- HSK63F
- HSK50F

**CNC-Montageblock:**

	Bestellnummer	LZ
Montageblock für Schnittstelle SK30	A720-SK30	AL
Montageblock für Schnittstelle SK40	A720-SK40	AL
Montageblock für Schnittstelle HSK63F	A720-HSK63F	AL
Montageblock für Schnittstelle HSK50F	A720-HSK50F	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



(Lieferung ohne Fräswerkzeug !!!)

**ANWENDUNG:**

Zur genauen und einfachen Längenvermessung mittels digitalem Messschieber von

- Bohrungswerkzeugen bzw.
- Schaftwerkzeugen

für den Einsatz auf CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

lieferbar für folgende Schnittstellen:

- SK30
- SK40
- HSK63F
- HSK50F

**CNC-Meßstation:**

	Bestellnummer	LZ
CNC-Messstation für Schnittstelle SK30	A721-SK30	AL
CNC-Messstation für Schnittstelle SK40	A721-SK40	AL
CNC-Messstation für Schnittstelle HSK63F	A721-HSK63F	AL
CNC-Messstation für Schnittstelle HSK50F	A721-HSK50F	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



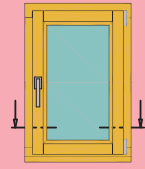


Vertikalschnitt



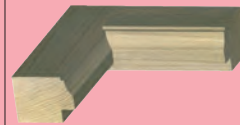
Seite 178

Horizontalschnitt



Seite 179

Flügel innen



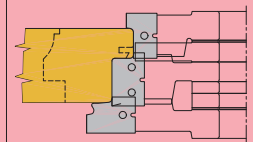
Seite 180

Flügel  
Schlitz/Zapfen



Seite 181

Werkzeugübersicht



Seite 182

---

Schnitte

---

Einzelsätze

---

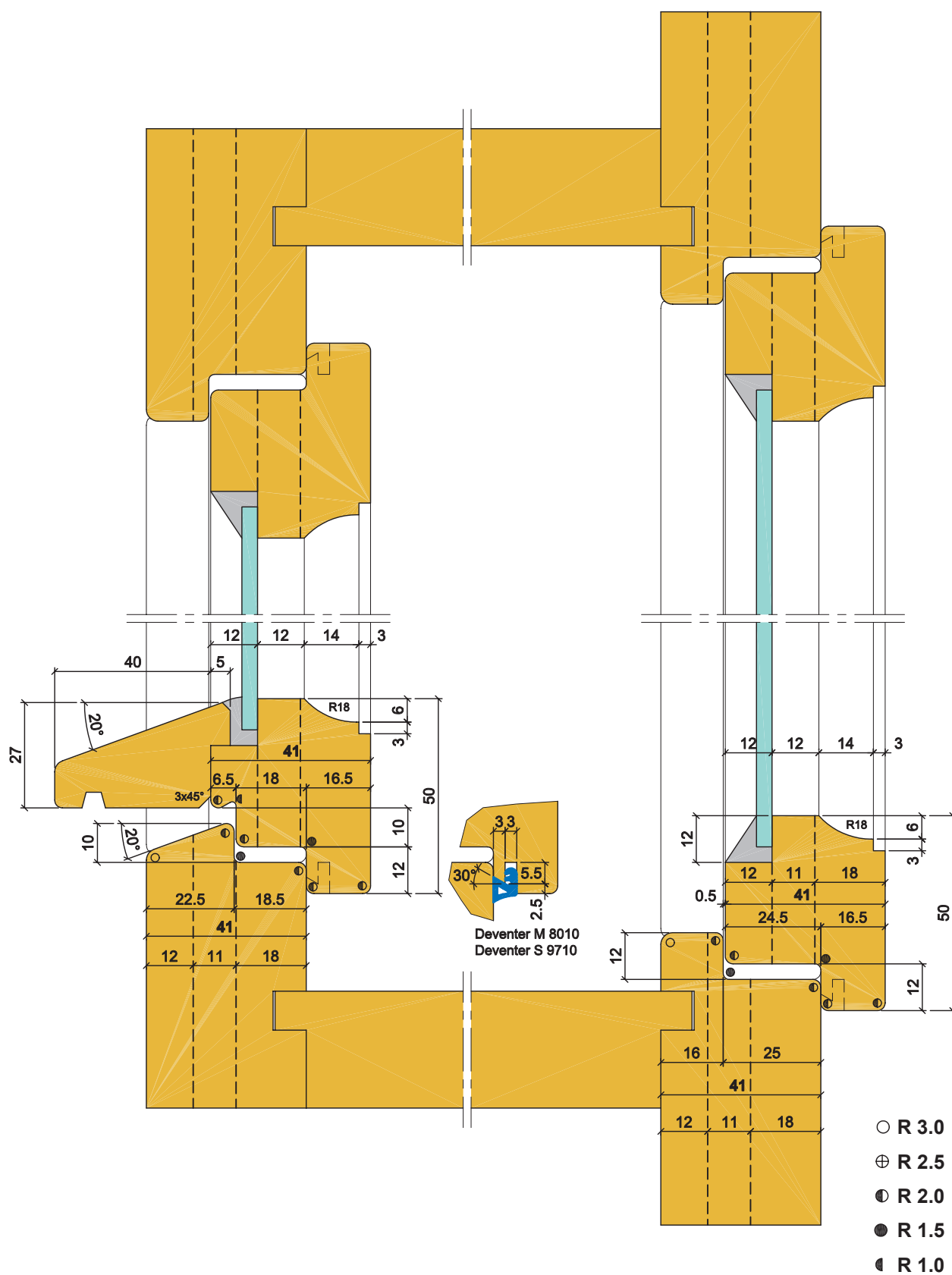
Werkzeugübersicht

Kastenfenster EV4I  
“Alt Wien”

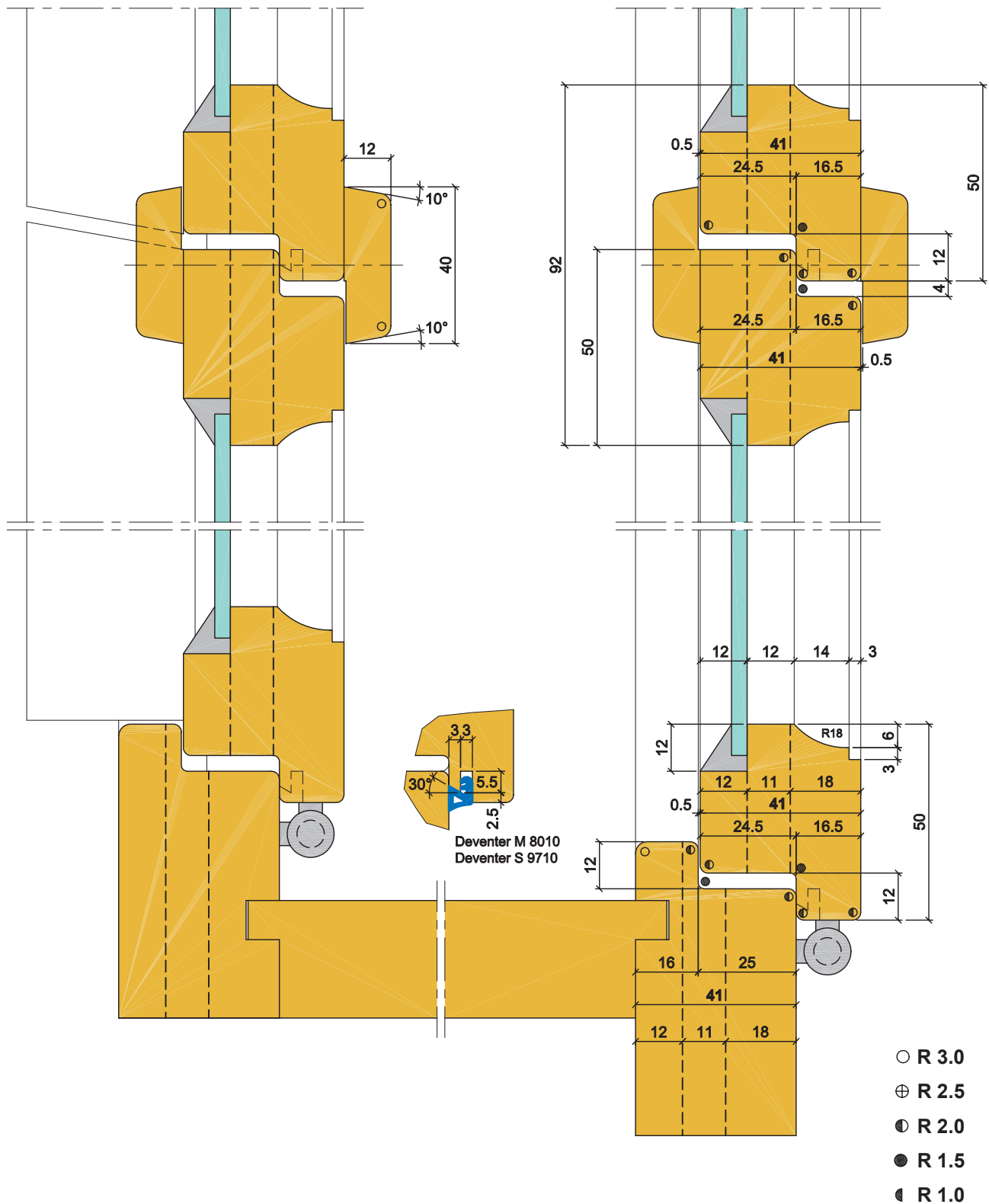
178 - 182

---

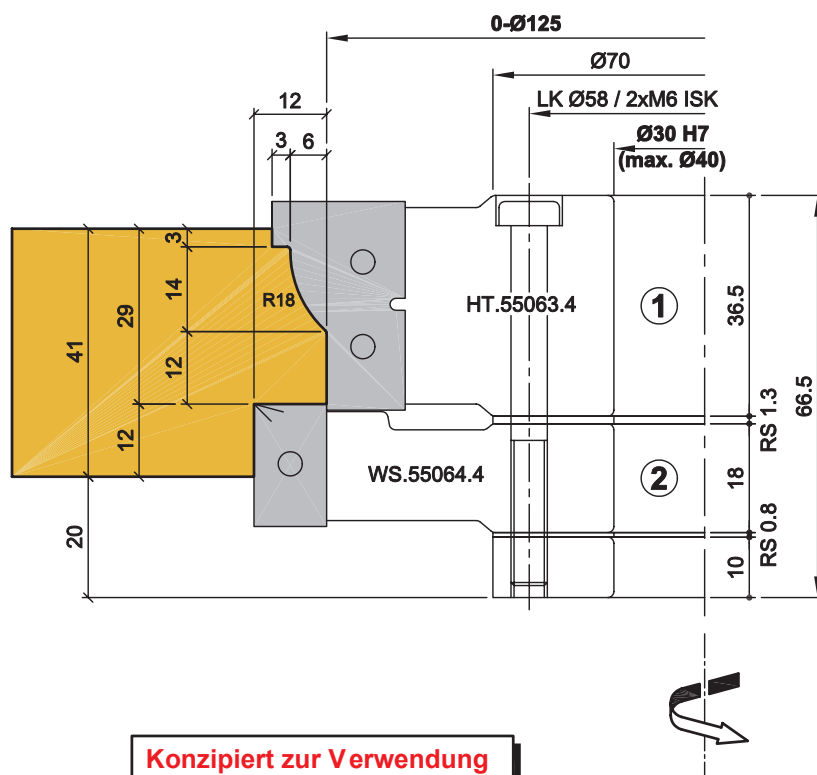
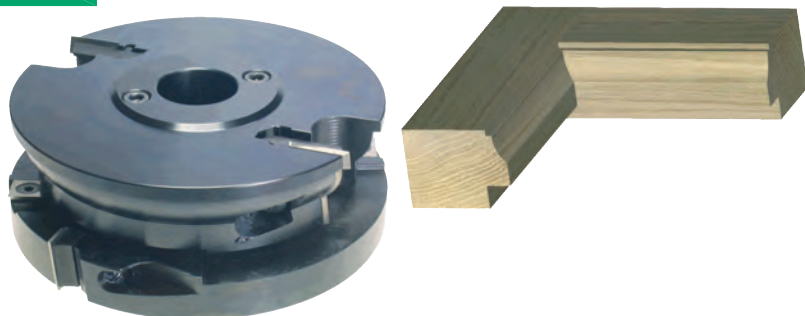
## Vertikalschnitt



## Horizontalschnitt



MAN



**Konzipiert zur Verwendung  
in Kombination mit Schlitz-  
satz A690-S und Zapfensatz  
A690-Z !**

**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von Kasten-  
fenstern EV41 im Denkmal-  
schutzbereich.

( Profil "Alt Wien" )

**AUSFÜHRUNG:**

- 2-teiliger Satz (verschraubt)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

- 2-teiliger Fräasersatz inkl. Messer
- 1 Ringsatz 1.3mm
- 1 Ringsatz 0.8mm
- 1 Fixring 10mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Magnetanschlaglehre

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000 - 9000 U/min

Vorschub: Handvorschub

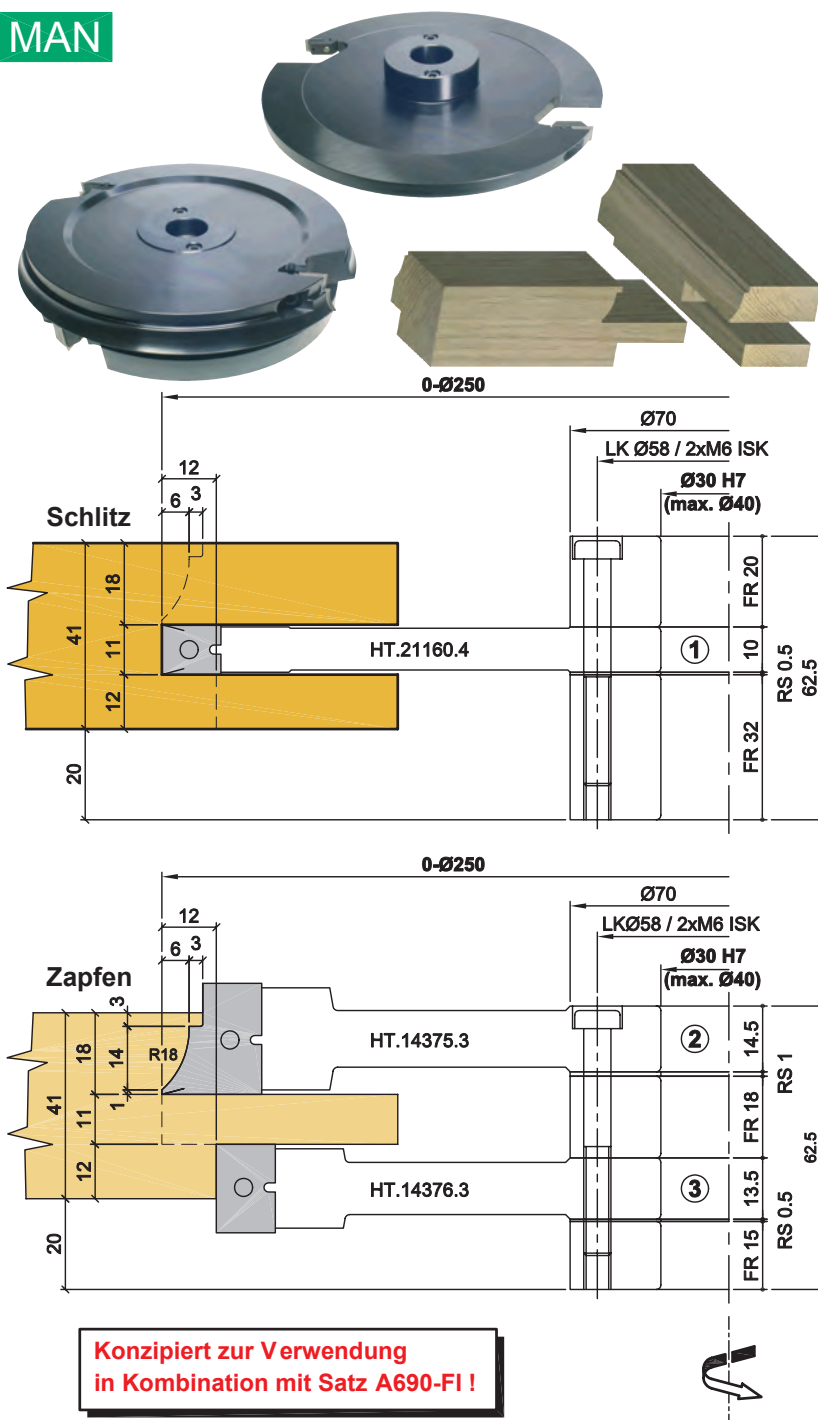
**ACHTUNG:**

Auf Anfrage auch in HS- oder  
HW-Ausführung lieferbar !

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
Fräerset lt. Lieferumfang	Ø149 x 66.5 x 30	5000-9000	A690-FI	KL
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer LZ
<b>Ersatzmesser:</b>				
EPM zu Fräser Nr.1		2	4	PM.22580.5/U35 KL
Räumerschn. zu Fräser Nr.2	20 x 12 x 1.5	2	10	WMF20x12/U AL
Vorschneider zu Fräser Nr.2	14 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

Zur Schlitz- und Zapfenfräsung bei Kastenfensterherstellung EV41 im Denkmalschutzbereich.  
( Profil "Alt Wien" )

**AUSFÜHRUNG:**

- 1- bzw. 2-teiliger Satz (verschraubt)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

- 1- bzw. 2-teiliger Fräsersatz inkl. Messer
- zugehörige Fixringe und Ringsätze
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 15

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 3000 - 5500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

- gleiche Werkstückauflage und Nullhöhe bei Schlitz- und Zapfenfräsung

**ACHTUNG:**

Auf Anfrage auch in HS- oder HW-Ausführung lieferbar !

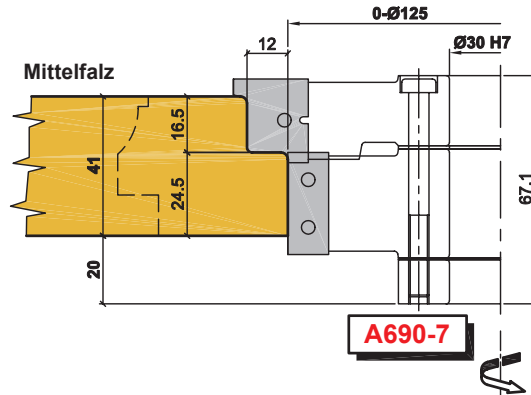
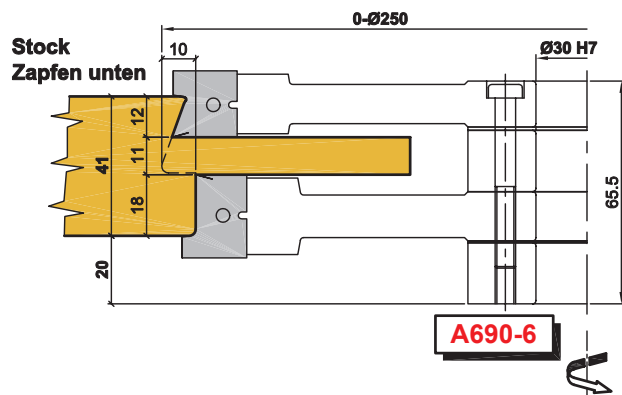
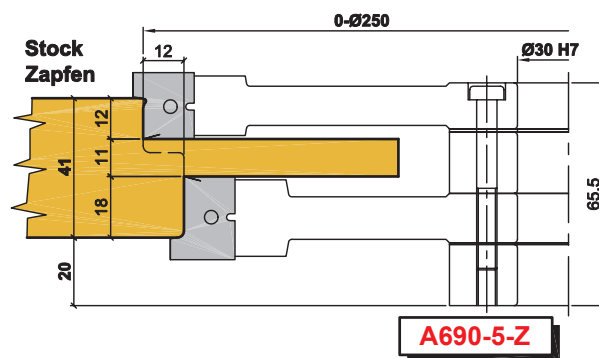
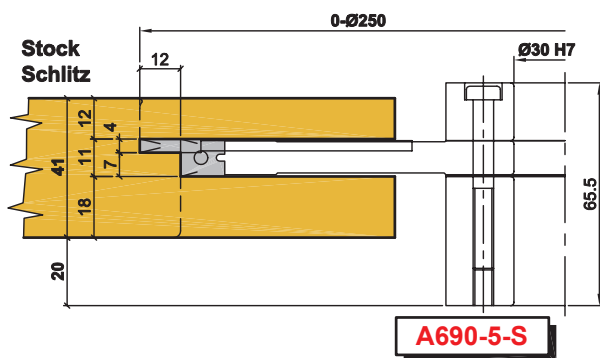
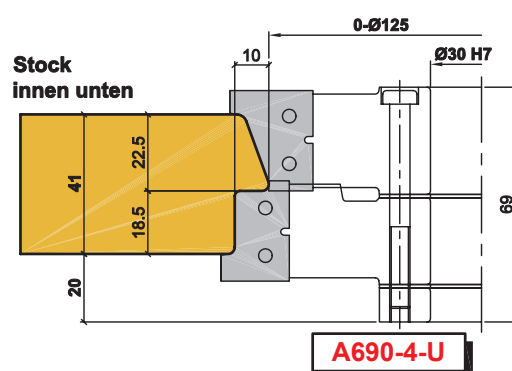
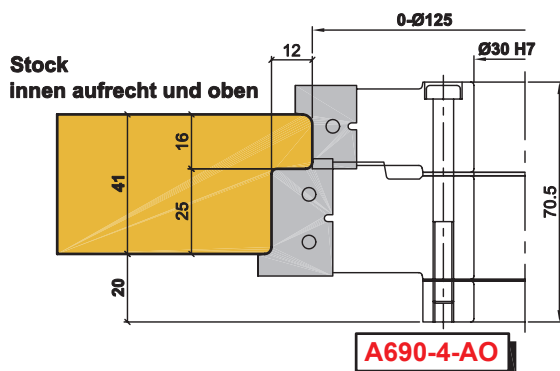
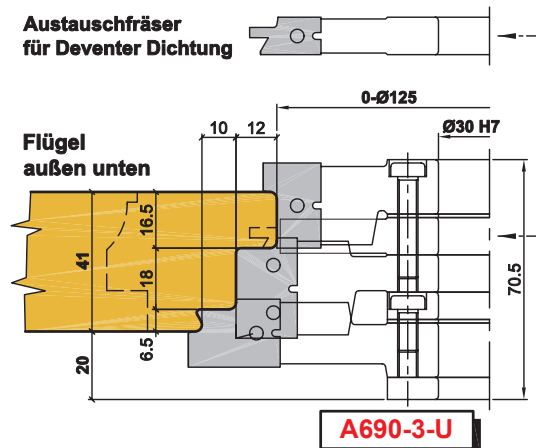
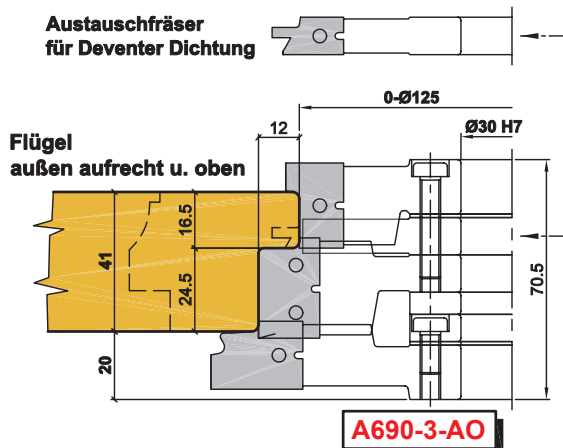
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Werkzeug:					
Schlitzfräsersatz	Ø250 x 62.5 x 30	3000-5500	A690-S	KL	
Zapfenfräsersatz	Ø250 x 62.5 x 30	3000-5500	A690-Z	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzmesser:					
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.11219.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	4	PM.20849.5/M40	KL
EPM zu Fräser Nr.3		2	4	PM.20850.5/M40	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



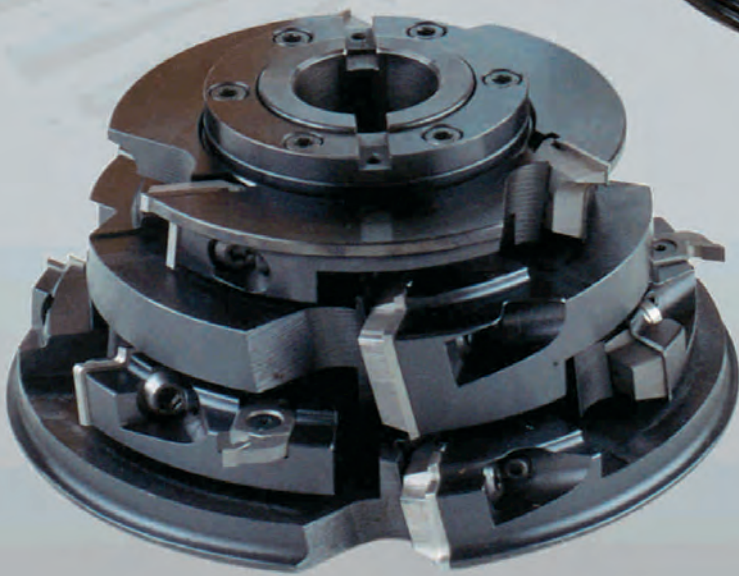
**Folgende Sätze auf Anfrage erhältlich:**

**Auf Wunsch auch in HS- oder HW-Ausführung lieferbar !**





Fensterwerkzeug von Aigner -  
ein Standardprogramm,  
das keine Wünsche offen läßt.



Profile beherrschen

Aigner

**Aigner**  
WERKZEUGE

---

Vertikalschnitt IV68



Seite 186

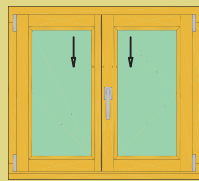
Vertikalschnitt IV78



Seite 187

---

Mittelschluß (Stulp)



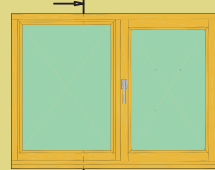
Seite 188

Aufdoppelung



Seite 189

Festverglasung



Seite 190

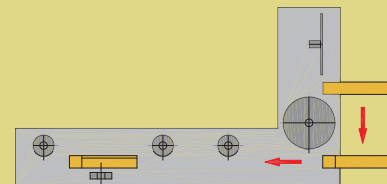
Klebesprossen



Seite 191

---

Spindelbelegungsplan



Seite 192 - 193

---

---

Schnitte

---

Detail Schnitte

---

Spindel Belegung

---

Fenstersystem IV68 / IV78

186 - 193

---

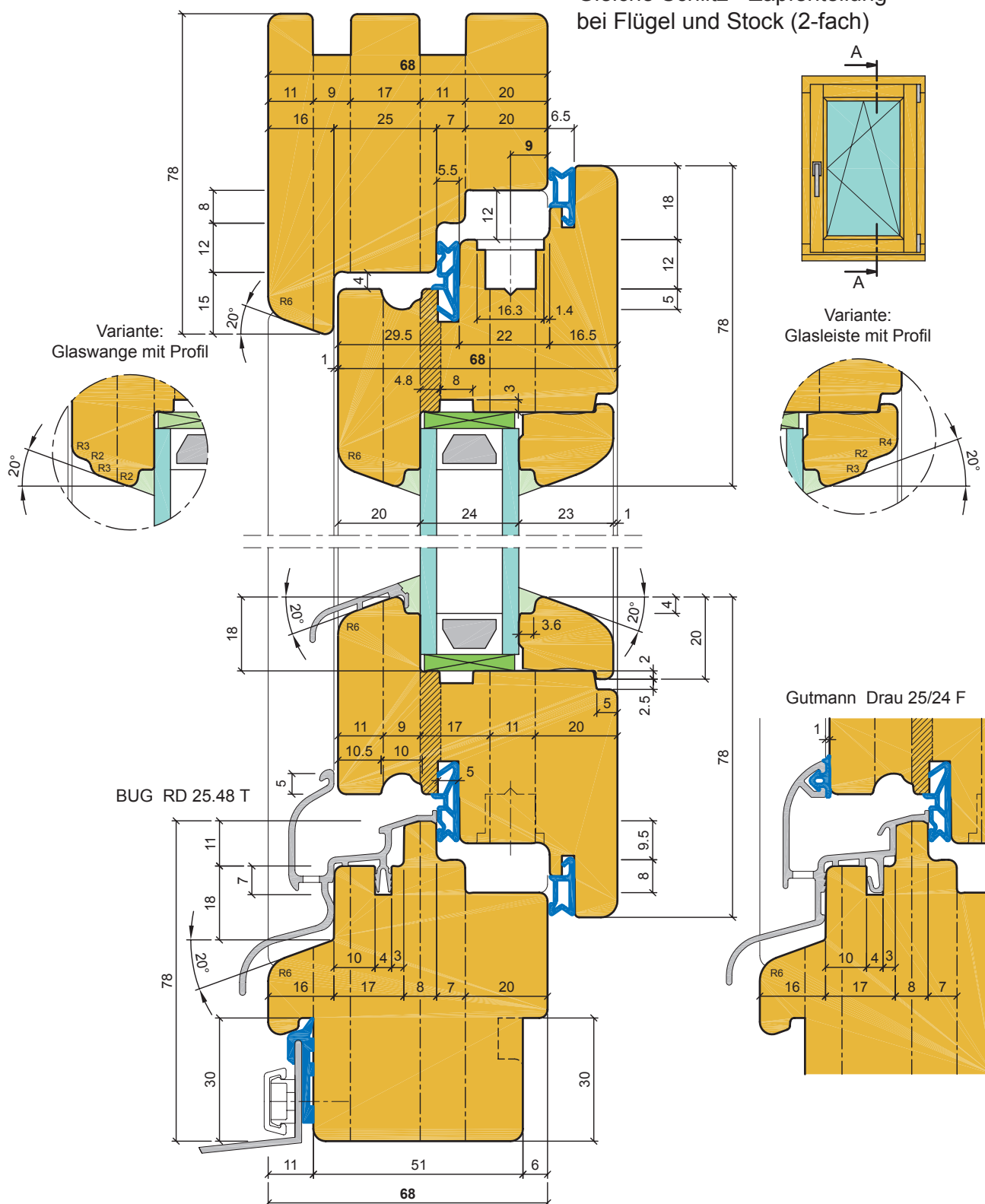
**IV 68 Vertikalschnitt**

Regenschiene 25mm

1 Falzdichtung / 1 Überschlagnichtung

Gleiche Schlitz - Zapfenteilung

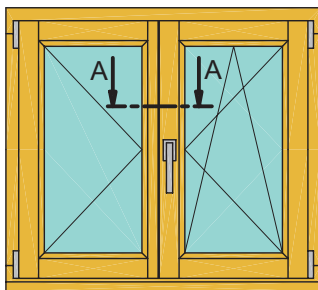
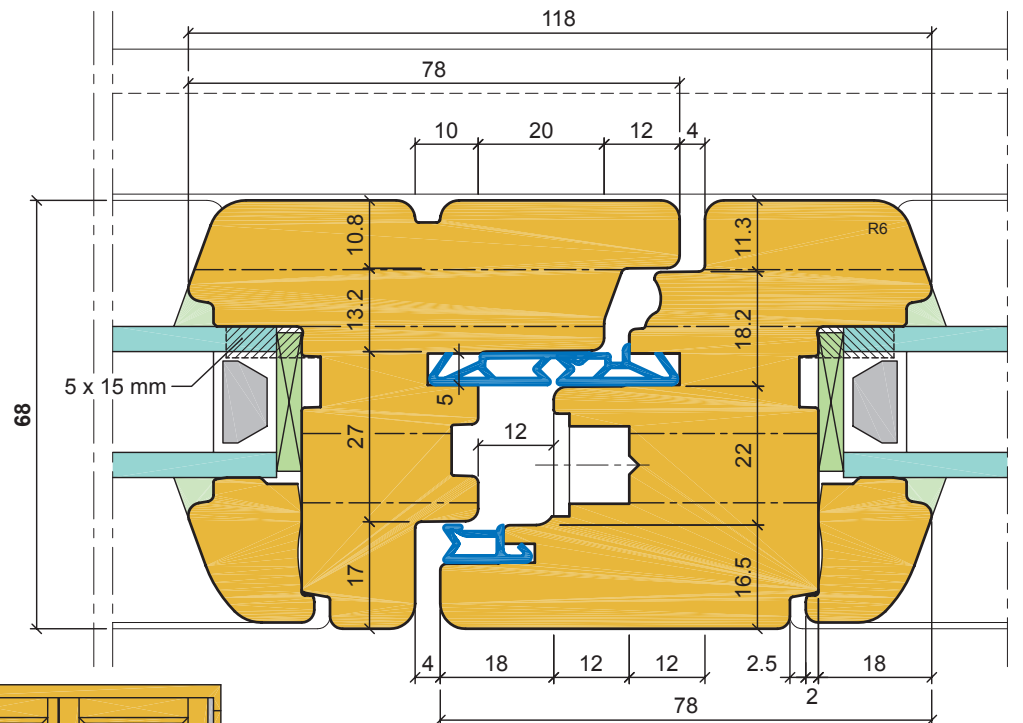
bei Flügel und Stock (2-fach)



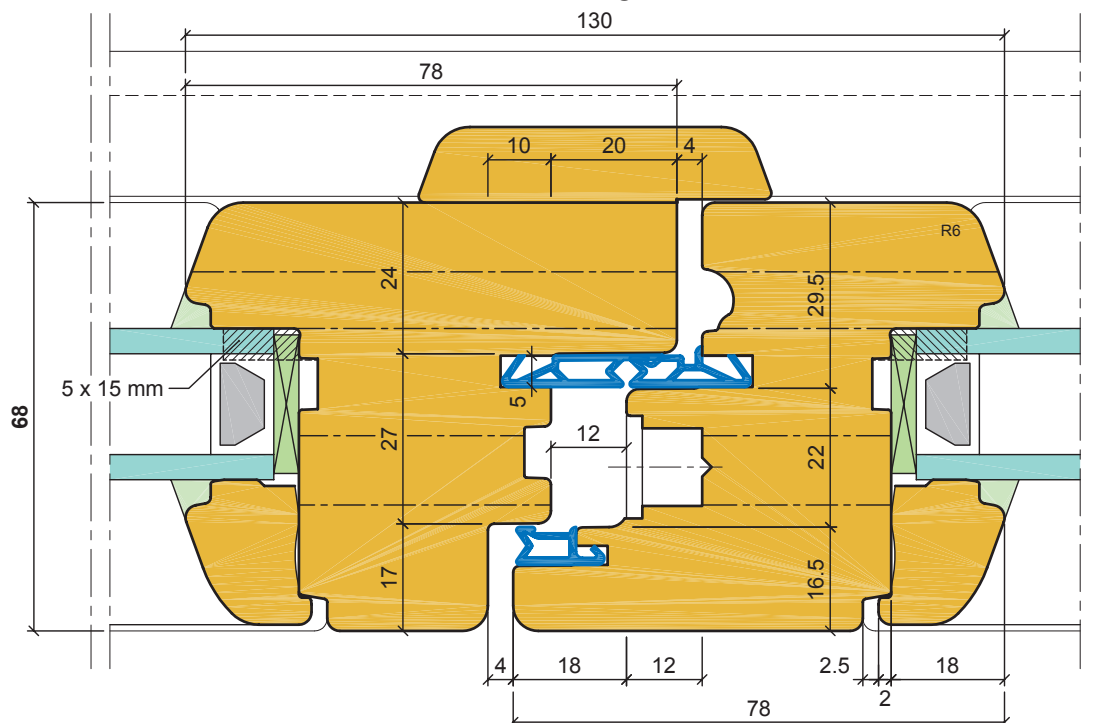




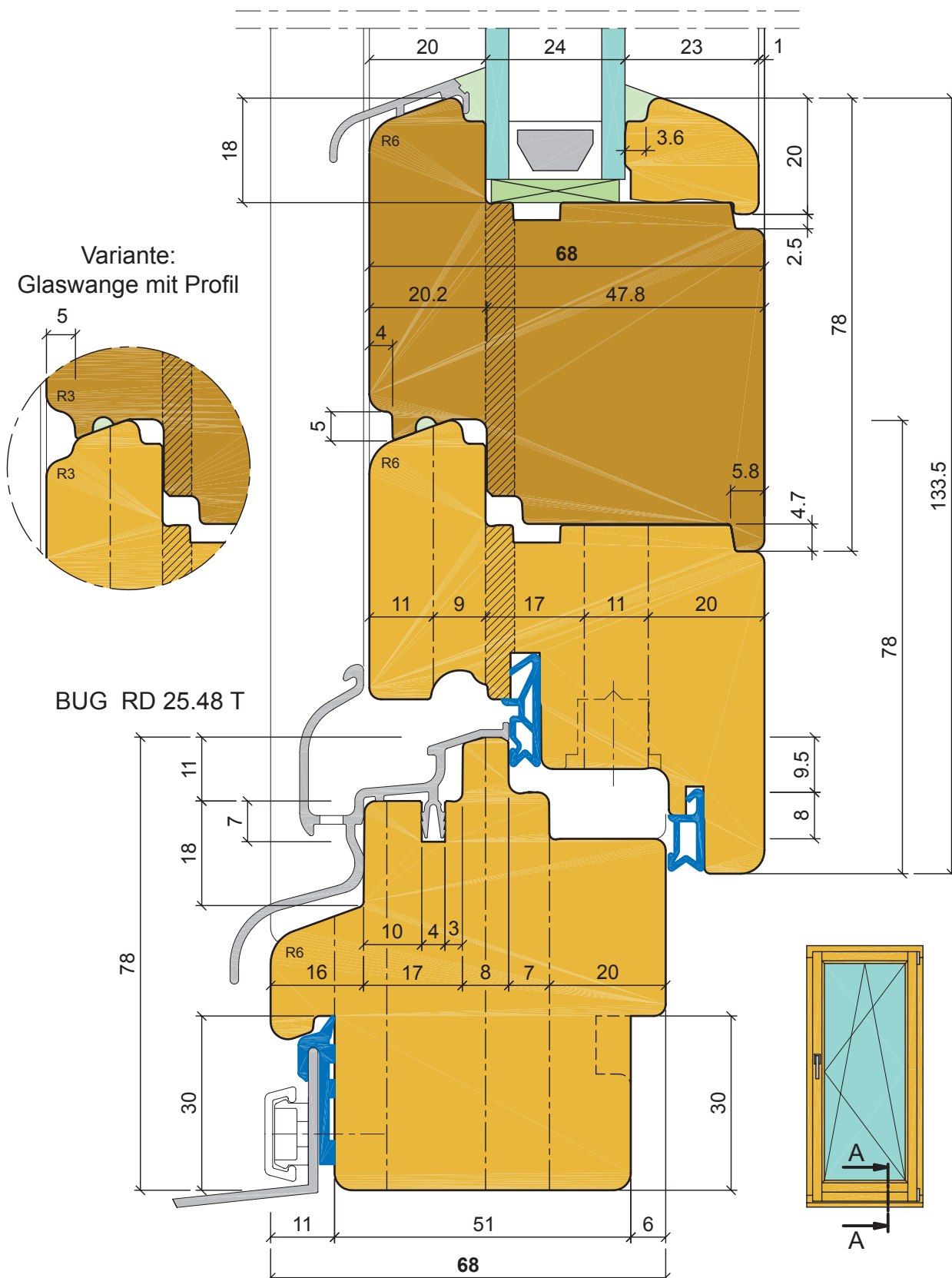
**IV 68 Horizontalschnitt Mittelschluß (Stulp)  
ohne Schlagleiste**



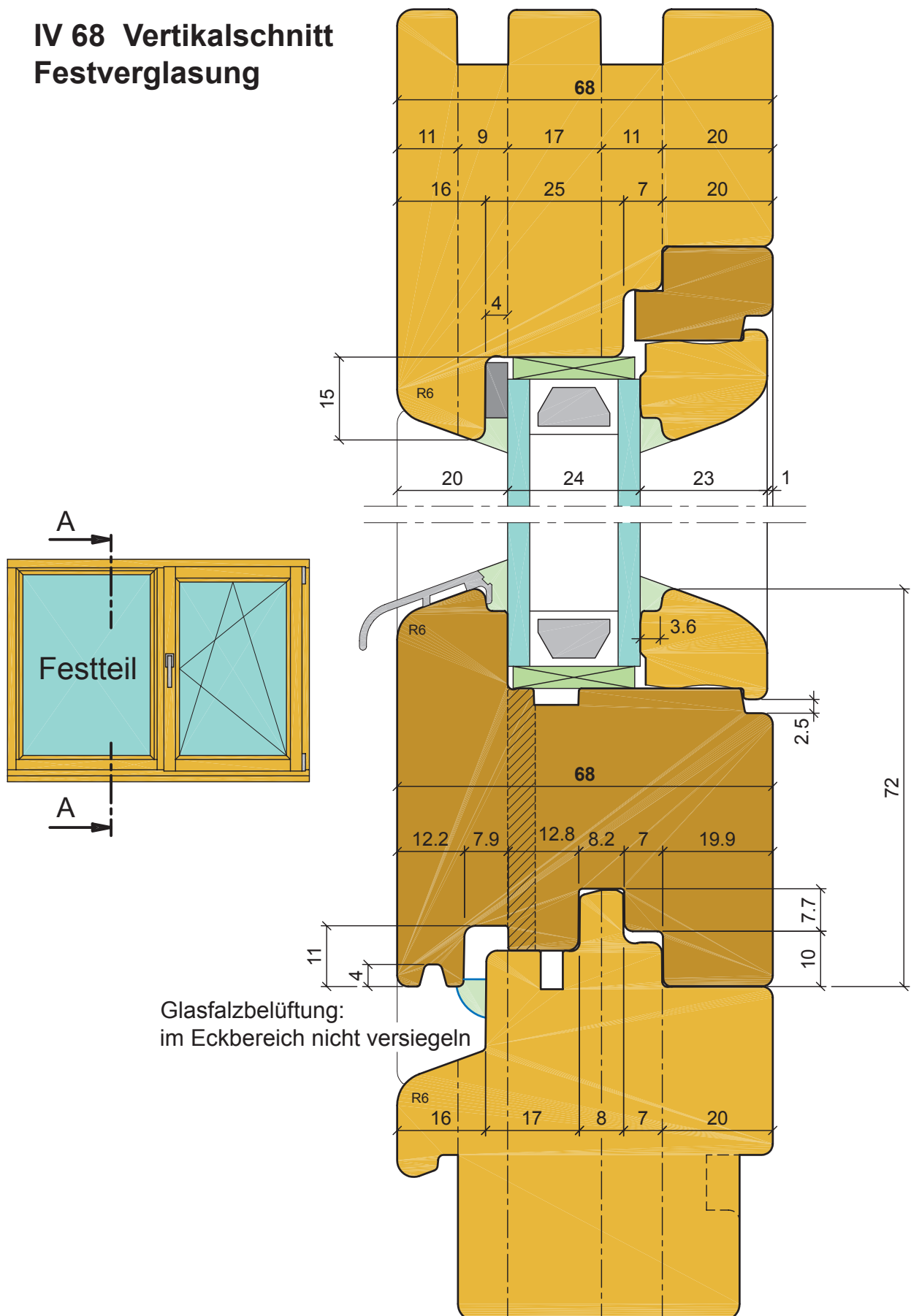
**Mittelschluß (Stulp)  
mit Schlagleiste**



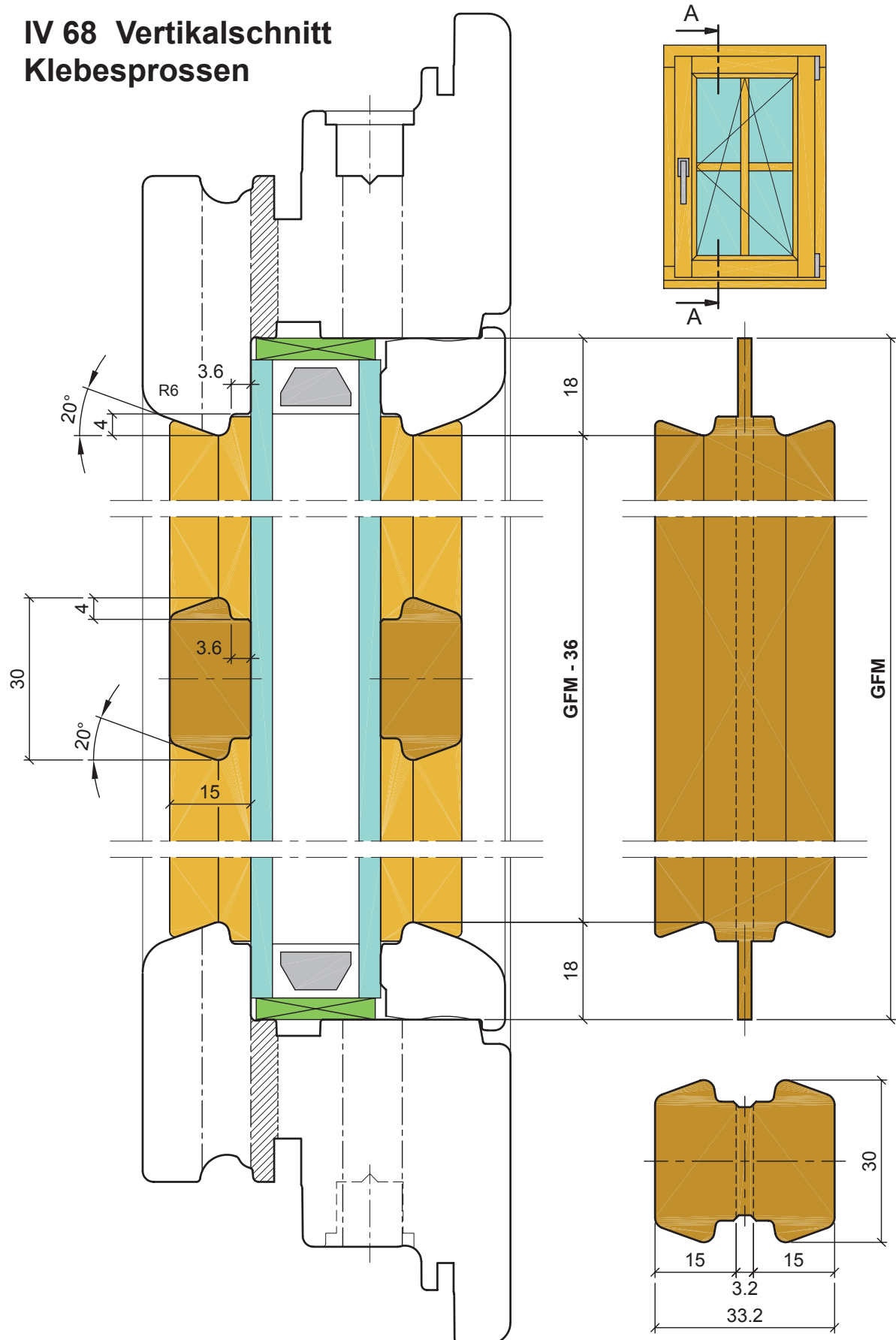
### IV 68 Vertikalschnitt Aufdoppelung



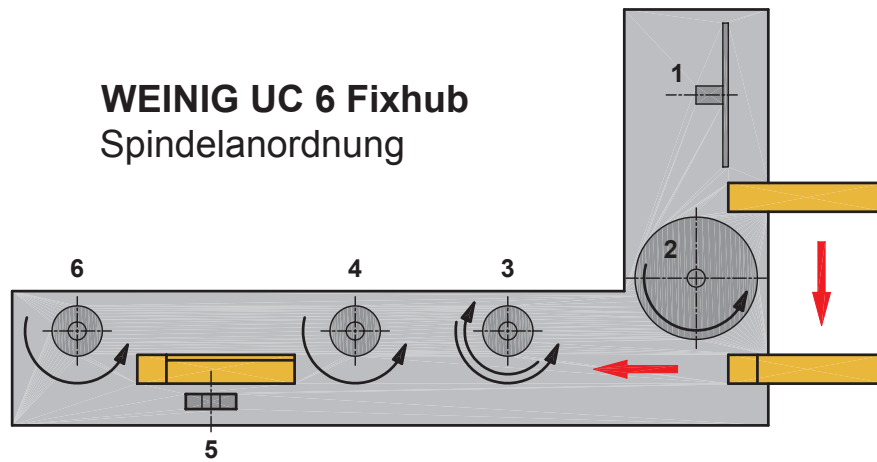
### IV 68 Vertikalschnitt Festverglasung



### IV 68 Vertikalschnitt Klebesprossen



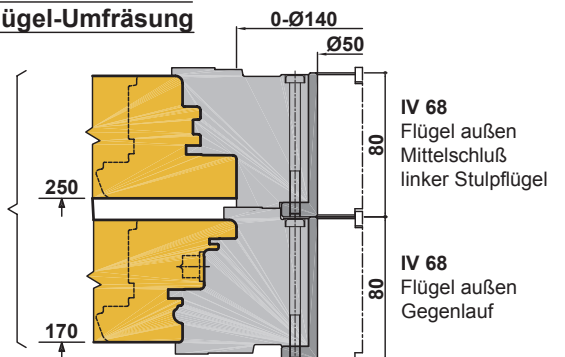
## WEINIG UC 6 Fixhub Spindelanordnung



- Beispiel zeigt Fensterherstellung auf Maschine WEINIG UC 6
- bemaßte Fensterschnitte siehe A700 IV 68 Fenstersystem

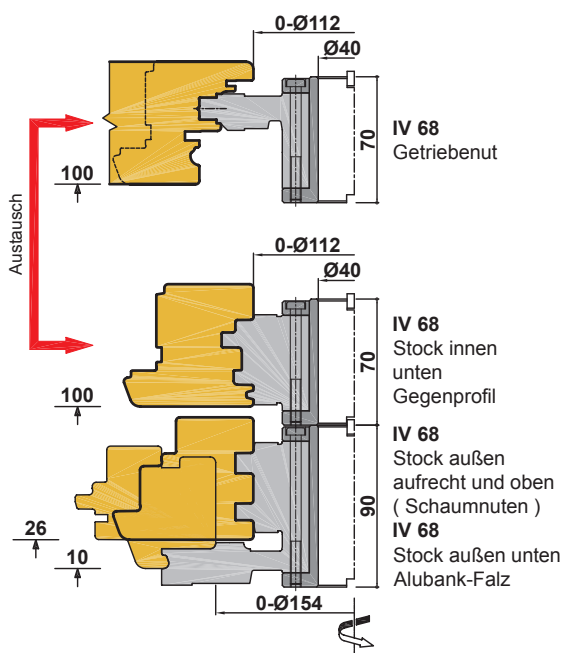
### Austauschsätze für Flügel-Umfräsung

#### SPINDEL 4



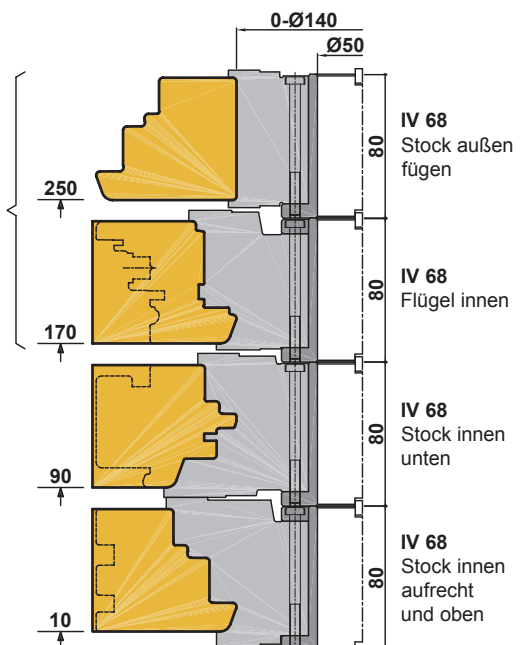
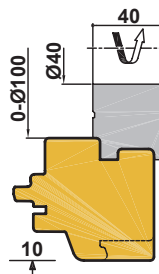
Austausch

#### SPINDEL 6



#### SPINDEL 5

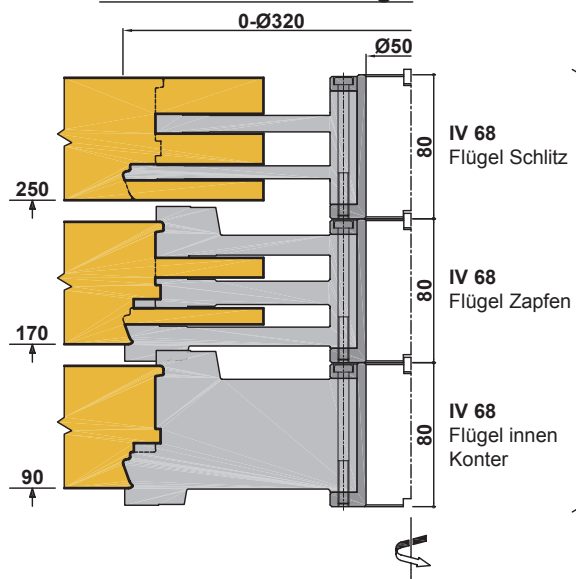
IV 68  
Stock außen unten  
Fensterbankfalz



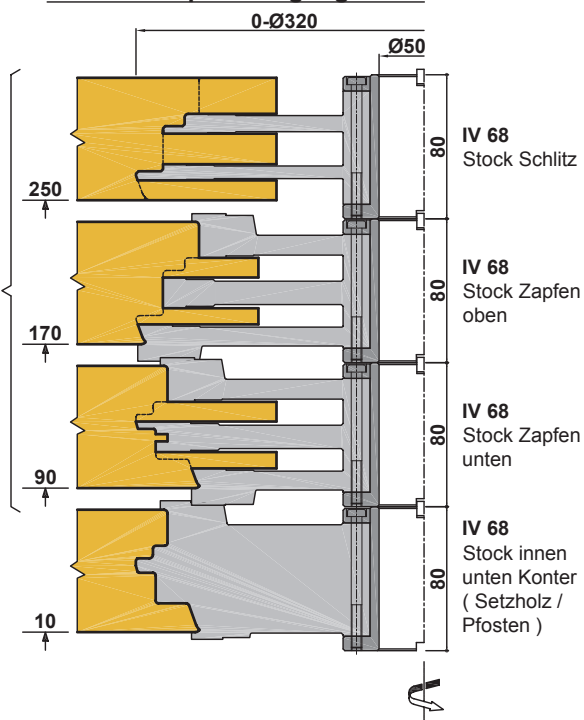
**SPINDEL 1**

Ablängsäge

**SPINDEL 2**  
**Austauschsätze für Flügel**

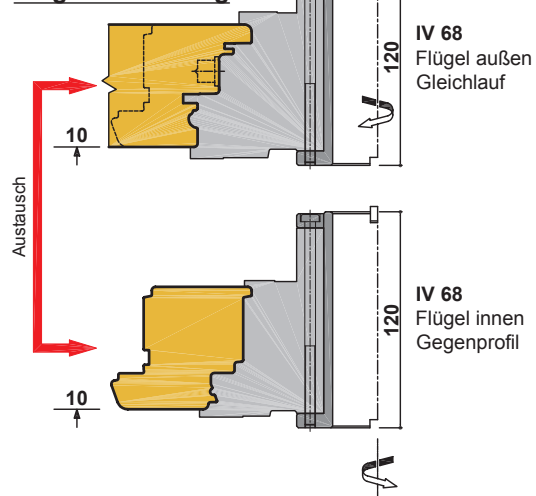


**SPINDEL 2**  
**Schlitz- / Zapfenfertigung Stock**



**SPINDEL 3**

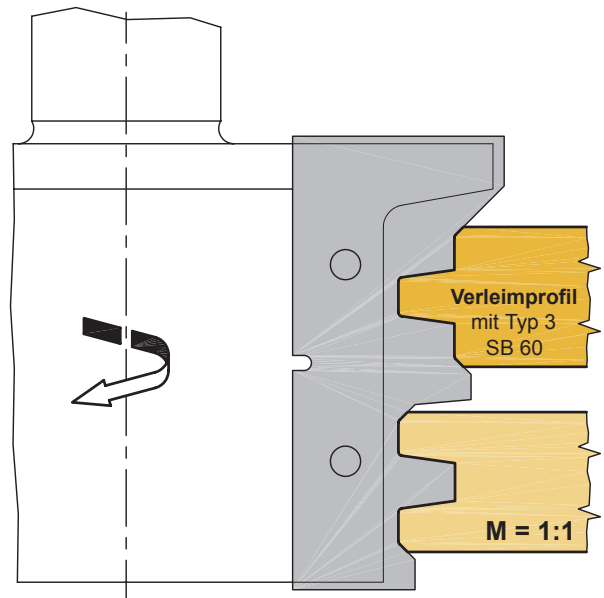
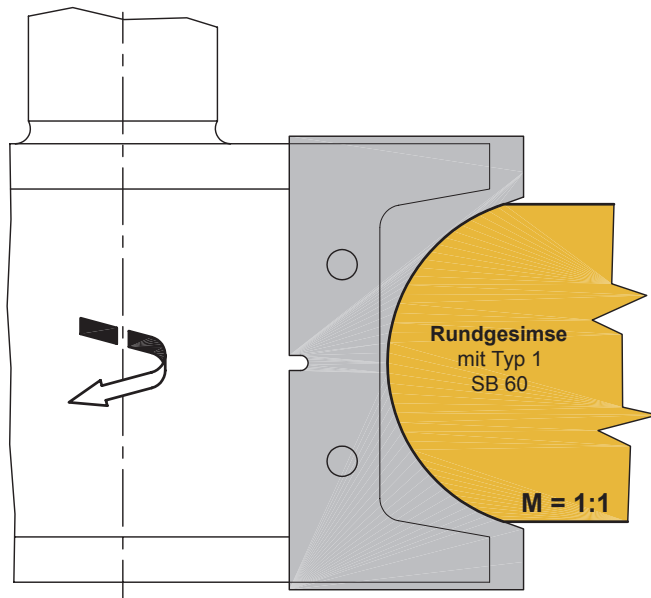
**Austauschsatz für Flügel-Umfräsung**



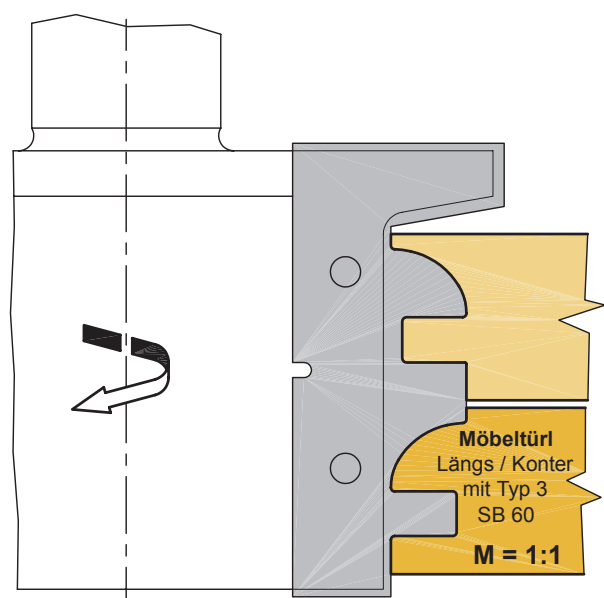
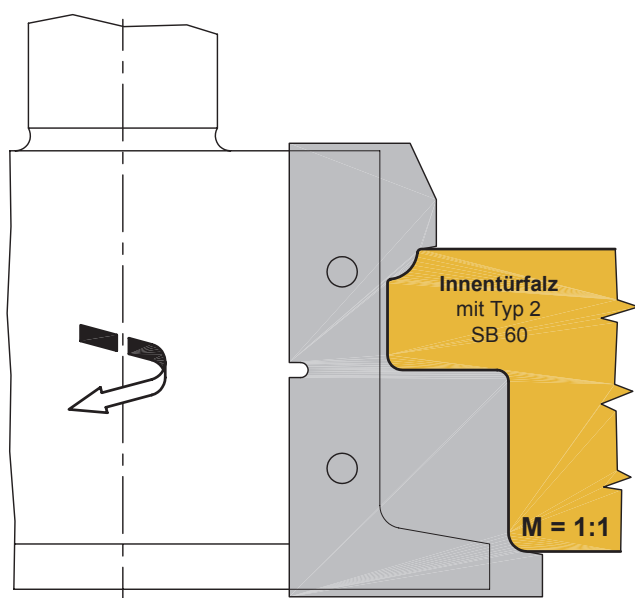
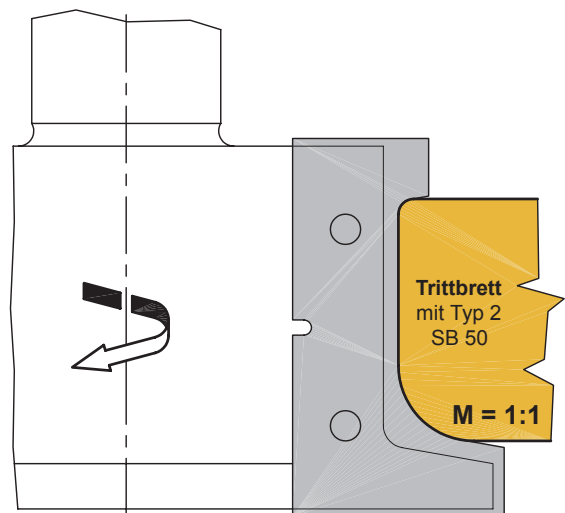
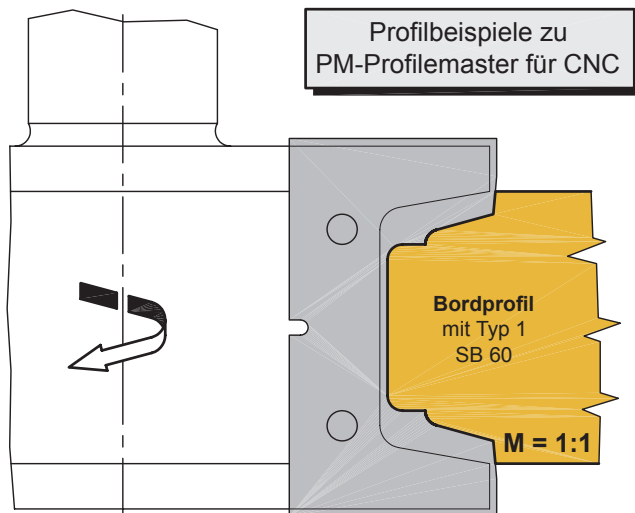


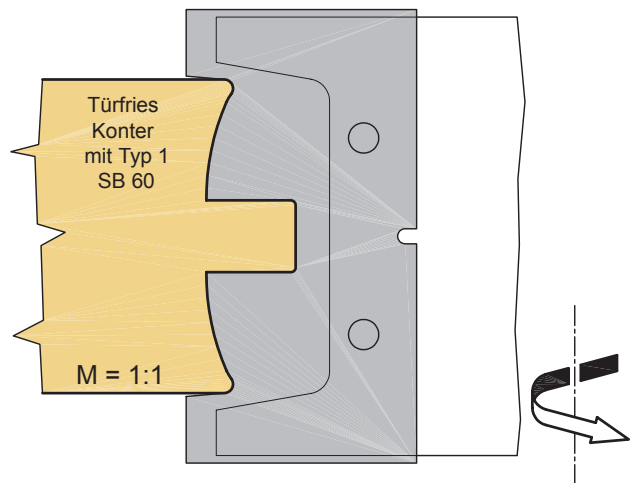
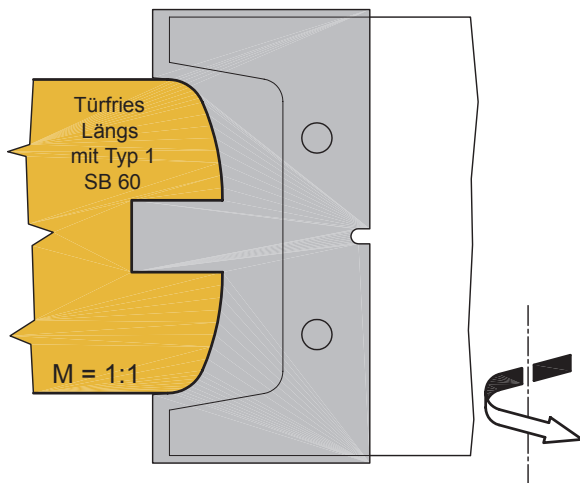
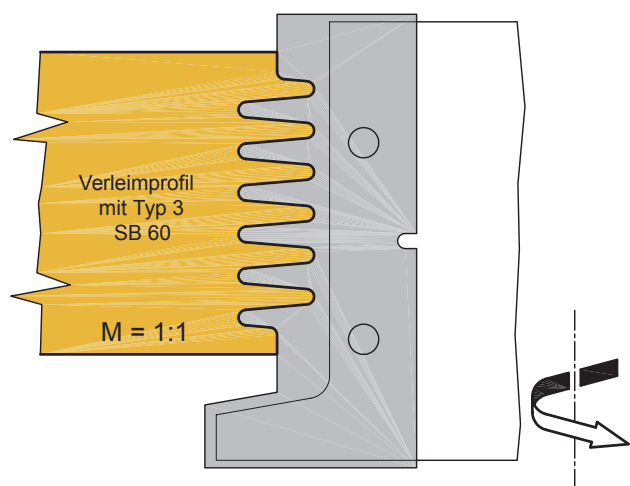
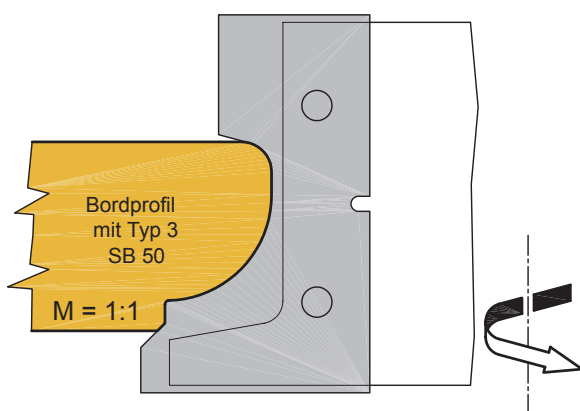
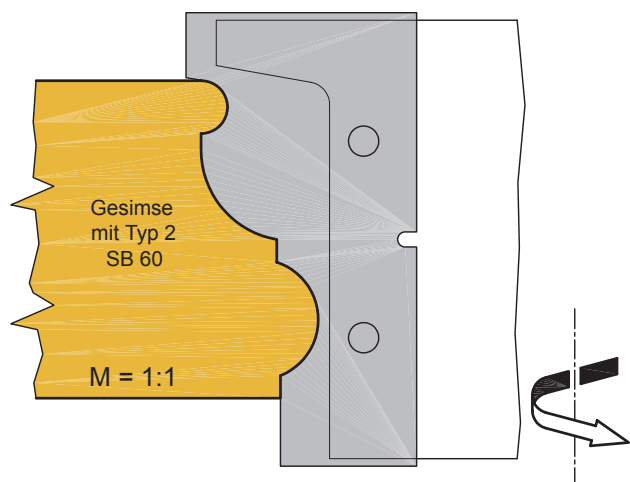
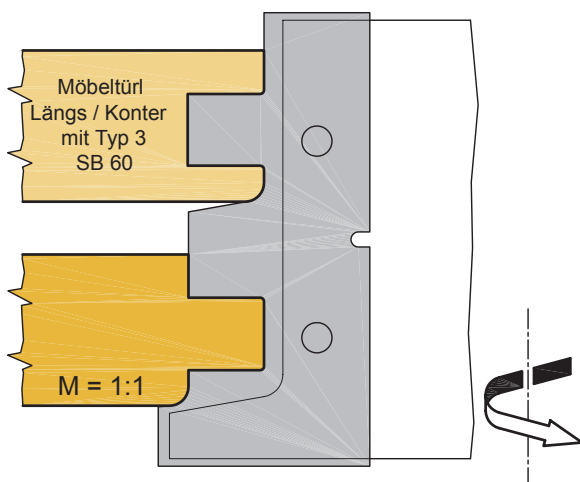


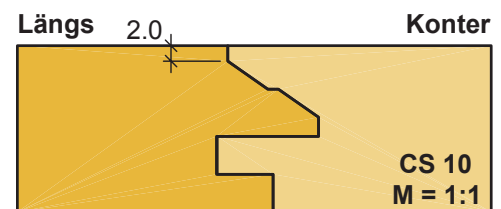
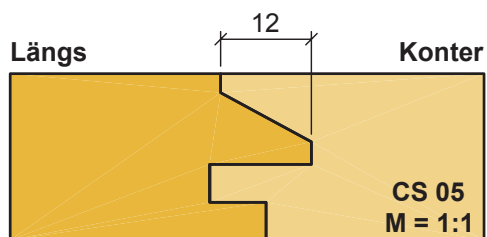
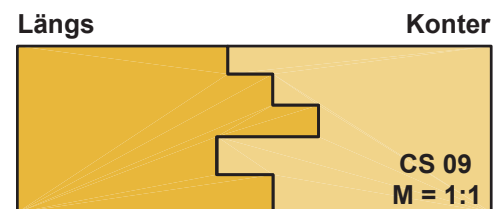
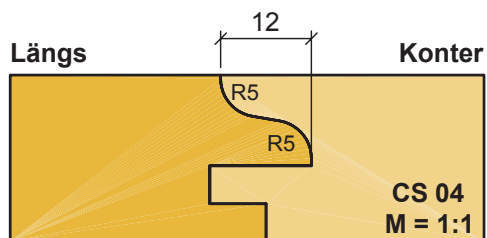
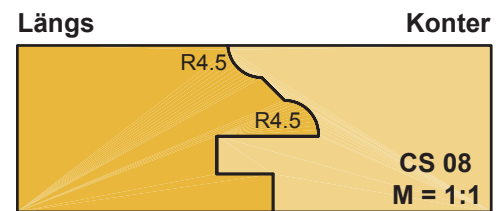
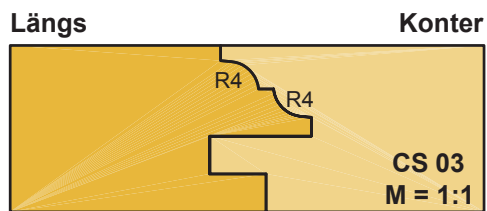
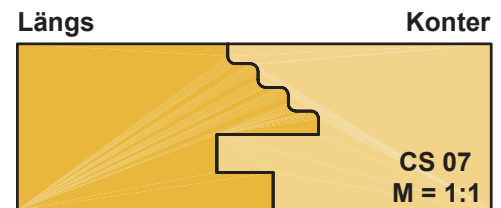
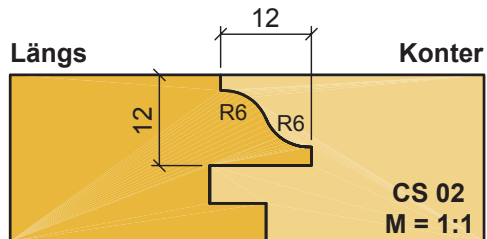
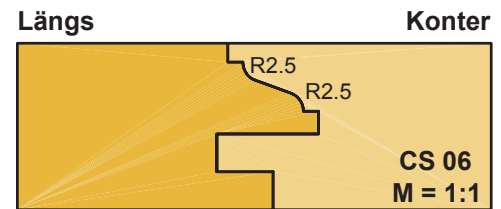
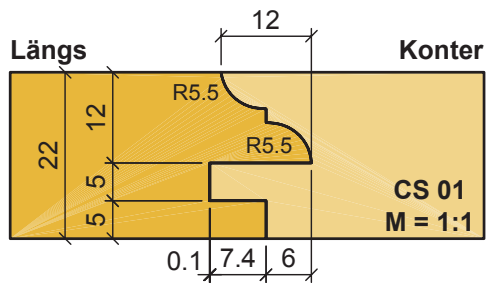




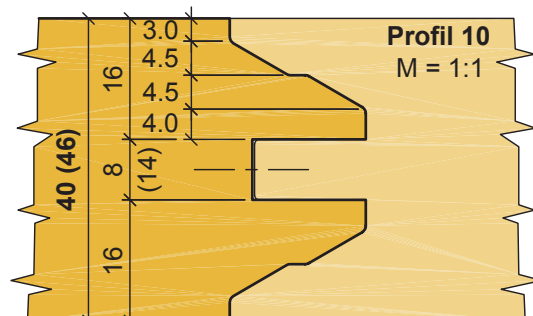
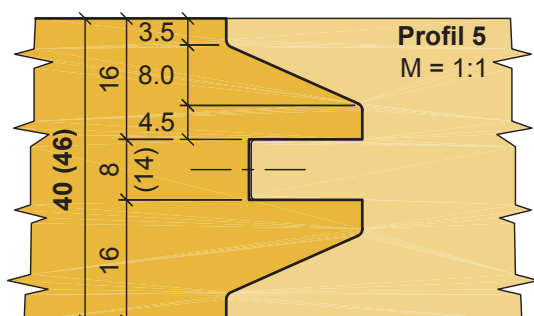
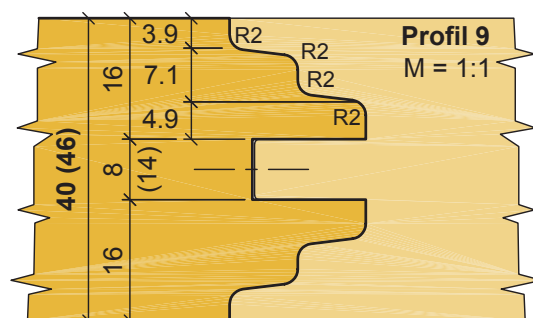
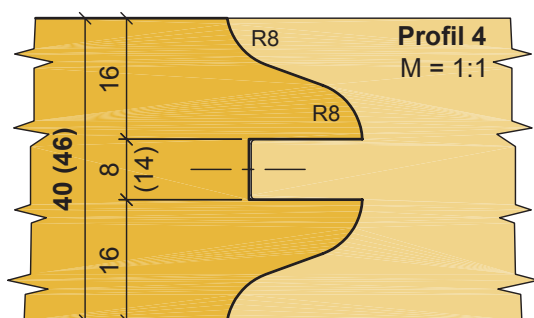
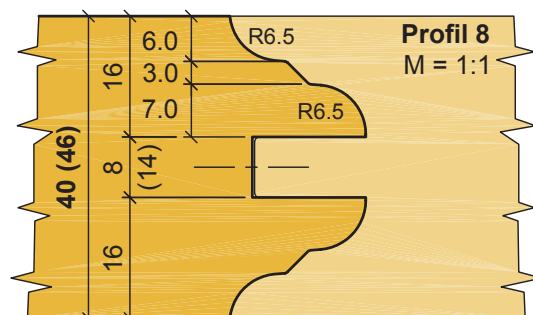
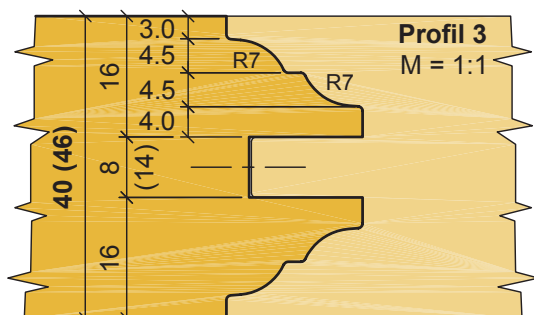
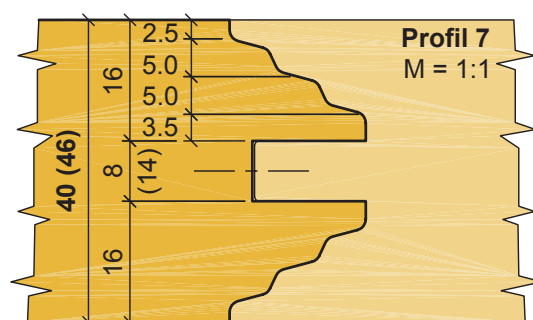
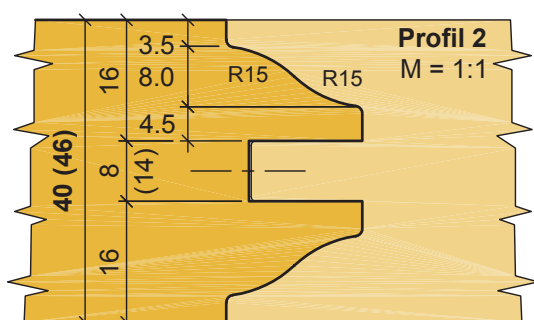
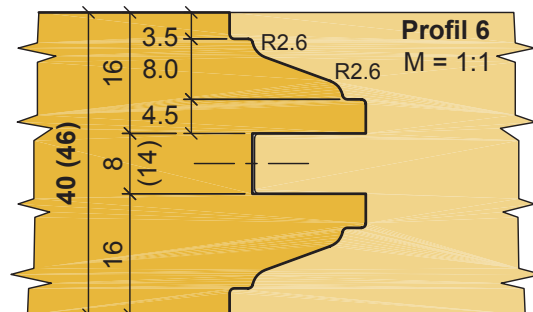
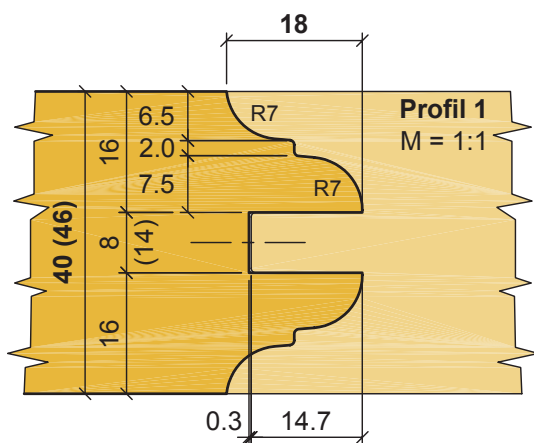
Profilbeispiele zu  
PM-Profilemaster für CNC



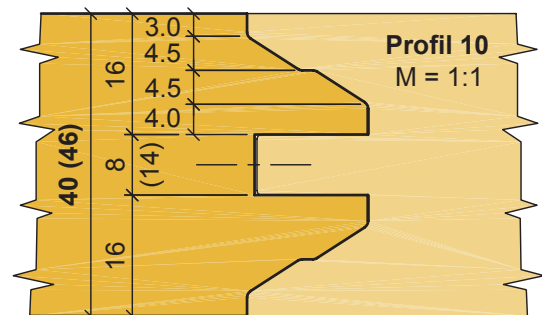
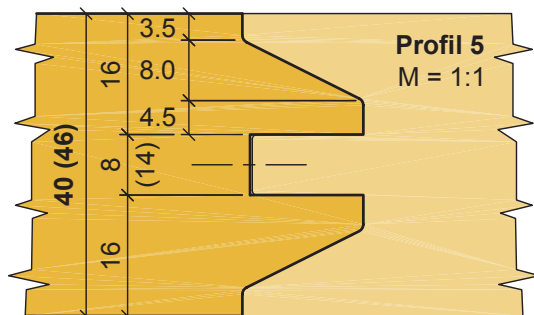
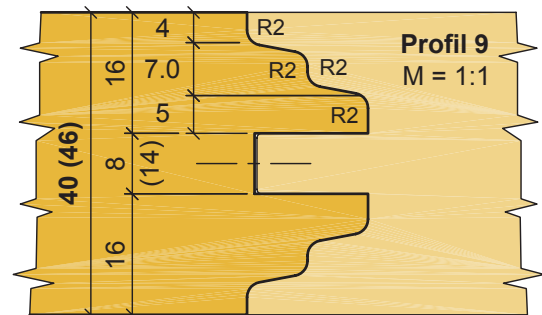
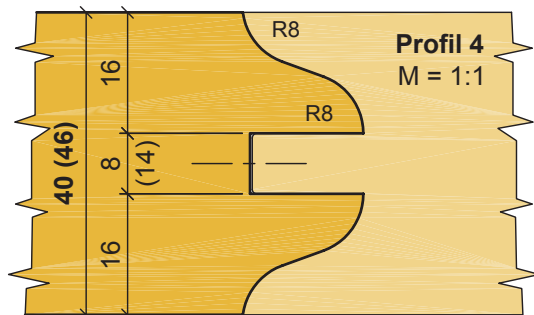
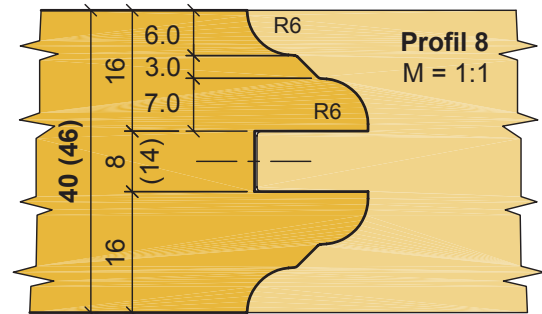
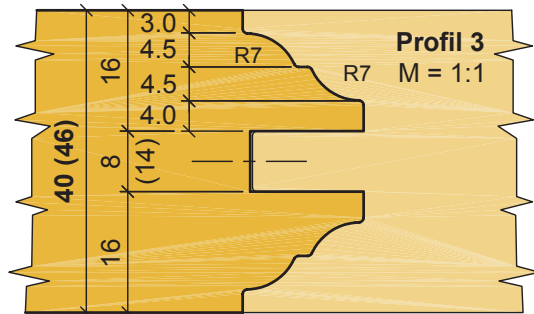
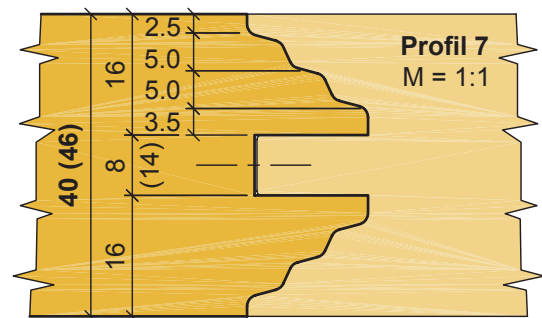
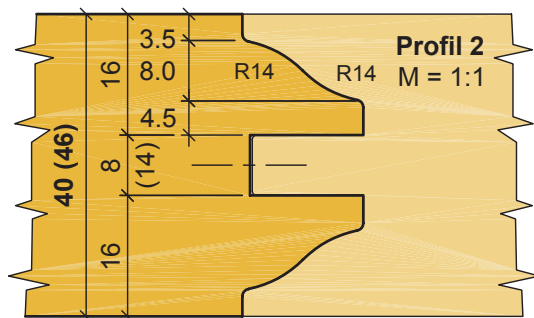
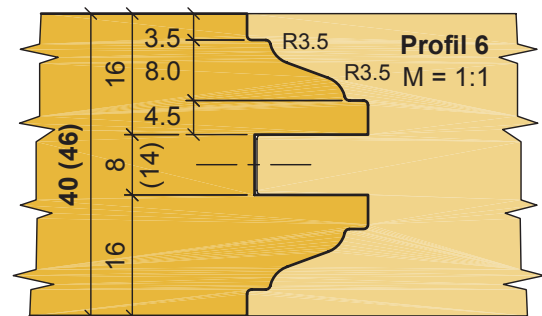
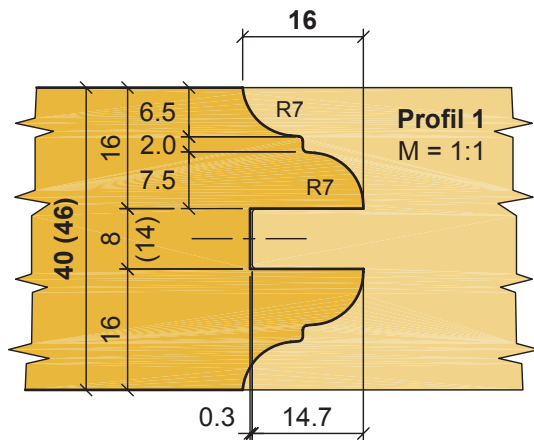

 Profilbeispiele zu  
 PM-Profilemaster


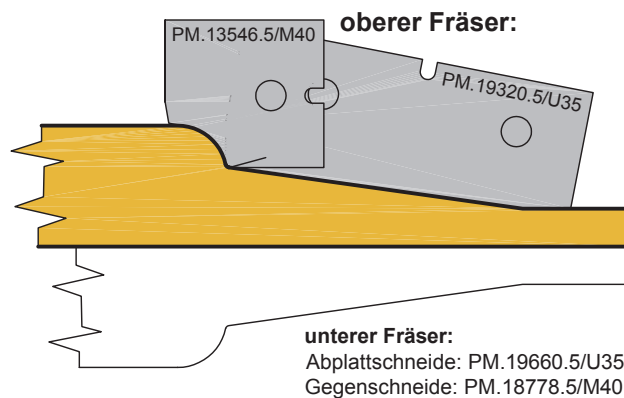
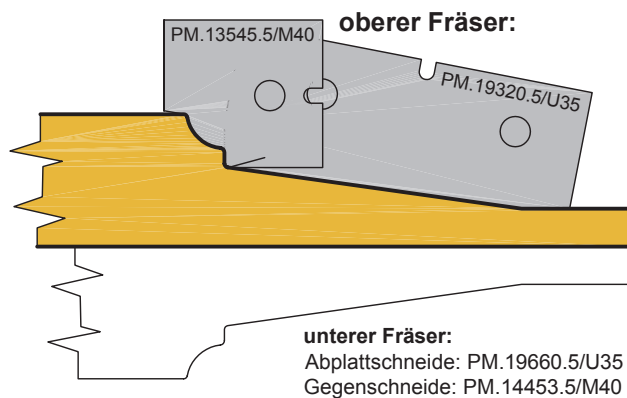
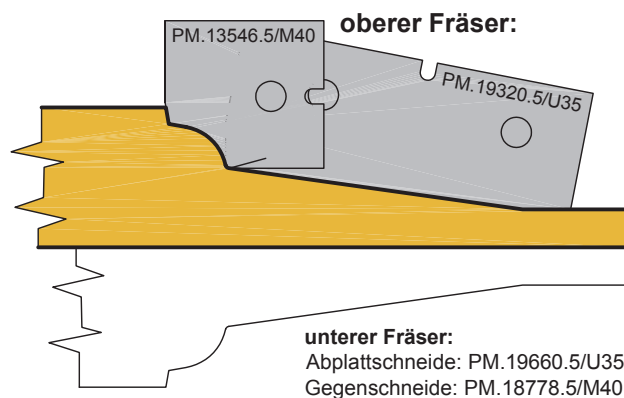
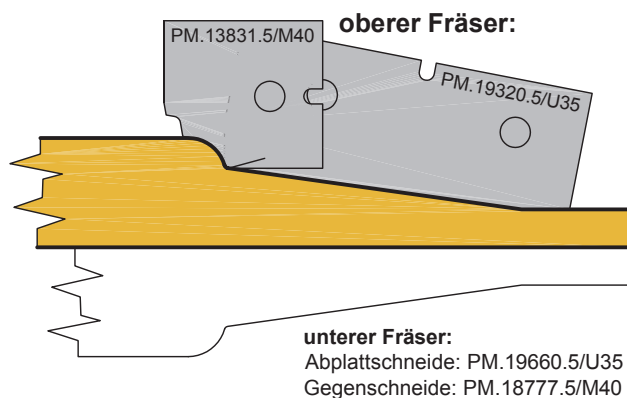
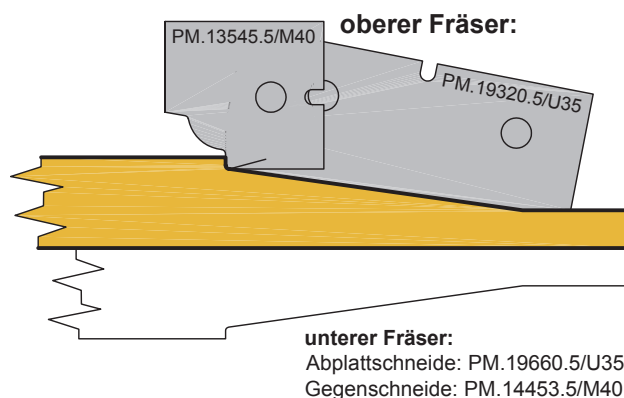
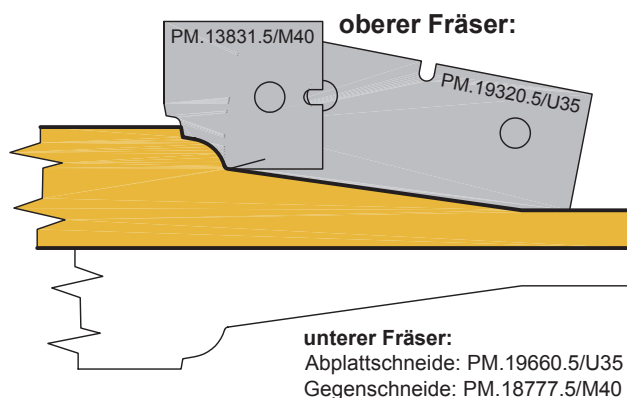
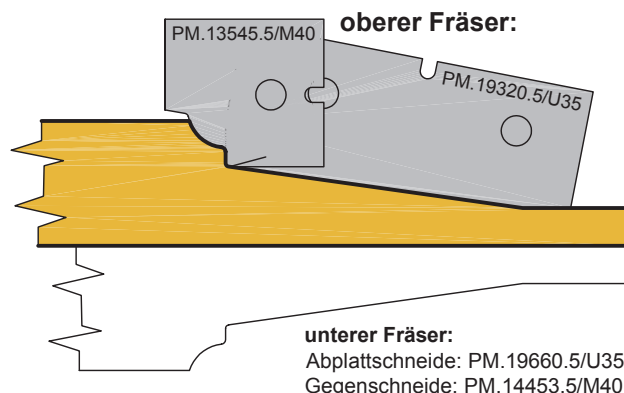
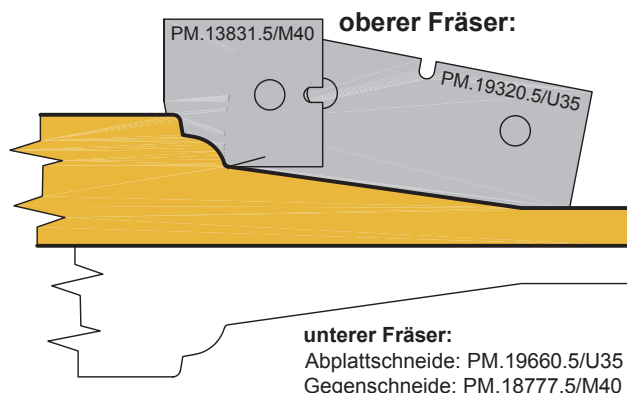


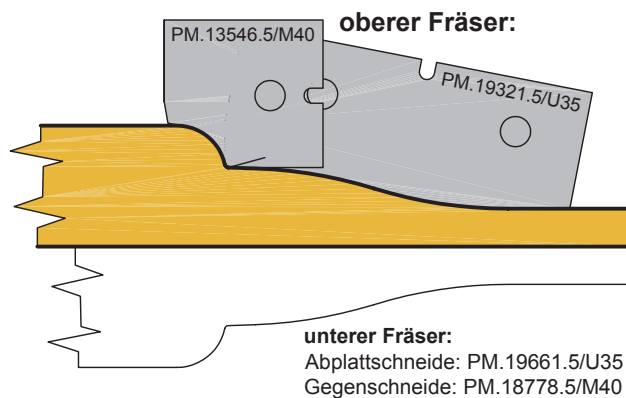
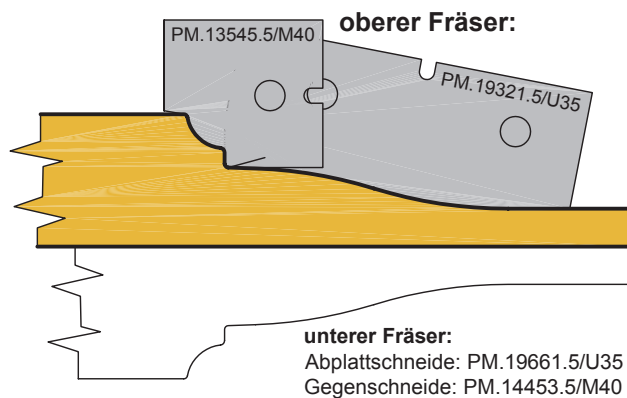
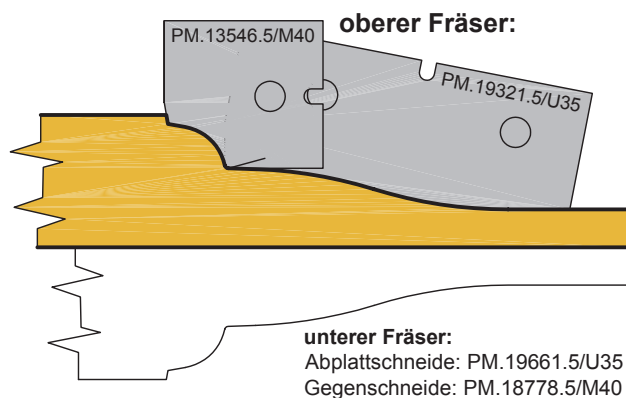
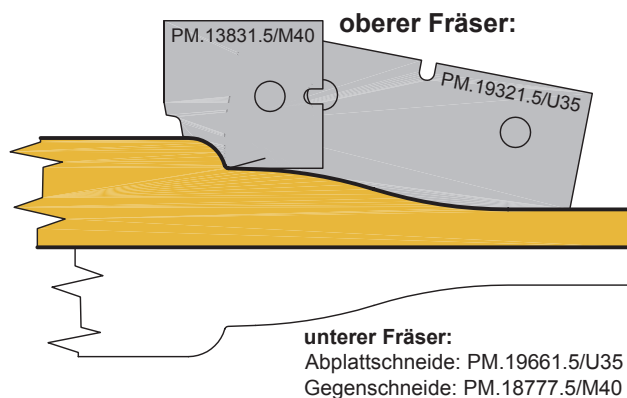
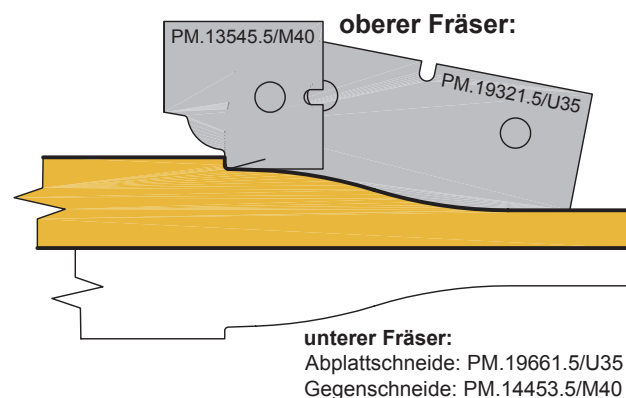
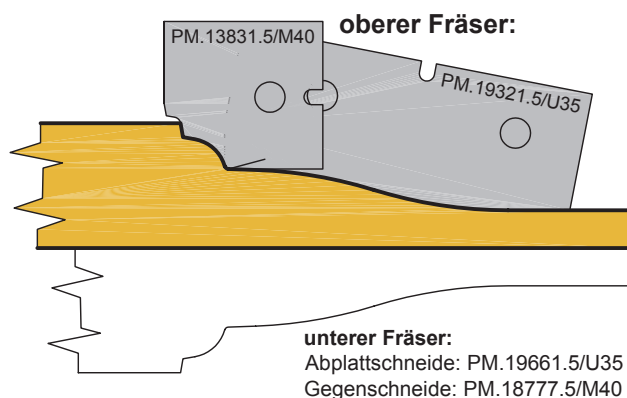
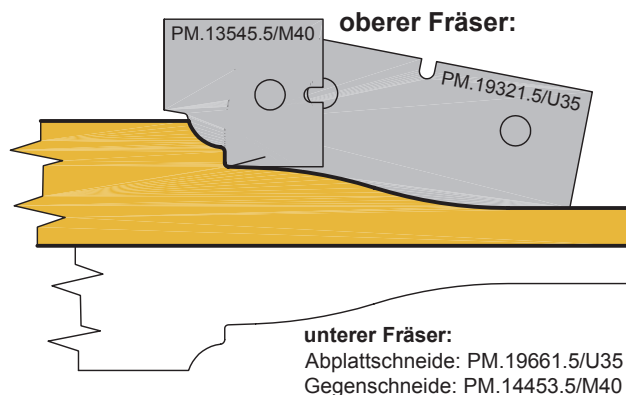
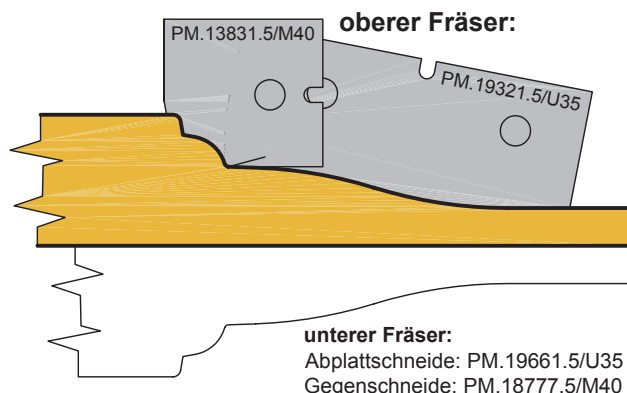
Profilübersicht für :  
- A217 PM - Möbeltür-Kontergarnitur für CNC

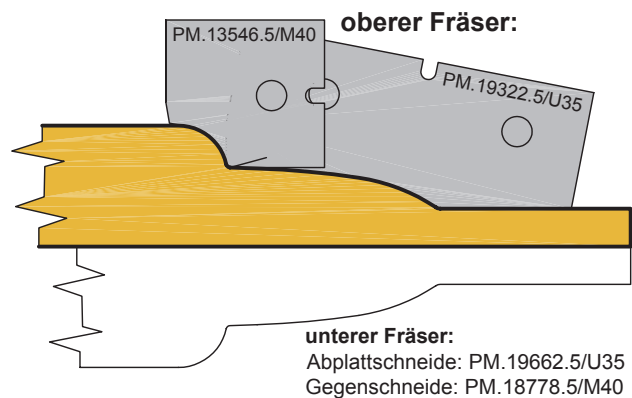
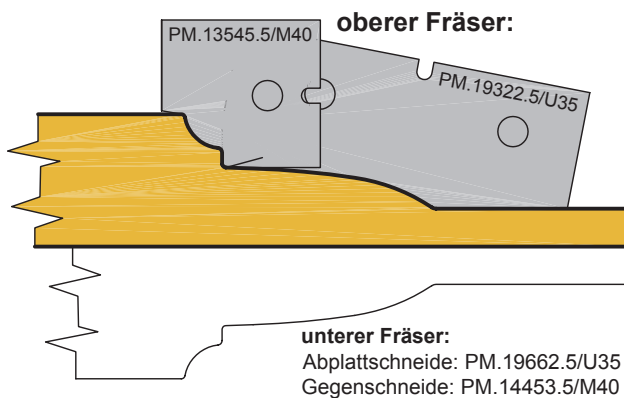
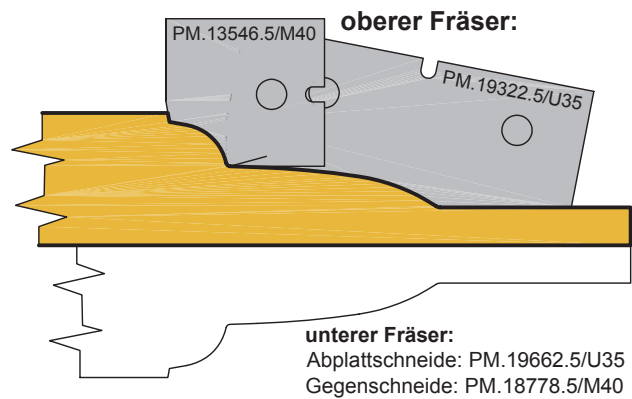
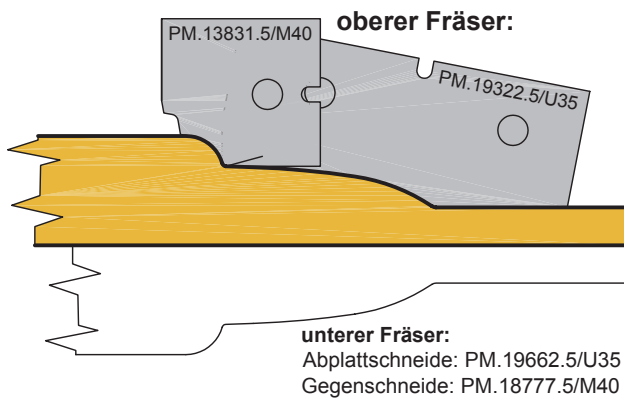
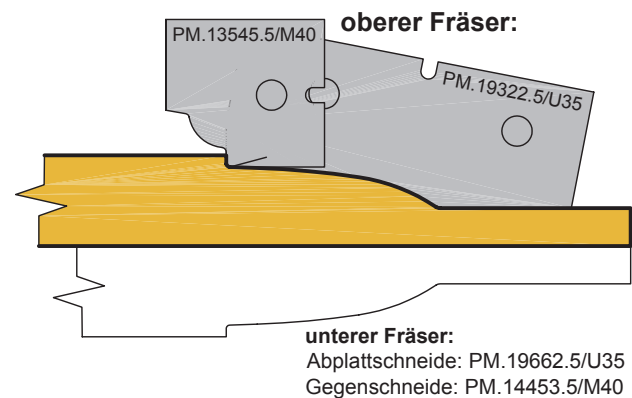
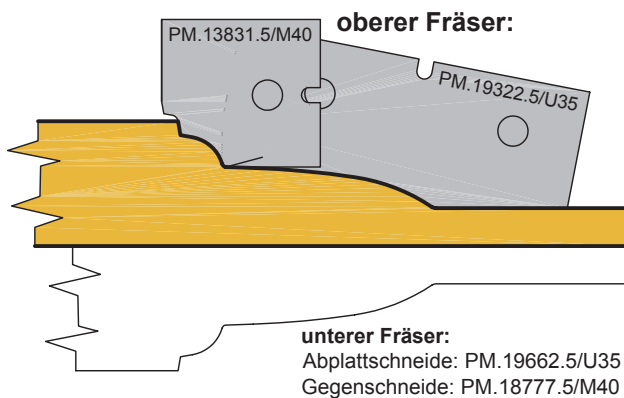
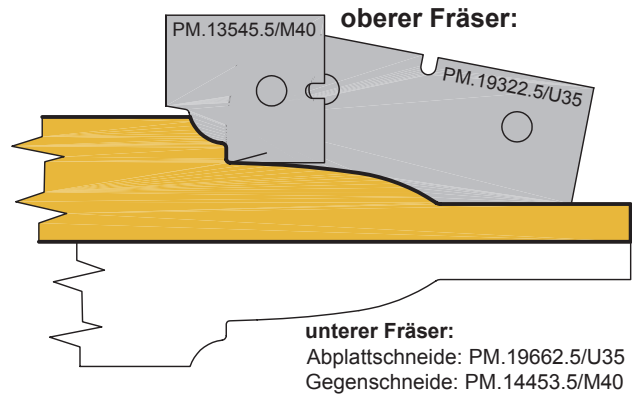
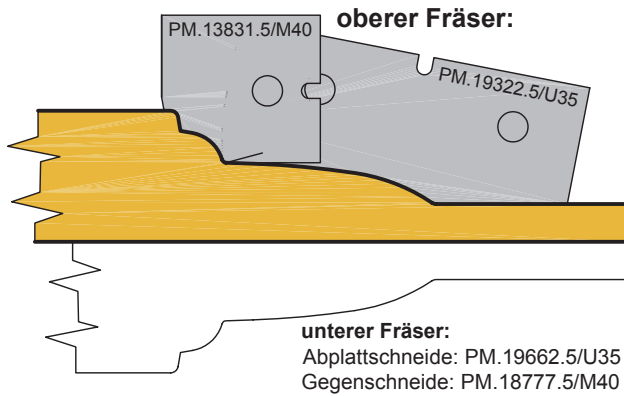


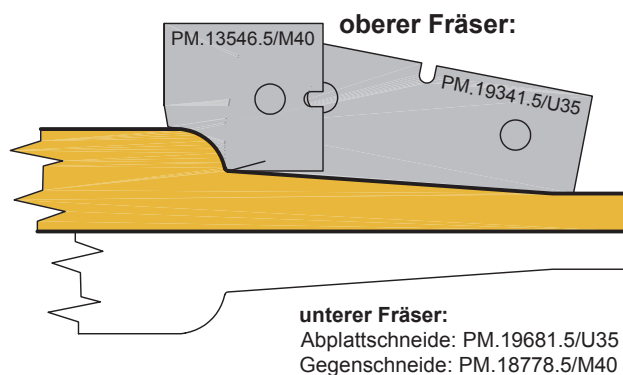
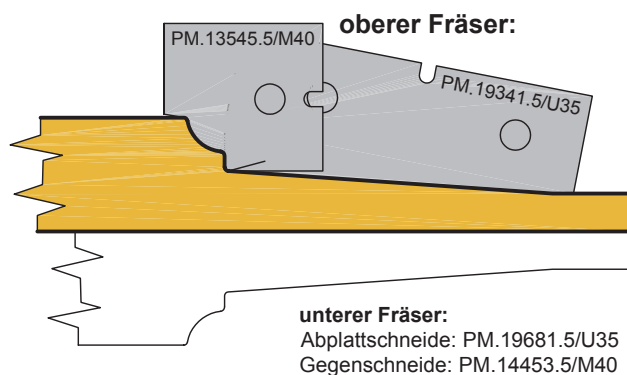
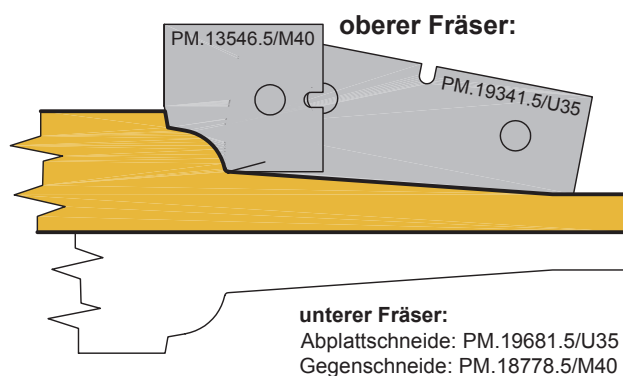
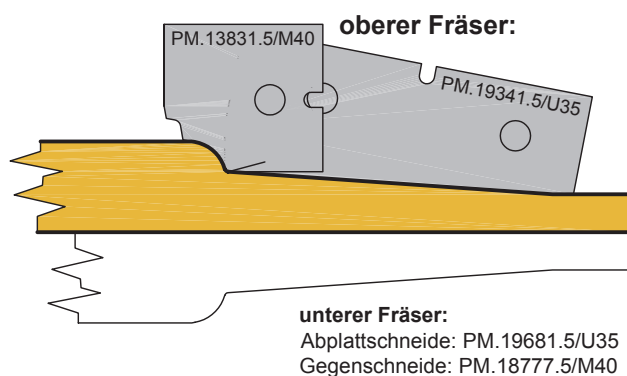
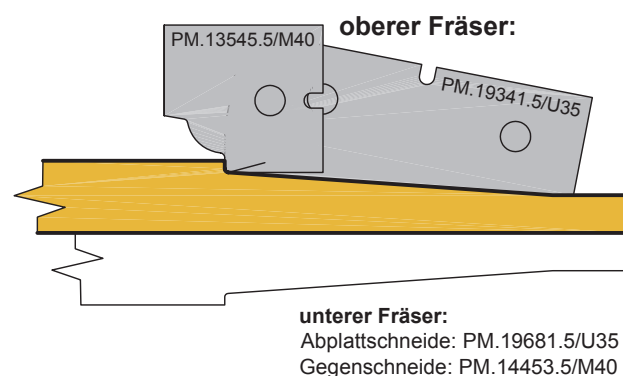
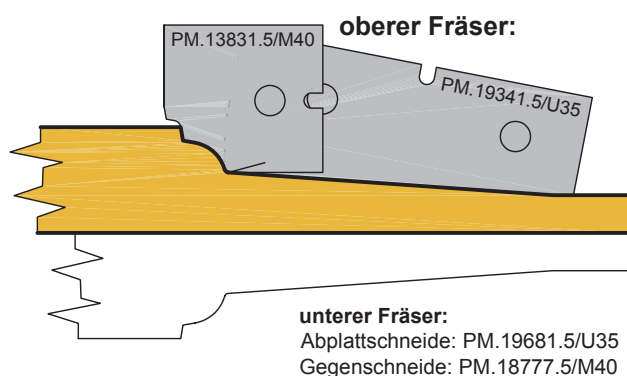
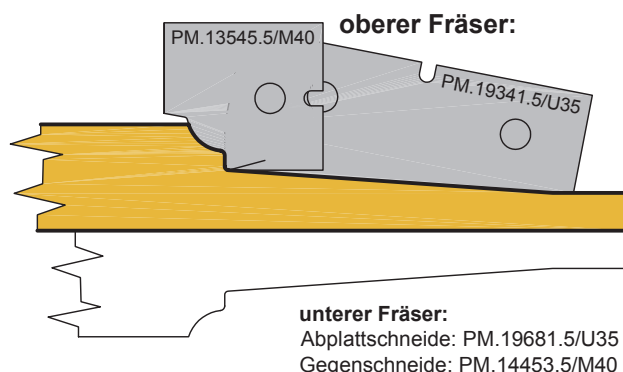
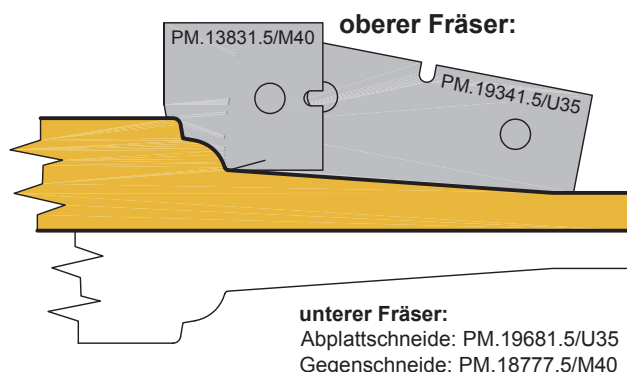


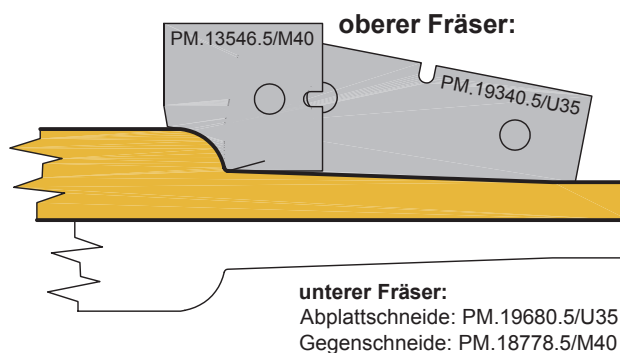
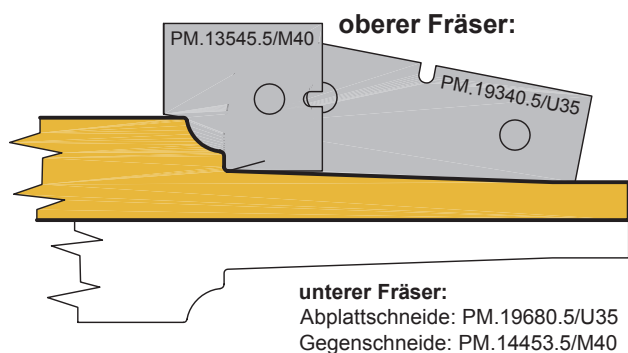
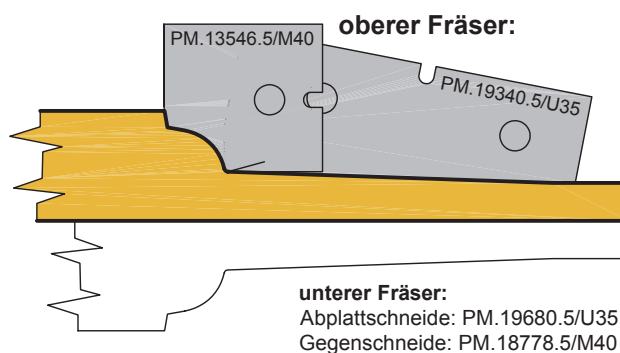
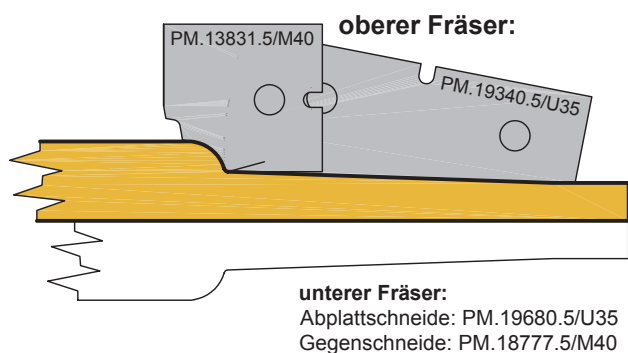
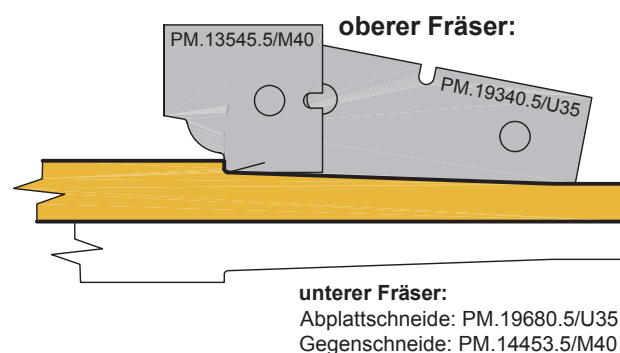
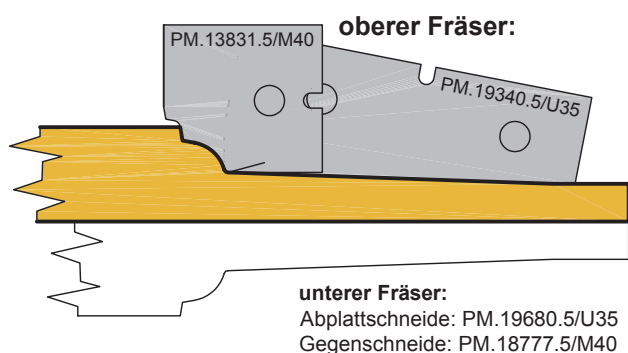
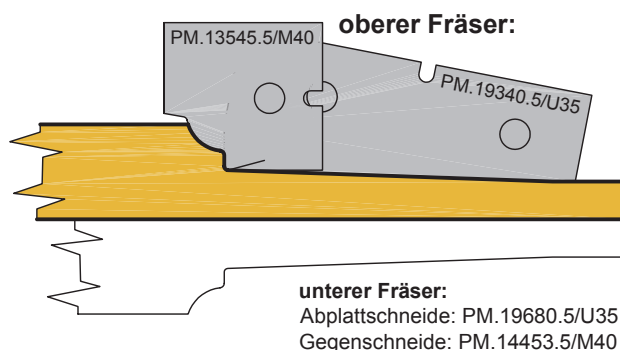
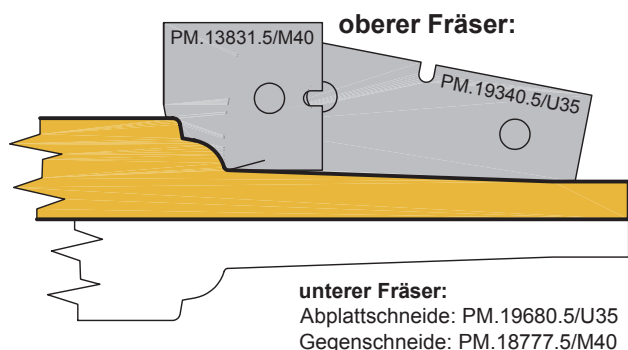




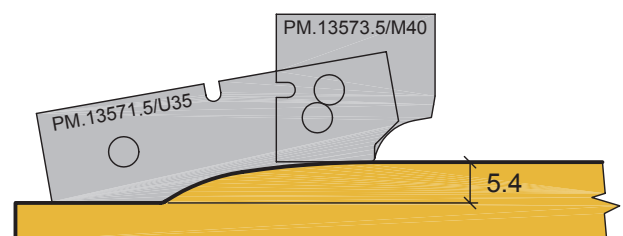
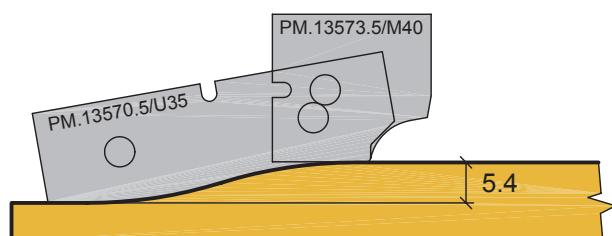
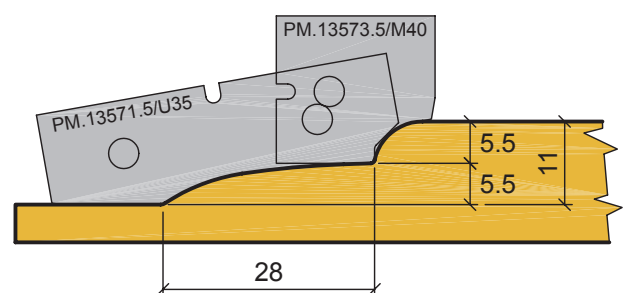
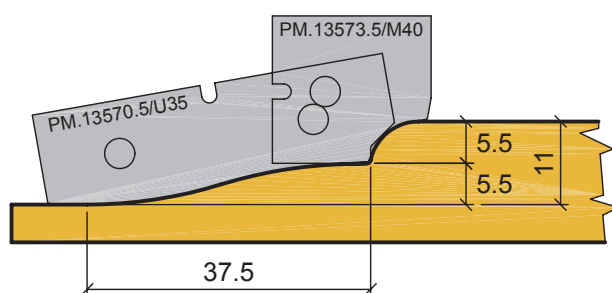
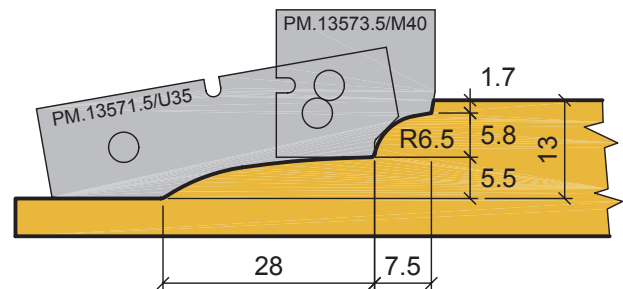
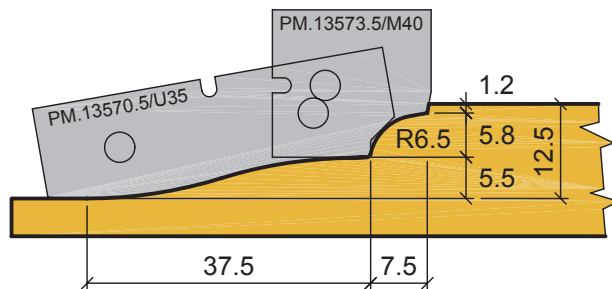
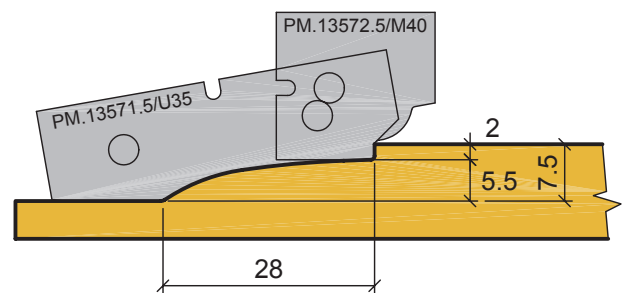
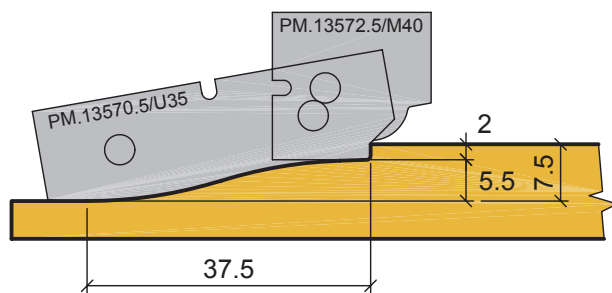
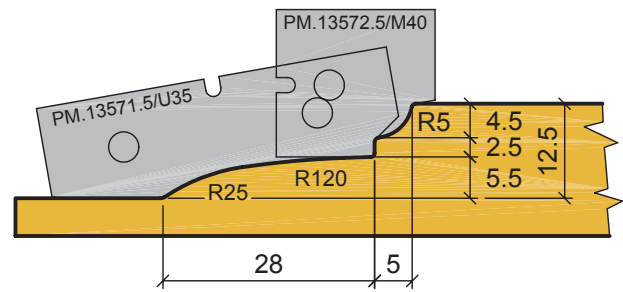
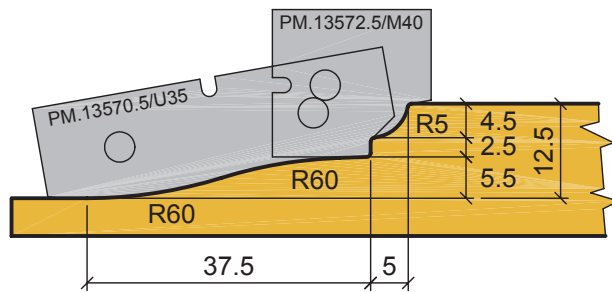


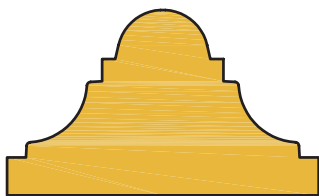
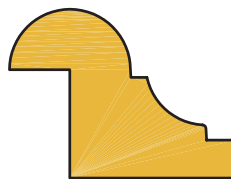
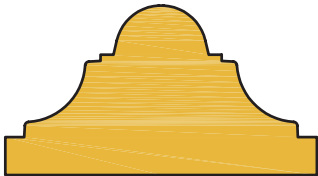
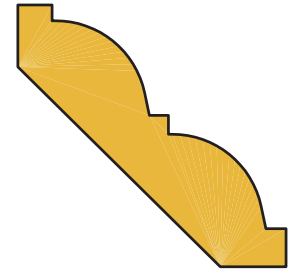
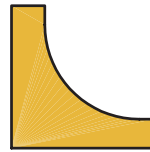
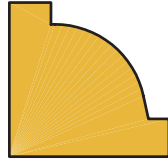
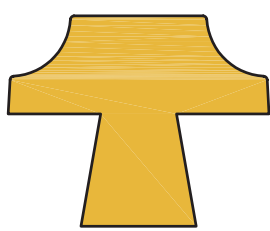




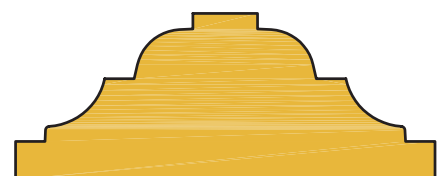
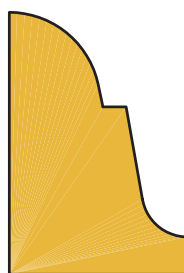
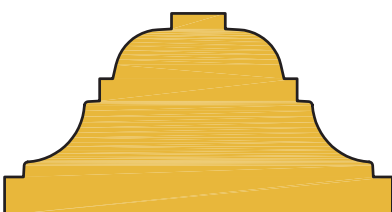
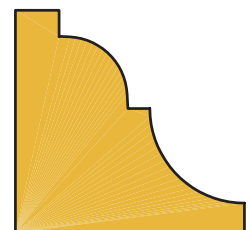
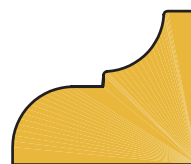
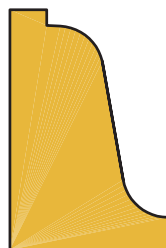
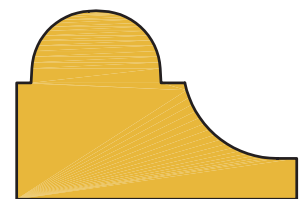
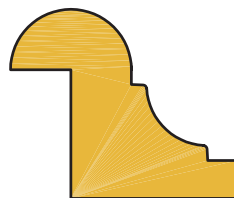


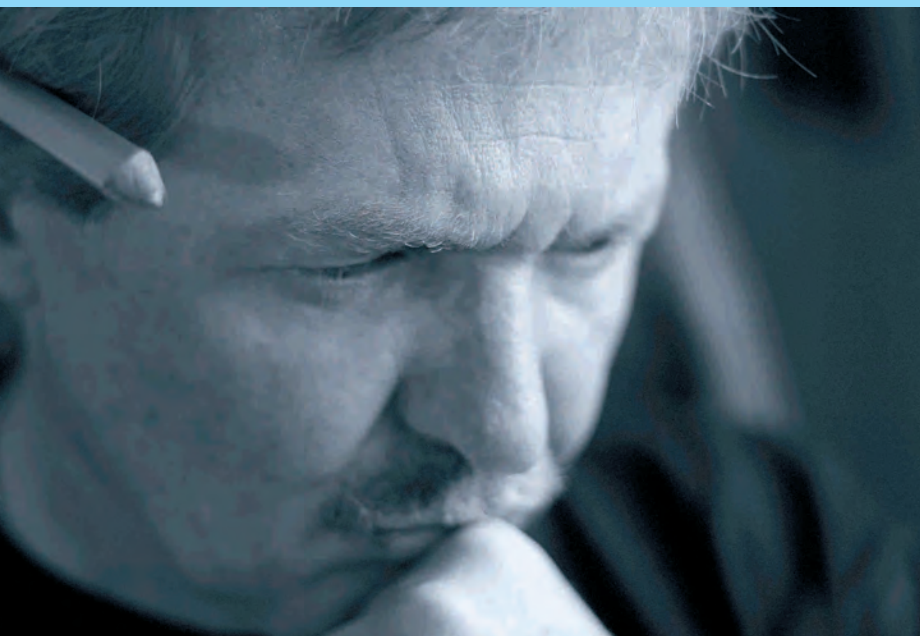






Profilbeispiele zu  
PM - Multi-Profilfräser-Set  
dargestellt im Maßstab 1:1





Bei Unklarheiten wählen Sie gleich:

**Aigner-Info-Hotline:  
+43 (0)7733-7583**

Aigner Werkzeuge  
Gesellschaft m.b.H.  
Widldorf 25  
A-4720 Neumarkt/H., OÖ.

Telefon: ++43(0)77 33 / 75 83  
Telefax: ++43(0)77 33 / 75 83 -4  
e-mail: [office@aigner-werkzeuge.at](mailto:office@aigner-werkzeuge.at)

[www.aigner-werkzeuge.at](http://www.aigner-werkzeuge.at)

HIGH-TECH  
Spannsystem

Anlauflager und Anlaufringe  
Anlauflager / Anlaufringe-Set

Liefer- und  
Zahlungsbedingungen  
CAD-Bonus

Kurzindex  
Abkürzungen  
Nomenklatur

Artikelindex

Bestellformular für  
Bohrungswerkzeuge

Bestellformular für  
Schaftwerkzeuge

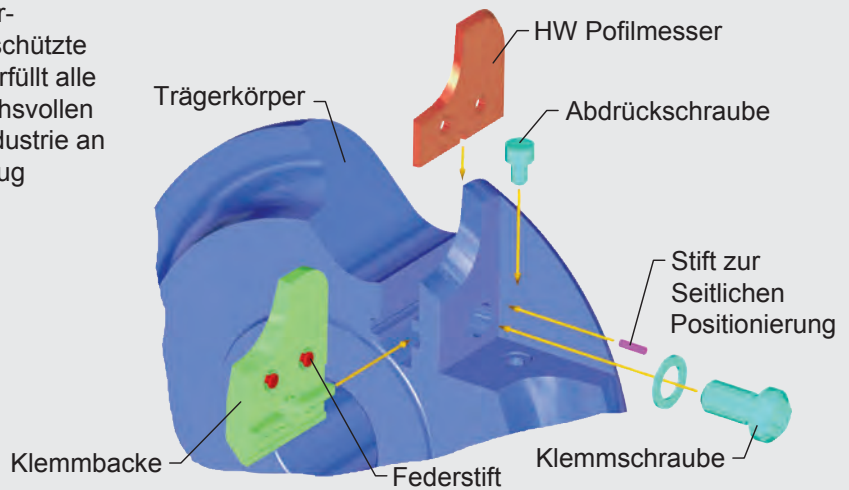
Info

---

210 - 217

Notizen

Dieses mit der Gebrauchsmusteranmeldung Nr. 5 GM 455/97 geschützte Spannsystem für Messerköpfe erfüllt alle Anforderungen, die von anspruchsvollen Anwendern in Handwerk und Industrie an ein leistungsfähiges Fräs Werkzeug gestellt werden.

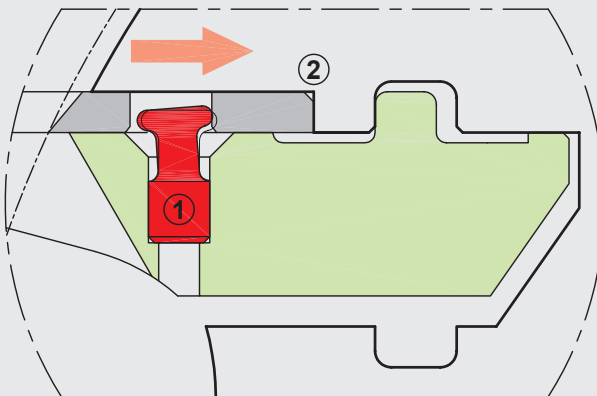


### Optimale Oberflächenqualität:

- Höchste Plan- und Rundlaufgenauigkeit durch zwangsgesteuerte Messerpositionierung (axial und radial).
- Höchste Wiederholgenauigkeit durch geraden Plattensitz.

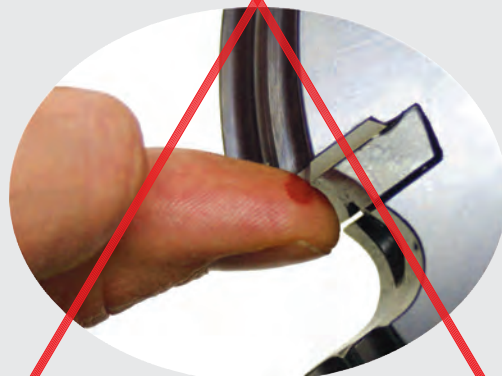
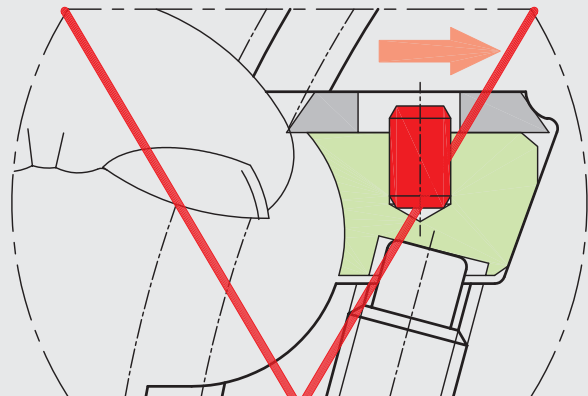
### Aigner "High-Tech":

Ein Federstift (1) drückt das Profilmesser gegen den geraden Messersitz (2)

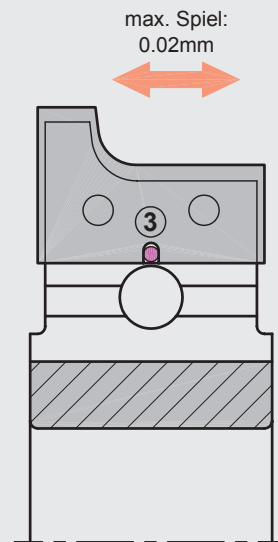
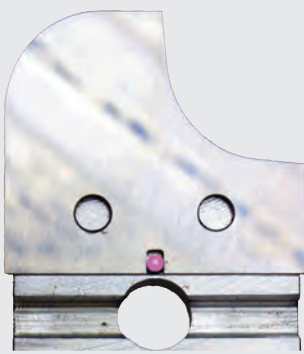


### Konventionelle Spannsysteme:

Ihr Daumen drückt das Profilmesser gegen den Messersitz. Dieser ist oft schräg ausgeführt, und dadurch erfordert eine genaue Positionierung viel Glück, Geschick und einen schnittfesten Daumen.



**axiale Positionierung**  
mittels Zylinderstift (3)  
(max. Spiel: 0.02mm)



#### **Hohe Standzeit:**

- HW-Sorte und Schneidgeometrie je nach Anwendung
- Optimale Schneidkante durch "Aigner-Microfinish"

HW Profilmesser  
mit "Aigner-Microfinish"  
an der Schneidkante



HW Profilmesser  
ohne "Aigner-Microfinish"  
an der Schneidkante



#### **Einfachste Handhabung:**

- Große Schraubenköpfe der Spannschrauben (Torx T40)
- Schraubenköpfe staubgeschützt und leicht zugänglich
- Keine Fummelei mit Anschlagbacken o.ä.

#### **Hohe Sicherheit:**

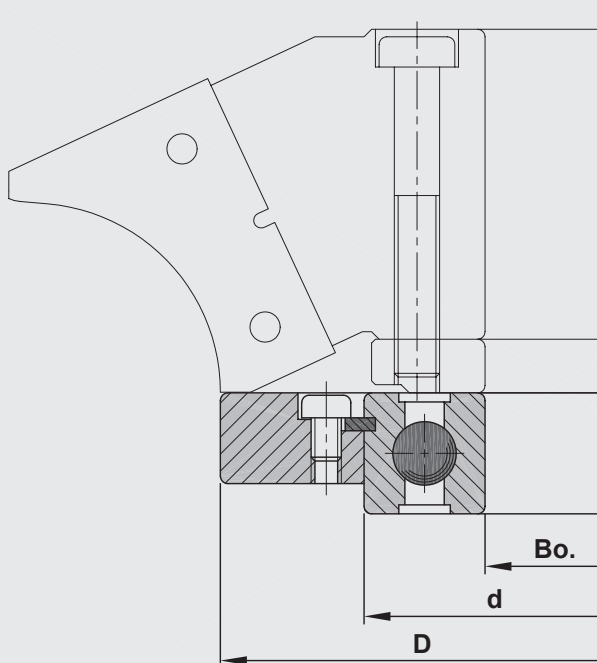
- Formschlüssige Verbindung zwischen Tragkörper und Spannbacke
- Weitgehend geschlossener Tragkörper in Rundform

#### **Tragkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall**

#### **Messerspannung nach dem "Schraubstockprinzip" gewährleistet:**

- Messerwechsel an der Maschine möglich
- Keine losen Kleinteile beim Messerwechsel



**ACHTUNG:**

Auf Wunsch auch Sonderdurchmesser  
oder profilierte Anlaufringe lieferbar !

**Anlauflager**

Größe	Bo.	d	LZ
III	30□	62	AL
IV	40□	68	AL

**Anlaufringe**

Gr.	III	IV	LZ
D			
70			AL
75			AL
80			AL
85			AL
90			AL
95			AL
100			AL
105			AL
110			AL
115			AL
120			AL
125			AL
130			AL
135			AL
140			AL
145			AL
150			AL

**AUSFÜHRUNG:**

Umfangreiches Komplett-Set  
passend zu den gängigsten  
Fräserdurchmessern

**LIEFERUMFANG:**

- Anlauflager Größe III
- Anlaufring D = 90
- Anlaufring D = 95
- Anlaufring D = 100
- Anlaufring D = 105
- Anlaufring D = 110
- Anlaufring D = 115
- Anlaufring D = 120
- Anlaufring D = 125
- Anlaufring D = 130
- Anlaufring D = 135
- Anlaufring D = 140
- Holzkassette

Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Set lt. Lieferumfang			7620□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

Alle Lieferungen erfolgen ausschließlich zu den nachfolgenden Bedingungen, sofern nicht anders vereinbart:

#### UNSERE PREISE

verstehen sich ab Werk Neumarkt ohne Verpackung und Porto. Es werden die am Tage der Lieferung gültigen Preise verrechnet. Die Preise verstehen sich ohne Mehrwertsteuer.

#### DER VERSAND

erfolgt auf Rechnung und Gefahr des Bestellers.

#### UNSERE RECHNUNGEN

sind zahlbar innerhalb 30 Tage netto ab Rechnungsdatum.

#### REKLAMATIONEN

werden nur innerhalb 10 Tagen nach Empfang der Ware berücksichtigt. Farbliche Abweichungen oberflächenbehandelter Werkzeuge unterliegen keinerlei Reklamationsansprüchen!

#### RÜCKSENDUNGEN

werden nur nach vorheriger Vereinbarung angenommen und sind portofrei an uns einzusenden. Sonderanfertigungen werden grundsätzlich nicht zurückgenommen.

#### GERICHTSSTAND

ist Grieskirchen.

#### FÜR DRUCKFEHLER

wird keine Haftung übernommen. Fotos sind nur als Symbolfotos zu werten.

**MIT DEM ERSCHEINEN DIESES KATALOGES VERLIEREN ALLE BISHERIGEN PREISLISTEN UND ANGEBOTE IHRE GÜLTIGKEIT!**

#### **CAD-BONUS !!!**

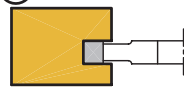



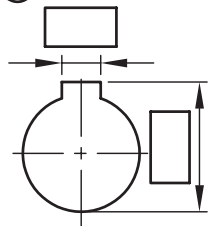
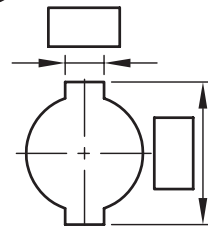
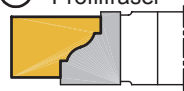





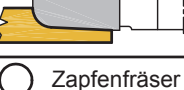



Kostenersparnis  
durch elektronische  
Profilbereitstellung

Bei Artikeln mit diesem Zusatz gewähren wir EURO 25,- Rabatt, wenn die gewünschten Profile auf elektronischem Weg, d.h. die Zeichnungen im CAD-Format per E-Mail oder Diskette, an uns geschickt werden.

Art.Nr.	Seite	Art.Nr.	Seite	Art.Nr.	Seite	Art.Nr.	Seite
A001□	60	A145□	112	A315□	17	A940□	170
A005□	54	A150□	98	A320□	18	A945□	171
A010□	56	A191□	84	A325□	18	A950□	173
A015□	58	A192□	87	A350□	15	B292□	138
A016□	59	A208□	157	A360□	13	B430□	23
A017□	59	A211□	141	A410□	19	B432□	24
A020□	70	A230□	118	A411□	21	B435□	150
A021□	71	A235□	120	A413□	20	B436□	151
A022□	71	A236□	122	A414□	20	B553□	82
A025□	72	A237□	123	A425□	22	B622□	107
A026□	73	A250□	160	A438□	152	B623□	108
A027□	73	A251□	159	A455□	25	B624□	108
A030□	66	A255□	158	A525□	74	B625□	109
A031□	69	A256□	142	A526□	75	B626□	109
A036□	68	A260□	153	A527□	76	B915□	167
A050□	62	A261□	156	A528□	77		
A053□	64	A262□	148	A543□	88		
A060□	51	A263□	149	A551□	78		
A070□	34	A265□	146	A552□	80		
A072□	26	A266□	147	A600□	110		
A075□	28	A267□	133	A605□	113		
A080□	50	A268□	154	A606□	106		
A082□	48	A269□	155	A645□	38		
A085□	36	A278□	132	A646□	40		
A090□	30	A280□	128	A660□	42		
A091□	32	A285□	130	A661□	44		
A100□	97	A289□	131	A690□	178		
A105□	100	A290□	134	A700□	186		
A110□	99	A291□	136	A705□	192		
A115□	102	A294□	140	A720□	174		
A118□	46	A297□	124	A721□	174		
A119□	47	A298□	125	A740□	144		
A125□	104	A303□	16	A800□	114		
A130□	105	A304□	10	A900□	164		
A133□	96	A305□	14	A905□	165		
A139□	35	A306□	11	A910□	166		
A141□	36	A307□	12	A930□	168		
A143□	111	A310□	17	A935□	169		

AL□	Ab Lager	LZ□	Lieferzeit
B□	Breite	MAN□	manueller Vorschub laut Norm EN 847
Brg□	Bohrung	MEC□	mechanischer Vorschub laut Norm EN 847
D□	Durchmesser	NL□	Nebenlöcher bzw. Nutzlänge
DP□	Diamant (PKD)	PM□	Profilmesser
EF□	Einzelfräser	R□	Radius
EM□	Ersatzmesser	RS□	Ringsatz
EN 847□	Europäische Norm für Maschinenwerkzeuge	SB□	Schnittbreite
EPM□	Ersatzprofilmesser	ST□	Stahl
FR□	Fixring	V□	Vorschneider
FT□	Falztiefe	VS□	Vorschneider
GL□	Gesamtlänge	VE□	Verpackungseinheit (=Mindestbestellmenge)
HS□	HSS	WM□	Wechsel/Wendemesser
HW□	Hartmetall	WS□	Wechselschneide
KL□	kurzfristig lieferbar	Z□	Zähnezahl
LM□	Leichtmetall		

Bezeichnung	Seite	Bezeichnung	Seite
Anzugsbolzen für SK 40 / SK 30	173	PM - Türfalzfräsersatz 14mm	75
CNC - Messstation	174	PM - Türfalzfräsersatz 15mm	76
CNC - Montageblock	174	PM - Türfalzfräsersatz 16mm	77
DP - Fügefräser	24	PM - Türzargengarnitur "ECO"	80
DP - Fügefräser "ECO"	23	PM - Universal-Muldenfräser für CNC	122
DP - Lamellennutfräser	17	PM - Universalprofilfräser	50
DP - Schaftfräser "TURBO" für CNC	152	PM - Universal-Rillenfräser für CNC	120
DP - Schaftfräser (1/1+Q) für CNC	150	PM - Verleimfräser	96
DP - Schaftfräser (2/2+Q) für CNC	151	PM - Verleimfräser "Softline verstellbar"	100
Fräsdorne	170	PM - Verleimfräser "Softline"	99
Fräsdorne HSK 63 F	165	PM - Verleimprofilfräser "Trapezprofil"	97
Fräsdorne SK 30	168	PM - Viertelstab/Fasefräser	32
Hobelmesserkopf	110	PM - Viertelstab/Hohlkehlfräser	30
HS - Nut/Federgarnitur	107	PM - Viertelstabfräser "R4-R20"	159
HW/HS - Verleimfräser "Trapezprofil"	98	PM - Viertelstabfräser für CNC	140
HW - Harzgallenfräser	18	PM - Ziernutoberfräser für CNC	118
HW - Hohlkehl/Viertelstabfräser	36	PM - Zusatzfräser zu A280 für Doppelfalz	130
HW - Hohlkehlfräser	36	Rückenverzahnte Messerköpfe	111
HW - Lamellennutfräser	17	Schnittstellenübersicht	164
HW - T-Nuteinsätze für Hobelköpfe	113	Schrumpffutter HSK 63 F	167
HW - Verstellnutter mit Gewindebüchse	15	Spannzangen Typ ER	172
HW - Verstellnutter mit Zwischenringen	13	Spannzangen Typ OZ 25	171
HW - Viertelstabfräser	35	Spannzangenfutter HSK 63 F	166
HW - Viertelstabfräser "R15-R35"	160	Spannzangenfutter SK 30	169
IV 68 Maschinenbelegung	192	VHW - Druckerlochbohrer für CNC	133
IV 78 Fenstersystem	186	VHW - Schlichtfräser (RL/RD) für CNC	147
Kastenfenster EV41 "Alt Wien"	178	VHW - Schlosskastenfräser für CNC	132
PM - Abplattfräser	84	VHW - Schruppfräser (RL/RD) für CNC	146
PM - Abplattfräser "Flach"	86	WM - Falzfräser "Softcut" für CNC	155
PM - Abrund/Fase/Füge-Fräsersatz	38	WM - Falzfräser für CNC	154
PM - Abrund/Fase/Füge-Fräsersatz für CNC	134	WM - Fügefräser für CNC	156
PM - Abrund-/Viertelstabfräser	26	WM - Schwenkmesserkopf für CNC	157
PM - Abrundmesserkopf R3-R10	34	WM - Erweiterungsteil zu Verstellnutter A306	12
PM - Aufbauverleimfräser "Softline"	102	WM - Falzfräser	19
PM - Gehrungsverleimfräser 22.5°	105	WM - Falzfräser 2-teilig	21
PM - Gehrungsverleimfräser 45°	104	WM - Fasefräser 45°	25
PM - Gesimsfräser	47	WM - Fingerzinkenfräser	16
PM - Gesimsfräsersatz	46	WM - Füge/Falzfräser für CNC	153
PM - Getriebenutfräser	92	WM - Fügefräser	22
PM - Getriebenutfräser für CNC	131	WM - Lamellennutfräser	18
PM - Handlauffräser	51	WM - Nutfräser	10
PM - Haustür-Doppelfalz	88	WM - Nutschaftfräser für CNC	148
PM - Kantenfräser "R2-R5"	158	WM - Türzargengarnitur	78
PM - Möbeltür-Außenumfräsung	60	WM - Verstellnutter 2-teilig	11
PM - Möbeltür-Konterfräsersatz	54	WM - Verstellnutter mit Gewindebüchse	14
PM - Möbeltür-Konterkombifräser	58	WM - Vorabrichter	106
PM - Möbeltür-Konterprofilfräsersatz	56		
PM - Multi-Profilfräser-Set	48		
PM - Profilemaster	114		
PM - Profilemaster für CNC	144		
PM - Profilfräser für CNC	123		
PM - Profilfräser für Türverkleidung	82		
PM - Rahmentür-Fräsersatz	62		
PM - T-Nuteinsätze für Hobelköpfe	112		
PM - Türen Kontergarnitur 16mm	64		
PM - Türen Kontergarnitur 16mm (Glasfalz)	68		
PM - Türen Kontergarnitur 18mm	66		
PM - Türen Kontergarnitur 18mm (Glasfalz)	69		
PM - Türen Kontergarnitur für CNC	124		
PM - Türen Kontergarnitur für CNC	125		
PM - Türen Längs/Kontergarnitur	72		
PM - Türen-Konterkombisatz	70		
PM - Türfalzfräser für CNC	128		
PM - Türfalzfräsersatz 12,5mm	74		

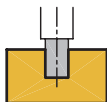
Einsatz:	<b>Datenblatt Sonderwerkzeuge mit Bohrung</b>		Anfrage <input type="radio"/> Bestellung <input type="radio"/>											
<input type="radio"/> Nutfräser 	<b>Kundendaten:</b> Firma: _____ Ort: _____ Ansprechpartner: _____ Tel.: _____ Fax.: _____	<b>Datum</b> <table border="1" style="display: inline-table; width: 100px; height: 20px;"><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> <b>Wunschtermin</b> <table border="1" style="display: inline-table; width: 100px; height: 20px;"><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> <b>Stückzahl</b> <table border="1" style="display: inline-table; width: 50px; height: 20px;"><tr><td></td></tr></table>												
<input type="radio"/> Fügefräser 	<b>Fräserbauart:</b> <input type="radio"/> Verbundwerkzeug (aufgelötete Schneiden) <input type="radio"/> Messerkopf <input type="radio"/> Profilmesser (PM) <input type="radio"/> Wende-Messer (WM)	<b>Werkzeugdaten:</b> <input type="text"/> $D_{min}^*$ ... kleinster FlugkreisØ <input type="text"/> $D_{max}^*$ ... größter FlugkreisØ <input type="text"/> SB ... Schnittbreite <input type="text"/> Brg ... Bohrung <input type="radio"/> mit Keilnut <input type="radio"/> mit Doppelkeilnut												
<input type="radio"/> Falzfräser 	<b>Schneidstoff:</b> <input type="radio"/> HS Hochlegierter Schnellarbeitsstahl <input type="radio"/> HW Hartmetall (Wolframkarbid - Basis) <input type="radio"/> DP Diamant	<input type="text"/> Z ... Zähnezahl <input type="text"/> V ... Vorschneiderzahl <small>* zumindest <math>D_{min}</math> oder <math>D_{max}</math> angeben</small>												
<input type="radio"/> Fasefräser 	<b>Tragkörper aus:</b> <input type="radio"/> Stahl <input type="radio"/> Aluminium Beschichtung: <input type="radio"/> Natur <small>(nur bei Messerköpfen möglich)</small> <input type="radio"/> HART-COAT® <input type="radio"/> Schwarz	 												
<input type="radio"/> Profilfräser 	<b>Vorschubart:</b> <input type="radio"/> MAN Handvorschub <input type="radio"/> MEC Mechanischer Vorschub <input type="radio"/> Gegenlauf <input type="radio"/> Gleichlauf													
<input type="radio"/> Abrundfräser 	<b>Werkstückstoff:</b> Massivholz: <input type="text"/> Holzwerkstoffe <input type="text"/> Sonstige: <input type="text"/> <small>(z.B. Sperrholz, MDF, Spanpl., ...)</small> <small>(z.B. Kunststoff, HPL, Furnier, ...)</small> <small>(z.B. PVC, Corian ...)</small> <input type="radio"/> Längs <input type="radio"/> Quer <input type="radio"/> Stirn Beschichtung: <input type="text"/>													
<input type="radio"/> Halbstabfräser 	Skizze: Holz darstellen / Profil bemaßen	<b>Maschine:</b> <input type="radio"/> Tischfräse <input type="radio"/> Kehlmaschine (4-Seiter) <input type="radio"/> Doppelendprofiler <input type="radio"/> <input type="text"/>												
<input type="radio"/> Rundstabfräser 														
<input type="radio"/> Halbhohlkehlfäser 														
<input type="radio"/> Hohlkehlfäser 														
<input type="radio"/> Abplattfräser 														
<input type="radio"/> Zapfenfräser 														
<input type="radio"/> Schlitzfräser 														
<div style="text-align: center;">  <math>\Delta</math> Auflage Frästisch          Vorschubgeschwindigkeit: <math>v_f =</math> <input type="text"/> m/min       </div>														

Einsatz:

### Datenblatt Sonderwerkzeuge mit Schaft

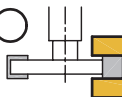
Anfrage ☐  
Bestellung ☐

☐



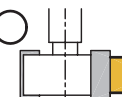
Nutschaftfräser

☐



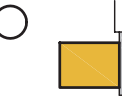
Nutscheibe

☐



Fügefräser

☐



Ausschnittfräser

☐



Falzfräser

☐



Fasefräser

☐



Profilfräser

☐

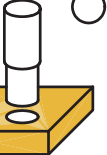
Ohne Einbohren

☐

Mit Einbohren

Einbohrverfahren:

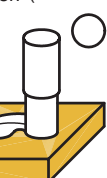
Axiales Einbohren



Tauchfräsen ("fliegend")



Bohrfräsen ("zirkular")



### Kundendaten:

Firma:

Ort:

Ansprechpartner:

Tel.:

Fax.:

Datum

Wunschtermin

Stückzahl

### Fräserbauart:

☐ Einteilige Werkzeuge

(z.B. Vollhartmetall- Schlicht - oder Schruppfräser)

☐ Verbundwerkzeug (aufgelötete Schneiden)

☐ Messerkopf

☐ Profilmesser (PM)

☐ Wende- Messer (WM)

### Schneidstoff:

☐ HW Hartmetall (Wolframkarbid - Basis)

☐ DP Diamant

### Tragkörper :

HART-COAT® - Beschichtung:

☐ Stahl

☐ Aluminium

☐ Natur

(nur bei Messerköpfen möglich)

☐ Schwarz

### Vorschubart:

☐ MAN Handvorschub

☐ MEC Mechanischer Vorschub

Z ... Zähnezahl

V ... Vorschneiderzahl

### Werkzeugdaten:

D<sub>min</sub> ... kleinster FlugkreisØ

D<sub>max</sub> ... größter FlugkreisØ

SB ... Schnittbreite

\* zumindest D<sub>min</sub> oder D<sub>max</sub> angeben

(Nach KW.53965.4 : Ø:6/8/10/12/16/20/25)

☐ Zylindrischer Schaft , Ø:

☐ Schnittstelle mitliefern:

☐ HSK 50 F

☐ HSK 63 F

Anzugsbolzen (KW.23268.4):

(z.B.: IMA /Maka /SCM /...)

☐ SK 30

Nr.

für Maschine:

☐ SK 40

Nr.

für Maschine:

☐ Sonstige:

☐ Morsekegel MK 2 / M30x1.5

☐ Innengewinde M10

☐ Innengewinde M12x1

☐ Außengewinde M 16 x 1.5

### Werkstückstoff:

(z.B. Sperrholz, MDF, Spanpl., ...)

Massivholz:

Holzwerkstoffe

Sonstige:

(z.B. Kunststoff, HPL, Furnier, ...)

(z.B. PVC, Corian ...)

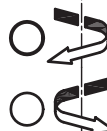
☐ Längs

☐ Quer

☐ Stirn

Beschichtung:

Skizze: Holz darstellen / Profil bemaßen



Rechtslauf



Linkslauf

Typ: ☐ Handoberfräse

☐ CNC -Bearbeitungszentrum

☐

Maschine:

△ Auflage Frästisch

(z.B.: IMA /Maka /SCM /Biesse /...)

Hersteller:



## Anreise zu Aigner Werkzeuge, Neumarkt im Hausruck

**Auto - aus Österreich:** über die A8 Innkreisautobahn - Ausfahrt Bad Schallerbach / Pichl  
Grieskirchen B 137 - Richtung Schärding

### Auto - aus Deutschland:

Regensburg - Passau - Grenzübergang Suben -  
A8 Innkreisautobahn - Ausfahrt Ried/Innkreis -  
Riedau B 137 - Richtung Grieskirchen

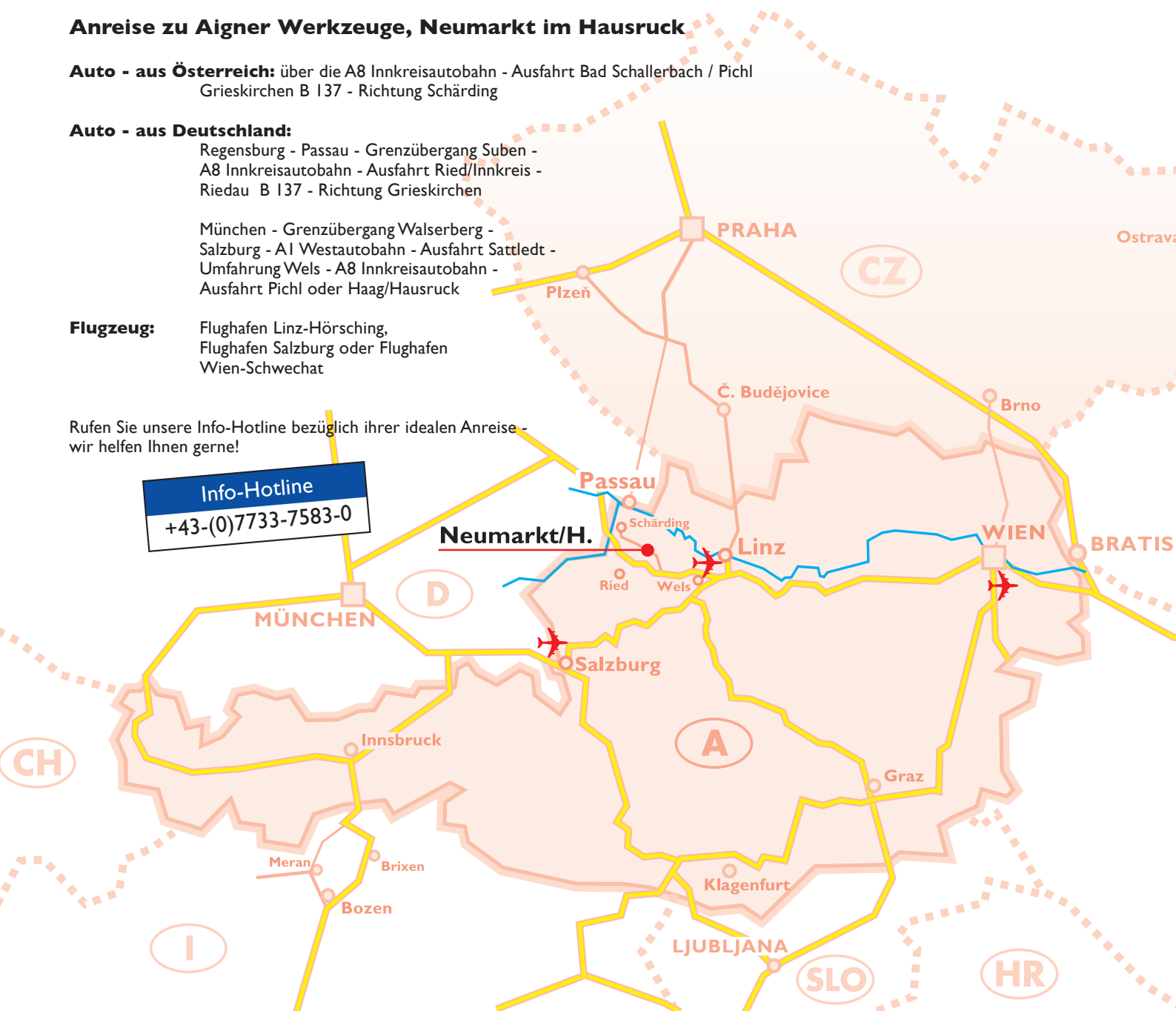
München - Grenzübergang Walserberg -  
Salzburg - A1 Westautobahn - Ausfahrt Sattledt -  
Umfahrung Wels - A8 Innkreisautobahn -  
Ausfahrt Pichl oder Haag/Hausruck

### Flugzeug:

Flughafen Linz-Hörsching,  
Flughafen Salzburg oder Flughafen  
Wien-Schwechat

Rufen Sie unsere Info-Hotline bezüglich ihrer idealen Anreise -  
wir helfen Ihnen gerne!

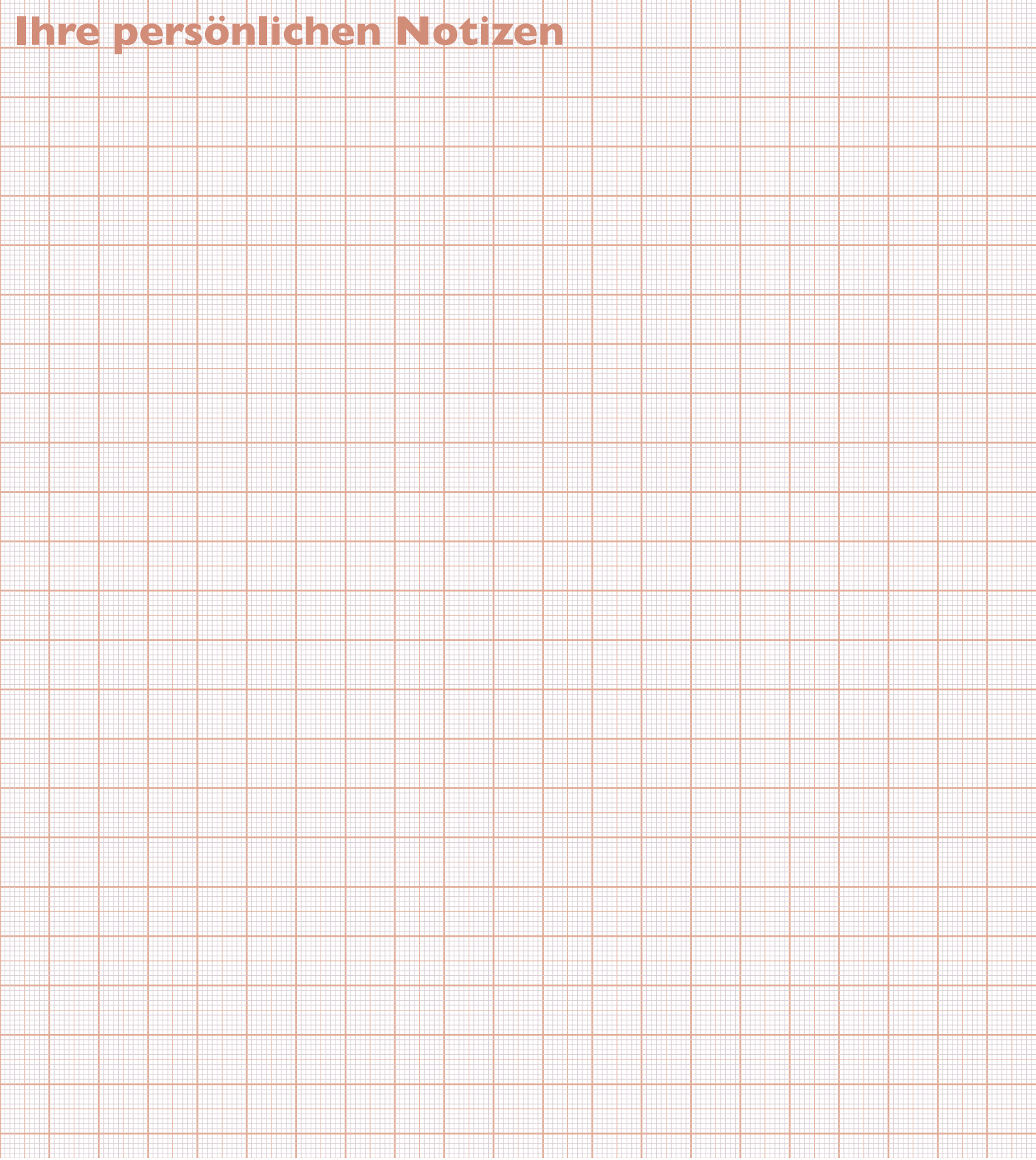
**Info-Hotline**  
+43-(0)7733-7583-0



## Entfernungen zu Aigner Werkzeuge, Neumarkt im Hausruck

Berlin	679 km	Dresden	555 km	Köln	669 km	St. Gallen	467 km
Bern	671 km	Eisenstadt	275 km	Leipzig	518 km	St. Pölten	170 km
Bozen	366 km	Frankfurt	495 km	Linz	68 km	Salzburg	123 km
Bratislava	316 km	Graz	234 km	Mailand	692 km	Stuttgart	449 km
Bregenz	422 km	Győr	359 km	München	242 km	Triest	512 km
Brüssel	879 km	Hamburg	872 km	Nürnberg	268 km	Wien	249 km
Budapest	485 km	Innsbruck	306 km	Prag	281 km	Zürich	551 km
Budweis	170 km	Klagenfurt	344 km				

# Ihre persönlichen Notizen





# Präzision in Bestzeit

Widldorf 25  
A-4720 Neumarkt/H., OÖ.

Telefon: +43 (0)77 33/75 83  
Telefax: +43 (0)77 33/75 83 - 4  
[office@aigner-werkzeuge.at](mailto:office@aigner-werkzeuge.at)  
[www.aigner-werkzeuge.at](http://www.aigner-werkzeuge.at)

*Aigner*