



# Fräswerkzeuge **V3**

Profile beherrschen

Aigner  
Aigner

er

**Aigner**  
WERKZEUGE

# Profile beherrschen



Lieber Kunde,

wir freuen uns, Ihnen mit dem vorliegenden Katalog einen Einblick in unser neuestes Fertigungsprogramm geben zu können. Getreu unserem Slogan "Profile beherrschen" bieten wir Ihnen ein flexibel gestaltbares Fräsesortiment, das genau auf die Bedürfnisse von Profis der Holzbearbeitung abgestimmt ist. Darüber hinaus verpflichten wir uns, Ihnen ein kompetenter Partner zu sein, der wie kein anderer sein Handwerk beherrscht.

Dipl. Ing. Josef Hochholzer

**Vom Einmannbetrieb zum modernen Unternehmen:**

Alles begann in den 70er Jahren, als der Firmengründer Johann Aigner beschloss, seinen eigenen Schärfdienst zu betreiben, um seine Ideen umsetzen zu können. Schon bald hatte er ein umfangreiches Sortiment von innovativen Präzisions-Werkzeugen entwickelt. Bereits damals war ihm die flexible Umsetzung spezieller Kundenwünsche ein ganz besonderes Anliegen.

Anfangs wurden ausschließlich bestückte Werkzeuge hergestellt. Im Laufe der Jahre erweiterte Johann Aigner die Produktionspalette durch Wendeplattenfräser und Diamant-bestückte Fräser. Aus dem Einmannbetrieb wurde ein leistungsstarkes Unternehmen mit mittlerweile 60 Mitarbeitern, das heute auf 30 Jahre Erfahrung zurückblicken kann.

Durch die sorgfältige Arbeit unserer Facharbeiter und das kreative Schaffen unserer Anwendungstechniker können wir Ihnen in diesem Katalog voller Stolz eine einzigartige Palette an Fräsern der verschiedensten Art präsentieren.



## Typisch “AIGNER”

### **Kompetente Beratung**

durch fachlich qualifizierte Außendienstmitarbeiter, Techniker und autorisierte Händler in Österreich, Deutschland, Tschechien, Italien und Ungarn.

### **Die Fertigung:**

Aigner zählt zu den Größten der Branche in Österreich und sorgt mit neuesten Produktionsmitteln für präzises und proxisorientiertes Werkzeug

### **Maßgeschneiderte Werkzeuge**

sowie die auftragsorientierte Konstruktion werden in unserem Haus durch ein starkes Techniker- und Praktikerteam durchgeführt.

### **Die Lieferzeit**

**beträgt im Schnitt 9 Tage.**

### **Ersatzteilgarantie:**

Für alle von Aigner gelieferten Werkzeuge garantieren wir die Ersatzteillieferung für die gesamte Werkzeuglebensdauer.

### **Schärfdienst:**

Das Instandsetzen und Schärfen von Werkzeugen aller Fabrikate erfolgt direkt bei uns im Haus.

**Aigner**  
WERKZEUGE

# Profile können ganz schön verwirren!



Wer hier Klarheit schaffen will, muß sich gut überlegen, welches Versprechen er halten kann. Wenn es um Profile geht, bringen wir Klarheit in die Verwirrung. Denn wir machen Ihnen für jeden Auftrag das passende Fräswerkzeug. Und liefern es sofort - **im Schnitt binnen 9 Tagen**. Und das ist jetzt ein Versprechen, das wir halten können.



Profile beherrschen

*Aigner*

**Aigner**  
WERKZEUGE



# Sonderwerkzeuge nach Maß!

Spezialanfertigungen genau nach Ihren Vorstellungen!

Profile beherrschen

*Aigner*

**Aigner**  
WERKZEUGE

# Das Aigner- Standardprogramm

Nuten-Falzen-Fügen-  
Profilieren

10 - 51

Möbeltüren - Innentüren -  
Abplatten - Haustür

54 - 92

Verleimen - Hobeln -  
Profilieren

96 - 115

CNC-Werkzeuge

118 - 160

CNC-Zubehör

165 - 174

Kastenfenster EV4 I  
“Alt Wien”

178 - 182

Fenstersystem IV68 / IV78

186 - 193

Profilbeispiele

196 - 207

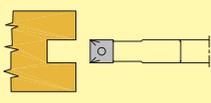
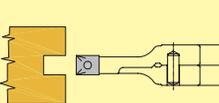
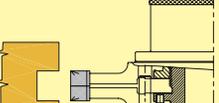
Info

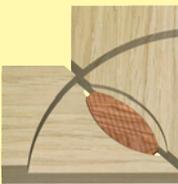
210 - 217

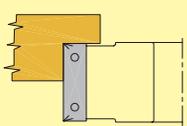
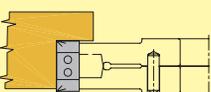
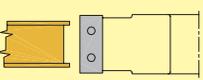
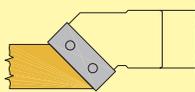
© Copyright by Aigner Werkzeuge  
Gesellschaft m.b.H.

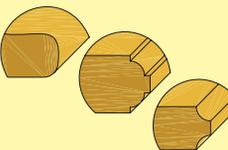
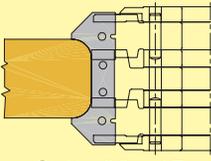
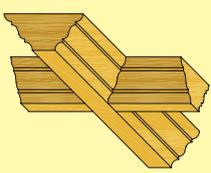
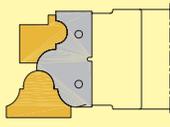
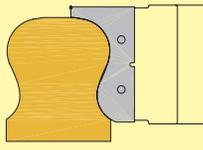
A-4720 Neumarkt/H., Österreich.  
Dieser Katalog einschließlich all seiner Teile ist  
urheberrechtlich geschützt. Jede Verwendung  
außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtes  
ist ohne Zustimmung der Aigner Werkzeuge  
Ges.m.b.H. unzulässig und strafbar. Das gilt  
insbesondere für die Vervielfältigung, Übersetzung,  
Mikroverfilmung und die Einspeicherung und Ver-  
arbeitung in elektronische Medien.

**Konzept und  
Gestaltung**  
Werbeagentur  
Josef Brunner

<p>Nutfräser</p>  <p>Seite 10</p>	<p>Verstellnutter mit Zwischenringen</p>  <p>Seite 11 - 13</p>	<p>Verstellnutter mit Gewindebüchse</p>  <p>Seite 14 - 15</p>	<p>Fingerzinken</p>  <p>Seite 16</p>
--	---	---	---

<p>Lamellennutter</p>  <p>Seite 17 - 18</p>	<p>Harzgallenfräser</p>  <p>Seite 18</p>
---	---

<p>Falzfräser</p>  <p>Seite 19 - 20</p>	<p>Falzfräser verstellbar</p>  <p>Seite 21</p>	<p>Fügefräser</p>  <p>Seite 22 - 24</p>	<p>Fasefräser</p>  <p>Seite 25</p>
--	---	---	---

<p>Abrund-, Viertelstab- Hohlkehlfräser</p>  <p>Seite 26 - 36</p>	<p>Abrund/Fase/ Füge-Fräsersätze</p>  <p>Seite 38 - 45</p>	<p>Gesimsfräser</p>  <p>Seite 46 - 47</p>	<p>Leistenprofile</p>  <p>Seite 48 - 50</p>	<p>Handlaufräser</p>  <p>Seite 51</p>
--	---	--	---	--

---

Nuten

---

Nuten - Falzen - Fügen -  
Profilieren

10 - 51

---

Lamellen  
Harzgallen

---

Falzen  
Fügen  
Fasen

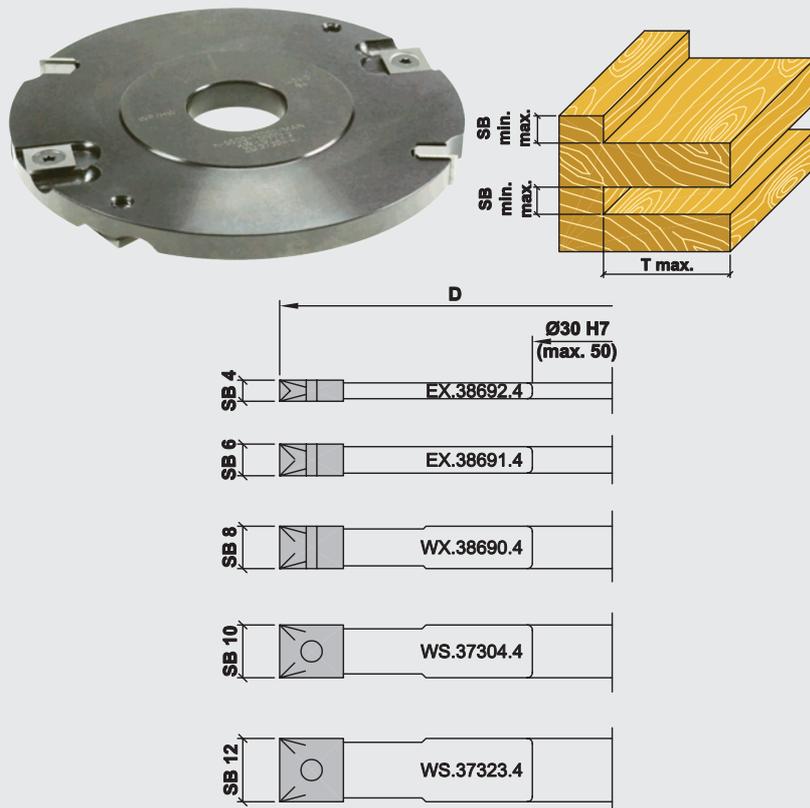
---

Profilieren

---

---

## MAN



### ANWENDUNG:

Zum Nuten und Fälzen in Weich- und Harthölzern, sowie Plattenwerkstoffen, etc.

### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 4
- HW Wendemesser

### LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper inkl. Messer
- Zugehörige Griffschlüssel
- 1 Magnetanschlaglehre

### EINSATZDATEN:

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

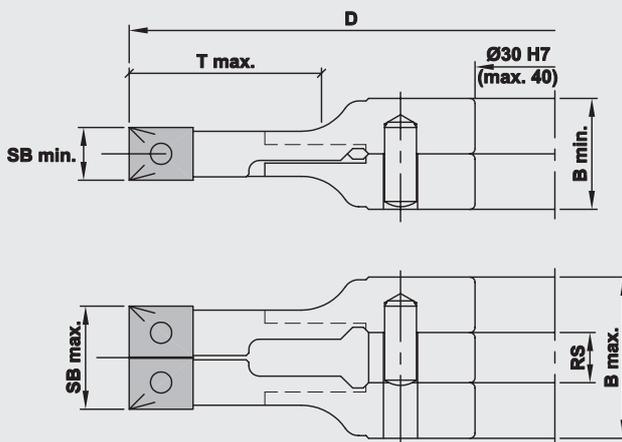
### BESONDERHEITEN:

Speziell entwickeltes Spannsystem für geringe Schnittbreiten

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
WM Nutfräser	Ø125 x 4.0 x 30	6000-10000	A304-125430	KL
WM Nutfräser	Ø140 x 4.0 x 30	5500-9500	A304-140430	KL
WM Nutfräser	Ø160 x 4.0 x 30	5000-8500	A304-160430	KL
WM Nutfräser	Ø125 x 6.0 x 30	6000-10000	A304-125630	KL
WM Nutfräser	Ø140 x 6.0 x 30	5500-9500	A304-140630	KL
WM Nutfräser	Ø160 x 6.0 x 30	5000-8500	A304-160630	KL
WM Nutfräser	Ø125 x 8.0 x 30	6000-10000	A304-125830	KL
WM Nutfräser	Ø140 x 8.0 x 30	5500-9500	A304-140830	KL
WM Nutfräser	Ø160 x 8.0 x 30	5000-8500	A304-160830	KL
WM Nutfräser	Ø125 x 10.0 x 30	6000-10000	A304-1251030	AL
WM Nutfräser	Ø140 x 10.0 x 30	5500-9500	A304-1401030	AL
WM Nutfräser	Ø160 x 10.0 x 30	5000-8500	A304-1601030	KL
WM Nutfräser	Ø125 x 12.0 x 30	6000-10000	A304-1251230	AL
WM Nutfräser	Ø140 x 12.0 x 30	5500-9500	A304-1401230	AL
WM Nutfräser	Ø160 x 12.0 x 30	5000-8500	A304-1601230	KL
	<b>Abmessung</b>	<b>Stk.</b>	<b>VE Bestellnummer</b>	<b>LZ</b>
<b>Ersatzmesser (Räumerschneide):</b>				
EM für SB4.0	3.6 x 12 x 2.5	2	10 WMF3.6x12x2.5/U	AL
EM für SB6.0	5.6 x 12 x 2.5	2	10 WMF5.6x12x2.5/U	AL
EM für SB8.0	7.5 x 12 x 2.5	2	10 WMF7.5x12x2.5/U	AL
EM für SB10.0	9.6 x 12 x 1.5	2	10 WMF9.6x12/U	AL
EM für SB12.0	11.5 x 12 x 1.5	2	10 WMF11.5x12/U	AL
<b>Ersatzmesser (Vorschneider):</b>				
VS für SB4.0 und SB6.0	14.0 x 14 x 1.2	4	10 VS14x14x1.2/M	AL
VS für SB8.0, 10.0 und 12.0	14.0 x 14 x 2.0	4	10 VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



**ANWENDUNG:**

Zum Nuten und Fälzen in Weich- und Harthölzern, sowie Plattenwerkstoffen, etc.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- 2 teilig verstellbar mit Zwischenringen
- Zahnzahl = 4
- Vorschneider = 4
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- Zugehörige Griffschlüssel
- 1 Magnetanschlaglehre
- Zugehöriger Ringsatz

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEITEN:**

Speziell entwickeltes Spannsystem für geringe Schnittbreiten

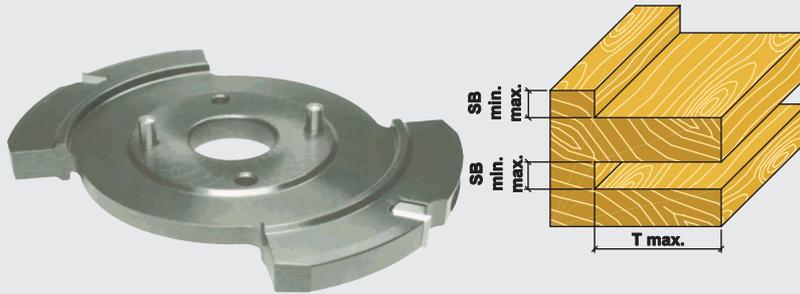
**Technische Daten:**

D	SB min.	SB max.	B min.	B max.	T max.	RS
160	4.0	7.5	12	15.5	37.0	7.0
180	4.0	7.5	12	15.5	47.0	7.0
160	8.0	15.0	16.0	23.0	37.0	7.0
180	8.0	15.0	16.0	23.0	47.0	7.0
160	10.0	19.5	21.0	30.5	35.0	9.5
180	10.0	19.5	21.0	30.5	45.0	9.5
160	12.5	24.0	23.5	35.0	35.0	11.5
180	12.5	24.0	23.5	35.0	45.0	11.5
160	15.5	30.0	26.5	41.0	35.0	14.5
180	15.5	30.0	26.5	41.0	45.0	14.5

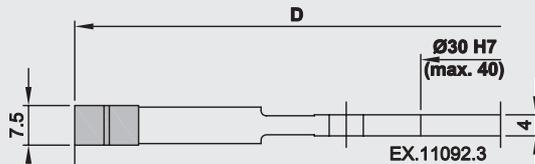
Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 4.0-7.5 x 30	4500-8000	A306-160475	AL	
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 4.0-7.5 x 30	4500-7500	A306-180475	AL	
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 8.0-15.0 x 30	4500-8000	A306-160815	AL	
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 8.0-15.0 x 30	4500-7500	A306-180815	AL	
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 10.0-19.5 x 30	4500-8000	A306-16010195	KL	
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 10.0-19.5 x 30	4500-7500	A306-18010195	KL	
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 12.5-24.0 x 30	4500-8000	A306-16012524	KL	
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 12.5-24.0 x 30	4500-7500	A306-18012524	KL	
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 15.5-30.0 x 30	4500-8000	A306-16015530	KL	
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 15.5-30.0 x 30	4500-7500	A306-18015530	KL	
Ersatzmesser (Räumerschneide):	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Verstellbereich 4.0- 7.5	3.6 x 12 x 2.5	4	10	WMF3.6x12x2.5/U	AL
Verstellbereich 8.0-15.0	7.5 x 12 x 2.5	4	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL
Verstellbereich 10.0-19.5	9.6 x 12 x 1.5	4	10	WMF9.6x12/U	AL
Verstellbereich 12.5-24.0	12.0 x 12 x 1.5	4	10	WMF12x12/U	AL
Verstellbereich 15.5-30.0	15.0 x 12 x 1.5	4	10	WMF15x12/U	AL
Ersatzmesser (Vorschneider):	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Verstellbereich 4.0-7.5	14.0 x 14 x 1.2	4	10	VS14x14x1.2/M	AL
alle anderen Verstellbereiche	14.0 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

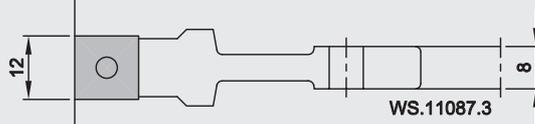
MAN



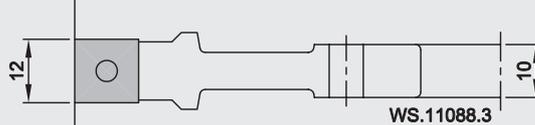
**TYP 1**  
SB 4 - 7.5 (14)  
zu Verstellnutter  
A306-160475  
A306-180475



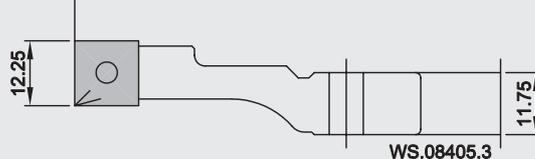
**TYP 2**  
SB 8 - 15 (27)  
zu Verstellnutter  
A306-160815  
A306-180815



**TYP 3**  
SB 10 - 19.5 (31)  
zu Verstellnutter  
A306-16010195  
A306-18010195



**TYP 4**  
SB 12.5 - 24 (35.8)  
zu Verstellnutter  
A306-16012524  
A306-18012524



**ANWENDUNG:**

Zur Erweiterung der Schnittbreite von WM Verstellnutern A306

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEITEN:**

nur in Verbindung mit einem Verstellnutter A306 einsetzbar

**Technische Daten:**

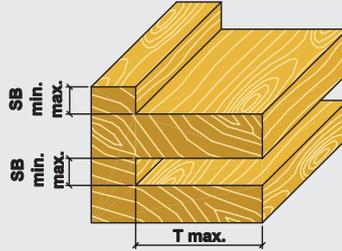
D	SB		SB		T
	min.	max.	min.	max.	
160	4.0	7.5	8.0	14.0	30
180	4.0	7.5	8.0	14.0	40
160	8.0	15.0	16.0	27.0	37
180	8.0	15.0	16.0	27.0	47
160	10.0	19.5	20.0	31.0	37
180	10.0	19.5	20.0	31.0	47
160	12.5	24.0	24.3	35.8	35
180	12.5	24.0	24.3	35.8	45

		Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>					
Erweiterungsteil Typ 1		Ø160 x 7.5 x 30	4500-8000	A307-1-160□	KL
Erweiterungsteil Typ 1		Ø180 x 7.5 x 30	4500-7500	A307-1-180□	KL
Erweiterungsteil Typ 2		Ø160 x 12 x 30	4500-8000	A307-2-160□	KL
Erweiterungsteil Typ 2		Ø180 x 12 x 30	4500-7500	A307-2-180□	KL
Erweiterungsteil Typ 3		Ø160 x 12 x 30	4500-8000	A307-3-160□	KL
Erweiterungsteil Typ 3		Ø180 x 12 x 30	4500-7500	A307-3-180□	KL
Erweiterungsteil Typ 4		Ø160 x 12.25 x 30	4500-8000	A307-4-160□	KL
Erweiterungsteil Typ 4		Ø180 x 12.25 x 30	4500-7500	A307-4-180□	KL
<b>Ersatzmesser:</b>					
HW Räumerschneide (*1)		7.5 x 12 x 2.5	2	10	WMF7.5x12x2.5/U□ AL
HW Räumerschneide (*2)		12.0 x 12 x 1.5	2	10	WMF12x12/U□ AL
HW Vorschneider (*3)		14.0 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2/U□ AL

\*1 ... zu Typ 1 ; \*2 ... zu Typ 2, 3 und 4 ; \*3 ... nur zu Typ 4

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



**ANWENDUNG:**

Zum Nuten und Fälen in Weich- und Harthölzern, sowie Plattenwerkstoffen, etc.

**AUSFÜHRUNG:**

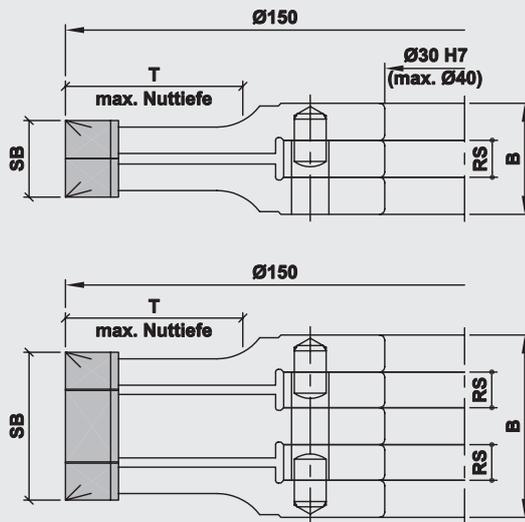
- 2 bzw. 3-teilig verstellbar mit Zwischenringen
- Zähnezahl = 4
- Vorschneider = 4
- HW festbestückt

**LIEFERUMFANG:**

- Verstellnuter
- Zugehöriger Ringsatz

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000 - 9000 U/min  
Vorschub: Handvorschub



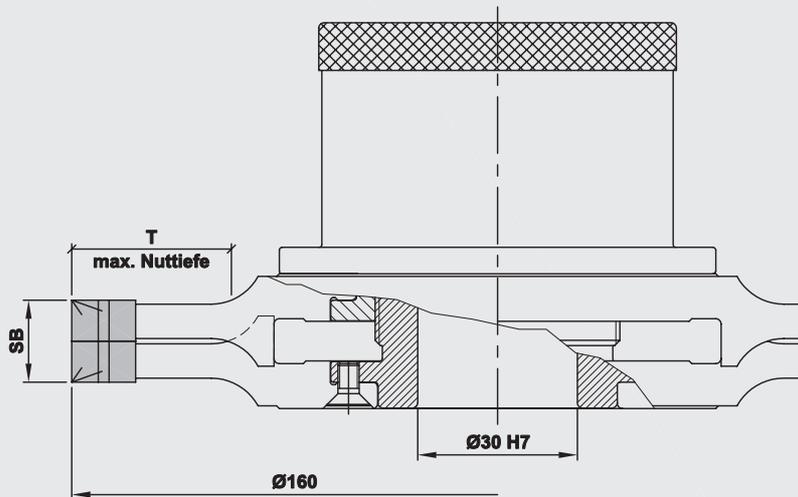
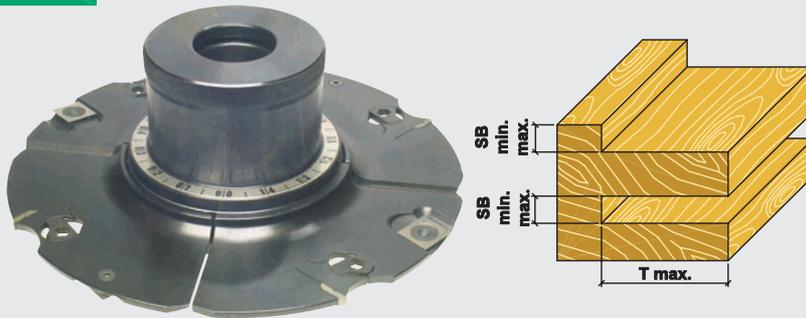
**Technische Daten:**

D	SB		B		T	RS
	min.	max.	min.	max.		
150	4.0	7.5	13.5	17.0	30.0	3.5
150	7.5	14.5	14.0	21.0	30.0	7.0
150	7.5	28.0	14.0	34.5	30.0	13.5
150	10.0	19.5	14.0	23.5	30.0	9.5

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Verstellnuter 2-teilig	Ø150 x 4.0- 7.5 x 30	5000-9000	A360-1504775□	AL
Verstellnuter 2-teilig	Ø150 x 7.5-14.5 x 30	5000-9000	A360-15075145□	AL
Verstellnuter 3-teilig	Ø150 x 7.5-28.0 x 30	5000-9000	A360-1507528□	AL
Verstellnuter 2-teilig	Ø150 x 10.0-19.5 x 30	5000-9000	A360-15010195□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung verschiedener Nutbreiten durch stufenlos einstellbare Schnittbreiten. Geeignet zum Nuten und Fälzen in Weich- und Harthölzern sowie Plattenwerkstoffen, etc.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- 2-teilig verstellbar mit Gewindebüchse
- Zähnezahl = 4
- Vorschneider = 4
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer montiert auf Gewindebüchse
- Zugehörige Griffschlüssel
- 1 Magnetanschlaglehre

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEITEN:**

Speziell entwickeltes Spannsystem für geringe Schnittbreiten

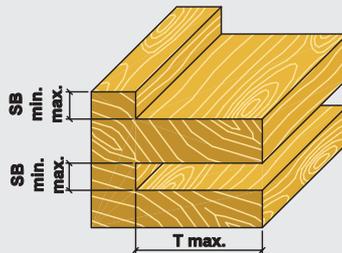
**Technische Daten:**

D	SB min.	SB max.	T max.
160	4.0	7.5	30.0
180	4.0	7.5	40.0
160	8.0	15.5	30.0
180	8.0	15.5	40.0
160	10.0	19.5	31.0
180	10.0	19.5	41.0

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 4.0-7.5 x 30	5000-8500	A305-160475	AL	
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 4.0-7.5 x 30	4500-7500	A305-180475	AL	
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 8.0-15.0 x 30	5000-8500	A305-160815	AL	
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 8.0-15.0 x 30	4500-7500	A305-180815	AL	
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø160 x 10.0-19.5 x 30	5000-8500	A305-16010195	KL	
WM Verstellnuter 2tlg.	Ø180 x 10.0-19.5 x 30	4500-7500	A305-18010195	KL	
Ersatzmesser (Räumerschneide):	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Verstellbereich 4.0- 7.5	3.6 x 12 x 2.5	4	10	WMF3.6x12x2.5/U	AL
Verstellbereich 8.0-15.0	7.5 x 12 x 2.5	4	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL
Verstellbereich 10.0-19.5	9.6 x 12 x 1.5	4	10	WMF9.6x12/U	AL
Ersatzmesser (Vorschneider):	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Verstellbereich 4.0-7.5	14 x 14 x 1.2	4	10	VS14x14x1.2/M	AL
alle anderen Verstellbereiche	14 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung verschiedener Nutbreiten durch stufenlos einstellbare Schnittbreiten. Geeignet zum Nuten und Fälzen in Weich- und Harthölzern sowie Plattenwerkstoffen, etc.

**AUSFÜHRUNG:**

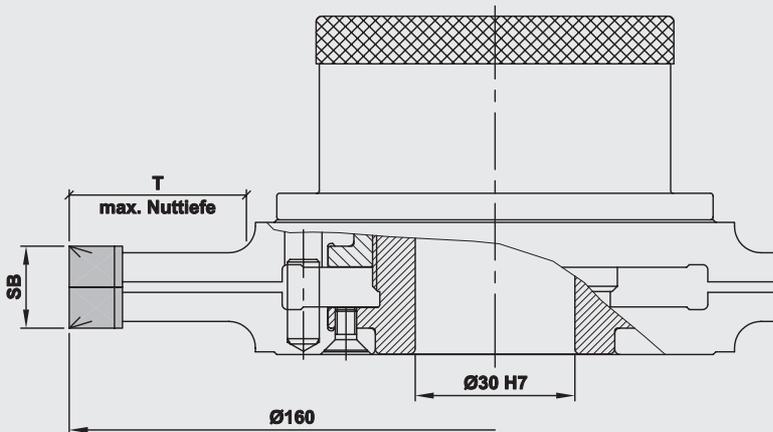
- 2-teilig verstellbar mit Gewindebüchse
- Zähnezahl = 4
- Vorschneider = 4
- HW festbestückt

**LIEFERUMFANG:**

- Verstellnutter montiert auf Gewindebüchse

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000 - 8500 U/min  
Vorschub: Handvorschub



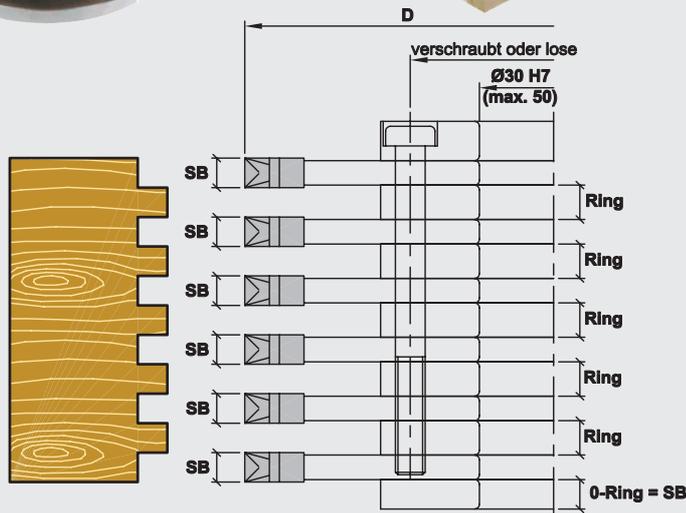
**Technische Daten:**

D	SB		T
	min.	max.	
160	4.0	7.5	30.0
160	7.5	14.5	30.0
160	10.0	19.5	30.0

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Verstellnutter	Ø160 x 4.0 - 7.5 x 30	5000-8500	A350-160475□	AL
Verstellnutter	Ø160 x 7.5-14.5 x 30	5000-8500	A350-16075145□	AL
Verstellnutter	Ø160 x 10.0-19.5 x 30	5000-8500	A350-16010195□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



**ANWENDUNG:**

Zum Fertigen von Parallelzinkenverbindungen in Weich- und Harthölzern, sowie Plattenwerkstoffen, etc.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 4
- HW Wendemesser
- Wahlweise verschraubt oder lose

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Zwischenring pro Fräser
- Zugehörige Griffschlüssel
- 1 Magnetanschlaglehre

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEITEN:**

Speziell entwickeltes Spannsystem für geringe Schnittbreiten

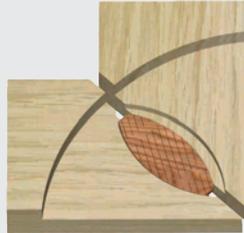
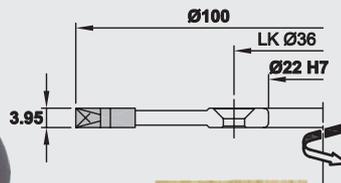
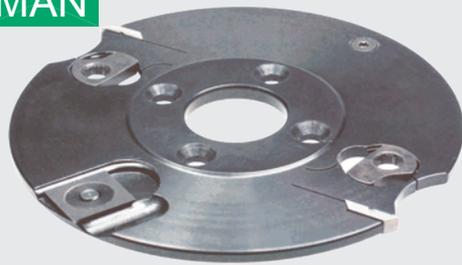
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø125 x 4.0 x 30	6000-10000	A303-125430	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø140 x 4.0 x 30	5500-9500	A303-140430	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø160 x 4.0 x 30	5000-8500	A303-160430	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø125 x 6.0 x 30	6000-10000	A303-125630	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø140 x 6.0 x 30	5500-9500	A303-140630	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø160 x 6.0 x 30	5000-8500	A303-160630	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø125 x 8.0 x 30	6000-10000	A303-125830	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø140 x 8.0 x 30	5500-9500	A303-140830	AL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø160 x 8.0 x 30	5000-8500	A303-160830	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø125 x 10.0 x 30	6000-10000	A303-1251030	AL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø140 x 10.0 x 30	5500-9500	A303-1401030	AL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø160 x 10.0 x 30	5000-8500	A303-1601030	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø125 x 12.0 x 30	6000-10000	A303-1251230	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø140 x 12.0 x 30	5500-9500	A303-1401230	KL
WM Zinkenfräser inkl. Ring	Ø160 x 12.0 x 30	5000-8500	A303-1601230	KL
Spiralförmiges verschrauben pro Fräser			8170	KL
	Abmessung	Stk.	VE Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser (Räumerschneide):</b>				
EM für SB4.0	3.6 x 12 x 2.5	2	10 WMF3.6x12x2.5/U	AL
EM für SB6.0	5.6 x 12 x 2.5	2	10 WMF5.6x12x2.5/U	AL
EM für SB8.0	7.5 x 12 x 2.5	2	10 WMF7.5x12x2.5/U	AL
EM für SB10.0	9.6 x 12 x 1.5	2	10 WMF9.6x12/U	AL
EM für SB12.0	11.5 x 12 x 1.5	2	10 WMF11.5x12/U	AL
<b>Ersatzmesser (Vorschneider):</b>				
VS für SB4.0 und SB6.0	14.0 x 14 x 1.2	4	10 VS14x14x1.2/M	AL
VS für SB8.0, 10.0 und 12.0	14.0 x 14 x 2.0	4	10 VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# A320

## WM - Lamellennutfräser

**MAN**



**ANWENDUNG:**

Zum Einfräsen von Nuten für Verbindungslamellen bei Eckverbindungen z.B. Korpusbau und Rahmenfertigung

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl (inkl. NL)
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- 1 Magnetanschlaglehre 0.3mm

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 7500 - 13500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

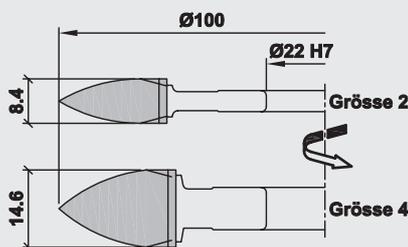
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
WM Lamellennutfräser	Ø100 x 3.95 x 22	7500-13500	A320	AL
<b>Ersatzmesser:</b>				
HW Räumerschneide	3.6 x 12 x 2.5	2	10 WMF3.6x12x2.5/U	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 1.2	2	10 VS14x14x1.2/M	AL
<b>Ersatzteile:</b>				
Exzenter für Räumerschneide		2	2 KW.04766.5-3	AL
Schraube für Vorschneider		2	2 Schraube/M4x3.2	AL
Mutter für Vorschneider		2	2 Mutter/M4x1.6	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# A325

## HW - Harzgallenfräser

**MAN**



**ANWENDUNG:**

Fräser für das Ausflicken von Harzgallen und Holzrisen. Für handelsübliche Flickmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- HW festbestückt (ohne NL)
- ziehender Schnitt
- Zähnezahl = 2 oder 4
- Grösse 2 und Grösse 4

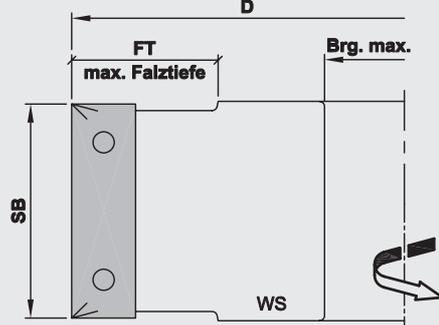
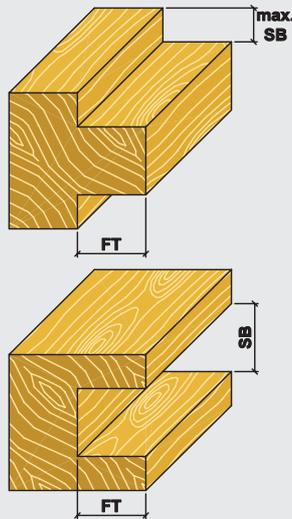
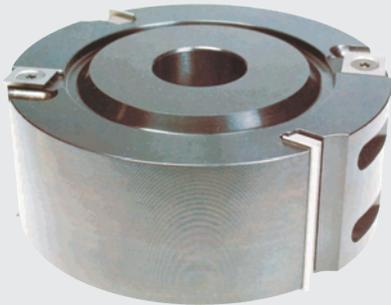
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 7500 - 13500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
Grösse 2 / Z2	Ø100 x 8.4 x 22	7500-13500	A325-2-Z2	AL
Grösse 2 / Z4	Ø100 x 8.4 x 22	7500-13500	A325-2-Z4	AL
Grösse 4 / Z2	Ø100 x 14.6 x 22	7500-13500	A325-4-Z2	AL
Grösse 4 / Z4	Ø100 x 14.6 x 22	7500-13500	A325-4-Z4	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MAN**



D	FT	Brg. max.
100	20	40
125	27.5	50
140	35	50

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen und Fälen von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl:  
Z2/V4 mit achsparallelem Schnitt  
Z4 WZ/V4 mit wechselseitig ziehendem Schnitt
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Magnetanschlaglehre
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Griffschlüssel Torx 20

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug mit achsparallelem Schnitt:</b>					
WM Falzfräser Z2/V4	Ø100 x 25.5 x 30	7500-13500	A410-100255	KL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø125 x 25.5 x 30	6000-10000	A410-125255	KL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø140 x 25.5 x 30	5500-9500	A410-140255	KL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø100 x 30.5 x 30	7500-13500	A410-100305	KL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø125 x 30.5 x 30	6000-10000	A410-125305	AL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø140 x 30.5 x 30	5500-9500	A410-140305	KL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø100 x 40.5 x 30	7500-13500	A410-100405	KL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø125 x 40.5 x 30	6000-10000	A410-125405	KL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø140 x 40.5 x 30	5500-9500	A410-140405	KL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø100 x 50.5 x 30	7500-13500	A410-100505	KL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø125 x 50.5 x 30	6000-10000	A410-125505	AL	
WM Falzfräser Z2/V4	Ø140 x 50.5 x 30	5500-9500	A410-140505	KL	
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug mit wechselseitig ziehendem Schnitt:</b>					
WM Falzfräser Z4 WZ/V4	Ø125 x 41.0 x 30	6000-10000	A410-125410-WZ	KL	
WM Falzfräser Z4 WZ/V4	Ø140 x 41.0 x 30	5500-9500	A410-140410-WZ	KL	
WM Falzfräser Z4 WZ/V4	Ø125 x 51.0 x 30	6000-10000	A410-125510-WZ	KL	
WM Falzfräser Z4 WZ/V4	Ø140 x 51.0 x 30	5500-9500	A410-140510-WZ	AL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser: (Räumerschneide)</b>					
EM für SB 25.5	25 x 12 x 1.5	2	10	WMF25x12/U	AL
EM für SB 30.5	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/U	AL
EM für SB 40.5 bzw. 41.0	40 x 12 x 1.5	2/4	10	WMF40x12/U	AL
EM für SB 50.5 bzw. 51.0	50 x 12 x 1.5	2/4	10	WMF50x12/U	AL
<b>Ersatzmesser: (Vorschneider)</b>					
VS für alle SB	14 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL

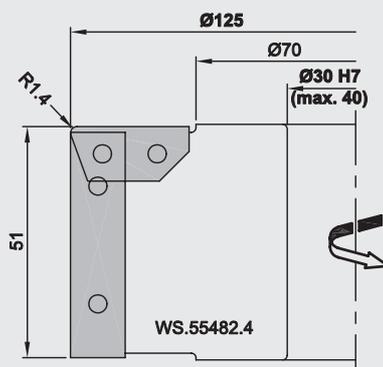
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# A413

## WM - Falzfräser



MAN



**BESONDERHEIT:**  
Durch eingebaute Hobelvorschneider optimale Oberflächenqualität im Falzbereich !

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen und Falzen von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- Griffschlüssel Torx 25
- Griffschlüssel Torx 15

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 6000 - 10000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug:</b>					
WM Falzfräser Z2 V2	Ø125 x 51 x 30	6000-10000	A413	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser:</b>					
HW Räumerschneide	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/U	AL
oberer HW Vorschneider		2	2	KW.07853.5	AL

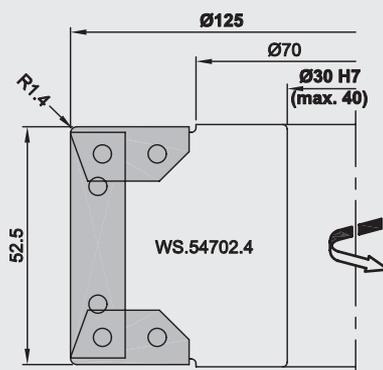
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# A414

## WM - Falzfräser



MAN



**BESONDERHEIT:**  
Durch eingebaute Hobelvorschneider optimale Oberflächenqualität im Falzbereich !

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen und Falzen von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2/2
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- Griffschlüssel Torx 25
- Griffschlüssel Torx 15

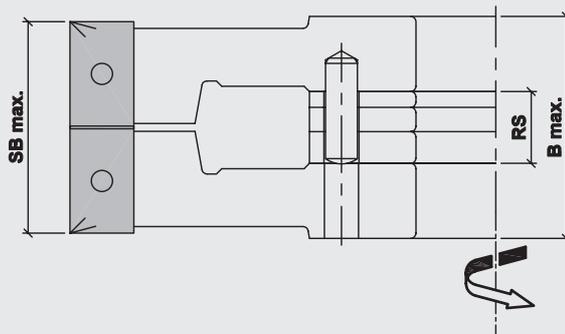
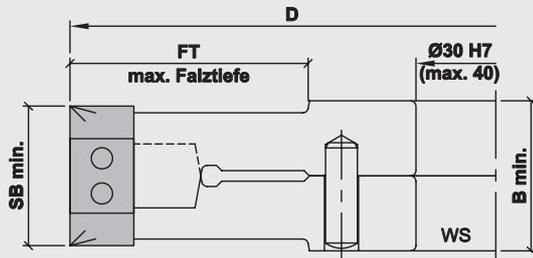
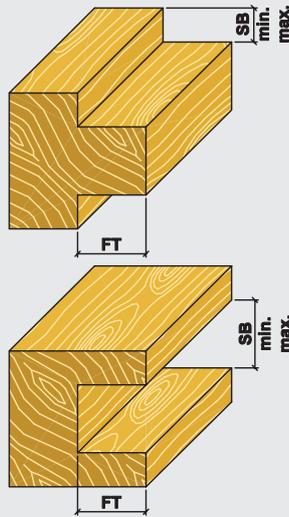
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 6000 - 10000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug:</b>					
WM Falzfräser Z2 V2/2	Ø125 x 52.5 x 30	6000-10000	A414	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser:</b>					
HW Räumerschneide	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/U	AL
oberer HW Vorschneider		2	2	KW.07853.5	AL
unterer HW Vorschneider		2	2	KW.08478.5	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



### ANWENDUNG:

Zum Fälzen und Nuten von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen.

### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Stahl
- 2 teilig verstellbar mit Zwischenringen
- Zähnezahl = Z4 V4
- ziehender Schnitt
- HW Wendemesser

### LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper inkl. Messer
- Zugehöriger Ringsatz
- 1 Magnetanschlaglehre
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Griffschlüssel Torx 25

### EINSATZDATEN:

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

### Technische Daten:

D	SB min.	SB max.	B min.	B max.	FT max.	RS
160	26.4	40.0	28.4	42.0	45	13.6
180	26.4	40.0	28.4	42.0	55	13.6
200	26.4	40.0	28.4	42.0	65	13.6
160	36.4	60.0	38.4	62.0	45	23.6
180	36.4	60.0	38.4	62.0	55	23.6
200	36.4	60.0	38.4	62.0	65	23.6

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
WM Falzfräser	Ø160 x 26.4-40.0 x 30	5000-8500	A411-16026440	KL	
WM Falzfräser	Ø180 x 26.4-40.0 x 30	4500-7500	A411-18026440	KL	
WM Falzfräser	Ø200 x 26.4-40.0 x 30	4000-6500	A411-20026440	KL	
WM Falzfräser	Ø160 x 36.4-60.0 x 30	5000-8500	A411-16036460	KL	
WM Falzfräser	Ø180 x 36.4-60.0 x 30	4500-7500	A411-18036460	KL	
WM Falzfräser	Ø200 x 36.4-60.0 x 30	4000-6500	A411-20036460	KL	
Ersatzmesser: (Räumerschneide)	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EM zu SB 26.4-40	20 x 12 x 1.5	4	10	WMF20x12/U	AL
EM zu SB 36.4-60	30 x 12 x 1.5	4	10	WMF30x12/U	AL
Ersatzmesser: (Vorschneider)	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
VS für alle SB	14 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL

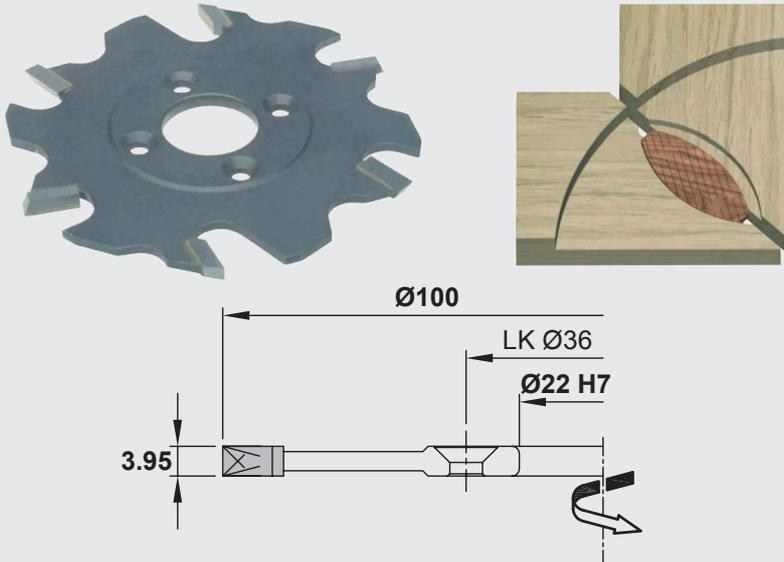
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# A310

## HW - Lamellennutfräser



MAN



**ANWENDUNG:**

Zum Einfräsen von Nuten für Verbindungslamellen bei Eckverbindungen z.B. Korpusbau und Rahmenfertigung

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl (inkl. NL für handelsübliche Lamello-Maschinen)
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 4
- HW(HM) bestückt

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 7500 - 13500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**Geeignet für Massivholz und Plattenwerkstoffe**

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
HW Lamellennutfräser	Ø100 x 3.95 x 22	7500-13500	A310	AL

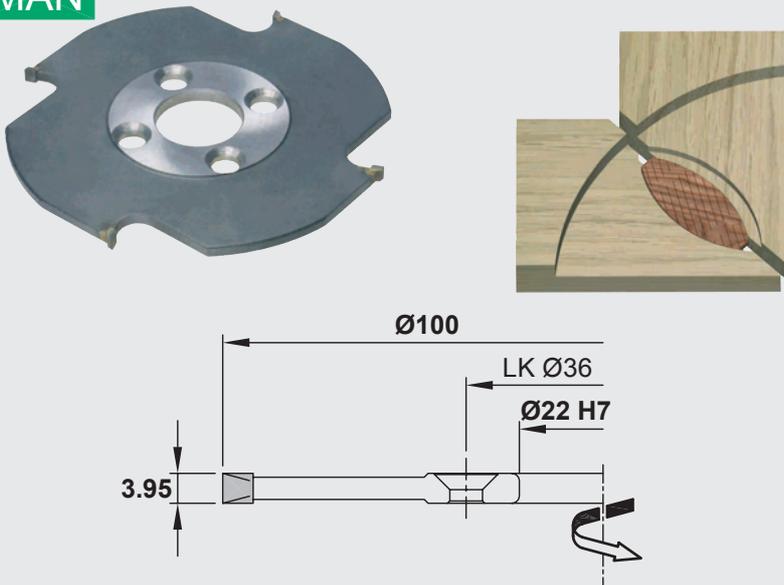
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# A315

## DP - Lamellennutfräser



MAN



**ANWENDUNG:**

Zum Einfräsen von Nuten für Verbindungslamellen bei Eckverbindungen z.B. Korpusbau und Rahmenfertigung

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl (inkl. NL für handelsübliche Lamello-Maschinen)
- Zähnezahl = 4
- DP bestückt (DIA)

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 7500 - 13500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**Geeignet für Massivholz und Plattenwerkstoffe**

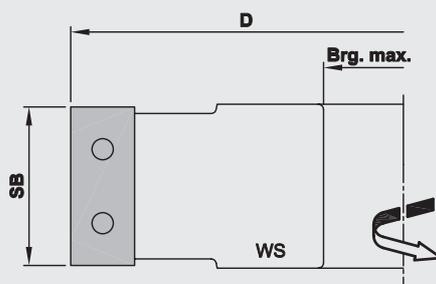
Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
DP Lamellennutfräser	Ø100 x 3.95 x 22	7500-13500	A315	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



D	Brg. max.
85	30
100	40
125	50
140	50

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = Z2 bzw. Z4
- achsparalleler Schnitt
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- Griffschlüssel Torx 25

**EINSATZDATEN:**

- Drehzahl: siehe Tabelle
- Vorschub: Handvorschub

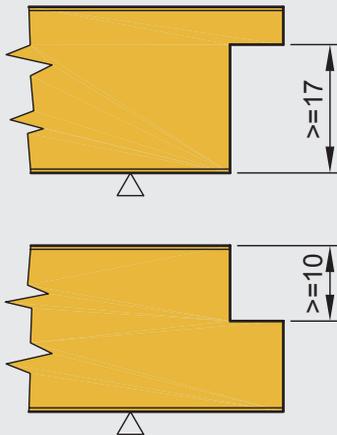
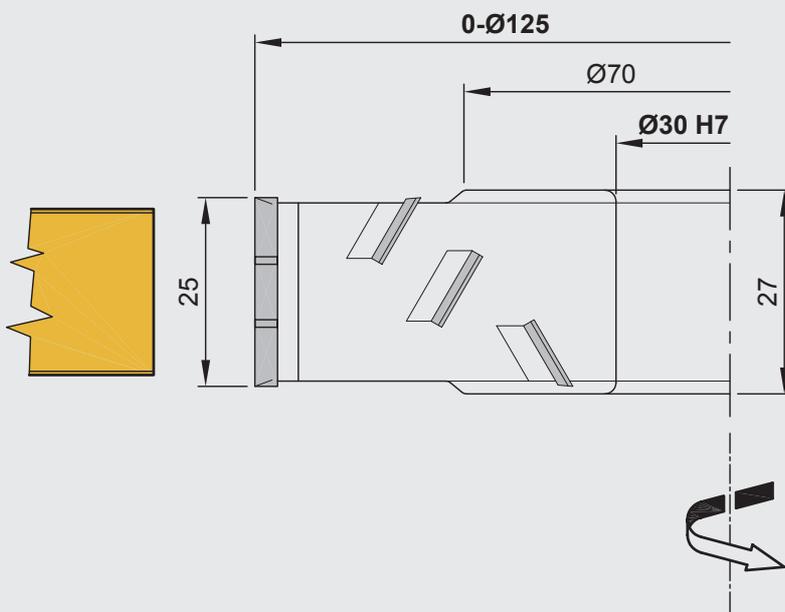
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug Z2:</b>					
WM Fügefräser	Ø 85 x 50 x 30	8500 - 15000	A425-8550-Z2□	AL	
WM Fügefräser	Ø100 x 50 x 30	7500 - 13500	A425-10050-Z2□	AL	
WM Fügefräser	Ø125 x 50 x 30	6000 - 10000	A425-12550-Z2□	AL	
WM Fügefräser	Ø140 x 50 x 30	5500 - 9500	A425-14050-Z2□	KL	
WM Fügefräser	Ø 85 x 60 x 30	8500 - 15000	A425-8560-Z2□	KL	
WM Fügefräser	Ø100 x 60 x 30	7500 - 13500	A425-10060-Z2□	KL	
WM Fügefräser	Ø125 x 60 x 30	6000 - 10000	A425-12560-Z2□	KL	
WM Fügefräser	Ø140 x 60 x 30	5500 - 9500	A425-14060-Z2□	KL	
WM Fügefräser	Ø 85 x 80 x 30	8500 - 15000	A425-8580-Z2□	KL	
WM Fügefräser	Ø100 x 80 x 30	7500 - 13500	A425-10080-Z2□	KL	
WM Fügefräser	Ø125 x 80 x 30	6000 - 10000	A425-12580-Z2□	KL	
WM Fügefräser	Ø140 x 80 x 30	5500 - 9500	A425-14080-Z2□	KL	
WM Fügefräser	Ø 85 x 100 x 30	8500 - 15000	A425-85100-Z2□	KL	
WM Fügefräser	Ø100 x 100 x 30	7500 - 13500	A425-100100-Z2□	KL	
WM Fügefräser	Ø125 x 100 x 30	6000 - 10000	A425-125100-Z2□	KL	
WM Fügefräser	Ø140 x 100 x 30	5500 - 9500	A425-140100-Z2□	KL	
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug Z4:</b>					
WM Fügefräser	Ø 85 x 50 x 30	8500 - 15000	A425-8550-Z4□	KL	
WM Fügefräser	Ø125 x 50 x 30	6000 - 10000	A425-12550-Z4□	KL	
WM Fügefräser	Ø140 x 50 x 30	5500 - 9500	A425-14050-Z4□	KL	
WM Fügefräser	Ø 85 x 60 x 30	8500 - 15000	A425-8560-Z4□	KL	
WM Fügefräser	Ø125 x 60 x 30	6000 - 10000	A425-12560-Z4□	KL	
WM Fügefräser	Ø140 x 60 x 30	5500 - 9500	A425-14060-Z4□	KL	
WM Fügefräser	Ø 85 x 80 x 30	8500 - 15000	A425-8580-Z4□	KL	
WM Fügefräser	Ø125 x 80 x 30	6000 - 10000	A425-12580-Z4□	KL	
WM Fügefräser	Ø140 x 80 x 30	5500 - 9500	A425-14080-Z4□	KL	
WM Fügefräser	Ø 85 x 100 x 30	8500 - 15000	A425-85100-Z4□	KL	
WM Fügefräser	Ø125 x 100 x 30	6000 - 10000	A425-125100-Z4□	KL	
WM Fügefräser	Ø140 x 100 x 30	5500 - 9500	A425-140100-Z4□	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser:</b>					
EM zu SB 50	50 x 12 x 1.5	2/4	10	WMF50x12/U□	AL
EM zu SB 60	60 x 12 x 1.5	2/4	10	WMF60x12/U□	AL
EM zu SB 80	80 x 13 x 2.2	2/4	10	WMF80x13x2.2/U□	AL
EM zu SB 100	100 x 13 x 2.2	2/4	10	WMF100x13x2.2/U□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MAN



Achswinkel  
pfeilverzahnt



**BESONDERHEIT:**  
Vorfälzen möglich durch  
seitlich hinterlegte  
Schneiden

### ANWENDUNG:

Zum Fügen von Plattenwerkstoffen (MDF, Spanplatte) roh oder beschichtet auf Tischfräs- oder Kantenanleimmaschinen

### AUSFÜHRUNG:

- ECODIA-Bestückung
- Zähnezahl = 2/2/2
- ziehender Schnitt (Pfeilverzahnung)
- reduzierte Nachschärfzone
- oberflächenbehandelt

### EINSATZDATEN:

Drehzahl: 6000 - 10000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

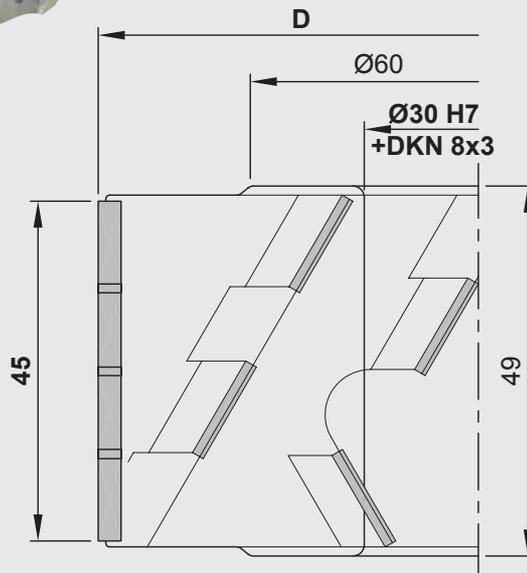
Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
DP Fügefräser "ECO"	Ø125 x 25 x 30	6000 - 10000	B430□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MEC**



Achswinkel  
pfeilverzahnt



Wahlweise in  
Rechtslauf- oder  
Linkslaufausführung  
lieferbar !

Abbildung  
Rechtslauf



**ANWENDUNG:**

Zum Fügen von Plattenwerkstoffen (MDF, Spanplatte) roh oder beschichtet auf Kantenanleimmaschine: OTT, usw.

**AUSFÜHRUNG:**

- DP festbestückt (DIA)
- Zähnezahl = 3/3
- ziehender Schnitt (Pfeilverzahnung)
- reduzierte Nachschärfzone bei ECO-Ausführung
- 3mm Nachschärfzone bei Bestückungshöhe 5,0mm
- oberflächenbehandelt

**EINSATZDATEN:**

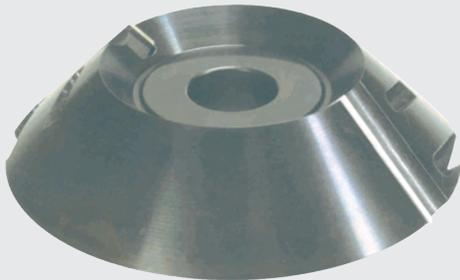
Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: mech. Vorschub

Nach Kundenwunsch auch  
Nabenauslegung für  
verschiedene Kanten-  
anleimmaschinen !

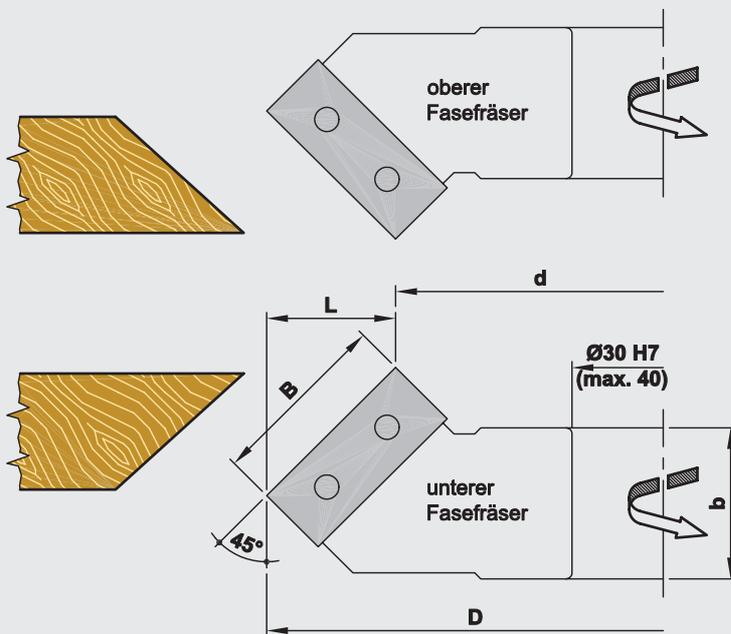
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug: ECODIA</b>				
DP Fügefräser ECO Rechtslauf	Ø 85 x 45 x 30	max. 17000	B432-85-R□	AL
DP Fügefräser ECO Linkslauf	Ø 85 x 45 x 30	max. 17000	B432-85-L□	AL
DP Fügefräser ECO Rechtslauf	Ø100 x 45 x 30	max. 15500	B432-100-R□	AL
DP Fügefräser ECO Linkslauf	Ø100 x 45 x 30	max. 15500	B432-100-L□	AL
DP Fügefräser ECO Rechtslauf	Ø125 x 45 x 30	max. 12500	B432-125-R□	AL
DP Fügefräser ECO Linkslauf	Ø125 x 45 x 30	max. 12500	B432-125-L□	AL
<b>Werkzeug: (Bestückungshöhe 5,0mm)</b>				
DP Fügefräser Rechtslauf	Ø 85 x 45 x 30	max. 17000	B432-85-5-R□	KL
DP Fügefräser Linkslauf	Ø 85 x 45 x 30	max. 17000	B432-85-5-L□	KL
DP Fügefräser Rechtslauf	Ø100 x 45 x 30	max. 15500	B432-100-5-R□	KL
DP Fügefräser Linkslauf	Ø100 x 45 x 30	max. 15500	B432-100-5-L□	KL
DP Fügefräser Rechtslauf	Ø125 x 45 x 30	max. 12500	B432-125-5-R□	KL
DP Fügefräser Linkslauf	Ø125 x 45 x 30	max. 12500	B432-125-5-L□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



gleicher Null-Ø  
(Ablaufkante) bei  
sämtlichen Schnittbreiten



**ANWENDUNG:**

Zum Fasen von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Wendemesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx 25

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

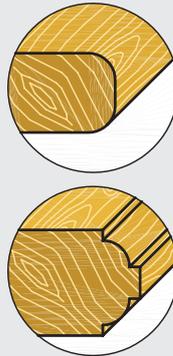
**Technische Daten:**

d	D	B	b	L
98	115	12	15	8.5
98	140.4	30	25	21.2
98	168.7	50	36	35.4
123	140	12	15	8.5
123	165.4	30	25	21.2
123	193.7	50	36	35.4

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug:</b>					
oberer Fasefräser	Ø115.0 x 12 x 30	6600-11600	A455-1298-0□	KL	
unterer Fasefräser	Ø115.0 x 12 x 30	6600-11600	A455-1298-U□	KL	
oberer Fasefräser	Ø140.0 x 12 x 30	5500-9600	A455-12123-0□	KL	
unterer Fasefräser	Ø140.0 x 12 x 30	5500-9600	A455-12123-U□	KL	
oberer Fasefräser	Ø140.4 x 30 x 30	5500-9500	A455-3098-0□	KL	
unterer Fasefräser	Ø140.4 x 30 x 30	5500-9500	A455-3098-U□	AL	
oberer Fasefräser	Ø165.4 x 30 x 30	4600-8000	A455-30123-0□	KL	
unterer Fasefräser	Ø165.4 x 30 x 30	4600-8000	A455-30123-U□	AL	
oberer Fasefräser	Ø168.7 x 50 x 30	4500-8000	A455-5098-0□	KL	
unterer Fasefräser	Ø168.7 x 50 x 30	4500-8000	A455-5098-U□	KL	
oberer Fasefräser	Ø193.7 x 50 x 30	4000-6500	A455-50123-0□	KL	
unterer Fasefräser	Ø193.7 x 50 x 30	4000-6500	A455-50123-U□	AL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser:</b>					
HW Räumerschneide	12 x 12 x 1.5	2	10	WMF12x12/U□	AL
HW Räumerschneide	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/U□	AL
HW Räumerschneide	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/U□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MAN**



**ANWENDUNG:**

Abrunden und Viertelstabfräsen in Vollhölzern und Plattenwerkstoffen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

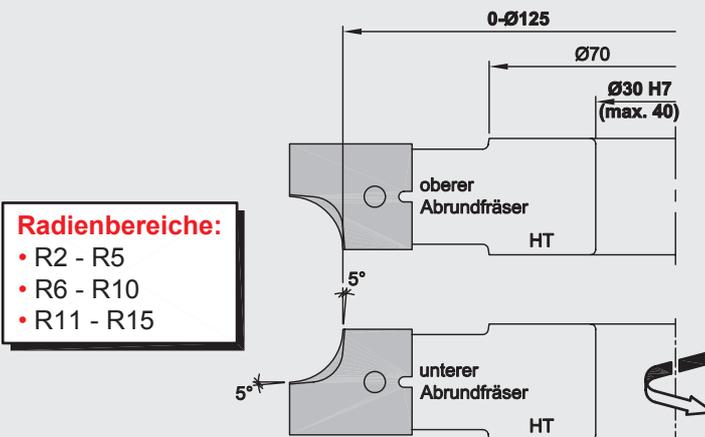
**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser (1 Radius nach Wahl)
- zugehöriger Griffschlüssel

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: lt. Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

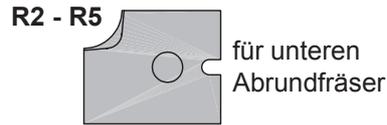
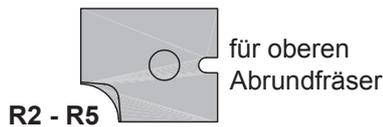
gleicher Null-Ø (Ablaufkante) bei sämtlichen Radien



- Radienbereiche:**
- R2 - R5
  - R6 - R10
  - R11 - R15

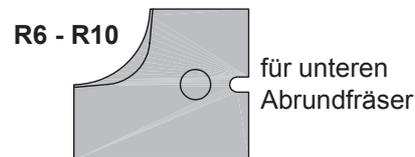
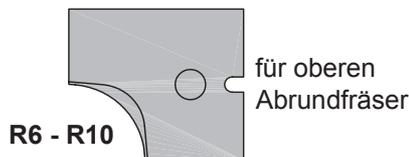
Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
oberer Abrundfräser R2-R5	Ø135 x 15 x 30	5500-9500	A072-25-0□	AL
unterer Abrundfräser R2-R5	Ø135 x 15 x 30	5500-9500	A072-25-U□	AL
oberer Abrundfräser R6-R10	Ø145 x 20 x 30	5000-9000	A072-610-0□	AL
unterer Abrundfräser R6-R10	Ø145 x 20 x 30	5000-9000	A072-610-U□	AL
oberer Abrundfräser R11-R15	Ø155 x 25 x 30	5000-8500	A072-1115-0□	AL
unterer Abrundfräser R11-R15	Ø155 x 25 x 30	5000-8500	A072-1115-U□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



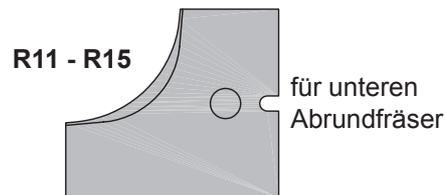
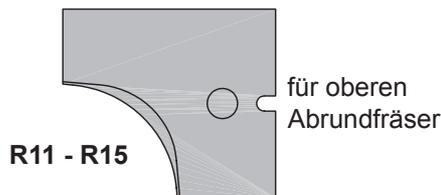
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R2 - R5:</b>				
R2 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09530.5/U35□	AL
R2 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09520.5/U35□	AL
R3 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09531.5/U35□	AL
R3 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09521.5/U35□	AL
R4 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09532.5/U35□	AL
R4 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09522.5/U35□	AL
R5 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09533.5/U35□	AL
R5 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09523.5/U35□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R6 - R10:</b>				
R6 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09511.5/U35□	AL
R6 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09501.5/U35□	AL
R7 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09512.5/U35□	AL
R7 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09502.5/U35□	AL
R8 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09513.5/U35□	AL
R8 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09503.5/U35□	AL
R9 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09514.5/U35□	AL
R9 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09504.5/U35□	AL
R10 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09515.5/U35□	AL
R10 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09505.5/U35□	AL

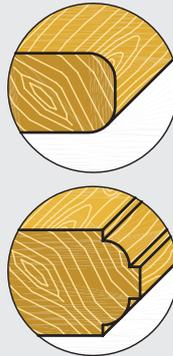
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R11 - R15:</b>				
R11 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09551.5/U35□	AL
R11 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09541.5/U35□	AL
R12 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09552.5/U35□	AL
R12 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09542.5/U35□	AL
R13 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09553.5/U35□	AL
R13 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09543.5/U35□	AL
R14 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09554.5/U35□	AL
R14 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09544.5/U35□	AL
R15 für oberen Abrundfräser	2	2	PM.09555.5/U35□	AL
R15 für unteren Abrundfräser	2	2	PM.09545.5/U35□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MAN**



**ANWENDUNG:**

Abrunden und Viertelstabfräsen in Vollhölzern und Plattenwerkstoffen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

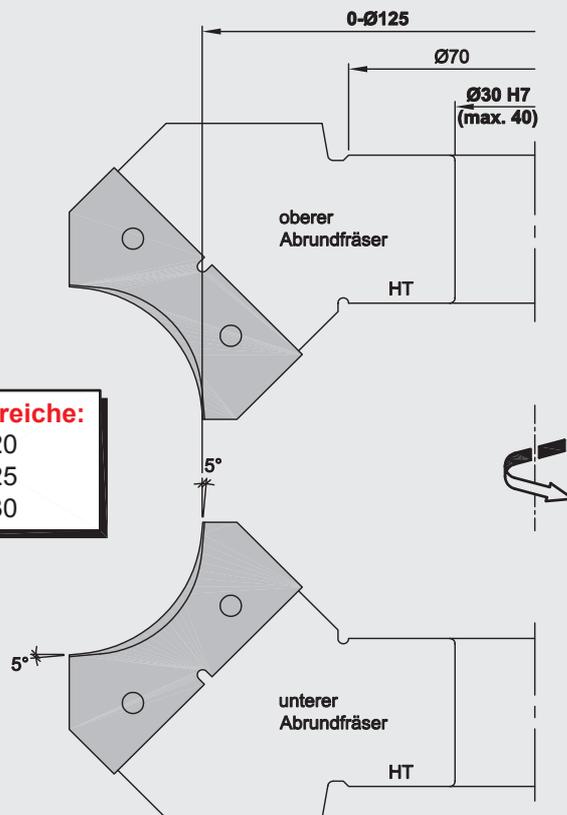
**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser (1 Radius nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: lt. Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

gleicher Null-Ø (Ablaufkante) bei sämtlichen Radien



**Radienbereiche:**

- R16 - R20
- R21 - R25
- R26 - R30

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
oberer Abrundfräser R16-R20	Ø165 x 49 x 30	5000-9000	A075-1620-0□	KL
unterer Abrundfräser R16-R20	Ø165 x 49 x 30	5000-9000	A075-1620-U□	KL
oberer Abrundfräser R21-R25	Ø175 x 56 x 30	4500-7500	A075-2125-0□	KL
unterer Abrundfräser R21-R25	Ø175 x 56 x 30	4500-7500	A075-2125-U□	KL
oberer Abrundfräser R26-R30	Ø185 x 56 x 30	4000-7000	A075-2630-0□	KL
unterer Abrundfräser R26-R30	Ø185 x 56 x 30	4000-7000	A075-2630-U□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R16 - R20:</b>				
R16 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20137.5/U35□	KL
R16 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.14730.5/U35□	KL
R17 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20138.5/U35□	KL
R17 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.14731.5/U35□	KL
R18 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20139.5/U35□	KL
R18 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.14732.5/U35□	KL
R19 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20140.5/U35□	KL
R19 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.14733.5/U35□	KL
R20 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20141.5/U35□	KL
R20 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.14734.5/U35□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R21 - R25:</b>				
R21 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20142.5/U35□	KL
R21 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12181.5/U35□	KL
R22 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20143.5/U35□	KL
R22 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12182.5/U35□	KL
R23 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20144.5/U35□	KL
R23 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12183.5/U35□	KL
R24 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20145.5/U35□	KL
R24 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12184.5/U35□	KL
R25 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20146.5/U35□	KL
R25 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12185.5/U35□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R26 - R30:</b>				
R26 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20147.5/U35□	KL
R26 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12211.5/U35□	KL
R27 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20148.5/U35□	KL
R27 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12212.5/U35□	KL
R28 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20149.5/U35□	KL
R28 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12213.5/U35□	KL
R29 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20150.5/U35□	KL
R29 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12214.5/U35□	KL
R30 für oberen Abrundfräser	2	4	PM.20151.5/U35□	KL
R30 für unteren Abrundfräser	2	4	PM.12215.5/U35□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

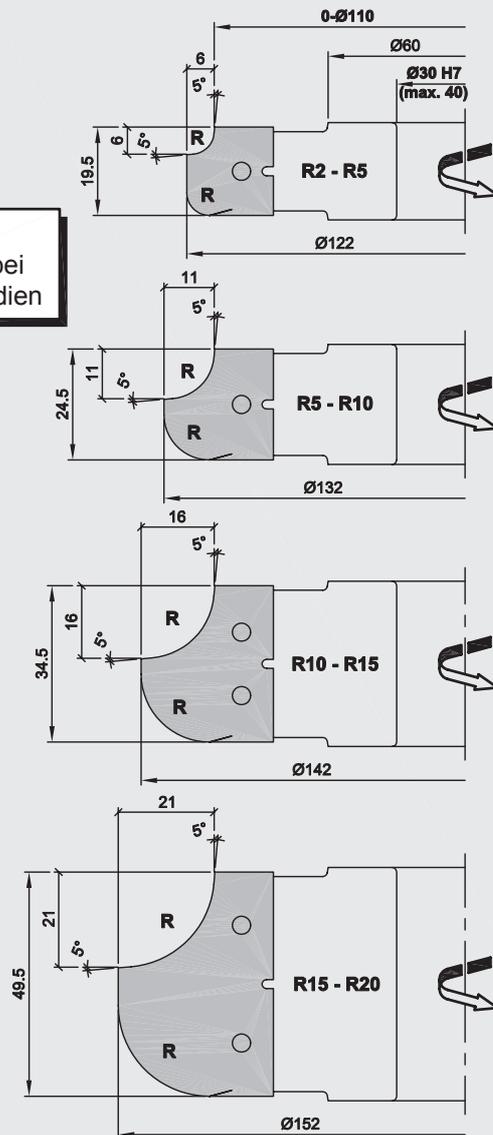
MAN



**Radienbereiche:**

- R2 - R5
- R5 - R10
- R10 - R15
- R15 - R20

gleicher Null-Ø  
(Ablaufkante) bei  
sämtlichen Radien



**ANWENDUNG:**

Abrunden und Viertelstabfräsen in Vollhölzern und Plattenwerkstoffen, sowie zum Fräsen von Hohlkehlen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

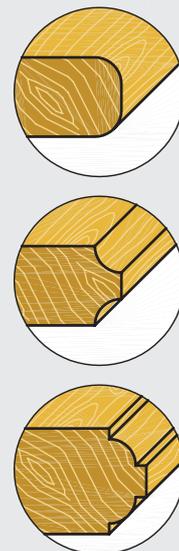
- Trägerkörper inkl. 2 Profilmesser (1 Radienkombination nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

R5, R10, R15 und R20 auch für "Deutschen Stab" verwendbar



Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
PM Profilfräser R 2-R5	Ø122 x 19.5 x 30	6000-10000	A090-R2-R5□	KL
PM Profilfräser R 5-R10	Ø132 x 24.5 x 30	6000-10000	A090-R5-R10□	KL
PM Profilfräser R10-R15	Ø142 x 34.5 x 30	5500-9000	A090-R10-R15□	KL
PM Profilfräser R15-R20	Ø152 x 49.5 x 30	5000-9000	A090-R15-R20□	KL

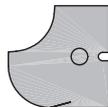
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



R2 - R5

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R2 - R5:</b>				
EPM Radius R2/2	2	4	PM.17215.5/U35□	KL
EPM Radius R3/3	2	4	PM.15751.5/U35□	KL
EPM Radius R4/4	2	4	PM.17216.5/U35□	KL
EPM Radius R5/5	2	4	PM.15752.5/U35□	KL

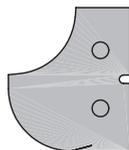
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



R5 - R10

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R5 - R10:</b>				
EPM Radius R5/5	2	4	PM.17252.5/U35□	KL
EPM Radius R6/6	2	4	PM.17253.5/U35□	KL
EPM Radius R7/7	2	4	PM.17254.5/U35□	KL
EPM Radius R8/8	2	4	PM.17255.5/U35□	KL
EPM Radius R9/9	2	4	PM.17256.5/U35□	KL
EPM Radius R10/10	2	4	PM.17257.5/U35□	KL

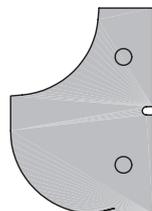
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



R10 - R15

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R10 - R15:</b>				
EPM Radius R10/10	2	4	PM.17167.5/U35□	KL
EPM Radius R11/11	2	4	PM.17168.5/U35□	KL
EPM Radius R12/12	2	4	PM.17169.5/U35□	KL
EPM Radius R13/13	2	4	PM.17170.5/U35□	KL
EPM Radius R14/14	2	4	PM.17171.5/U35□	KL
EPM Radius R15/15	2	4	PM.19598.5/U35□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



R15 - R20

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R15 - R20:</b>				
EPM Radius R15/15	2	4	PM.17172.5/U35□	KL
EPM Radius R16/16	2	4	PM.17173.5/U35□	KL
EPM Radius R17/17	2	4	PM.17174.5/U35□	KL
EPM Radius R18/18	2	4	PM.17175.5/U35□	KL
EPM Radius R19/19	2	4	PM.17176.5/U35□	KL
EPM Radius R20/20	2	4	PM.15754.5/U35□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

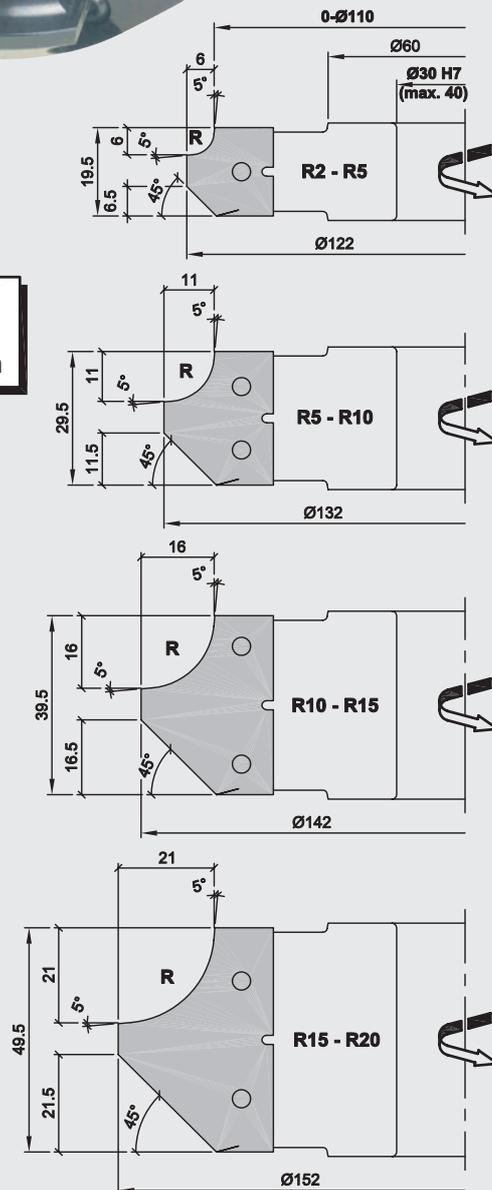
MAN



**Radienbereiche:**

- R2 - R5
- R5 - R10
- R10 - R15
- R15 - R20

gleicher Null-Ø  
(Ablaufkante) bei  
sämtlichen Radien



**ANWENDUNG:**

Abrunden und Viertelstabfräsen in Vollhölzern und Plattenwerkstoffen, sowie zum Fräsen von 45° Fasen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

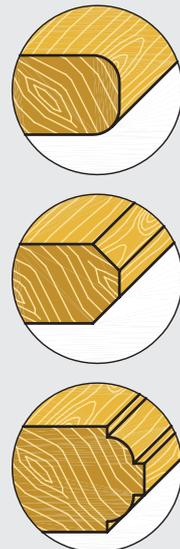
- Trägerkörper inkl. 2 Profilmesser (1 Radien/Fasenkombination nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

R5, R10, R15 und R20 auch für "Deutschen Stab" verwendbar



Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
PM Profilfräser R 2-R5	Ø122 x 19.5 x 30	6000 - 10000	A090-R2-R5	KL
PM Profilfräser R 5-R10	Ø132 x 29.5 x 30	6000 - 10000	A090-R5-R10	KL
PM Profilfräser R10-R15	Ø142 x 39.5 x 30	5500 - 9000	A090-R10-R15	KL
PM Profilfräser R15-R20	Ø152 x 49.5 x 30	5000 - 9000	A090-R15-R20	KL

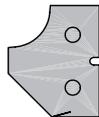
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



R2 - R5

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R2 - R5:</b>				
EPM Radius R2/45°	2	4	PM.17217.5/U35□	KL
EPM Radius R3/45°	2	4	PM.17218.5/U35□	KL
EPM Radius R4/45°	2	4	PM.17219.5/U35□	KL
EPM Radius R5/45°	2	4	PM.17220.5/U35□	KL

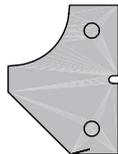
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



R5 - R10

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R5 - R10:</b>				
EPM Radius R5/45°	2	4	PM.17246.5/U35□	KL
EPM Radius R6/45°	2	4	PM.17247.5/U35□	KL
EPM Radius R7/45°	2	4	PM.17248.5/U35□	KL
EPM Radius R8/45°	2	4	PM.17249.5/U35□	KL
EPM Radius R9/45°	2	4	PM.17250.5/U35□	KL
EPM Radius R10/45°	2	4	PM.17251.5/U35□	KL

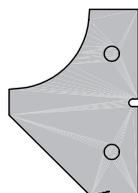
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



R10 - R15

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R10 - R15:</b>				
EPM Radius R10/45°	2	4	PM.17209.5/U35□	KL
EPM Radius R11/45°	2	4	PM.17210.5/U35□	KL
EPM Radius R12/45°	2	4	PM.17211.5/U35□	KL
EPM Radius R13/45°	2	4	PM.17212.5/U35□	KL
EPM Radius R14/45°	2	4	PM.17213.5/U35□	KL
EPM Radius R15/45°	2	4	PM.17214.5/U35□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

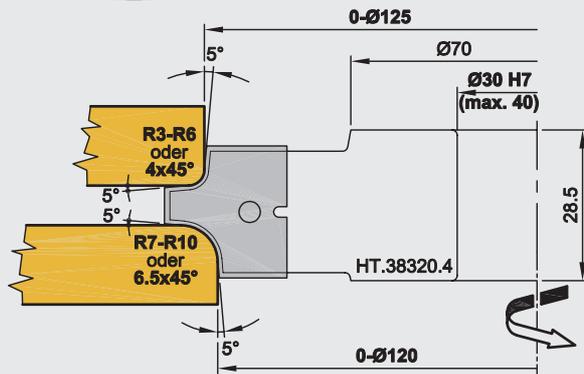
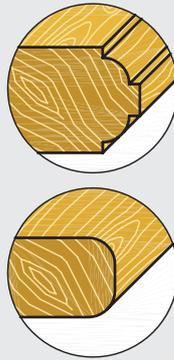
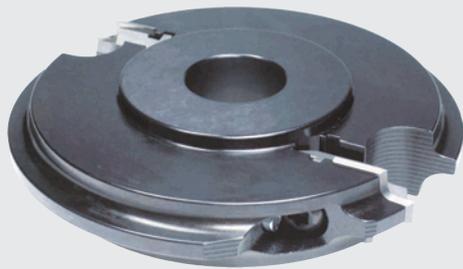


R15 - R20

Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrundfräser R15 - R20:</b>				
EPM Radius R15/45°	2	4	PM.17203.5/U35□	KL
EPM Radius R16/45°	2	4	PM.17204.5/U35□	KL
EPM Radius R17/45°	2	4	PM.17205.5/U35□	KL
EPM Radius R18/45°	2	4	PM.17206.5/U35□	KL
EPM Radius R19/45°	2	4	PM.17207.5/U35□	KL
EPM Radius R20/45°	2	4	PM.17208.5/U35□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



**BESONDERHEIT:**  
gleiche Nullhöhe von beiden Seiten beim Stürzen des Fräasers

**ANWENDUNG:**

Abrunden und Viertelstabfräsen in Vollhölzern und Plattenwerkstoffen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall (Oberflächen gehärtet)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

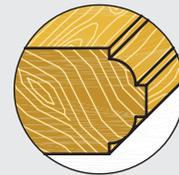
**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. 2 Profilmesser (1 Radienkombination nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40

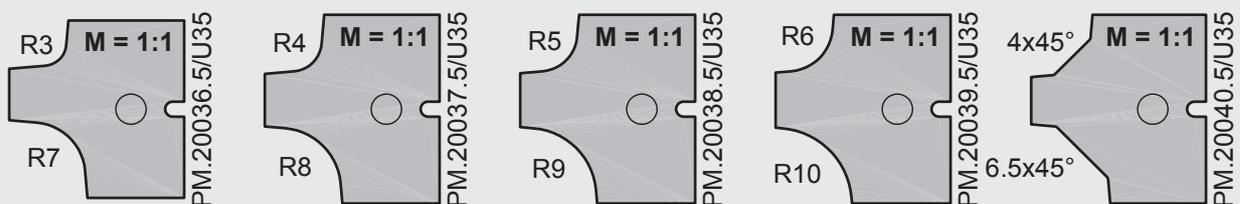
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5500 - 9500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

Radius 6, 8, 9 und 10 auch für "Deutschen Stab" verwendbar



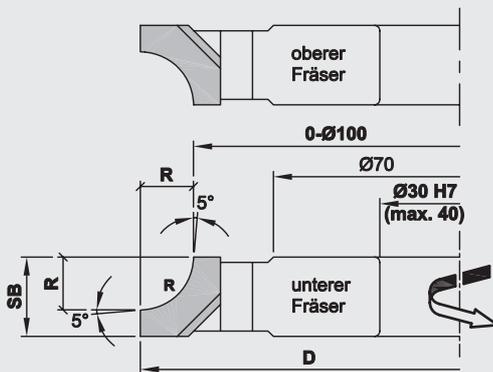
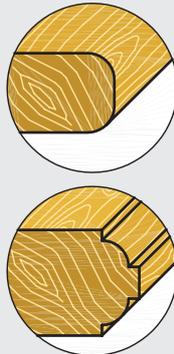
**Ersatzprofilmesser**



Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
PM Profilmesser	Ø140 x 28.5 x 30	5500-9500	A070	AL	
Ersatzprofilmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM Radius R3/7		2	2	PM.20036.5/U35	AL
EPM Radius R4/8		2	2	PM.20037.5/U35	AL
EPM Radius R5/9		2	2	PM.20038.5/U35	AL
EPM Radius R6/10		2	2	PM.20039.5/U35	AL
EPM Fase 4x45°/6.5x45°		2	2	PM.20040.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



**ANWENDUNG:**

Abrunden und Viertelstabfräsen in Vollhölzern und Plattenwerkstoffen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Zähnezahl = 2
- HW festbestückt
- ziehender Schnitt (ab R 5)
- 0-Ø 100 mm für alle Radien

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: lt. Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

Sowohl zum Abrunden als auch für "Deutschen Stab" verwendbar

Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Einzelfräser:</b>				
R 2 oberer Fräser	Ø106 x 8 x 30	7000-12000	A139-R2-0□	KL
R 2 unterer Fräser	Ø106 x 8 x 30	7000-12000	A139-R2-U□	AL
R 3 oberer Fräser	Ø106 x 8 x 30	7000-12000	A139-R3-0□	KL
R 3 unterer Fräser	Ø106 x 8 x 30	7000-12000	A139-R3-U□	AL
R 5 oberer Fräser	Ø110 x 10 x 30	7000-12000	A139-R5-0□	KL
R 5 unterer Fräser	Ø110 x 10 x 30	7000-12000	A139-R5-U□	AL
R 6 oberer Fräser	Ø112 x 12 x 30	7000-12000	A139-R6-0□	KL
R 6 unterer Fräser	Ø112 x 12 x 30	7000-12000	A139-R6-U□	AL
R 8 oberer Fräser	Ø116 x 15 x 30	6500-11000	A139-R8-0□	KL
R 8 unterer Fräser	Ø116 x 15 x 30	6500-11000	A139-R8-U□	AL
R10 oberer Fräser	Ø120 x 18 x 30	6500-11000	A139-R10-0□	KL
R10 unterer Fräser	Ø120 x 18 x 30	6500-11000	A139-R10-U□	AL
R12 oberer Fräser	Ø124 x 20 x 30	6000-10000	A139-R12-0□	KL
R12 unterer Fräser	Ø124 x 20 x 30	6000-10000	A139-R12-U□	AL
R15 oberer Fräser	Ø130 x 21.5 x 30	6000-10000	A139-R15-0□	KL
R15 unterer Fräser	Ø130 x 21.5 x 30	6000-10000	A139-R15-U□	AL
R20 oberer Fräser	Ø140 x 26.5 x 30	5500-9500	A139-R20-0□	KL
R20 unterer Fräser	Ø140 x 26.5 x 30	5500-9500	A139-R20-U□	AL
R25 oberer Fräser	Ø150 x 31.5 x 30	5000-9000	A139-R25-0□	KL
R25 unterer Fräser	Ø150 x 31.5 x 30	5000-9000	A139-R25-U□	AL
R30 oberer Fräser	Ø160 x 36.5 x 30	5000-8500	A139-R30-0□	KL
R30 unterer Fräser	Ø160 x 36.5 x 30	5000-8500	A139-R30-U□	AL
R35 oberer Fräser	Ø170 x 42.5 x 30	4500-8000	A139-R35-0□	KL
R35 unterer Fräser	Ø170 x 42.5 x 30	4500-8000	A139-R35-U□	KL
R40 oberer Fräser	Ø180 x 46.5 x 30	4500-7500	A139-R40-0□	KL
R40 unterer Fräser	Ø180 x 46.5 x 30	4500-7500	A139-R40-U□	KL
R50 oberer Fräser	Ø200 x 58 x 30	4000-6500	A139-R50-0□	KL
R50 unterer Fräser	Ø200 x 58 x 30	4000-6500	A139-R50-U□	KL

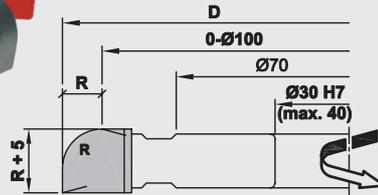
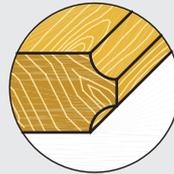
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# A141

## HW - Hohlkehlfräser



MAN



### ANWENDUNG:

Zum Fräsen von Hohlkehlen in Massivholz und Plattenwerkstoffen

### AUSFÜHRUNG:

- Zähnezahl = 2
- HW festbestückt
- 0-Ø100 für alle Radien
- ziehender Schnitt

### EINSATZDATEN:

Drehzahl: lt. Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
HW Hohlkehlfräser R 3	Ø106 x 8 x 30	7000 - 12000	A141-R3□	KL
HW Hohlkehlfräser R 5	Ø110 x 10 x 30	7000 - 12000	A141-R5□	KL
HW Hohlkehlfräser R 6	Ø112 x 11 x 30	7000 - 12000	A141-R6□	KL
HW Hohlkehlfräser R 8	Ø116 x 13 x 30	6500 - 11000	A141-R8□	KL
HW Hohlkehlfräser R10	Ø120 x 15 x 30	6500 - 11000	A141-R10□	KL
HW Hohlkehlfräser R15	Ø130 x 20 x 30	6000 - 10000	A141-R15□	KL
HW Hohlkehlfräser R20	Ø140 x 25 x 30	5500 - 9500	A141-R20□	KL
HW Hohlkehlfräser R25	Ø150 x 30 x 30	5000 - 9000	A141-R25□	KL
HW Hohlkehlfräser R30	Ø160 x 35 x 30	5000 - 8500	A141-R30□	KL

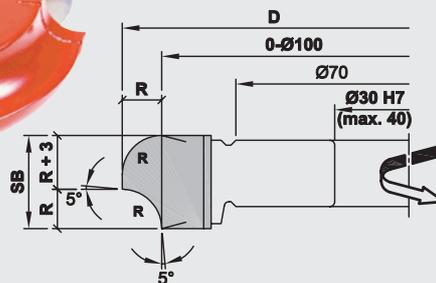
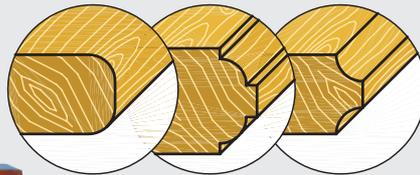
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# A085

## HW - Hohlkeh/Viertelstabfräser



MAN



### ANWENDUNG:

Zum Abrunden und Fräsen von Hohlkehlen bzw. Viertelstäben in Massivholz und Plattenwerkstoffen

### AUSFÜHRUNG:

- Zähnezahl = 2
- HW festbestückt
- 0-Ø100 für alle Radien

### EINSATZDATEN:

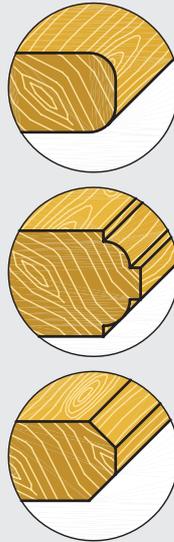
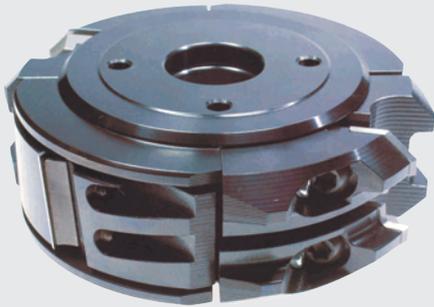
Drehzahl: lt. Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
HW Profilfräser R 3/ 3	Ø106 x 9 x 30	7000 - 12000	A085-R3□	KL
HW Profilfräser R 5/ 5	Ø110 x 13 x 30	7000 - 12000	A085-R5□	KL
HW Profilfräser R 6/ 6	Ø112 x 15 x 30	7000 - 12000	A085-R6□	KL
HW Profilfräser R 8/ 8	Ø116 x 19 x 30	6500 - 11000	A085-R8□	KL
HW Profilfräser R10/10	Ø120 x 23 x 30	6500 - 11000	A085-R10□	KL
HW Profilfräser R15/15	Ø130 x 33 x 30	6000 - 10000	A085-R15□	KL

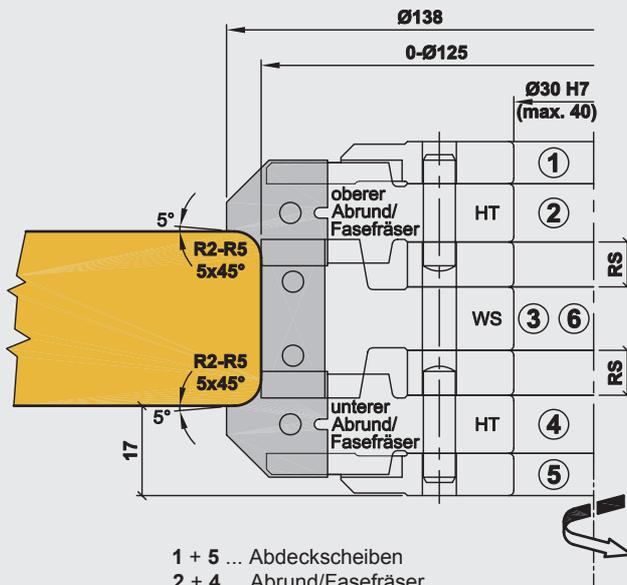
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



**MAN**



**BESONDERHEIT:**  
gleicher Null-Ø (Ablaufkante)  
und Nullhöhe bei sämtlichen  
Radien



- 1 + 5 ... Abdeckscheiben
- 2 + 4 ... Abrund/Fasefräser  
R2 - R5 bzw. Fase max. 5x45°
- 3 + 6 ... Fügefräser (SB30 oder SB50)

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen und gleichzeitigem Abrunden/Abfasen von Massivhölzern.  
Die Holzdicke kann mit den mitgelieferten Zwischenringen individuell eingestellt werden.

**AUSFÜHRUNG:**

- 5-teiliger Fräasersatz (Nr.1 - Nr.5)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser bzw. Wendemesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 5-teiliger Fräasersatz inkl. 4 Profil- und 2 Fügemeser (1 Radius/Fase Kombination nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 2 Ringsätze a' 13mm

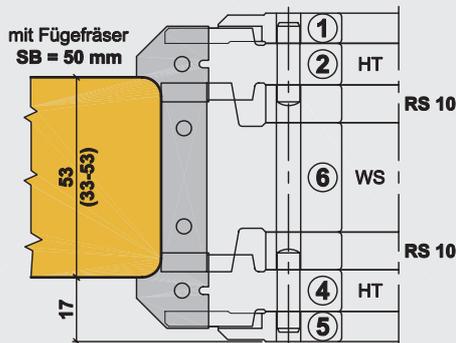
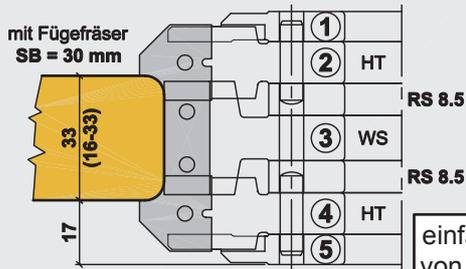
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5500 - 9500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

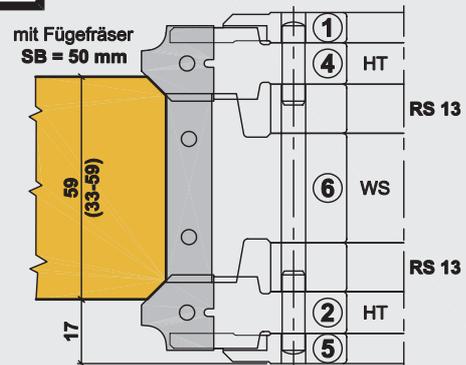
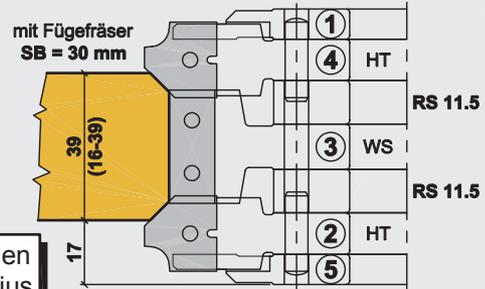
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Fräserkombinationen:</b>				
R2-R5 mit Fügefräser SB30	Ø138 x 50 x 30	5500-9500	A645-2530□	AL
R2-R5 mit Fügefräser SB50	Ø138 x 67 x 30	5500-9500	A645-2550□	AL
<b>Einzelfräser:</b>				
oberer Abr./Fasefr. R2-R5	Ø138 x 20.0 x 30	5500-9500	A645-25-0□	AL
unterer Abr./Fasefr. R2-R5	Ø138 x 20.0 x 30	5500-9500	A645-25-U	AL
Fügefräser SB30	Ø125 x 30.0 x 30		A645-30□	AL
Fügefräser SB50	Ø125 x 50.0 x 30		A645-50□	AL
obere Abdeckscheibe	Ø123 x 8.0 x 30		A645-AS-0□	AL
untere Abdeckscheibe	Ø123 x 8.0 x 30		A645-AS-U□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

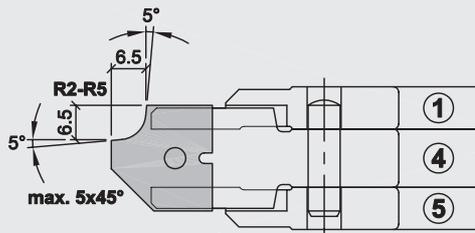
### Radius R2 - R5



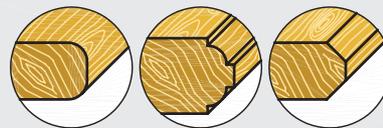
### Fase max. 5x45°



einfaches Umstellen von Fase auf Radius durch Umlegen der Fräser



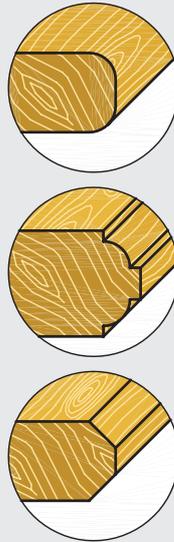
Abrund/Fasefräser sind auch als Einzelfräser einsetzbar



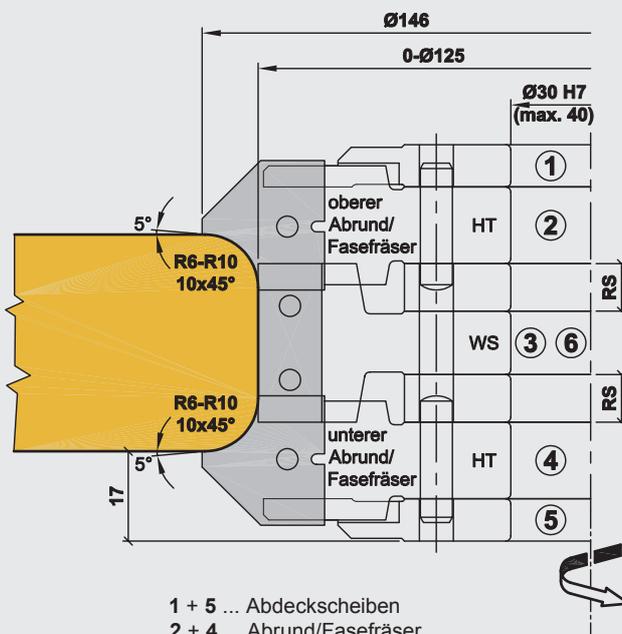
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.2:</b>					
EPM Radius R2	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20016.5/U35	AL
EPM Radius R3	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20017.5/U35	AL
EPM Radius R4	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20018.5/U35	AL
EPM Radius R5	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20019.5/U35	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.4:</b>					
EPM Radius R2	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20020.5/U35	AL
EPM Radius R3	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20021.5/U35	AL
EPM Radius R4	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20022.5/U35	AL
EPM Radius R5	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20023.5/U35	AL
<b>Ersatzmesser zu Fügefräser Nr.3 bzw. Nr.6:</b>					
EM für Fügefräser SB30	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/UG	AL
EM für Fügefräser SB50	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/UG	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MAN**



**BESONDERHEIT:**  
gleicher Null-Ø (Ablaufkante)  
und Nullhöhe bei sämtlichen  
Radien



- 1 + 5 ... Abdeckscheiben
- 2 + 4 ... Abrund/Fasefräser  
R6 - R10 bzw. Fase max. 10x45°
- 3 + 6 ... Fügefräser (SB30 oder SB50)

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen und gleichzeitigem Abrunden/Abfasen von Massivhölzern.  
Die Holzdicke kann mit den mitgelieferten Zwischenringen individuell eingestellt werden.

**AUSFÜHRUNG:**

- 5-teiliger Fräasersatz (Nr.1 - Nr.5)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser bzw. Wendemesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 5-teiliger Fräasersatz inkl. 4 Profil- und 2 Fügemesser (1 Radius/Fase Kombination nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 2 Ringsätze a' 14.5mm

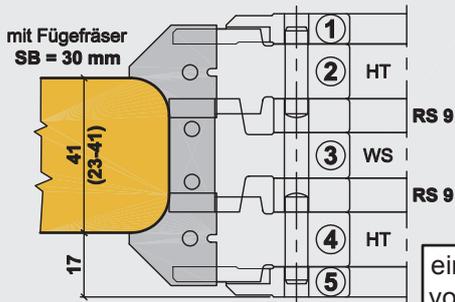
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000 - 9000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

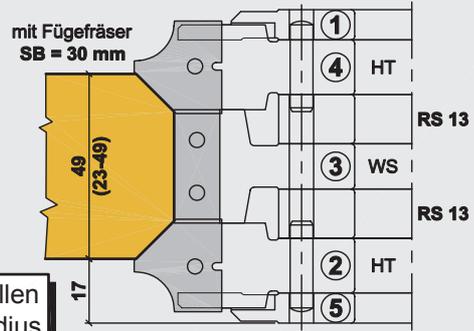
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Fräserkombinationen:</b>				
R6-R10 mit Fügefräser SB30	Ø146 x 57.0 x 30	5000-9000	A646-61030	AL
R6-R10 mit Fügefräser SB50	Ø146 x 75.0 x 30	5000-9000	A646-61050	AL
<b>Einzelfräser:</b>				
oberer Abr./Fasefr. R6-R10	Ø146 x 24.5 x 30	5000-9000	A646-610-0	AL
unterer Abr./Fasefr. R6-R10	Ø146 x 24.5 x 30	5000-9000	A646-610-U	AL
Fügefräser SB30	Ø125 x 30.0 x 30		A645-30	AL
Fügefräser SB50	Ø125 x 50.0 x 30		A645-50	AL
obere Abdeckscheibe	Ø123 x 8.0 x 30		A645-AS-0	AL
untere Abdeckscheibe	Ø123 x 8.0 x 30		A645-AS-U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

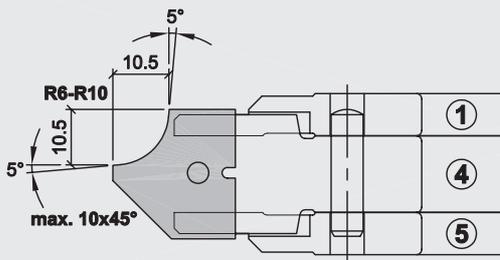
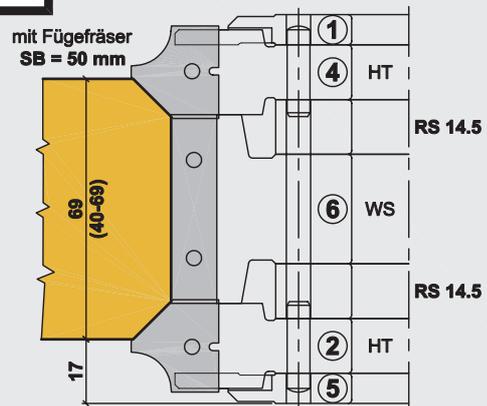
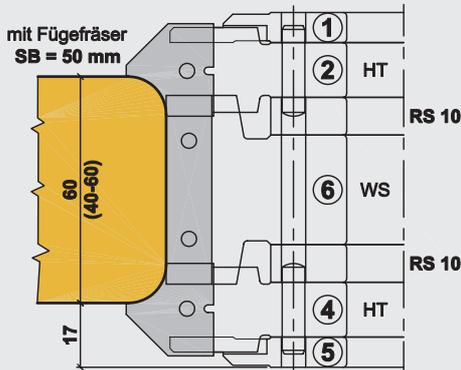
### Radius R6 - R10



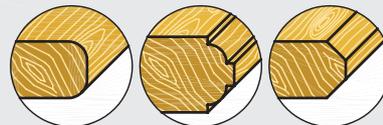
### Fase max. 10x45°



einfaches Umstellen von Fase auf Radius durch Umlegen der Fräser



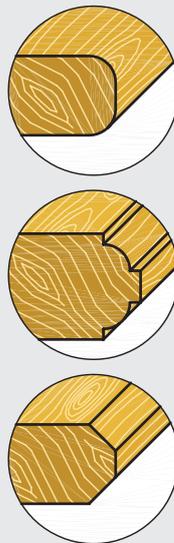
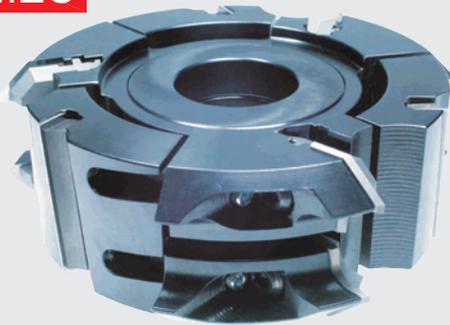
Abrund/Fasefräser sind auch als Einzelfräser einsetzbar



Abmessung		Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.2:</b>					
EPM Radius R6	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20064.5/U35□	AL
EPM Radius R7	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20065.5/U35□	AL
EPM Radius R8	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20066.5/U35□	AL
EPM Radius R9	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20067.5/U35□	AL
EPM Radius R10	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20068.5/U35□	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.4:</b>					
EPM Radius R6	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20069.5/U35□	AL
EPM Radius R7	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20070.5/U35□	AL
EPM Radius R8	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20071.5/U35□	AL
EPM Radius R9	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20072.5/U35□	AL
EPM Radius R10	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20073.5/U35□	AL
<b>Ersatzmesser zu Fügefräser Nr.3 bzw. Nr.6:</b>					
EM für Fügefräser SB30	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/UG□	AL
EM für Fügefräser SB50	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/UG□	AL

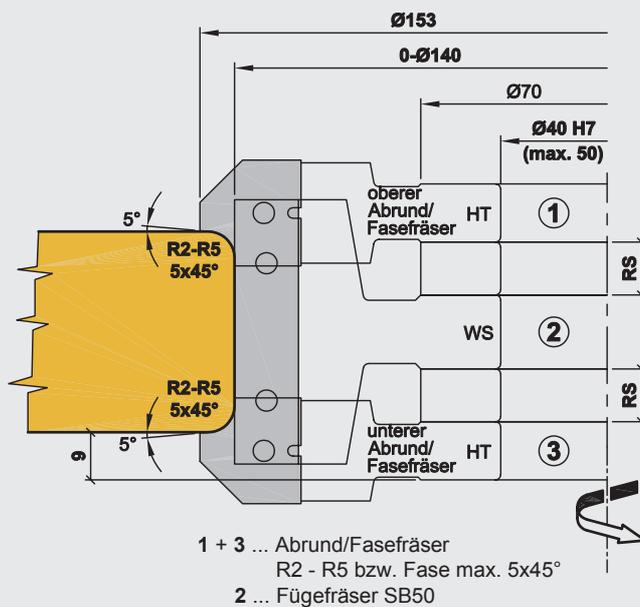
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MEC**



**BESONDERHEIT:**

gleicher Null-Ø (Ablaufkante) und Nullhöhe bei sämtlichen Radien



**ANWENDUNG:**

Zum Fügen und gleichzeitigem Abrunden/Abfasen von Massivhölzern.

Die Holzdicke kann mit den mitgelieferten Zwischenringen individuell eingestellt werden.

**AUSFÜHRUNG:**

- 3-teiliger Fräasersatz (Nr.1 - Nr.3)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 3
- HW Profilmesser bzw. Wendemesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 3-teiliger Fräasersatz inkl. 6 Profil- und 3 Fügemesser (1 Radius/Fase Kombination nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 2 Ringsätze a' 20mm

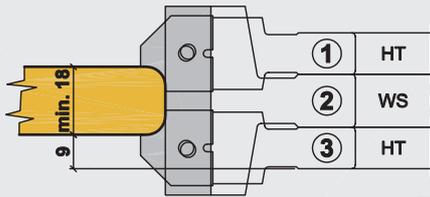
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 9500 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

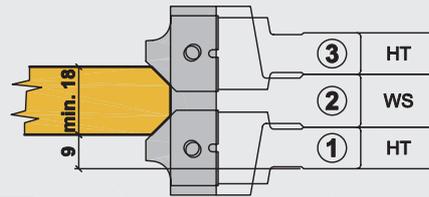
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Fräserkombination:</b>				
R2-R5 mit Fügefräser SB50	Ø153 x 50.0 x 40	max. 9500	A660-25□	KL
<b>Einzelfräser:</b>				
oberer Abr./Fasefr. R2-R5	Ø153 x 20.0 x 40		A660-25-0□	KL
unterer Abr./Fasefr. R2-R5	Ø153 x 20.0 x 40		A660-25-U□	KL
Fügefräser SB50	Ø140 x 50.0 x 40		A660-50□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

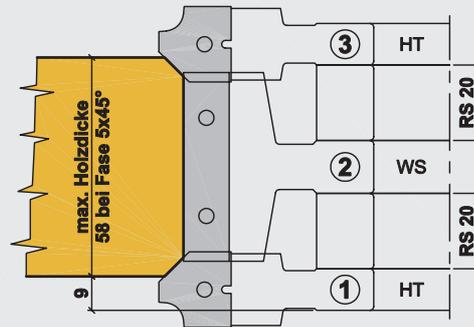
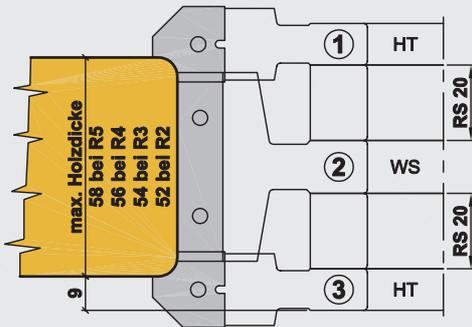
### Radius R2 - R5



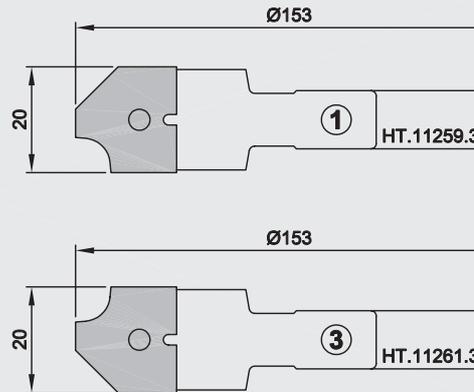
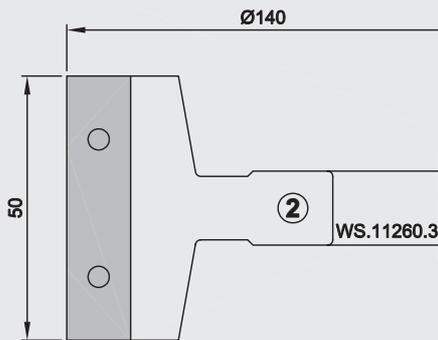
### Fase max. 5x45°



einfaches Umstellen  
von Fase auf Radius  
durch Umlegen der  
Fräser



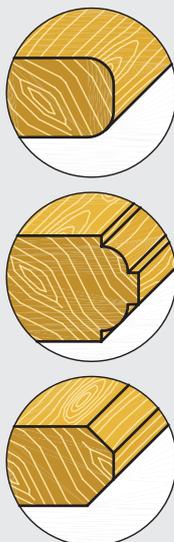
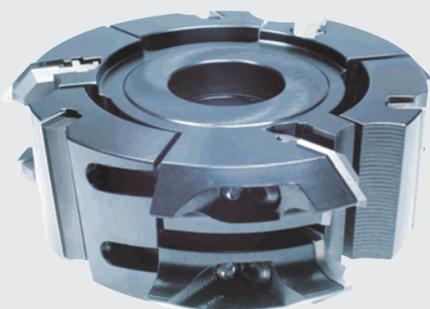
### Einzelfräser



Abmessung		Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.1:</b>					
EPM Radius R2	für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20016.5/U35	AL
EPM Radius R3	für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20017.5/U35	AL
EPM Radius R4	für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20018.5/U35	AL
EPM Radius R5	für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20019.5/U35	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.3:</b>					
EPM Radius R2	für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20020.5/U35	AL
EPM Radius R3	für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20021.5/U35	AL
EPM Radius R4	für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20022.5/U35	AL
EPM Radius R5	für Radienbereich R2-R5	3	3	PM.20023.5/U35	AL
<b>Ersatzmesser zu Fügefräser Nr.2:</b>					
EM für Fügefräser SB50	50 x 12 x 1.5	3	10	WMF50x12/UG	AL

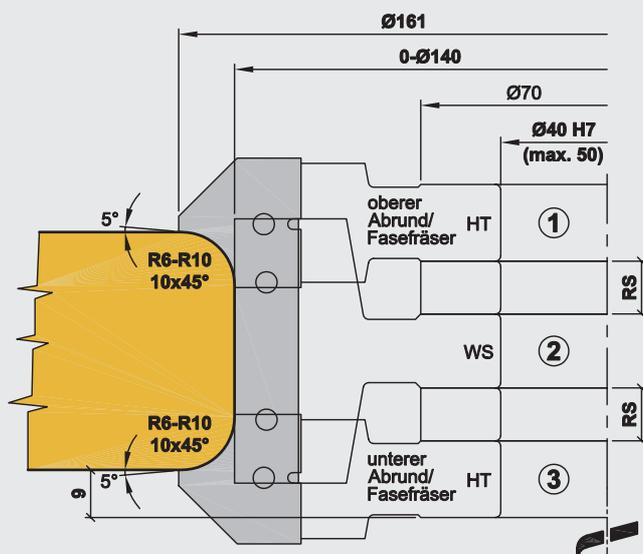
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MEC**



**BESONDERHEIT:**

gleicher Null-Ø (Ablaufkante) und Nullhöhe bei sämtlichen Radien



1 + 3 ... Abrund/Fasefräser  
R6 - R10 bzw. Fase max.  $10 \times 45^\circ$   
2 ... Fügefräser SB50

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen und gleichzeitigem Abrunden/Abfasen von Massivhölzern.

Die Holzdicke kann mit den mitgelieferten Zwischenringen individuell eingestellt werden.

**AUSFÜHRUNG:**

- 3-teiliger Fräasersatz (Nr.1 - Nr.3)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 3
- HW Profilmesser bzw. Wendemesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 3-teiliger Fräasersatz inkl. 6 Profil- und 3 Fügemesser (1 Radius/Fase Kombination nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 2 Ringsätze a' 21.5mm

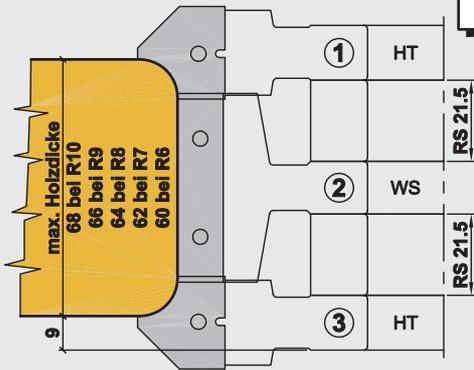
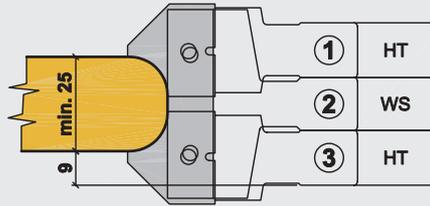
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 9000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

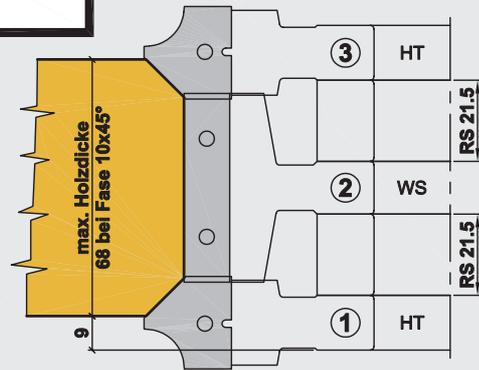
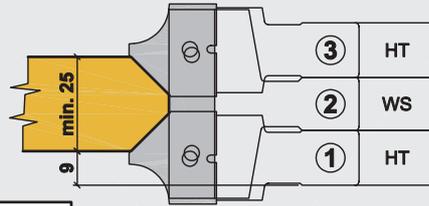
Fräserkombination:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
R6-R10 mit Fügefräser SB50	$\varnothing 161 \times 53.0 \times 40$	max. 9000	A661-610□	KL
<b>Einzelfräser:</b>				
oberer Abr./Fasefr. R6-R10	$\varnothing 161 \times 24.5 \times 40$		A661-610-0□	KL
unterer Abr./Fasefr. R6-R10	$\varnothing 161 \times 24.5 \times 40$		A661-610-U□	KL
Fügefräser SB50	$\varnothing 140 \times 50.0 \times 40$		A660-50□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

Radius R6 - R10

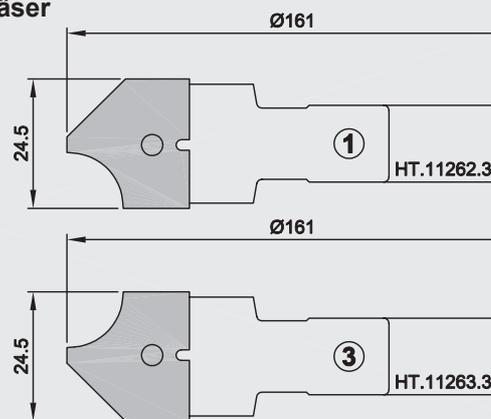
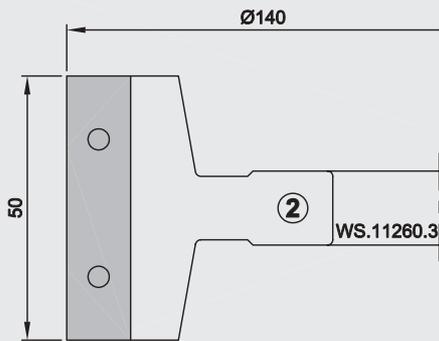


Fase max. 10x45°



einfaches Umstellen von Fase auf Radius durch Umlegen der Fräser

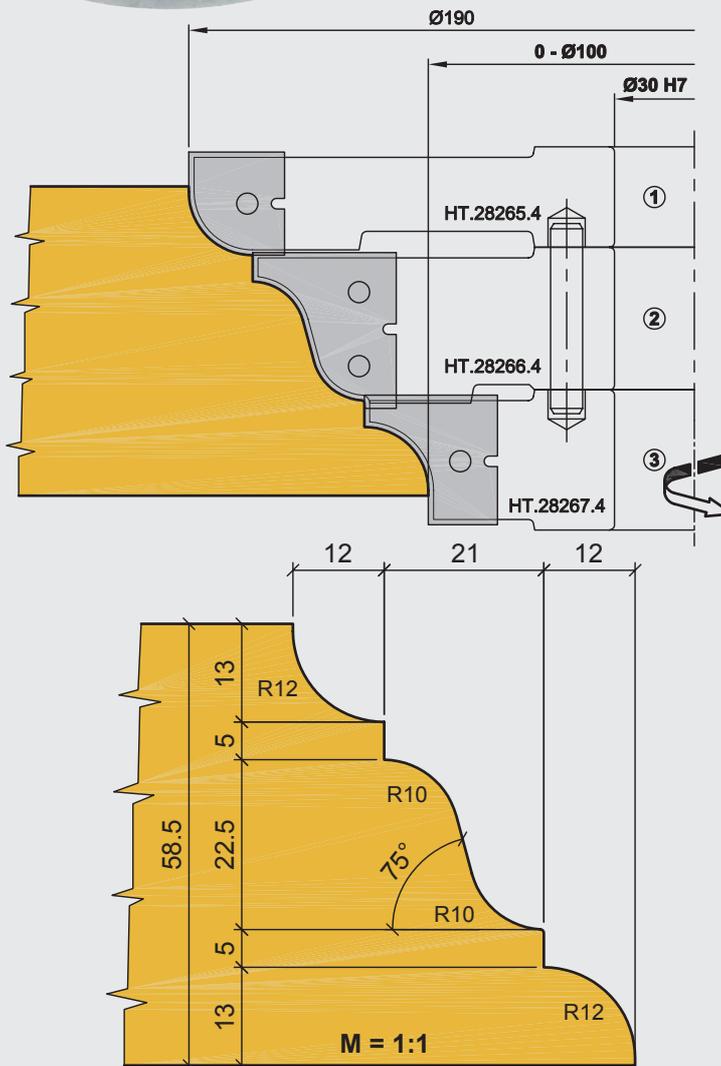
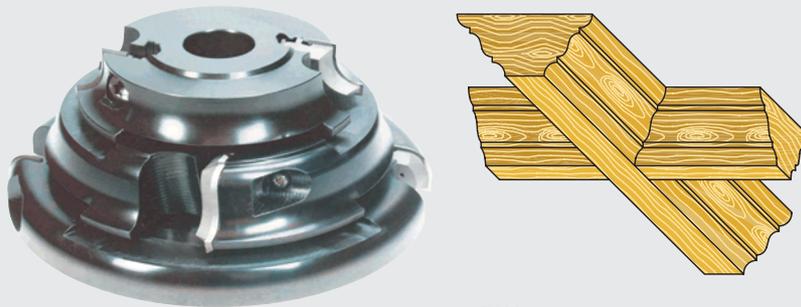
Einzelfräser



Abmessung		Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.1:</b>					
EPM Radius R6	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20064.5/U35	AL
EPM Radius R7	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20065.5/U35	AL
EPM Radius R8	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20066.5/U35	AL
EPM Radius R9	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20067.5/U35	AL
EPM Radius R10	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20068.5/U35	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Abrund/Fasefräser Nr.3:</b>					
EPM Radius R6	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20069.5/U35	AL
EPM Radius R7	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20070.5/U35	AL
EPM Radius R8	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20071.5/U35	AL
EPM Radius R9	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20072.5/U35	AL
EPM Radius R10	für Radienbereich R6-R10	3	3	PM.20073.5/U35	AL
<b>Ersatzmesser für Fügefräser Nr.2:</b>					
EM für Fügefräser SB50	50 x 12 x 1.5	3	10	WMF50x12/UG	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



### ANWENDUNG:

Zur Herstellung von schweren Kranzprofilen, Kassettenbalken, Gesimse, Zier und Deckenleisten.

### AUSFÜHRUNG:

- 3 teiliger Fräsersatz (verstiftet)
- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

### LIEFERUMFANG:

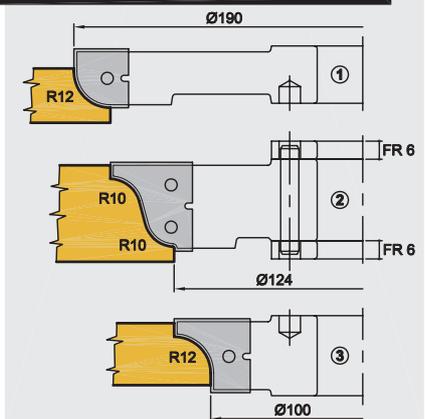
- 3 teiliger Fräsersatz inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 2 Fixringe 6mm

### EINSATZDATEN:

Drehzahl: 4000-7000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

### BESONDERHEITEN:

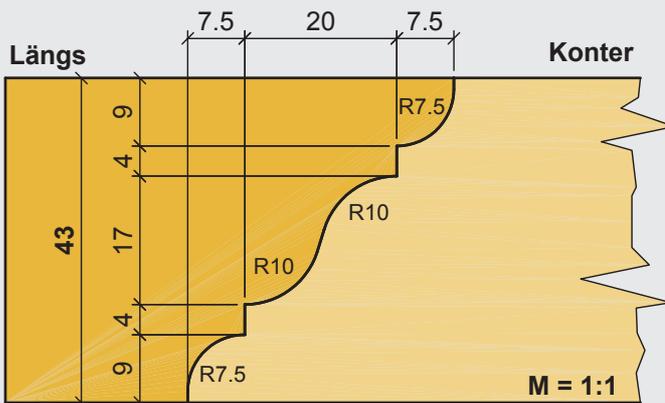
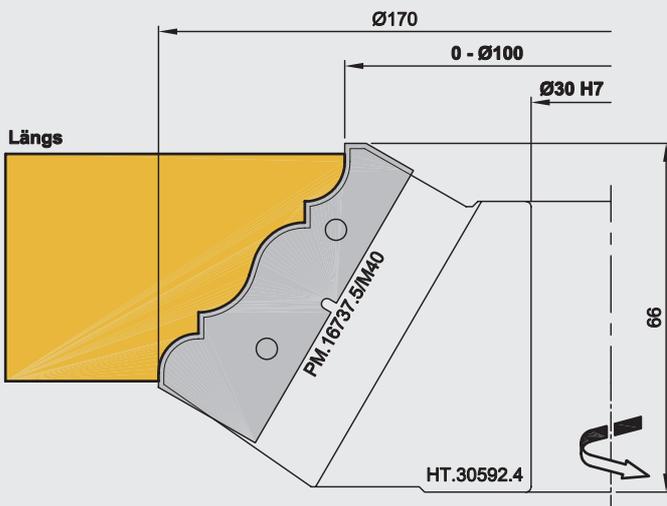
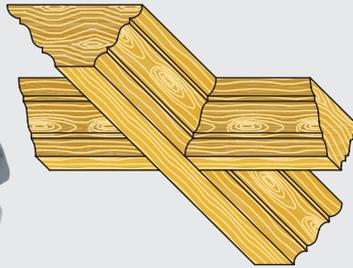
- Sowohl als Satz als auch als Einzelfräser einsetzbar. (z.B. als Hohlkehlfräser, Abrundfräser und S-Profilfräser).
- Das gesamte Profil aber auch jedes einzelne Profilstück ist konterfähig.



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug:</b>					
Set in Leichtmetall	Ø190 x 72.5 x 30	4000-7000	A118-LM	AL	
Set in Stahl	Ø190 x 72.5 x 30	4000-7000	A118-ST	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>					
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.15760.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	2	PM.15761.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.3		2	2	PM.15762.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von Kranzprofilen, Kassettenbalken, Gesimse, Zier und Deckenleisten.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

- Fräsersatz inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

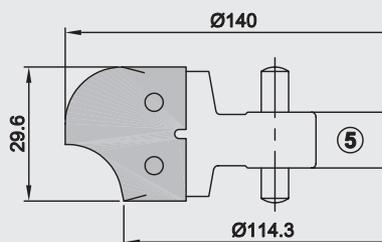
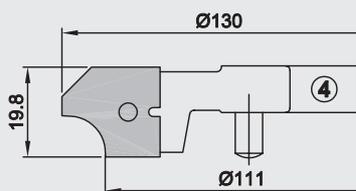
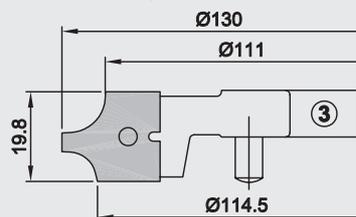
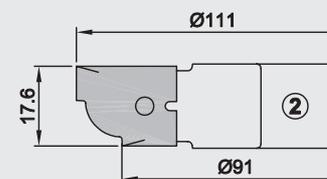
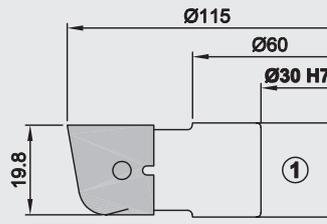
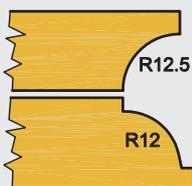
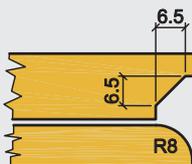
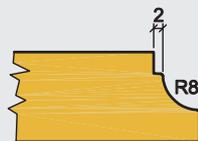
Drehzahl: 4500-8000 U/min  
Vorschub: Handvorschub



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
PM Profilfr. in Leichtmetall	Ø170 x 66 x 30	4500-8000	A119-LM□	AL
PM Profilfr. in Stahl	Ø170 x 66 x 30	4500-8000	A119-ST□	KL
<b>Ersatzprofilmesser:</b>				
EPM zu A119		2	2 PM.16737.5/M40□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MAN



### ANWENDUNG:

Universeller Einsatz für eine Vielzahl von Profilvarianten in einem oder mehreren Arbeitsgängen

### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

### LIEFERUMFANG:

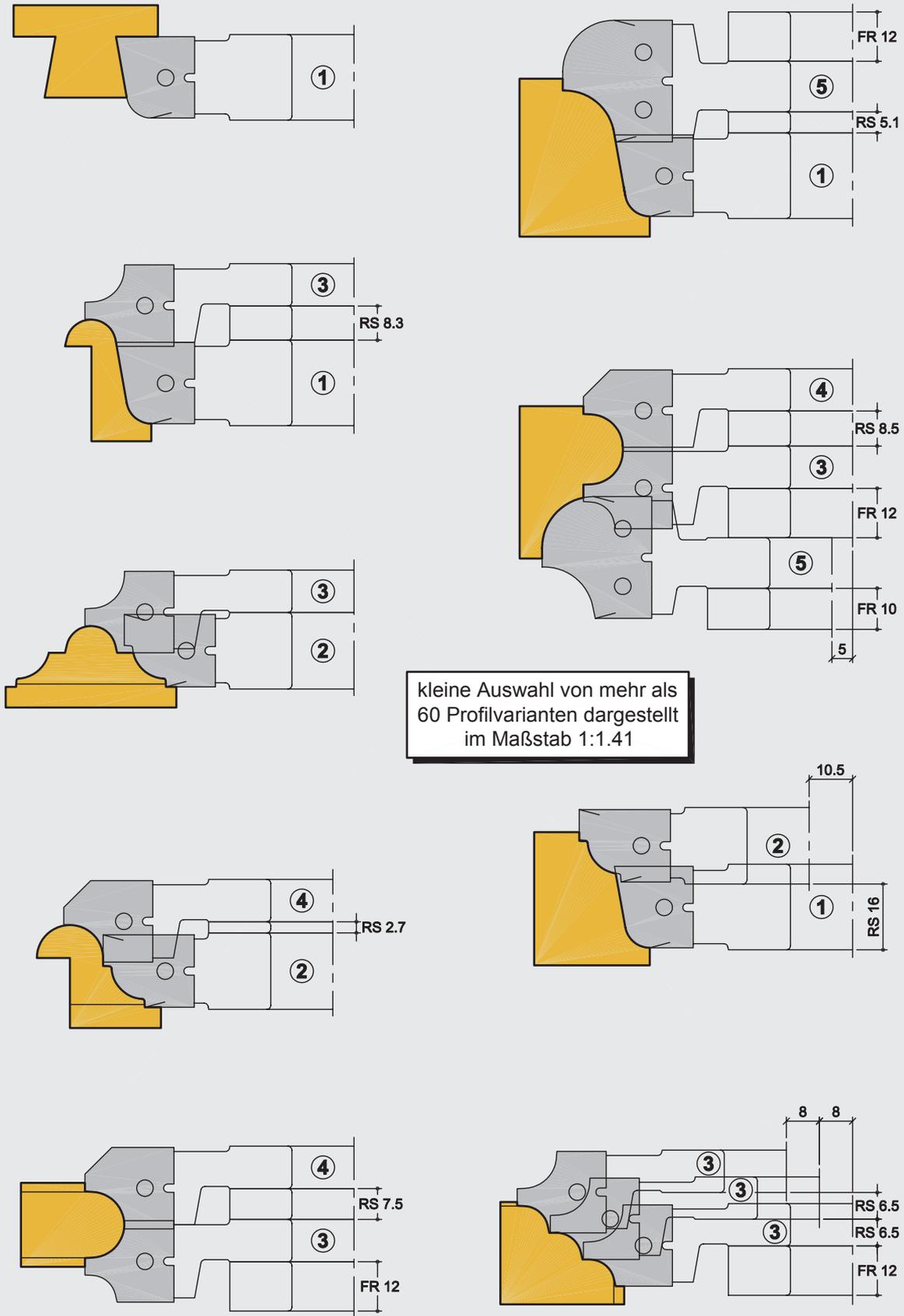
- 5 Einzelfräser (Nr. 1 - Nr.5) inkl. Profilmesser
- Zwischenringe lt. Auflistung
  - 1 Stk. 12.0mm
  - 1 Stk. 10.0mm
  - 1 Stk. 8.0mm
  - 1 Stk. 5.0mm
  - 2 Stk. 3.0mm
  - 2 Stk. 1.0mm
  - 2 Stk. 0.5mm
  - 2 Stk. 0.3mm
  - 2 Stk. 0.1mm
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- Kassette mit Profilplänen

### EINSATZDATEN:

Drehzahl: 5500 - 9500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

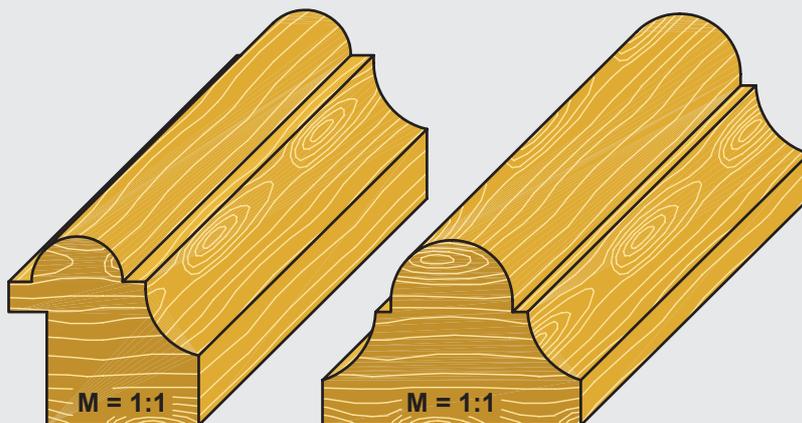
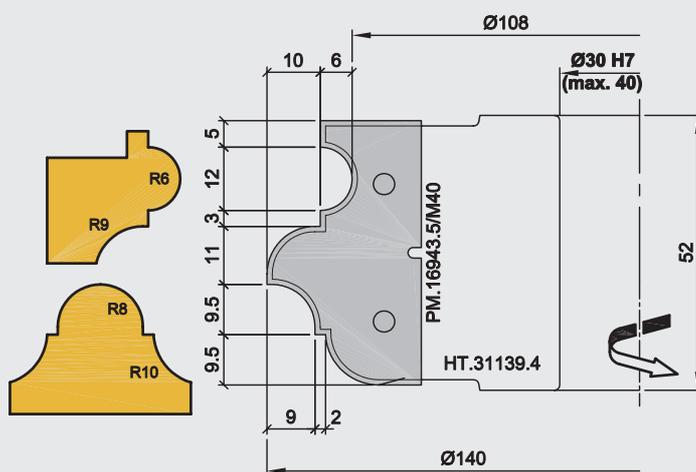
Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Fräseset lt. Lieferumfang		5500-9500	A082	AL	
Ersatzprofilmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.19593.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	2	PM.19594.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.3		2	2	PM.19595.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.4		2	2	PM.19596.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.5		2	2	PM.19597.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



kleine Auswahl von mehr als 60 Profilvarianten dargestellt im Maßstab 1:1.41

MAN



### ANWENDUNG:

Universeller Einsatz für eine Vielzahl von Profilvarianten in einem oder mehreren Arbeitsgängen.  
Geeignet zum Bearbeiten von geraden und geschweiften Kanten sowie zur Herstellung von Zierleisten.

### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

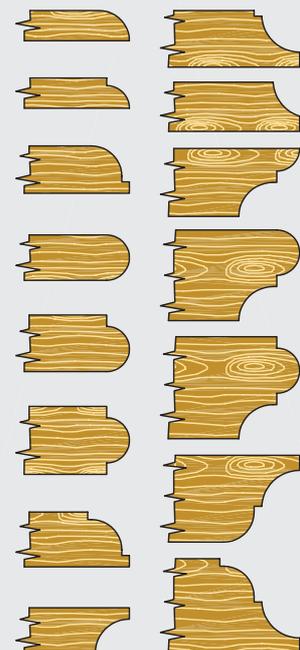
### LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- Griffschlüssel Torx 40

### EINSATZDATEN:

Drehzahl: 5500 - 10000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

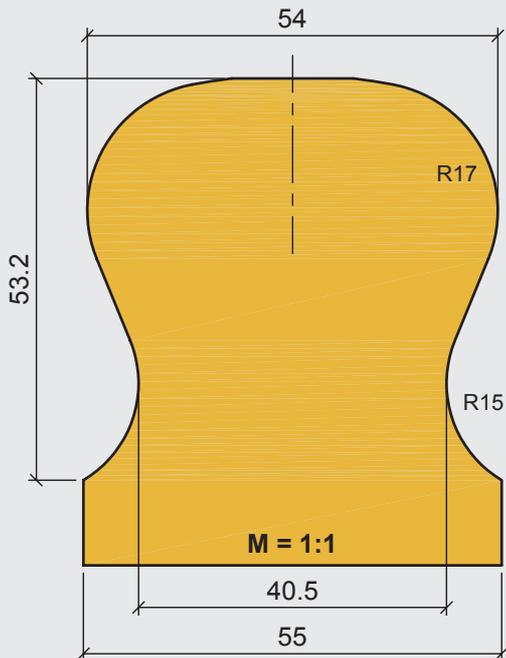
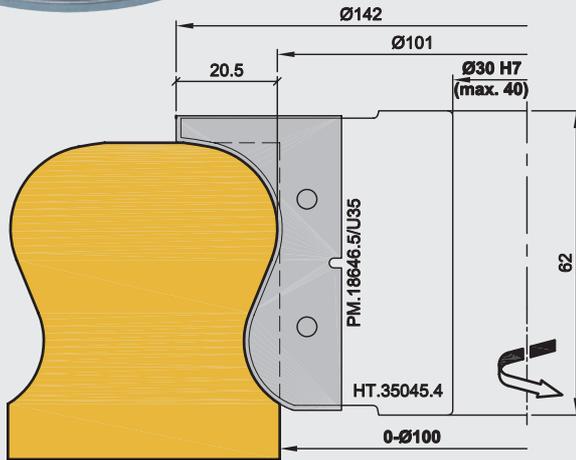
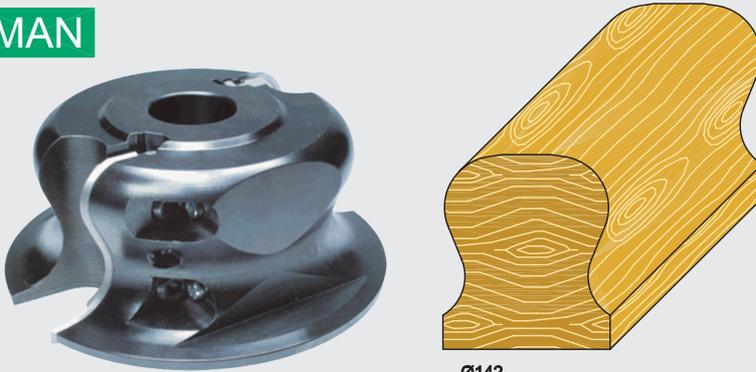
Profile in 1 Arbeitsgang



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug:</b>					
PM Profilfr. (Leichtmetall)	$\varnothing 140 \times 52 \times 30$	5500-10000	A080-LM□	AL	
PM Profilfr. (Stahl)	$\varnothing 140 \times 52 \times 30$	5500-10000	A080-ST□	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>					
EPM zu Universalprofilfräser		2	2	PM.16943.5/M40□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MAN**



**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von geraden und gekrümmten Handläufen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

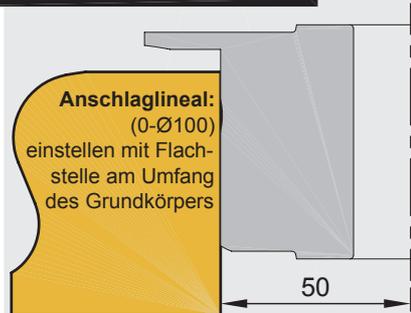
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5500 - 10000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

Mittels am Fräser integrierter Anschlagflächen ist eine einfache Einstellung der Ablaufkante und der Fräshöhe ohne Meßgeräte gewährleistet.



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
PM Handlaufr. (Leichtmetall)	$\varnothing 142 \times 62 \times 30$	5500-10000	A060-LM	AL
PM Handlaufr. (Stahl)	$\varnothing 142 \times 62 \times 30$	5500-10000	A060-ST	KL
	Abmessung	Stk.	VE Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>				
EPM zu Handlaufräser		2	2 PM.18646.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

---

Türkonterfräser



Seite 54 - 57

Türkombifräser



Seite 58 - 59

Außenumfräsung



Seite 60 - 61

---

Türenkonterfräser



Seite 62 - 73

Türfalzfräser



Seite 74 - 77

Türzarge



Seite 78 - 83

---

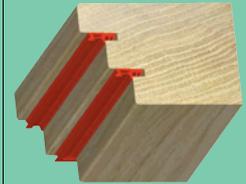
Abplattfräser



Seite 84 - 87

---

Haustürfalz



Seite 88 - 92

---

---

Möbeltür

---

Innentür  
Türfalz  
Türzarge

---

Abplatten

---

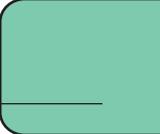
Haustür

---

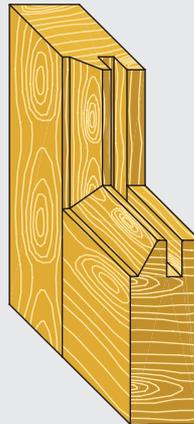
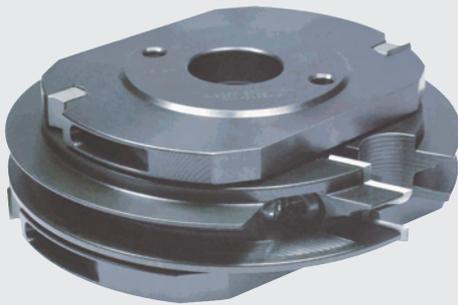
---

Möbeltüren - Innentüren -  
Abplatten - Haustür

54 - 92



**MAN**



**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von gerahmten Möbeltüren, Kassettendecken, Sitzbank-Rückenteile, Wandvertäfelungen, etc.

**AUSFÜHRUNG:**

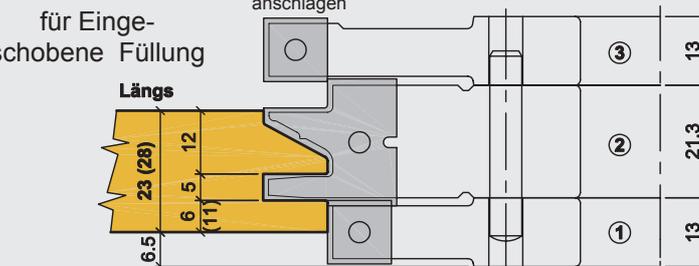
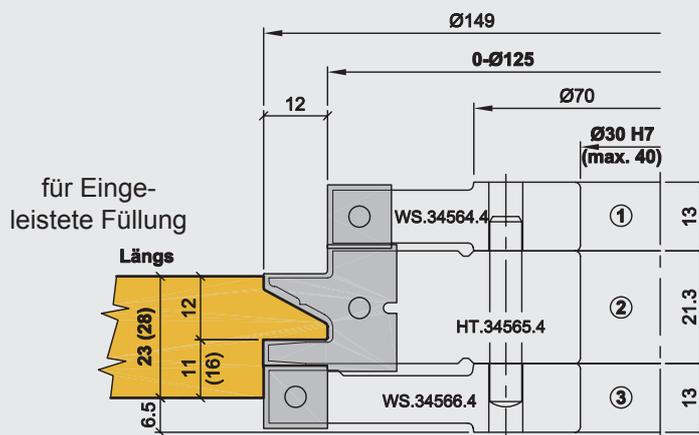
- 3-teiliger Satz (verstiftet)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

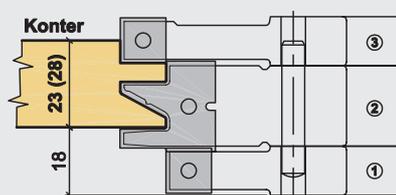
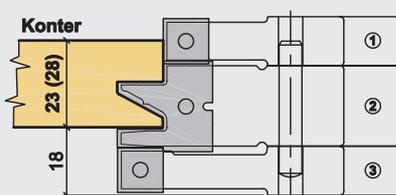
- 3-teiliger Fräsersatz inkl. Messer (1 Profil nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW3
- 1 Magnetlehre
- Holzkassette mit Einstellplan

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000 - 9000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

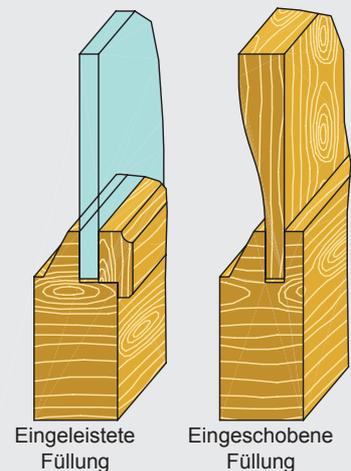


WP 12 x 12 mit Magnetlehre 1.0 mm seitlich anschlagen



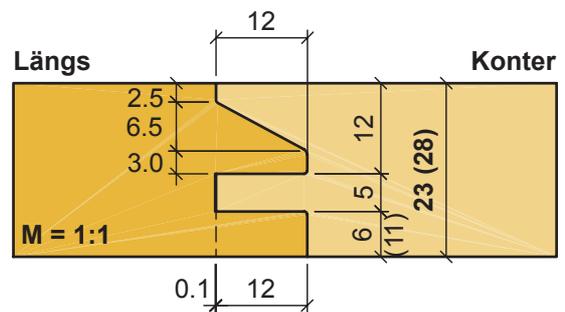
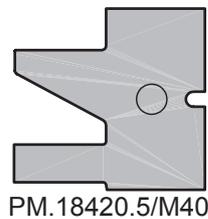
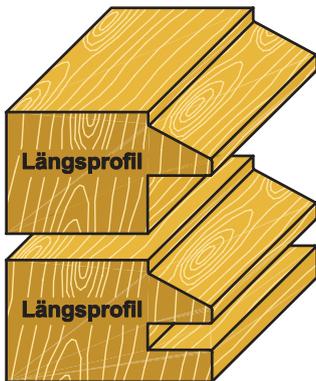
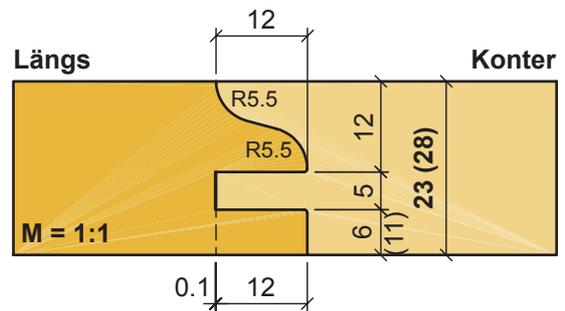
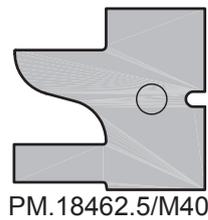
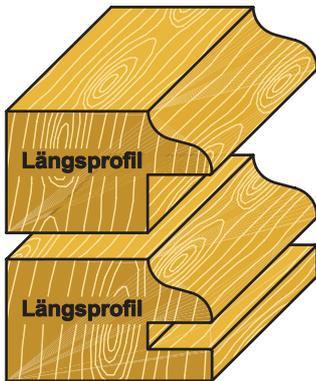
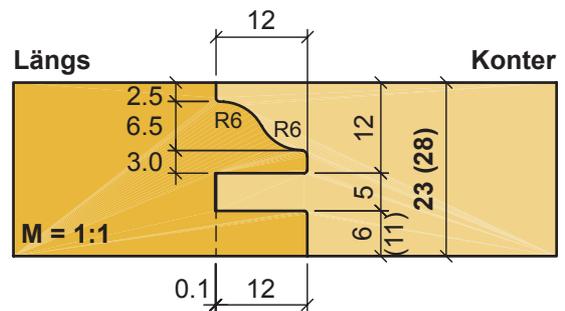
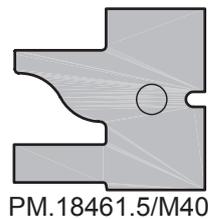
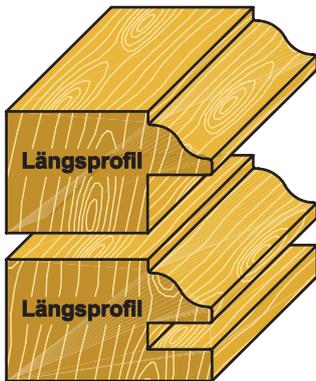
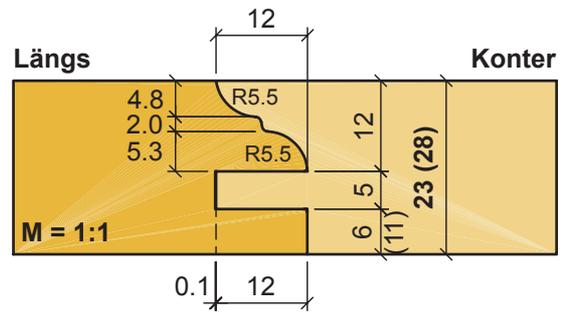
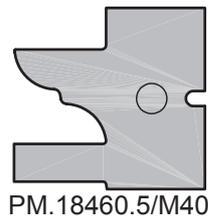
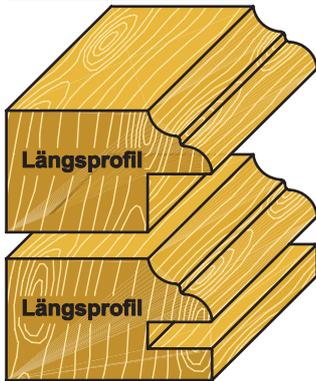
**BESONDERHEITEN:**

- 4 unterschiedliche Profile in 1 Trägerkörper
- Sowohl für gesteckte Füllungen als auch für eingeleistete Füllungen (Glasfalz)



Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Set 1t. Lieferumfang	Ø149 x 47.3 x 30	5000-9000	A005	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



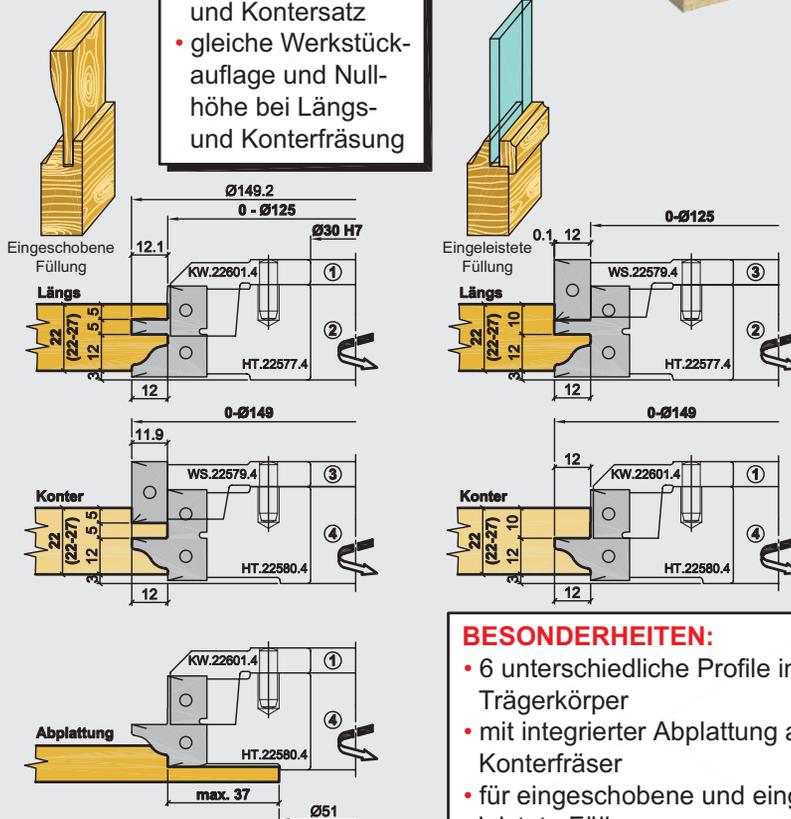
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.1</b>					
HW Wendemesser	12 x 12 x 1.5	2	10	WMF12x12/UG	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2</b>					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM. ....5/M40	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.3</b>					
HW Wendemesser	12 x 12 x 1.5	2	10	WMF12x12x/UG	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

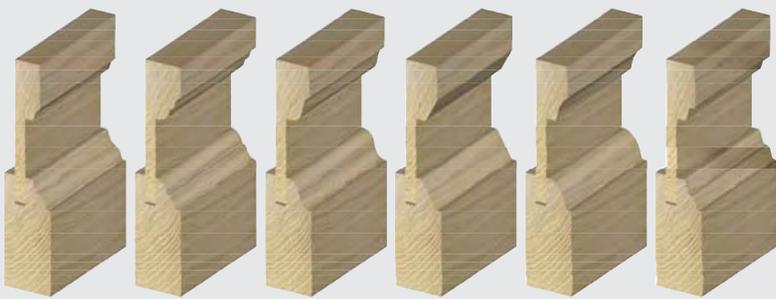
**MAN**



- separater Längs- und Konterersatz
- gleiche Werkstückauflage und Nullhöhe bei Längs- und Konterfräsung



- BESONDERHEITEN:**
- 6 unterschiedliche Profile in 1 Trägerkörper
  - mit integrierter Abplattung am Konterfräser
  - für eingeschobene und eingeleistete Füllung



**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von gerahmten Möbeltüren, Kassettendecken, Sitzbank-Rückenteile, Wandvertäfelungen, etc. mit eingeleisteter oder eingeschobener Füllung. Zusätzlich kann der Konterfräser als Abplattfräser benutzt werden.

**AUSFÜHRUNG:**

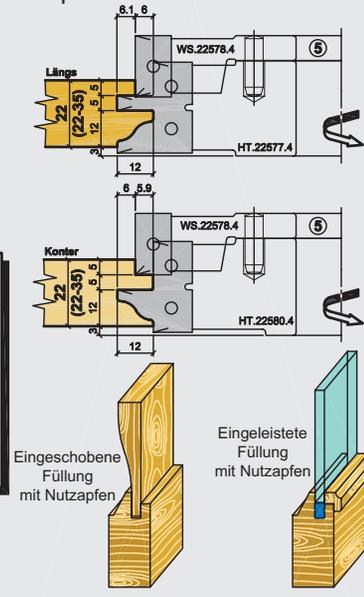
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 4-teiliges Basisset (Nr.1 - Nr.4) inkl. Messer bzw. Profilmesser (für 1 Profil nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Magnetanschlaglehre
- 1 Holzkassette

**Optional:**

Zusatzfräser Nr.5 für eingesteckte bzw. eingeleistete Füllung mit Nutzapfen

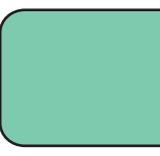
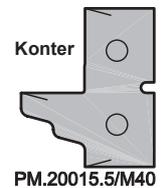
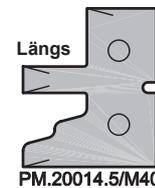
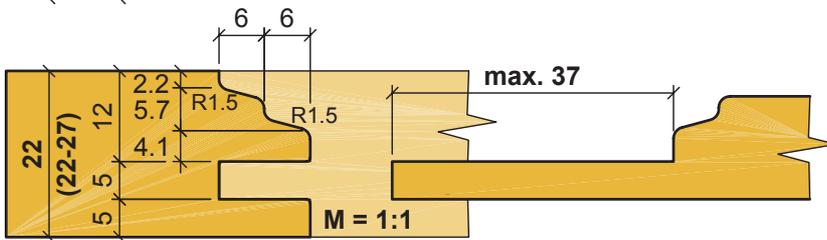
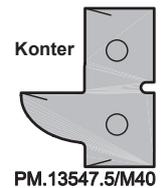
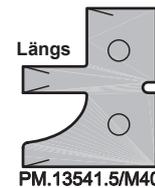
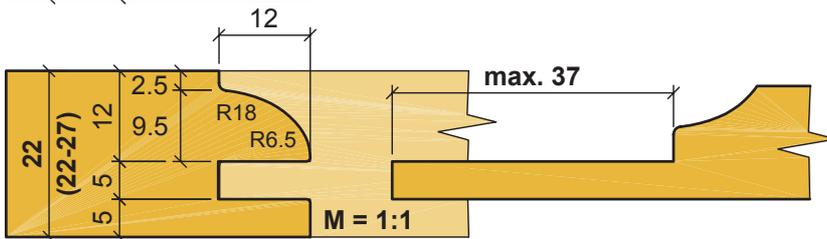
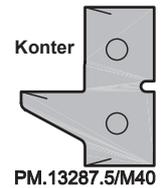
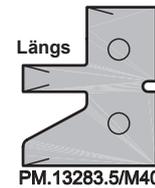
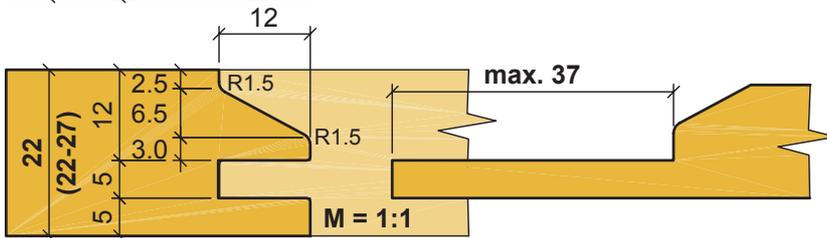
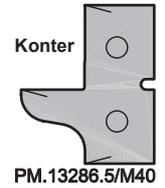
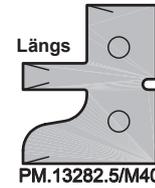
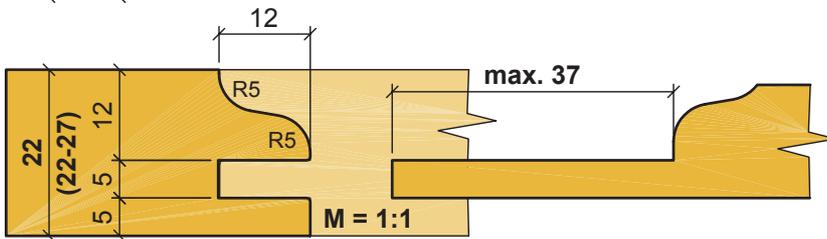
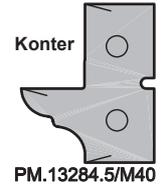
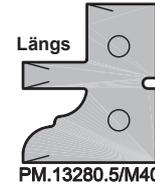
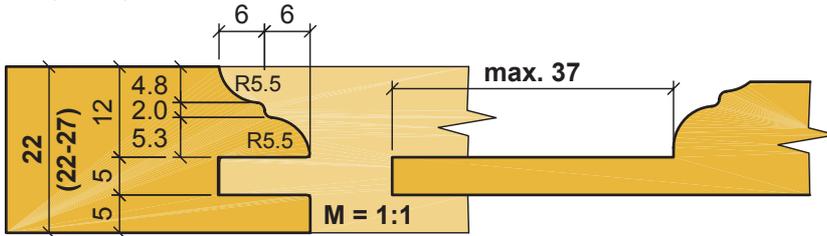
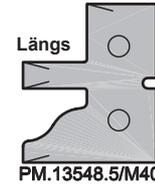
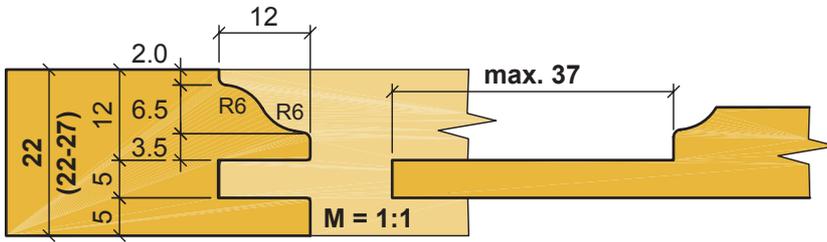


**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000 - 9000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Basisset lt. Lieferumfang		5000-9000	A010	KL
Zusatzfräser Nr.5	Ø137 x 20.3 x 30	5000-9000	A010-5	KL

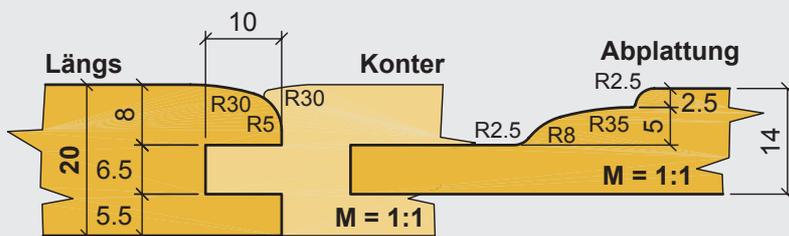
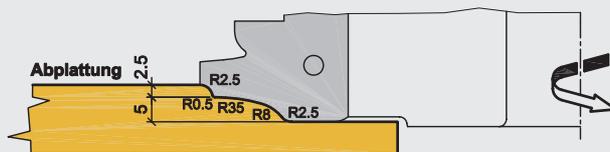
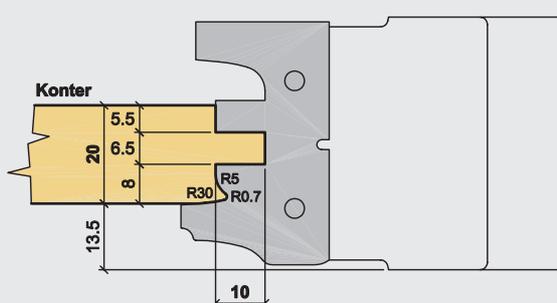
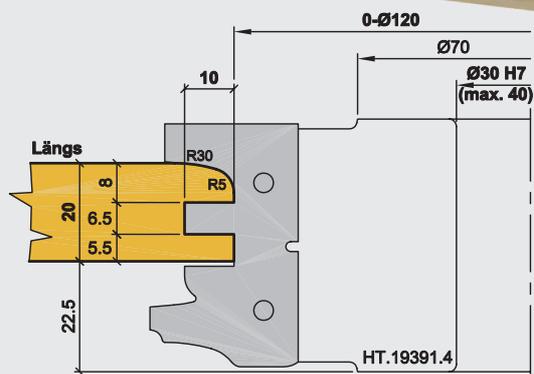
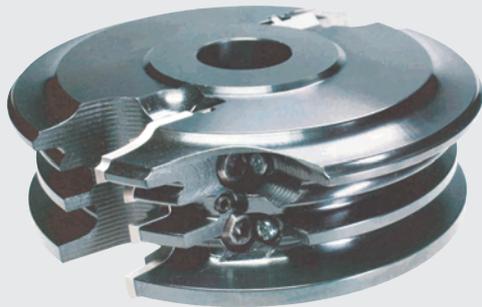
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2</b>					
EPM lt. Profilübersicht		2	4	PM.xxxxx.5/M40	KL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.3 und Nr. 5</b>					
Räumerschneide	20 x 12 x 1.5	2	10	WMZ20x12/MG	AL
Vorschneider	14 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.4</b>					
EPM lt. Profilübersicht		2	4	PM.xxxxx.5/M40	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MAN**



**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von gerahmten Möbeltüren, Kassettendecken, Sitzbank-Rückenteile, Wandvertäfelungen, etc. Zusätzlich kann der Kombifräser bei einigen Profilen auch als Abplattfräser benutzt werden.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000 - 9000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

Längs/Konterfräsung und Abplattung mit 1 Fräser

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug:</b>					
PM Profilmesser	Ø154 x 51.5 x 30	5000-9000	A015	AL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>					
EPM zu Fräser A015		2	2	PM.12518.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# A016

## PM - Möbeltür-Konterkombifräser

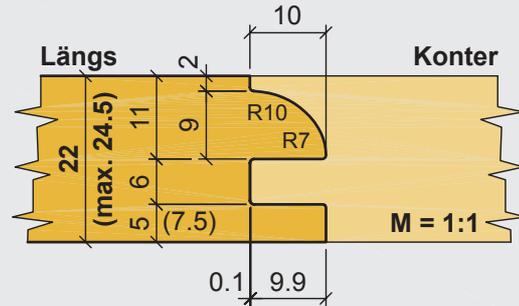
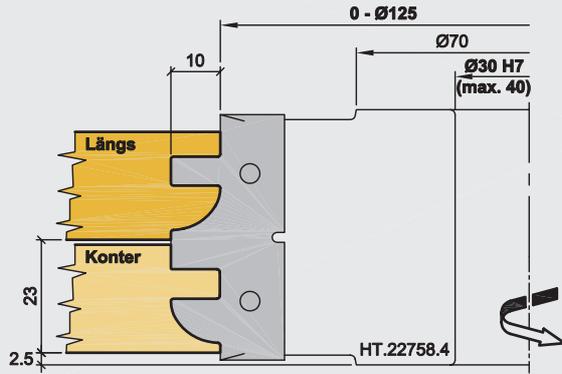


**MAN**

**ANWENDUNG:**  
wie A015 jedoch  
ohne Abplattung

**AUSFÜHRUNG:**  
- Trägerkörper aus Stahl  
- Zähnezahl = 2  
- HW Profilmesser

Lieferumfang und Einsatz-  
daten wie A015



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
PM Profilfräser	Ø145 x 52 x 30	5000-9000	A016□	KL
<b>Ersatzprofilmesser:</b>				
EPM zu Fräser A016		2	2	PM.13608.5/M40□ KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# A017

## PM - Möbeltür-Konterkombifräser

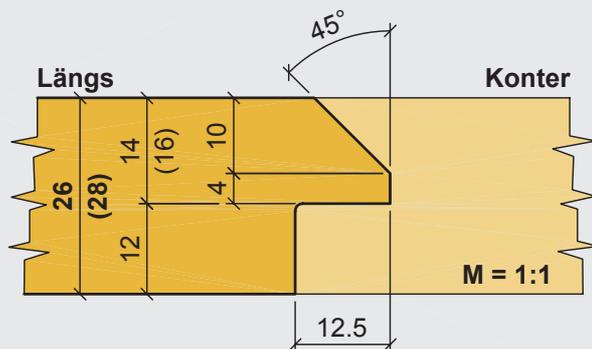
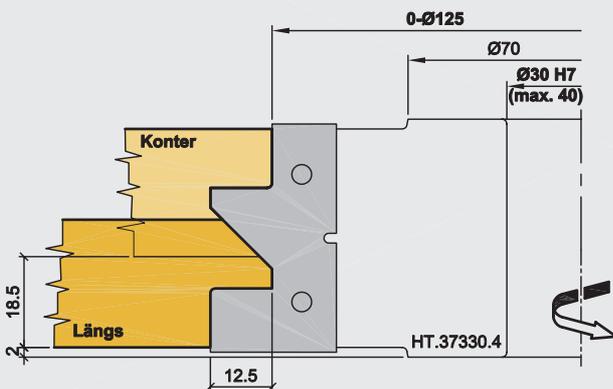


**MAN**

**ANWENDUNG:**  
wie A015 jedoch  
ohne Abplattung

**AUSFÜHRUNG:**  
- Trägerkörper aus Stahl  
- Zähnezahl = 2  
- HW Profilmesser

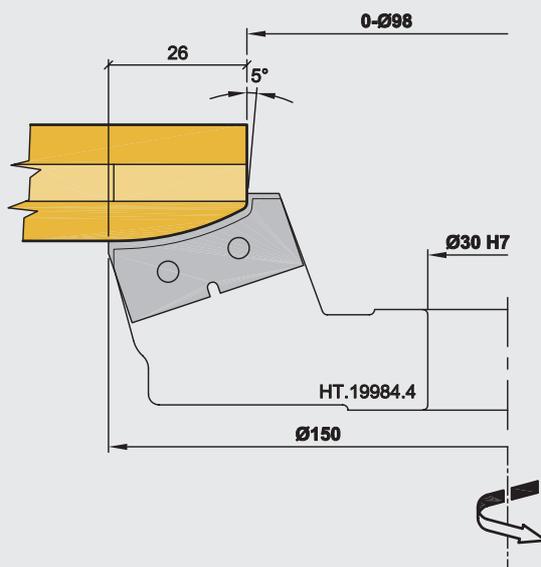
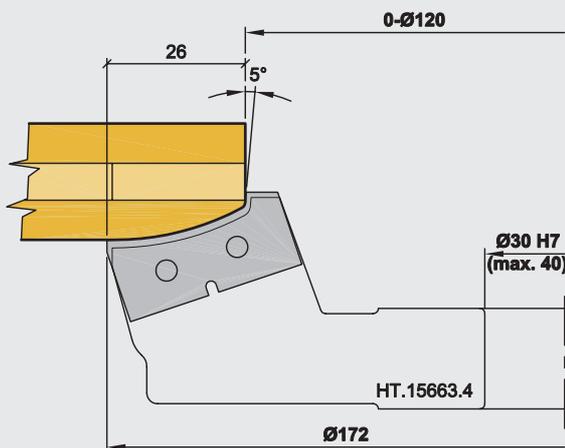
Lieferumfang und Einsatz-  
daten wie A015



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
PM Profilfräser	Ø150 x 48.5 x 30	5000-9000	A017□	KL
<b>Ersatzprofilmesser:</b>				
EPM zu Fräser A017		2	2	PM.19591.5/U35□ KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MAN



**12 verschiedene Profile**  
in einem Trägerkörper  
für MAN

**ANWENDUNG:**

Ideal zum Profilieren in Massivholz (3-Schichtplatten) bzw. MDF, z.B. zum Außenumfräsen von Möbeltüren (Polsterfronten).

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. 2 Profilmesser nach Wahl
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

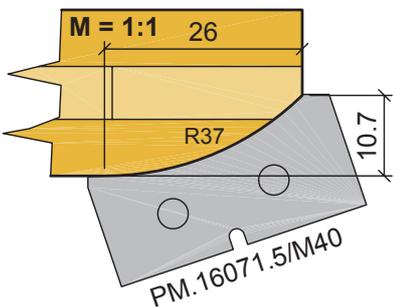
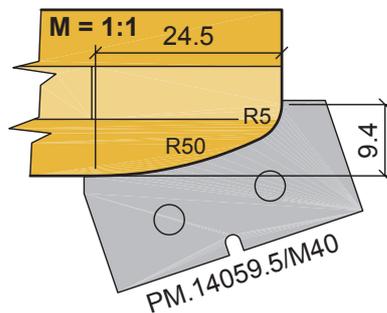
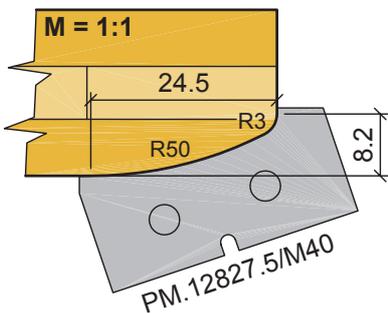
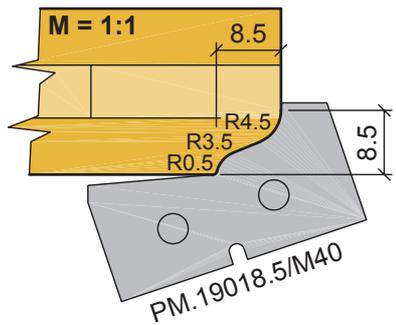
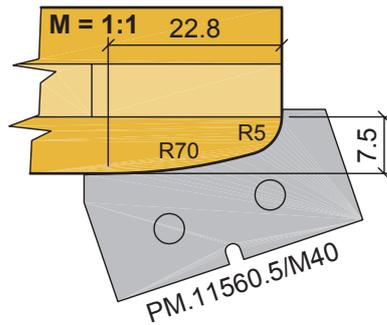
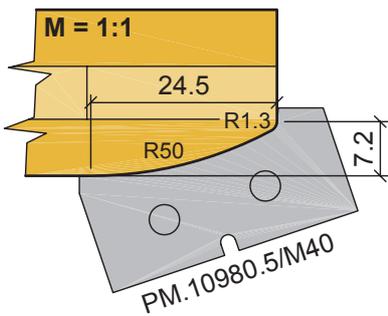
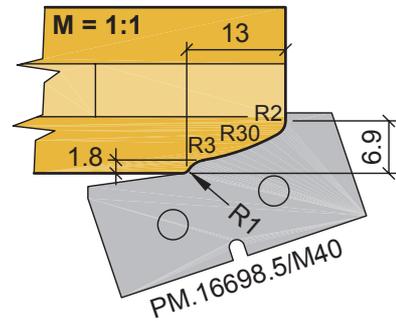
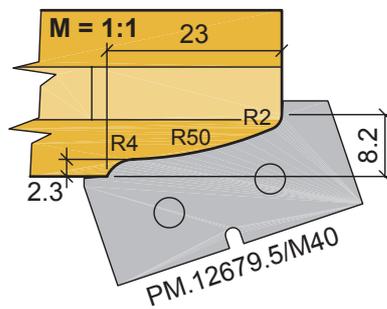
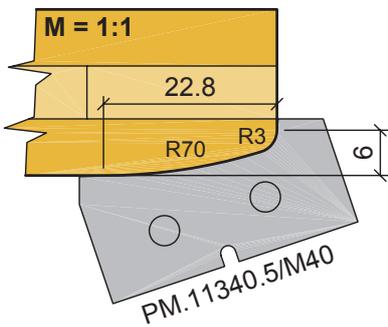
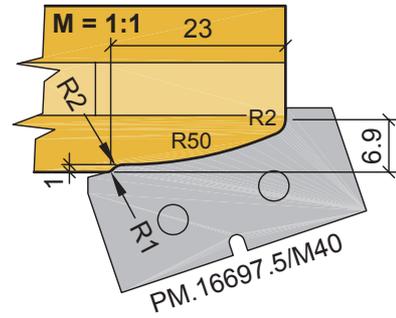
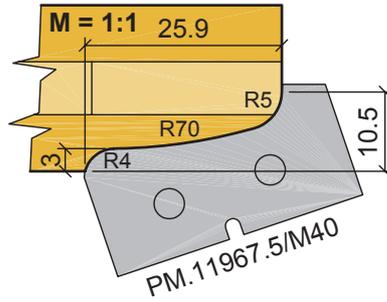
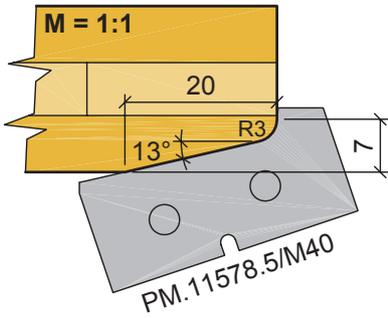
Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

- Fräser Ø150 ist in Leichtmetallausführung auch zur Dornmontage zum Einsatz auf CNC-Bearbeitungszentren geeignet.

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Profilfräser in Leichtmetall	Ø172 x 41 x 30	4500-8000	A001-1-LM□	AL
Profilfräser in Stahl	Ø172 x 41 x 30	4500-8000	A001-1-ST□	AL
Profilfräser in Leichtmetall	Ø150 x 41 x 30	5000-9000	A001-2-LM□	AL
Profilfräser in Stahl	Ø150 x 41 x 30	5000-9000	A001-2-ST□	KL

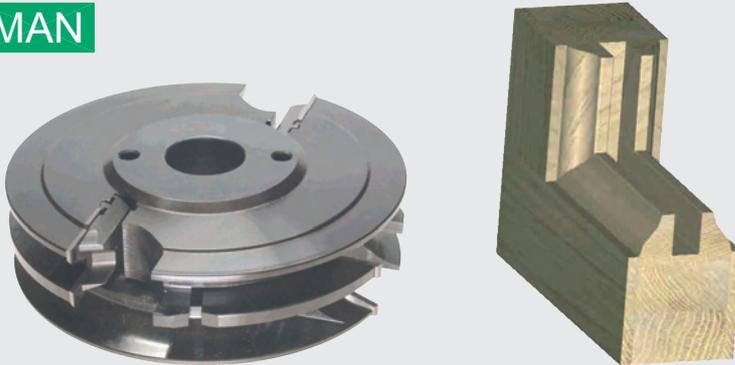
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



Ersatzprofilmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmen- und Innentüren und Möbeltüren aus Massivholz

**AUSFÜHRUNG:**

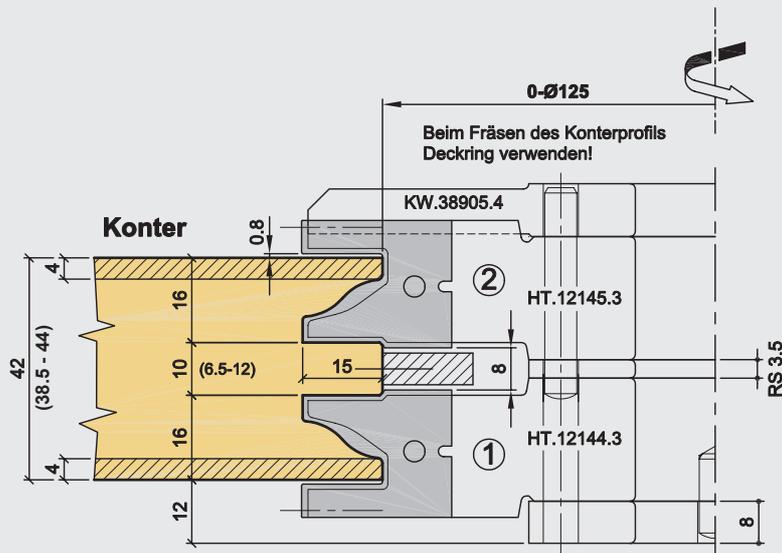
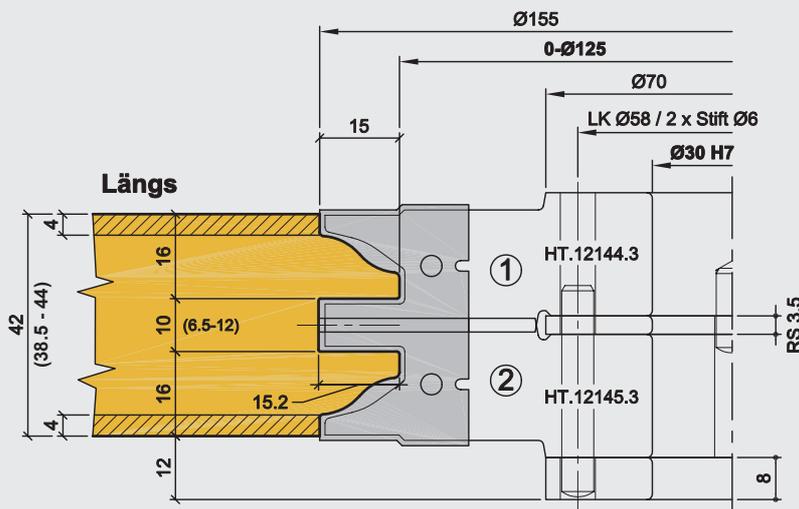
- Trägerkörper aus Stahl
- HW Profilmesser
- Zähnezahl = 2
- 2-teilig

**LIEFERUMFANG:**

- 2-teiliger Fräsersatz inkl. Profilmesser nach Wahl
- 1 Deckring KW.38905.4
- 1 Fixring 8mm
- 1 Fixring 36.8mm
- 1 Ringsatz 5.5mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 4500 - 8000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

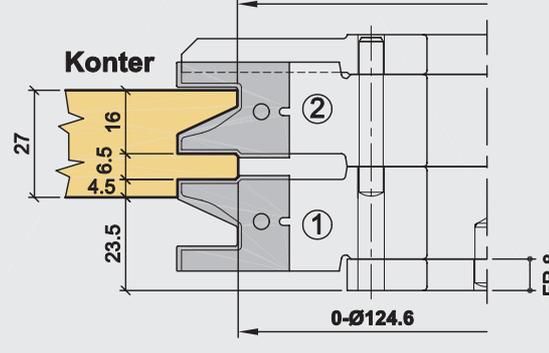
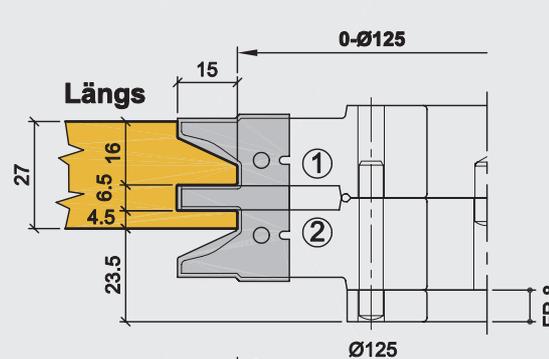
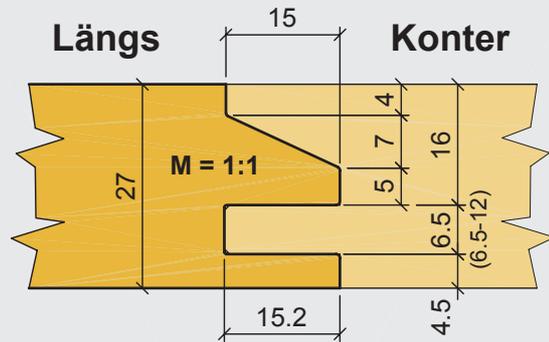
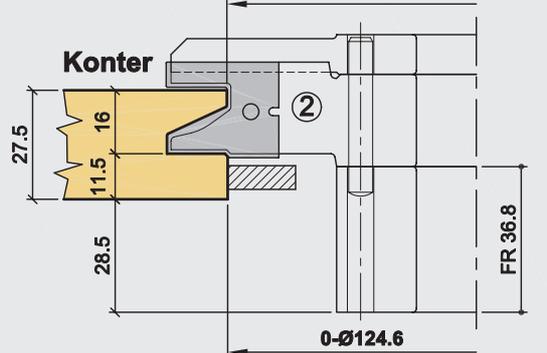
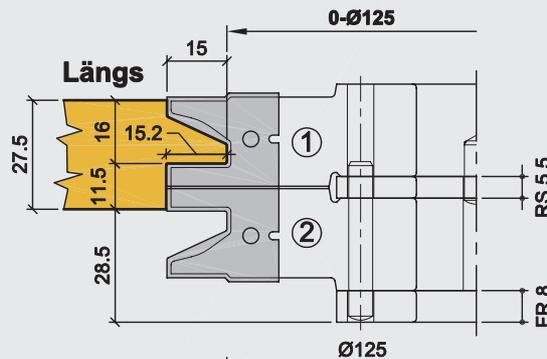
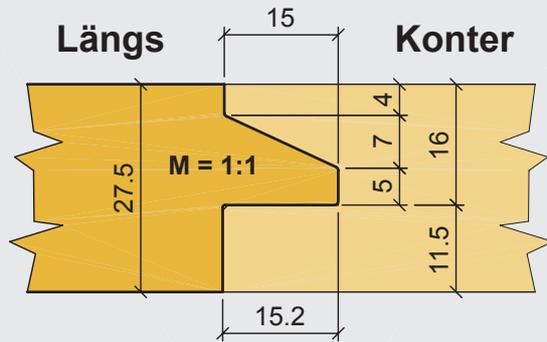
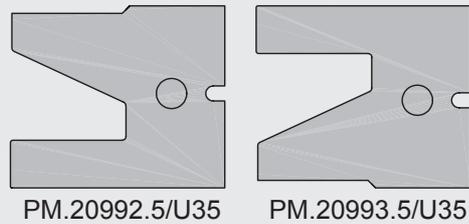
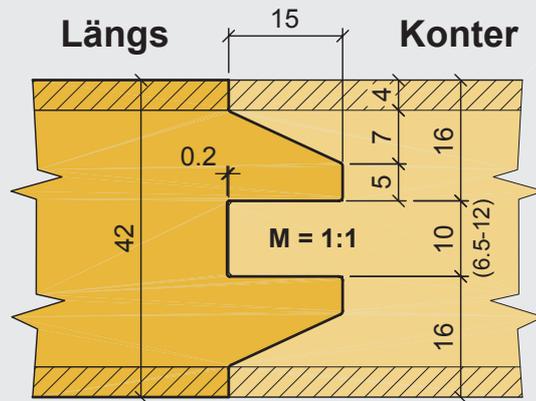
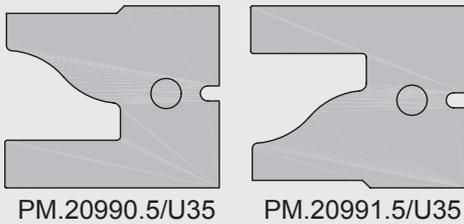
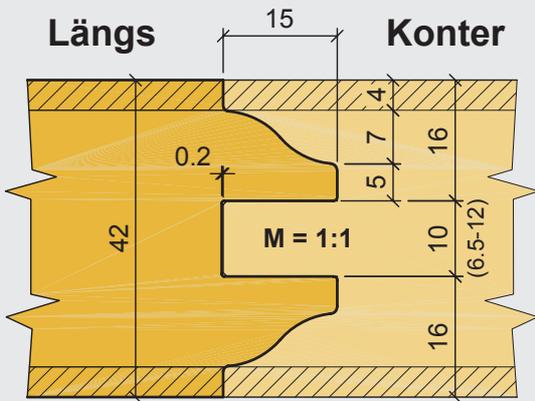


**BESONDERHEITEN:**

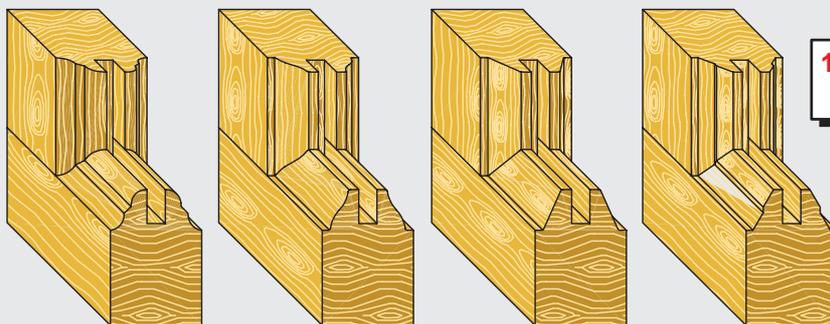
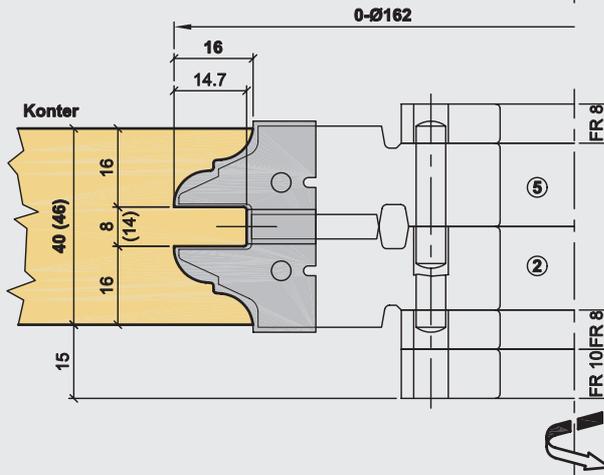
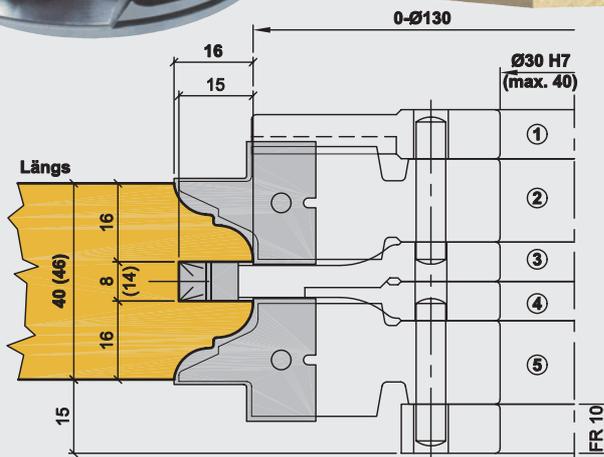
- Konzipiert für stabverleimte Innentürfriese mit 4mm Decklage
- Unterschiedliche Profile in 1 Trägerkörper
- Auch für Möbeltürlfertigung verwendbar

Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ		
<b>Bezeichnung</b>					
Fräsersatz lt. Lieferumfang	4500-8000	A050	KL		
Abmessung	Stk.	VE	Bestnummer		
Bezeichnung			LZ		
EPM zu Fräser 1	lt. Profilübersicht	2	4	PM.xxxxx.5/U35	KL
EPM zu Fräser 2	lt. Profilübersicht	2	4	PM.xxxxx.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



**MAN**



**10 verschiedene Profile**  
für MAN

**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz mit Profiltiefe 16 mm

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 5-teilig

**LIEFERUMFANG:**

- 5-teiliger Fräsersatz bestückt mit einem Profil nach Wahl
- 1 Ringsatz 6mm für Verstellnuten
- 2 Fixringe 8mm
- 1 Fixring 10mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Magnetlehre
- 1 Holzkassette

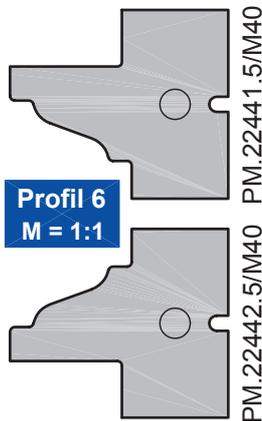
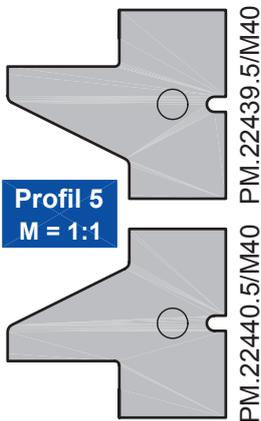
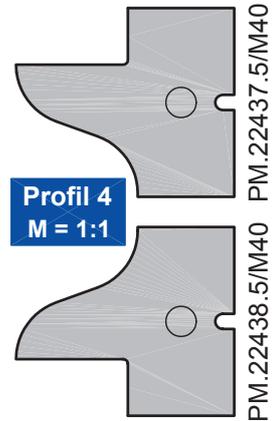
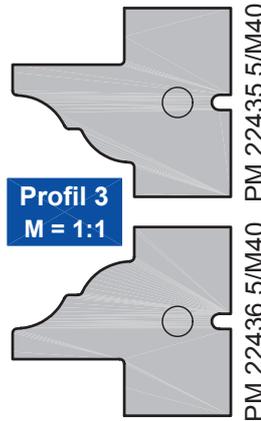
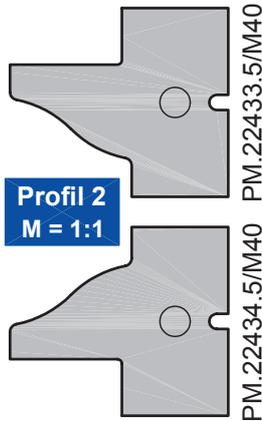
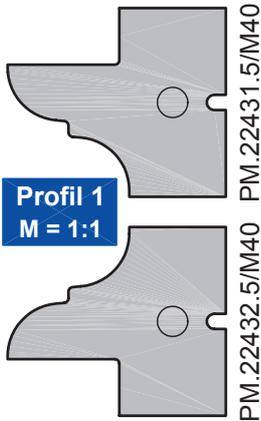
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000 - 8500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

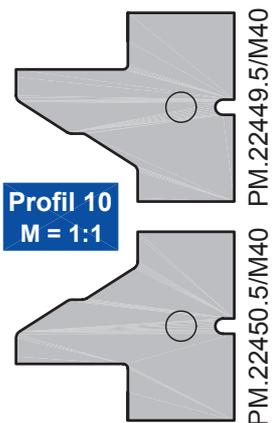
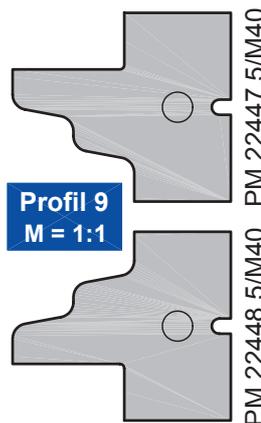
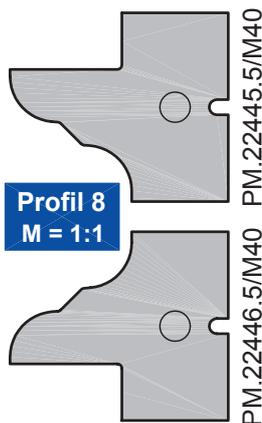
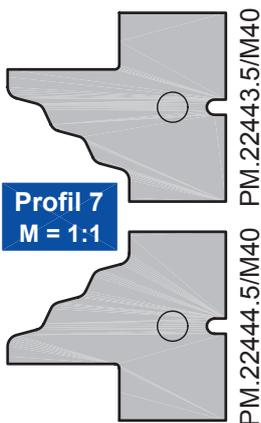
**BESONDERHEITEN:**

- Profilmesser mit integrierter Zapfen-Ablängfunktion
- Zapfenkanten gerundet für leichteres Zusammenfügen der Rahmentteile
- Längs und Konterfräsung durch einfaches Austauschen der Einzelfräser
- Durchmesser und Höhenabgestimmt

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Set 1t. Lieferumfang	Ø162 x 70 x 30	5000-8500	A035	AL
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig				



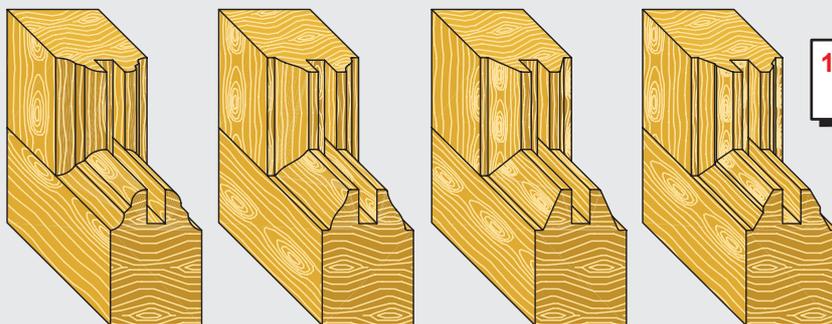
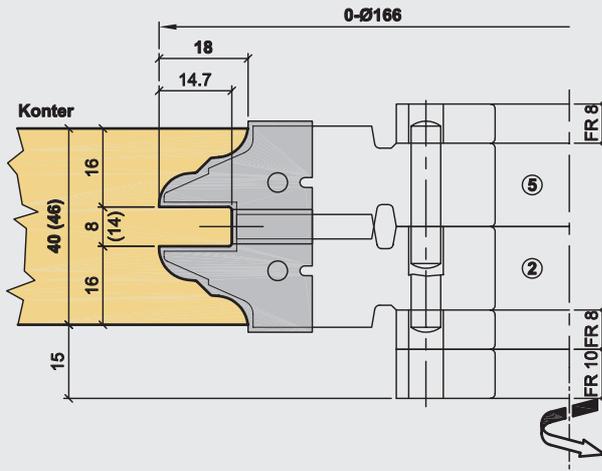
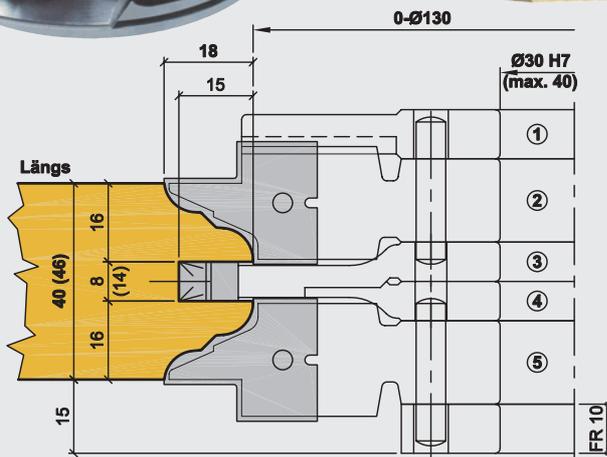
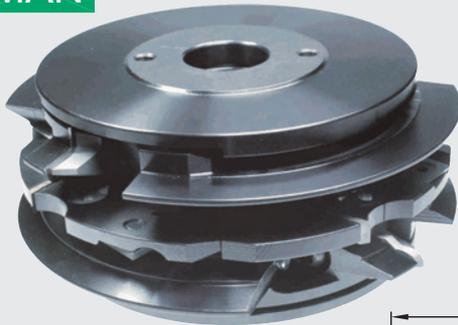
bemaßte Holzdarstellungen  
siehe im Anhang



Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2</b>				
EPM lt. Profilübersicht	2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.3 + 4</b>				
HW Räumerschneide	7.5 x 12 x 2.5	je 2	10 WMF7.5x12x2.5/U	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	je 2	10 VS14x14x2.0/U	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.5</b>				
EPM lt. Profilübersicht	2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



**10 verschiedene Profile**  
für MAN

**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz mit Profiltiefe 18 mm

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 5-teilig

**LIEFERUMFANG:**

- 5-teiliger Fräsersatz bestückt mit einem Profil nach Wahl
- 1 Ringsatz 6mm für Verstellnuten
- 2 Fixringe 8mm
- 1 Fixring 10mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Magnetlehre
- 1 Holzkassette

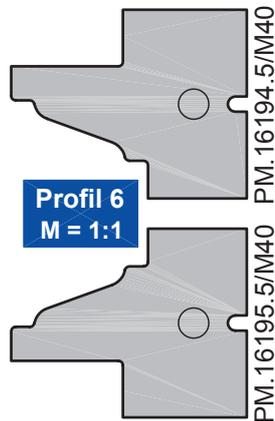
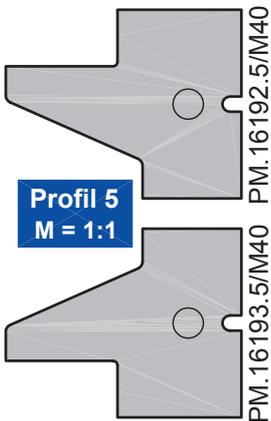
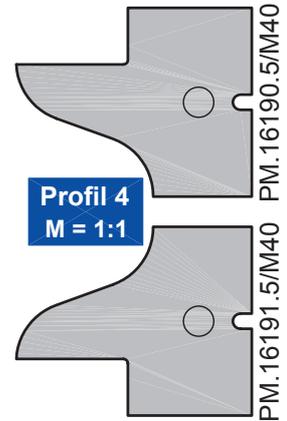
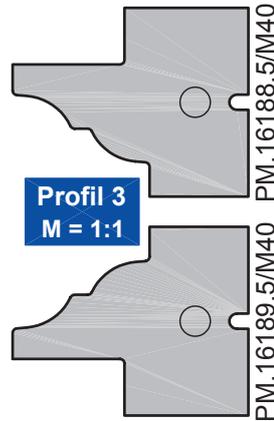
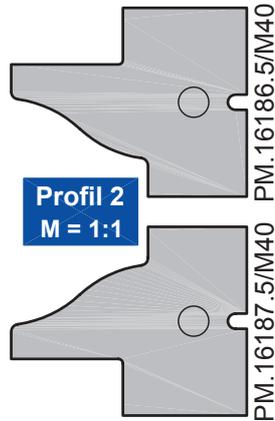
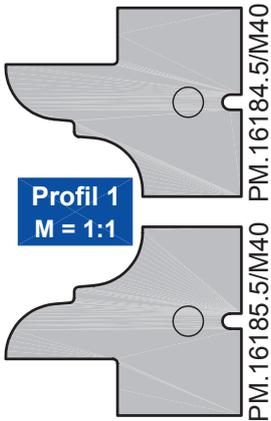
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 4500 - 8000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

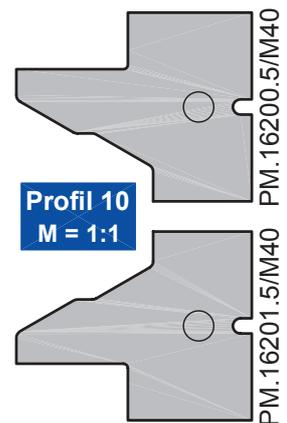
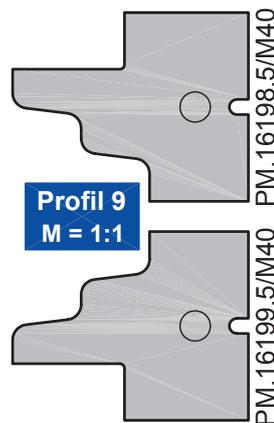
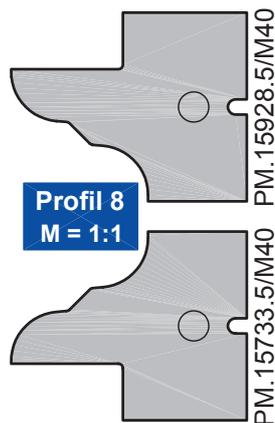
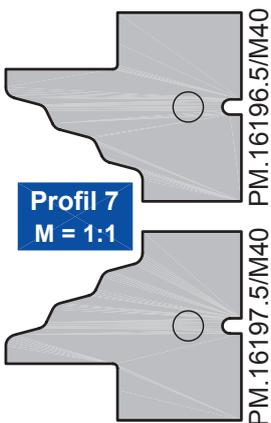
**BESONDERHEITEN:**

- Profilmesser mit integrierter Zapfen-Ablängfunktion
- Zapfenkanten gerundet für leichteres Zusammenfügen der Rahmenteile
- Längs und Konterfräsung durch einfaches Austauschen der Einzelfräser
- Durchmesser und Höhenabgestimmt

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Set 1t. Lieferumfang	Ø166 x 70 x 30	4500-8000	A030	AL
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig				



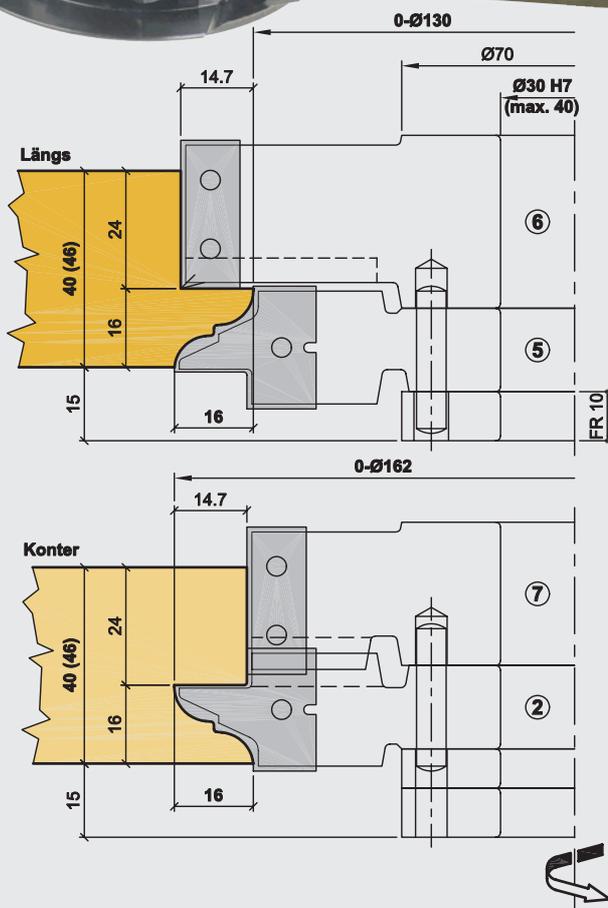
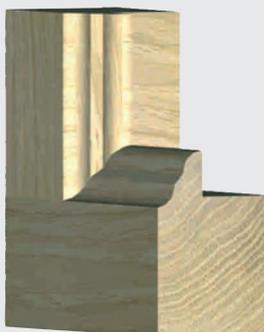
bemaßte Holzdarstellungen  
siehe im Anhang



	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2</b>					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.3 + 4</b>					
HW Räumerschneide	7.5 x 12 x 2.5	je 2	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	je 2	10	VS14x14x2/U	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.5</b>					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MAN**



**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz mit Glasfalz.  
 Profiltiefe 16 mm

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 4-teilig

**LIEFERUMFANG:**

- 4-teiliger Fräsersatz bestückt mit einem Profil nach Wahl
- 1 Fixring 8mm
- 1 Fixring 10mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Magnetlehre
- 1 Holzkassette

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000 - 8500 U/min  
 Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEITEN:**

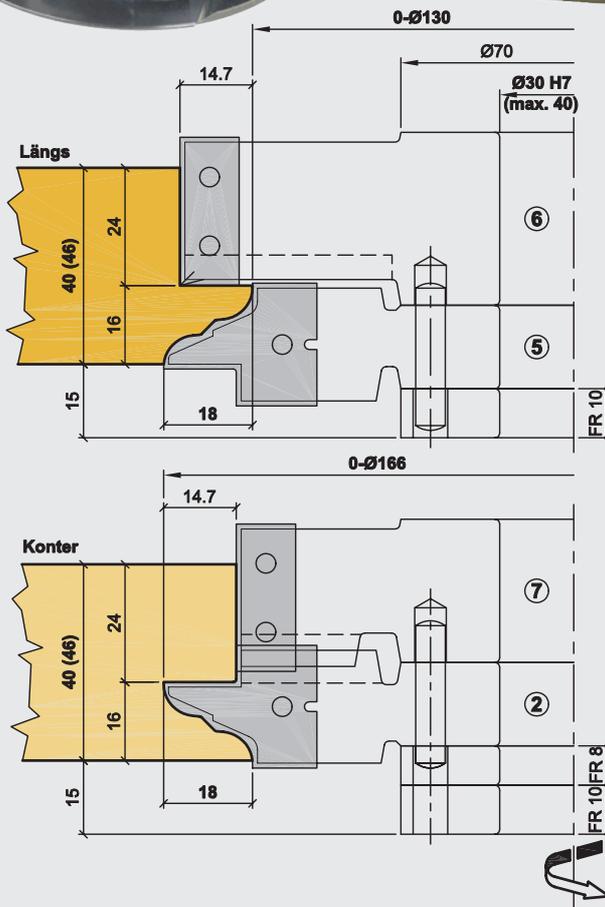
- Längs und Konterfräsung durch einfaches Austauschen der Einzelfräser
- Durchmesser- und höhenabgestimmt
- Falzfräser ⑥ + Fügefräser ⑦ mit Garnitur A035 kombinierbar

**10 verschiedene Profile für MAN**

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug:</b>					
Set lt. Lieferumfang	Ø162.0 x 70 x 30	5000-8500	A036	AL	
WM Falzfräser Nr.6	Ø159.4 x 30 x 30	5000-8500	A036-6	KL	
WM Fügefräser Nr.7	Ø132.6 x 30 x 30	5000-8500	A036-7	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.6</b>					
HW Räumerschneide	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/U	AL
HW Vorschneider	14 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.5</b>					
EPM lt. Profilübersicht A035		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.7</b>					
HW Räumerschneide	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/U	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2</b>					
EPM lt. Profilübersicht A035		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MAN**



**10 verschiedene Profile**  
für MAN

**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz mit Glasfalz.  
Profiltiefe 18 mm

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 4-teilig

**LIEFERUMFANG:**

- 4-teiliger Fräsersatz bestückt mit einem Profil nach Wahl
- 1 Fixring 8mm
- 1 Fixring 10mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Magnetlehre
- 1 Holzkassette

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 4500 - 8000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

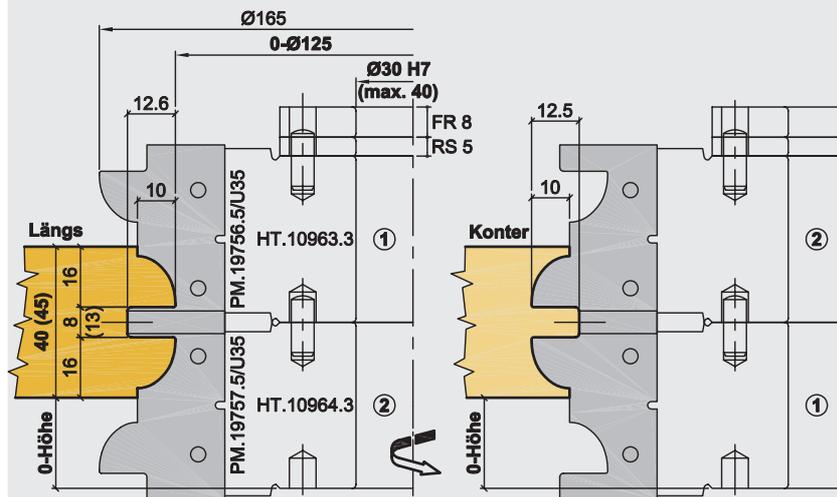
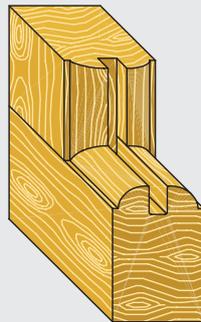
**BESONDERHEITEN:**

- Längs und Konterfräsung durch einfaches Austauschen der Einzelfräser
- Durchmesser- und höhenabgestimmt
- Falzfräser ⑥ + Fügefräser ⑦ mit Garnitur A030 kombinierbar

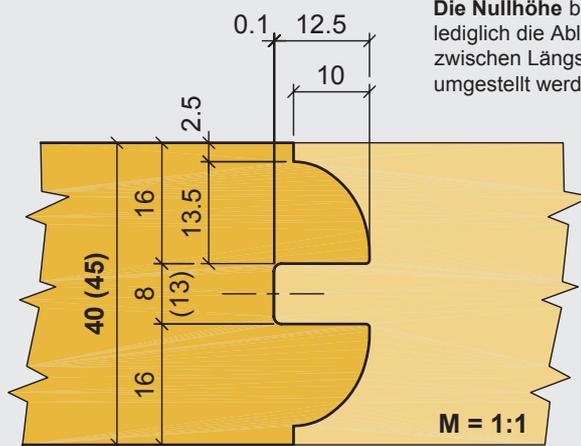
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug:</b>					
Set lt. Lieferumfang	Ø166.0 x 70 x 30	4500-8000	A031□	AL	
WM Falzfräser Nr.6	Ø159.4 x 30 x 30	4500-8000	A031-6□	KL	
WM Fügefräser Nr.7	Ø136.6 x 30 x 30	4500-8000	A031-7□	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.6</b>					
HW Räumerschneide	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/U□	AL
HW Vorschneider	14 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U□	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.5</b>					
EPM lt. Profilübersicht A030		2	2	PM.xxxxx.5/M40□	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.7</b>					
HW Räumerschneide	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/U□	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2</b>					
EPM lt. Profilübersicht A030		2	2	PM.xxxxx.5/M40□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MAN



Die Umstellung von Längs- auf Konterprofil erfolgt durch Tauschen der Fräser auf der Spindel.  
 Die Nullhöhe bleibt unverändert, lediglich die Ablaufkante muß zwischen Längs- und Konter umgestellt werden.



### ANWENDUNG:

Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz

### AUSFÜHRUNG:

- 2-teiliger Satz (verstiftet)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

### LIEFERUMFANG:

- 2 teiliger Fräsersatz inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Ringsatz 5mm
- 1 Fixring 8mm

### EINSATZDATEN:

Drehzahl: siehe Tabelle  
 Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**  
 Längs/Konterfräsung mit 1 Fräsersatz

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Set 1t. Lieferumfang	Ø165 x 101 x 30	4500-8000	A020	AL	
Ersatzprofilmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.19756.5/U35	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	2	PM.19757.5/U35	AL

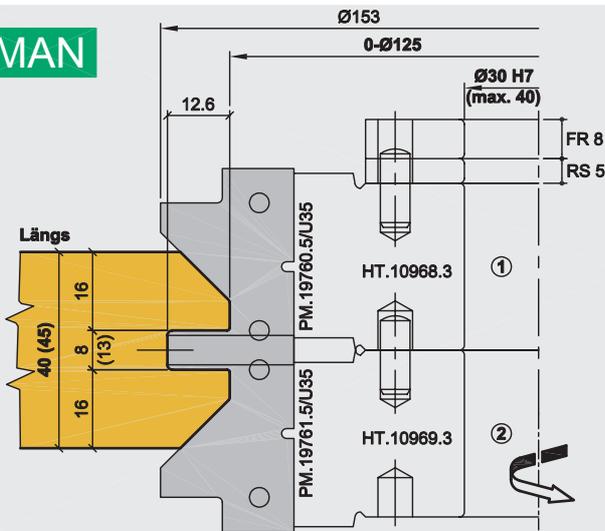
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# A021

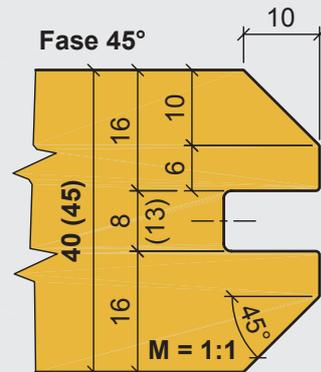
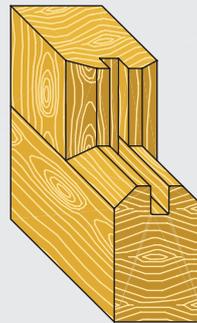
## PM - Türen-Konterkombisatz



MAN



Anwendung, Handhabung, Ausführung und Lieferumfang wie A020



Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Set lt. Lieferumfang	Ø153 x 81 x 30	5000-8500	A021	KL	
Ersatzprofilmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM zu Fräser Nr.1		2	4	PM.19760.5/U35	KL
EPM zu Fräser Nr.2		2	4	PM.19761.5/U35	KL

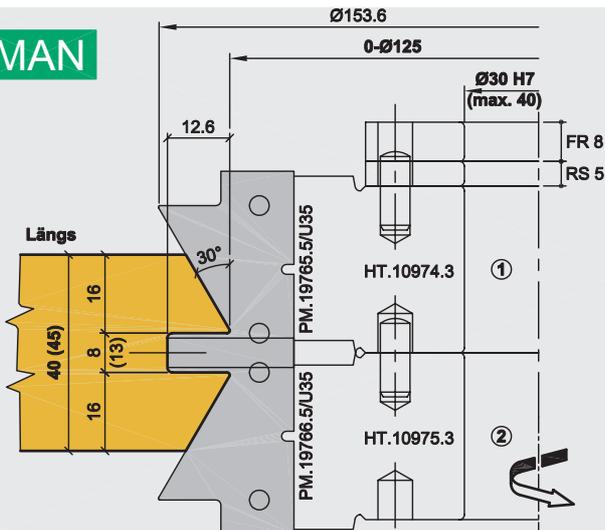
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# A022

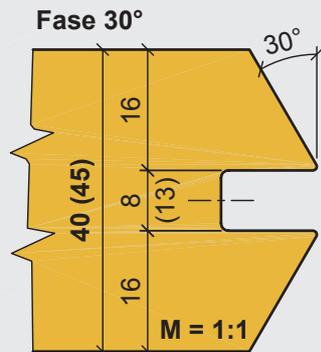
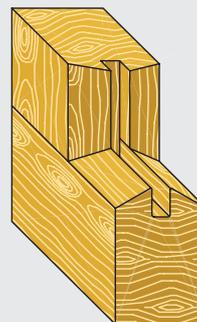
## PM - Türen-Konterkombisatz



MAN



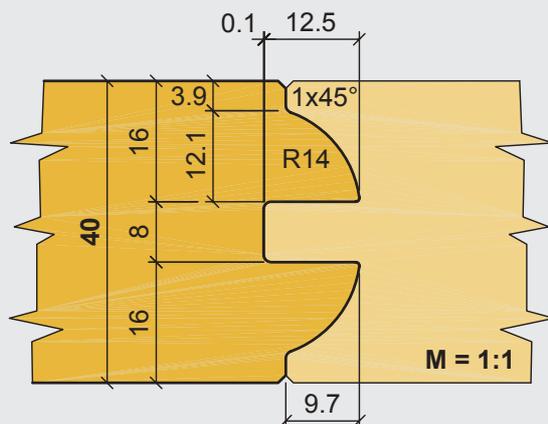
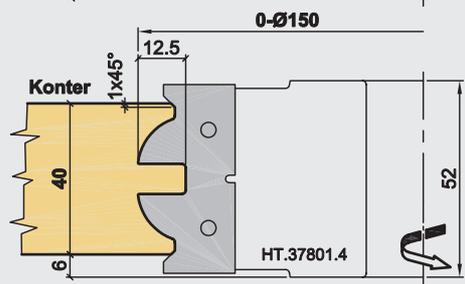
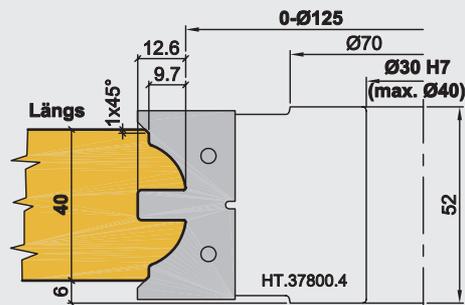
Anwendung, Handhabung, Ausführung und Lieferumfang wie A020



Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Set lt. Lieferumfang	Ø154 x 81 x 30	5000-8500	A022	KL	
Ersatzprofilmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM zu Fräser Nr.1		2	4	PM.19765.5/U35	KL
EPM zu Fräser Nr.2		2	4	PM.19766.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmen- innentüren aus Massivholz

**AUSFÜHRUNG:**

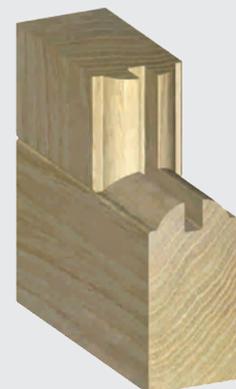
- Trägerkörper aus Stahl
- 2 teilig
- HW Profilmesser
- Zähnezahl = 2

**LIEFERUMFANG:**

- 1 Längsfräser inkl. Profilmesser
- 1 Konterfräser inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub



**BESONDERHEITEN:**

- separater Längs- und Konterfräser
- Werkzeugsystem für individuelle Profilwünsche nach Anfrage

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
PM Fräsergarnitur		5000-9000	A025□	KL	
Ersatzprofilmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM zu Längsfräser		2	4	PM.19810.5/U35□	KL
EPM zu Konterfräser		2	4	PM.19811.5/U35□	KL

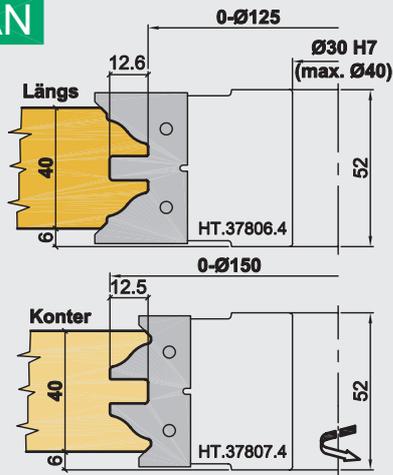
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# A026

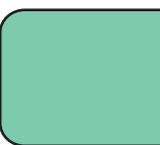
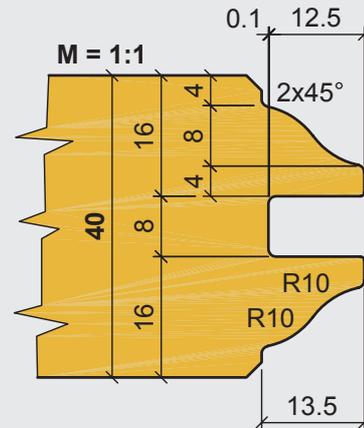
## PM - Türen Längs/Kontergarnitur



MAN



Anwendung, Handhabung, Ausführung und Lieferumfang wie A025



Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug:</b>				
PM Fräsergarnitur	5000-8500	A026□	KL	
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>				
EPM zu Längsfräser	2	4	PM.19816.5/U35□	KL
EPM zu Konterfräser	2	4	PM.19817.5/U35□	KL

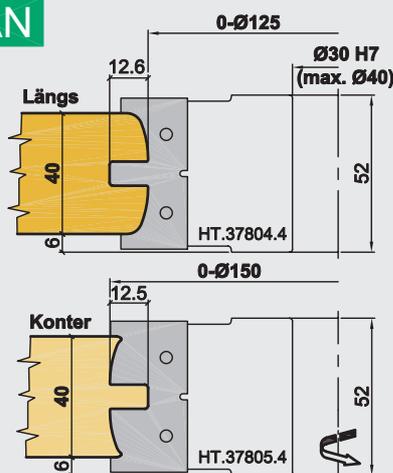
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# A027

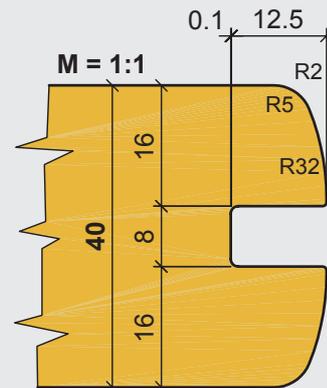
## PM - Türen Längs/Kontergarnitur



MAN



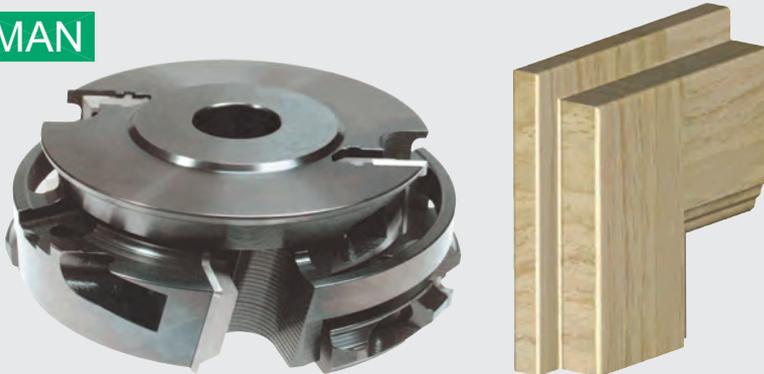
Anwendung, Handhabung, Ausführung und Lieferumfang wie A025



Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug:</b>				
PM Fräsergarnitur	5000-9000	A027□	KL	
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>				
EPM zu Längsfräser	2	4	PM.19814.5/U35□	KL
EPM zu Konterfräser	2	4	PM.19815.5/U35□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



**ANWENDUNG:**

Für Türen-Umräsungen auf stationären Maschinen in Weich- oder Harthölzern und verschiedenen Verbundwerkstoffen.

**AUSFÜHRUNG:**

- 3 teiliger Satz verstiftet
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

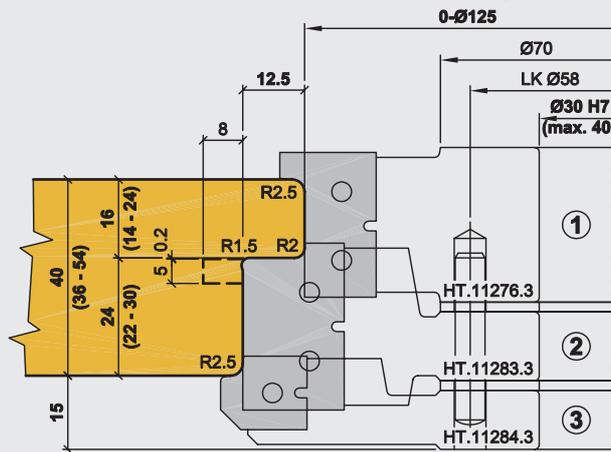
- 3 teiliger Satz inkl. Profilmesser (1 Überschlagprofil nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Ringsatz 18mm

**Optional:**

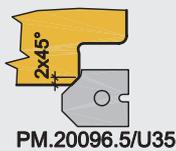
- 2 Dichtungnutmesser für Falzfräser Nr.2
- 1 Griffschlüssel Torx 25

**EINSATZDATEN:**

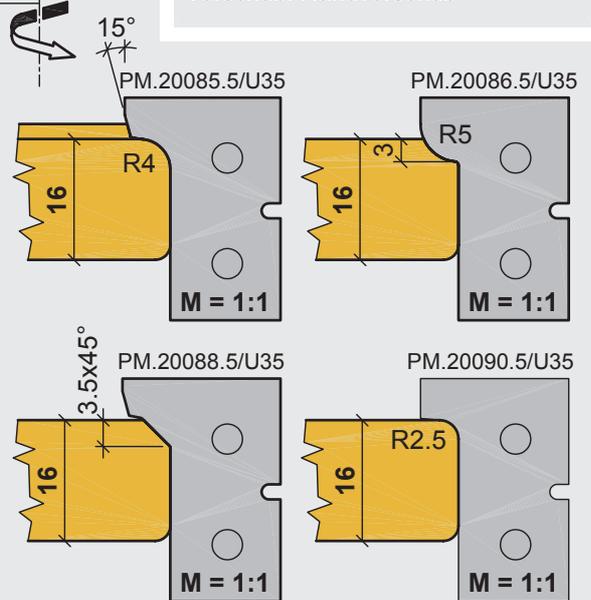
Drehzahl: 4500 - 7500 U/min  
Vorschub: Handvorschub



Durch Messerwechsel Falzkante wahlweise gerundet oder gefast



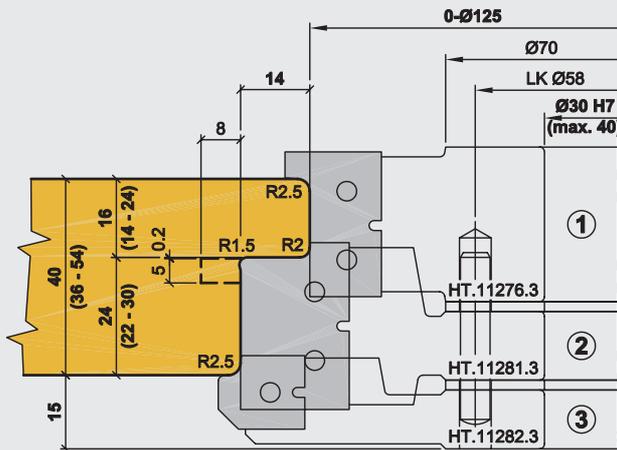
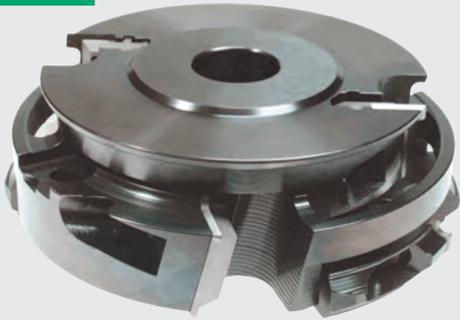
**5 Überschlagprofile**  
in 1 Trägerkörper



Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>			
PM Türfalzfräsersatz 12.5mm Ø159 x 57.5 x 30	4500-7500	A525	KL
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>			
EPM zu Fräser Nr.1	2	2	PM.200xx.5/U35 AL
EPM zu Fräser Nr.2	2	4	PM.20094.5/U35 KL
Nutmesser zu Fräser Nr.2	2	2	KW.08057.5 AL
EPM zu Fräser Nr.3	2	2	PM.200xx.5/U35 AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



### ANWENDUNG:

Für Türen-Umfräsungen auf stationären Maschinen in Weich- oder Harthölzern und verschiedenen Verbundwerkstoffen.

### AUSFÜHRUNG:

- 3 teiliger Satz verstiftet
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

### LIEFERUMFANG:

- 3 teiliger Satz inkl. Profilmesser (1 Überschlagprofil nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Ringsatz 18mm

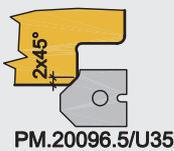
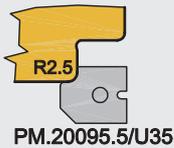
### Optional:

- 2 Dichtungsnutmesser für Falzfräser Nr.2
- 1 Griffschlüssel Torx 25

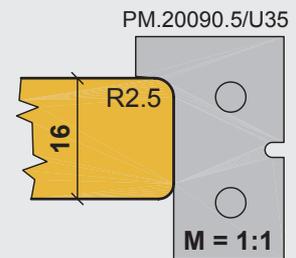
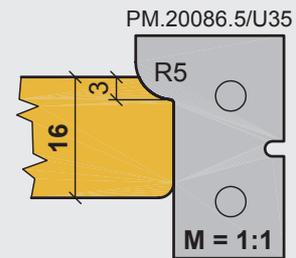
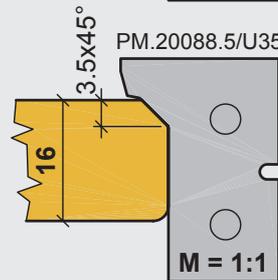
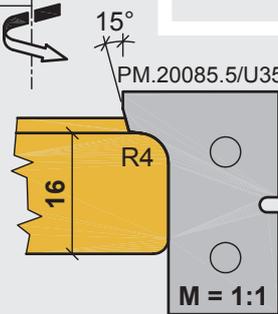
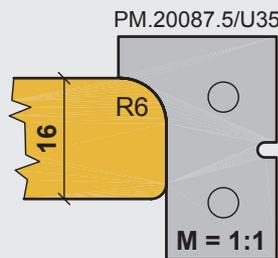
### EINSATZDATEN:

Drehzahl: 4500 - 7500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

Durch Messerwechsel Falzkante wahlweise gerundet oder gefast



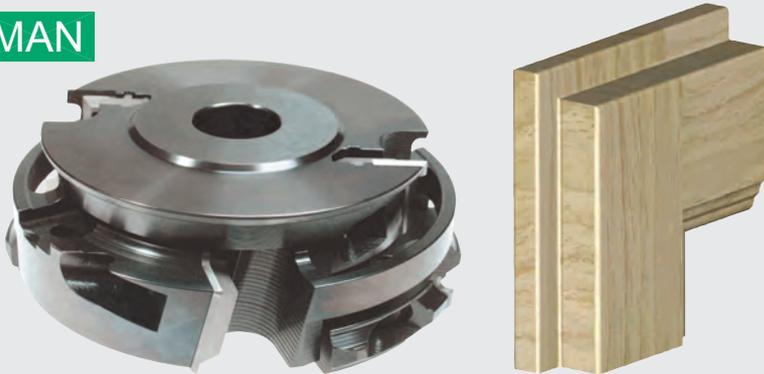
**5 Überschlagprofile**  
in 1 Trägerkörper



Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
PM Türfalzfräsersatz 14mm	Ø162 x 57.5 x 30	4500-7500	A526□	AL	
Ersatzprofilmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.200xx.5/U35□	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	2	PM.20093.5/U35□	AL
Nutmesser zu Fräser Nr.2		2	2	KW.08057.5□	AL
EPM zu Fräser Nr.3		2	2	PM.200xx.5/U35□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MAN**



**ANWENDUNG:**

Für Türen-Umräsungen auf stationären Maschinen in Weich- oder Harthölzern und verschiedenen Verbundwerkstoffen.

**AUSFÜHRUNG:**

- 3 teiliger Satz verstiftet
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

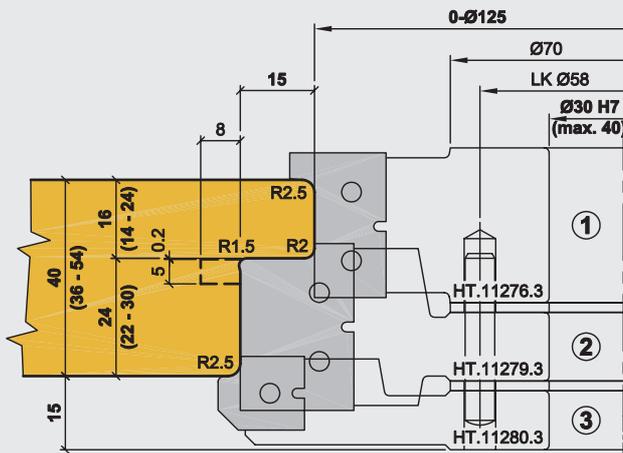
- 3 teiliger Satz inkl. Profilmesser (1 Überschlagprofil nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Ringsatz 18mm

**Optional:**

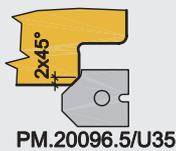
- 2 Dichtungnutmesser für Falzfräser Nr.2
- 1 Griffschlüssel Torx 25

**EINSATZDATEN:**

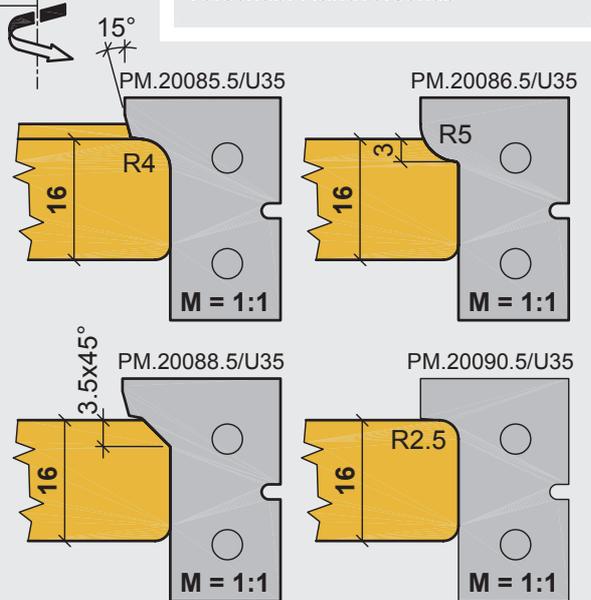
Drehzahl: 4500 - 7500 U/min  
Vorschub: Handvorschub



Durch Messerwechsel Falzkante wahlweise gerundet oder gefast



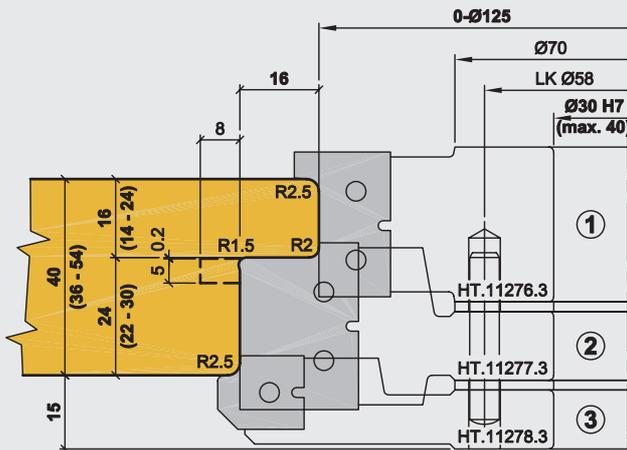
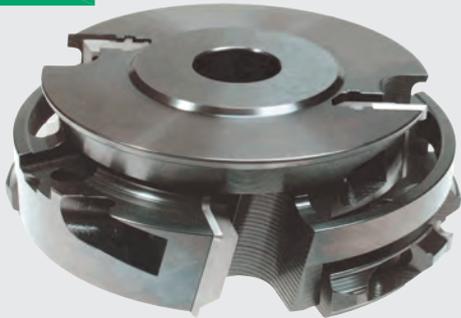
**5 Überschlagprofile**  
in 1 Trägerkörper



Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
PM Türfalzfräsersatz 15mm	Ø164 x 57.5 x 30	4500-7500	A527	KL	
Ersatzprofilmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.200xx.5/U35	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	2	PM.20092.5/U35	AL
Nutmesser zu Fräser Nr.2		2	2	KW.08057.5	AL
EPM zu Fräser Nr.3		2	2	PM.200xx.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



**ANWENDUNG:**

Für Türen-Umfräsungen auf stationären Maschinen in Weich- oder Harthölzern und verschiedenen Verbundwerkstoffen.

**AUSFÜHRUNG:**

- 3 teiliger Satz verstiftet
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 3 teiliger Satz inkl. Profilmesser (1 Überschlagprofil nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Ringsatz 18mm

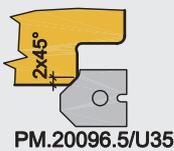
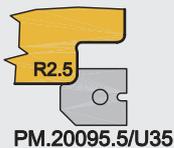
**Optional:**

- 2 Dichtungsnutmesser für Falzfräser Nr.2
- 1 Griffschlüssel Torx 25

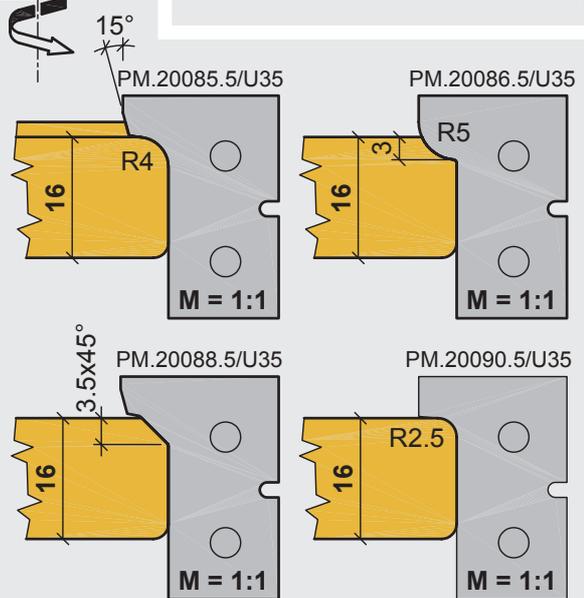
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 4500 - 7500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

Durch Messerwechsel Falzkante wahlweise gerundet oder gefast



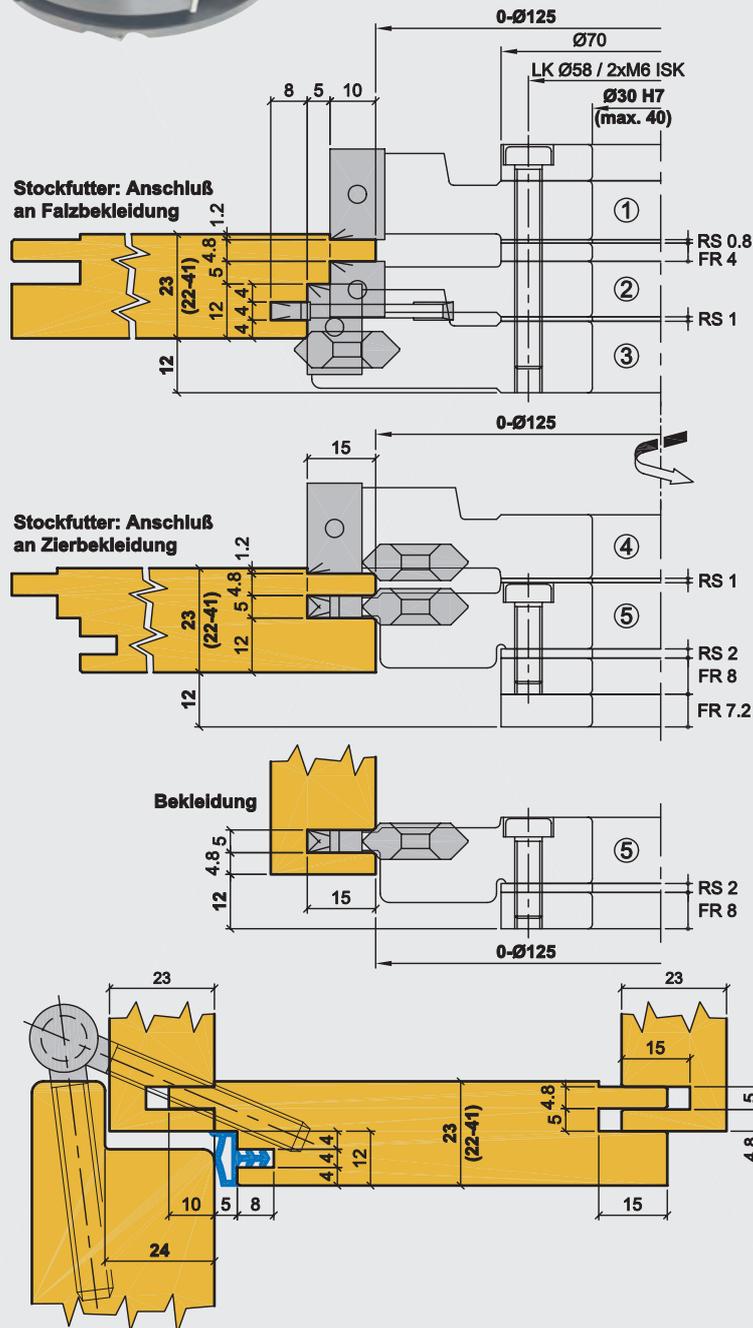
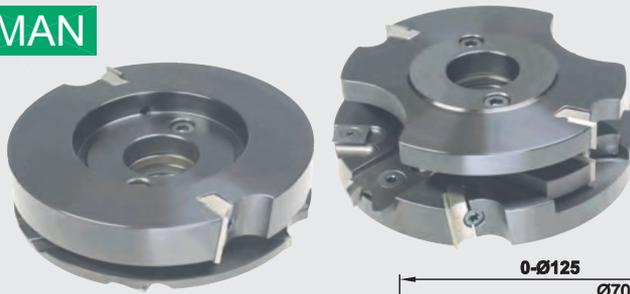
**5 Überschlagprofile**  
in 1 Trägerkörper



Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
PM Türfalzfräsersatz 16mm	Ø166 x 57.5 x 30	4500-7500	A528□	AL	
Ersatzprofilmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.200xx.5/U35□	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	2	PM.20091.5/U35□	AL
Nutmesser zu Fräser Nr.2		2	2	KW.08057.5□	AL
EPM zu Fräser Nr.3		2	2	PM.200xx.5/U35□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



### ANWENDUNG:

Zur Fertigung von Türzargen (Türfutter) mit 14mm Dichtung bzw. 12mm Dichtung ohne Messerwechsel in Wendemesser - Ausführung

### AUSFÜHRUNG:

- 5-teilige Fräsergarnitur, teilverschraubt
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Wendemesser
- ziehender Schnitt

### LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper inkl. Wendemesser
- 1 Fixring 4mm
- 1 Fixring 7.2mm
- 1 Fixring 8mm
- 1 Ringsatz 0.8mm
- 2 Ringsätze 1mm
- 1 Ringsatz 2mm
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Griffschlüssel Imbus SW2.5
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5

### EINSATZDATEN:

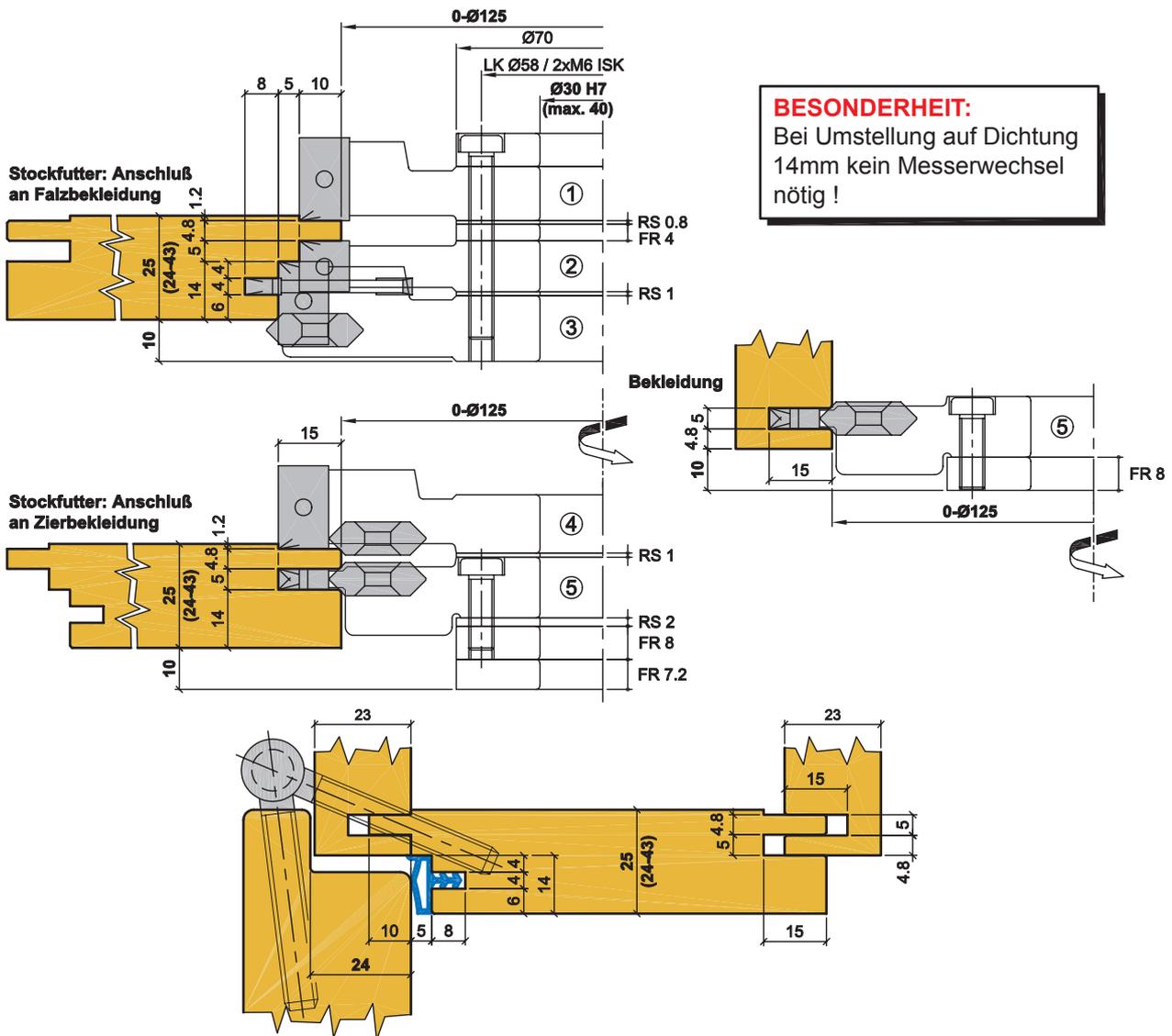
Drehzahl: 4500-8000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

### BESONDERHEITEN:

- kostengünstige Ausführung durch Verwendung von HW Wendemessern
- für verschiedene Holzstärken geeignet

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Set 1t. Lieferumfang 14mm	Ø171 x 55 x 30	4500-8000	A551-14□	KL
Set 1t. Lieferumfang 12mm	Ø171 x 55 x 30	4500-8000	A551-12□	KL

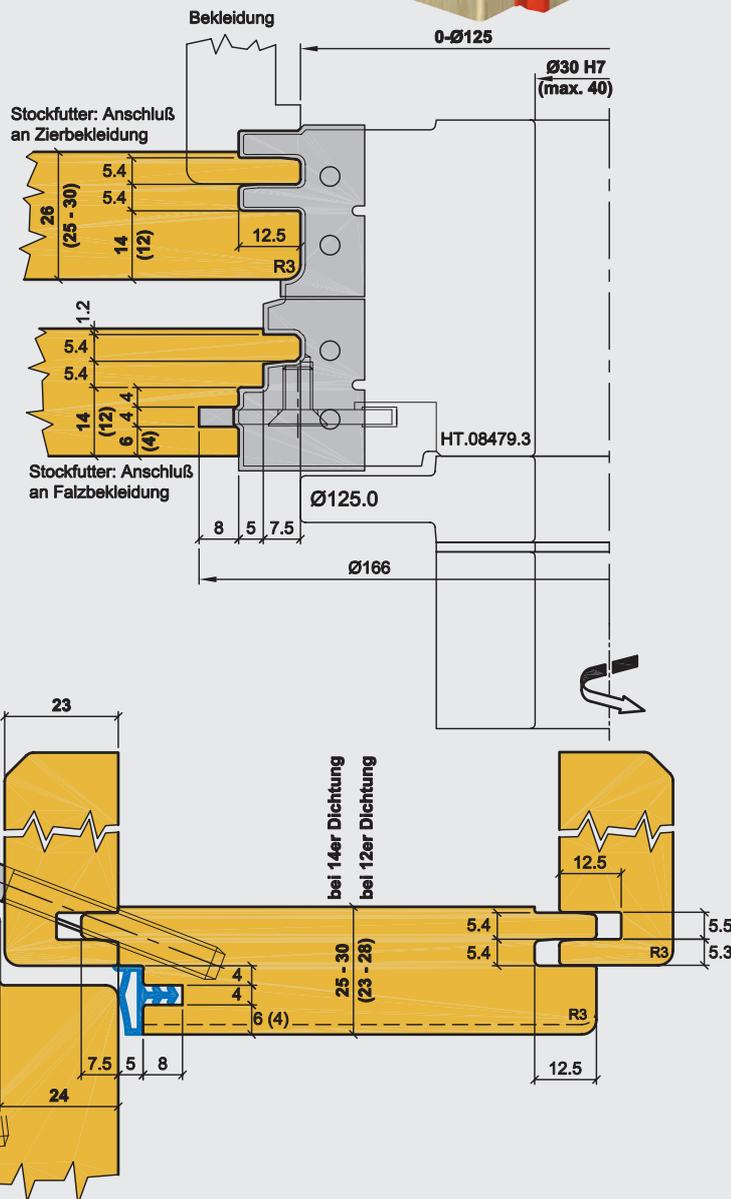
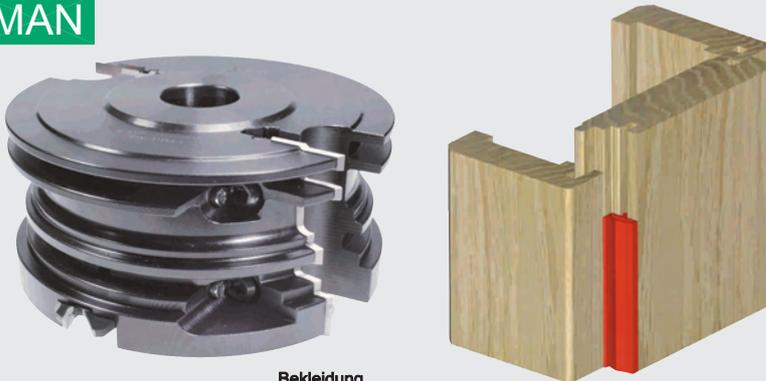
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.1:</b>					
HW Wendemesser	20.0 x 12 x 1.5	2	10	WMF20x12/U□	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U□	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.2:</b>					
HW Wendemesser	12.0 x 12 x 1.5	2	10	WMF12x12/U□	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U□	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.3:</b>					
HW Wendemesser	20.0 x 12 x 1.5	2	10	WMF20x12/U□	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U□	AL
HW Dichtungnutmesser	SB 4.0	2	2	KW.08061.5□	AL
VHW Fasemesser MAN	Fase 45°	2	2	KW.12465.5□	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.4:</b>					
HW Wendemesser	20.0 x 12 x 1.5	2	10	WMF20x12/U□	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U□	AL
VHW Fasemesser MAN	Fase 45°	2	2	KW.12465.5□	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.5:</b>					
HW Wendemesser	4.6 x 12 x 2.5	2	10	WMF4.6x12x2.5/U□	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 1.2	4	10	VS14x14x1.2/M□	AL
VHW Fasemesser MAN	Fase 45°	2	2	KW.12465.5□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



### ANWENDUNG:

Zur Fertigung von Türzargen (Türfutter) mit 14mm Dichtung bzw. 12mm Dichtung mit Messerwechsel

### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

### LIEFERUMFANG:

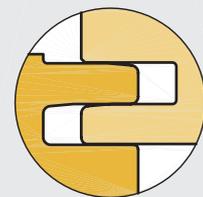
- Trägerkörper inkl. Profilmesser und Nutmesser
- 1 Einstellring
- 1 Fixring 2mm
- 1 Fixring 36mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Winkelschlüssel Imbus SW4
- Holzkassette

### EINSATZDATEN:

Drehzahl: 4500-7500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

### BESONDERHEITEN:

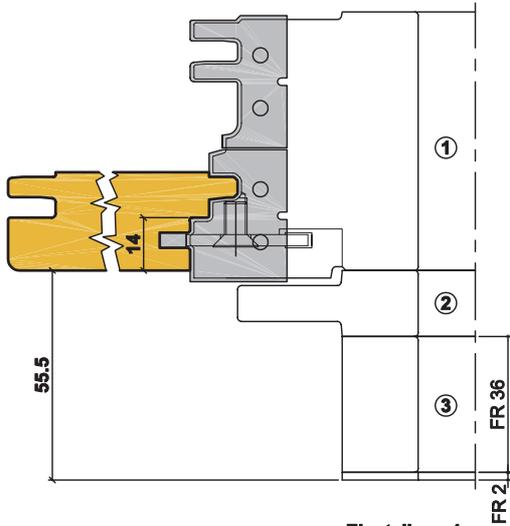
- Einstellung mittels Nullring (Durchmesser und Höhe)
- einfachste Handhabung durch kompakten Aufbau
- für verschiedene Holzstärken geeignet
- sämtliche Ecken bzw. Kanten gerundet



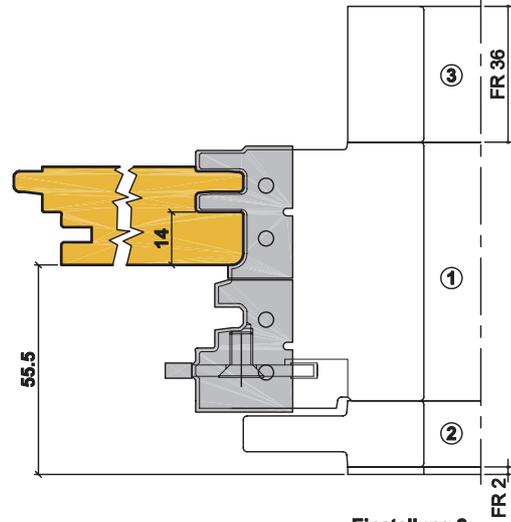
- Schneiden geteilt
- separate Nutmesser
- Nut und Feder leicht konisch für optimale Passung (Selbstklemmend)

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Set 1t. Lieferumfang 14mm	Ø166 x 68.5 x 30	4500-7500	A552-14□	AL
Set 1t. Lieferumfang 12mm	Ø166 x 68.5 x 30	4500-7500	A552-12□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



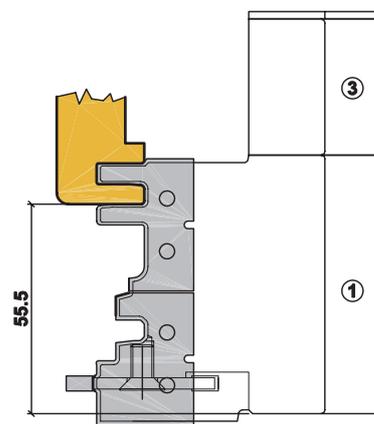
**Einstellung 1:**  
Stockfutter-Anschluß  
für Falzbekleidung



**Einstellung 2:**  
Stockfutter-Anschluß  
für Zierbekleidung

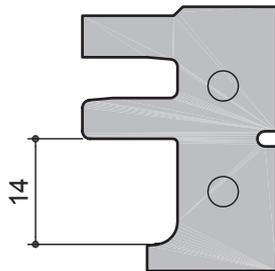
**Einstellung für 14mm Dichtung:**  
wie in Einstellung 1 bis 3 dargestellt.

**Einstellung für 12mm Dichtung:**  
wie bei Dichtung 14mm, jedoch  
in Einstellung 1 und 2 ohne  
2mm Distanzring.

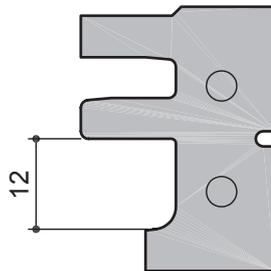


**Einstellung 3:**  
angefaste Nut  
von Bekleidung

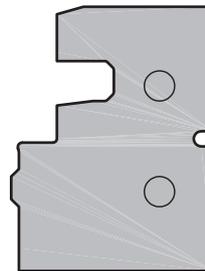
### Profilschneiden



PM.17137.5/U35



PM.17726.5/U35

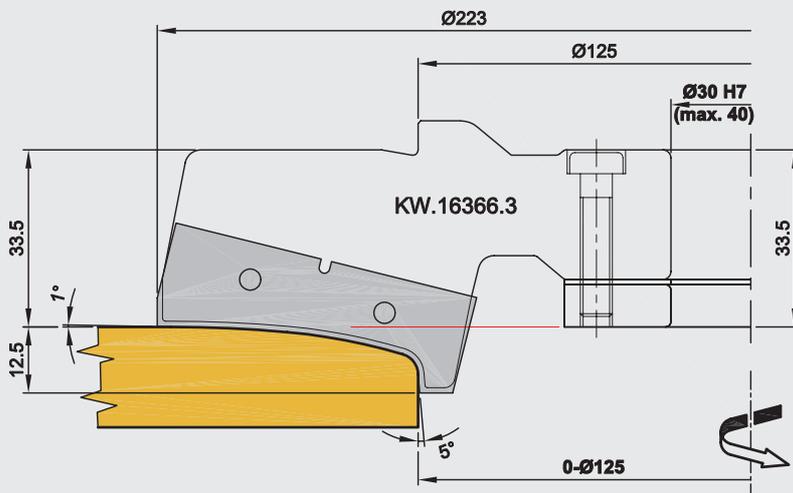
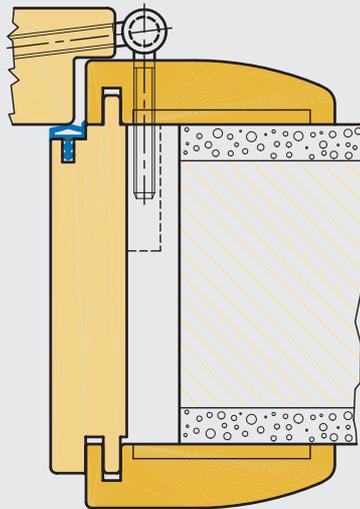


PM.17138.5/U35

Ersatzmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM 14mm zu Einstellung 2 und 3		2	2	PM.17137.5/U35	AL
EPM 12mm zu Einstellung 2 und 3		2	2	PM.17726.5/U35	AL
EPM zu Einstellung 1		2	2	PM.17138.5/U35	AL
Nutmesser zu Einstellung 1	Ø40 x 4 / HM8-L4	2	2	KW.8062.5	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



**ANWENDUNG:**

Zum Profilieren von Türverkleidungen in Massivholz längs zur Faser + MDF

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 1 Trägerkörper inkl. Profilmesser (1 Profil nach Wahl)
- 1 Ringsatz 1mm
- 1 Fixring 8mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

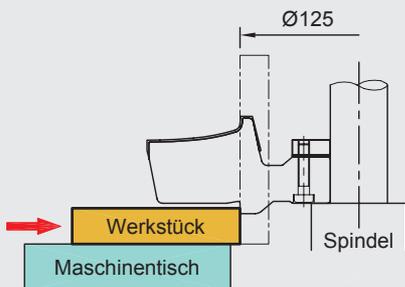
Drehzahl: 3500 - 6000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

Einfache Einstellung von Nullhöhe und Anschlaglineal durch definierte Anschlagflächen am Trägerkörper

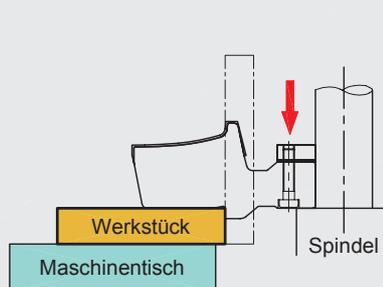
**7 verschiedene Profile**  
in einem Trägerkörper  
verwendbar

**Voreinstellung der Fräsmaschine:**



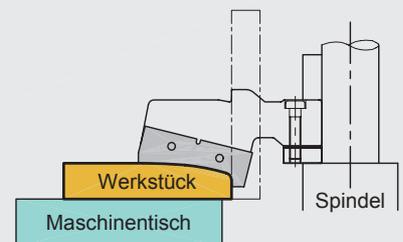
1) Anschlaglineal einstellen

Ablaufkante auf Ø125mm



2) Nullhöhe einstellen

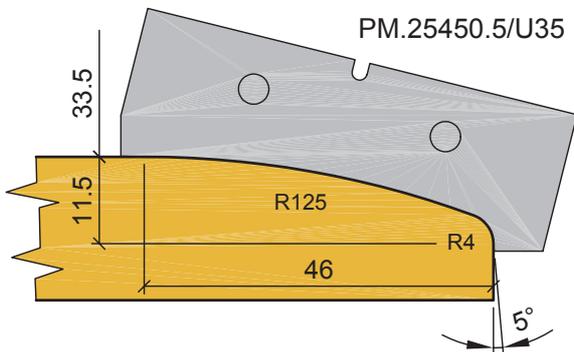
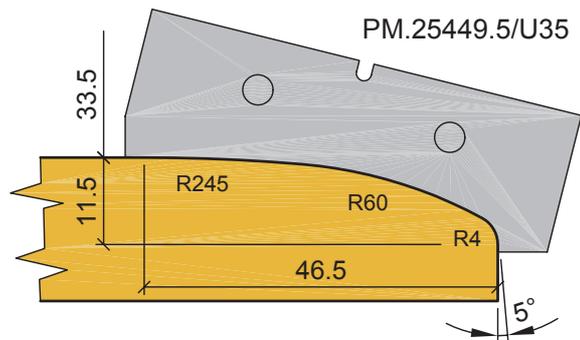
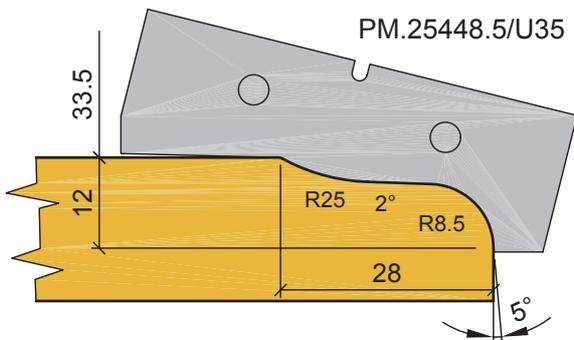
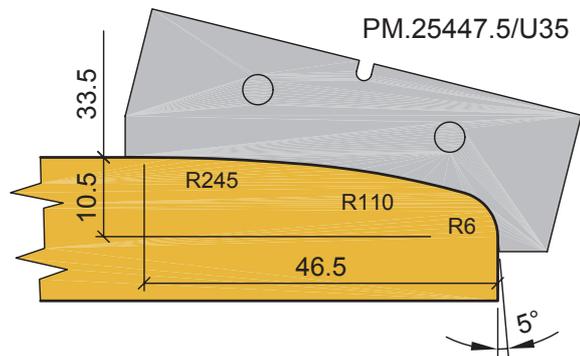
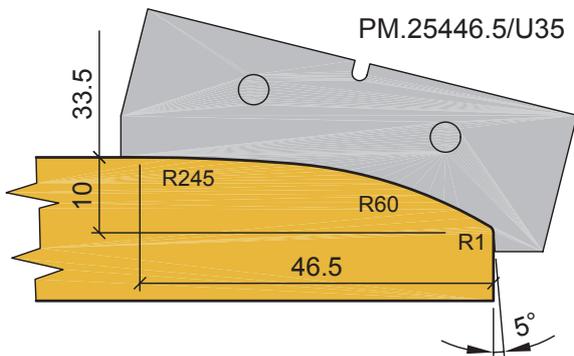
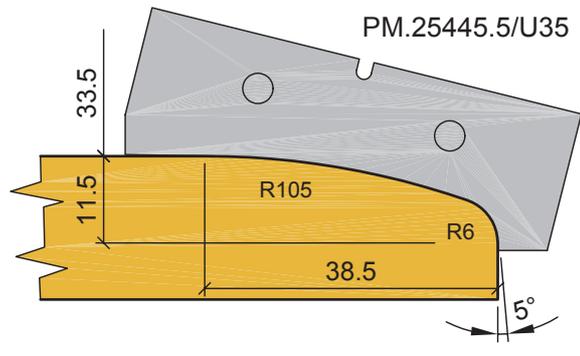
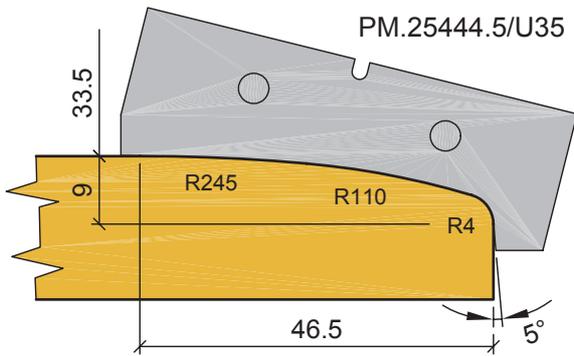
Spindel so weit nach unten stellen, bis sich Oberkante des Werkstückes und die Planfläche des Trägerkörpers auf dem selben Niveau befinden



3) Fräser auf Spindel montieren

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
PM Profilfräser	Ø223 x 51,5 x 30	3500-6000	B553□	AL

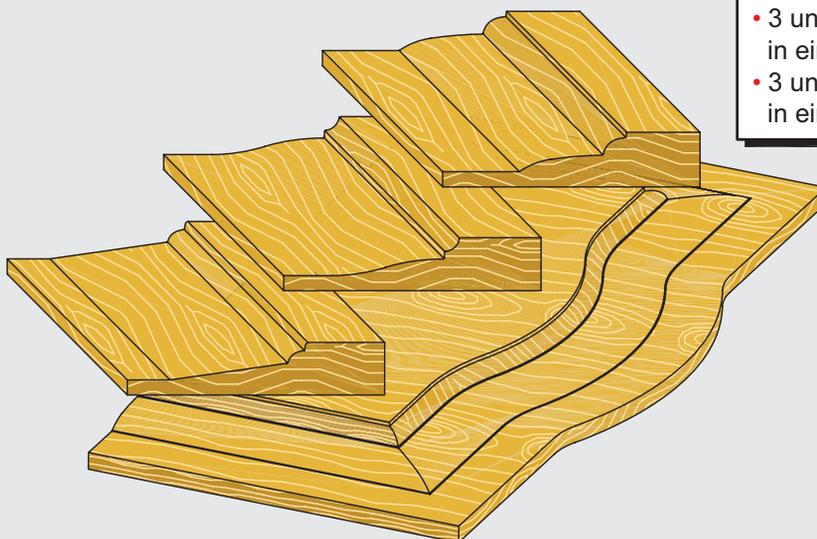
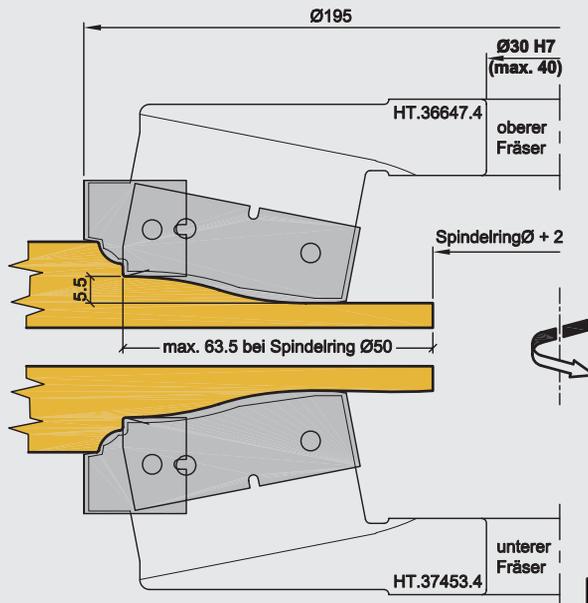
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



**Profile im Maßstab  
1 : 1**

	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>					
EPM	lt. Profilübersicht	2	2	PM.xxxxx.5/U35	AL
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig					

MAN



**ANWENDUNG:**

Für Abplattfräsungen in Massivholz längs und quer zu Faser

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl: 2 wechselbare Abplattschneiden 2 wechselbare Gegenschneiden
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 1 Trägerkörper inkl. 2 Gegenschneiden nach Wahl 2 Abplattschneiden nach Wahl
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- in Holzkassette

**EINSATZDATEN:**

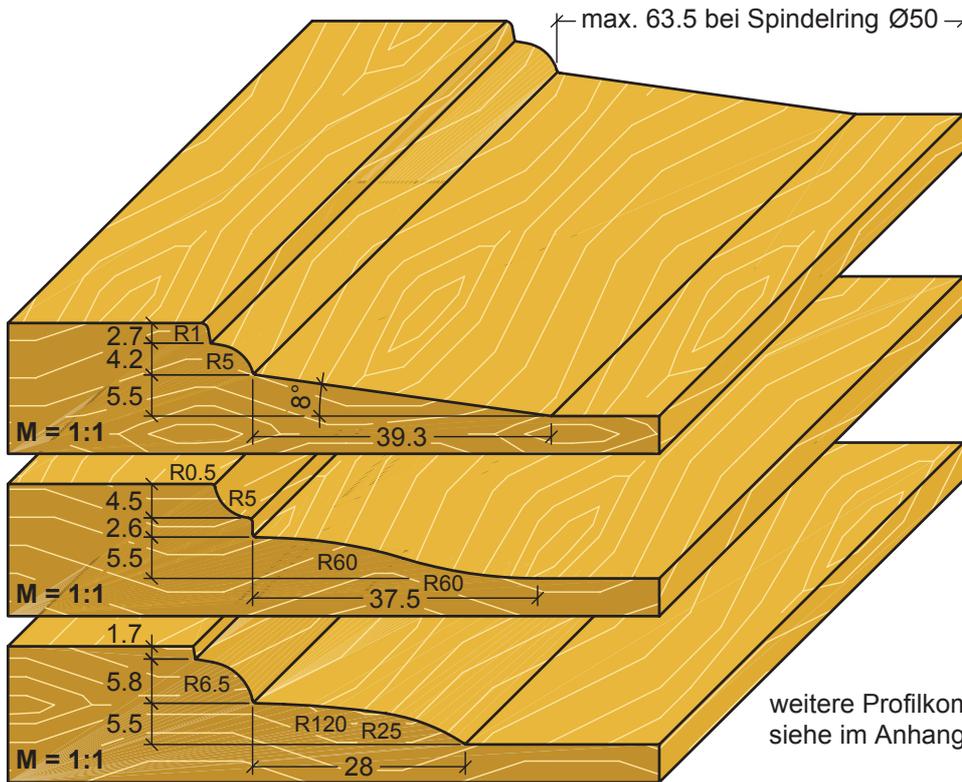
Drehzahl: 4000-7000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEITEN:**

- 3 unterschiedliche Abplattschneiden in einem Trägerkörper
- 3 unterschiedliche Gegenschneiden in einem Trägerkörper

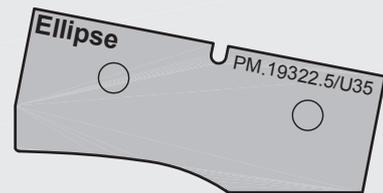
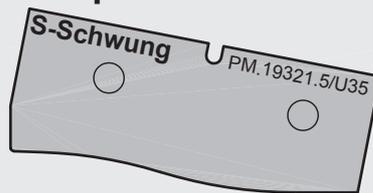
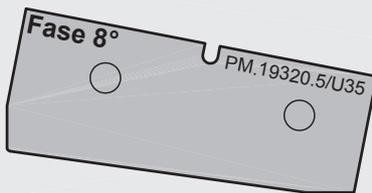
Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
oberer Fräser (Leichtmetall)	Ø195 x 41.5 x 30	4000-7000	A191-O-LM	AL
oberer Fräser (Stahl)	Ø195 x 41.5 x 30	4000-7000	A191-O-ST	AL
unterer Fräser (Leichtmetall)	Ø195 x 41.5 x 30	4000-7000	A191-U-LM	KL
unterer Fräser (Stahl)	Ø195 x 41.5 x 30	4000-7000	A191-U-ST	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

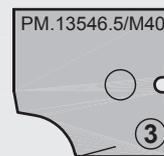
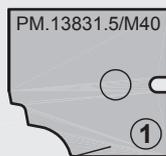


weitere Profilkombinationen  
siehe im Anhang

## Abplattschnitten



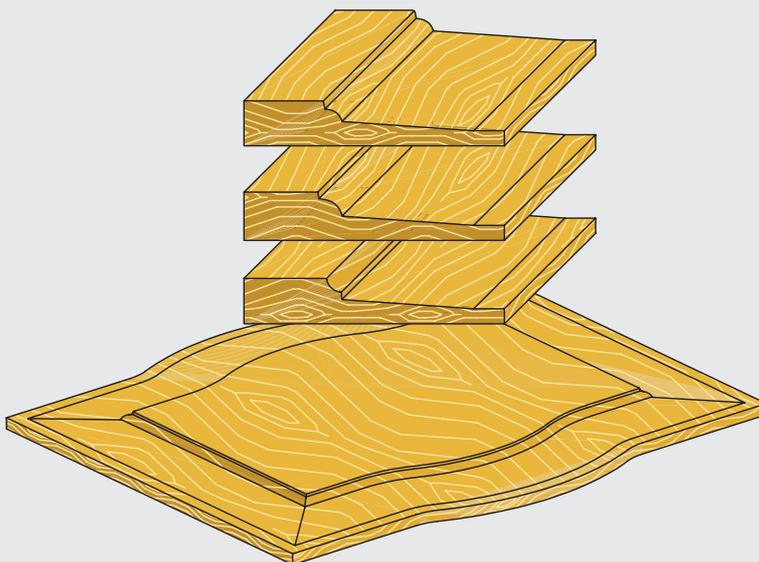
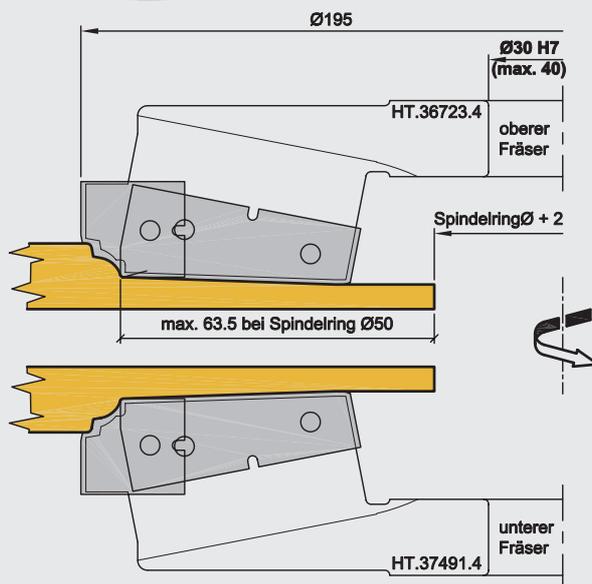
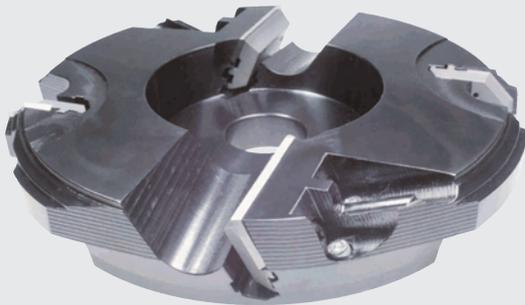
## Gegenschneiden



	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Abplattschnitten:</b>					
Fase 8°	für oberen Fräser	2	2	PM.19320.5/U35	AL
Fase 8°	für unteren Fräser	2	2	PM.19660.5/U35	KL
S-Schwung	für oberen Fräser	2	2	PM.19321.5/U35	AL
S-Schwung	für unteren Fräser	2	2	PM.19661.5/U35	KL
Ellipse	für oberen Fräser	2	2	PM.19322.5/U35	AL
Ellipse	für unteren Fräser	2	2	PM.19662.5/U35	KL
<b>Gegenschneiden:</b>					
Profil 1	für oberen Fräser	2	2	PM.13831.5/M40	AL
Profil 1	für unteren Fräser	2	2	PM.18777.5/M40	KL
Profil 2	für oberen Fräser	2	2	PM.13545.5/M40	AL
Profil 2	für unteren Fräser	2	2	PM.14453.5/M40	KL
Profil 3	für oberen Fräser	2	2	PM.13546.5/M40	AL
Profil 3	für unteren Fräser	2	2	PM.18778.5/M40	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN

**ANWENDUNG:**

Für flache Abplattfräsungen in Massivholz längs und quer zu Faser

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall
- Zähnezahl:
  - 2 wechselbare Abplattschneiden
  - 2 wechselbare Gegenschneiden
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 1 Trägerkörper inkl.
- 2 Gegenschneiden nach Wahl
- 2 Abplattschneiden nach Wahl
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- in Holzkassette

**EINSATZDATEN:**

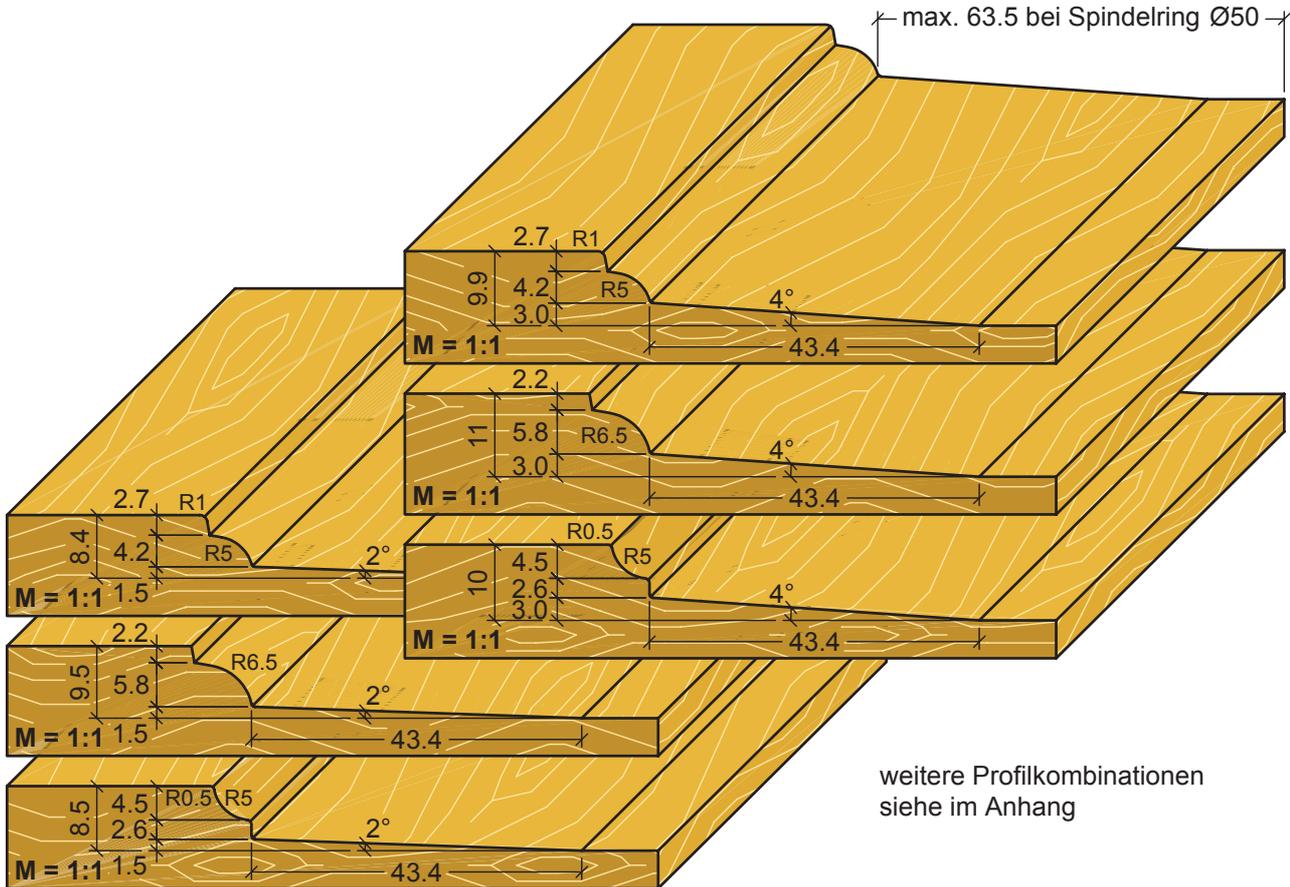
Drehzahl: 4000 - 7000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEITEN:**

- 2 flache Abplattschneiden (2° und 4°) in einem Trägerkörper
- 3 unterschiedliche Gegenschneiden in einem Trägerkörper

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
oberer Fräser	Ø195 x 37.5 x 30	4000-7000	A192-0□	KL
unterer Fräser	Ø195 x 37.5 x 30	4000-7000	A192-U□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

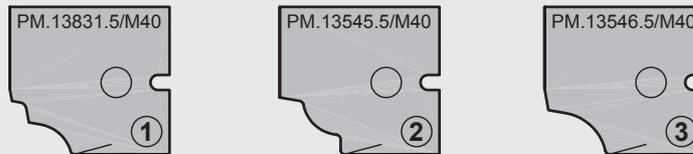


weitere Profilkombinationen  
siehe im Anhang

## Abplattschnneiden



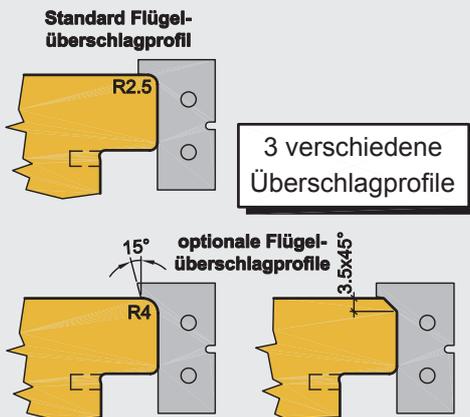
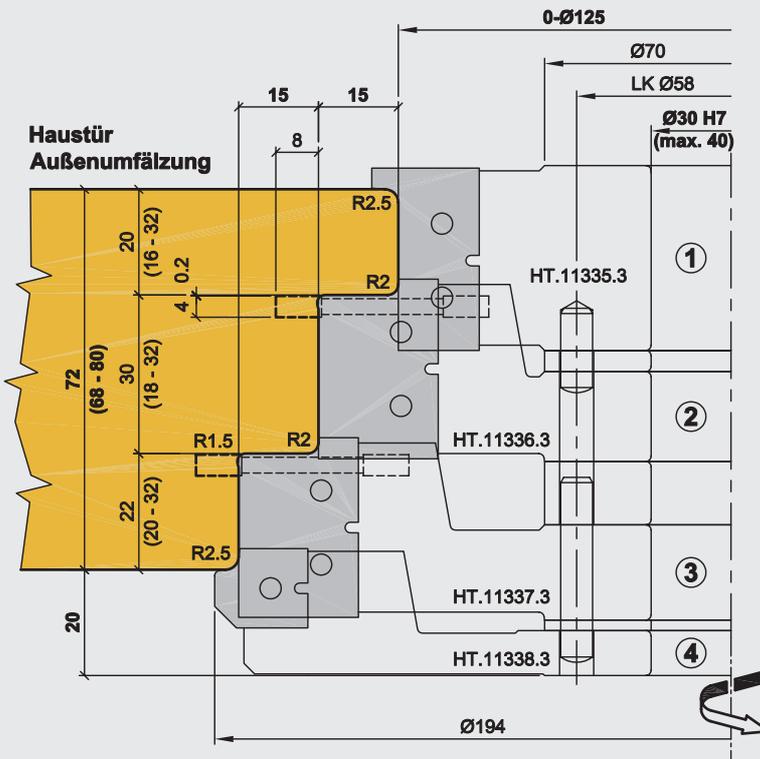
## Gegenschnneiden



	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Abplattschnneiden:</b>					
Fase 2°	für oberen Fräser	2	4	PM.19340.5/U35	KL
Fase 2°	für unteren Fräser	2	4	PM.19680.5/U35	KL
Fase 4°	für oberen Fräser	2	4	PM.19341.5/U35	KL
Fase 4°	für unteren Fräser	2	4	PM.19681.5/U35	KL
<b>Gegenschnneiden:</b>					
Profil 1	für oberen Fräser	2	4	PM.13831.5/M40	KL
Profil 1	für unteren Fräser	2	4	PM.18777.5/M40	KL
Profil 2	für oberen Fräser	2	4	PM.13545.5/M40	KL
Profil 2	für unteren Fräser	2	4	PM.14453.5/M40	KL
Profil 3	für oberen Fräser	2	4	PM.13546.5/M40	KL
Profil 3	für unteren Fräser	2	4	PM.18778.5/M40	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



**ANWENDUNG:**

Zum Fräsen aller bei der Haustür-fertigung notwendigen Fälze auf stationären Maschinen.  
Für Massivholz und verschiedene Verbundwerkstoffe (Haustürkanteln).  
Optional auch für Innentürfalz verwendbar.

**AUSFÜHRUNG:**

- 4-teiliger Fräsersatz, verstiftet
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- Ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 4-teiliger Satz inkl. Profilmesser und sämtlichen Dichtungsnutmesser SB4
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Ringsatz 25mm

**Optional für Haustür:**

- Zusatzfräser für Einfachfalz "Flügel außen unten"

**Optional für Innentür:**

- Zusatzfräser für Innentürfalz 16mm
- Zusätzliche Profilschneiden bei Verwendung als Einfachfalz (Innentür)

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 4000 - 7000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

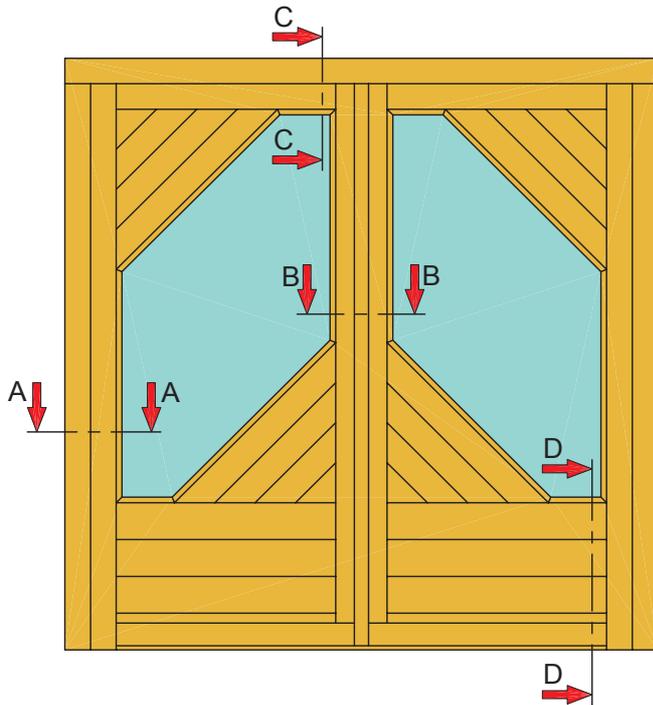
**BESONDERHEIT:**

sämtliche Haustür-Falzvarianten mit nur einem Fräsersatz.

- **Flügel Außenumfaltung**
  - aufrecht und oben
  - unten (optional Fräser Nr.5)
  - Mittelschluß (Stulpflügel)
- **Stock Innen**
  - aufrecht und oben
  - Konter

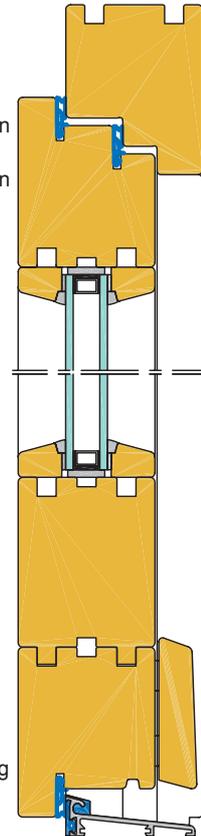
Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Set lt. Lieferumfang (Fräser Nr.1 - Nr.4)			A543□	AL
Zusatzfräser Nr.5 für Flügel Außen unten			A543-5□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



### Schnitt C-C

- Flügelumfälzung aufrecht und oben
- Stock innen aufrecht und oben



### Schnitt A-A

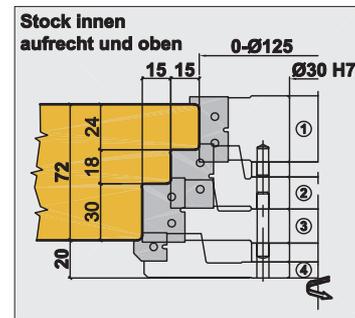
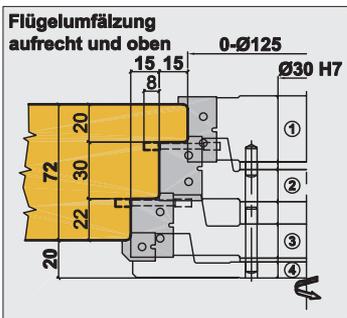
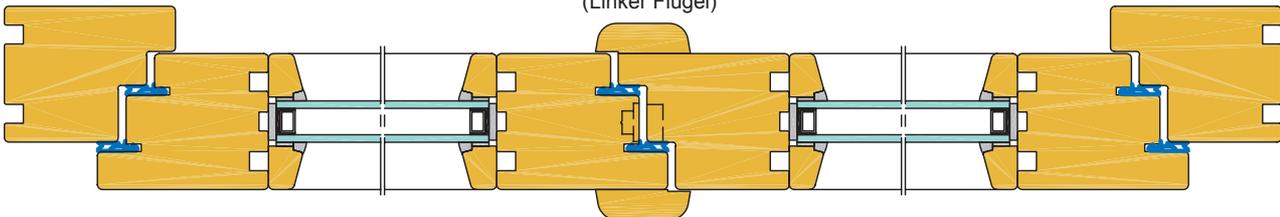
- Flügelumfälzung aufrecht und oben
- Stock innen aufrecht und oben

### Schnitt B-B

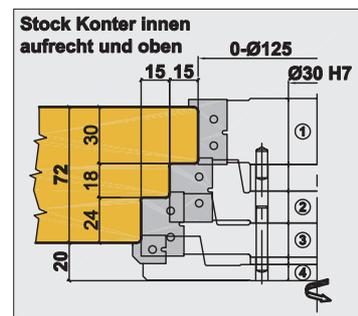
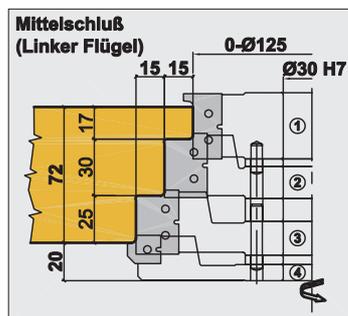
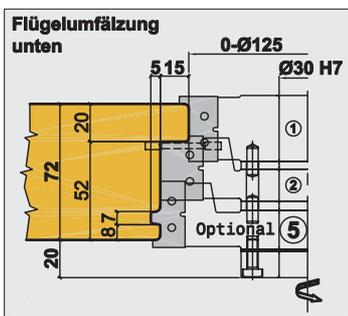
- Flügelumfälzung aufrecht und oben
- Mittelschluß (Linker Flügel)

### Schnitt D-D

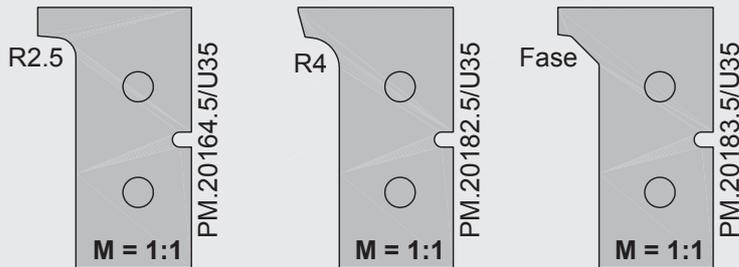
- Flügelumfälzung unten



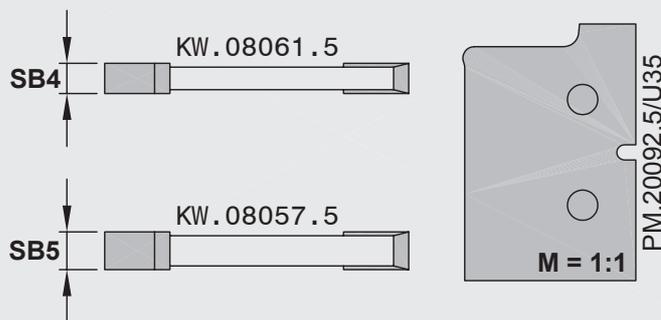
**Standardeinstellung:**  
Holzstärke: 72mm  
Stulp : 20mm  
min. Holzstärke: 68mm  
max. Holzstärke: 80mm



### Ersatzmesser zu Fräser Nr.1



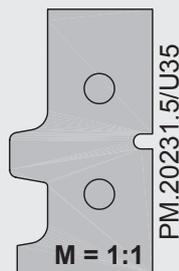
### Ersatzmesser zu Fräser Nr.2 und Nr.3



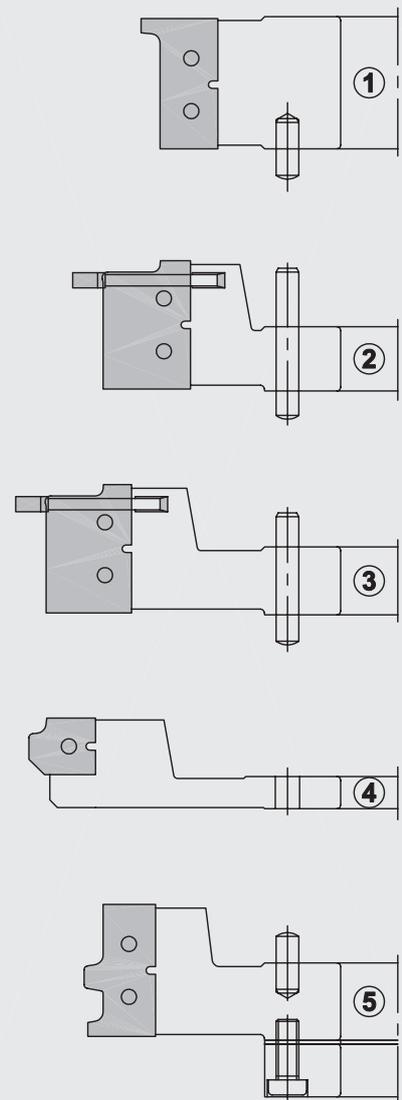
### Ersatzmesser zu Fräser Nr.4



### Ersatzmesser zu Fräser Nr.5

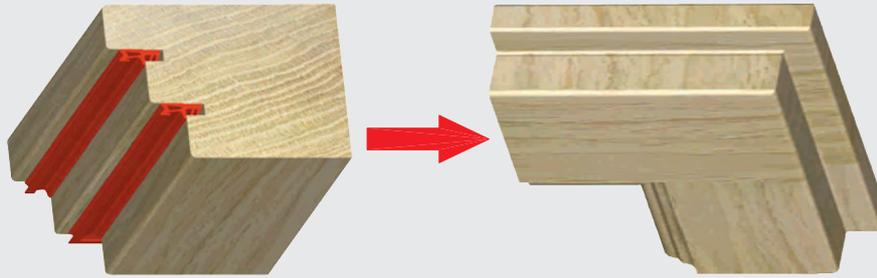


### Einzelfräserübersicht



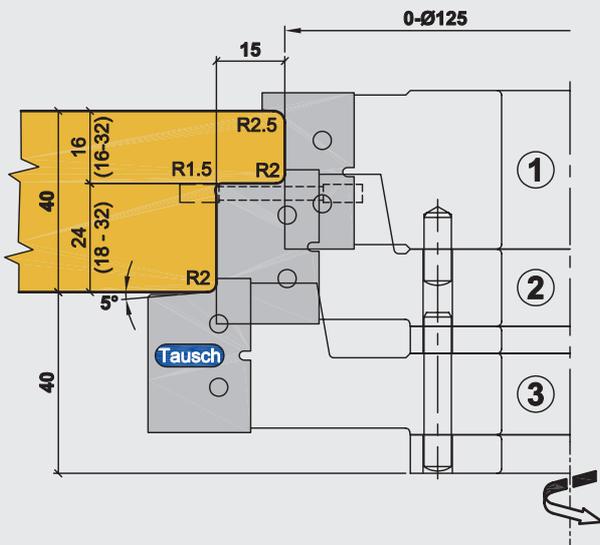
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.1:</b>					
EPM für Überschlag R2.5		2	2	PM.20164.5/U35	AL
EPM für Überschlag R4.0		2	4	PM.20182.5/U35	KL
EPM für Überschlag Fase		2	4	PM.20183.5/U35	KL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.2:</b>					
EPM für Falz		2	2	PM.20092.5/U35	AL
HW Dichtungsutmesser SB4		2	2	KW.08061.5	AL
HW Dichtungsutmesser SB5		2	2	KW.08057.5	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.3:</b>					
EPM für Falz		2	2	PM.20092.5/U35	AL
HW Dichtungsutmesser SB4		2	2	KW.08061.5	AL
HW Dichtungsutmesser SB5		2	2	KW.08057.5	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.4:</b>					
EPM für Kantenrundung		2	2	PM.20095.5/U35	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.5:</b>					
EPM für Abtropfnut		2	2	PM.20231.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



**BESONDERHEIT:**  
Einfacher und kostengünstiger Umbau von Doppelfalz 15/15mm auf Einfachfalz 15mm oder 16mm

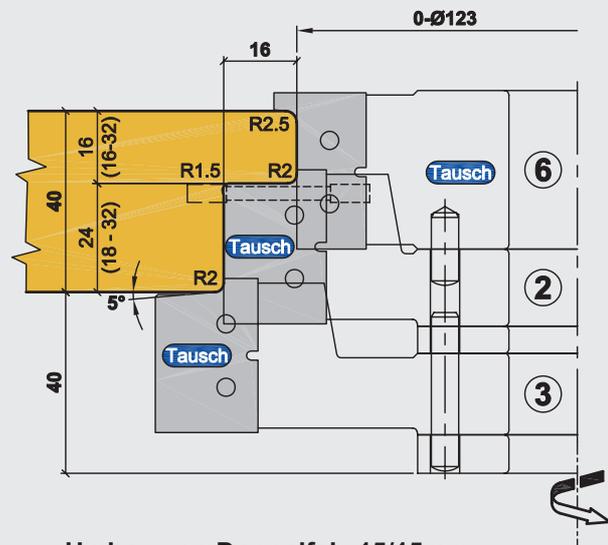
**Türfalz 15mm**



**Umbau von Doppelfalz 15/15mm auf Türfalz 15mm:**

- Fräser Nr.1 und Nr.2 werden unverändert eingesetzt
- Es muß lediglich das Profilmesser in Fräser Nr.3 getauscht werden, um einen sauberen Kantenradius zu erhalten

**Türfalz 16mm**



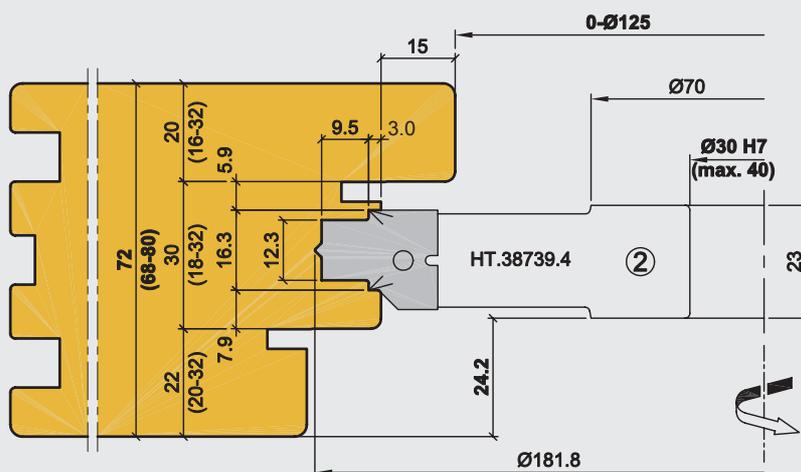
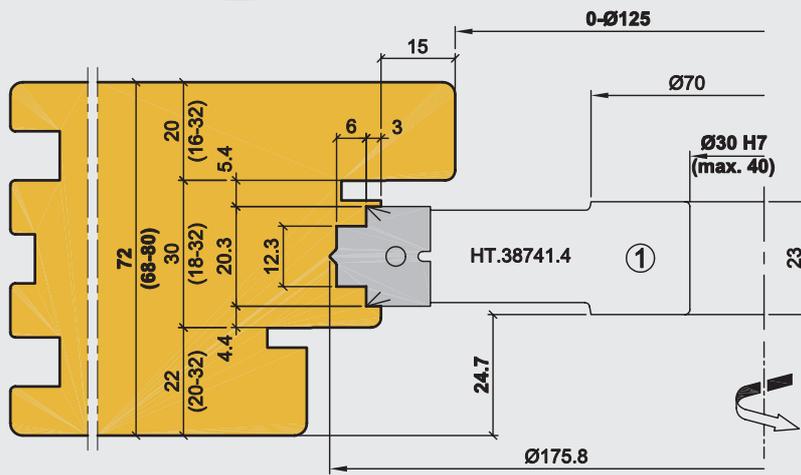
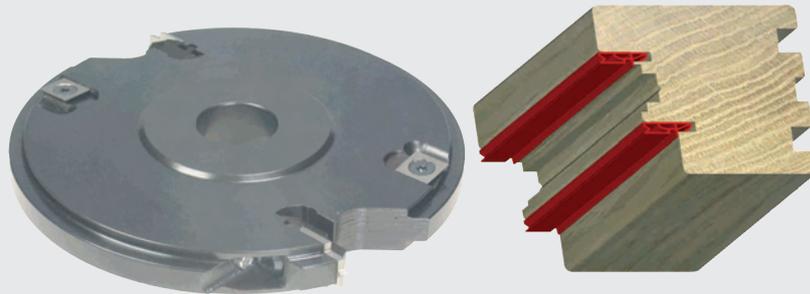
**Umbau von Doppelfalz 15/15mm auf Türfalz 16mm:**

- Trägerkörper Nr.1 muß gegen Nr. 6 getauscht werden, wobei die Profilmesser von Nr.1 verwendet werden können
- Profilmesser in Fräser Nr.2 tauschen, um auf Falz 16mm umzustellen
- Profilmesser in Fräser Nr.3 tauschen, um einen sauberen Kantenradius zu erhalten

bei Anwendung		Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Austauschfräser:</b>				
PM Austauschfräser Nr.6	nur bei Türfalz 16mm		A543-6□	KL
bei Anwendung		Stk.	VE Bestellnummer	LZ
<b>Austauschmesser:</b>				
Falzmesser zu Fräser Nr.2	nur bei Türfalz 16mm	2	4 PM.20185.5/U35□	KL
Falzmesser zu Fräser Nr.3	Türfalz 15 und 16mm	2	4 PM.20184.5/U35□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



**ANWENDUNG:**

Zum Fräsen aller bei der Haustürlfertigung notwendigen Getriebenuten auf stationären Maschinen. Für Massivholz und verschiedene Verbundwerkstoffe (Haustürkanteln).

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2/2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser und Vorschneider
- 1 Grifflüssel Torx 40
- 1 Grifflüssel Torx 20

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 4500 - 7500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**Getriebenuter Nr.1  
verwendbar für:**

- GU-Security
- GU-Siegenia
- GU-Security 65

**Getriebenuter Nr.2  
verwendbar für:**

- GU-Siegenia
- Roto Centro
- Siegenia Favorit
- Formats

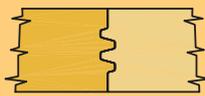
Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
PM Getriebenutfräser Nr.1	Ø173 x 12.3/20.3 x 30	4500-7500	A543-G1	KL	
PM Getriebenutfräser Nr.2	Ø179 x 12.3/16.3 x 30	4500-7500	A543-G2	KL	
Ersatzmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM zu Fräser Nr.1		2	4	PM.20230.5/U35	KL
Vorschneider zu Fräser Nr.1	14 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	4	PM.20229.5/U35	KL
Vorschneider zu Fräser Nr.2	14 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



---

Breitenverleimung



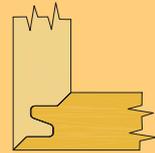
Seite 96 - 98

Längenverleimung



Seite 99 - 103

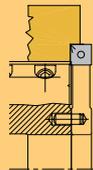
Gehrungs-  
verleimfräser



Seite 104 - 105

---

Vorabrichter



Seite 106

Nut/Federfräser



Seite 107 - 109

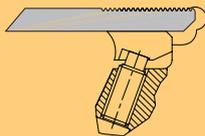
Hobelköpfe



Seite 110

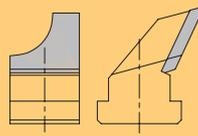
---

Rückenverzahnte  
Messerköpfe



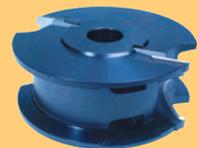
Seite 111

T-Nut-  
Profileinsätze



Seite 112 - 113

Profilemaster



Seite 114 - 115

---

---

---

---

Verleimen

---

Hobeln

Verleimen - Hobeln -  
Profilieren

96 - 115

---



---

Profilieren

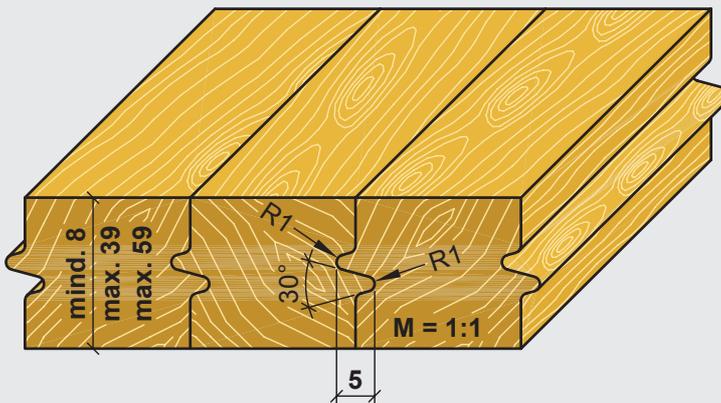
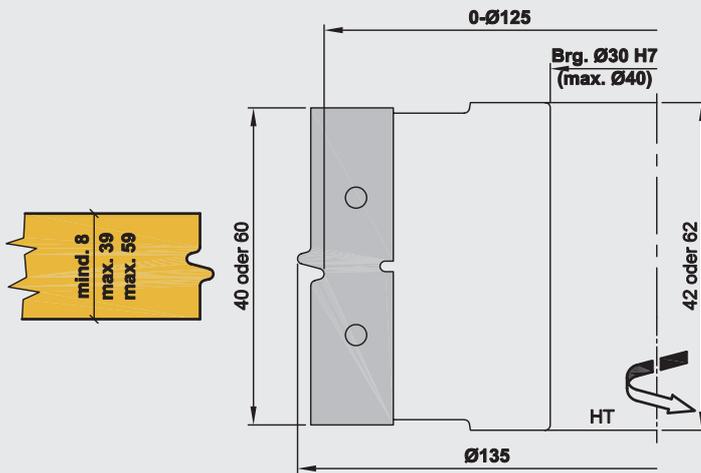
---

---

---

---

**MAN**



**ANWENDUNG:**

Zur Breitenverleimung von Massivhölzern.

**AUSFÜHRUNG:**

- Schnittbreite 40 oder 60 mm
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

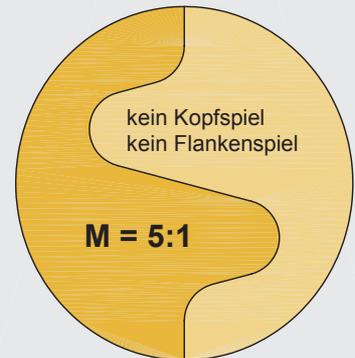
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5500 - 10000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEITEN:**

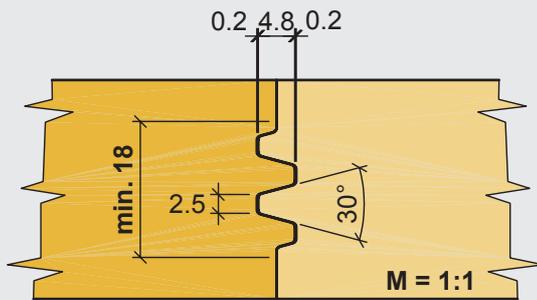
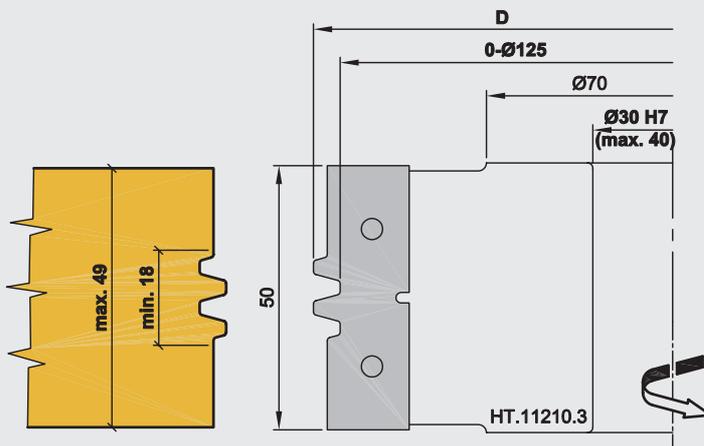
Optimal zur Zentrierung bei Stabverleimungen



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug:</b>					
PM Verleimfräser	Ø135 x 60 x 30	5500-10000	A133-60□	KL	
PM Verleimfräser	Ø135 x 40 x 30	5500-10000	A133-40□	KL	
<b>Ersatzprofilmesser:</b>					
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM zu A133-60		2	2	PM.19676.5/U35□	KL
EPM zu A133-40		2	4	PM.19745.5/U35□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

### MAN



#### ANWENDUNG:

Zur Breitenverleimung von Massivhölzern

#### AUSFÜHRUNG:

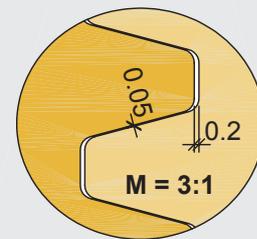
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

#### LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

#### EINSATZDATEN:

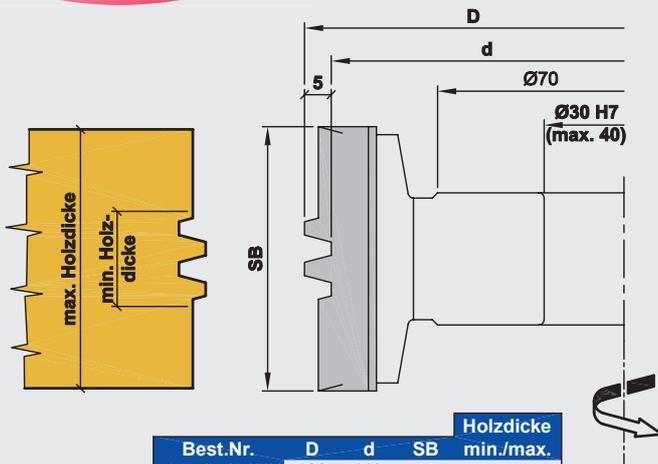
Drehzahl: 5500 - 9500 U/min  
Vorschub: Handvorschub



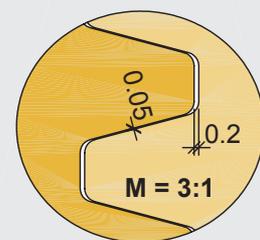
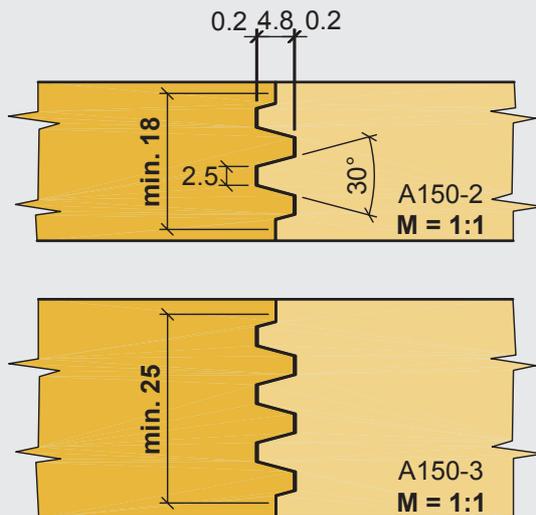
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
PM Verleimfräser	Ø135 x 51 x 30	5500-9500	A100□	AL
	Abmessung	Stk.	VE Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>				
Ersatzprofilmesser		2	PM.13051.5/U35□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



Best.Nr.	D	d	SB	Holzdicke min./max.
A150-2-HW	120	110	50	18 - 49
A150-2-HS	120	110	50	18 - 49
A150-3-HW	120	110	60	25 - 59
A150-3-HS	125	115	60	25 - 59



### ANWENDUNG:

Zur Breitenverleimung von Massivhölzern

### AUSFÜHRUNG:

- HS oder HW bestückt
- Zähnezahl = 2

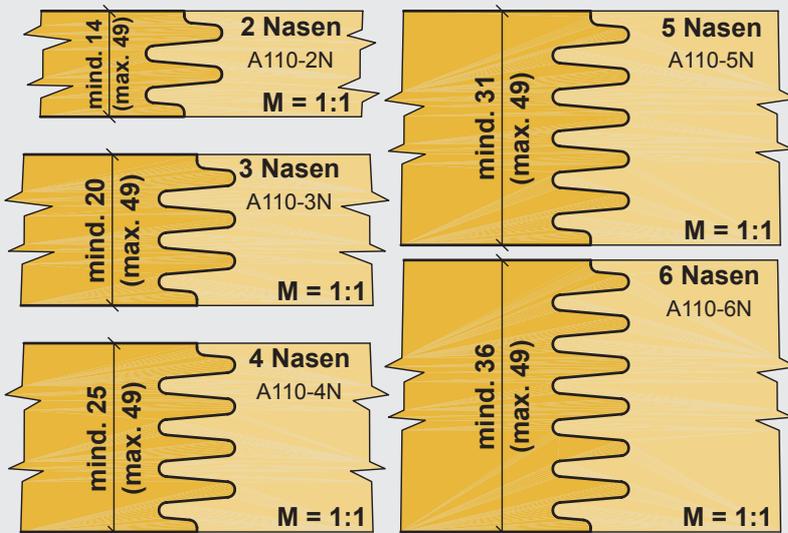
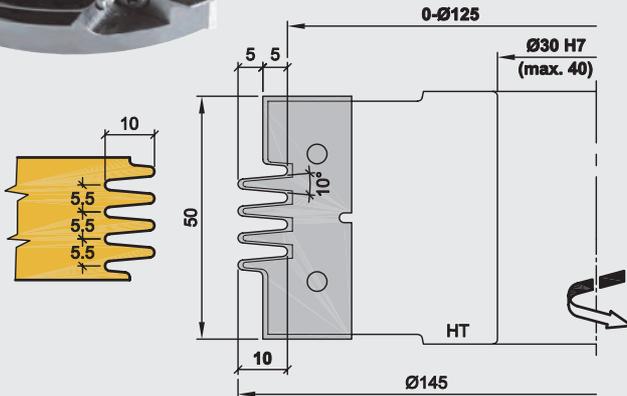
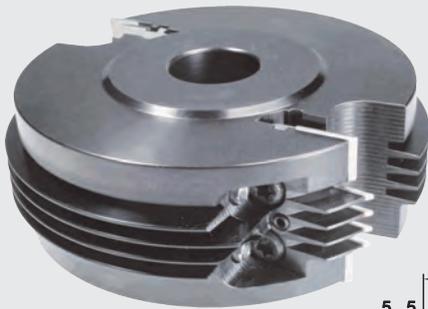
### EINSATZDATEN:

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
HW Verleimfräser 2 Nasen	Ø120 x 50 x 30	6500-11000	A150-2-HW□	KL
HS Verleimfräser 2 Nasen	Ø120 x 50 x 30	6500-11000	A150-2-HS□	KL
HW Verleimfräser 3 Nasen	Ø120 x 60 x 30	6500-11000	A150-3-HW□	KL
HS Verleimfräser 3 Nasen	Ø125 x 60 x 30	6000-10000	A150-3-HS□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



### ANWENDUNG:

zur Längen- und Breitenverleimung von Massivholzern.

### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2 (auf Wunsch auch mit 3 bzw. 4 Schneiden)
- HW Profilmesser
- auf leichte Passung abgestimmt (Kopfspiel 0.1mm)

### LIEFERUMFANG:

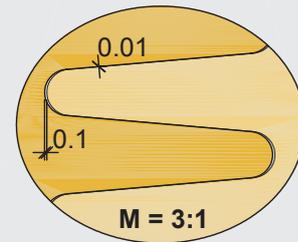
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

### EINSATZDATEN:

Drehzahl: 5000-9000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

### BESONDERHEIT:

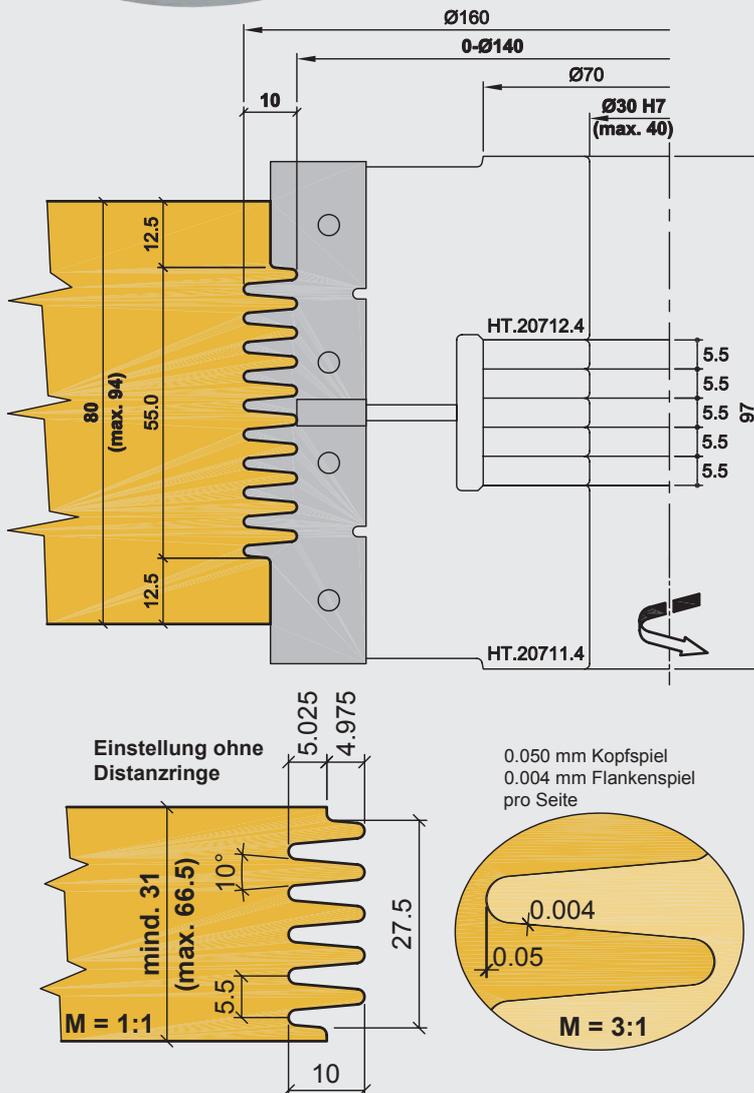
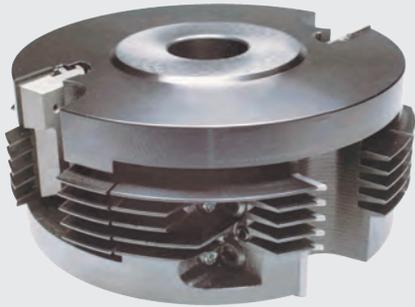
auf Wunsch auch andere Passungen lieferbar.



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug:</b>					
PM Verleimfräser 2 Nasen	Ø145 x 50 x 30	5000-9000	A110-2N□	KL	
PM Verleimfräser 3 Nasen	Ø145 x 50 x 30	5000-9000	A110-3N□	KL	
PM Verleimfräser 4 Nasen	Ø145 x 50 x 30	5000-9000	A110-4N□	KL	
PM Verleimfräser 5 Nasen	Ø145 x 50 x 30	5000-9000	A110-5N□	KL	
PM Verleimfräser 6 Nasen	Ø145 x 50 x 30	5000-9000	A110-6N□	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>					
EPM Softline 2 Nasen		2	4	PM.19690.5/M40□	KL
EPM Softline 3 Nasen		2	4	PM.19691.5/M40□	KL
EPM Softline 4 Nasen		2	4	PM.19692.5/M40□	KL
EPM Softline 5 Nasen		2	4	PM.19693.5/M40□	KL
EPM Softline 6 Nasen		2	4	PM.19694.5/M40□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MAN**



**ANWENDUNG:**

zur Längen und Breitenverleimung von Massivhölzern z.B. bei Segmentbögen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- 2 teilig
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 5 Fixringe 5.5mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000 - 8000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

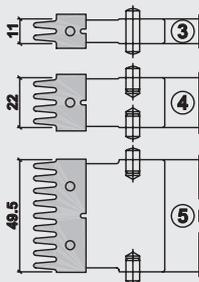
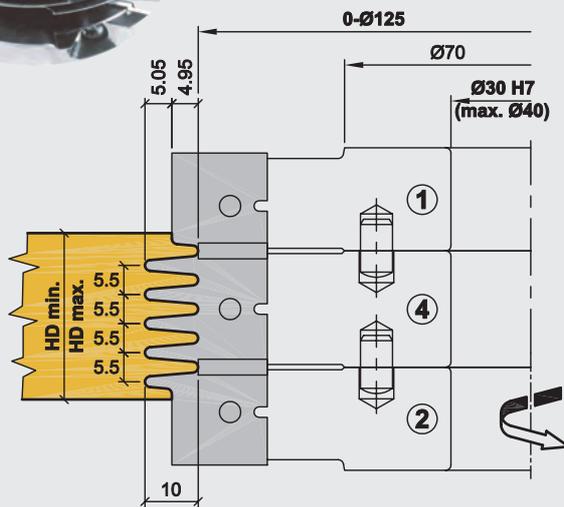
- verstellbar von 5 Nasen bis max. 10 Nasen

Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Besellnummer	LZ
Set 1t. Lieferumfang	Ø160 x 69.5 x 30	5000-8000	A105	KL
Bezeichnung	Abmessung	Stk.	VE Bestellnummer	LZ
EPM zu Fräser HT.20712.4		2	4 PM.12996.5/M40	KL
EPM zu Fräser HT.20711.4		2	4 PM.12997.5/M40	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

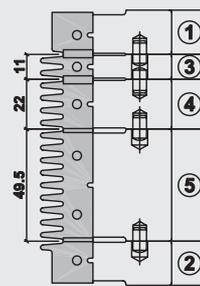
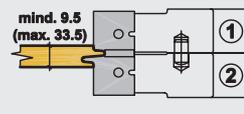


MAN



**BESONDERHEIT:**

Fräser Nr.3, 4 und 5 sind beliebig stapelbar und mit den Randfräsern Nr.1 bzw. Nr.2 kombinierbar



**ANWENDUNG:**

zur Längen und Breitenverleimung von Massivhölzern z.B. bei Segmentbögen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

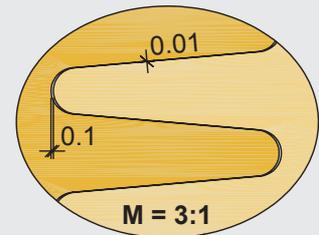
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- Zugehörige Griffschlüssel

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5500 - 9000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

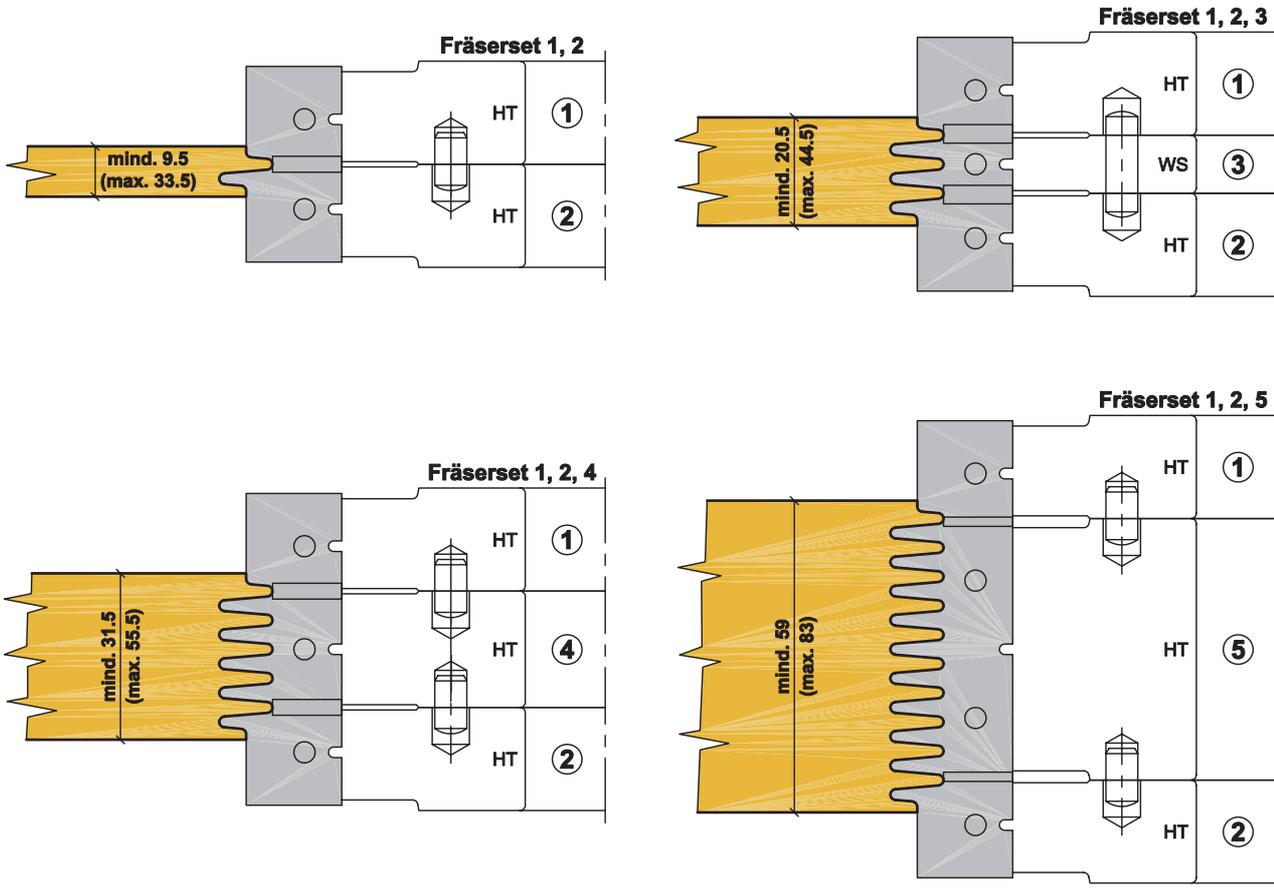
auf leichte Passung abgestimmt:

- 0.1 mm Kopfspiel
- 0.01 mm Flankenspiel pro Seite



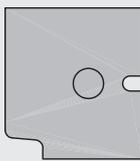
Fräserkombinationen:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Fräuserset 1, 2	Ø145 x 39.0 x 30	5500-9000	A115-12□	AL
Fräuserset 1, 2, 3	Ø145 x 50.0 x 30	5500-9000	A115-123□	AL
Fräuserset 1, 2, 4	Ø145 x 61.0 x 30	5500-9000	A115-124□	AL
Fräuserset 1, 2, 5	Ø145 x 88.5 x 30	5500-9000	A115-125□	AL
Einzelfräser:				
Fräser Nr.1	Ø134.9 x 21 x 30	5500-9000	A115-1□	AL
Fräser Nr.2	Ø145.0 x 21 x 30	5500-9000	A115-2□	AL
Fräser Nr.3	Ø145.0 x 15 x 30	5500-9000	A115-3□	AL
Fräser Nr.4	Ø145.0 x 25 x 30	5500-9000	A115-4□	AL
Fräser Nr.5	Ø145.0 x 50 x 30	5500-9000	A115-5□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



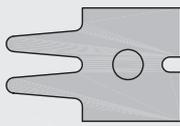
### Ersatzprofilmesser

zu Fräser Nr.1



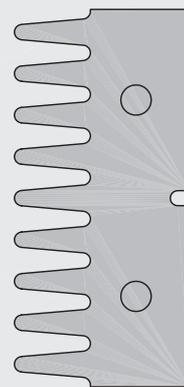
PM.19701.5/M40

zu Fräser Nr.3



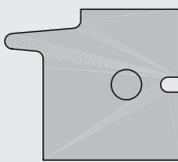
PM.19703.5/M40

zu Fräser Nr.5



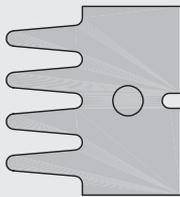
PM.19705.5/M40

zu Fräser Nr.2



PM.19702.5/M40

zu Fräser Nr.4

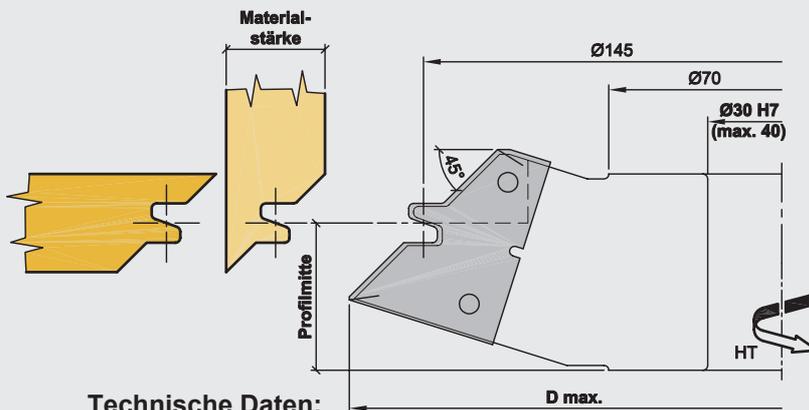
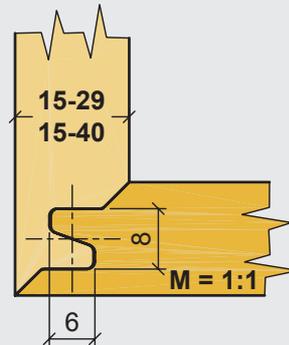
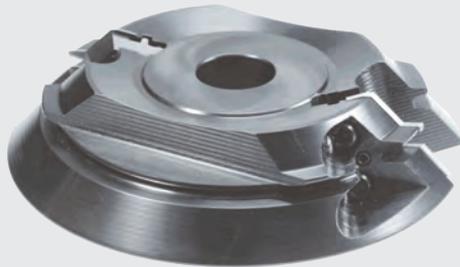


PM.19704.5/M40

Ersatzprofilmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.19701.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	2	PM.19702.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.3		2	2	PM.19703.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.4		2	2	PM.19704.5/M40	AL
EPM zu Fräser Nr.5		2	2	PM.19705.5/M40	AL

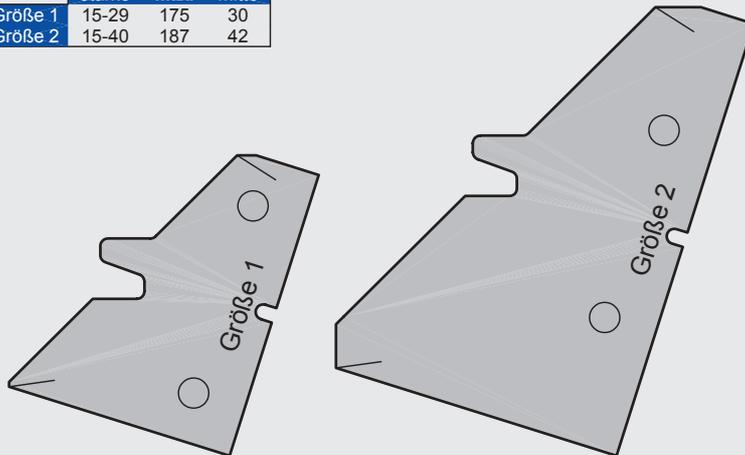
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MAN



### Technische Daten:

	Materialstärke	D max.	Profilmitte
Größe 1	15-29	175	30
Größe 2	15-40	187	42



### ANWENDUNG:

Zur Herstellung von Gehrungsverbindungen 45° auf Tischfräsmaschinen mit trapezförmigem Nut-/Federprofil für Korpusteile, Verkleidungen, etc.

### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

### LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 40

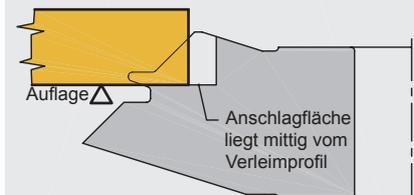
### EINSATZDATEN:

Drehzahl: lt. Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

### BESONDERHEIT:

2 Messerqualitäten für optimale Standzeit (MDF bzw. Spanplatte und Massivholz)

**integrierte Anschlagfläche** zur einfachen Einstellung der Profilmitte



### Profilmitte einstellen:

1. mit Anschlagfläche an Werkstückunterseite antasten
2. um halbe Materialstärke nach oben verstellen

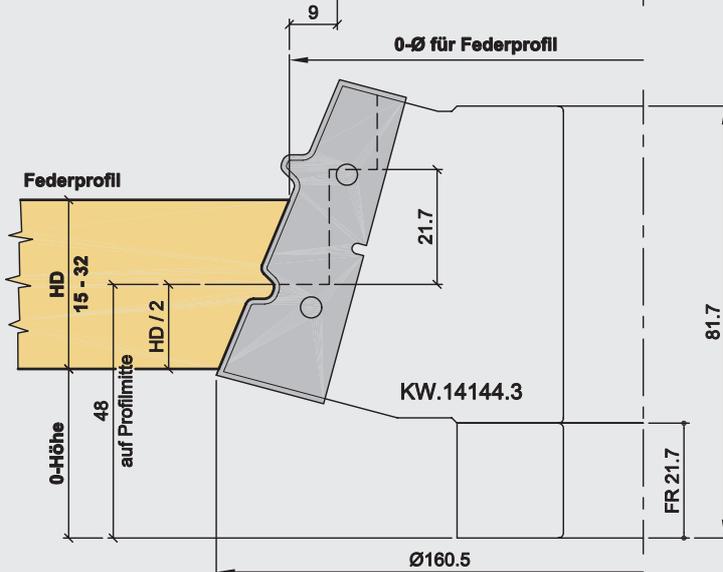
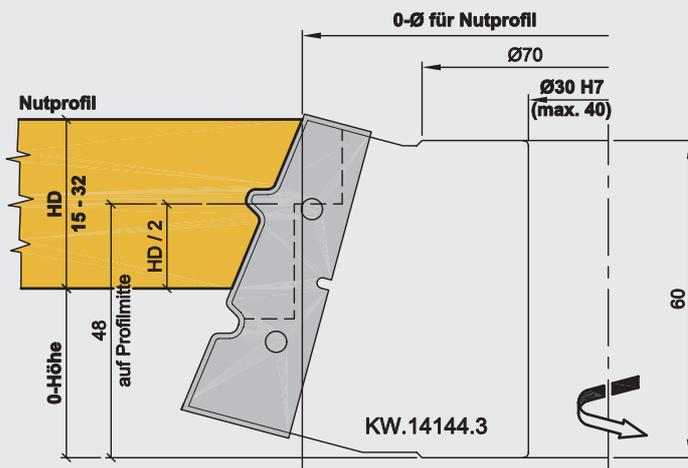
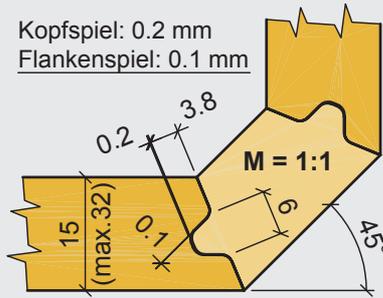
	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug:</b>					
Größe 1 für MDF bzw. Spanpl.	Ø175 x 45 x 30	4500-7500	A125-1-PW	AL	
Größe 1 für Massivholz	Ø175 x 45 x 30	4500-7500	A125-1-MH	AL	
Größe 2 für MDF bzw. Spanpl.	Ø187 x 63 x 30	4000-7000	A125-2-PW	KL	
Größe 2 für Massivholz	Ø187 x 63 x 30	4000-7000	A125-2-MH	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>					
EPM Größe 1 für MDF bzw. Spanpl.		2	2	PM.12312.5/U35	AL
EPM Größe 1 für Massivholz		2	2	PM.12312.5/M40	AL
EPM Größe 2 für MDF bzw. Spanpl.		2	4	PM.15772.5/U35	KL
EPM Größe 2 für Massivholz		2	4	PM.15772.5/M40	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



Kopfspiel: 0.2 mm  
Flankenspiel: 0.1 mm



**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von Gehrungsverbindungen 22.5° auf Tischfräsmaschinen mit trapezförmigem Nut-/Federprofil für abgeschrägte Korpusteile, Säulen, Verkleidungen, etc.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Fixring 21.7mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40

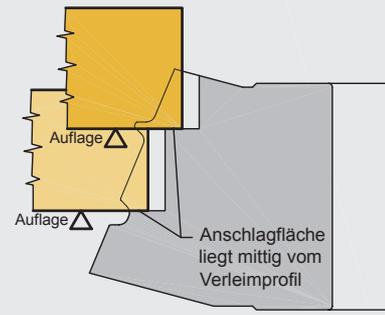
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000-8500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

Integrierte Höheneinstellungshilfe für Nut- und Federprofil

**integrierte Anschlagflächen**  
zur einfachen Einstellung  
der Profilmitten



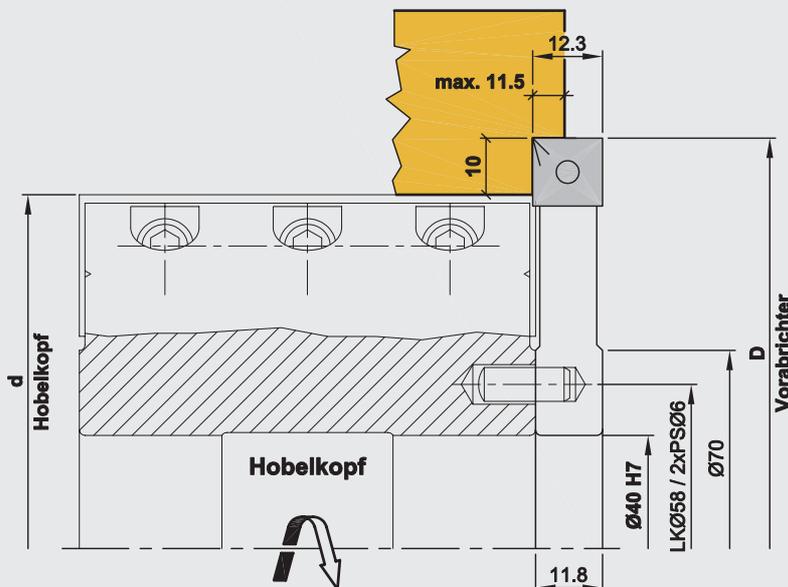
**Profilmitten einstellen:**

1. mit Anschlagfläche an Werkstückunterseite antasten
2. um halbe Materialstärke nach oben verstellen

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
PM Verleimfräser	Ø160.5 x 65 x 30	5000-8500	A130	AL	
Ersatzprofilmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser		2	2	PM.22379.5/U35	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC



Best.Nr.	d	D	Drehzahl
A606 - 145	125	145	max. 9000
A606 - 160	140	160	max. 8500

### ANWENDUNG:

Zum Fräsen des Führungsfalzes auf der ersten Horizontalspindel.

### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2
- HW Wendemesser

### LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Magnetanschlaglehre
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- 1 Griffschlüssel Torx 20

### EINSATZDATEN:

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: mech. Vorschub

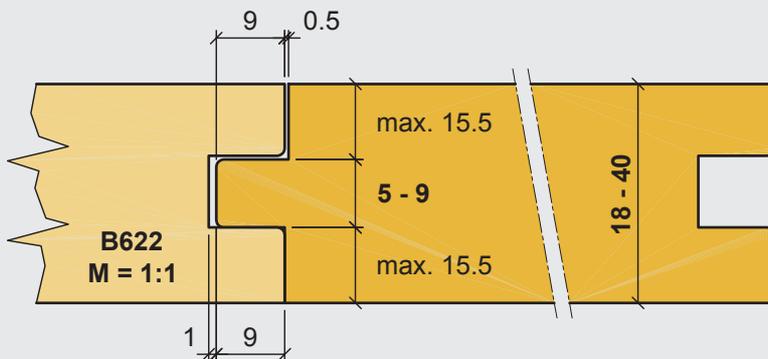
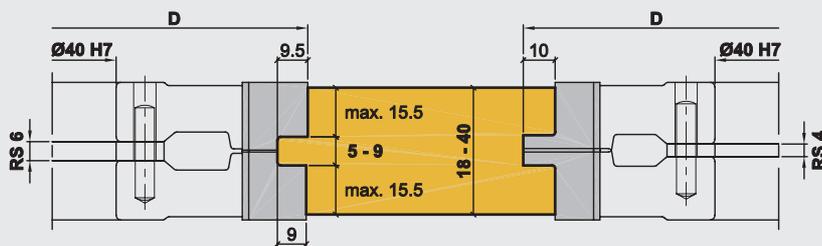
### BESONDERHEITEN:

- Durchmesser und Höhenabgestimmt auf Hobelmesserköpfe A600

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
WM Vorabrichter Ø145	Ø145 x 12.3 x 40	max. 9000	A606-145□	KL	
WM Vorabrichter Ø160	Ø160 x 12.3 x 40	max. 8500	A606-160□	KL	
Ersatzmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Räumerschneide	12 x 12 x 1.5	2	10	WMF12x12/U□	AL
Vorschneider	14 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC



### ANWENDUNG:

Zur Fertigung von Boden-, Wand- und Deckenverkleidungen aus Weichhölzern

### AUSFÜHRUNG bei Ø160:

- 2-teiliger Fräsersatz für linke Spindel
- 2-teiliger Fräsersatz für rechte Spindel
- HS festbestückt
- Zähnezahl = 4
- Bohrung max. 40 möglich

### AUSFÜHRUNG bei Ø180:

- 2-teiliger Fräsersatz für linke Spindel
- 2-teiliger Fräsersatz für rechte Spindel
- HS festbestückt
- Zähnezahl = 6
- Bohrung max. 60 möglich

### LIEFERUMFANG:

- HS Nut/Federgarnitur
- Zugehörige Ringsätze

### EINSATZDATEN:

Drehzahl: lt. Tabelle  
 Vorschub bei Z4: 10 - 20 m/min  
 Vorschub bei Z6: 13 - 25 m/min

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
HS Nut/Federgarnitur	Ø160 Z4	max. 9500	B622 - 160□	KL
HS Nut/Federgarnitur	Ø180 Z6	max. 8500	B622 - 180□	KL

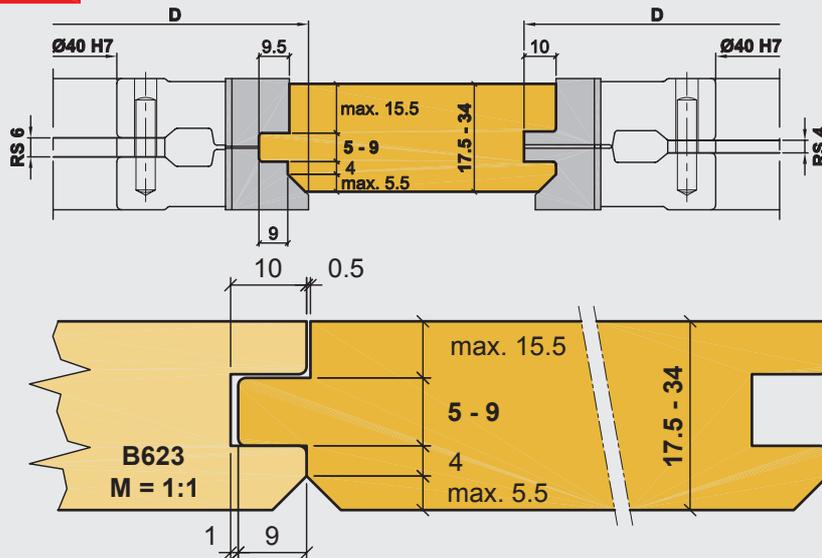
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# B623

## HS - Nut/Federgarnitur



**MEC**



Anwendung, Ausführung, Lieferumfang und Einsatzdaten wie B622

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
HS Nut/Federgarnitur	Ø160 Z4	max. 9500	B623-160□	AL
HS Nut/Federgarnitur	Ø180 Z6	max. 8500	B623-180□	AL

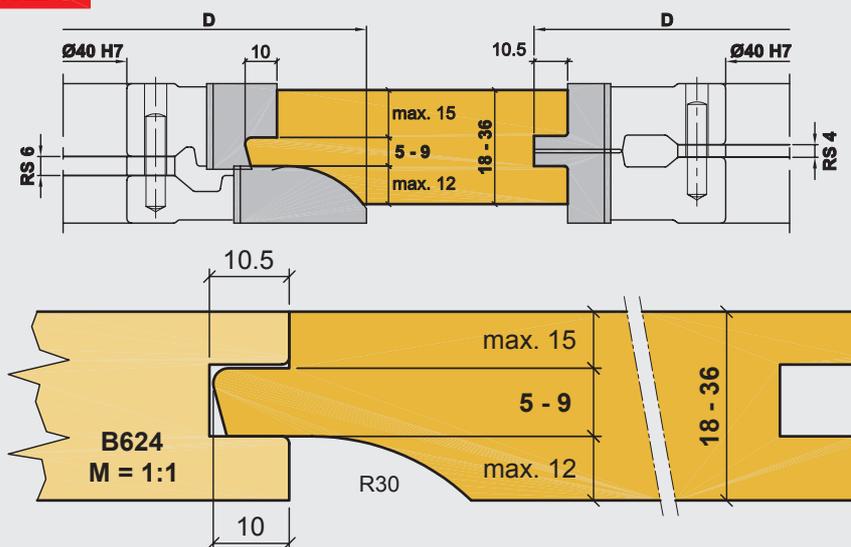
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# B624

## HS - Nut/Federgarnitur



**MEC**



Anwendung, Ausführung, Lieferumfang und Einsatzdaten wie B622

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
HS Nut/Federgarnitur	Ø160 Z4	max. 9500	B624-160□	KL
HS Nut/Federgarnitur	Ø180 Z6	max. 8500	B624-180□	KL

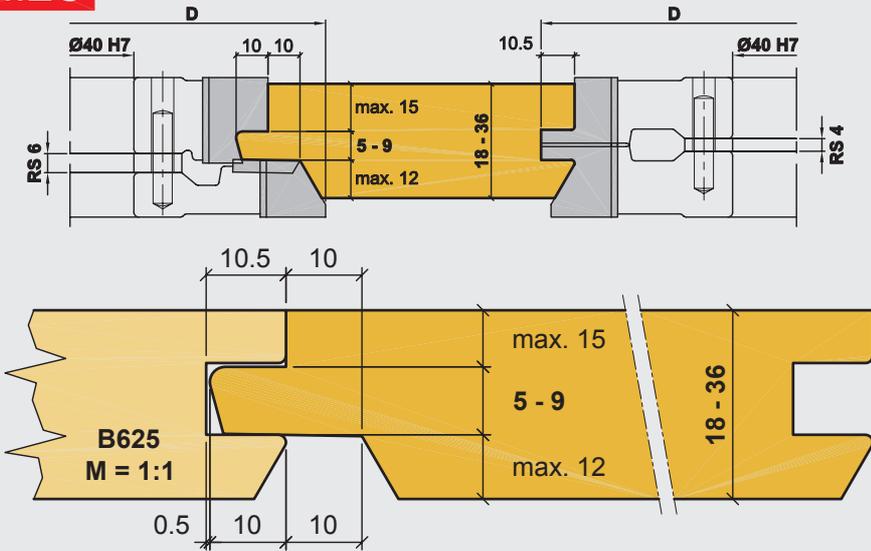
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# B625

## HS - Nut/Federgarnitur



**MEC**



Anwendung, Ausführung, Lieferumfang und Einsatzdaten wie B622

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
HS Nut/Federgarnitur	Ø160 Z4	max. 9500	B625 - 160	AL
HS Nut/Federgarnitur	Ø180 Z6	max. 8500	B625 - 180	AL

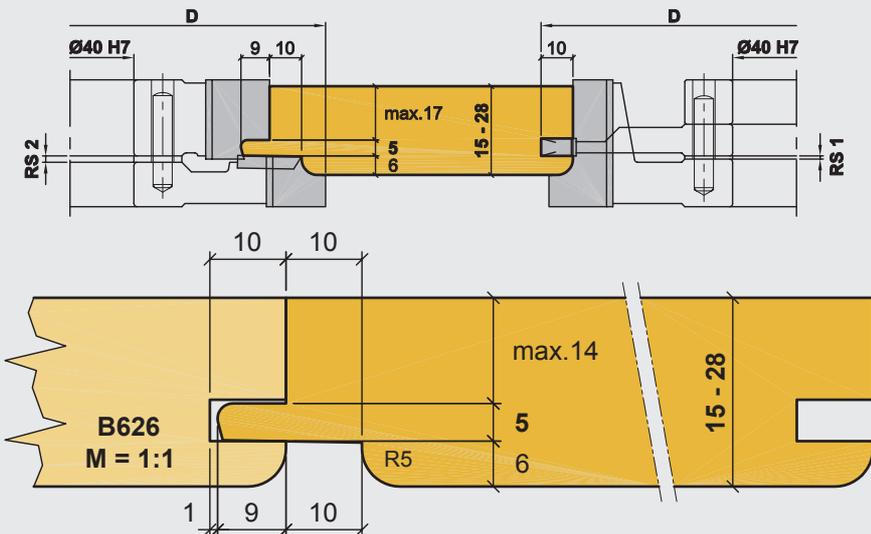
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

# B626

## HS - Nut/Federgarnitur



**MEC**

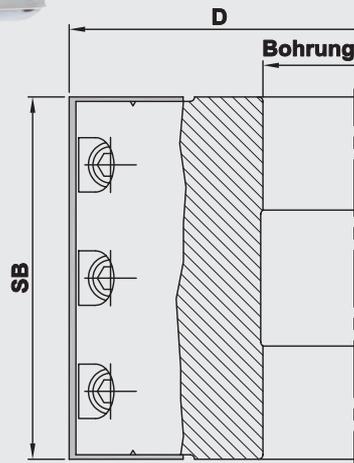


Anwendung, Ausführung, Lieferumfang und Einsatzdaten wie B622

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
HS Nut/Federgarnitur	Ø160 Z4	max. 9500	B626 - 160	AL
HS Nut/Federgarnitur	Ø180 Z6	max. 8500	B626 - 180	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC



Ø125 ... max. Bohrung 40mm  
Ø140 ... max. Bohrung 50mm

### Die Vorschubgeschwindigkeit

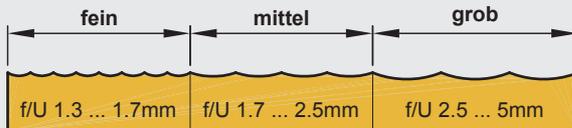
ist abhängig von:

- der Drehzahl (n)
- der Zähnezahl des Hobelkopfes (Z)
- der angestrebten Oberflächenqualität

### Oberflächenqualität:

- je größer die Vorschubgeschwindigkeit (Vf) um so gröber wird die Oberfläche
- mit zu kleiner Vorschubgeschwindigkeit erhöht sich jedoch der Verschleiß an der Messerschneide

Der **Vorschub pro Umdrehung** (f/U) sollte aus Verschleißgründen nicht weniger als 1.5mm betragen.



Beispiel "fein"  
n = 8000 U/min  
Vf = 10.5 - 13.6 m/min

Beispiel "mittel"  
n = 8000 U/min  
Vf = 13.6 - 20 m/min

Beispiel "grob"  
n = 8000 U/min  
Vf = 20 - 40 m/min

### ANWENDUNG:

Zum Abrichten und Dickenhobeln von Weich- und Harthölzern

### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 4
- HS Streifenhobelmesser 30x3

### LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper inkl. HS Hobelmesser
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5

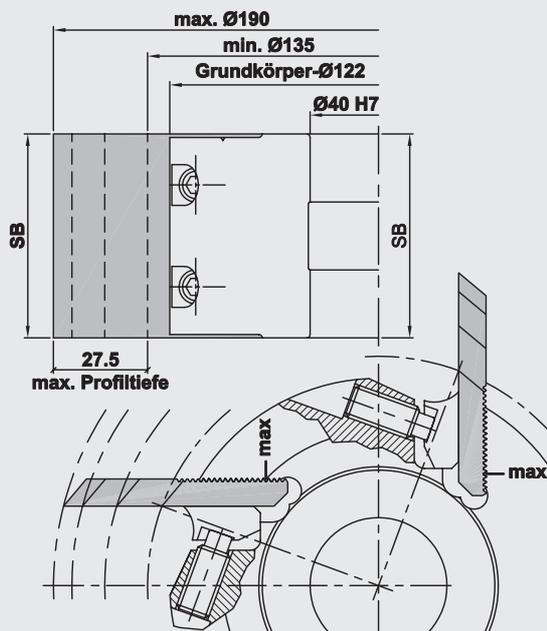
### EINSATZDATEN:

Drehzahl: lt. Tabelle  
Vorschub: lt. Tabelle

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug:</b>					
Hobelkopf	Ø125 x 130 x 40	max. 9000	A600-125130	KL	
Hobelkopf	Ø125 x 170 x 40	max. 9000	A600-125170	KL	
Hobelkopf	Ø125 x 180 x 40	max. 9000	A600-125180	KL	
Hobelkopf	Ø125 x 210 x 40	max. 9000	A600-125210	KL	
Hobelkopf	Ø125 x 230 x 40	max. 9000	A600-125230	KL	
Hobelkopf	Ø140 x 130 x 40	max. 8500	A600-140130	KL	
Hobelkopf	Ø140 x 170 x 40	max. 8500	A600-140170	KL	
Hobelkopf	Ø140 x 180 x 40	max. 8500	A600-140180	KL	
Hobelkopf	Ø140 x 210 x 40	max. 8500	A600-140210	KL	
Hobelkopf	Ø140 x 230 x 40	max. 8500	A600-140230	KL	
Hobelkopf	Ø140 x 260 x 40	max. 8500	A600-140260	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser:</b>					
HS Streifenhobelmesser	SB x 30 x 3	4	4	A600-HS-SB	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

### MEC



#### ANWENDUNG:

Zum Fräsen mit rückenverzahnten Profilmessern oder entsprechenden HW-Profilsystemen. Individuelle Profilgestaltung innerhalb des angeführten Profilbereichs möglich.

#### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2 oder 4

#### LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper aus Stahl
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5

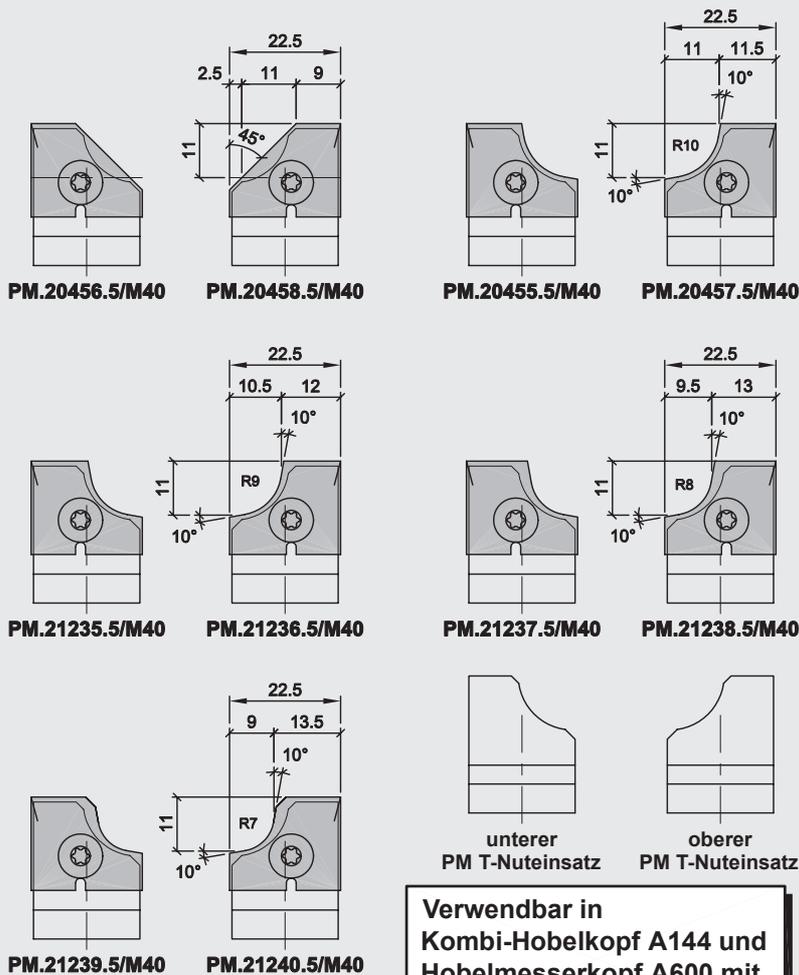
#### EINSATZDATEN:

Drehzahl: max. 9000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug:</b>					
RVZ Messerkopf	Ø122 x 60 x 40 / Z2	max. 9000	A143-60-Z2□	KL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 60 x 40 / Z4	max. 9000	A143-60-Z4□	KL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 80 x 40 / Z2	max. 9000	A143-80-Z2□	AL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 80 x 40 / Z4	max. 9000	A143-80-Z4□	AL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 100 x 40 / Z2	max. 9000	A143-100-Z2□	AL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 100 x 40 / Z4	max. 9000	A143-100-Z4□	AL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 130 x 40 / Z2	max. 9000	A143-130-Z2□	KL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 130 x 40 / Z4	max. 9000	A143-130-Z4□	KL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 150 x 40 / Z2	max. 9000	A143-150-Z2□	KL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 150 x 40 / Z4	max. 9000	A143-150-Z4□	KL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 180 x 40 / Z2	max. 9000	A143-180-Z2□	KL	
RVZ Messerkopf	Ø122 x 180 x 40 / Z4	max. 9000	A143-180-Z4□	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Druckbacken:</b>					
Druckbacke zu SB60		2/4	2	A143-60□	KL
Druckbacke zu SB80		2/4	2	A143-80□	AL
Druckbacke zu SB100		2/4	2	A143-100□	AL
Druckbacke zu SB130		2/4	2	A143-130□	KL
Druckbacke zu SB150		2/4	2	A143-150□	KL
Druckbacke zu SB180		2/4	2	A143-180□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



**Verwendbar in  
Kombi-Hobelkopf A144 und  
Hobelmesserkopf A600 mit  
passender T-Nut-Einfräsung**

### ANWENDUNG:

T-Nut-Profileinsätze für Hobelköpfe zum Abrunden oder Fasen von Weich- und Harthölzern

### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Stahl
- HW Profilmesser

### LIEFERUMFANG:

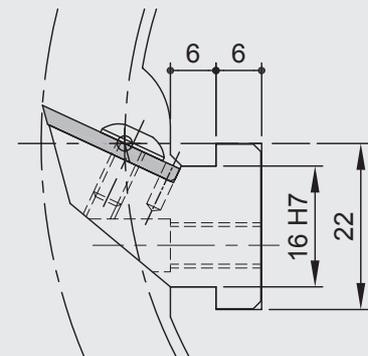
- Trägerkörper inkl. Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- 1 Griffschlüssel Imbus SW3

### EINSATZDATEN:

Drehzahl: lt. Hobelmesserkopf  
Vorschub: lt. Hobelmesserkopf

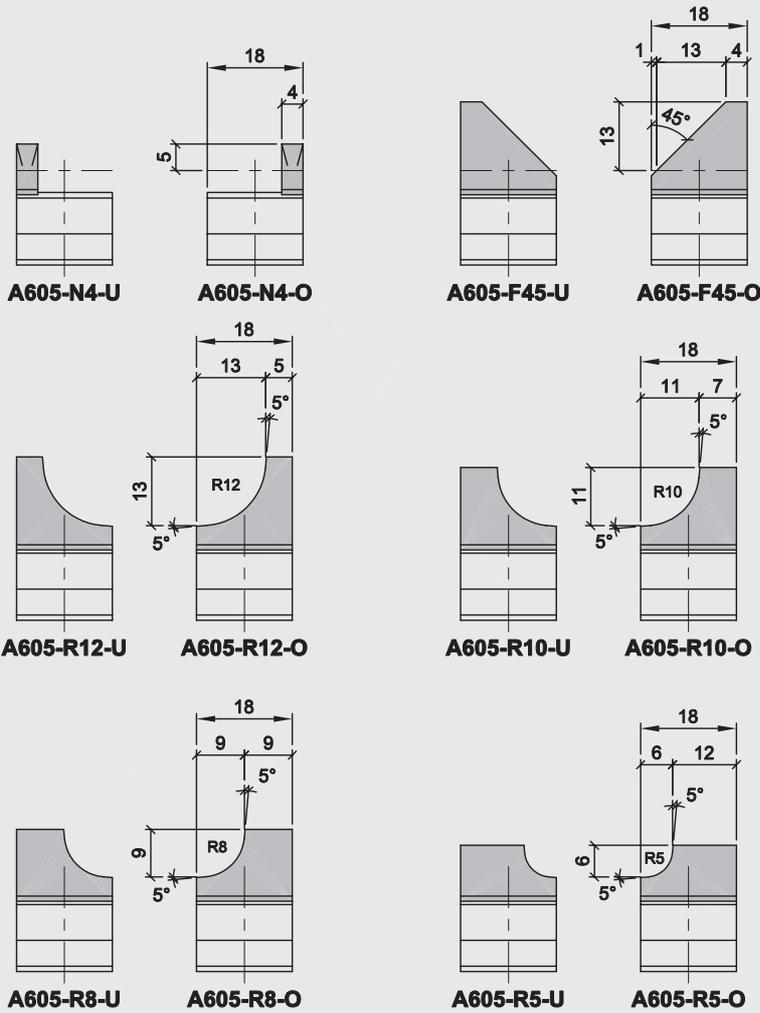
### BESONDERHEIT:

- Mit nur 1 Trägerkörper alle 5 verschiedenen Profile durch Wechsel der EPM möglich
- Alle Einsätze in die selbe T-Nut-Ausfräsung passend, daher beliebig austausch- und kombinierbar



		Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>HW - T- Nuteinsatz:</b>						
oberer	PM T-Nuteinsatz	Profil nach Wahl	2	2	A145-0□	KL
unterer	PM T-Nuteinsatz	Profil nach Wahl	2	2	A145-U□	KL
		Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>						
EPM zu oberem	T-Nuteinsatz	Fase 45°	2	2	PM.20458.5/M40□	KL
EPM zu unterem	T-Nuteinsatz	Fase 45°	2	2	PM.20456.5/M40□	KL
EPM zu oberem	T-Nuteinsatz	Radius 10mm	2	2	PM.20457.5/M40□	KL
EPM zu unterem	T-Nuteinsatz	Radius 10mm	2	2	PM.20455.5/M40□	KL
EPM zu oberem	T-Nuteinsatz	Radius 9mm	2	2	PM.21236.5/M40□	KL
EPM zu unterem	T-Nuteinsatz	Radius 9mm	2	2	PM.21235.5/M40□	KL
EPM zu oberem	T-Nuteinsatz	Radius 8mm	2	2	PM.21238.5/M40□	KL
EPM zu unterem	T-Nuteinsatz	Radius 8mm	2	2	PM.21237.5/M40□	KL
EPM zu oberem	T-Nuteinsatz	Radius 7mm	2	2	PM.21240.5/M40□	KL
EPM zu unterem	T-Nuteinsatz	Radius 7mm	2	2	PM.21239.5/M40□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



**ANWENDUNG:**

T-Nut-Profileinsätze für Hobelköpfe zum Abrunden oder Fasen von Weich- und Harthölzern

**AUSFÜHRUNG:**

- HW festbestückt

**LIEFERUMFANG:**

- 1 Griffschlüssel Imbus SW3

**EINSATZDATEN:**

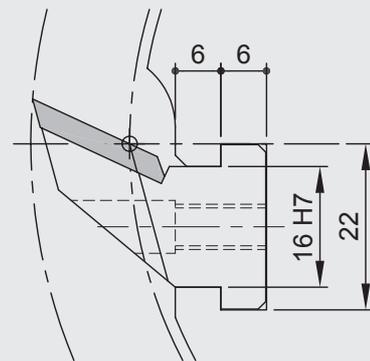
Drehzahl: lt. Hobelmesserkopf

Vorschub: lt. Hobelmesserkopf

**BESONDERHEIT:**

Alle Einsätze in die selbe T-Nut-Ausrüstung passend, daher beliebig austausch- und kombinierbar

**Verwendbar in  
Kombi-Hobelkopf A144 und  
Hobelmesserkopf A600 mit  
passender T-Nut-Einfräsung**



		Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>HW - T- Nuteinsatz:</b>						
oberer	HW T-Nuteinsatz	Nut 4mm	2	2	A605-N4-O□	KL
unterer	HW T-Nuteinsatz	Nut 4mm	2	2	A605-N4-U□	KL
oberer	HW T-Nuteinsatz	Fase 45°	2	2	A605-F45-O□	KL
unterer	HW T-Nuteinsatz	Fase 45°	2	2	A605-F45-U□	KL
oberer	HW T-Nuteinsatz	Radius 12mm	2	2	A605-R12-O□	KL
unterer	HW T-Nuteinsatz	Radius 12mm	2	2	A605-R12-U□	KL
oberer	HW T-Nuteinsatz	Radius 10mm	2	2	A605-R10-O□	KL
unterer	HW T-Nuteinsatz	Radius 10mm	2	2	A605-R10-U□	KL
oberer	HW T-Nuteinsatz	Radius 8mm	2	2	A605-R8-O□	KL
unterer	HW T-Nuteinsatz	Radius 8mm	2	2	A605-R8-U□	KL
oberer	HW T-Nuteinsatz	Radius 5mm	2	2	A605-R5-O□	KL
unterer	HW T-Nuteinsatz	Radius 5mm	2	2	A605-R5-U□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

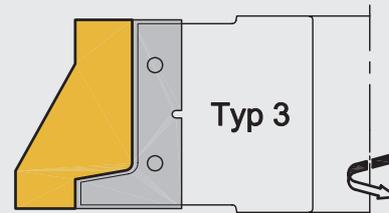
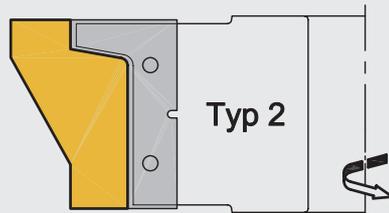
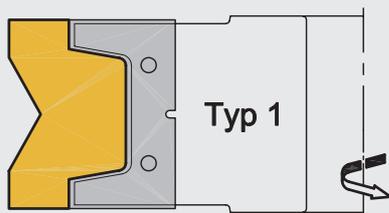
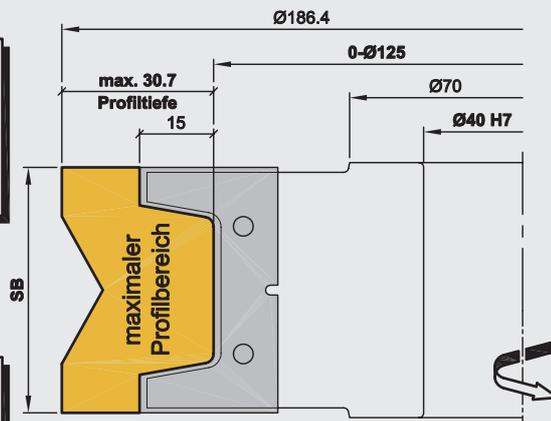
## MEC



Profilmesser mit max. Profiltiefe 21mm können auch im Profilmaster für CNC A740 eingesetzt werden

**Individuelle Profilgestaltung** innerhalb des dargestellten Profilbereichs möglich

**CAD-BONUS !!!**  
Kostensparnis durch elektronische Profilbereitstellung



### ANWENDUNG:

Zum Profilieren von Massivholz und Plattenwerkstoffen auf Hobelautomaten

### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Stahl
- Bohrung 40
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser mit Stützplatte
- Schnittbreite 50 und 60mm

### LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper aus Stahl
- Grifflüssel Imbus SW6
- 2 HW Profilmesser
- 2 Stützplatten

### EINSATZDATEN:

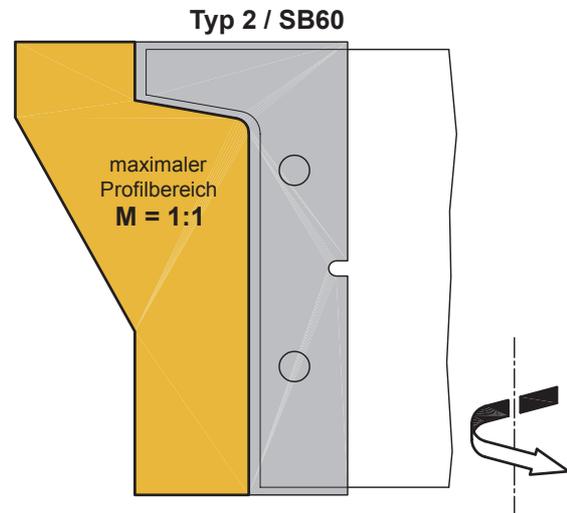
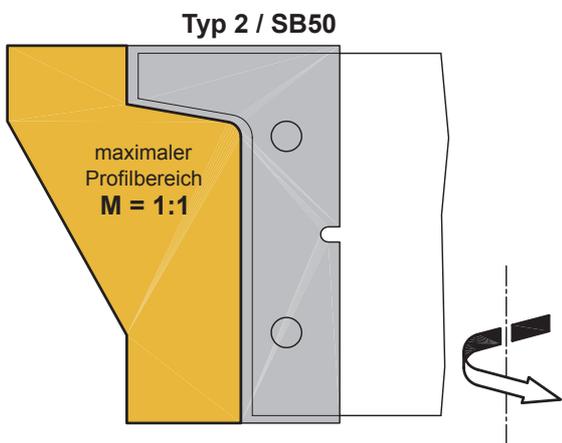
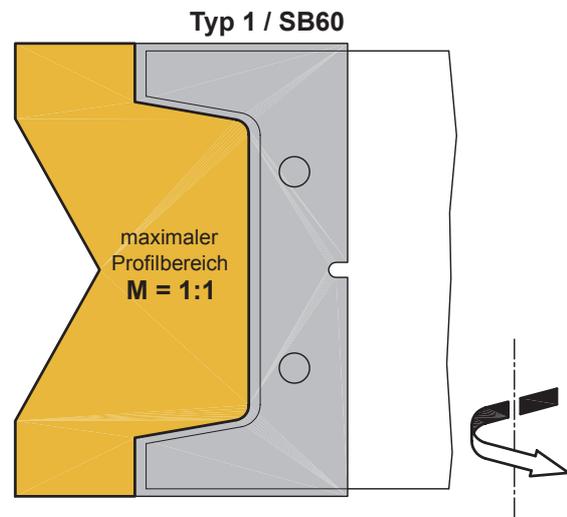
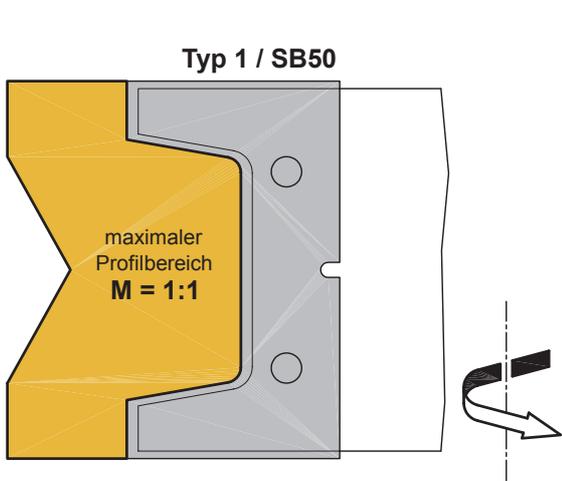
Drehzahl: max. 7000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

### BESONDERHEITEN:

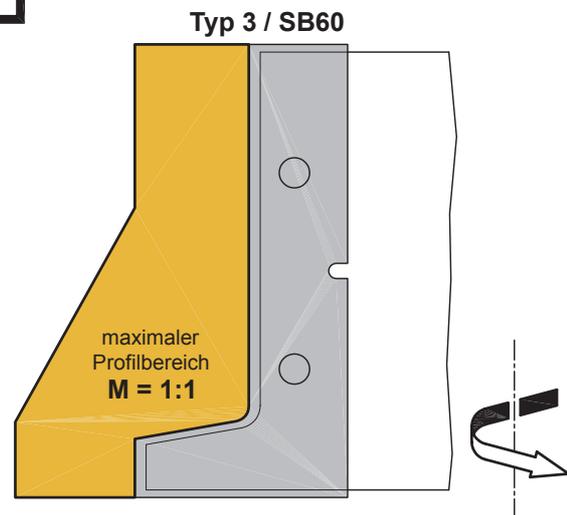
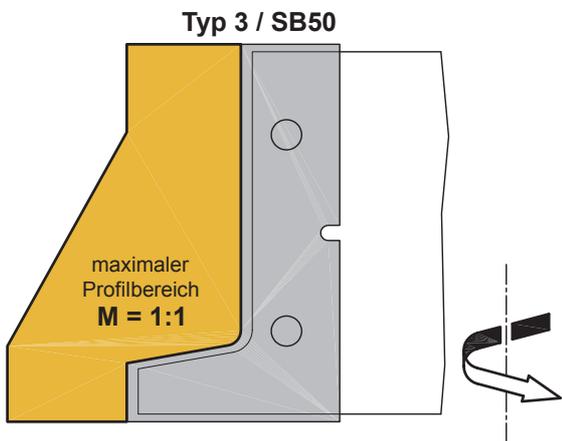
- 3 verschiedene Typen lieferbar

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug (ohne Profilmesser und Stützplatte):</b>					
Typ1 SB50	Ø152 x 52 x 40	max. 7000	A800-T1-50□	AL	
Typ1 SB60	Ø152 x 62 x 40	max. 7000	A800-T1-60□	AL	
Typ2 SB50	Ø152 x 52 x 40	max. 7000	A800-T2-50□	AL	
Typ2 SB60	Ø152 x 62 x 40	max. 7000	A800-T2-60□	AL	
Typ3 SB50	Ø152 x 52 x 40	max. 7000	A800-T3-50□	AL	
Typ3 SB60	Ø152 x 62 x 40	max. 7000	A800-T3-60□	AL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Profilmesser:</b>					
HW Profilmesser SB50		2	2	PM.xxxxx.5/U35□	KL
HW Profilmesser SB60		2	2	PM.xxxxx.5/U35□	KL
Formkosten: (entfallen bei Nachbestellung eines gleichen Profiles!)					
Preisabschläge: ab 4 Stück bei gleichem Profil, minus 5% Rabatt!					
<b>Stützplatte:</b>					
Stützplatte SB50		2	2	KW.xxxxx.5□	KL
Stützplatte SB60		2	2	KW.xxxxx.5□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



Anwendungsbeispiele  
siehe im Anhang



Ziernuten



Seite 118 - 122

Außenumfräsung



Seite 123

Türenkonterfräser



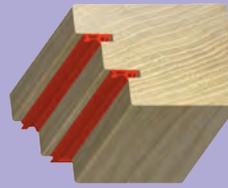
Seite 124 - 127

Türfalzfräser



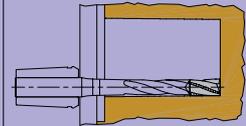
Seite 128 - 129

Haustürfalz



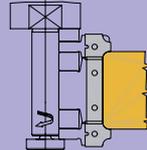
Seite 130 - 131

Schlosskastenfräser  
Drückerlochbohrer



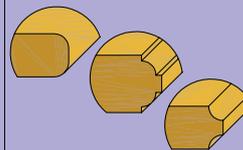
Seite 132 - 133

Abrund/Fase/  
Füge-Fräsersätze



Seite 134 - 139

Abrund-, Viertelstab-  
fräser



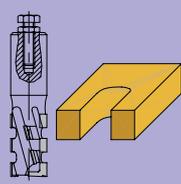
Seite 140 - 142

Profilmaster



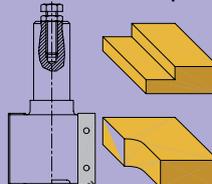
Seite 144 - 145

Ausschnittfräser



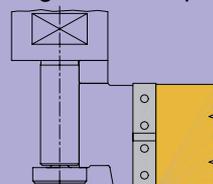
Seite 146 - 152

Falzmesserköpfe



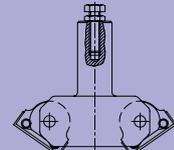
Seite 153 - 155

Fügemesserköpfe



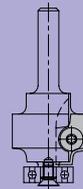
Seite 156

Schwenk-  
messerköpfe



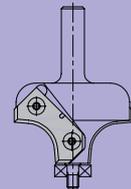
Seite 157

Kantenfräser



Seite 158

Viertelstabfräser



Seite 159 - 160

---

Möbeltür

---

Innentür  
Haustür

---

CNC-Werkzeuge

118 - 160

---

Profilieren

---

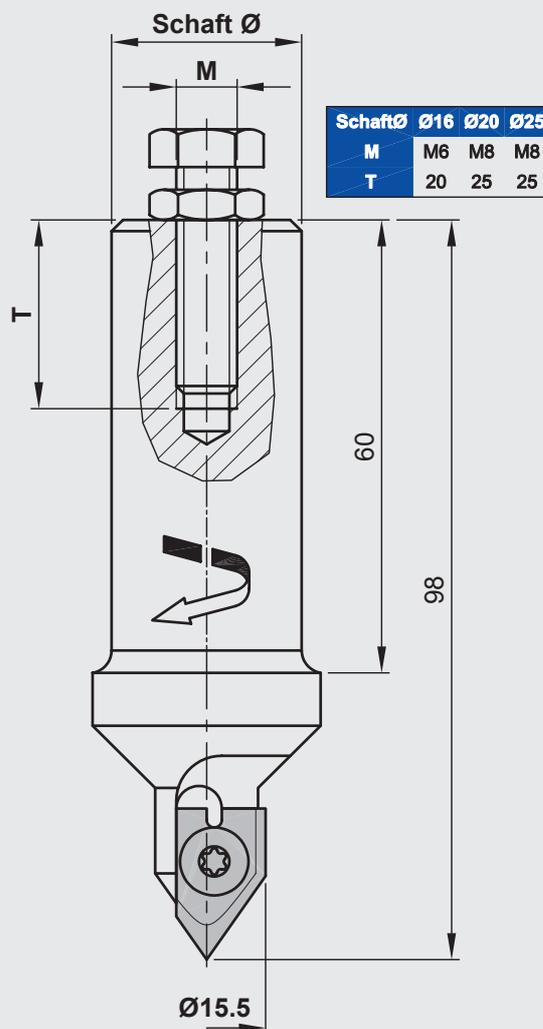
Ausschneiden  
Fügen  
Falzen  
Fasen

---

Profilieren  
Handoberfräse

---

MEC

**ANWENDUNG:**

zur Fertigung von Ziernuten in Massivholz oder Plattenwerkstoffen (MDF) auf stationären Oberfräsen oder CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- zylindrischer Schaft wahlweise mit Ø16, Ø20 oder Ø25
- Zähnezahl = 1
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. 1 Profilmesser nach Wahl
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- mit Längeneinstellschraube

**EINSATZDATEN:**

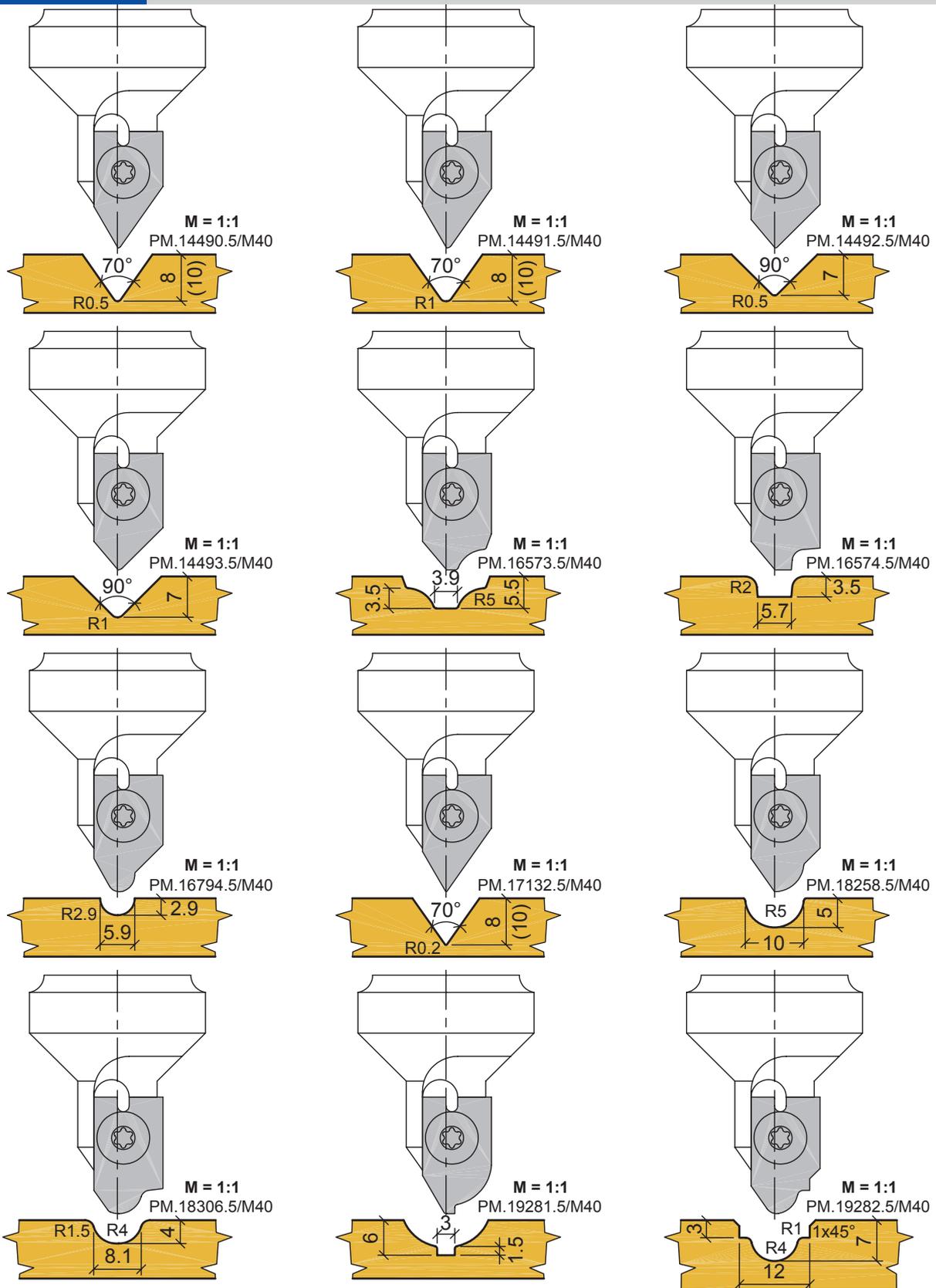
Drehzahl: max. 18000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

**12 Standardprofile**  
in 1 Trägerkörper  
einsetzbar

**Werkzeug:**

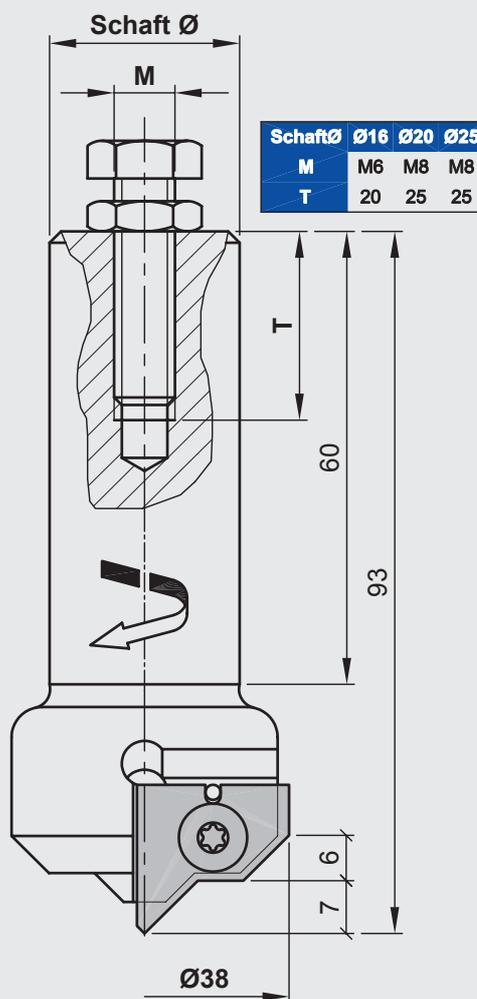
	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
PM Ziernutoberfräser mit Schaft Ø16	max. 18000	A230-16□	KL
PM Ziernutoberfräser mit Schaft Ø20	max. 18000	A230-20□	AL
PM Ziernutoberfräser mit Schaft Ø25	max. 18000	A230-25□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>				
EPM lt. Profilübersicht	1	4	PM.xxxxx.5/M40	KL
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig				

MEC

**ANWENDUNG:**

zur Fertigung von Rillen bzw. Ziernuten in Massivholz oder Plattenwerkstoffen (MDF) auf stationären Oberfräsen oder CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- zylindrischer Schaft wahlweise mit Ø16, Ø20 oder Ø25
- Zähnezahl = 1
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. 1 Profilmesser nach Wahl
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- mit Längeneinstellschraube

**EINSATZDATEN:**

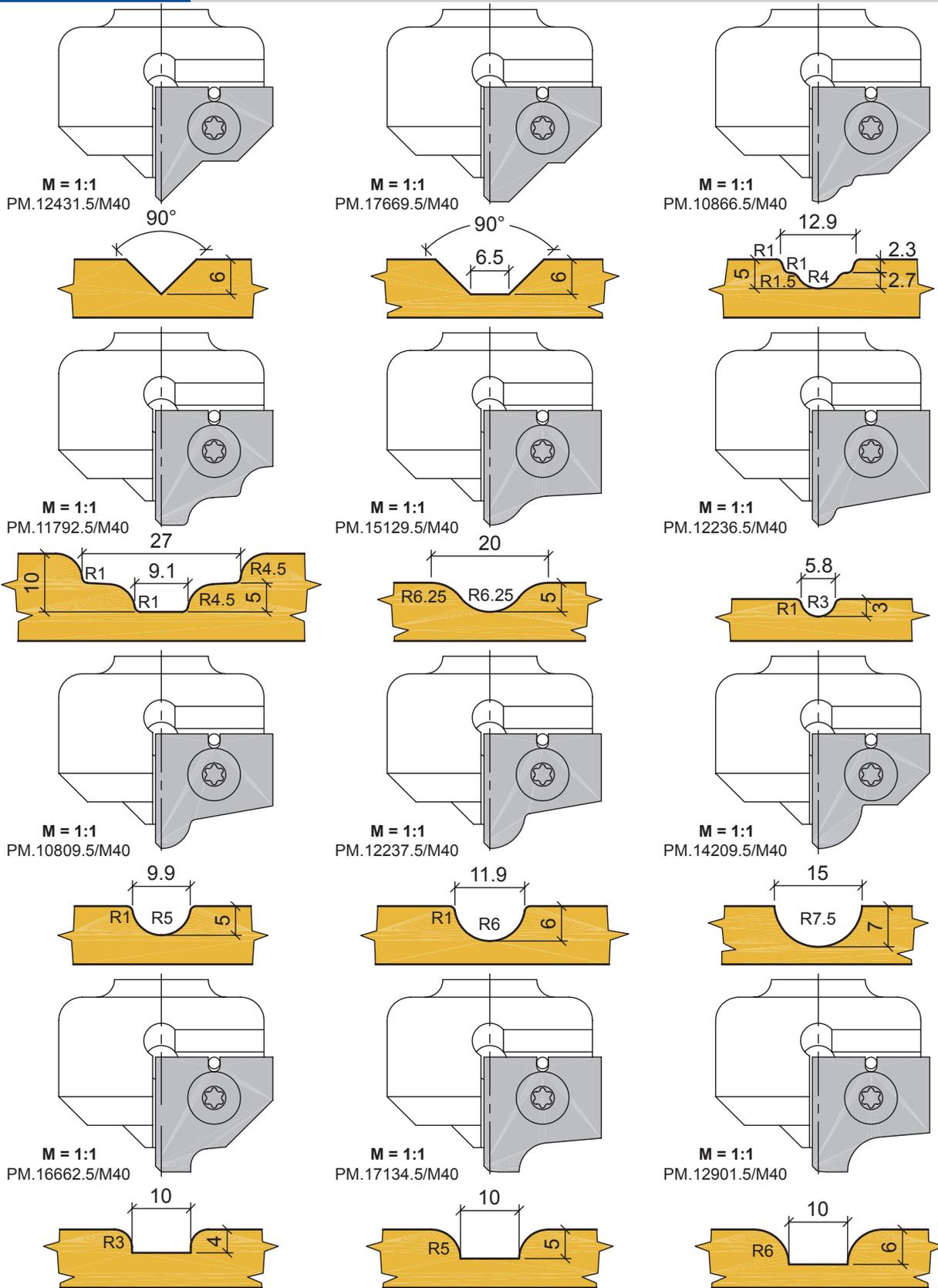
Drehzahl: max. 18000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

**12 Standardprofile**  
in 1 Trägerkörper  
einsetzbar

**Werkzeug:**

	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
PM Universal-Rillenfräser mit Schaft Ø16	max. 18000	A235-16□	KL
PM Universal-Rillenfräser mit Schaft Ø20	max. 18000	A235-20□	AL
PM Universal-Rillenfräser mit Schaft Ø25	max. 18000	A235-25□	AL

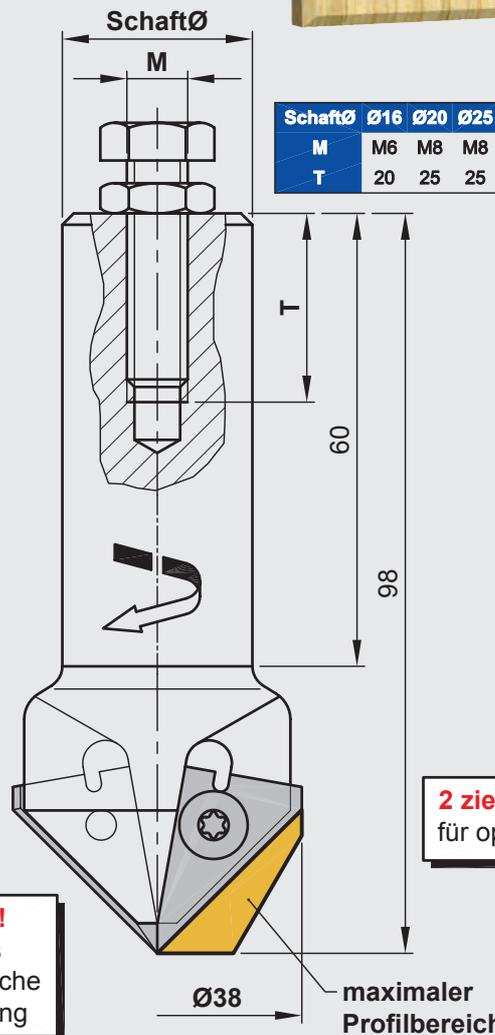
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



Ersatzprofilmesser:	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM lt. Profilübersicht		1	4	PM.xxxxx.5/M40	KL

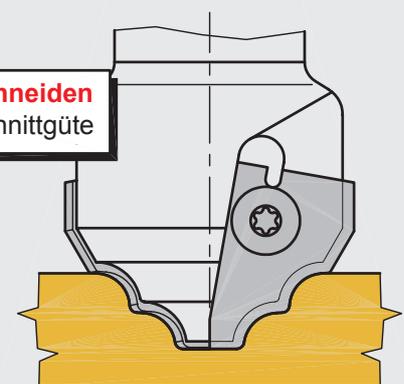
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MEC**



**CAD-BONUS !!!**  
Kostensparnis durch elektronische Profilbereitstellung

**2 ziehende Schneiden**  
für optimale Schnittgüte



**ANWENDUNG:**

zur industriellen Fertigung von Rillen bzw. Ziernuten in Massivholz oder Plattenwerkstoffen (MDF) auf stationären Oberfräsen oder CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- zylindrischer Schaft wahlweise mit Ø16, Ø20 oder Ø25
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. 2 Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- mit Längeneinstellschraube

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 18000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

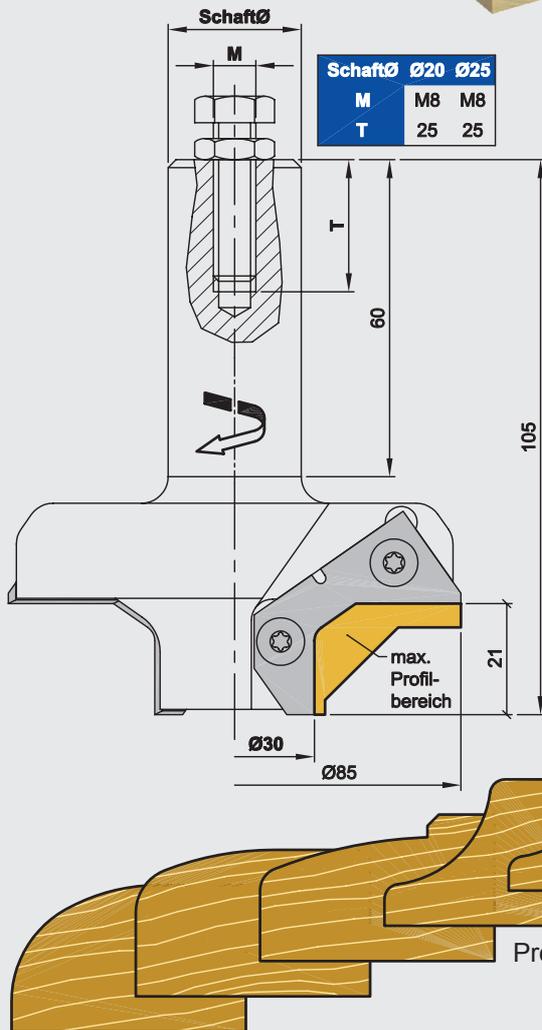
**BESONDERHEITEN:**

- freie Gestaltung des Profils innerhalb des Profilbereichs
- Trägerkörper wird individuell an das jeweilige Profil angepasst
- mehrere ähnliche Profile in einem Trägerkörper einsetzbar (wenn technisch möglich)

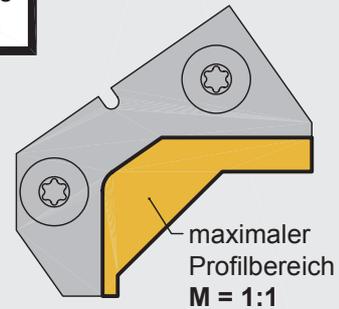
Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug:</b>				
Werkzeug lt. Lieferumfang mit Schaft Ø16	18000	A236-16□	KL	
Werkzeug lt. Lieferumfang mit Schaft Ø20	18000	A236-20□	KL	
Werkzeug lt. Lieferumfang mit Schaft Ø25	18000	A236-25□	KL	
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Profilmesser:</b>				
Ersatzprofilmesser	2	4	PM.xxxxx.5/M40□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

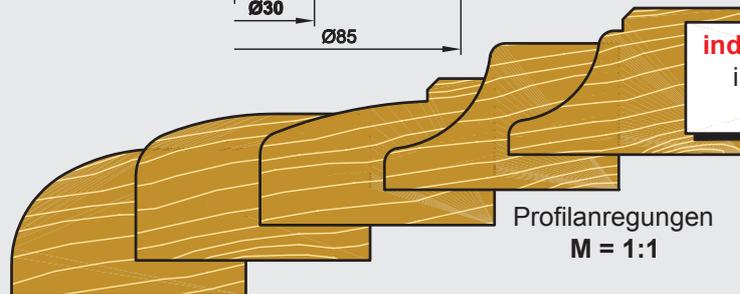
## MEC



**CAD-BONUS !!!**  
 Kostenersparnis durch elektronische Profilbereitstellung



**individuelle Profilgestaltung**  
 innerhalb des maximalen Profilbereichs möglich



**ANWENDUNG:**  
 Zum Profilieren von Massivholz und Plattenwerkstoffen auf CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- zylindrischer Schaft wahlweise mit Ø20 oder Ø25
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. 2 Profilmesser
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- mit Längeneinstellschraube

**EINSATZDATEN:**  
 Drehzahl: max. 18000 U/min  
 Vorschub: 8 - 15 m/min

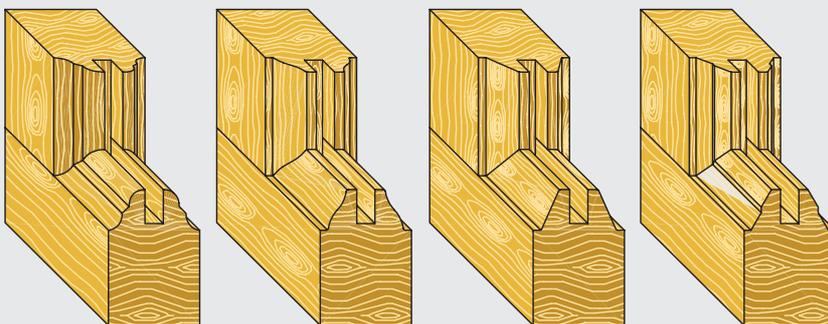
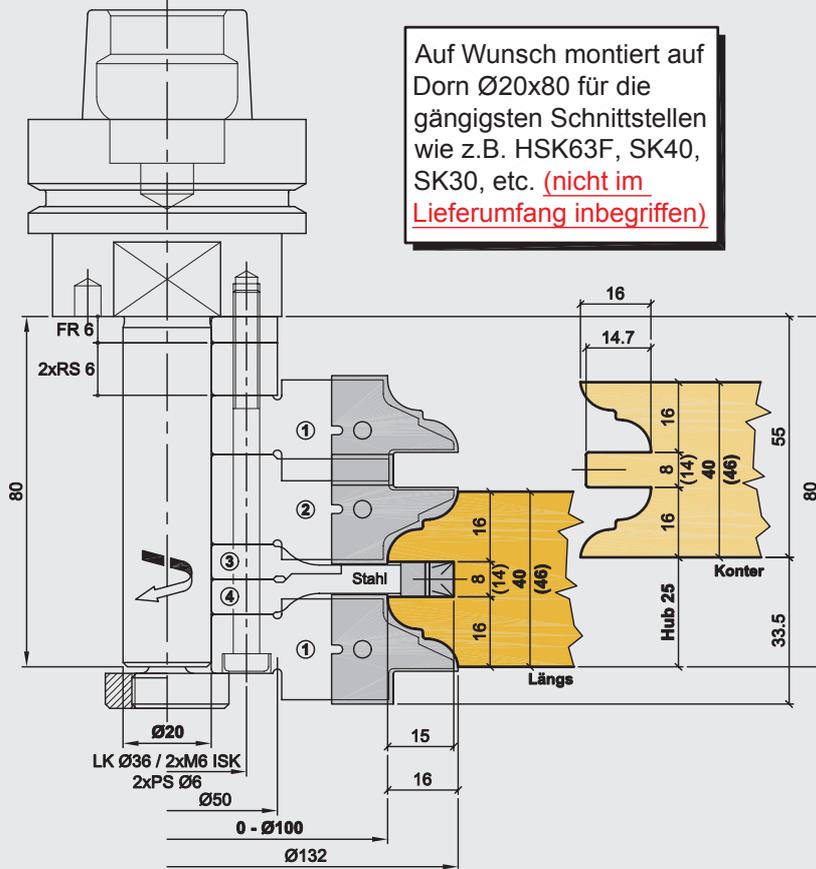
Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Profilfräser Schaft Ø20		max. 18000	A237-20	KL
Profilfräser Schaft Ø25		max. 18000	A237-25	KL
Ersatzprofilmesser:	Abmessung	Stk.	VE Bestellnummer	LZ
EPM nach Kundenprofil		2	PM.xxxxx.5/	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MEC**



Auf Wunsch montiert auf Dorn Ø20x80 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. **(nicht im Lieferumfang inbegriffen)**



**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz mit Profiltiefe 16 mm auf CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- TK Verstellnutter aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 5-teilig
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80

**LIEFERUMFANG:**

- 5-teiliger Fräsersatz bestückt mit einem Profil nach Wahl
- 2 Ringsätze je 6mm
- 1 Fixring 6mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Magnetlehre

**EINSATZDATEN:**

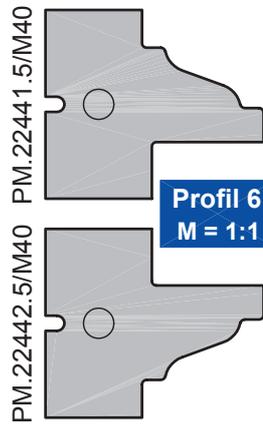
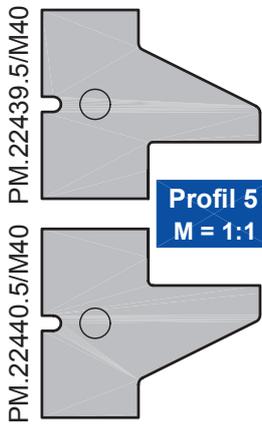
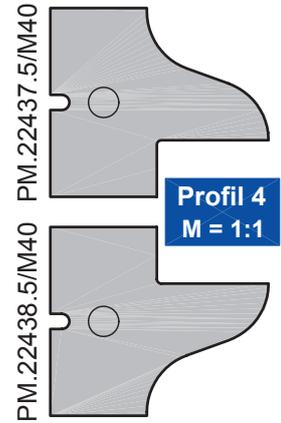
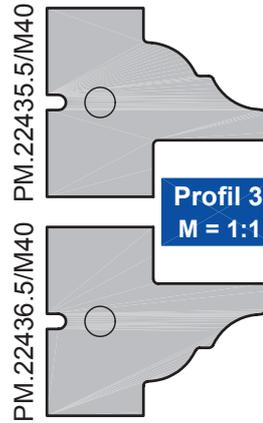
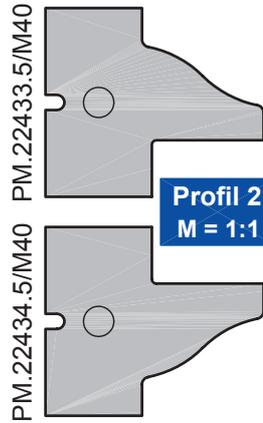
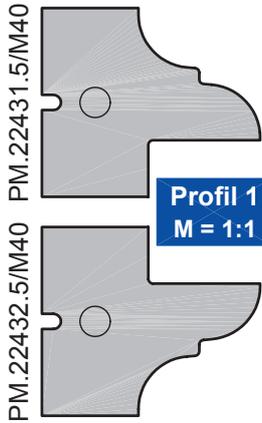
Drehzahl: max. 12000 U/min  
Vorschub: 2 - 8 m/min

**BESONDERHEITEN:**

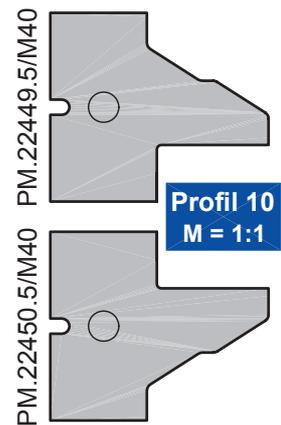
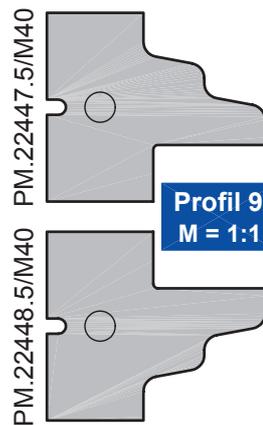
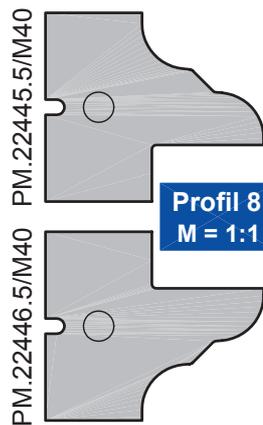
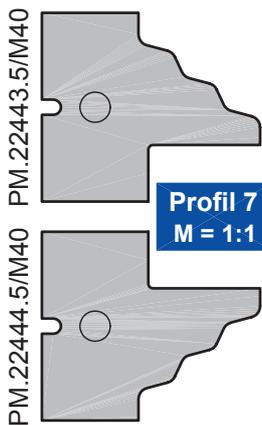
- Profilmesser mit integrierter Zapfen-Ablängfunktion
- Zapfenkanten gerundet für leichteres Zusammenfügen der Rahmenteile
- Längs und Konterfräsung durch Verfahren in der Z - Achse um Hub 25mm
- Durchmesser und Höhenabgestimmt

**10 verschiedene Profile**  
für MEC

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Set 1t. Lieferumfang	Ø132 x 75 x 20	max. 12000	A297□	KL
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig				



bemaßte Holzdarstellungen  
siehe A035 im Anhang



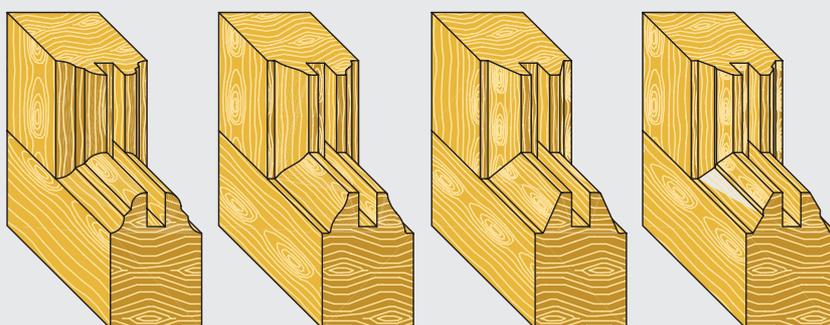
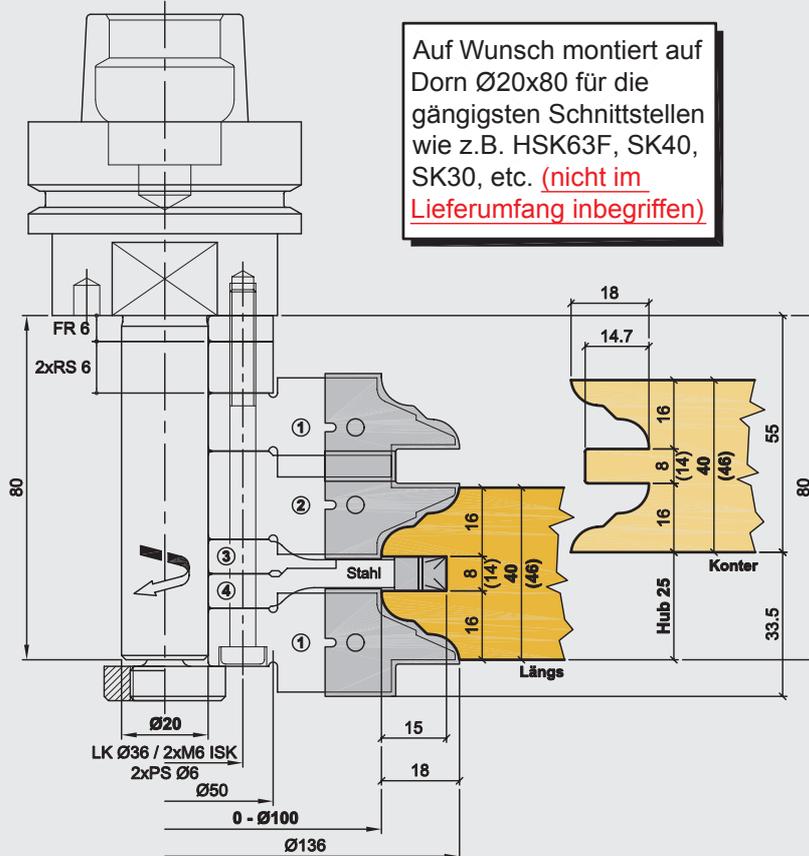
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.1</b>					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2</b>					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.3 + 4</b>					
HW Räumerschneide	7.5 x 12 x 2.5	je 2	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	je 2	10	VS14x14x2.0/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MEC**



Auf Wunsch montiert auf Dorn Ø20x80 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. **(nicht im Lieferumfang inbegriffen)**



**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von Längs- und Konterprofil bei Rahmeninnentüren aus Massivholz mit Profiltiefe 18 mm auf CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- TK Verstellnutter aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 5-teilig
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80

**LIEFERUMFANG:**

- 5-teiliger Fräsersatz bestückt mit einem Profil nach Wahl
- 2 Ringsätze je 6mm
- 1 Fixring 6mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5
- 1 Magnetlehre

**EINSATZDATEN:**

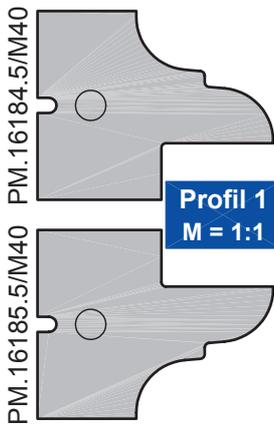
Drehzahl: max. 11500 U/min  
Vorschub: 2 - 8 m/min

**BESONDERHEITEN:**

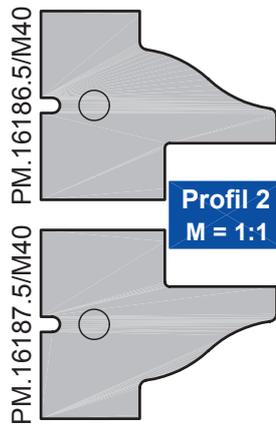
- Profilmesser mit integrierter Zapfen-Ablängfunktion
- Zapfenkanten gerundet für leichteres Zusammenfügen der Rahmenteile
- Längs und Konterfräsung durch Verfahren in der Z - Achse um Hub 25mm
- Durchmesser und Höhenabgestimmt

**10 verschiedene Profile**  
für MEC

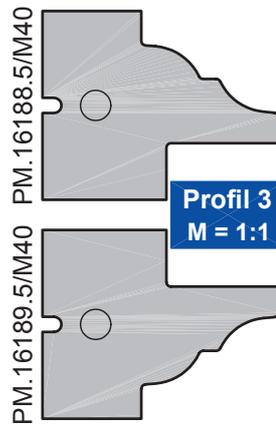
Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Set 1t. Lieferumfang	Ø136 x 75 x 20	max. 11500	A298□	KL
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig				



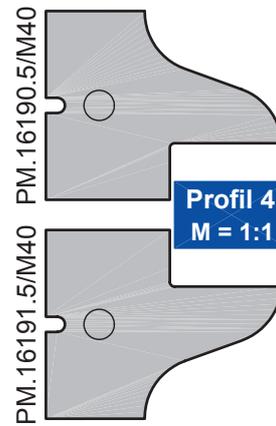
**Profil 1**  
M = 1:1



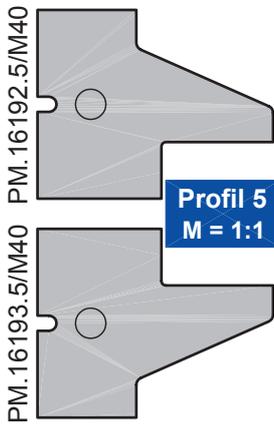
**Profil 2**  
M = 1:1



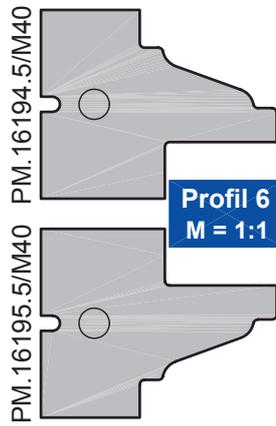
**Profil 3**  
M = 1:1



**Profil 4**  
M = 1:1

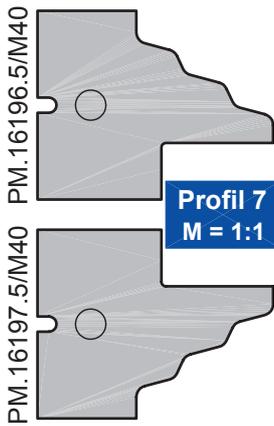


**Profil 5**  
M = 1:1

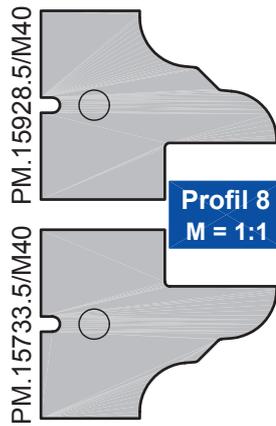


**Profil 6**  
M = 1:1

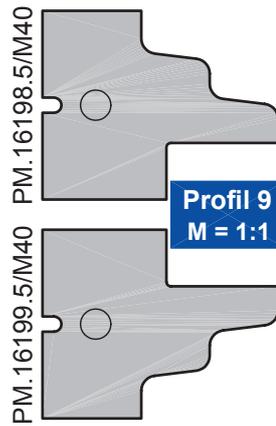
bemaßte Holzdarstellungen  
siehe A030 im Anhang



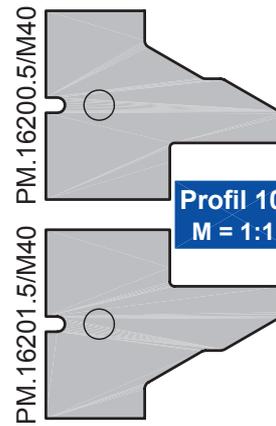
**Profil 7**  
M = 1:1



**Profil 8**  
M = 1:1



**Profil 9**  
M = 1:1



**Profil 10**  
M = 1:1

	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.1</b>					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
<b>Ersatzprofilmesser zu Fräser Nr.2</b>					
EPM lt. Profilübersicht		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
<b>Ersatzmesser zu Fräser Nr.3 + 4</b>					
HW Rämerschneide	7.5 x 12 x 2.5	je 2	10	WMF7.5x12x2.5/U	AL
HW Vorschneider	14.0 x 14 x 2.0	je 2	10	VS14x14x2.0/U	AL

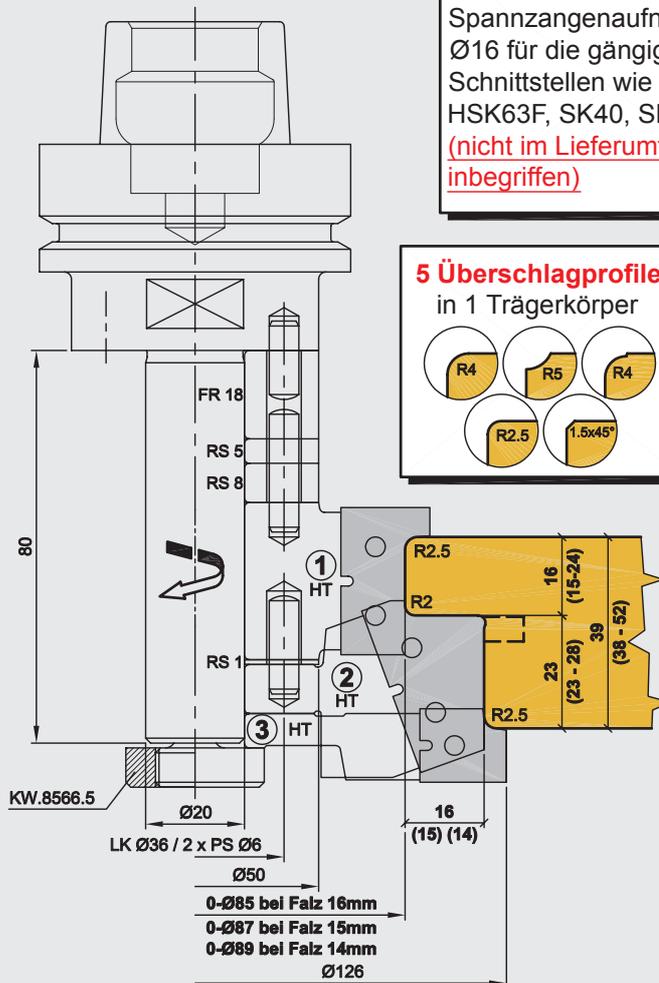
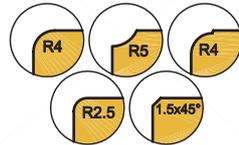
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC



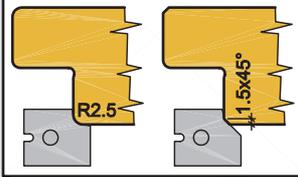
Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø16 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc.  
(nicht im Lieferumfang inbegriffen)

### 5 Überschlagprofile in 1 Trägerkörper



**Fälze 14, 15 und 16mm** durch Austauschen des Überschlagfräasers, und Messerwechsel beim Falzfräser möglich

Durch Messerwechsel Falzkante wahlweise gerundet oder gefast



### ANWENDUNG:

Für Türen-Umfräsungen auf CNC-Maschinen in Weich- oder Harthölzern und verschiedenen Verbundwerkstoffen.

### AUSFÜHRUNG:

- 3 teiliger Werkzeugsatz
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80
- wahlweise mit Falz 14, 15 oder 16mm
- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

### LIEFERUMFANG:

- 3 teiliger Satz inkl. Profilmesser und Zwischenringen
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5

### Optional:

- 2 Dichtungsutmesser für Falzfräser Nr.2
- 1 Griffschlüssel Torx 20

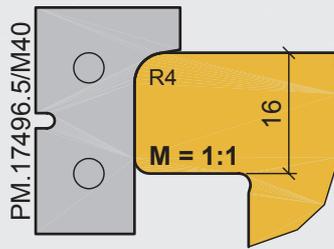
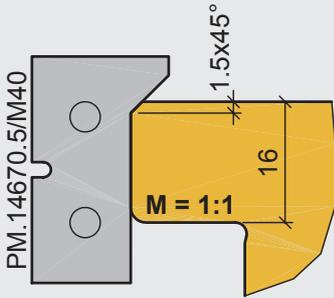
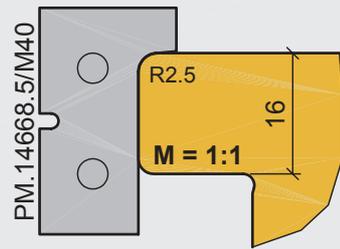
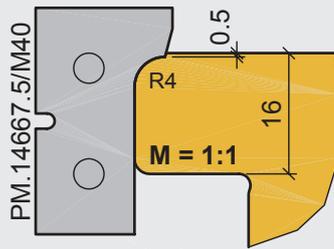
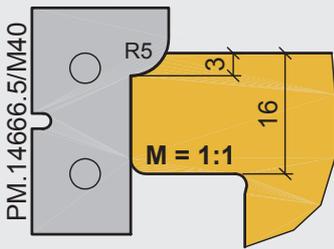
### EINSATZDATEN:

Drehzahl: max. 12000 U/min  
Vorschub: 8 - 12 m/min

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug: (ohne Aufnahme!)</b>				
3-teilig für Falz 14mm	Ø126 x 56 x 20	max. 12000	A280-14□	AL
3-teilig für Falz 15mm	Ø126 x 56 x 20	max. 12000	A280-15□	KL
3-teilig für Falz 16mm	Ø126 x 56 x 20	max. 12000	A280-16□	AL

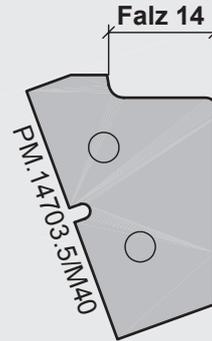
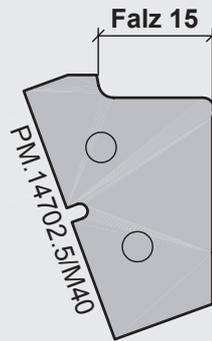
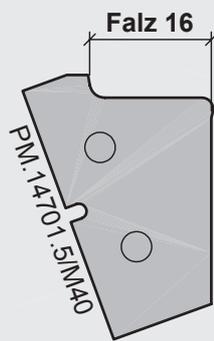
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

### Profilmesser für Überschlag

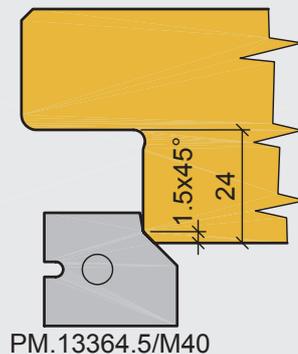
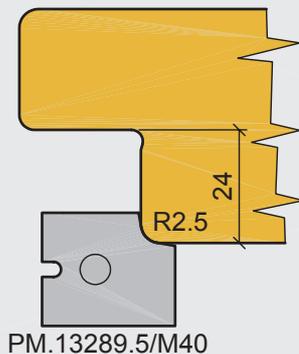


Dargestellte Profile ergeben sich lediglich durch Tauschen des Profilmessers, ohne Demontage der Fräser vom Fräsdorn

### Profilmesser für Falz



### Profilmesser für Falzkante

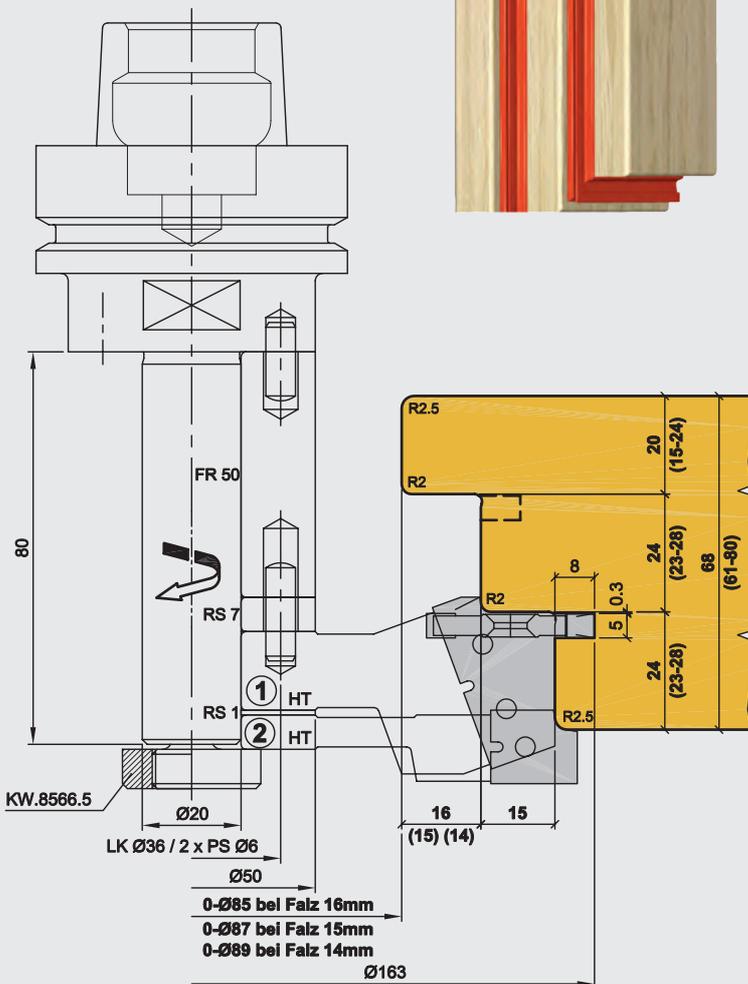
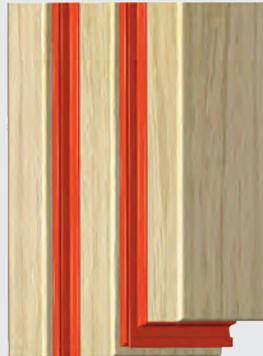


Dargestellte Profile ergeben sich lediglich durch Tauschen des Profilmessers, ohne Demontage der Fräser vom Fräsdorn

	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser:</b>					
EPM zu Überschlagfräser Nr.1		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
EPM zu Falzfräser Nr.2		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL
Nutmesser zu Falzfräser Nr.2		2	2	VHM SB5.0	AL
EPM zu Kantenfräser Nr.3		2	2	PM.xxxxx.5/M40	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MEC**



**ANWENDUNG:**

Für Haustüren-Umfräsungen auf CNC-Maschinen in Weich- oder Harthölzern und verschiedenen Verbundwerkstoffen.

**AUSFÜHRUNG:**

- 2 teiliger Werkzeugsatz
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80
- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- ziehender Schnitt

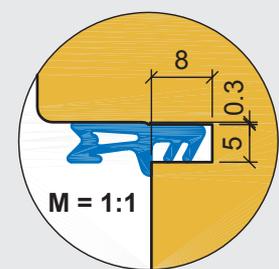
**LIEFERUMFANG:**

- 2 teiliger Satz inkl. Profilmesser, 2 Dichtungsnutmesser und Zwischenringen
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Griffschlüssel Imbus SW5

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 9500 U/min  
Vorschub: 6 - 10 m/min

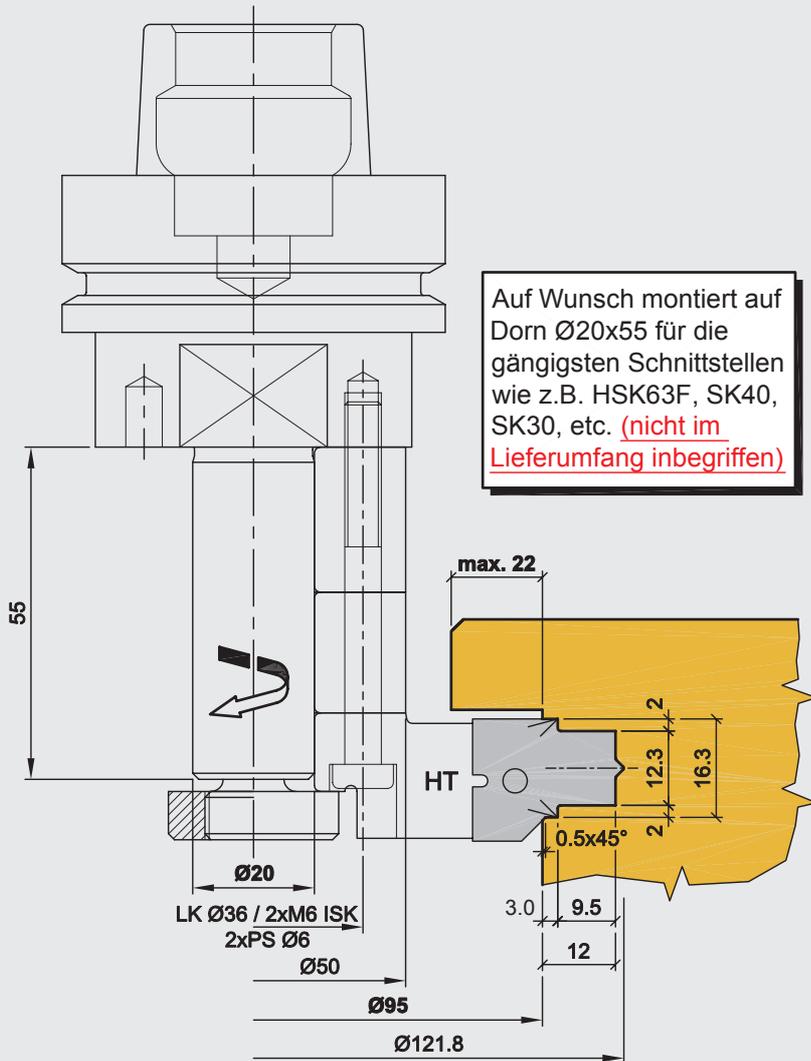
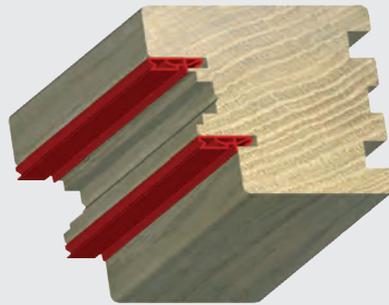
Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø16 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug: (ohne Aufnahme!)</b>				
Satz (2-teilig)	Ø163 x 37 x 20	max. 9500	A285	AL
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer
<b>Ersatzmesser:</b>				
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.14702.5/M40
Nutmesser zu Fräser Nr.1		2	2	VHM SB5.0
EPM zu Fräser Nr.2		2	2	PM.13289.5/M40

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC



Auf Wunsch montiert auf Dorn  $\varnothing 20 \times 55$  für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

### ANWENDUNG:

Zum Fräsen von Getriebeuten für Mehrfachverriegelung in der Fenster- und Türenfertigung auf CNC-Fräsmaschinen.

### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2/2
- Vorschneider = 2/2
- HW Wendemesser
- konzipiert zur Montage auf Dorn  $\varnothing 20 \times 55$

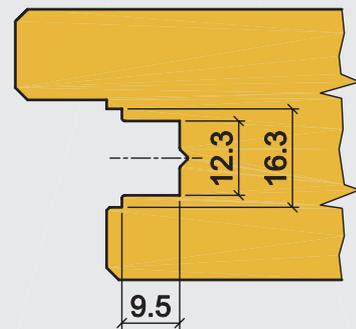
### LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 20

### EINSATZDATEN:

Drehzahl: max. 12000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

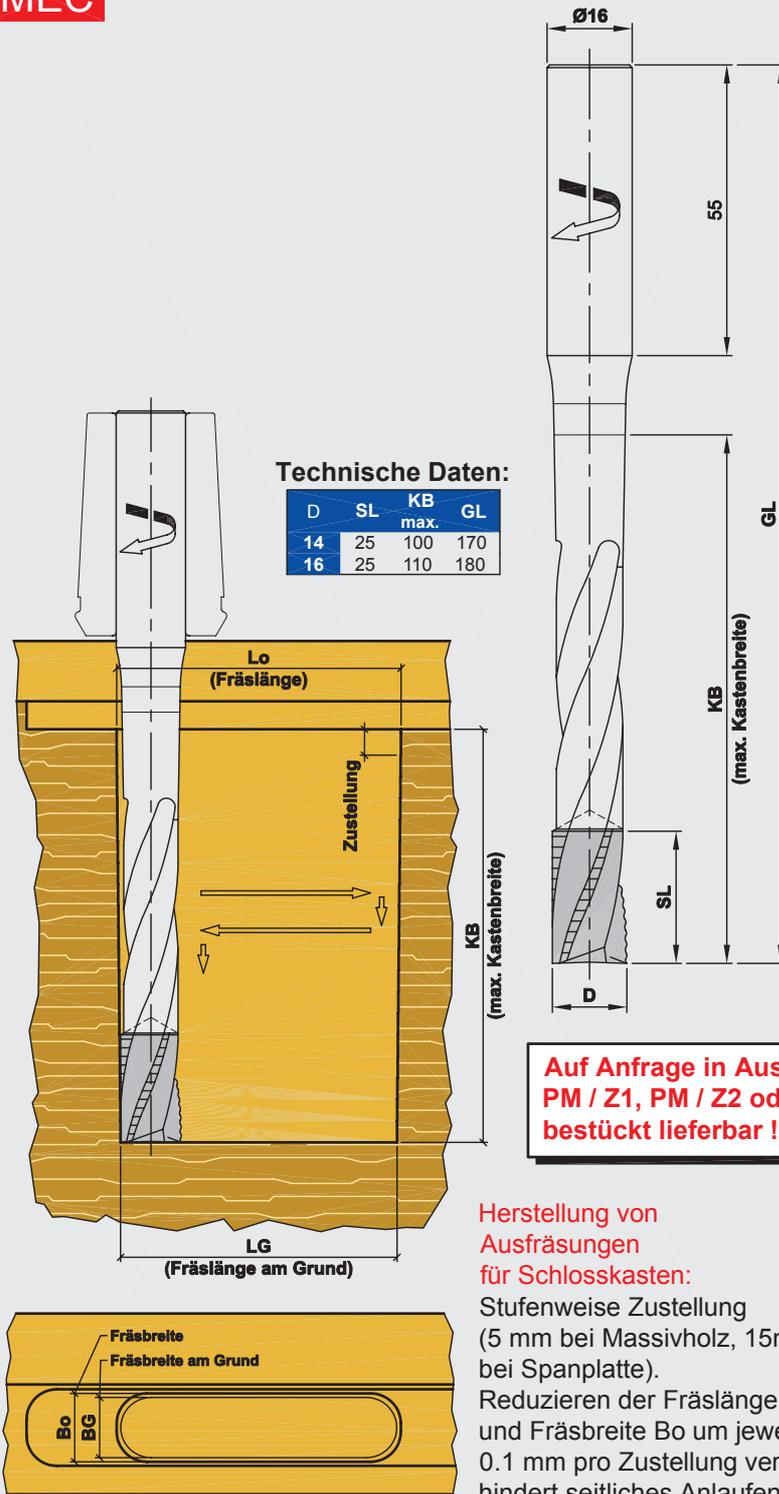
z.B. für GU/Siegenia



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
PM Getriebeutfräser	$\varnothing 121.8 \times 21.3 \times 20$	max. 12000	A289□	KL
<b>Ersatzmesser:</b>				
EPM zu Getriebeutfräser		2	4	PM.21789.5/U35□ KL
HW Vorschneider	$14.0 \times 14.0 \times 2.0$	4	10	VS14x14x2.0/U□ AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC



### Technische Daten:

D	SL	KB max.	GL
14	25	100	170
16	25	110	180

**Auf Anfrage in Ausführung:  
PM / Z1, PM / Z2 oder DP-  
bestückt lieferbar !**

**Herstellung von  
Ausfräsungen  
für Schlosskasten:**  
Stufenweise Zustellung  
(5 mm bei Massivholz, 15mm  
bei Spanplatte).  
Reduzieren der Fräslänge Lo  
und Fräsbreite Bo um jeweils  
0.1 mm pro Zustellung ver-  
hindert seitliches Anlaufen.

### ANWENDUNG:

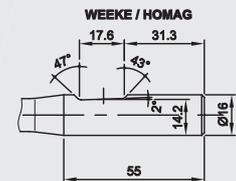
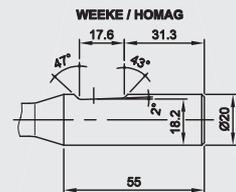
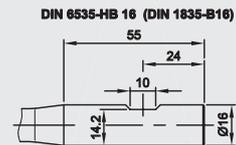
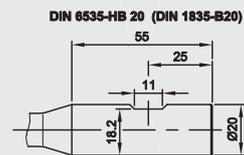
Zum Fertigen von Schlosskasten- und Stulpausfräsungen bei stufenweiser Zustellung. Einsetzbar auf CNC - Fräsmaschinen mit Schlosskastenaggregat.

### AUSFÜHRUNG:

- Fräserausführung in Vollhartmetall
- Zähnezahl = 3
- positiver Schneidendrall in Schruppverzahnung und tiefe Spannten zur optimalen Spanabfuhr
- zylindrischer Schaft Ø16

### EINSATZDATEN:

Drehzahl: max. 26000 U/min  
Vorschub: 10 - 15 m/min

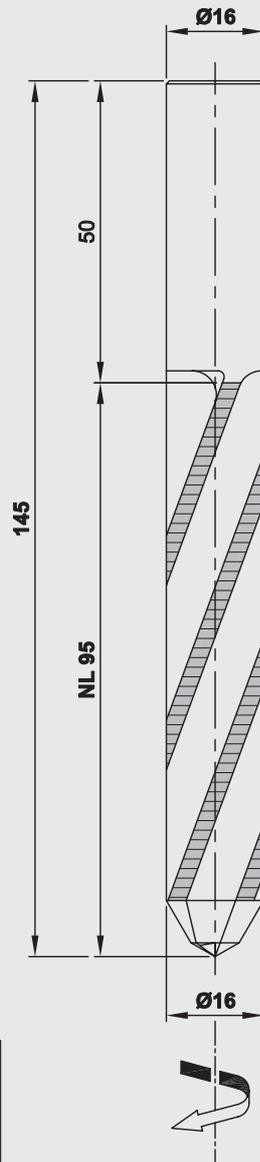


**Gegen Aufpreis auch mit  
Spannflächen für Weldon-  
aufnahmen lieferbar**

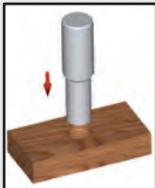
Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
VHW Schlosskastenfräser	Ø14 x NL25/GL170	max. 26000	A278-14-VHW	AL
VHW Schlosskastenfräser	Ø16 x NL25/GL180	max. 26000	A278-16-VHW	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MEC



axiales  
Einbohren



zirkulares  
Auffräsen

**ANWENDUNG:**

Zum Fräsen von Drücker- bzw. Spionlöchern in Schruppqualität bei hoher Zerspanungsleistung. Einsetzbar auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Fräserausführung in Vollhartmetall
- Zähnezahl = 3
- positiver Schneidendrall zur optimalen Spanabfuhr
- zylindrischer Schaft Ø16

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 20000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø16 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

**BESONDERHEIT:**

Optimierte Bohrerspitze ergibt ausrißfreie Bohrungsänder der Werkstück-Unterseite !

Abmessung

Drehzahl Bestellnummer □ LZ

Werkzeug:

VHW Drückerlochbohrer

Ø16 x NL95/GL145

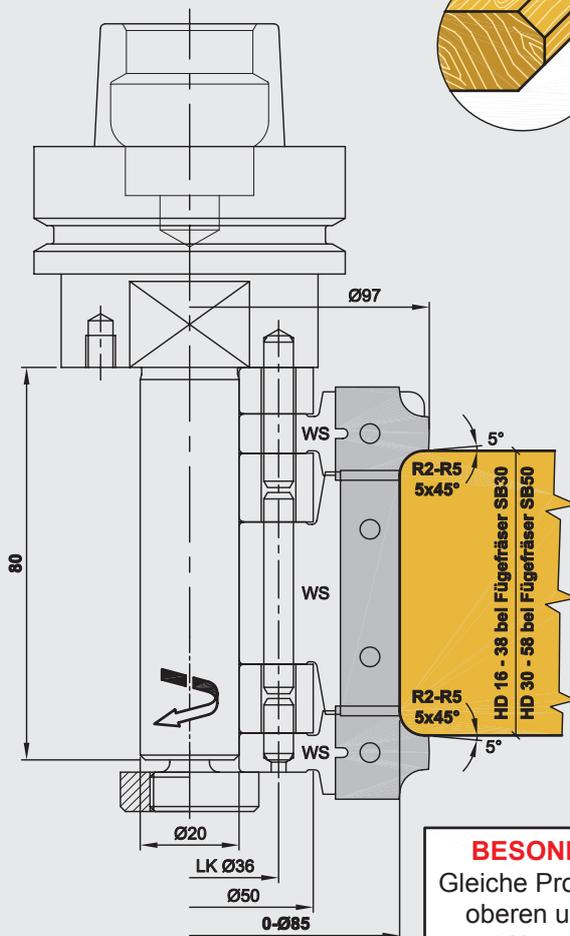
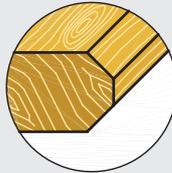
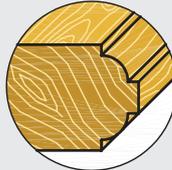
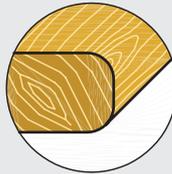
max. 24000

A267□

AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MEC**



**BESONDERHEIT:**

Gleiche Profilmesser für oberen und unteren Abrundfräser

**ANWENDUNG:**

Zum Fügen und gleichzeitigem Abrunden/Abfasen von Massivhölzern auf CNC-Fräsmaschinen. Die Holzdicke kann mit den mitgelieferten Zwischenringen individuell eingestellt werden.

**AUSFÜHRUNG:**

- 3-teiliger Werkzeugsatz
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80
- Trägerkörper: Fügefräser aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Abrundfräser aus Stahl
- Fügefräser mit SB30 oder 50mm
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser bzw. Wendemesser
- ziehender Schnitt

**LIEFERUMFANG:**

- 3-teiliger Fräasersatz inkl. 4 Profil- und 2 Fügemesser (1 Radius nach Wahl)
- Zwischenringe
- 1 Griffschlüssel Torx 25

**EINSATZDATEN:**

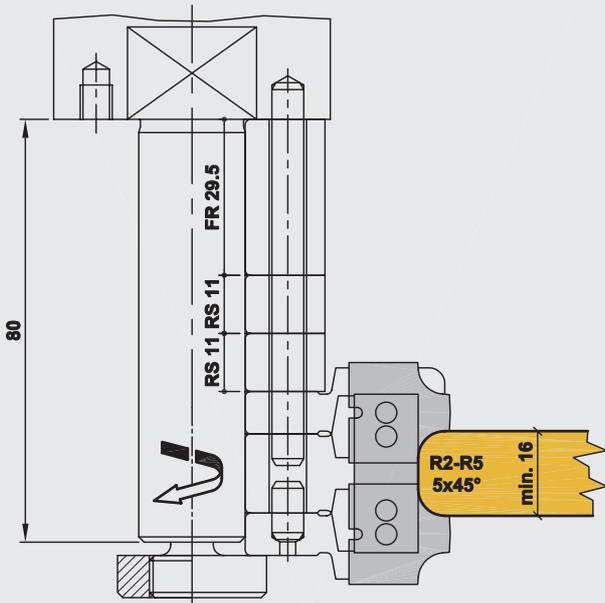
Drehzahl: max. 14500 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø16 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

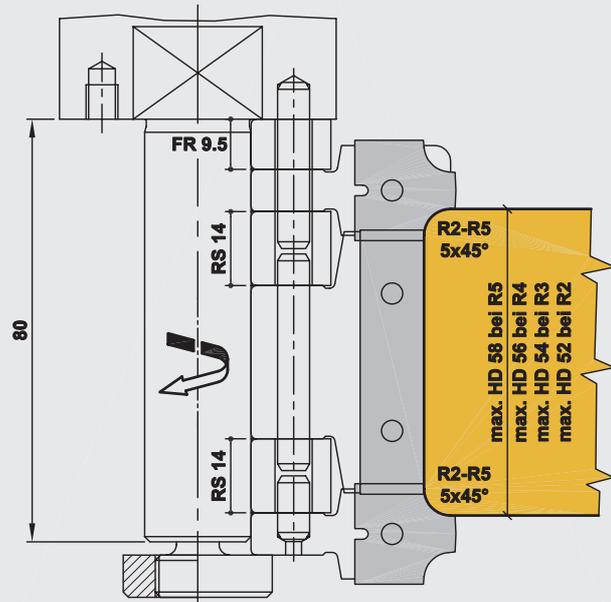
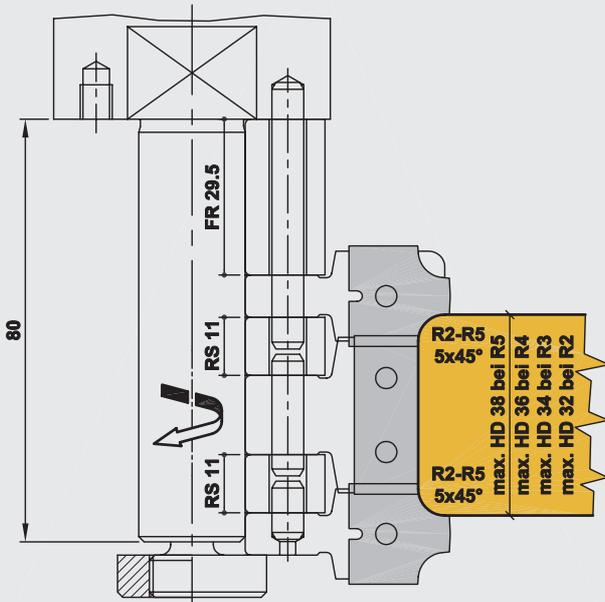
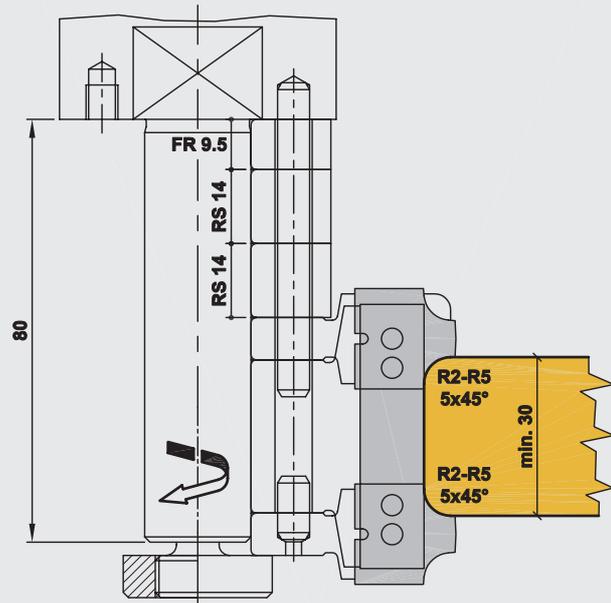
Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Fräserkombinationen: (ohne Aufnahme!)</b>			
Fräasersatz mit Fügefräser SB30	max. 14500	A290-25-30	AL
Fräasersatz mit Fügefräser SB50	max. 14500	A290-25-50	AL
<b>Einzelfräser:</b>			
oberer Abrundfräser	Ø97 x 19 x 20	A290-25-0	AL
unterer Abrundfräser	Ø97 x 19 x 20	A290-25-U	AL
Fügefräser SB30	Ø85 x 30 x 20	A290-30	AL
Fügefräser SB50	Ø85 x 50 x 20	A290-50	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**Radius R2 - R5  
mit Fügefräser SB30**



**Radius R2 - R5  
mit Fügefräser SB50**

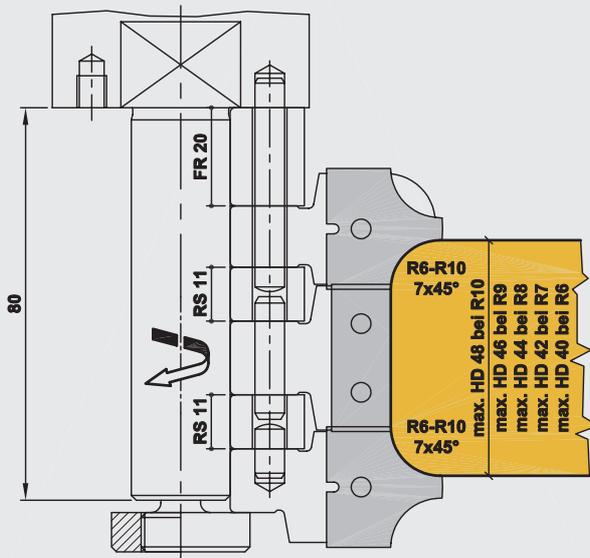
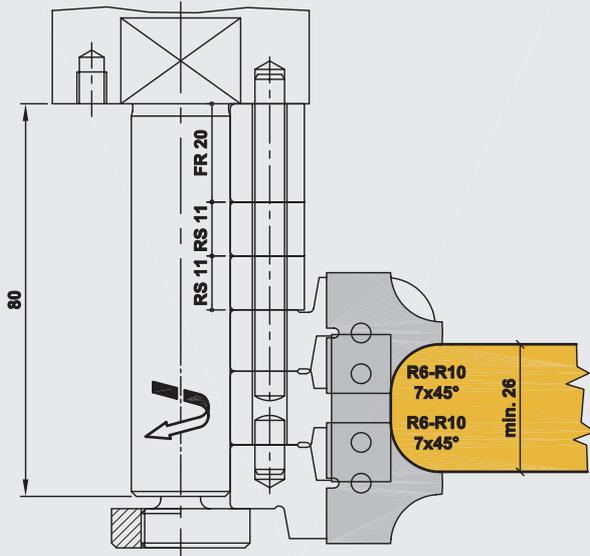


Abmessung		Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser für oberen und unteren Abrundfräser:</b>					
EPM Radius R2	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20190.5/U35□	AL
EPM Radius R3	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20191.5/U35□	AL
EPM Radius R4	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20192.5/U35□	AL
EPM Radius R5	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20193.5/U35□	AL
EPM Fase 5x45°	für Radienbereich R2-R5	2	2	PM.20194.5/U35□	AL
<b>Ersatzmesser für Fügefräser:</b>					
EM für Fügefräser SB30	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/UG□	AL
EM für Fügefräser SB50	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/UG□	AL

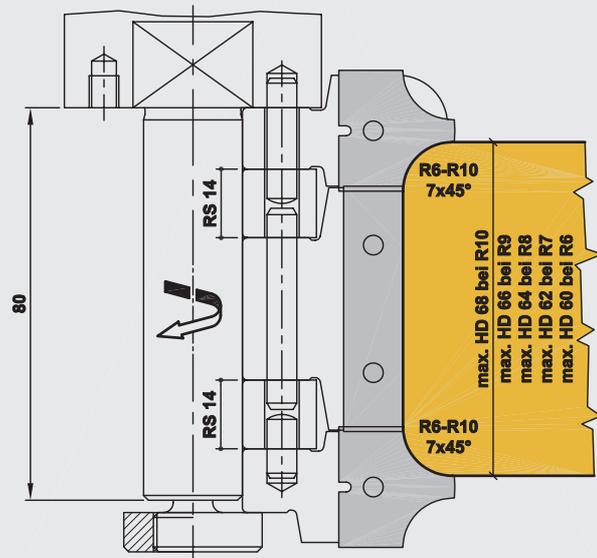
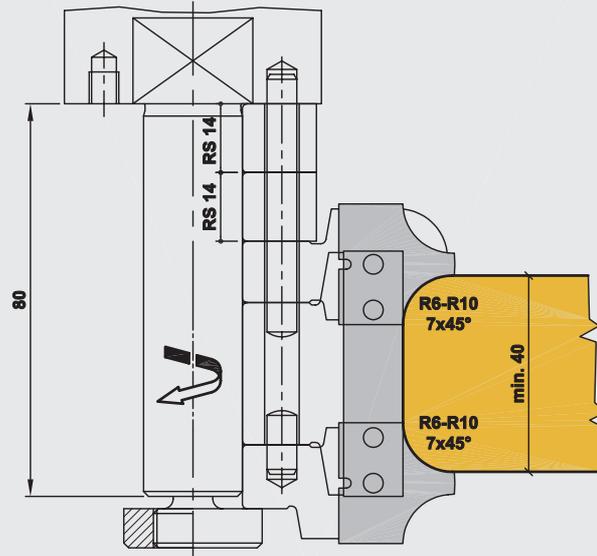
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



**Radius R6 - R10  
mit Fügefräser SB30**



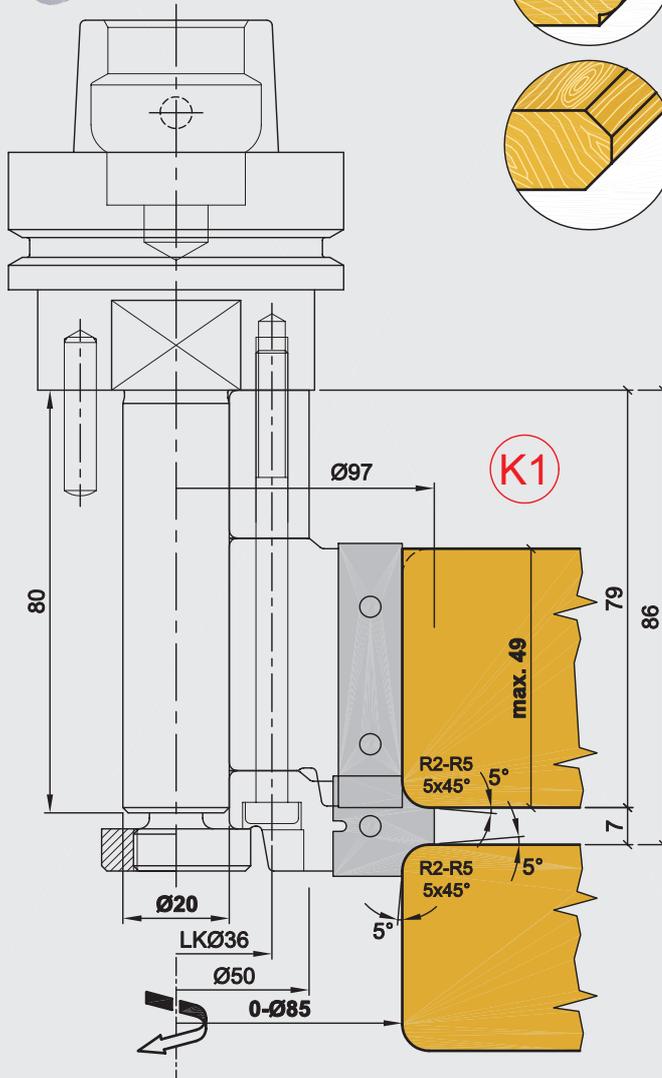
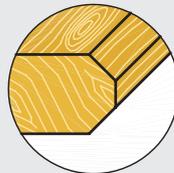
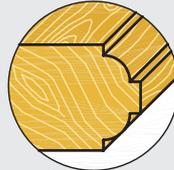
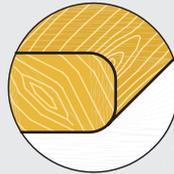
**Radius R6 - R10  
mit Fügefräser SB50**



Abmessung		Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzprofilmesser für oberen und unteren Abrundfräser:</b>					
EPM Radius R6	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20210.5/U35	AL
EPM Radius R7	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20211.5/U35	AL
EPM Radius R8	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20212.5/U35	AL
EPM Radius R9	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20213.5/U35	AL
EPM Radius R10	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20214.5/U35	AL
EPM Fase 7x45°	für Radienbereich R6-R10	2	2	PM.20215.5/U35	AL
<b>Ersatzmesser für Fügefräser:</b>					
EM für Fügefräser SB30	30 x 12 x 1.5	2	10	WMF30x12/UG	AL
EM für Fügefräser SB50	50 x 12 x 1.5	2	10	WMF50x12/UG	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

### MEC



#### ANWENDUNG:

Zum Fügen und gleichzeitigem Abrunden/Abfasen von Massivhölzern auf CNC-Fräsmaschinen.

#### AUSFÜHRUNG:

- 2-teiliger Werkzeugsatz
- konzipiert zur Montage auf Dorn  $\varnothing 20 \times 80$
- Trägerkörper: Fügefräser aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Abrundfräser aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser bzw. Wendemesser

#### LIEFERUMFANG:

- 2-teiliger Fräasersatz mit Radienbereich nach Wahl inkl. der dazugehörigen 2 Profil- und 2 Fügemesser (1 Radius nach Wahl)
- Zwischenringe
- 1 Griffschlüssel Torx 25

#### EINSATZDATEN:

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: mech. Vorschub

Auf Wunsch montiert auf Dorn  $\varnothing 20 \times 55$  für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

#### BESONDERHEIT:

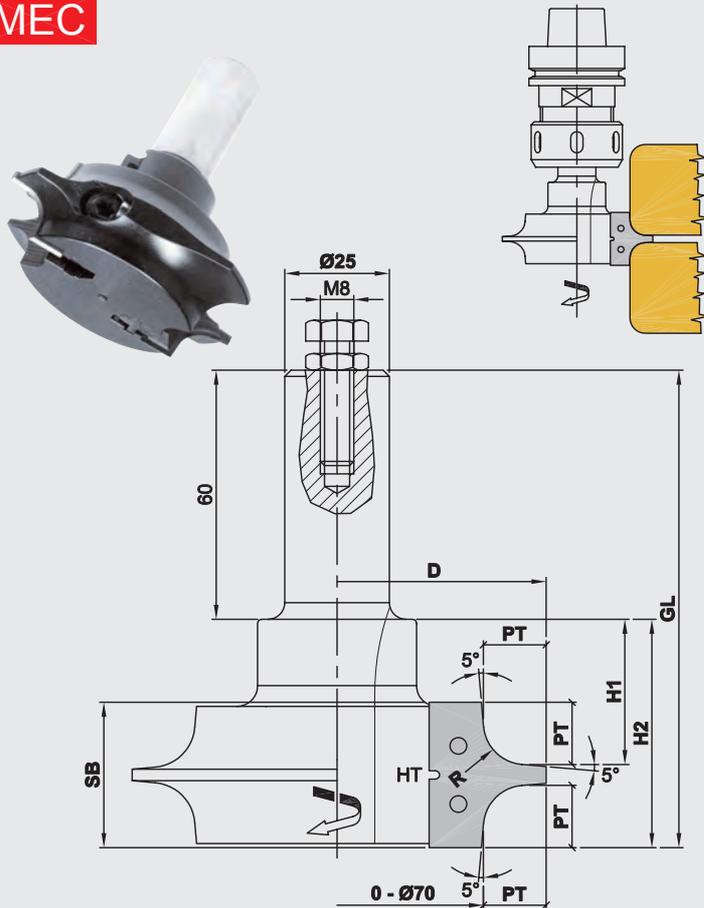
Gleiche Ablaufkante und Nullhöhe bei allen Radien im jeweiligen Radienbereich!

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Fräserkombinationen: (ohne Aufnahme!)</b>				
Set lt. Lieferumfang	Radienbereich R2-R5	max. 15500	B292-K1□	AL
Set lt. Lieferumfang	Radienbereich R6-R10	max. 14000	B292-K2□	AL
Set lt. Lieferumfang	Radienbereich R11-R15	max. 13000	B292-K3□	AL
<b>Einzelfräser:</b>				
WM Fügefräser SB50	$\varnothing 85 \times 50 \times 20$		B292-50□	AL
PM Abrundfräser R2-R5	$\varnothing 97 \times 20 \times 20$		B292-R25□	AL
PM Abrundfräser R6-R10	$\varnothing 106 \times 25 \times 20$		B292-R610□	AL
PM Abrundfräser R11-R15	$\varnothing 116 \times 35 \times 20$		B292-R1115□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



## MEC



### ANWENDUNG:

Zum beidseitigen Abrunden von Massivhölzern und Plattenwerkstoffen auf CNC-Fräsmaschinen

### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Stahl
- Zylindrischer Schaft Ø25
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 3 Radienbereiche mit beidseitig gleichem Radius bzw. Fase (R2-R5, R6-R10, R11-R15)

### LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper inkl. Profilmesser (1 Radius nach Wahl)
- mit Längeneinstellschraube
- zugehörige Griffschlüssel

### EINSATZDATEN:

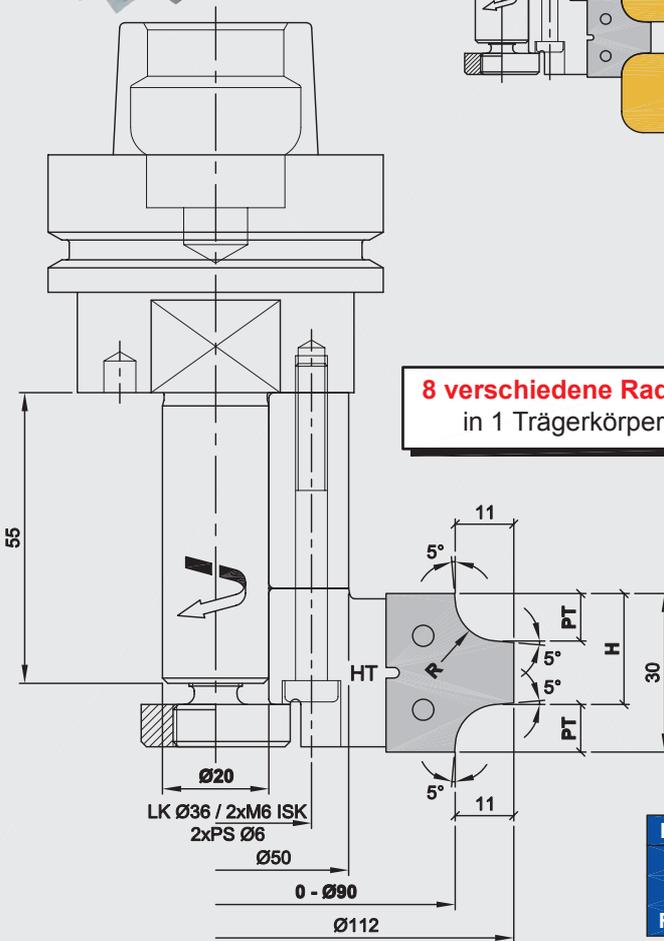
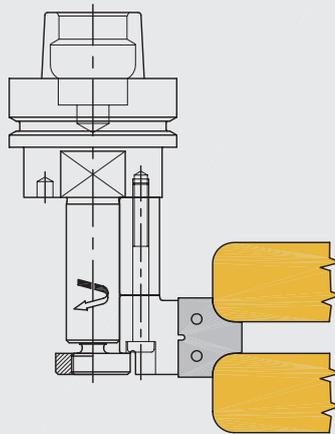
Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: mech. Vorschub

Radius	max. Fase	PT	SB	D	H1	H2	GL
R2-R5	5x45°	5	15	80	25	35	95
R6-R10	6.5x45°	10	25	90	30	45	105
R11-R15	9x45°	15	35	100	35	55	115

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Viertelstabfr. R 2-R 5	Ø 80 x 15/GL 95	max. 15000	A294-25□	AL	
Viertelstabfr. R 6-R10	Ø 90 x 25/GL105	max. 15000	A294-610□	AL	
Viertelstabfr. R11-R15	Ø100 x 35/GL115	max. 15000	A294-1115□	AL	
Abmessung		Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser R2 - R5					
EPM Radius R2		2	2	PM.20246.5/U35□	AL
EPM Radius R3		2	2	PM.20247.5/U35□	AL
EPM Radius R4		2	2	PM.20248.5/U35□	AL
EPM Radius R5		2	2	PM.20249.5/U35□	AL
EPM Fase 5x45°		2	2	PM.20250.5/U35□	AL
Ersatzprofilmesser R6 - R10					
EPM Radius R 6		2	2	PM.20251.5/U35□	AL
EPM Radius R 7		2	2	PM.20252.5/U35□	AL
EPM Radius R 8		2	2	PM.20253.5/U35□	AL
EPM Radius R 9		2	2	PM.20254.5/U35□	AL
EPM Radius R10		2	2	PM.20255.5/U35□	AL
EPM Fase 6.5x45°		2	2	PM.20256.5/U35□	AL
Ersatzprofilmesser R11 - R15					
EPM Radius R11		2	2	PM.19878.5/U35□	AL
EPM Radius R12		2	2	PM.19879.5/U35□	AL
EPM Radius R13		2	2	PM.19880.5/U35□	AL
EPM Radius R14		2	2	PM.19881.5/U35□	AL
EPM Radius R15		2	2	PM.19882.5/U35□	AL
EPM Fase 9x45°		2	2	PM.19883.5/U35□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MEC**



**8 verschiedene Radien  
in 1 Trägerkörper**

**ANWENDUNG:**

Zum beidseitigen Abrunden von Massivhölzern und Plattenwerkstoffen auf CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- Radienbereich R3-R10 mit beidseitig gleichem Radius
- konzipiert zur Montage auf Dorn  $\varnothing 20 \times 55$

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser (1 Radius nach Wahl)
- Grifflüssel Torx 40

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 13000 U/min  
Vorschub: mech. Vorschub

Auf Wunsch montiert auf Dorn  $\varnothing 20 \times 55$  für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

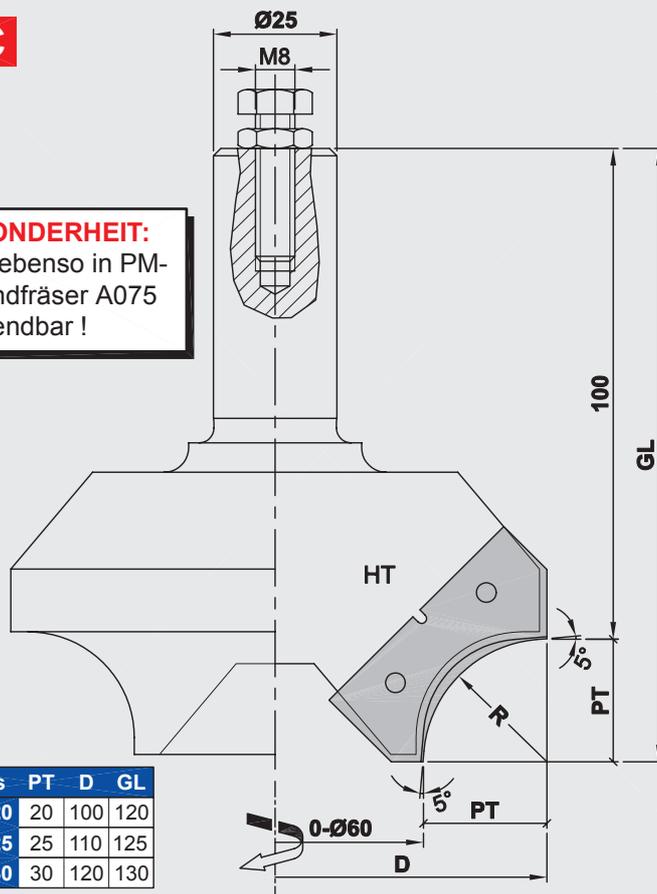
Radius	PT	H
R3-R5	11	19
R6-R8	9	21
R9-R10	11	19

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
PM Viertelstabfräser R3-R10	$\varnothing 112 \times 30 \times 20$	max. 13000	A211	KL	
Ersatzprofilmesser R3 - R10	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM Radius R 3		2	4	PM.16437.5/U35	KL
EPM Radius R 4		2	4	PM.16438.5/U35	KL
EPM Radius R 5		2	4	PM.16439.5/U35	KL
EPM Radius R 6		2	4	PM.26138.5/U35	KL
EPM Radius R 7		2	4	PM.26139.5/U35	KL
EPM Radius R 8		2	4	PM.26140.5/U35	KL
EPM Radius R 9		2	4	PM.10356.5/U35	KL
EPM Radius R10		2	4	PM.10357.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC

**BESONDERHEIT:**  
EPM ebenso in PM-  
Abrundfräser A075  
verwendbar !



Radius	PT	D	GL
R15-R20	20	100	120
R20-R25	25	110	125
R25-R30	30	120	130

### ANWENDUNG:

Zum Abrunden von Massiv-  
hölzern und Plattenwerkstoffen  
auf CNC-Fräsmaschinen

### AUSFÜHRUNG:

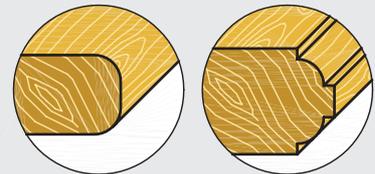
- Trägerkörper aus Stahl
- Zylindrischer Schaft Ø25
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 3 Radienbereiche  
(R15-R20, R20-R25, R25-R30)

### LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper inkl. Profilmesser  
(1 Radius nach Wahl)
- mit Längeneinstellschraube
- 1 Griffschlüssel Torx 40

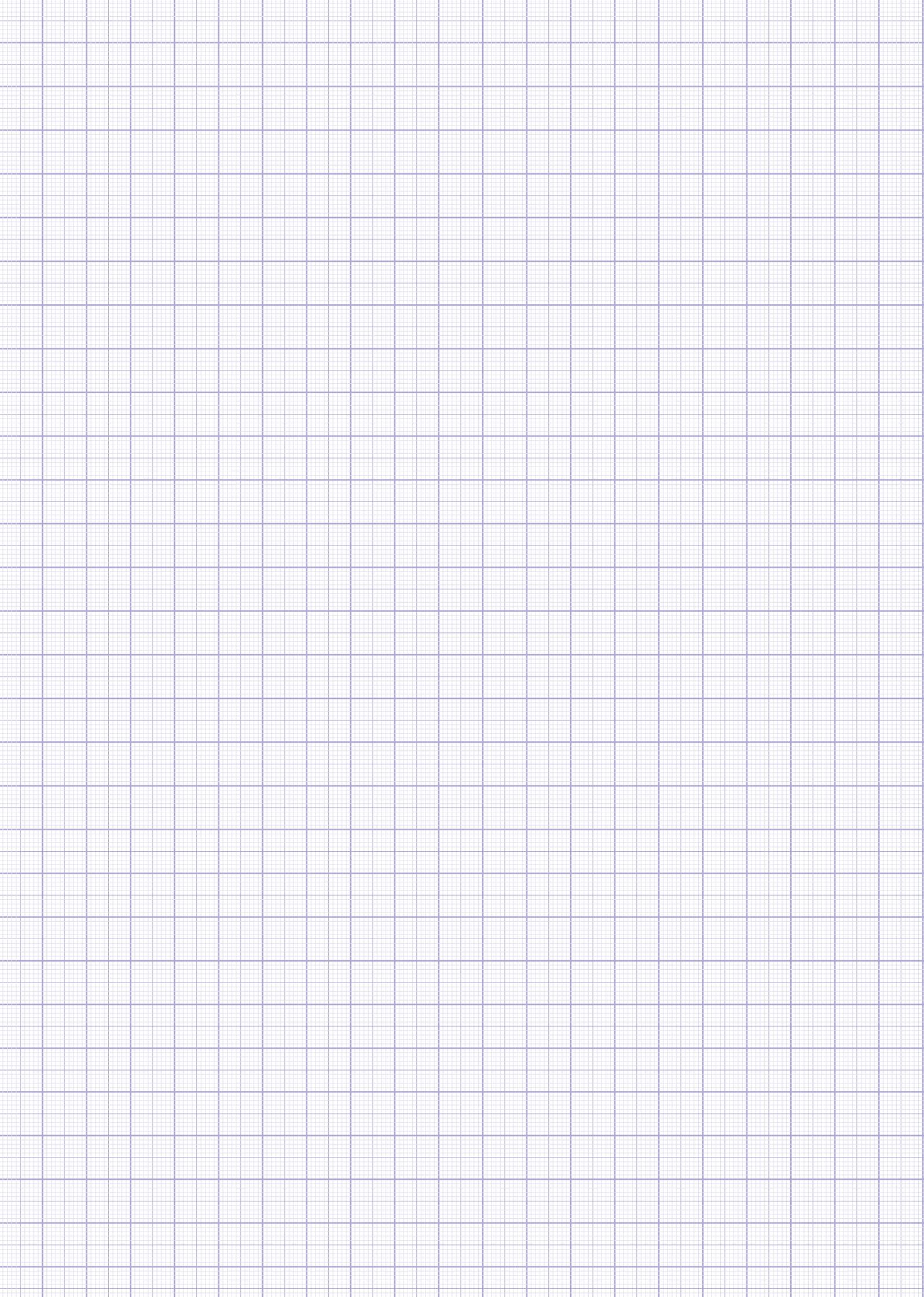
### EINSATZDATEN:

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: mech. Vorschub



Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
Viertelstabfr. R15-R20	Ø100 x 20/GL120	max. 15500	A256-1520□	KL
Viertelstabfr. R20-R25	Ø110 x 25/GL125	max. 14000	A256-2025□	KL
Viertelstabfr. R25-R30	Ø120 x 30/GL130	max. 13000	A256-2530□	KL
Ersatzprofilmesser R15 - R20				
Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM Radius R15	2	4	PM.14729.5/U35□	KL
EPM Radius R16	2	4	PM.14730.5/U35□	KL
EPM Radius R17	2	4	PM.14731.5/U35□	KL
EPM Radius R18	2	4	PM.14732.5/U35□	KL
EPM Radius R19	2	4	PM.14733.5/U35□	KL
EPM Radius R20	2	4	PM.14734.5/U35□	KL
Ersatzprofilmesser R20 - R25				
EPM Radius R20	2	4	PM.12180.5/U35□	KL
EPM Radius R21	2	4	PM.12181.5/U35□	KL
EPM Radius R22	2	4	PM.12182.5/U35□	KL
EPM Radius R23	2	4	PM.12183.5/U35□	KL
EPM Radius R24	2	4	PM.12184.5/U35□	KL
EPM Radius R25	2	4	PM.12185.5/U35□	KL
Ersatzprofilmesser R25 - R30				
EPM Radius R25	2	4	PM.12210.5/U35□	KL
EPM Radius R26	2	4	PM.12211.5/U35□	KL
EPM Radius R27	2	4	PM.12212.5/U35□	KL
EPM Radius R28	2	4	PM.12213.5/U35□	KL
EPM Radius R29	2	4	PM.12214.5/U35□	KL
EPM Radius R30	2	4	PM.12215.5/U35□	KL

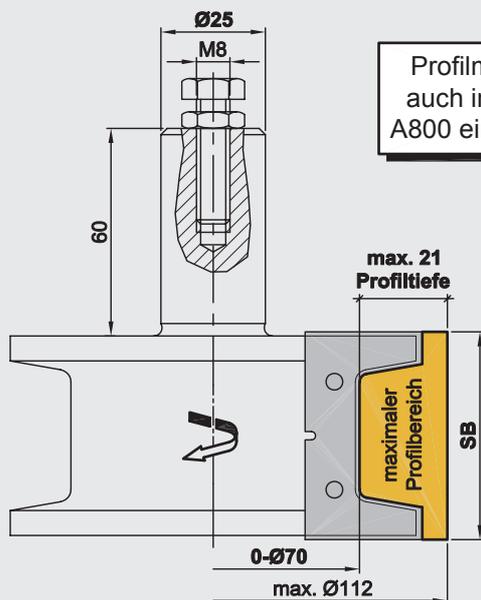
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



## MEC

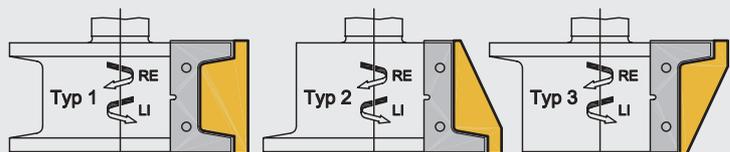


**CAD-BONUS !!!**  
 Kostenersparnis  
 durch elektronische  
 Profilverstellung



Profilmesser können  
 auch in Profilmaster  
 A800 eingesetzt werden

**Individuelle  
 Profilgestaltung**  
 innerhalb des  
 dargestellten Profil-  
 bereichs möglich



### ANWENDUNG:

Zum Profilieren von Massivholz und Plattenwerkstoffen auf CNC-Fräsmaschinen

### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Stahl
- zylindrischer Schaft Ø25
- mit Längeneinstellschraube
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser mit Stützplatte
- Schnittbreite 50 und 60mm

### LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper aus Stahl
- Grifflöcher Imbus SW3
- 2 HW Profilmesser
- 2 Stützplatten

### EINSATZDATEN:

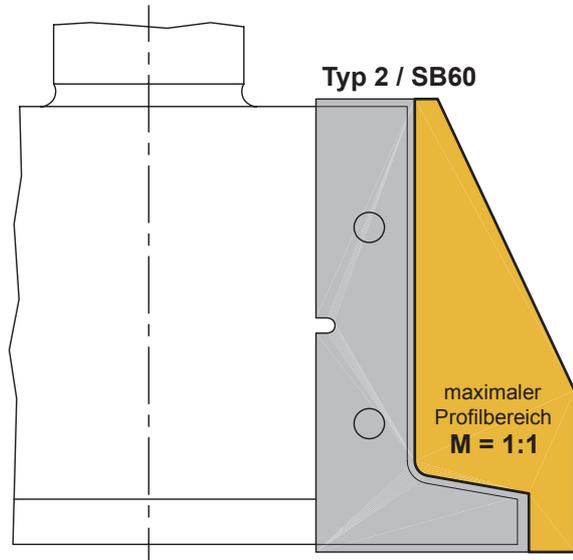
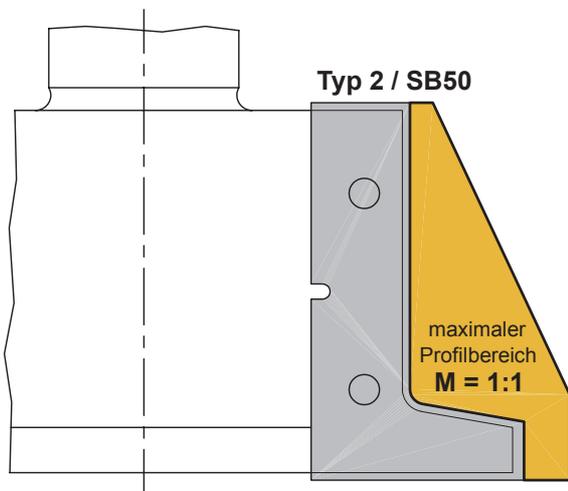
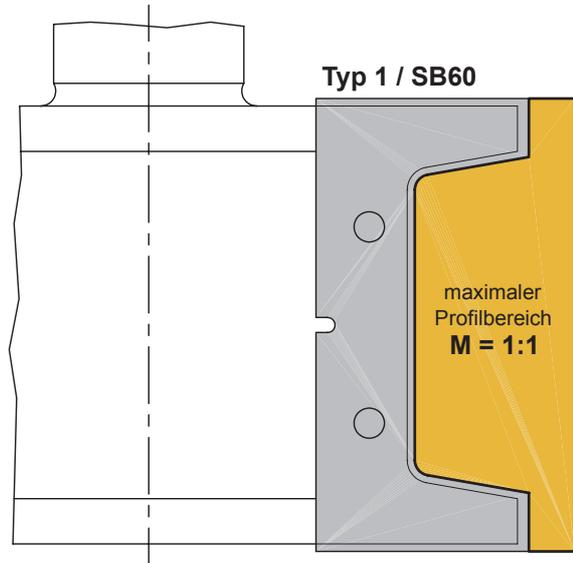
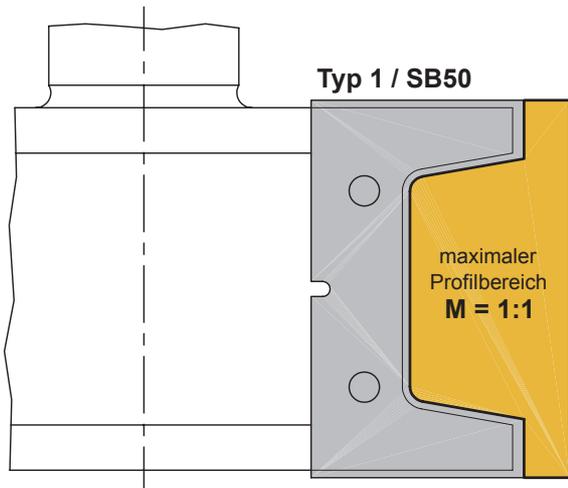
Drehzahl: max. 12000 U/min  
 Vorschub: mech. Vorschub

### BESONDERHEITEN:

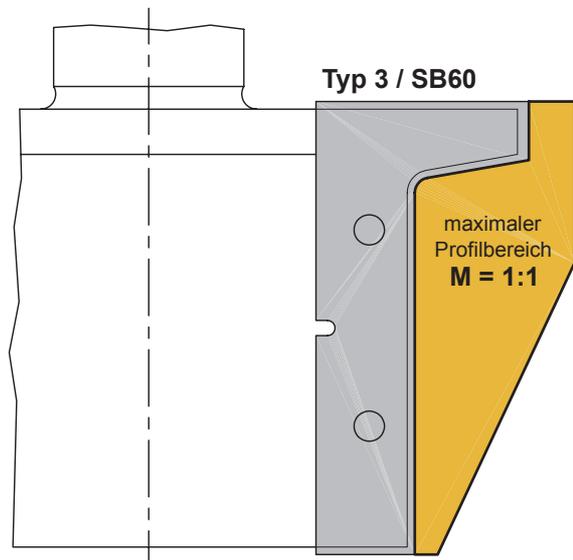
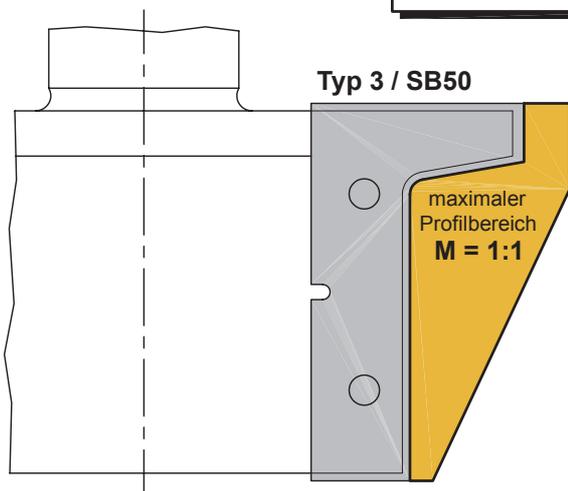
- 3 verschiedene Typen für Rechts- bzw. Linkslauf lieferbar

		Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug (ohne Profilmesser und Stützplatte):</b>						
Typ1	SB50	Rechtslauf	Ø97 x 48 / GL108	max. 12000	A740-T1R50 □ AL	
Typ1	SB50	Linkslauf	Ø97 x 48 / GL108	max. 12000	A740-T1L50 □ KL	
Typ1	SB60	Rechtslauf	Ø97 x 58 / GL118	max. 12000	A740-T1R60 □ AL	
Typ1	SB60	Linkslauf	Ø97 x 58 / GL118	max. 12000	A740-T1L60 □ KL	
Typ2	SB50	Rechtslauf	Ø97 x 48 / GL108	max. 12000	A740-T2R50 □ AL	
Typ2	SB50	Linkslauf	Ø97 x 48 / GL108	max. 12000	A740-T2L50 □ KL	
Typ2	SB60	Rechtslauf	Ø97 x 58 / GL118	max. 12000	A740-T2R60 □ AL	
Typ2	SB60	Linkslauf	Ø97 x 58 / GL118	max. 12000	A740-T2L60 □ KL	
Typ3	SB50	Rechtslauf	Ø97 x 48 / GL108	max. 12000	A740-T3R50 □ AL	
Typ3	SB50	Linkslauf	Ø97 x 48 / GL108	max. 12000	A740-T3L50 □ KL	
Typ3	SB60	Rechtslauf	Ø97 x 58 / GL118	max. 12000	A740-T3R60 □ AL	
Typ3	SB60	Linkslauf	Ø97 x 58 / GL118	max. 12000	A740-T3L60 □ KL	
		Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Profilmesser:</b>						
		HW Profilmesser SB50	2	2	PM.xxxxx.5/U35 □	KL
		HW Profilmesser SB60	2	2	PM.xxxxx.5/U35 □	KL
Formkosten: (entfallen bei Nachbestellung eines gleichen Profiles!)						
Preisabschläge: ab 4 Stück bei gleichem Profil, minus 5% Rabatt!						
<b>Stützplatte:</b>						
		Stützplatte SB50	2	2	KW.xxxxx.5 □	KL
		Stützplatte SB60	2	2	KW.xxxxx.5 □	KL

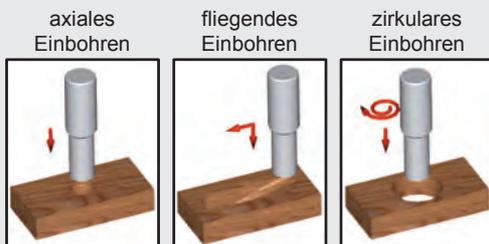
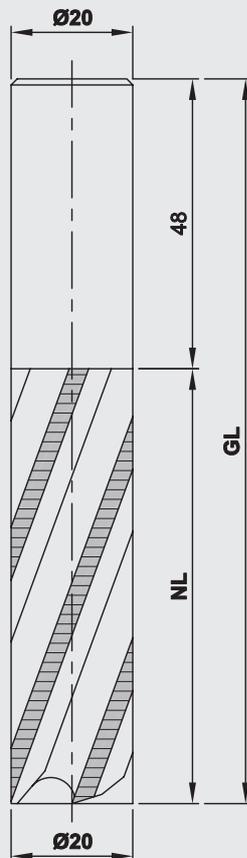
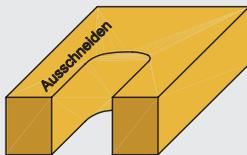
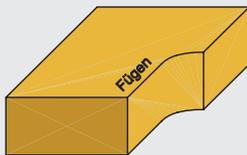
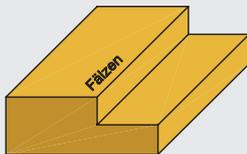
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



Anwendungsbeispiele  
siehe im Anhang



### MEC



#### ANWENDUNG:

Zum Vorfräsen von sämtlichen Plattenwerkstoffen (mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Werkstoffen) und Massivhölzern in Schruppqualität bei hoher Zerspanleistung.

Einsetzbar auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

#### AUSFÜHRUNG:

- Fräserausführung in Vollhartmetall
- Zähnezahl = 3
- positiver Schneidendrall zur optimalen Spanabfuhr
- zylindrischer Schaft Ø20

#### EINSATZDATEN:

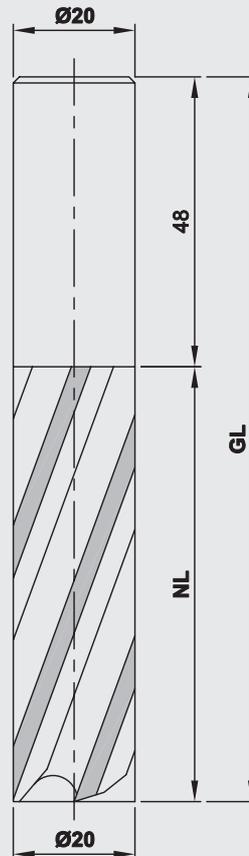
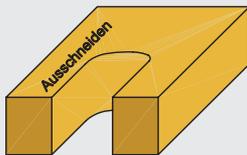
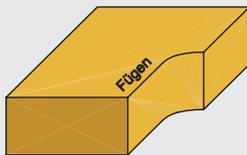
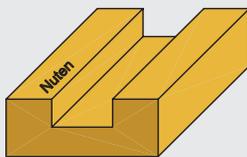
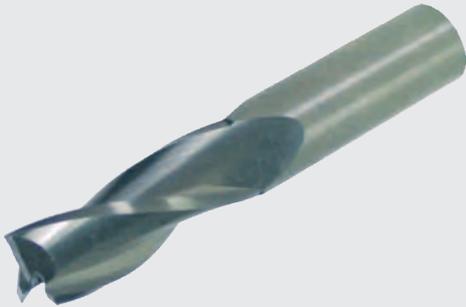
Drehzahl: max. 24000 U/min  
Vorschub: 5 - 15 m/min

Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø20 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

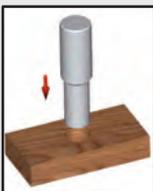
Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
VHW Schruppfräser	Ø20 x NL52/GL100	max. 24000	A265-52□	AL
VHW Schruppfräser	Ø20 x NL72/GL120	max. 24000	A265-72□	AL
VHW Schruppfräser	Ø20 x NL85/GL133	max. 24000	A265-85□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

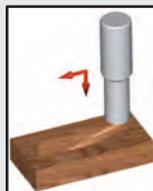
### MEC



axiales Einbohren



fliegendes Einbohren



zirkulares Einbohren



#### ANWENDUNG:

Zum Fertigfräsen und Formatieren von sämtlichen Plattenwerkstoffen (mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Werkstoffen) und Massivhölzern nach vorheriger Schruppbearbeitung. Einsetzbar auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

#### AUSFÜHRUNG:

- Fräserausführung in Vollhartmetall
- Zähnezahl = 3
- positiver Schneidendrall zur optimalen Spanabfuhr
- zylindrischer Schaft Ø20

#### EINSATZDATEN:

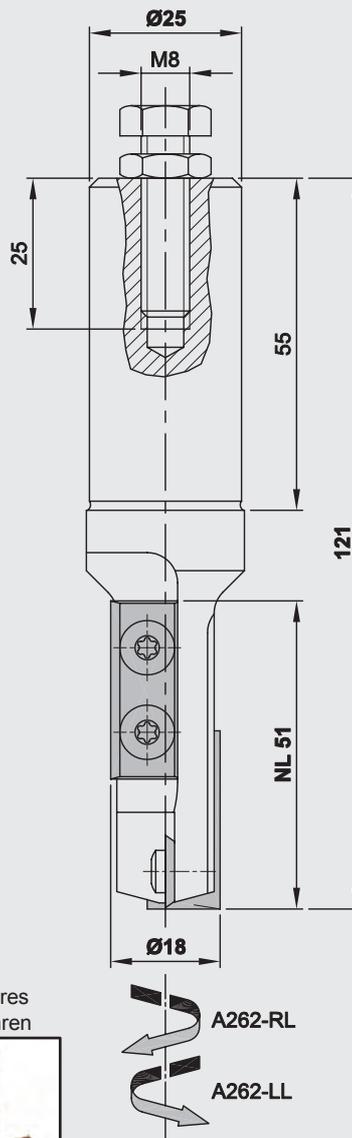
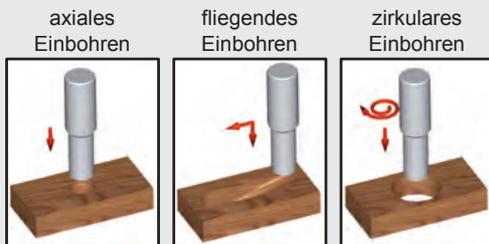
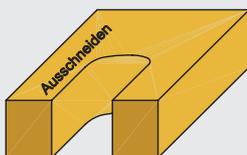
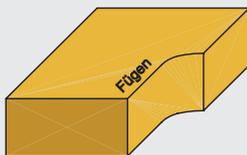
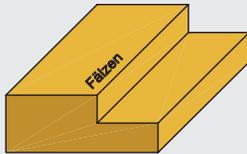
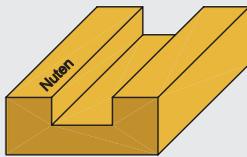
Drehzahl: max. 24000 U/min  
Vorschub: 5 - 15 m/min

Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø20 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
VHW Schlichtfräser	Ø20 x NL52/GL100	max. 24000	A266-52□	AL
VHW Schlichtfräser	Ø20 x NL72/GL120	max. 24000	A266-72□	AL
VHW Schlichtfräser	Ø20 x NL85/GL133	max. 24000	A266-85□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MEC**



**ANWENDUNG:**

Zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren von sämtlichen Plattenwerkstoffen (roh, beschichtet, furniert, mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Plattenwerkstoffen) und Massivhölzern auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 1/1 + Q
- HW Wendemesser
- WM Bohrschneide
- achsparallele Schneiden
- zylindrischer Schaft Ø25

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- mit Längeneinstellschraube

**EINSATZDATEN:**

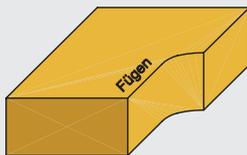
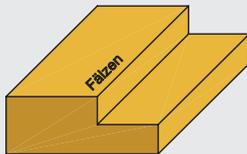
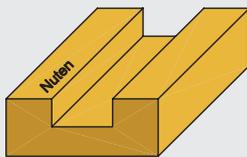
Drehzahl: max. 20000 U/min  
Vorschub: 4.5 - 5.5 m/min

Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø25 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
WM Nutschaftfräser	Ø18 x NL51/GL121	max. 20000	A262-RL	AL
WM Nutschaftfräser	Ø18 x NL51/GL121	max. 20000	A262-LL	AL
<b>Ersatzmesser:</b>				
Hauptschneide	29.5 x 12 x 1.5	2	10 WMN29.5x12/P	AL
Bohrschneide	7.5 x 12 x 1.5	1	10 WMF7.5x12/P	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

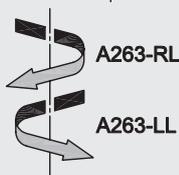
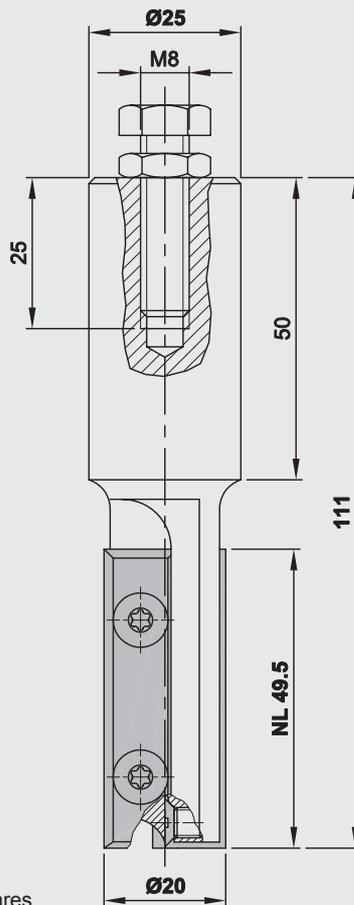
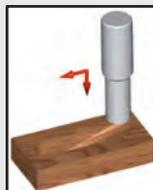
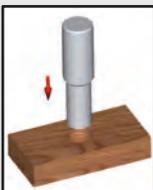
**MEC**



axiales Einbohren

fliegendes Einbohren

zirkulares Einbohren



**ANWENDUNG:**

Zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren von sämtlichen Plattenwerkstoffen (roh, beschichtet, furniert, mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Plattenwerkstoffen) und Massivhölzern auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper wahlweise aus V155 oder Densimet
- Zähnezahl = 2 + Q
- HW Wendemesser
- WM Bohrschneide
- achsparallele Schneiden
- zylindrischer Schaft Ø25

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Grifflüssel Torx 15
- 1 Grifflüssel Imbus SW2.5
- mit Längeneinstellschraube

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 20000 U/min  
Vorschub: 4.5 - 5.5 m/min

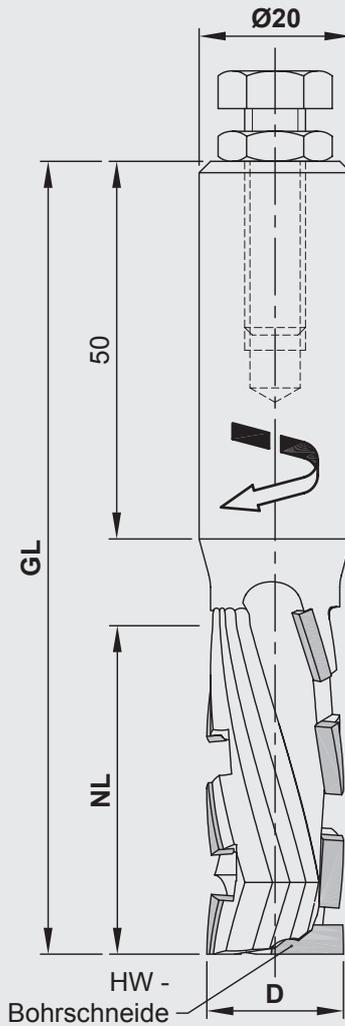
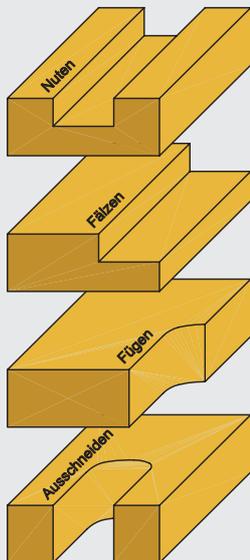
Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø25 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

**Achtung:**  
Vor Einbau der Querschneide müssen die Hauptschneiden montiert sein!

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug: (Trägerkörper V155)</b>					
WM Nutschaftfräser	Ø20 x NL49.5/GL111	max. 20000	A263-RL-V□	AL	
WM Nutschaftfräser	Ø20 x NL49.5/GL111	max. 20000	A263-LL-V□	KL	
<b>Werkzeug: (Trägerkörper Densimet)</b>					
WM Nutschaftfräser	Ø20 x NL49.5/GL111	max. 20000	A263-RL-D□	KL	
WM Nutschaftfräser	Ø20 x NL49.5/GL111	max. 20000	A263-LL-D□	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser:</b>					
Hauptschneide	49.5 x 12 x 1.5	2	10	WMN49.5x12/P□	AL
Bohrschneide	7.6 x 8 x 1.5	1	10	WMF7.6x8/P□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MEC



**ANWENDUNG:**

Zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren von sämtlichen Plattenwerkstoffen (roh, beschichtet, furniert mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Plattenwerkstoffen) auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

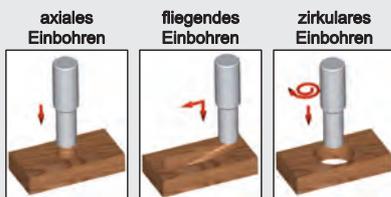
- ECODIA-Bestückung
- spiralförmige Zahnanordnung
- Zähnezahl = 1/1 + Q(HW)
- Querschnitte HW bestückt
- ziehender Schnitt



- zylindrischer Schaft mit Längeneinstellschraube
- oberflächenbehandelt
- reduzierte Nachschärfzone

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: 4 - 8 m/min

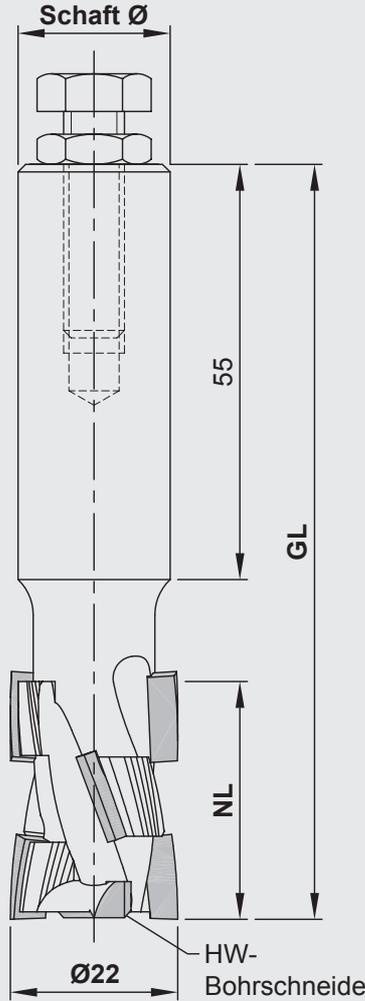
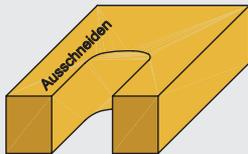
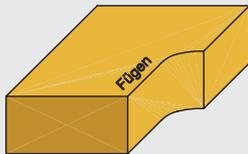
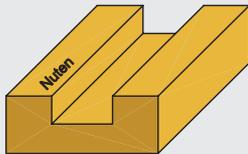


NL	GL
26,5	94,5
35	103
43,5	111,5

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø16 x NL26.5 x S20	16000-24000	B435-16265□	KL
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø16 x NL35.0 x S20	16000-24000	B435-1635□	KL
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø18 x NL26.5 x S20	16000-24000	B435-18265□	AL
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø18 x NL35.0 x S20	16000-24000	B435-1835□	KL
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø18 x NL43.5 x S20	16000-24000	B435-18435□	AL
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø20 x NL26.5 x S20	16000-24000	B435-20265□	KL
DP Schaftfräser 1/1+Q	Ø20 x NL43.5 x S20	16000-24000	B435-20435□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MEC



**ANWENDUNG:**

Zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren von sämtlichen Plattenwerkstoffen (roh, beschichtet, furniert mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Plattenwerkstoffen) auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

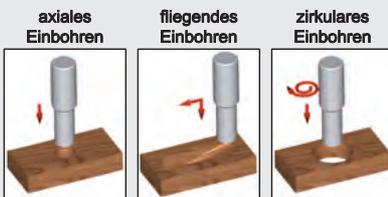
- DP bestückt (DIA)
- Zähnezahl = 2/2 + Q(HW)
- Querschneide HW bestückt
- ziehender Schnitt
- oberflächenbehandelt



- zylindrischer Schaft wahlweise mit Ø20 oder Ø25
- mit Längeneinstellschraube
- bis zu 10x nachschärfbar

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: bis 12 m/min

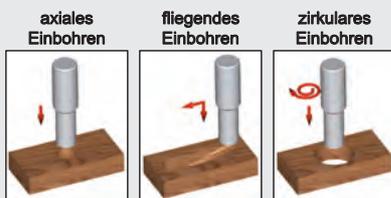
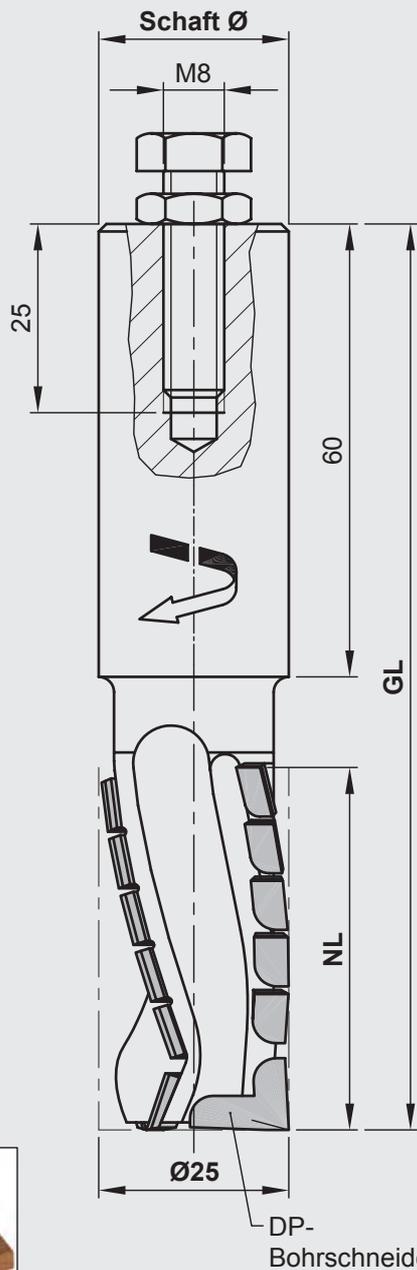
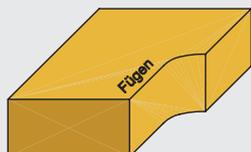


NL	GL
28	100
48	120

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
DP Schaftfräser 2/2+Q	Ø22 x NL28 x S20	16000-24000	B436-2228-20□	AL
DP Schaftfräser 2/2+Q	Ø22 x NL28 x S25	16000-24000	B436-2228-25□	KL
DP Schaftfräser 2/2+Q	Ø22 x NL48 x S20	16000-24000	B436-2248-20□	AL
DP Schaftfräser 2/2+Q	Ø22 x NL48 x S25	16000-24000	B436-2248-25□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MEC**



**ANWENDUNG:**

Zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren von sämtlichen Plattenwerkstoffen (roh, beschichtet, furniert mit Ausnahme von edelstahl- oder alubeschichteten Plattenwerkstoffen) auf stationären oder CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- DP bestückt (DIA)
- spiralförmige Zahnanordnung
- Zähnezahl = 3 + Q(DP)
- Querschnitte DP bestückt
- wechselseitig ziehender Schnitt



- zylindrischer Schaft wahlweise mit Ø20 oder Ø25
- mit Längeneinstellschraube
- oberflächenbehandelt
- bis zu 14x nachschärfbar

**EINSATZDATEN:**

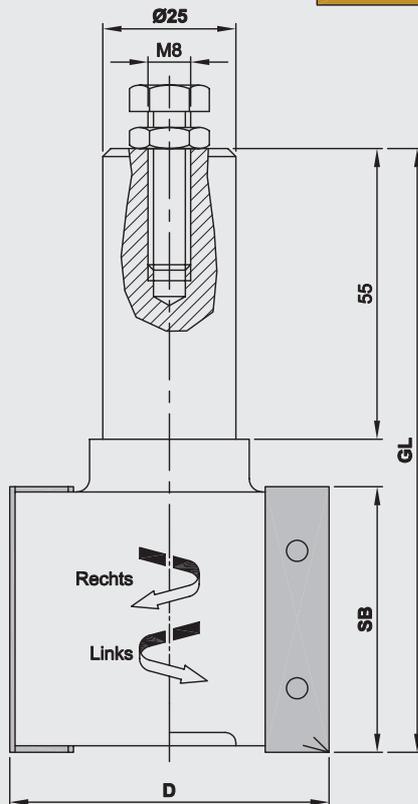
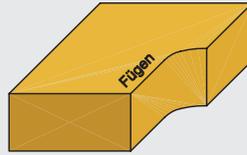
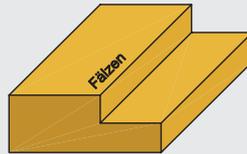
Drehzahl: max. 24000 U/min  
Vorschub: bis 30 m/min

NL	GL
38	110
48	120

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
DP Schaftfräser "Turbo"	Ø25 x NL38 x S20	max. 24000	A438-38-20□	KL
DP Schaftfräser "Turbo"	Ø25 x NL38 x S25	max. 24000	A438-38-25□	KL
DP Schaftfräser "Turbo"	Ø25 x NL48 x S20	max. 24000	A438-48-20□	AL
DP Schaftfräser "Turbo"	Ø25 x NL48 x S25	max. 24000	A438-48-25□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MEC**



### ANWENDUNG:

Zum Fügen und Fälzen von Massivholz und Plattenwerkstoffen auf CNC-Fräsmaschinen.

### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Stahl
- zylindrischer Schaft  $\varnothing 25$
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2
- HW Wendemesser
- Links- und Rechtslauf lieferbar

### LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper inkl. Messer
- mit Längeneinstellschraube
- Zugehörige Griffschlüssel

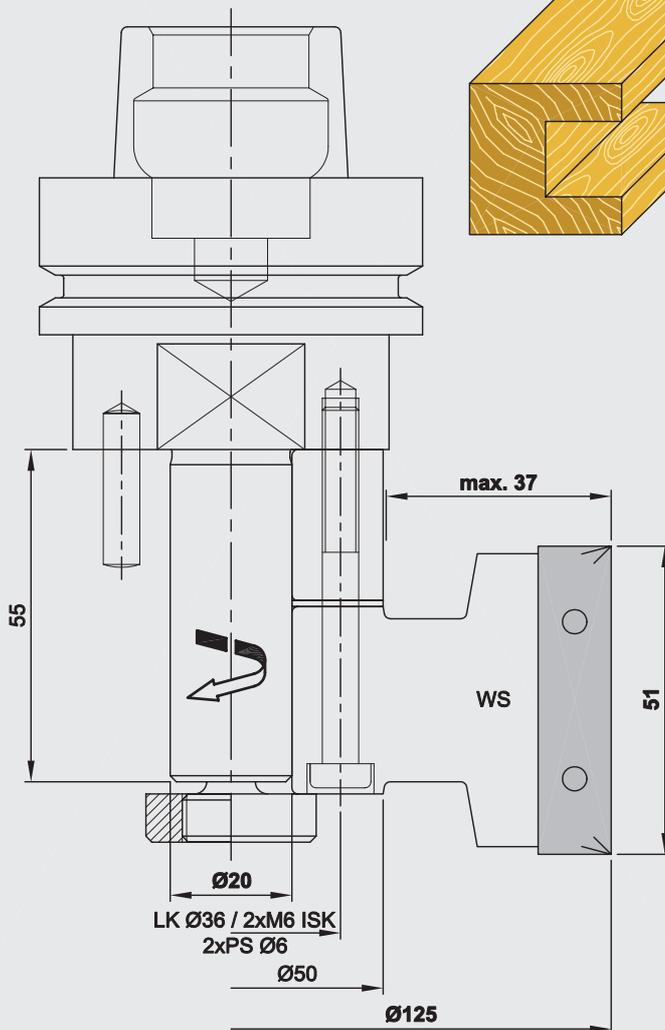
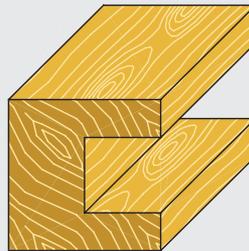
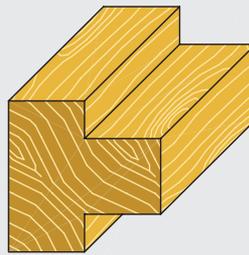
### EINSATZDATEN:

Drehzahl: lt. Tabelle  
Vorschub: mech. Vorschub

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
WM Falzkopf $\varnothing 50$ Rechts	$\varnothing 50 \times 30.3/GL 94.3$	max. 21000	A260-50303-R□	KL
WM Falzkopf $\varnothing 50$ Links	$\varnothing 50 \times 30.3/GL 94.3$	max. 21000	A260-50303-L□	KL
WM Falzkopf $\varnothing 50$ Rechts	$\varnothing 50 \times 50.3/GL114.3$	max. 21000	A260-50503-R□	KL
WM Falzkopf $\varnothing 50$ Links	$\varnothing 50 \times 50.3/GL114.3$	max. 21000	A260-50503-L□	KL
WM Falzkopf $\varnothing 60$ Rechts	$\varnothing 60 \times 30.3/GL 94.3$	max. 20000	A260-60303-R□	KL
WM Falzkopf $\varnothing 60$ Links	$\varnothing 60 \times 30.3/GL 94.3$	max. 20000	A260-60303-L□	KL
WM Falzkopf $\varnothing 60$ Rechts	$\varnothing 60 \times 50.3/GL114.3$	max. 20000	A260-60503-R□	AL
WM Falzkopf $\varnothing 60$ Links	$\varnothing 60 \times 50.3/GL114.3$	max. 20000	A260-60503-L□	AL
WM Falzkopf $\varnothing 80$ Rechts	$\varnothing 80 \times 50.3/GL114.3$	max. 18000	A260-80503-R□	KL
WM Falzkopf $\varnothing 80$ Links	$\varnothing 80 \times 50.3/GL114.3$	max. 18000	A260-80503-L□	KL
	Abmessung	Stk.	VE Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser:</b>				
Räumerschneide für SB30.3	$30 \times 12 \times 1.5$	2	10 WMF30x12/UG□	AL
Räumerschneide für SB50.3	$50 \times 12 \times 1.5$	2	10 WMF50x12/UG□	AL
Vorschneider für alle SB	$14 \times 14 \times 2.0$	2	10 VS14x14x2.0/U□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

## MEC



### ANWENDUNG:

Zum Fälen von Plattenwerkstoffen und Massivhölzern auf CNC-Fräsmaschinen.

### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2/2
- Vorschneider = 2/2
- ziehender Schnitt
- HW Wendemesser
- konzipiert zur Montage auf Dorn  $\varnothing 20 \times 55$

### LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Magnetanschlaglehre
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Griffschlüssel Torx 20

### EINSATZDATEN:

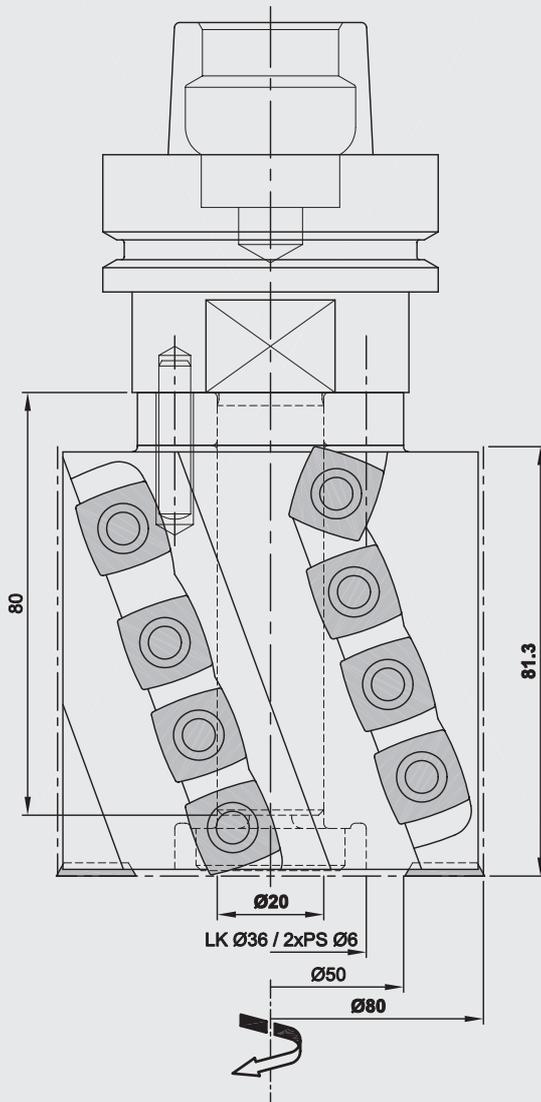
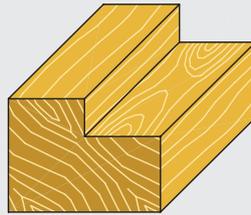
Drehzahl: max. 12000 U/min  
Vorschub: 3 - 6 m/min

Auf Wunsch montiert auf Dorn  $\varnothing 20 \times 55$  für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug: (ohne Aufnahme!)</b>					
WM Falzfräser	$\varnothing 125 \times 51 \times 20$	max. 12000	A268□	AL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser:</b>					
HW Räumerschneide	50 x 12 x 1.5	4	10	WMF50x12/U□	AL
HW Vorschneider	14 x 14 x 2.0	4	10	VS14x14x2.0/U□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MEC**



**ANWENDUNG:**

Zum Fälzen und Fügen von Massivhölzern in Schruppqualität auf CNC-Fräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2/2
- Vorschneider = 2
- ziehender Schnitt
- HW Wendemesser (umfangseitig befestigt)
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x80

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Grifflüssel Torx 20

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 16500 U/min  
Vorschub: 4 - 8 m/min

**Besonderheit:**

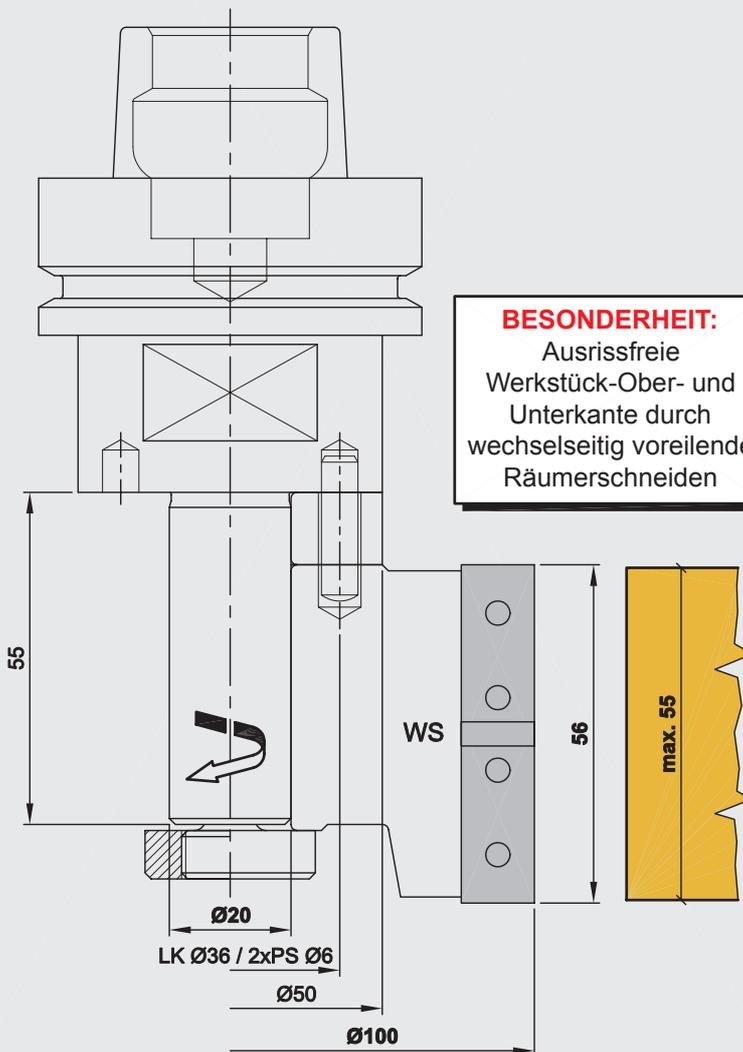
Reduzierung des Lärmpegels und der Vorschubkräfte durch gleichmäßige Verteilung der Schnittkräfte.

Auf Wunsch montiert auf Dorn Ø20x80 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug: (ohne Aufnahme!)</b>				
WM Falzfräser	Ø80 x 81.3 x 20	max. 16500	A269	AL
	Abmessung	Stk.	VE Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser:</b>				
HW Räumerschneide	15 x 15 x 2.5 / R50	16	10 KW.18065.5	AL
HW Vorschneider	15 x 15 x 2.5 / R50	2	10 KW.18065.5	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

### MEC



**BESONDERHEIT:**  
Ausrissfreie  
Werkstück-Ober- und  
Unterkante durch  
wechselseitig voreilende  
Räumerschneiden

#### ANWENDUNG:

Zum Fügen von Plattenwerkstoffen und Massivhölzern auf CNC-Fräsmaschinen.

#### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Leichtmetall (oberflächenbehandelt)
- Zähnezahl = 2/2
- ziehender Schnitt (Pfeilverzahnung)
- HW Wendemesser
- konzipiert zur Montage auf Dorn Ø20x55

#### LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx 25

#### EINSATZDATEN:

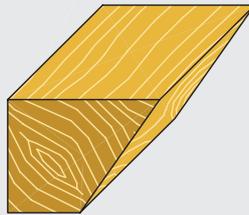
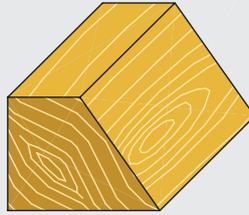
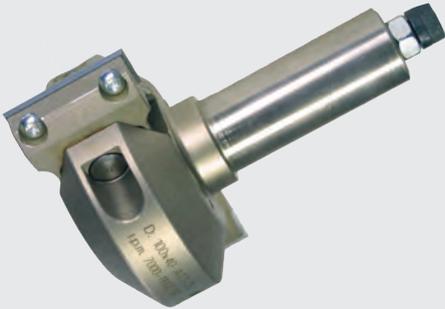
Drehzahl: max. 12000 U/min  
Vorschub: 3 - 6 m/min

Auf Wunsch montiert auf Dorn Ø20x55 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug: (ohne Aufnahme!)</b>					
WM Fügefräser	Ø100 x 56 x 20	max. 12000	A261	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser:</b>					
HW Räumerschneide	30 x 12 x 1.5	4	10	WMF30x12/U	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

### MEC



Auf Wunsch montiert in Spannzangenaufnahme Ø25 für die gängigsten Schnittstellen wie z.B. HSK63F, SK40, SK30, etc. (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

#### ANWENDUNG:

Zum Fasen und Fügen von Massivhölzern auf CNC - Fräsmaschinen.

#### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Wendemesser
- zylindrischer Schaft Ø25

#### LIEFERUMFANG:

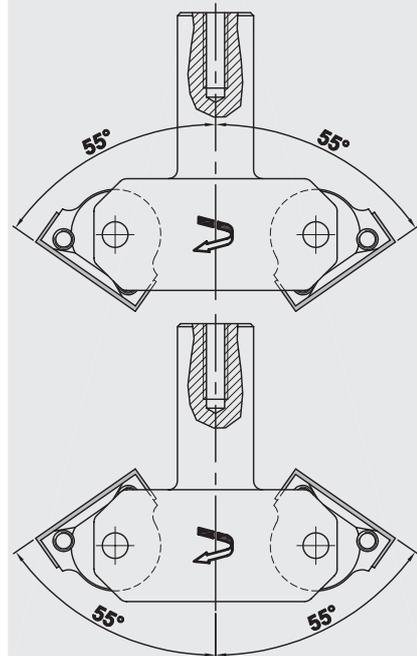
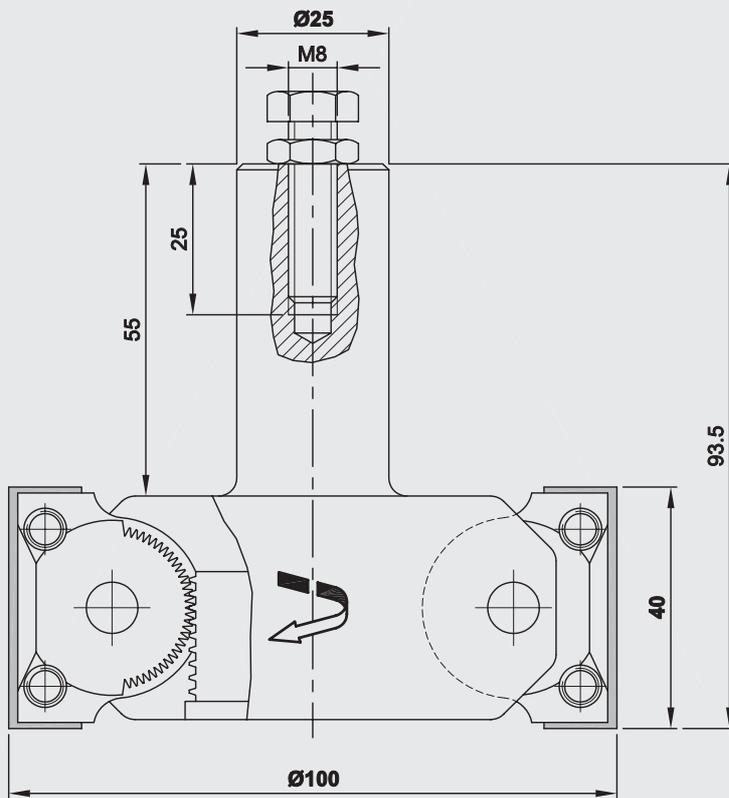
- Trägerkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- mit Längeneinstellschraube
- 1 Winkel-Einstellschraube

#### EINSATZDATEN:

Drehzahl: max. 11000 U/min  
Vorschub: 4.5 - 10 m/min

#### BESONDERHEIT:

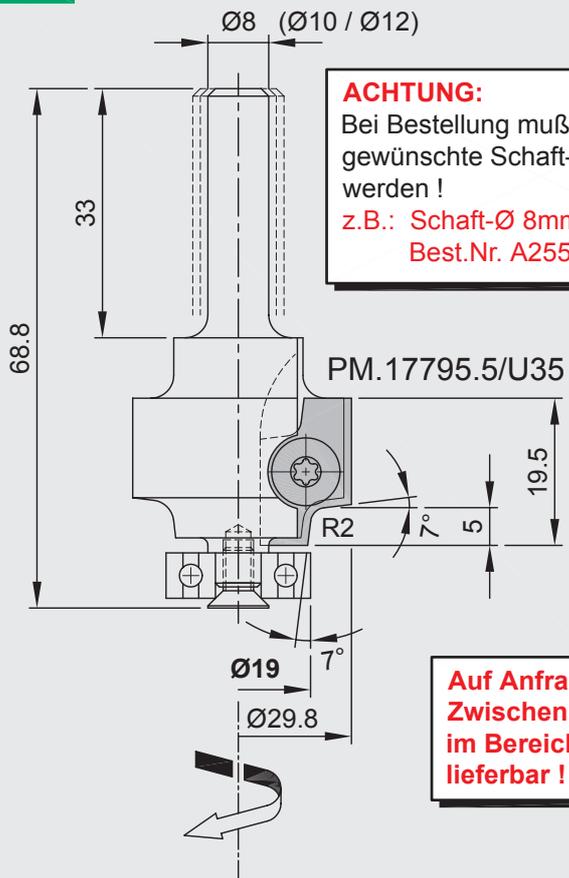
Beide Schneiden sind stufenlos und synchron mittels mitgelieferter Einstellschraube um  $\pm 55^\circ$  verstellbar !



	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug: (ohne Aufnahme!)</b>				
WM Schwenkmesserkopf	Ø100 x 40/GL93.5	max. 11000	A208□	AL
<b>Ersatzmesser:</b>				
HW Räumerschneide	40 x 12 x 1.5	2	10 WMF40x12/U□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MAN**



**ACHTUNG:**  
Bei Bestellung muß zwingend der gewünschte Schaft-Ø angegeben werden !  
z.B.: Schaft-Ø 8mm ergibt Best.Nr. A255-08

**Auf Anfrage auch Zwischenradien im Bereich R2 - R5 lieferbar !**

**ANWENDUNG:**

Zum Abrunden von Werkstückaußenkanten mit handelsüblichen Handoberfräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- Anlauflager montiert

**LIEFERUMFANG:**

- Trägerkörper inkl. Profilmesser ( 1 Radius nach Wahl )
- 1 Rillenkugellager Ø19/Ø6 x 6
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- 1 Griffschlüssel Imbus SW2.5

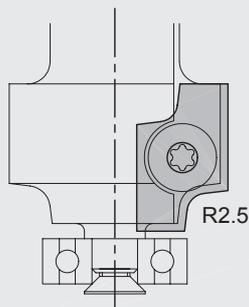
**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: max. 22000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

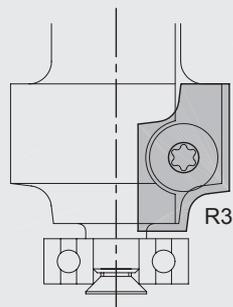
**BESONDERHEITEN:**

- 5 verschiedene Profilmesser in 1 Trägerkörper einsetzbar
- Profilmesser wendbar
- alle Radien abgestimmt auf Anlauflager-Ø 19mm

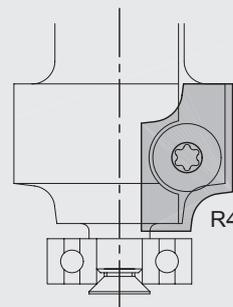
PM.21132.5/U35



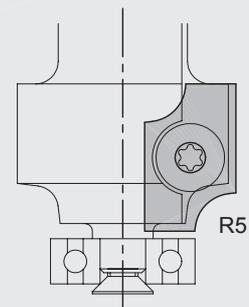
PM.19580.5/U35



PM.19706.5/U35



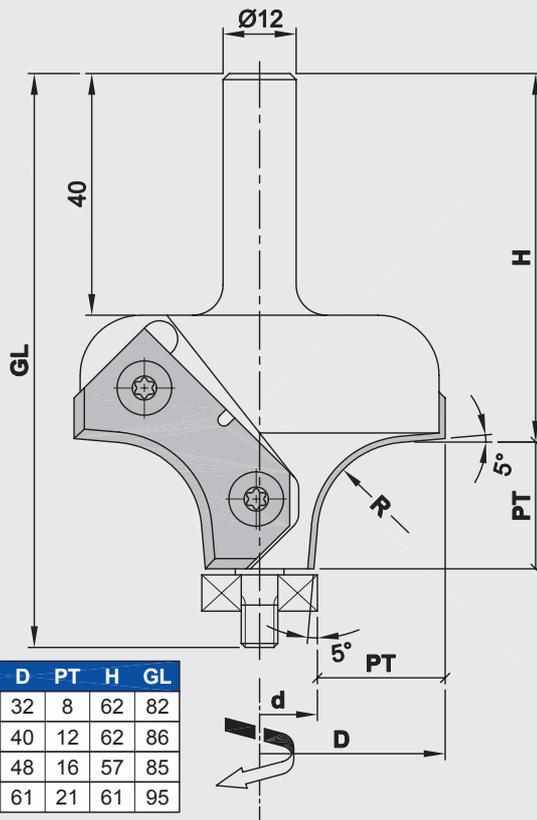
PM.19581.5/U35



Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
PM Kantenfräser R2 - R5	Ø29.8 x 19.5/GL68.8	max. 22000	A255-SD	KL	
Ersatzprofilmesser R2 - R5	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
EPM Radius R2		2	4	PM.17795.5/U35	KL
EPM Radius R2.5		2	4	PM.21132.5/U35	KL
EPM Radius R3		2	4	PM.19580.5/U35	KL
EPM Radius R4		2	4	PM.19706.5/U35	KL
EPM Radius R5		2	4	PM.19581.5/U35	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



Radius	d	D	PT	H	GL
R4-R7	16	32	8	62	82
R8-R11	16	40	12	62	86
R13-R15	16	48	16	57	85
R15-R20	19	61	21	61	95

### ANWENDUNG:

Zum Abrunden und Fräsen von Viertelstäben mit handelsüblichen Handoberfräsmaschinen.

### AUSFÜHRUNG:

- Trägerkörper aus Stahl
- Zylindrischer Schaft Ø12
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser
- 4 Radienbereiche (R4-R7, R8-R11, R12-R15, R15-R20)

### LIEFERUMFANG:

- Trägerkörper inkl. Profilmesser (1 Radius nach Wahl)
- 1 Griffschlüssel Torx 15
- zugehöriges Rillenkugellager

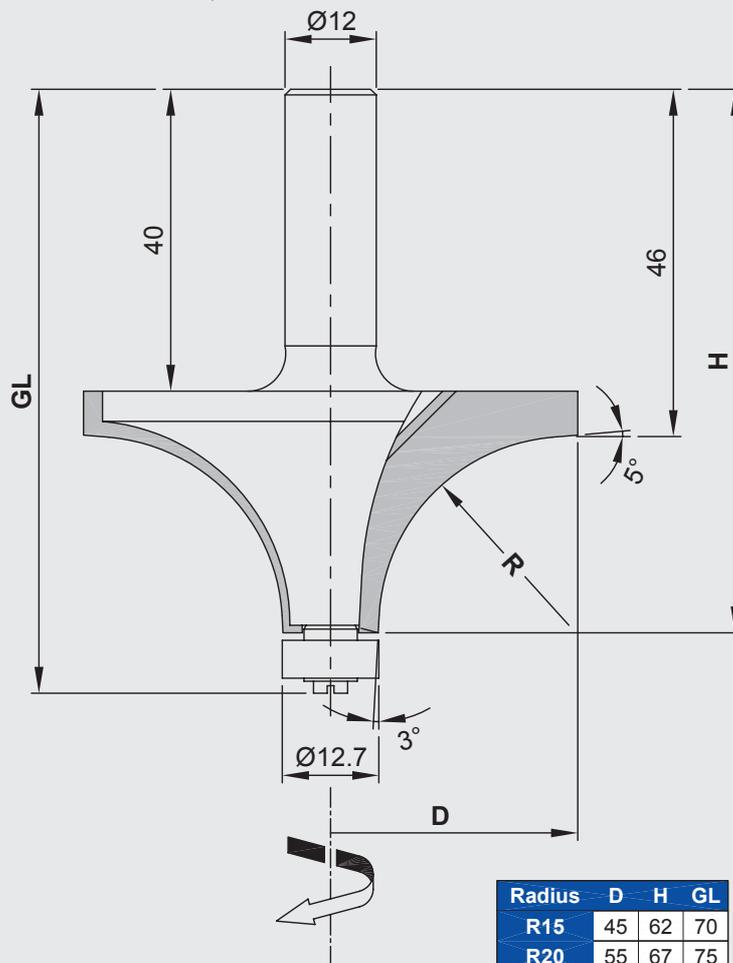
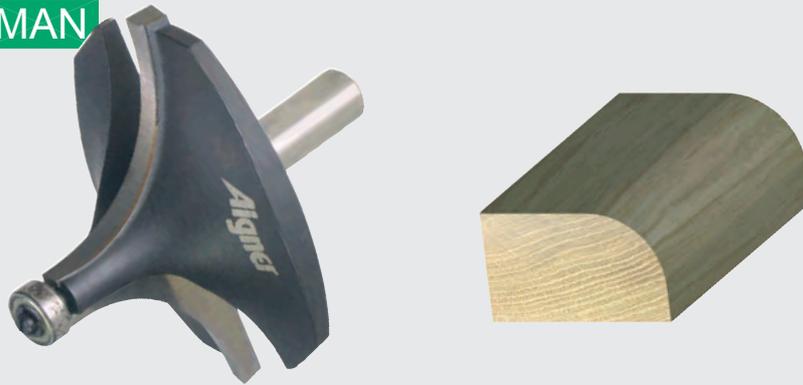
### EINSATZDATEN:

Drehzahl: siehe Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
Viertelstabfr. R4-R7	Ø32 x 8/GL82	max. 15500	A251-0407	KL	
Viertelstabfr. R8-R11	Ø40 x 12/GL86	max. 14000	A251-0811	KL	
Viertelstabfr. R12-R15	Ø48 x 16/GL85	max. 13000	A251-1215	KL	
Viertelstabfr. R15-R20	Ø61 x 21/GL95	max. 14000	A251-1520	KL	
Abmessung		Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
Ersatzprofilmesser R4 - R7					
EPM Radius R4		2	4	PM.11852.5/M45	KL
EPM Radius R5		2	4	PM.11853.5/M45	KL
EPM Radius R6		2	4	PM.11854.5/M45	KL
EPM Radius R7		2	4	PM.11855.5/M45	KL
Ersatzprofilmesser R8 - R11					
EPM Radius R8		2	4	PM.11856.5/M45	KL
EPM Radius R9		2	4	PM.11857.5/M45	KL
EPM Radius R10		2	4	PM.11858.5/M45	KL
EPM Radius R11		2	4	PM.11859.5/M45	KL
Ersatzprofilmesser R12 - R15					
EPM Radius R12		2	4	PM.11620.5/M45	KL
EPM Radius R13		2	4	PM.11621.5/M45	KL
EPM Radius R14		2	4	PM.11622.5/M45	KL
EPM Radius R15		2	4	PM.11623.5/M45	KL
Ersatzprofilmesser R15 - R20					
EPM Radius R15		2	4	PM.18430.5/M45	KL
EPM Radius R16		2	4	PM.18431.5/M45	KL
EPM Radius R17		2	4	PM.18432.5/M45	KL
EPM Radius R18		2	4	PM.18433.5/M45	KL
EPM Radius R19		2	4	PM.18434.5/M45	KL
EPM Radius R20		2	4	PM.18435.5/M45	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

MAN



Radius	D	H	GL
R15	45	62	70
R20	55	67	75
R25	65	72	80
R30	75	77	85
R35	85	82	90

**ANWENDUNG:**

Zum Abrunden und Fräsen von Viertelstäben mit handelsüblichen Handoberfräsmaschinen.

**AUSFÜHRUNG:**

- Zähnezahl = 2
- HW festbestückt
- ziehender Schnitt
- Anlauflager montiert
- gleicher Lager-Ø für alle Radien

**LIEFERUMFANG:**

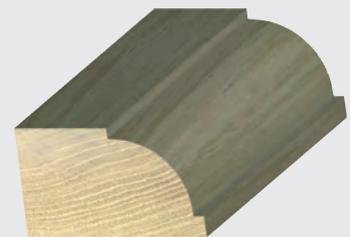
- Viertelstabfräser für Handoberfräse (1 Radius nach Wahl)
- 1 Rillenkugellager Ø12.7

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: lt. Tabelle  
Vorschub: Handvorschub

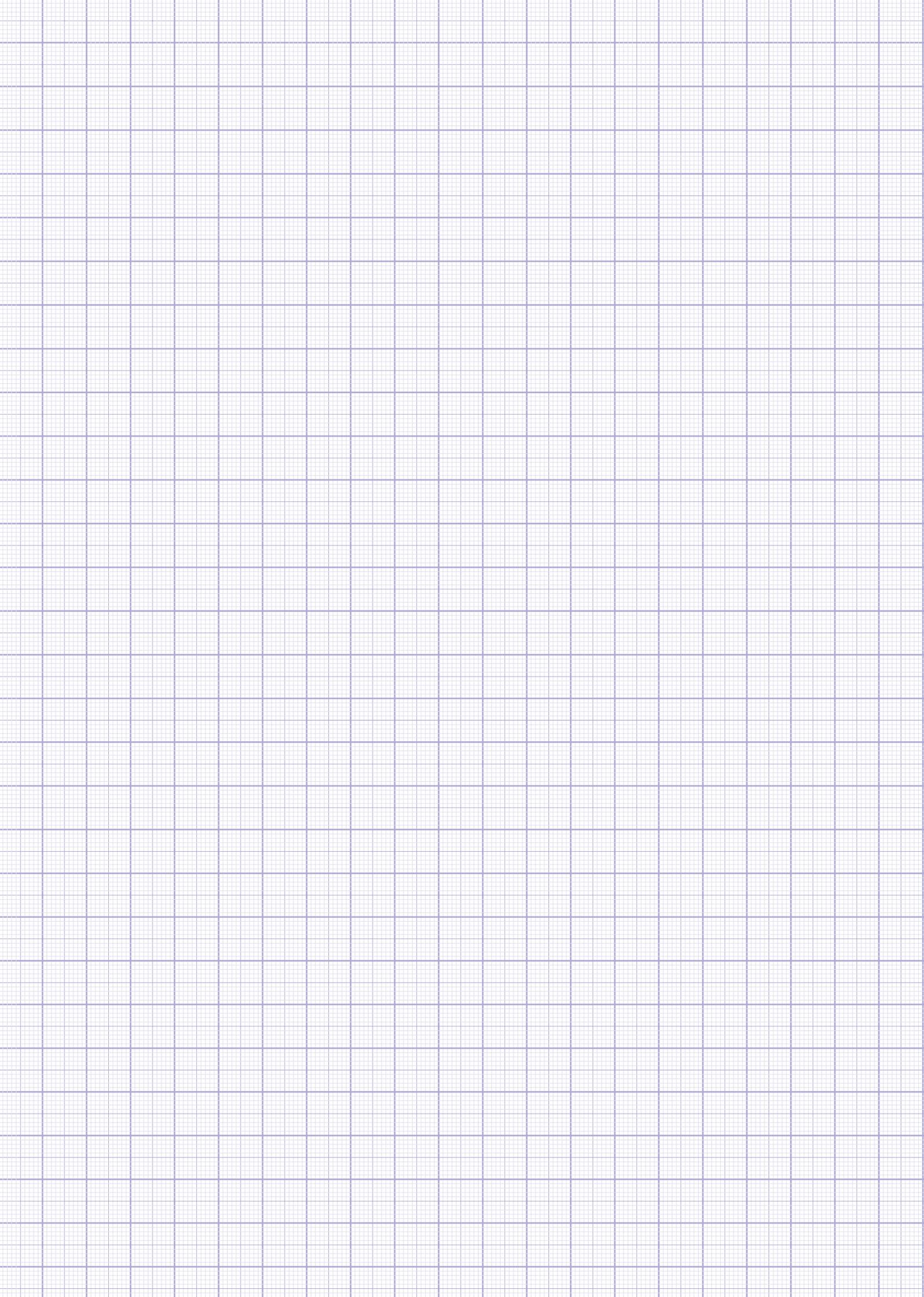
**BESONDERHEIT:**

Ohne Anlauflager auch für "Deutschen Stab" verwendbar !

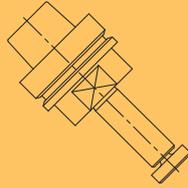


Werkzeug:	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
HW-Viertelstabfräser R15	Ø45 x 22/GL70	max. 21000	A250-15□	KL
HW-Viertelstabfräser R20	Ø55 x 27/GL75	max. 20000	A250-20□	KL
HW-Viertelstabfräser R25	Ø65 x 32/GL80	max. 19000	A250-25□	KL
HW-Viertelstabfräser R30	Ø75 x 37/GL85	max. 18000	A250-30□	KL
HW-Viertelstabfräser R35	Ø85 x 42/GL90	max. 16000	A250-35□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

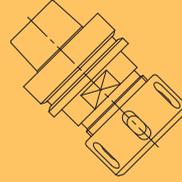


Fräsdorne



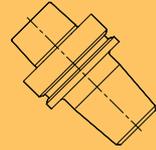
Seite 165

Spannzangenfutter



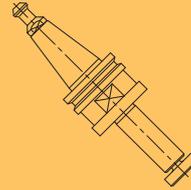
Seite 166

Schrumpffutter



Seite 167

Fräsdorne



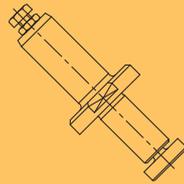
Seite 168

Spannzangenfutter



Seite 169

Aufnahmedorne



Seite 170

Spannzangen  
Typ OZ



Seite 171

Spannzangen  
Typ ER



Seite 172

Anzugsbolzen



Seite 173

Montageblock



Seite 174

Meßstation



Seite 174

---

HSK 63 F

---

SK 30

---

Aufnahmedorne  
Spannzangen  
Anzugsbolzen

---

Montageblock  
Meßstation

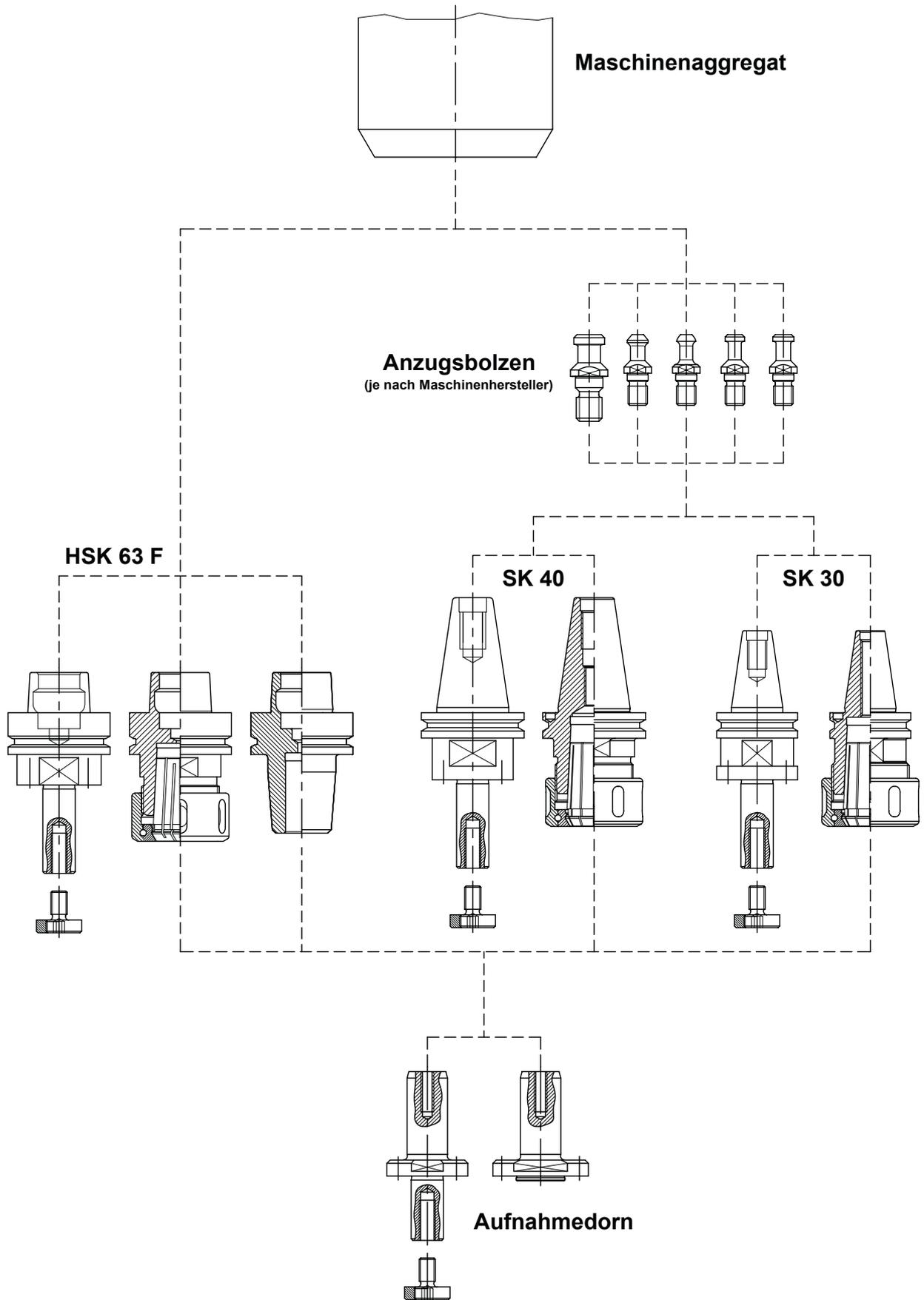
---

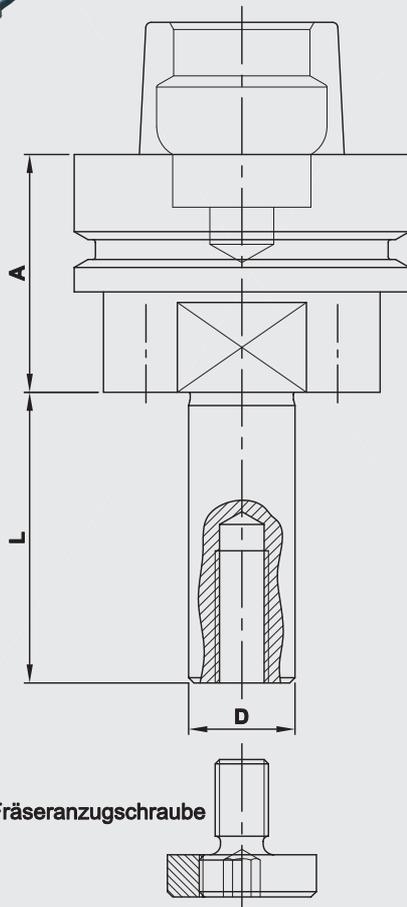
CNC-Zubehör

---

165 - 174







### ANWENDUNG:

Fräsdorn zur Aufnahme von Bohrungswerkzeugen auf CNC-Fräsmaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel

### AUSFÜHRUNG:

- Hohlenschaftkegel lt. DIN 69893-6 Form F
- gehärtet und geschliffen
- feingewuchtet
- Verdrehsicherung des Werkzeugs durch Verstiftung und / oder Verschraubung

### LIEFERUMFANG:

- Fräsdorn
- Fräseranzugschraube
- zugehörige Griffschlüssel

### EINSATZDATEN:

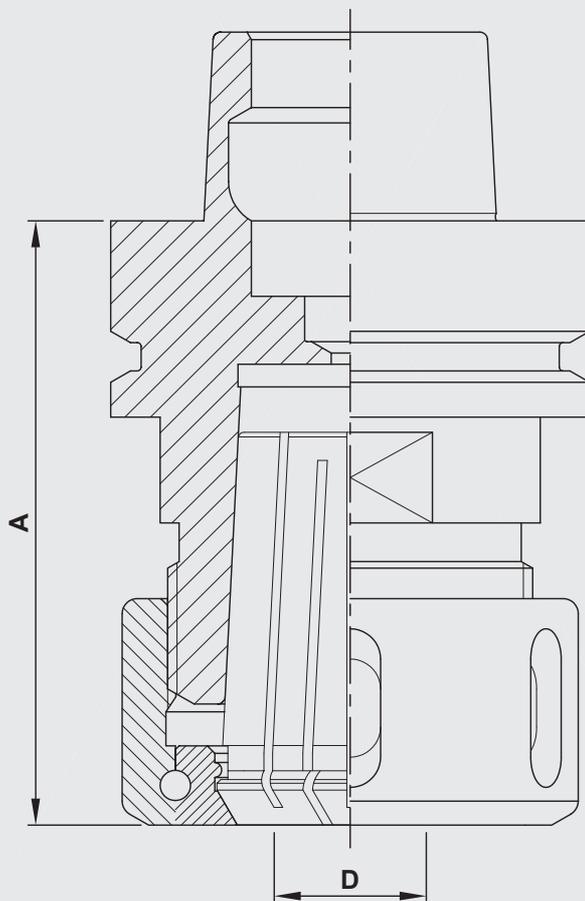
lt. montiertem Werkzeug

### OPTIONALES ZUBEHÖR:

- CNC-Montageblock A720
- CNC-Meßstation A721

	Abmessung	Gewicht	Bestellnummer	LZ
<b>Fräsdorn (A = 45):</b>				
Fräsdorn HSK 63 F	D20 x L55	1.1 kg	A905-45-2055	AL
Fräsdorn HSK 63 F	D20 x L80	1.2 kg	A905-45-2080	AL
Fräsdorn HSK 63 F	D30 x L55	1.5 kg	A905-45-3055	AL
Fräsdorn HSK 63 F	D30 x L80	1.6 kg	A905-45-3080	AL
<b>Fräsdorn (A = 80):</b>				
Fräsdorn HSK 63 F	D20 x L55	1.6 kg	A905-80-2055	AL
Fräsdorn HSK 63 F	D20 x L70	1.7 kg	A905-80-2070	AL
Fräsdorn HSK 63 F	D30 x L55	2.0 kg	A905-80-3055	AL
Fräsdorn HSK 63 F	D30 x L80	2.1 kg	A905-80-3080	AL
<b>Spannschrauben:</b>				
Fräseranzugschraube M10	für Dorne D20		KW.08566,5	AL
Fräseranzugschraube M16	für Dorne D30		KW.08816,5	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**ANWENDUNG:**

Spannzangenfutter zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen auf CNC - Fräsmaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel

**AUSFÜHRUNG:**

- Hohlchaftkegel lt. DIN 69893-6 Form F
- gehärtet und geschliffen
- feingewuchtet
- für doppelt geschlitzte Spannzangen
- Spannbereich 2 - 25mm
- mit kugellagerter Spannmutter

**LIEFERUMFANG:**

- Spannzangenfutter
- Spannmutter

**EINSATZDATEN:**

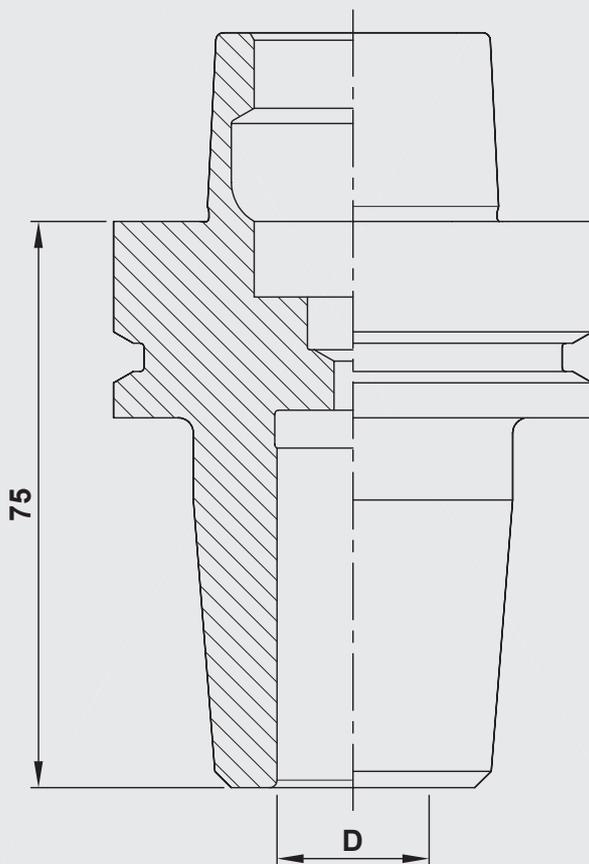
lt. montiertem Werkzeug  
(max. 24000 U/min)

**OPTIONALES ZUBEHÖR:**

- CNC-Montageblock A720
- CNC-Meßstation A721

	Abmessung	Gewicht	Bestellnummer	LZ
<b>Spannzangenfutter (A = 76):</b>				
Spannzangenfutter HSK 63 F	D 2 - 25mm	1.3 kg	A910-76□	AL
<b>Spannzangenfutter (A = 115):</b>				
Spannzangenfutter HSK 63 F	D 2 - 25mm	1.4 kg	A910-115□	AL
<b>Zubehör:</b>				
Spannzange	D nach Wunsch		1t. A945□	AL
Spannschlüssel DIN 6388	für Ø60		□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



**ANWENDUNG:**

Schrumpffutter zur hochgenauen Aufnahme von Schaftwerkzeugen mittels thermischer Schrumpfschpanntechnik

**AUSFÜHRUNG:**

- Hohl Schaftkegel
- lt. DIN 69893-6 Form F
- gehärtet und geschliffen
- feingewuchtet für Drehzahlen bis 30000 U/min

**LIEFERUMFANG:**

- Schrumpffutter
- Werkzeugmontage optional (nicht im Lieferumfang inbegriffen)

**EINSATZDATEN:**

lt. montiertem Werkzeug (bis max. 30000 U/min)

**BESONDERHEITEN:**

- optimale Verbindung zwischen Werkzeug und Aufnahme durch thermische Schrumpftechnik
- hohe Drehzahlen bis zu 30000 U/min möglich
- hohe Rundlaufgenauigkeit
- unempfindlich gegenüber hohen Vorschüben durch robuste Bauweise
- sehr laufruhig durch geschlossene Rundform
- schlanke Bauform mit wenig Störkonturen für möglichst universellen Einsatz

**OPTIONALES ZUBEHÖR:**

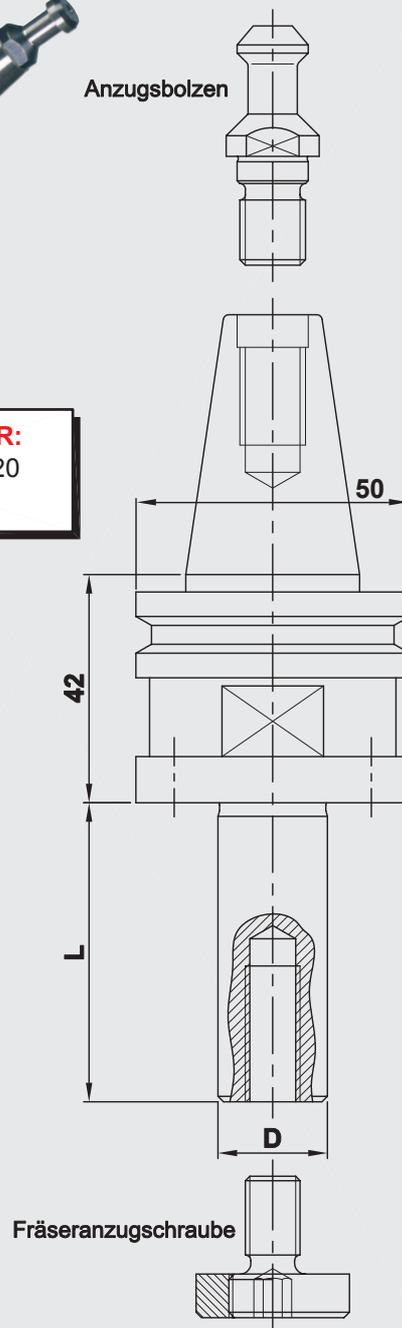
- CNC-Montageblock A720
- CNC-Meßstation A721

	Abmessung	Gewicht	Bestellnummer	LZ
<b>Spannzangenfutter:</b>				
Schrumpffutter HSK 63 F	D 12mm		B915-12	AL
Schrumpffutter HSK 63 F	D 16mm		B915-16	AL
Schrumpffutter HSK 63 F	D 20mm	0,96 kg	B915-20	AL
Schrumpffutter HSK 63 F	D 25mm	0,90 kg	B915-25	AL
<b>Werkzeugmontage:</b>				
Werkzeugmontage je Dorn	D 12 - 25mm		B915-M	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig


**OPTIONALES ZUBEHÖR:**

- CNC-Montageblock A720
- CNC-Meßstation A721


**ANWENDUNG:**

Fräsdorn zur Aufnahme von Bohrungswerkzeugen auf CNC-Fräsmaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel

**AUSFÜHRUNG:**

- Steilkegel lt. DIN 69871
- gehärtet und geschliffen
- feingewuchtet
- Verdrehsicherung des Werkzeugs durch Verstiftung und / oder Verschraubung

**LIEFERUMFANG:**

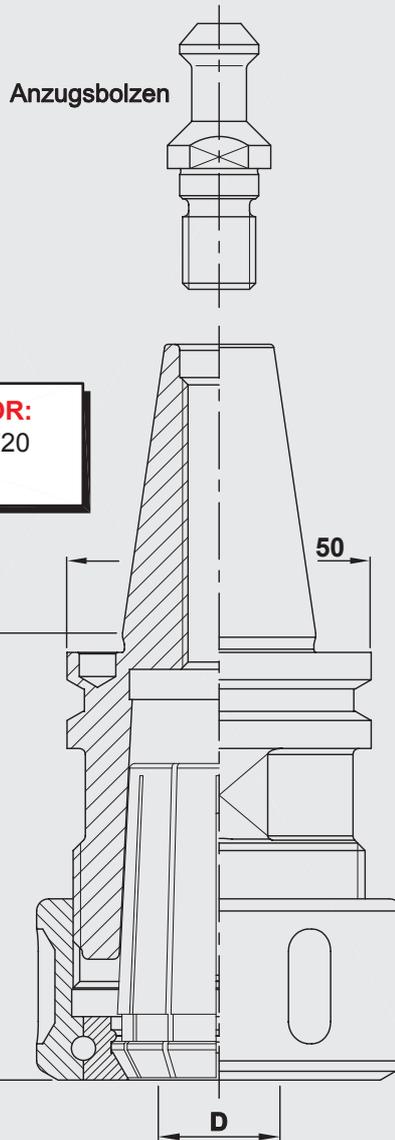
- Fräsdorn
- Fräseranzugschraube
- Anzugsbolzen nach Maschinentyp
- zugehörige Griffschlüssel

**EINSATZDATEN:**

lt. montiertem Werkzeug

	Abmessung	Bestellnummer	LZ
<b>Fräsdorn:</b>			
Fräsdorn SK 30	D20 x L55	A930-2055□	KL
Fräsdorn SK 30	D20 x L80	A930-2080□	KL
Fräsdorn SK 30	D30 x L55	A930-3055□	KL
Fräsdorn SK 30	D30 x L80	A930-3080□	KL
<b>Zubehör:</b>			
Fräseranzugschraube M10	für Dorne D20	KW.08566.5□	AL
Fräseranzugschraube M16	für Dorne D30	KW.08816.5□	AL
Anzugsbolzen	nach Maschinentyp	1t. A950□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



**OPTIONALES ZUBEHÖR:**

- CNC-Montageblock A720
- CNC-Meßstation A721

**ANWENDUNG:**

Spannzangenfutter zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen auf CNC - Fräsmaschinen mit automatischem Werkzeugwechsel

**AUSFÜHRUNG:**

- Steilkegel lt. DIN 69871
- gehärtet und geschliffen
- feingewuchtet
- für doppelt geschlitzte Spannzangen
- Spannbereich 2 - 25mm
- mit kugellagerter Spannmutter

**LIEFERUMFANG:**

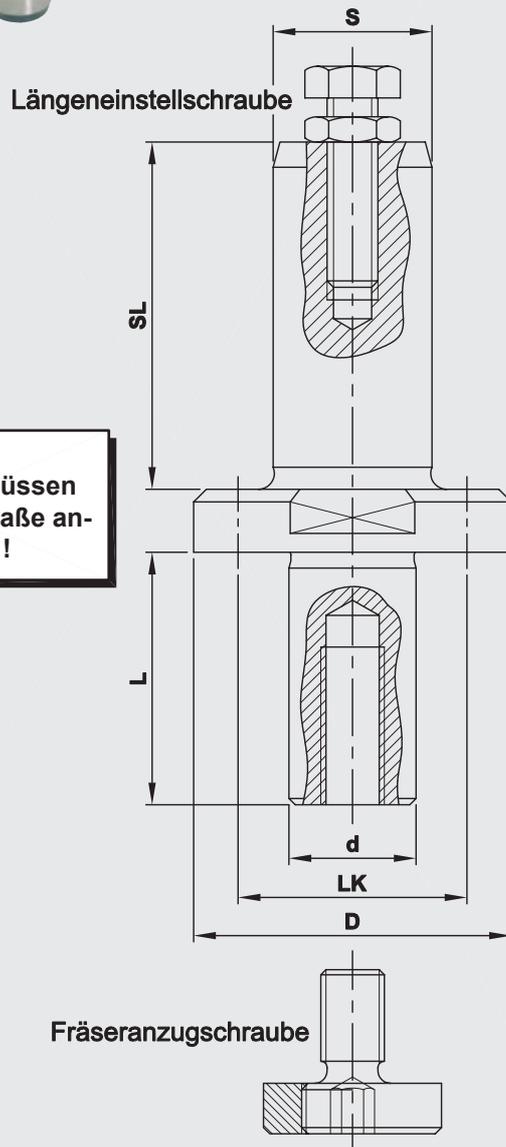
- Spannzangenfutter
- Spannmutter
- Anzugsbolzen nach Maschinentyp

**EINSATZDATEN:**

lt. montiertem Werkzeug  
(max. 24000 U/min)

	Abmessung	Gewicht	Bestellnummer	LZ
<b>Spannzangenfutter:</b>				
Spannzangenfutter SK 30	D 2 - 25mm	0.9 kg	A935□	KL
<b>Zubehör:</b>				
Spannzange	D nach Wunsch		1t. A945□	AL
Spannschlüssel DIN 6388	für Ø60		□	AL
Anzugsbolzen	nach Maschinentyp		1t. A950□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**ACHTUNG**

Bei Bestellung müssen alle relevanten Maße angegeben werden !

**ANWENDUNG:**

Fräsdorn zur Aufnahme von Bohrungswerkzeugen auf CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

- gehärtet und geschliffen
- feingewuchtet
- Verdrehsicherung des Werkzeugs durch Verstiftung und / oder Verschraubung

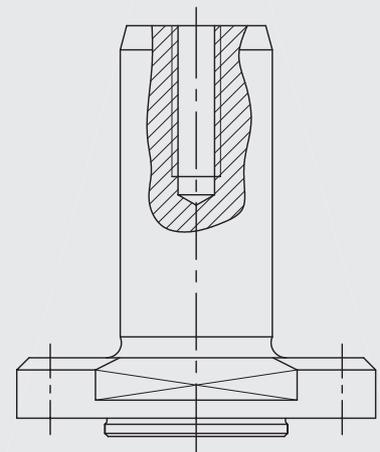
**LIEFERUMFANG:**

- Fräsdorn
- Längeneinstellschraube
- Fräseranzugschraube
- zugehörige Griffschlüssel

**EINSATZDATEN:**

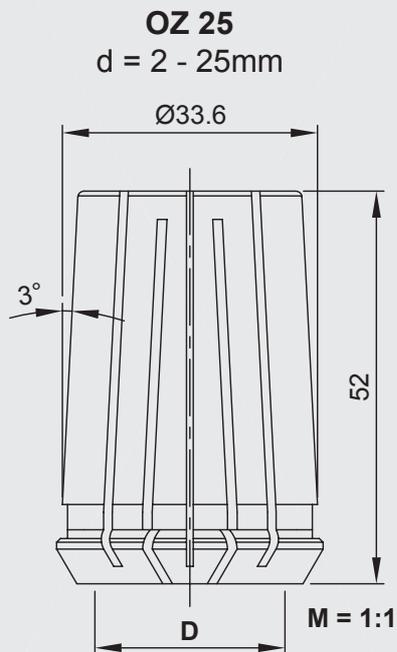
lt. montiertem Werkzeug

**Auch kurze Dornlängen zur Sägenaufnahme lieferbar**



	Abmessung	Gewicht	Bestellnummer	LZ
<b>Fräsdorn:</b>				
Fräsdorn	nach Wunsch		A940□	KL
<b>Zubehör:</b>				
Längeneinstellschraube M6	für Schäfte S16□			AL
Längeneinstellschraube M8	für Schäfte S20/S25□			AL
Fräseranzugschraube M10	für Dorne d20		KW.08566.5□	AL
Fräseranzugschraube M16	für Dorne d30		KW.08816.5□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



**Einsetzbar in Kombination mit:**

- A910 Spannzangenfutter HSK 63 F
- A915 Spannzangenfutter "Short Chuck"
- A935 Spannzangenfutter SK 30

**ANWENDUNG:**

Präzisions-Spannzangen zur Aufnahme von Schäften mit Durchmesser von 2 - 25mm

**AUSFÜHRUNG:**

- gehärtet und geschliffen
- 12-fach geschlitzt, dadurch erhöhte Spannkraft und Rundlaufgenauigkeit
- Spanntoleranz 0.5mm (z.B.: Spannzange mit Nennmaß 25mm toleriert SchaftØ von 24.5 bis 25mm)
- Spannbereiche in 0.5mm-Schritten lieferbar

**LIEFERUMFANG:**

- Spannzange mit Spanndurchmesser nach Wunsch

**ACHTUNG:**

Bei Bestellung muss zwingend Schaftdurchmesser **D** angegeben werden !

Bsp.: Schaft Ø25 ergibt  
Best.Nr. [462E-OZ25-25](#)

Spannbereich

Bestellnummer  LZ

Spannzange:

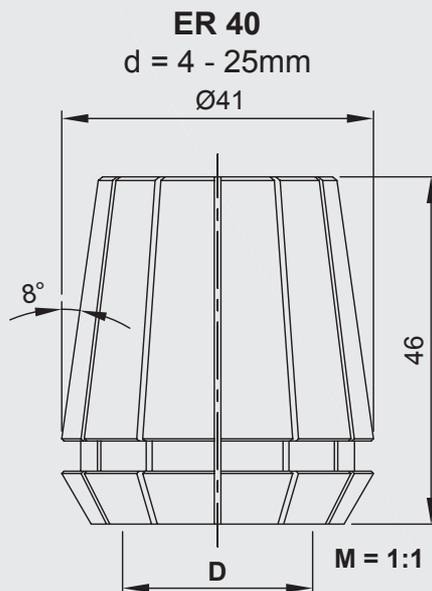
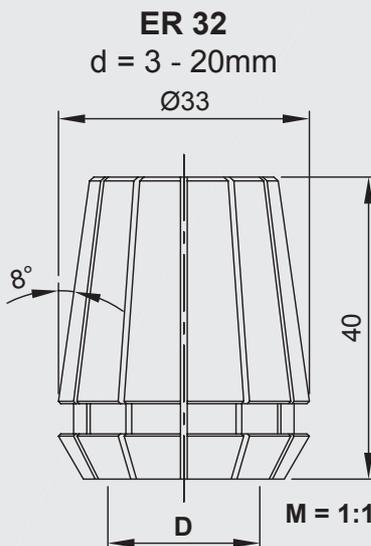
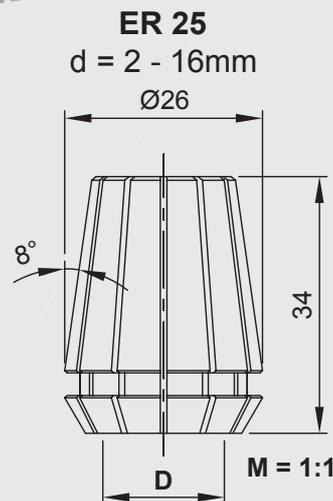
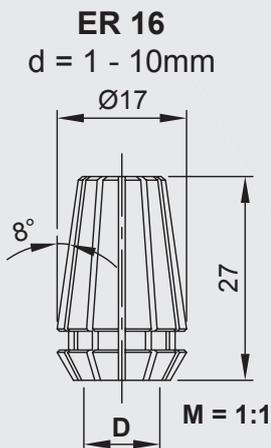
Spannzange OZ 25

2 - 25mm

A945-OZ25-D

AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



**ANWENDUNG:**

Präzisions-Spannzangen zur Aufnahme von Schäften mit Durchmesser von 2 - 25mm. Passend für Spannzangenfutter mit 8° Kegelwinkel.

**AUSFÜHRUNG:**

- gehärtet und geschliffen
- 16-fach geschlitzt, dadurch erhöhte Spannkräfte und Rundlaufgenauigkeit
- Spanntoleranz 1.0mm (z.B.: Spannzange mit Nennmaß 25mm toleriert SchaftØ von 24 bis 25mm)
- Spannbereiche in 1.0mm-Schritten lieferbar

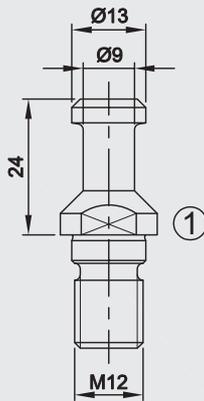
**LIEFERUMFANG:**

- Spannzange mit Spanndurchmesser nach Wunsch

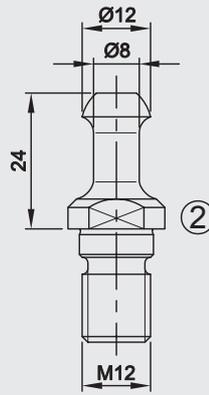
**ACHTUNG:**  
Bei Bestellung muss zwingend Schaftdurchmesser **D** angegeben werden!  
Bsp.: Schaft Ø25 ergibt Best.Nr. [472E-ER40-25](#)

Spannbereich	Bestellnummer	LZ
<b>Spannzange:</b>		
Spannzange ER 16	1 - 10mm	A945-ER16-D□ AL
Spannzange ER 25	2 - 16mm	A945-ER25-D□ AL
Spannzange ER 32	3 - 20mm	A945-ER32-D□ AL
Spannzange ER 40	4 - 25mm	A945-ER40-D□ AL

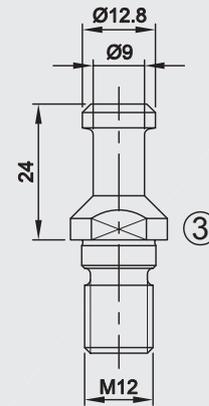
Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



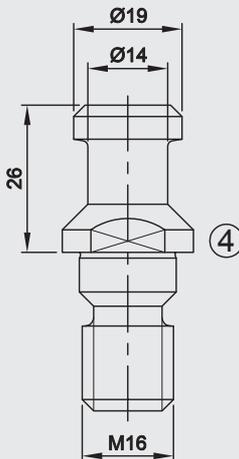
**für Kegel SK 30:**  
(DIN 69872)  
IMA, Maka, Reichenbacher,  
CMS, Weeke, Busellato, etc.



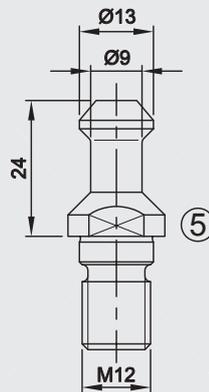
**für Kegel SK 30:**  
Biesse ab Baujahr 9/92,  
Masterwood (HSD-Motoren)



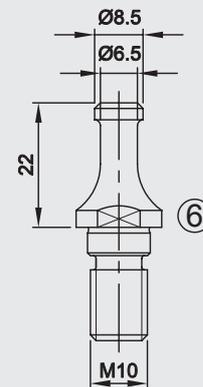
**für Kegel SK 30:**  
nach ISO - Norm (D1=46mm)  
CMS



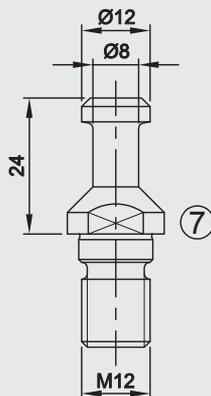
**für Kegel SK 40:**  
(DIN 69872)  
IMA, Maka, Reichenbacher,  
Stegherr, etc.



**für Kegel SK 30:**  
Alberti, Masterwood  
(Colombo Motoren)



**für Kegel SK 30 mit Zahnkranz:**  
Morbidelli, SCM



**für Kegel SK 30:**  
Biesse bis Baujahr 9/92

Fräsdorn:	Abmessung	Gewicht	Bestellnummer	LZ
Anzugsbolzen	nach Maschinentyp		A950-X□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



(Lieferung ohne Fräswerkzeug !!!)

**ANWENDUNG:**

Zum Einfachen und sicheren Montieren und Einstellen von

- Bohrungswerkzeugen auf Fräsdorne bzw.
- Schaftwerkzeugen in Spannzangenfuttern oder anderen Aufnahmesystemen

**AUSFÜHRUNG:**

lieferbar für folgende Schnittstellen:

- SK30
- SK40
- HSK63F
- HSK50F

	Bestellnummer	LZ
<b>CNC-Montageblock:</b>		
Montageblock für Schnittstelle SK30	A720-SK30	AL
Montageblock für Schnittstelle SK40	A720-SK40	AL
Montageblock für Schnittstelle HSK63F	A720-HSK63F	AL
Montageblock für Schnittstelle HSK50F	A720-HSK50F	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



(Lieferung ohne Fräswerkzeug !!!)

**ANWENDUNG:**

Zur genauen und einfachen Längenvermessung mittels digitalem Messschieber von

- Bohrungswerkzeugen bzw.
- Schaftwerkzeugen für den Einsatz auf CNC-Fräsmaschinen

**AUSFÜHRUNG:**

lieferbar für folgende Schnittstellen:

- SK30
- SK40
- HSK63F
- HSK50F

	Bestellnummer	LZ
<b>CNC-Meßstation:</b>		
CNC-Messstation für Schnittstelle SK30	A721-SK30	AL
CNC-Messstation für Schnittstelle SK40	A721-SK40	AL
CNC-Messstation für Schnittstelle HSK63F	A721-HSK63F	AL
CNC-Messstation für Schnittstelle HSK50F	A721-HSK50F	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig



Vertikalschnitt



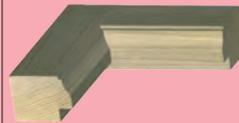
Seite 178

Horizontalschnitt



Seite 179

Flügel innen



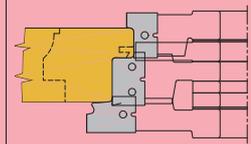
Seite 180

Flügel  
Schlitz/Zapfen



Seite 181

Werkzeugübersicht



Seite 182

---

Schnitte

---

Einzelsätze

---

Werkzeugübersicht

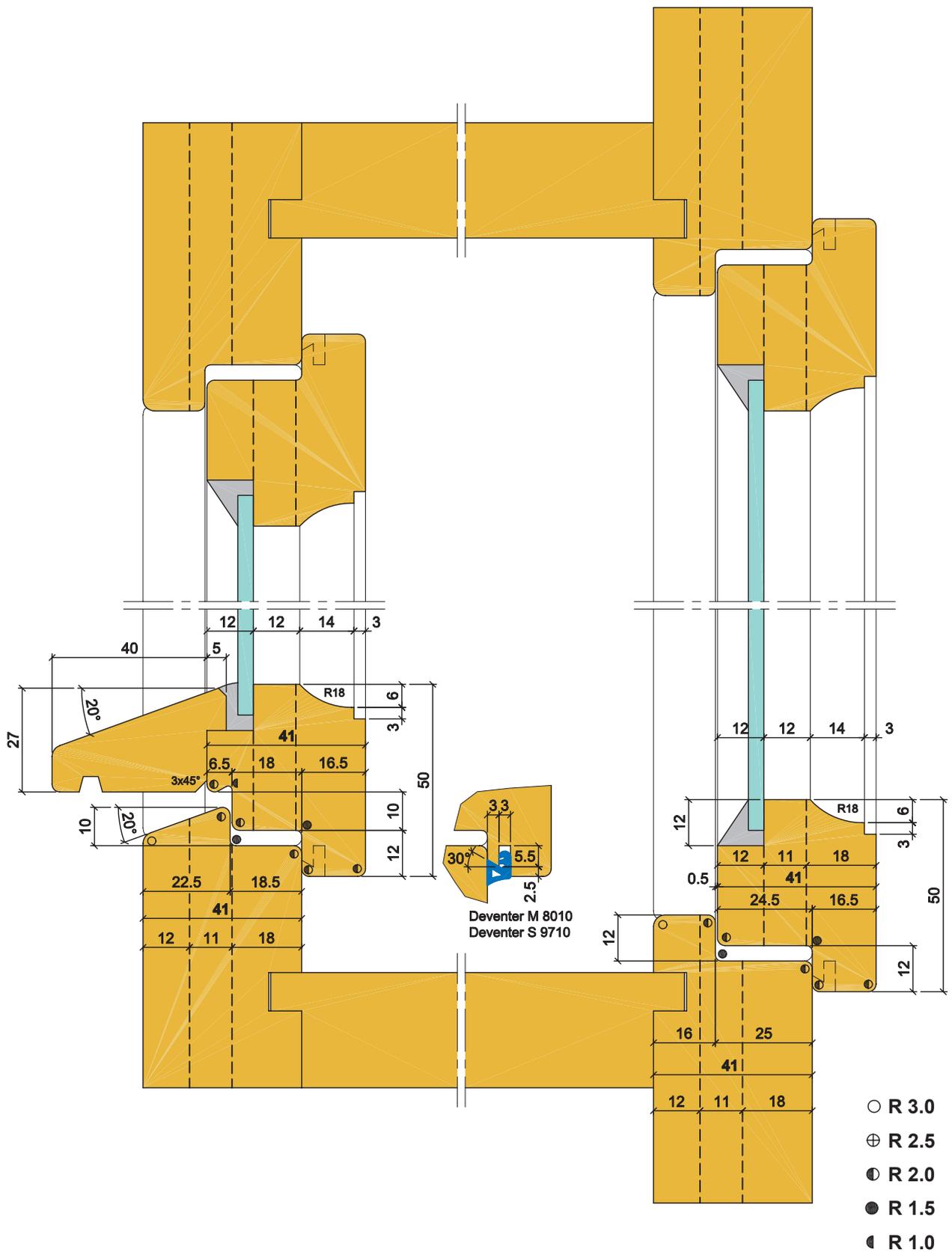
Kastenfenster EV41  
"Alt Wien"

178 - 182

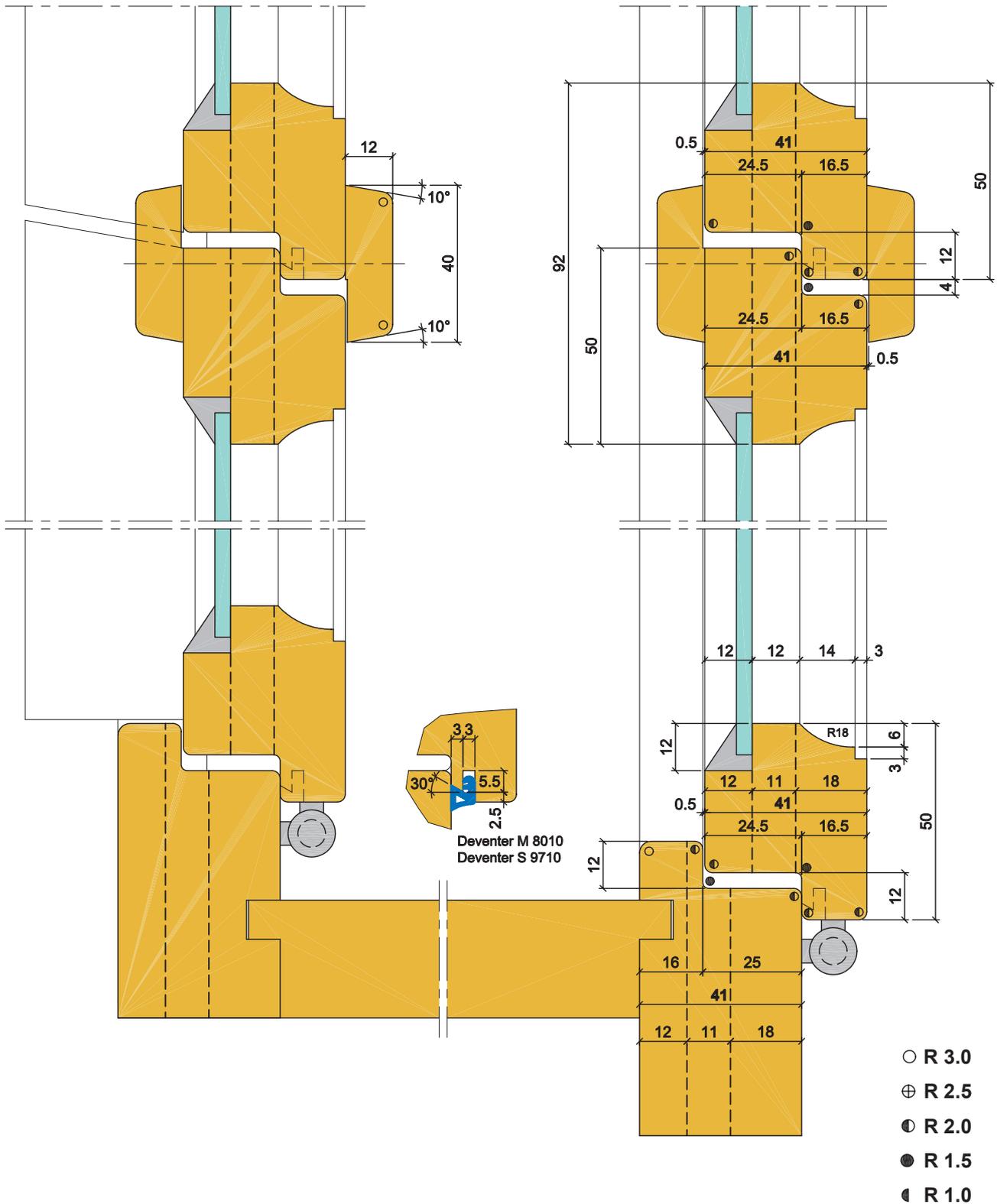
---



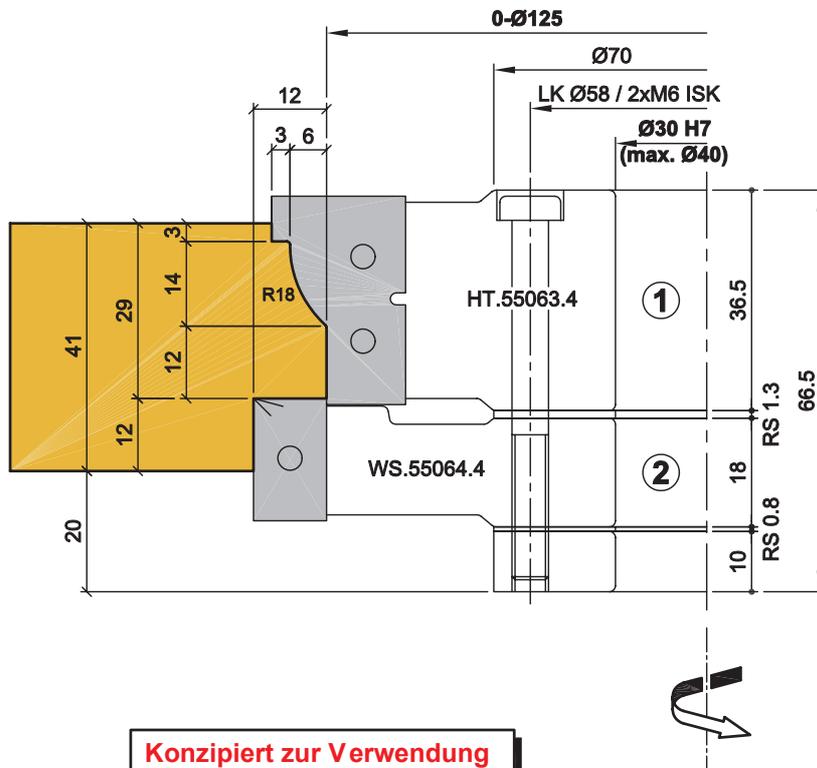
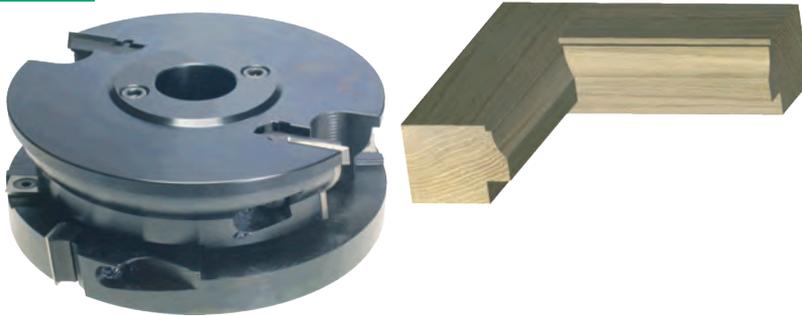
Vertikalschnitt



Horizontalschnitt



**MAN**



**Konzipiert zur Verwendung in Kombination mit Schlitzsatz A690-S und Zapfensatz A690-Z !**

**ANWENDUNG:**

Zur Herstellung von Kastenfenstern EV41 im Denkmalschutzbereich.  
( Profil "Alt Wien" )

**AUSFÜHRUNG:**

- 2-teiliger Satz (verschraubt)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

- 2-teiliger Fräsersatz inkl. Messer
- 1 Ringsatz 1.3mm
- 1 Ringsatz 0.8mm
- 1 Fixring 10mm
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 25
- 1 Griffschlüssel Torx 20
- 1 Magnetanschlaglehre

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 5000 - 9000 U/min  
Vorschub: Handvorschub

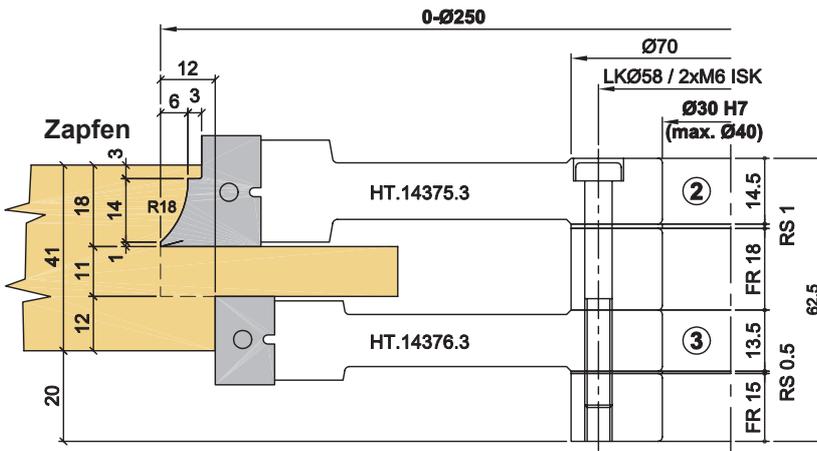
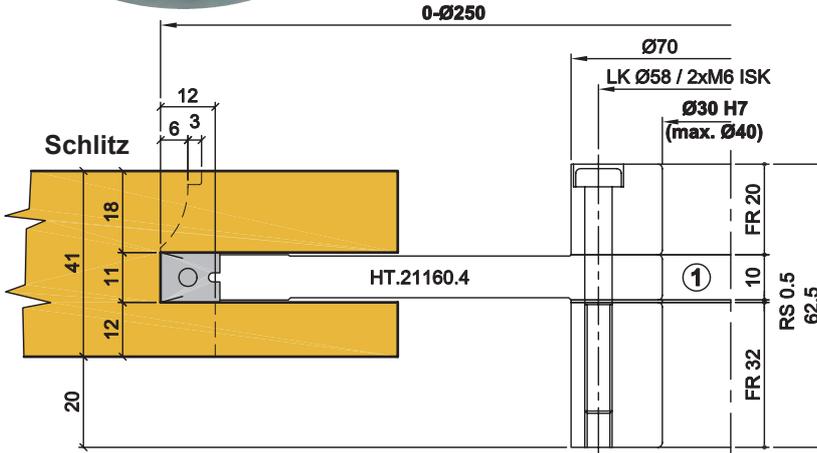
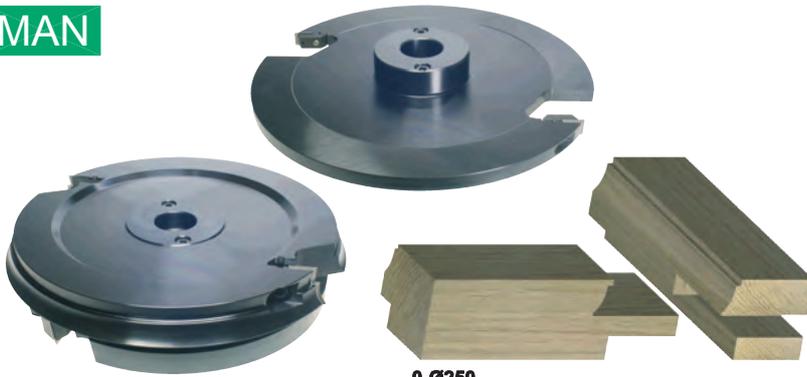
**ACHTUNG:**

Auf Anfrage auch in HS- oder HW-Ausführung lieferbar !

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ
<b>Werkzeug:</b>				
Fräsersatz lt. Lieferumfang	Ø149 x 66.5 x 30	5000-9000	A690-FI□	KL
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer
<b>Ersatzmesser:</b>				
EPM zu Fräser Nr.1		2	4	PM.22580.5/U35□
Räumerschn. zu Fräser Nr.2	20 x 12 x 1.5	2	10	WMF20x12/U□
Vorschneider zu Fräser Nr.2	14 x 14 x 2.0	2	10	VS14x14x2.0/U□

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**MAN**



**Konzipiert zur Verwendung in Kombination mit Satz A690-FI !**



**ANWENDUNG:**

Zur Schlitz- und Zapfenfräsung bei Kastenfensterherstellung EV41 im Denkmalschutzbereich. ( Profil "Alt Wien" )

**AUSFÜHRUNG:**

- 1- bzw. 2-teiliger Satz (verschraubt)
- Trägerkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW Profilmesser

**LIEFERUMFANG:**

- 1- bzw. 2-teiliger Fräsersatz inkl. Messer
- zugehörige Fixringe und Ringsätze
- 1 Griffschlüssel Torx 40
- 1 Griffschlüssel Torx 15

**EINSATZDATEN:**

Drehzahl: 3000 - 5500 U/min  
Vorschub: Handvorschub

**BESONDERHEIT:**

- gleiche Werkstückauflage und Nullhöhe bei Schlitz- und Zapfenfräsung

**ACHTUNG:**

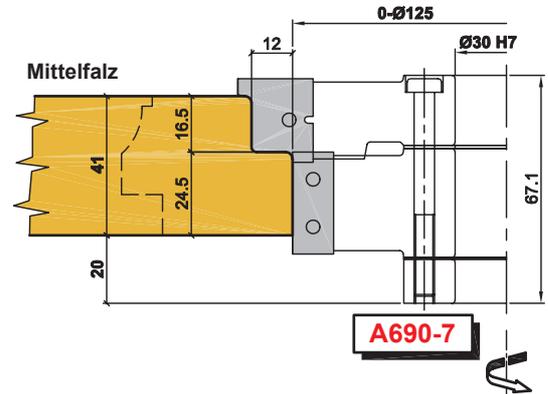
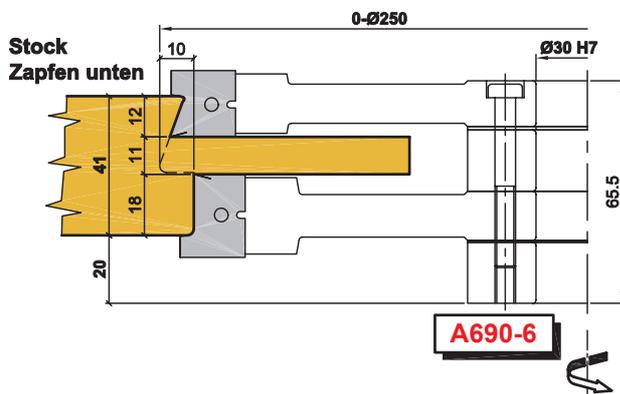
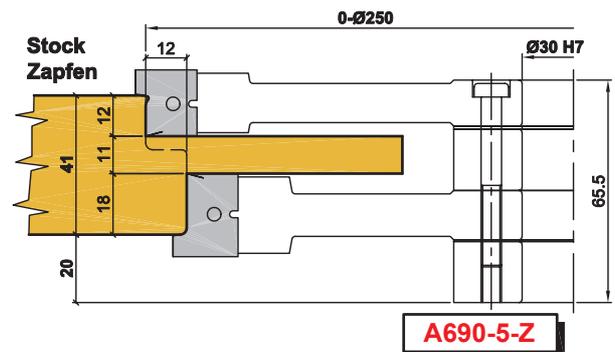
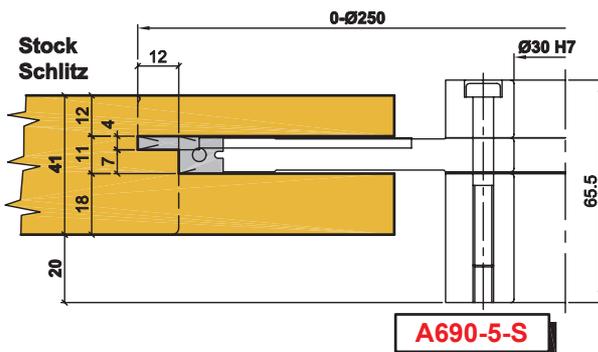
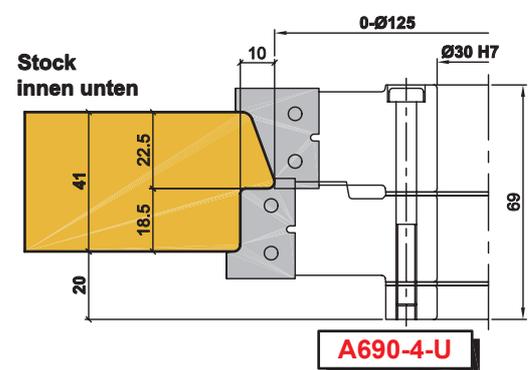
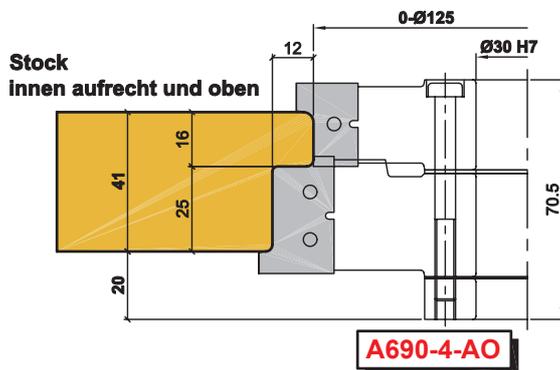
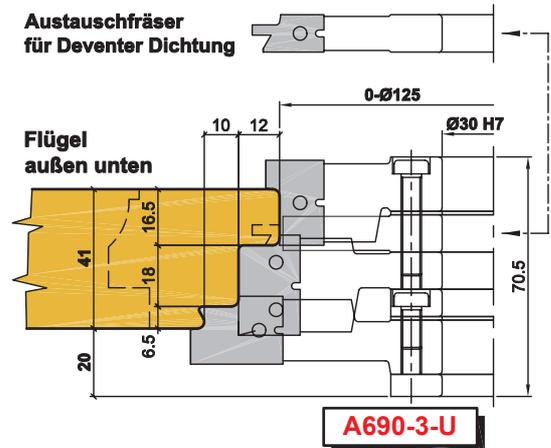
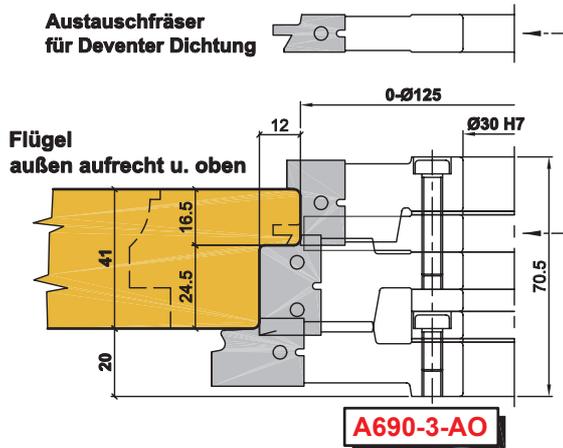
Auf Anfrage auch in HS- oder HW-Ausführung lieferbar !

	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer	LZ	
<b>Werkzeug:</b>					
Schlitzfräsersatz	Ø250 x 62.5 x 30	3000-5500	A690-S□	KL	
Zapfenfräsersatz	Ø250 x 62.5 x 30	3000-5500	A690-Z□	KL	
	Abmessung	Stk.	VE	Bestellnummer	LZ
<b>Ersatzmesser:</b>					
EPM zu Fräser Nr.1		2	2	PM.11219.5/M40□	AL
EPM zu Fräser Nr.2		2	4	PM.20849.5/M40□	KL
EPM zu Fräser Nr.3		2	4	PM.20850.5/M40□	KL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

**Folgende Sätze auf Anfrage erhältlich:**

**Auf Wunsch auch in HS- oder HW-Ausführung lieferbar!**





Fensterwerkzeug von Aigner -  
ein Standardprogramm,  
das keine Wünsche offen läßt.



Profile beherrschen

*Aigner*

**Aigner**  
WERKZEUGE

Vertikalschnitt IV68



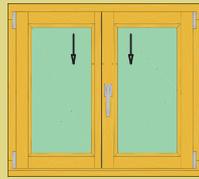
Seite 186

Vertikalschnitt IV78



Seite 187

Mittelschluß (Stulp)



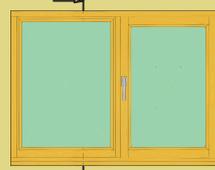
Seite 188

Aufdoppelung



Seite 189

Festverglasung



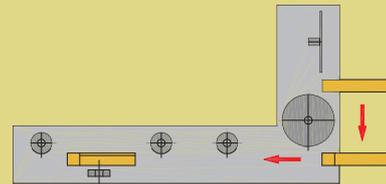
Seite 190

Klebesprossen



Seite 191

Spindelbelegungsplan



Seite 192 - 193

---

Schnitte

---

Detail Schnitte

---

Spindel Belegung

---

Fenstersystem IV68 / IV78

186 - 193



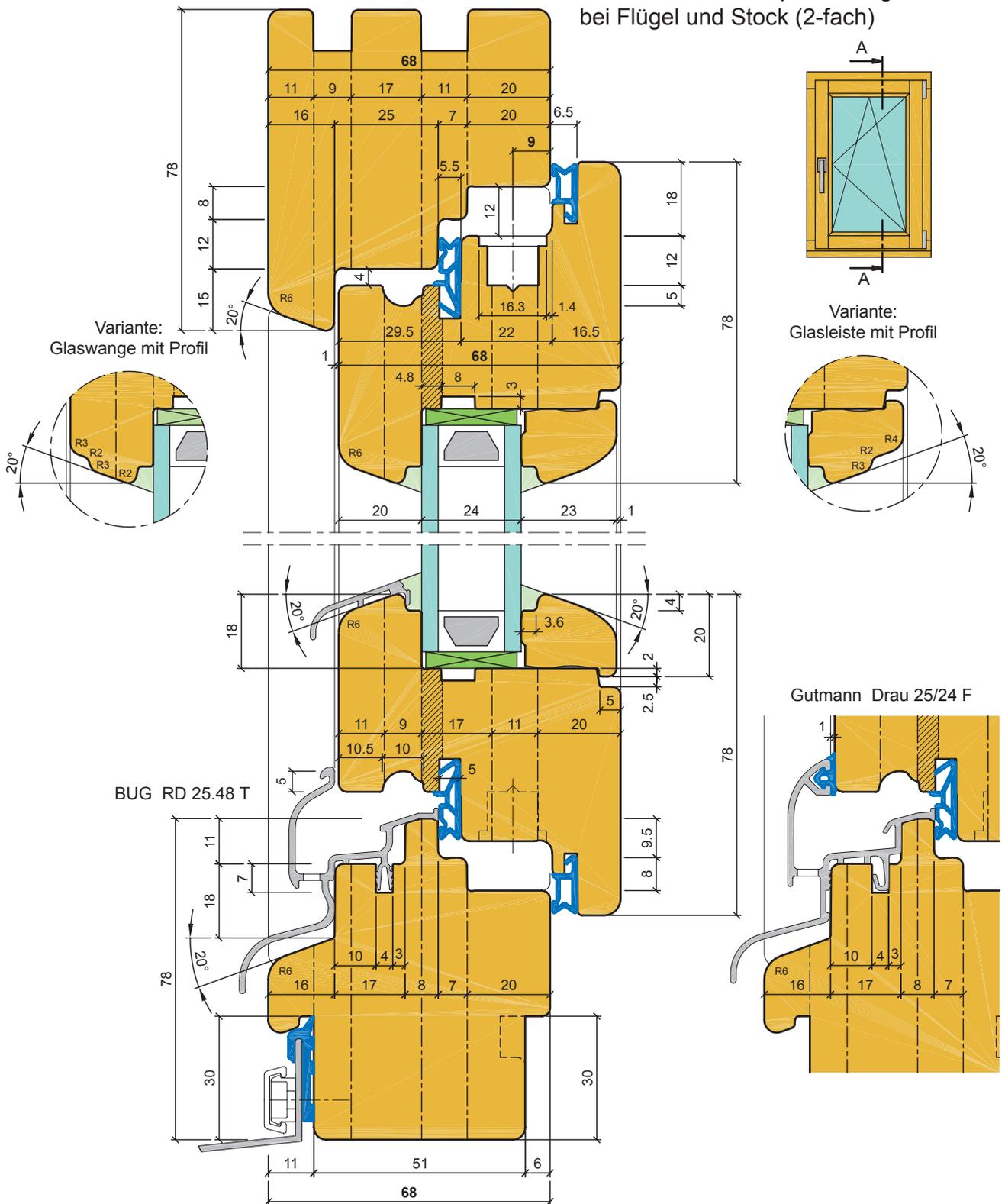
## IV 68 Vertikalschnitt

Regenschiene 25mm

1 Falzdichtung / 1 Überschlagnichtung

Gleiche Schlitz - Zapfenteilung

bei Flügel und Stock (2-fach)



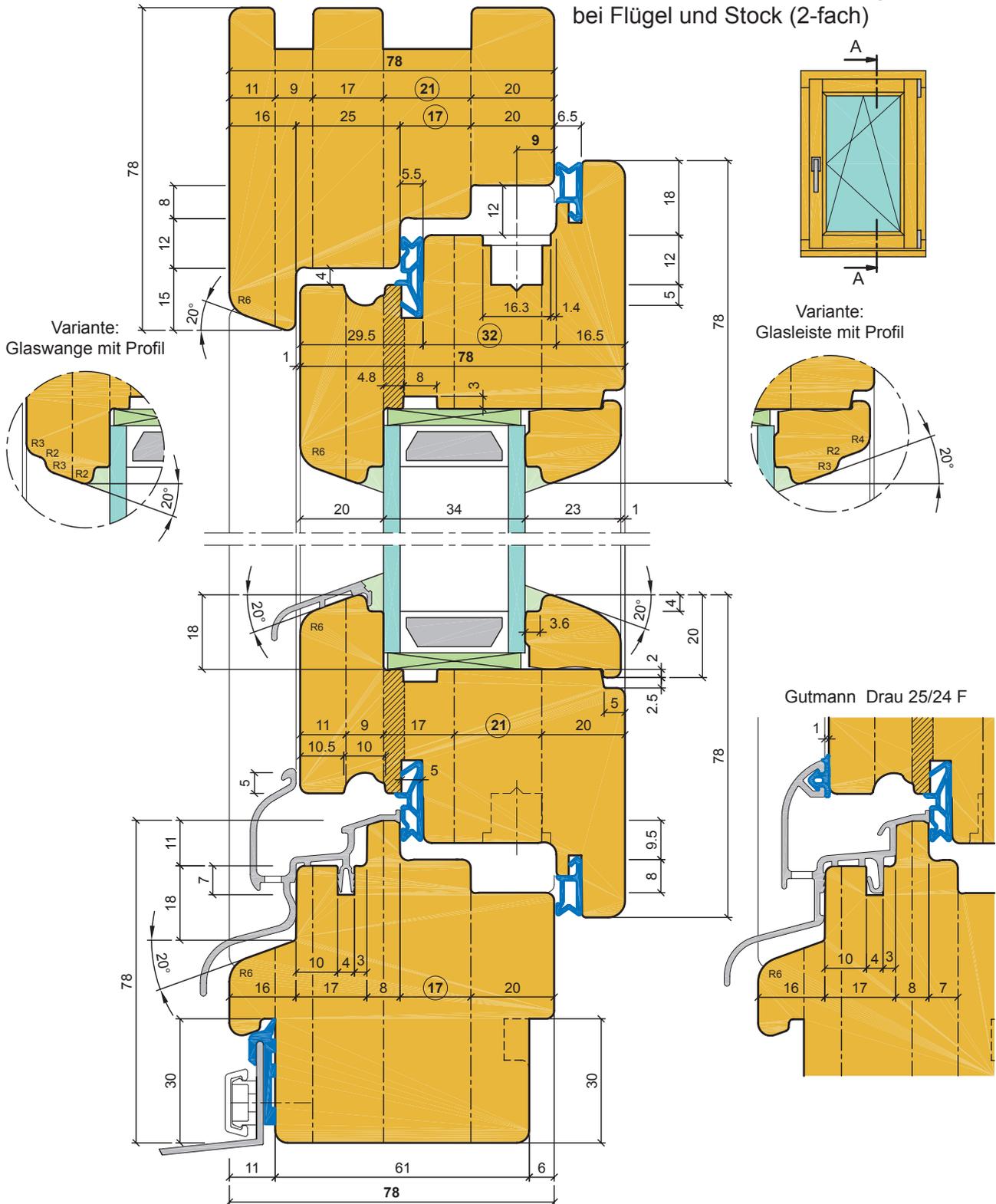
### IV 78 Vertikalschnitt

Regenschiene 25mm

1 Falzdichtung / 1 Überschlafdichtung

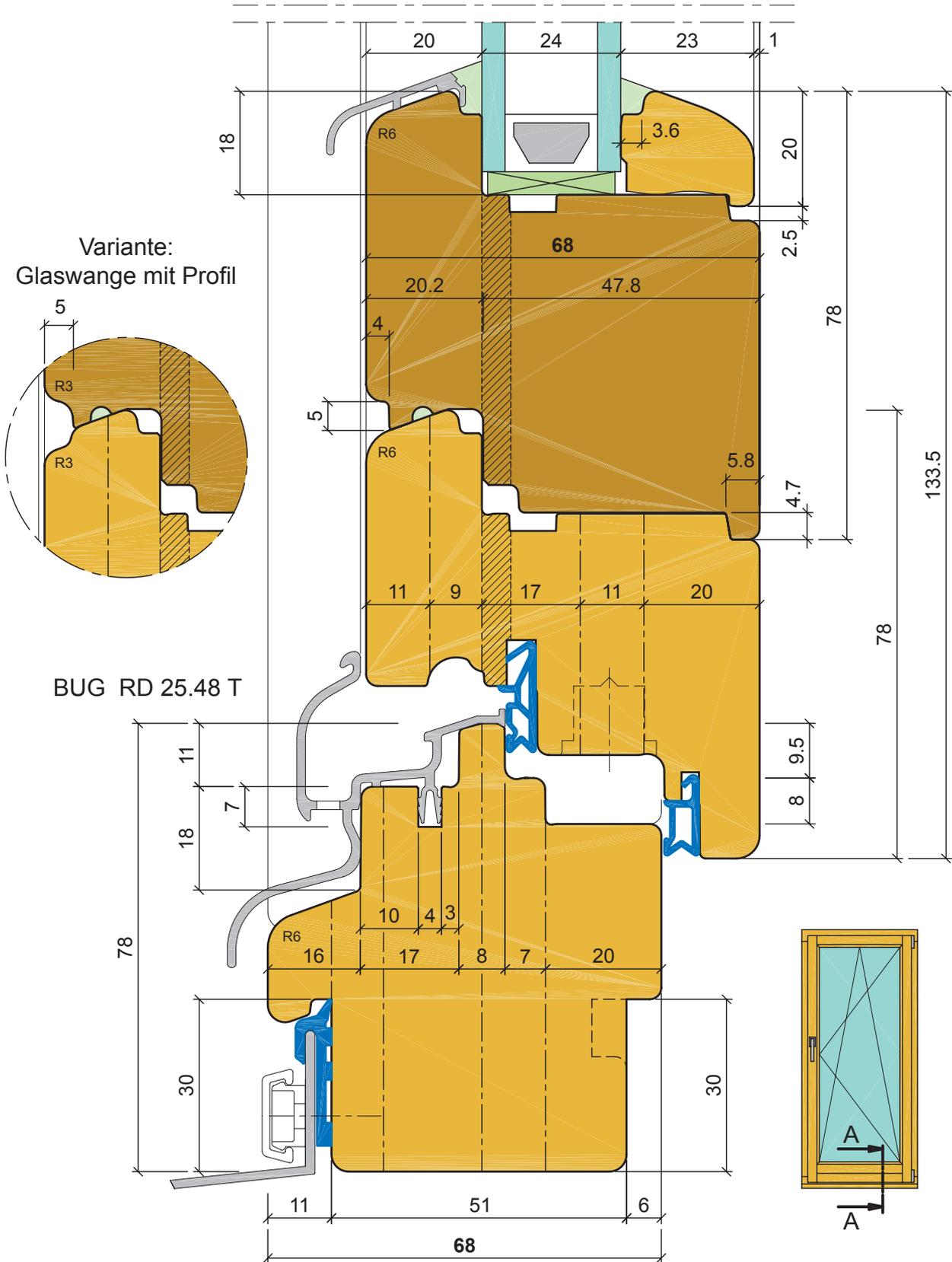
Gleiche Schlitz - Zapfenteilung

bei Flügel und Stock (2-fach)

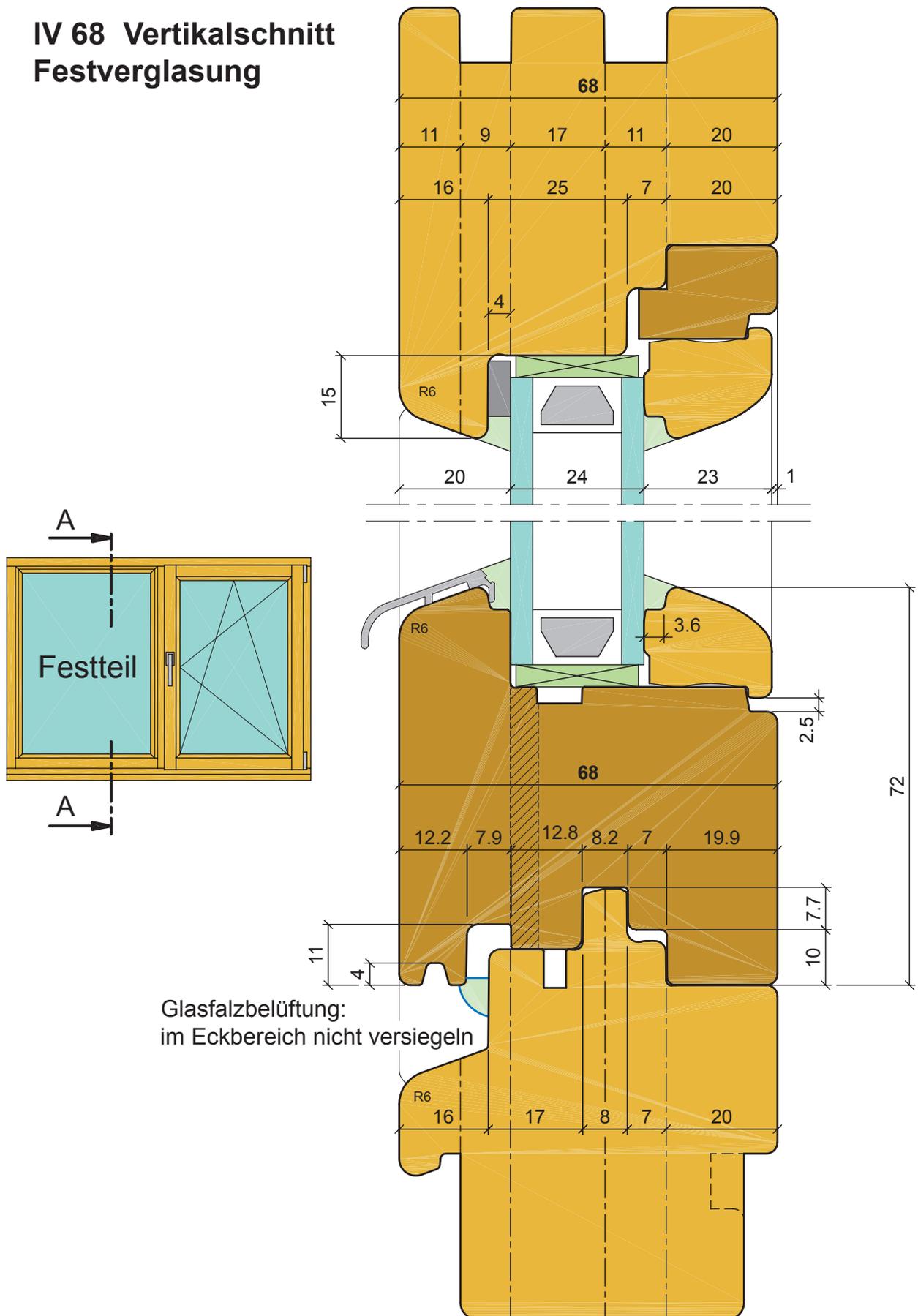




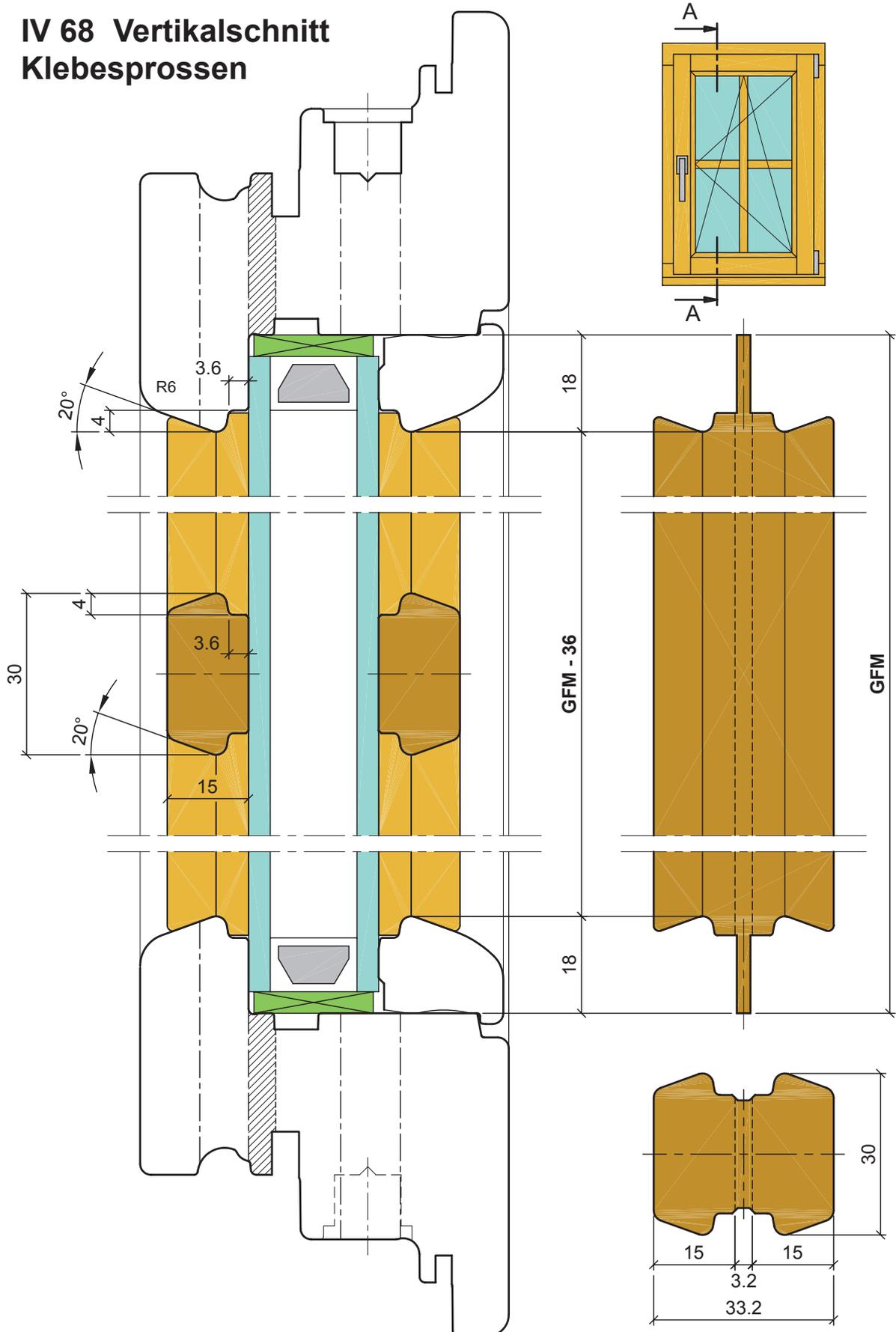
IV 68 Vertikalschnitt  
Aufdoppelung



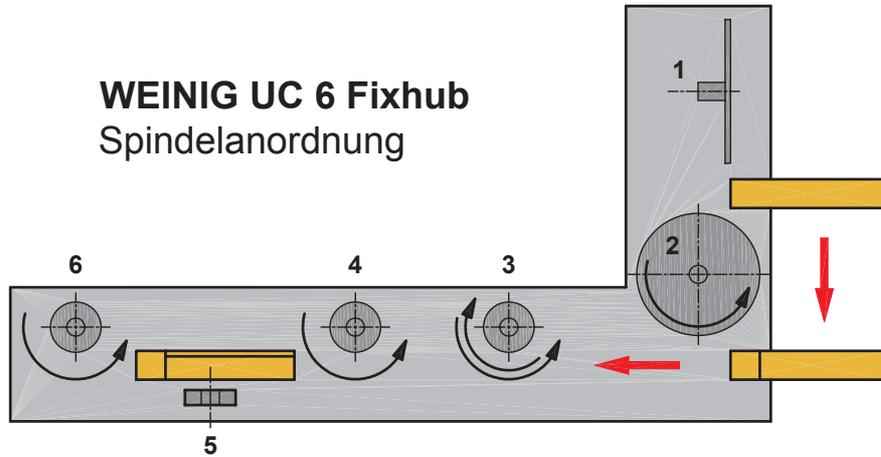
IV 68 Vertikalschnitt  
Festverglasung



IV 68 Vertikalschnitt  
Klebesprossen

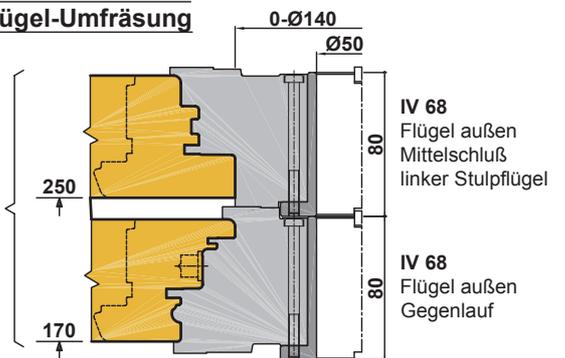


**WEINIG UC 6 Fixhub  
Spindelanordnung**



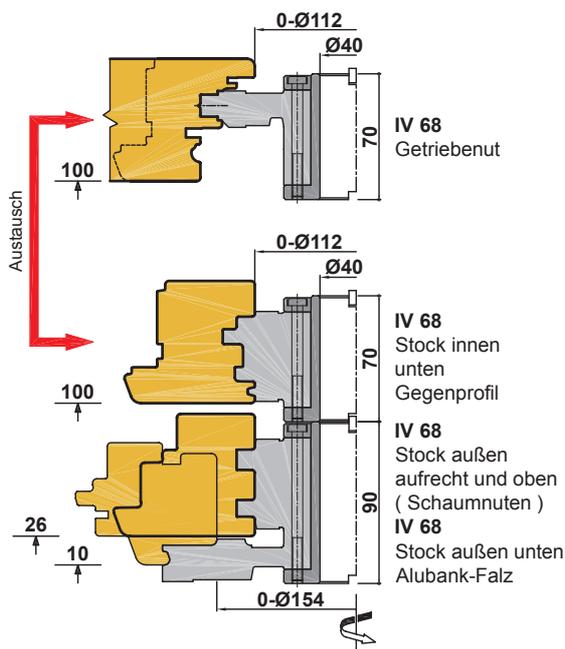
- Beispiel zeigt Fensterherstellung auf Maschine WEINIG UC 6  
- bemaßte Fensterschnitte siehe A700 IV 68 Fenstersystem

**Austauschsätze für SPINDEL 4  
Flügel-Umfräsung**

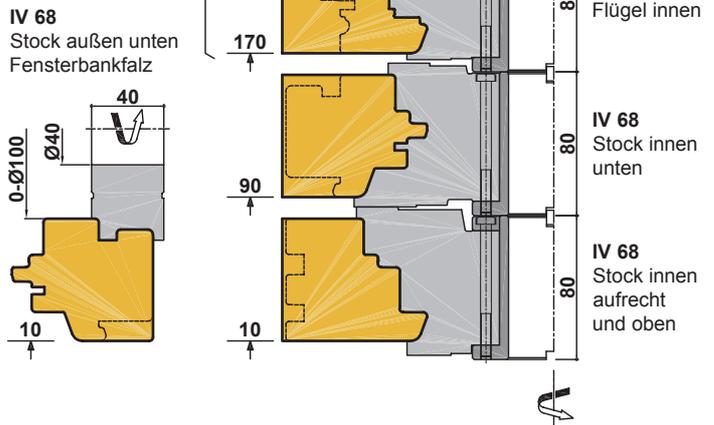


Austausch

**SPINDEL 6**



**SPINDEL 5**

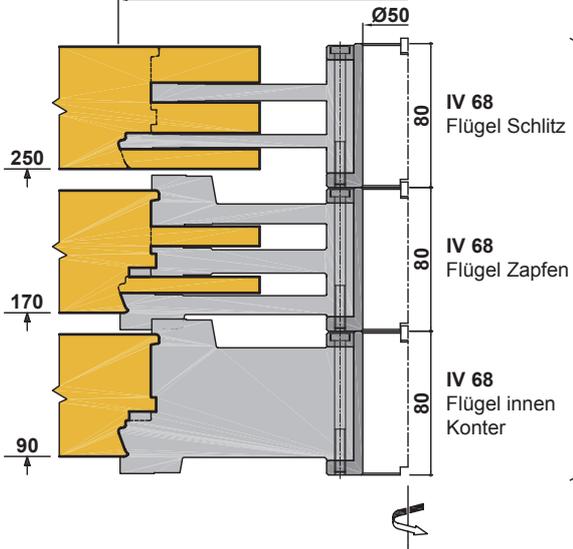


**SPINDEL 1**

Ablängsäge

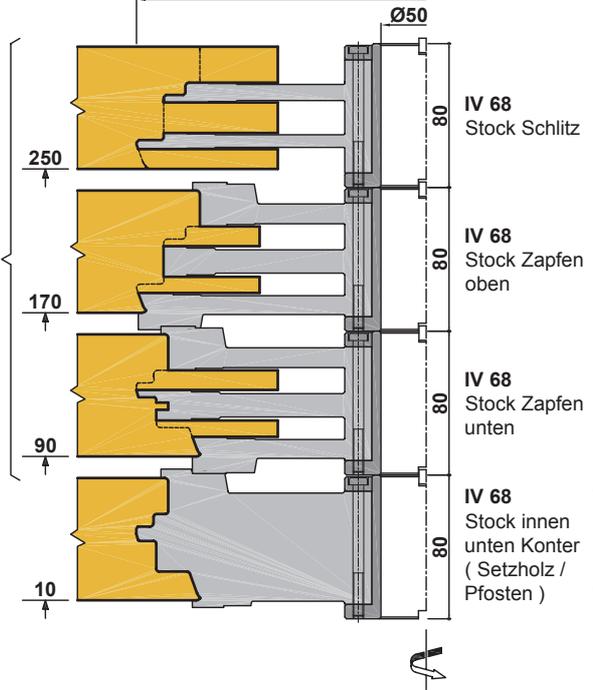
**SPINDEL 2**  
**Austauschsätze für Flügel**

0-Ø320



**SPINDEL 2**  
**Schlitz- / Zapfenfertigung Stock**

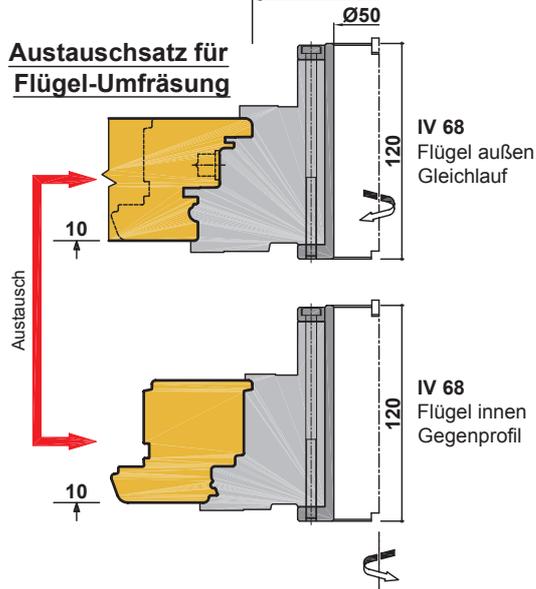
0-Ø320



**SPINDEL 3**

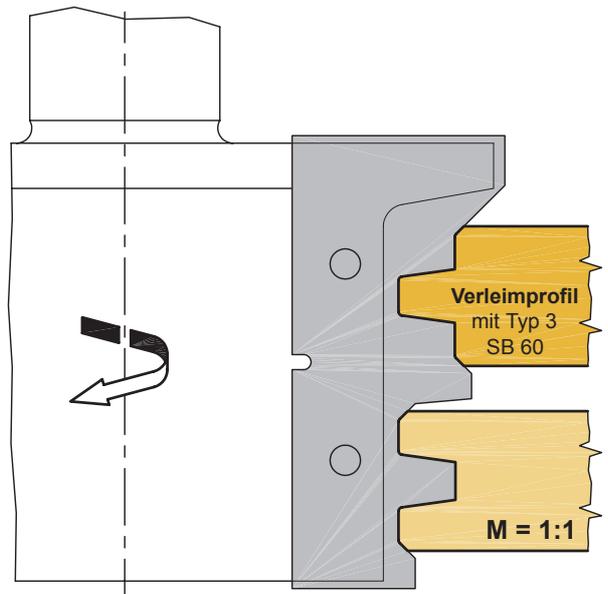
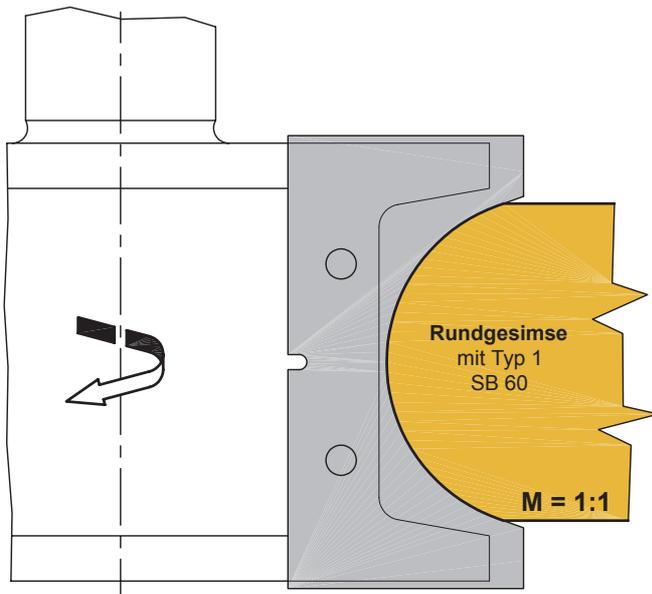
0-Ø140

**Austauschsatz für Flügel-Umfräsung**

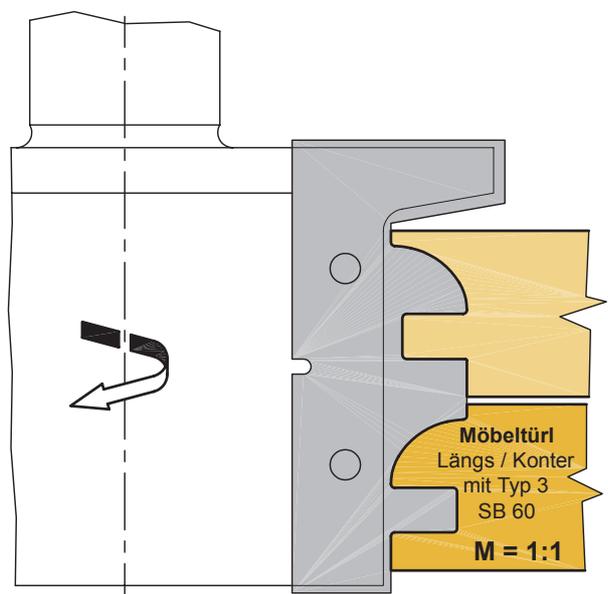
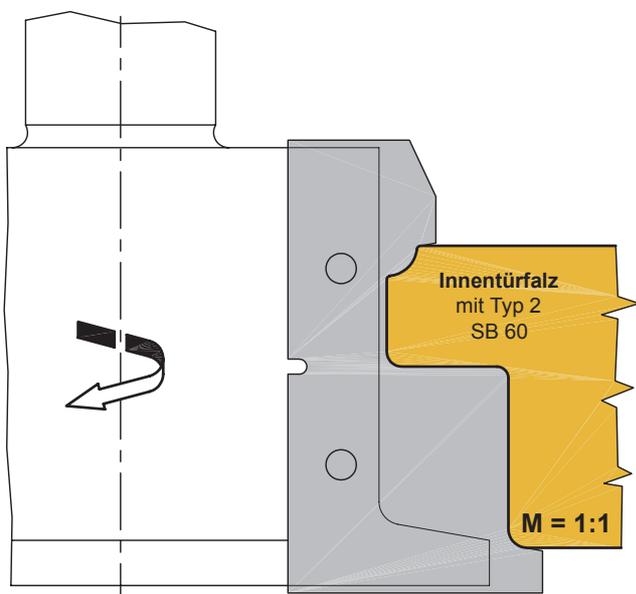
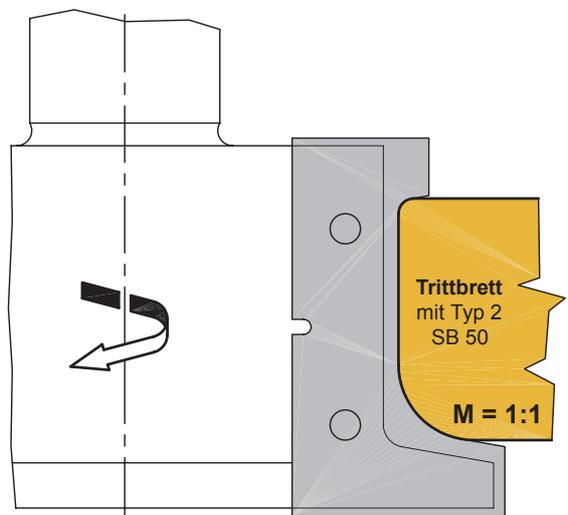
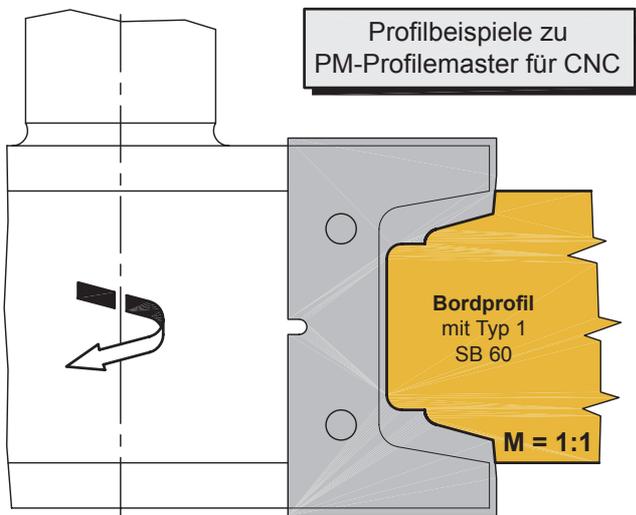


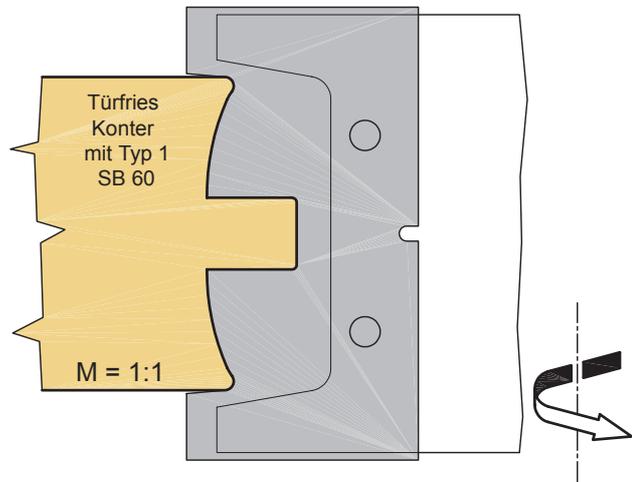
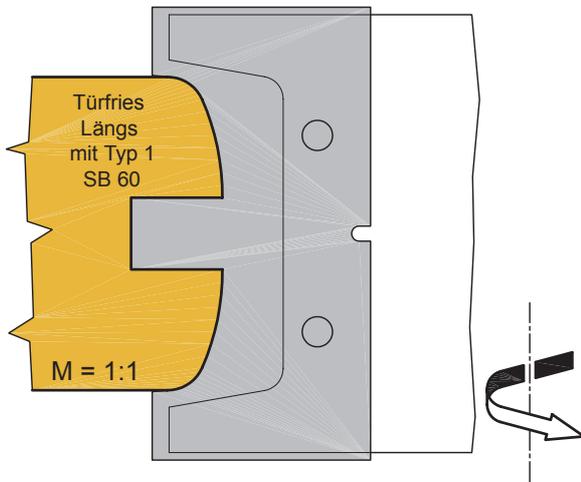




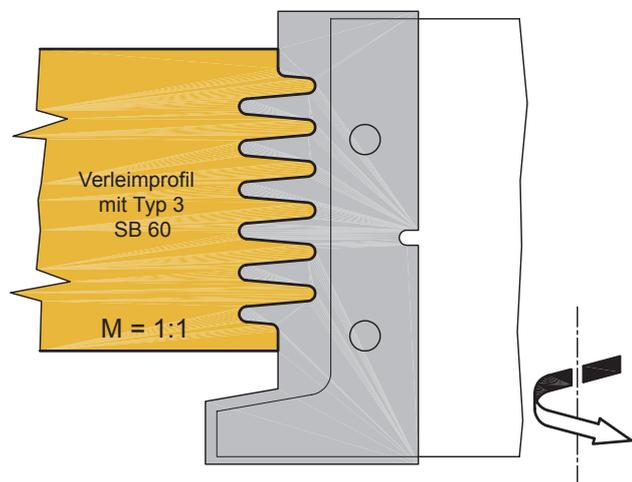
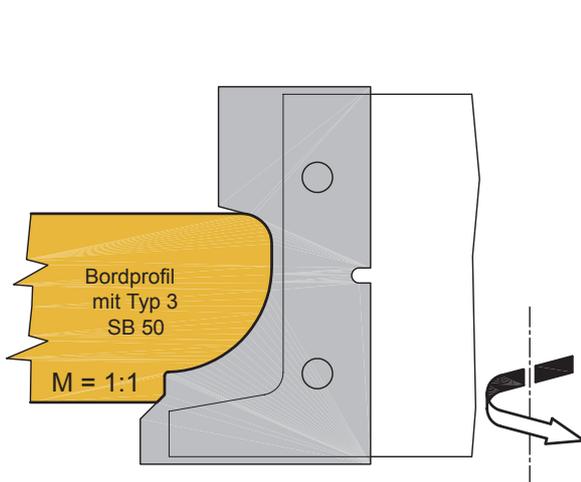
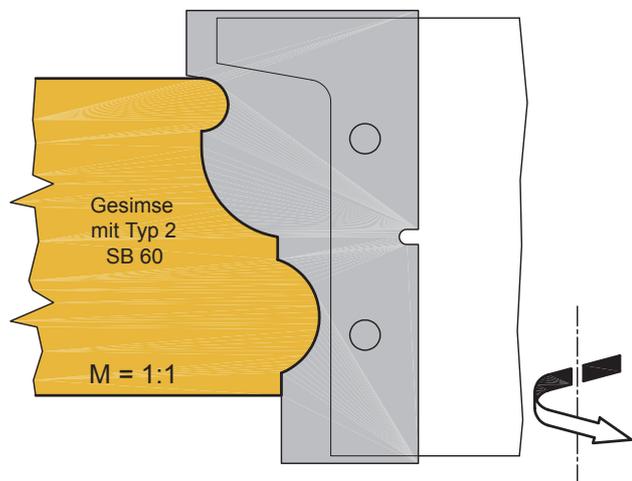
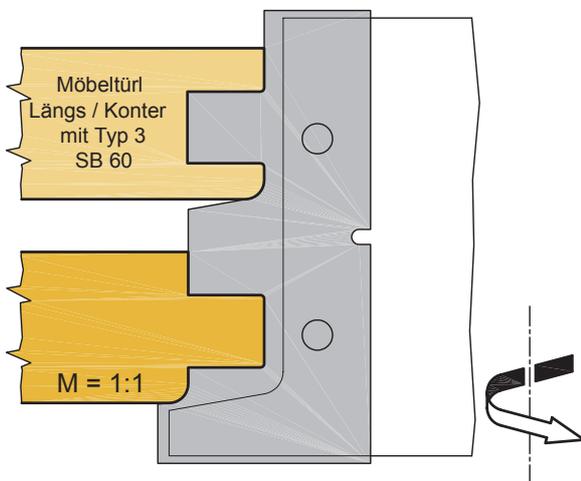


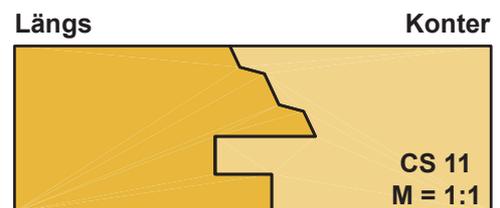
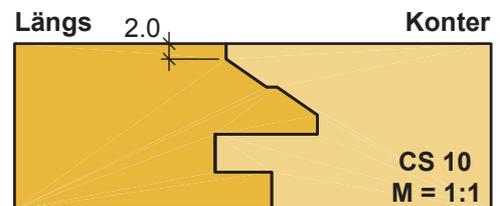
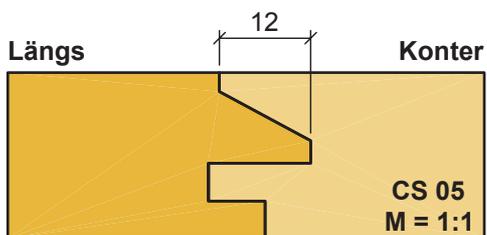
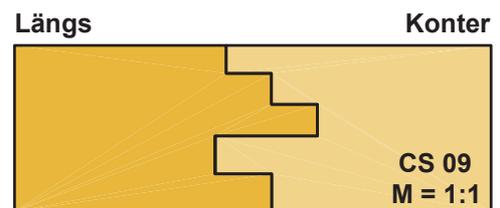
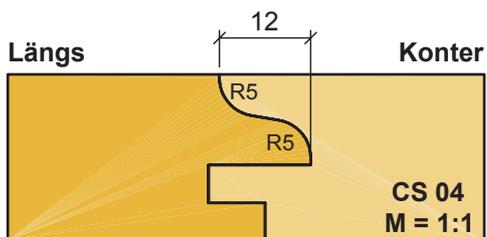
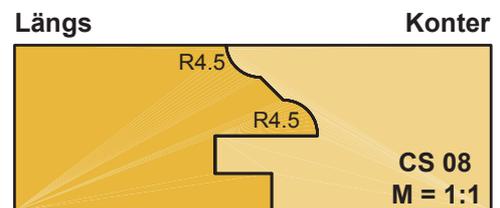
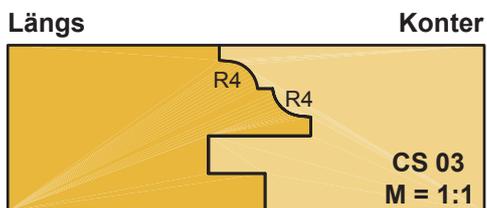
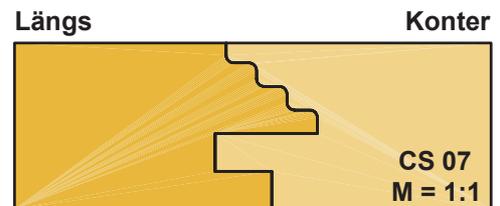
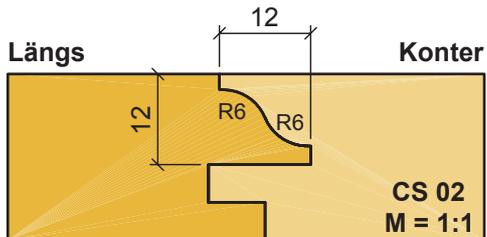
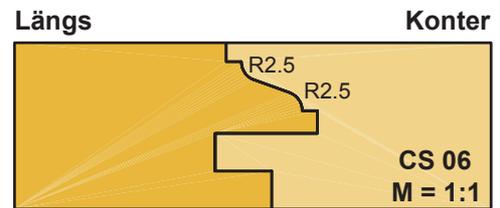
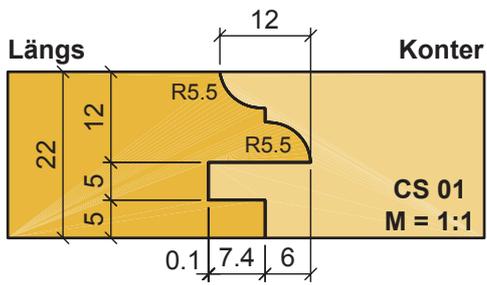
Profilbeispiele zu  
PM-Profilemaster für CNC



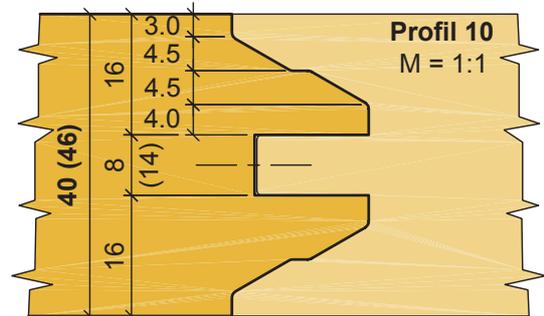
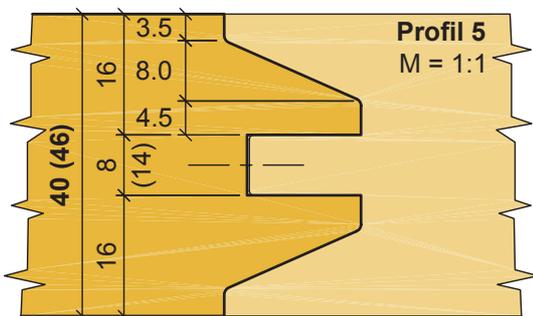
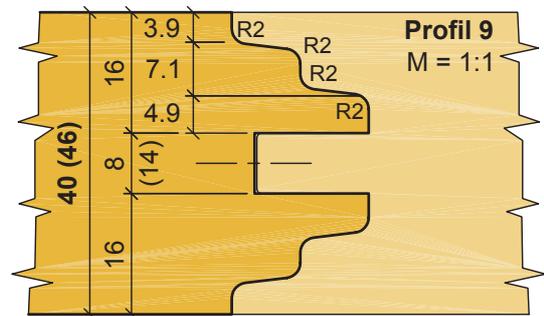
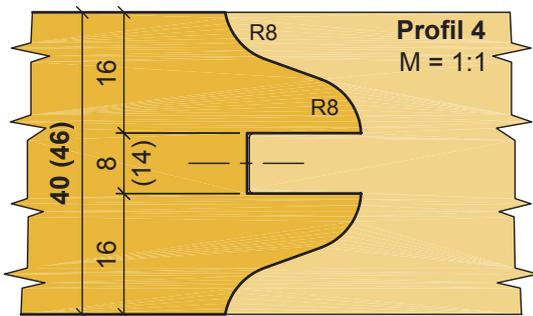
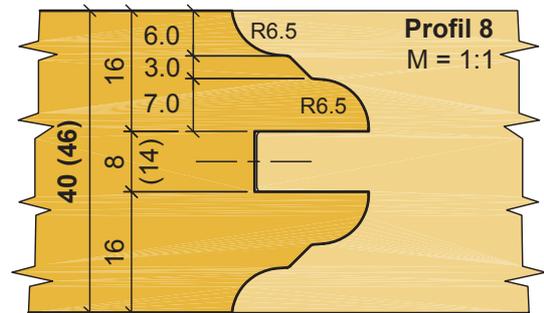
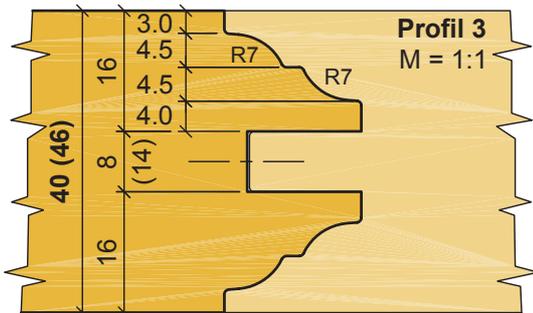
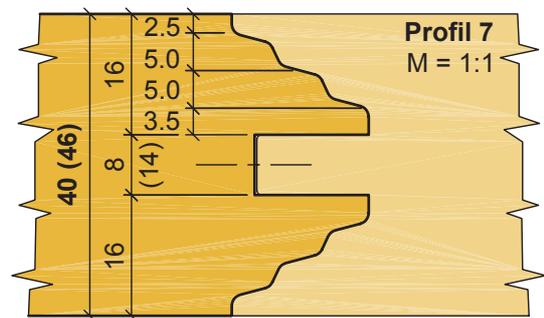
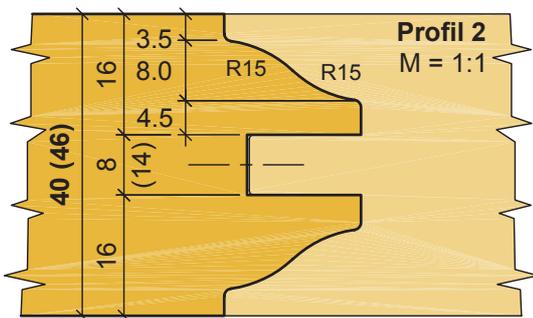
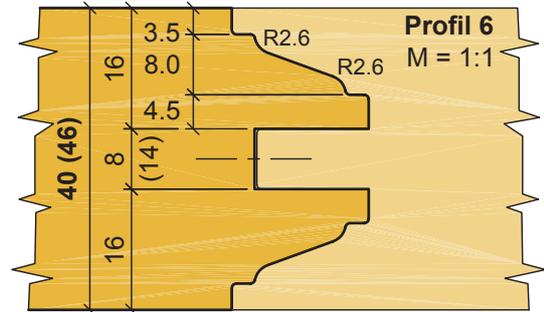
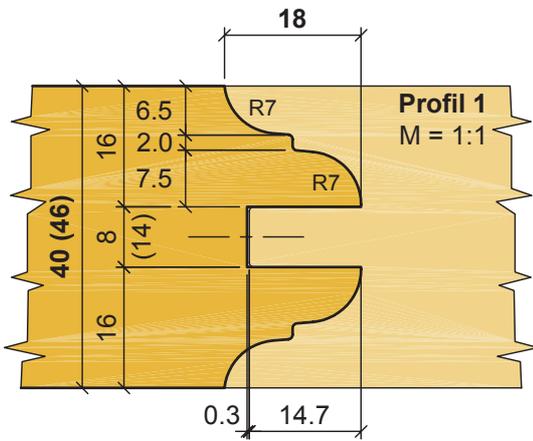


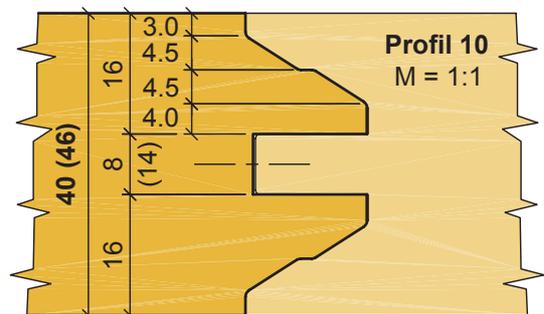
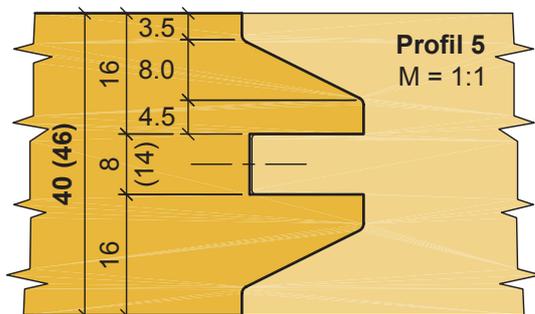
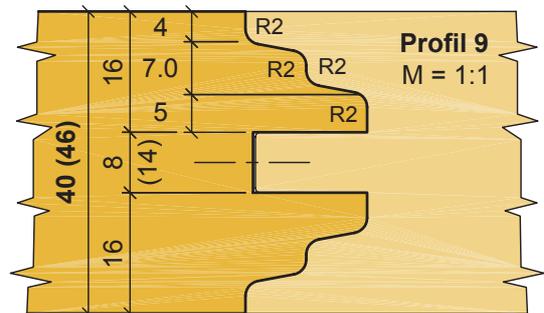
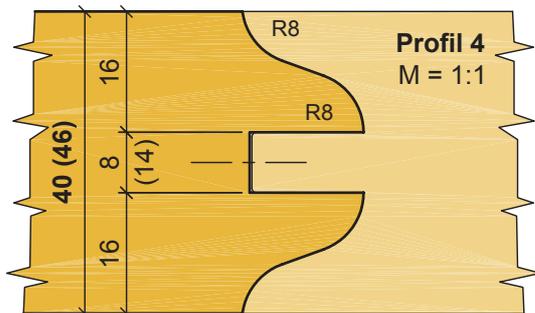
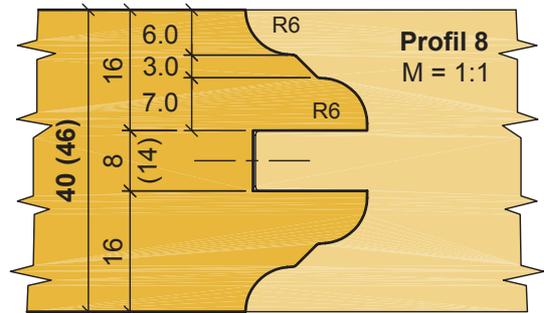
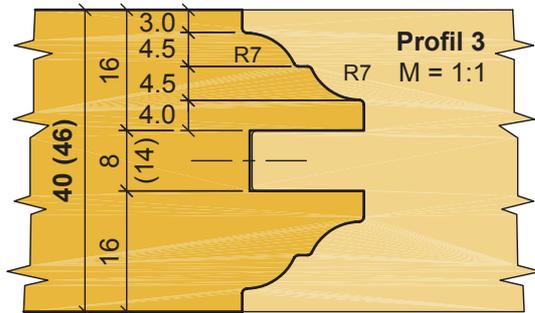
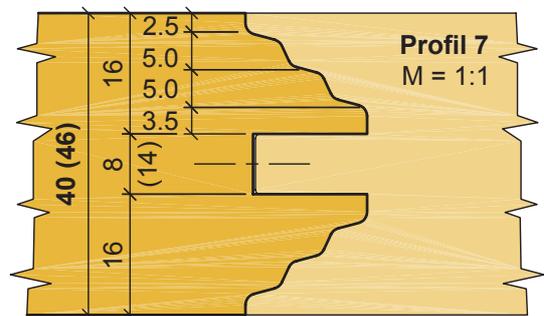
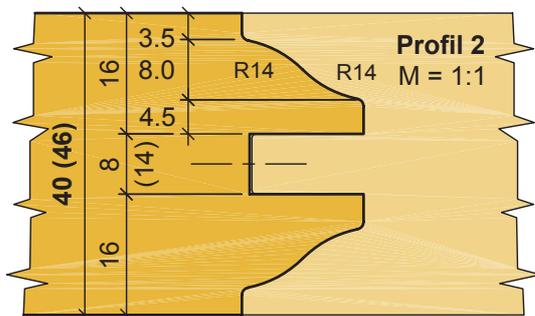
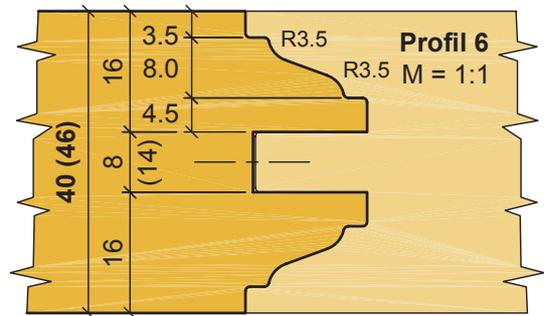
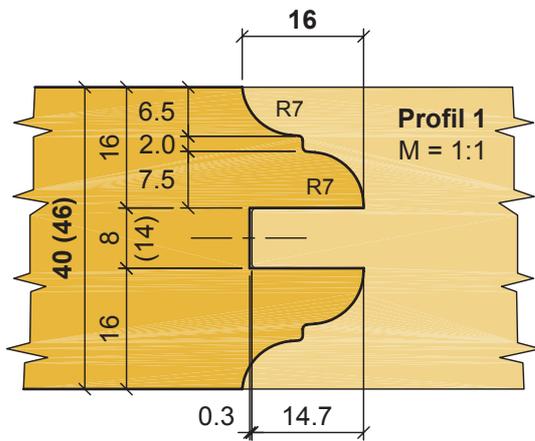
Profilbeispiele zu  
PM-Profilemaster

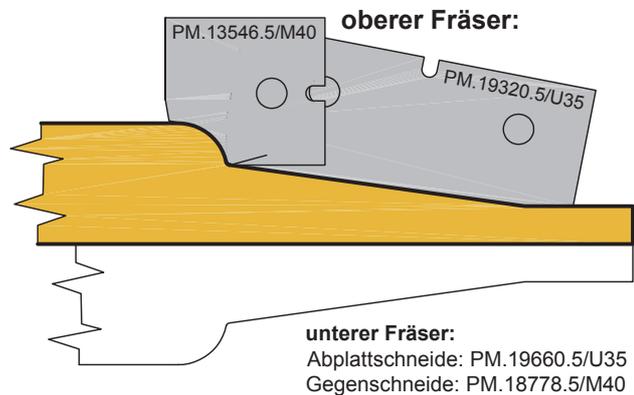
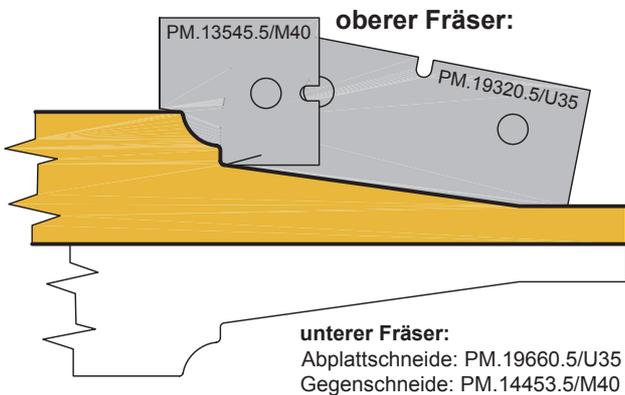
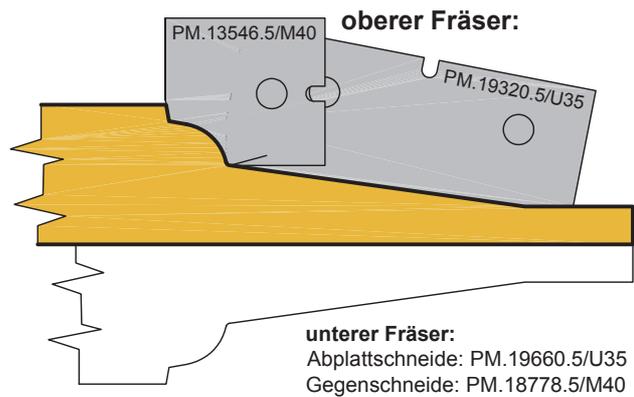
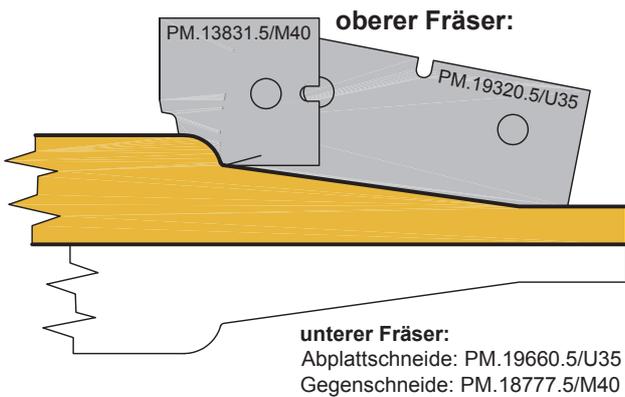
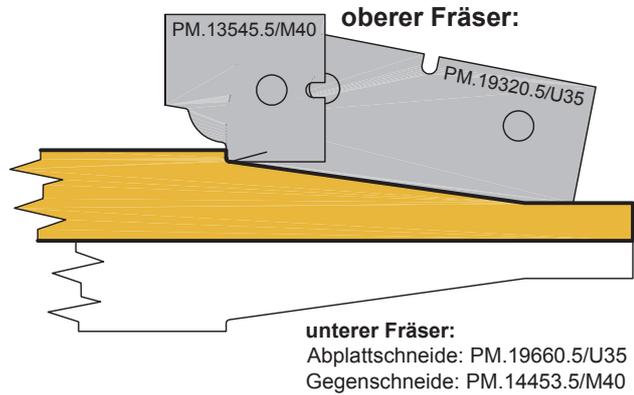
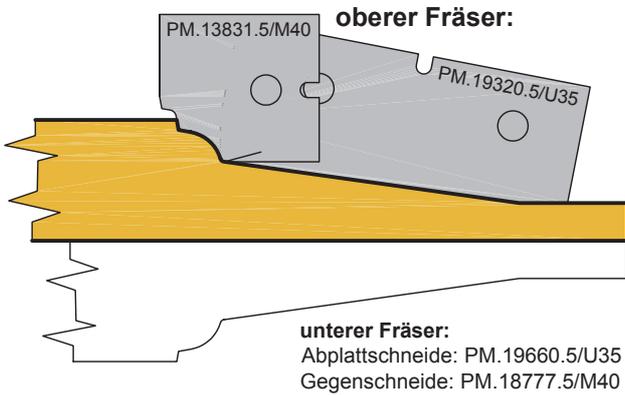
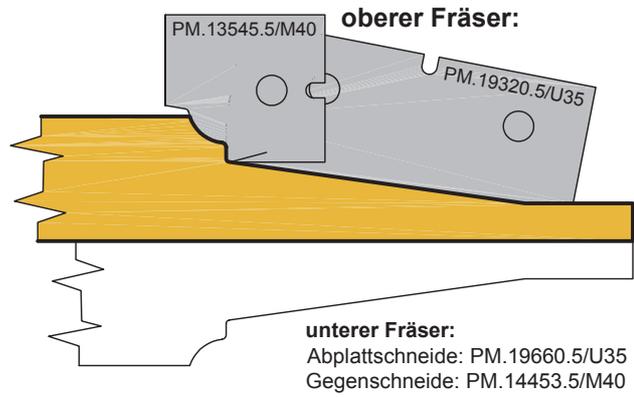
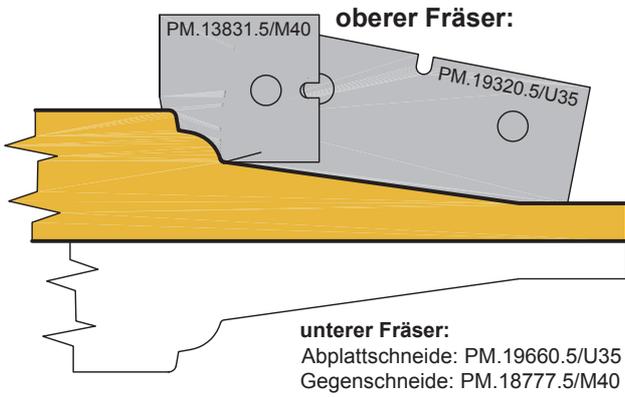


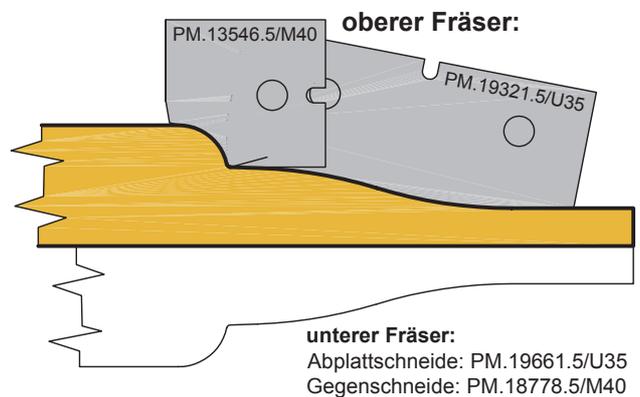
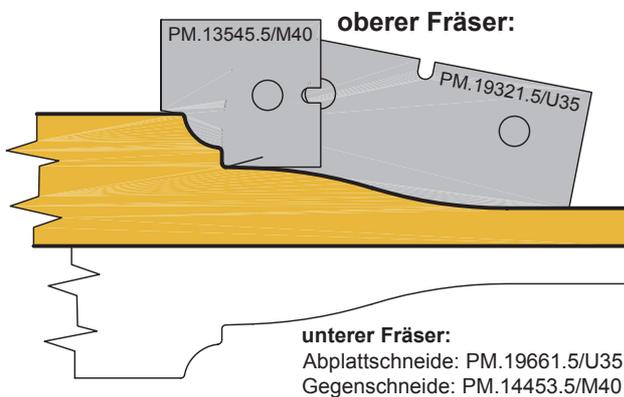
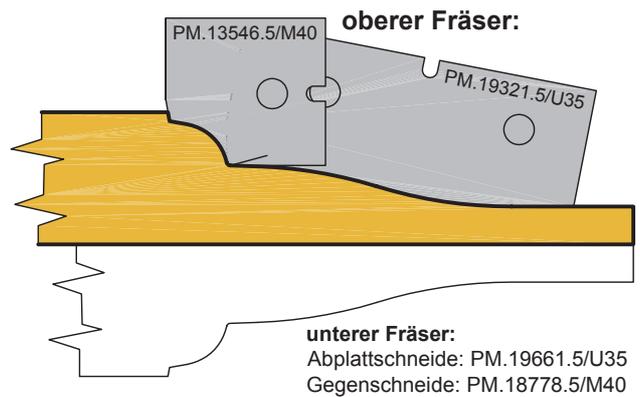
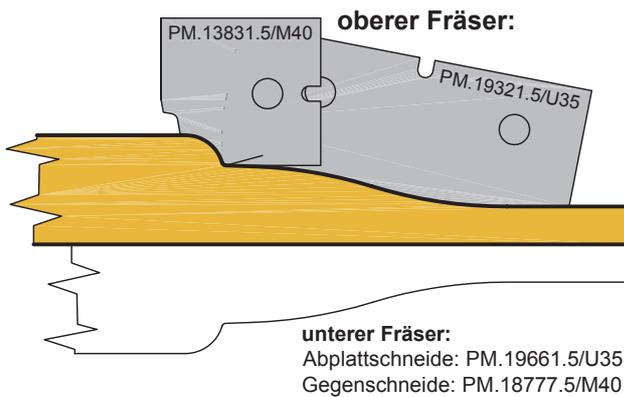
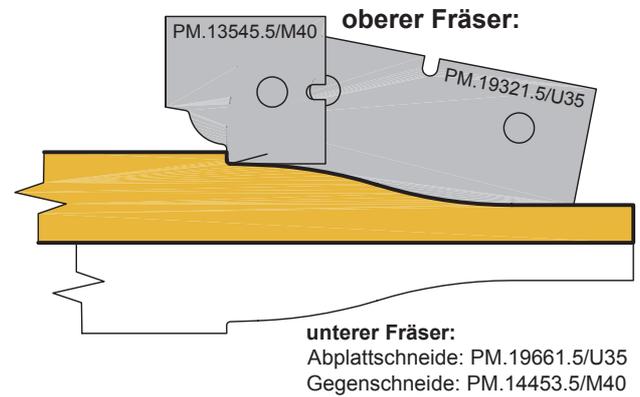
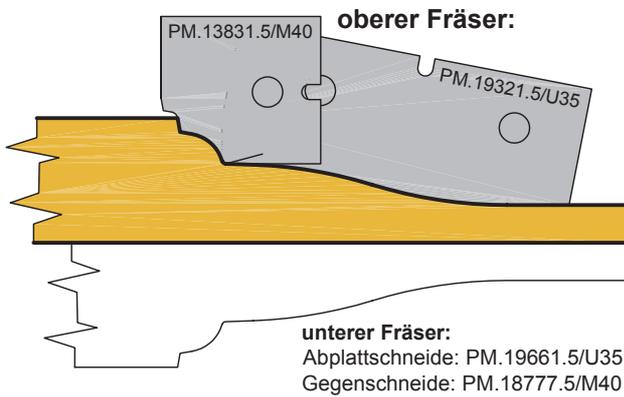
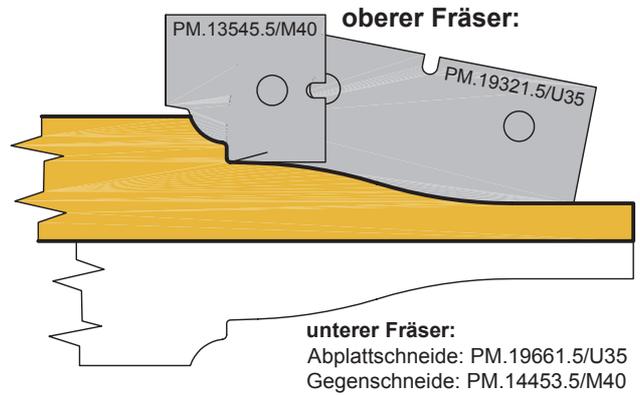
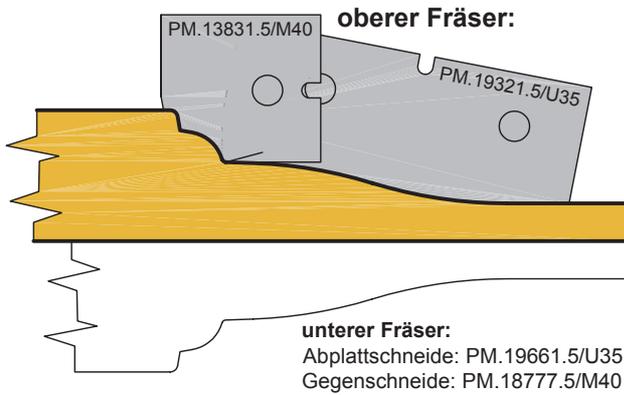


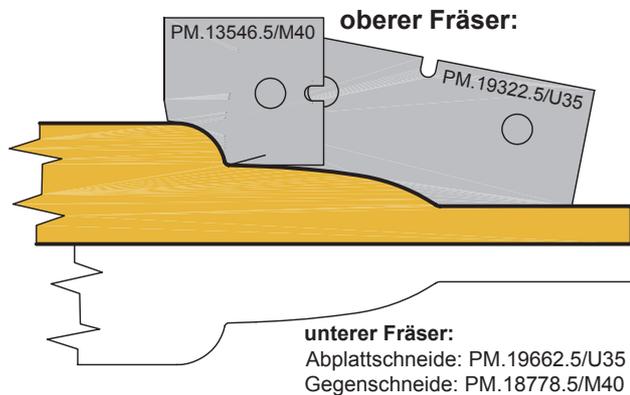
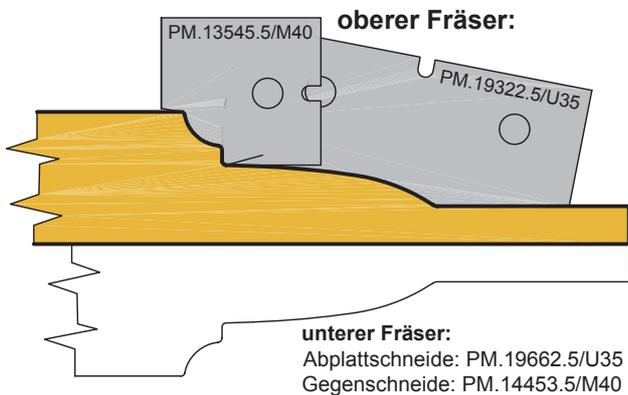
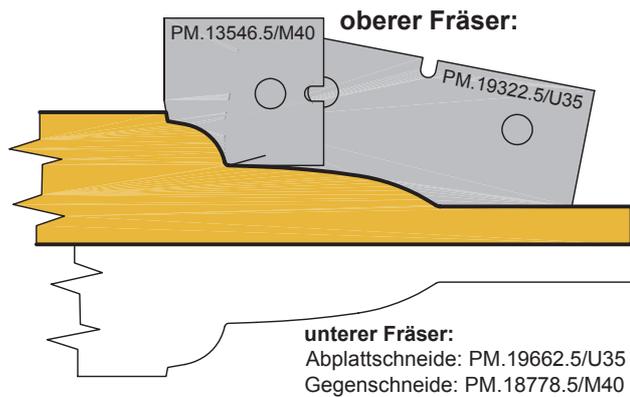
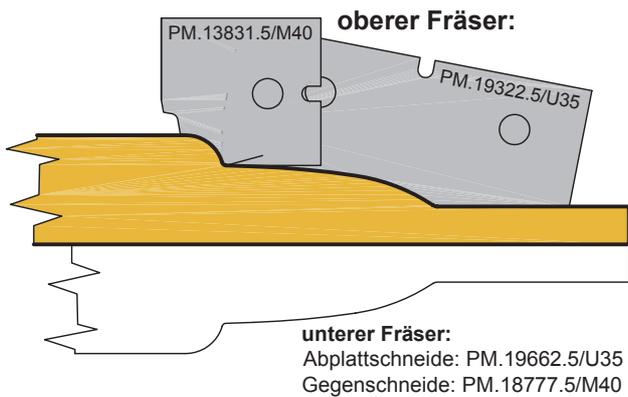
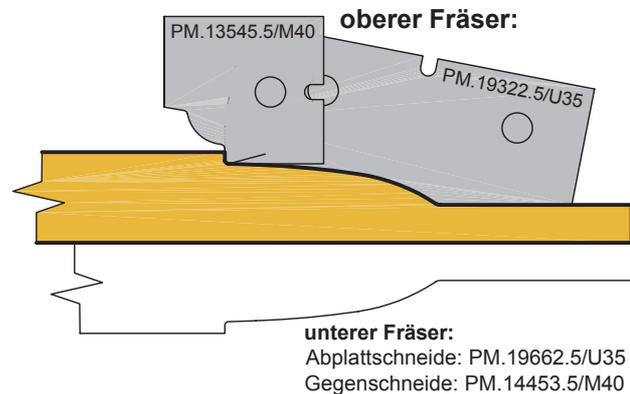
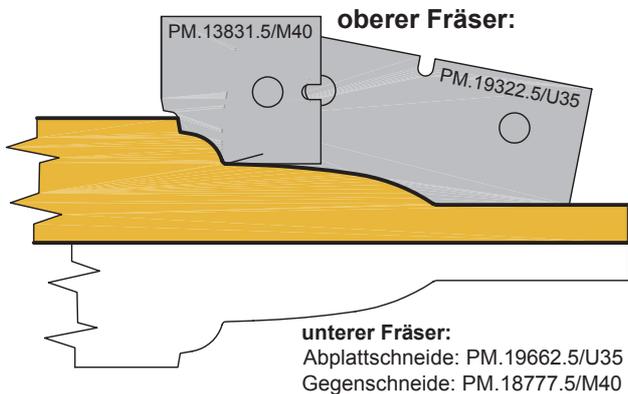
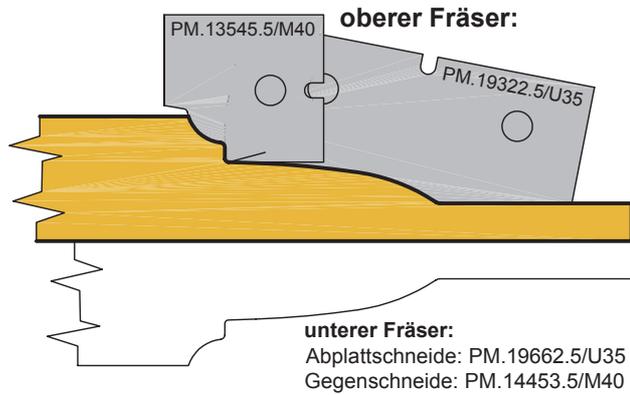
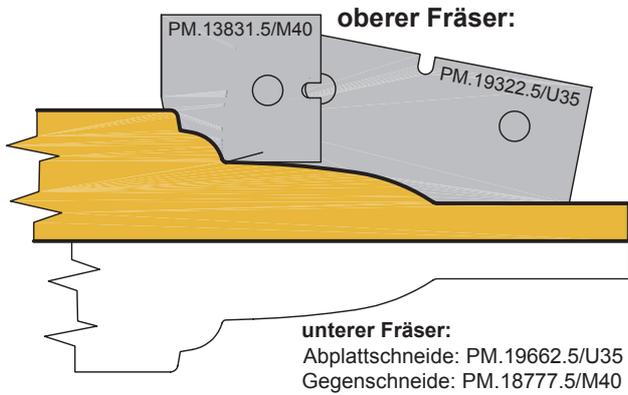
Profilübersicht für :  
 - A217 PM - Möbeltür-Kontergarnitur für CNC

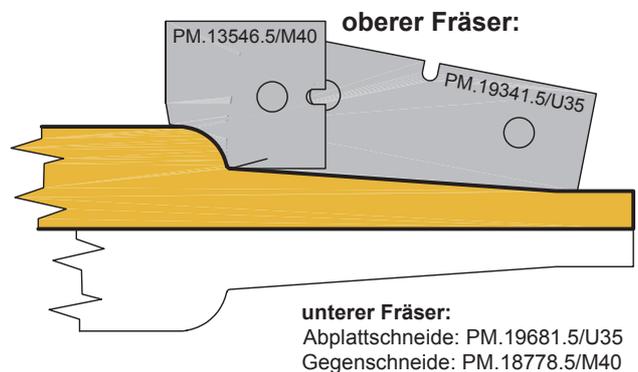
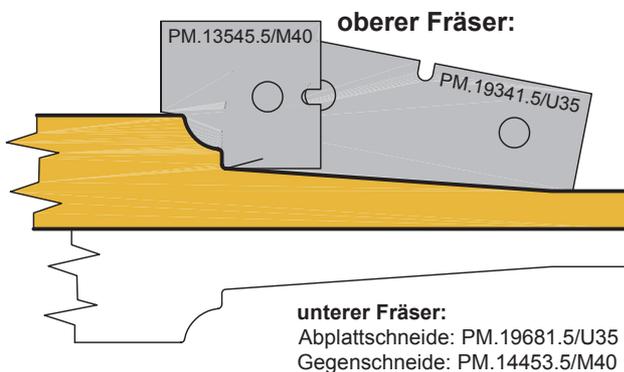
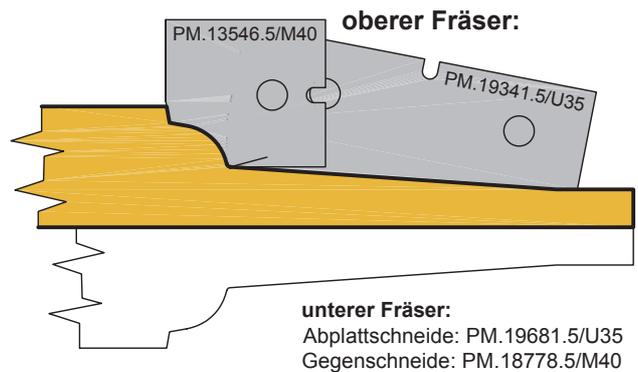
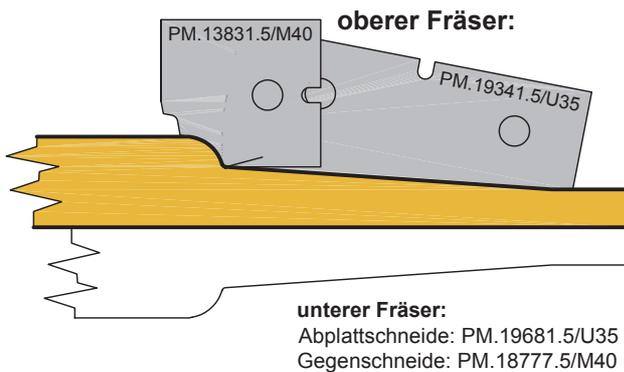
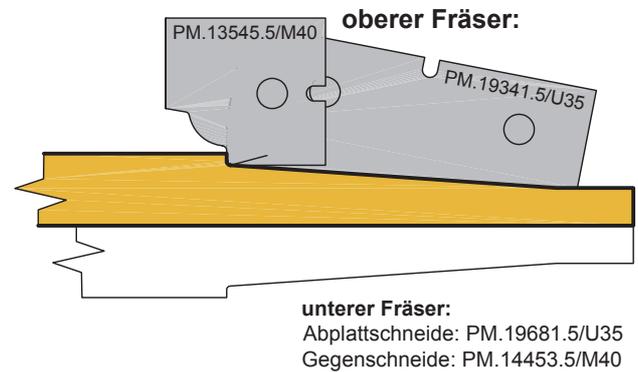
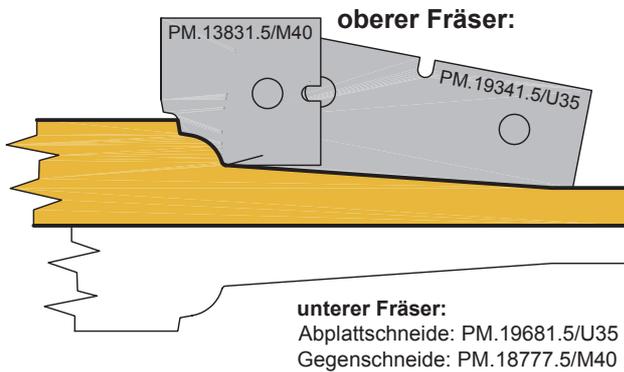
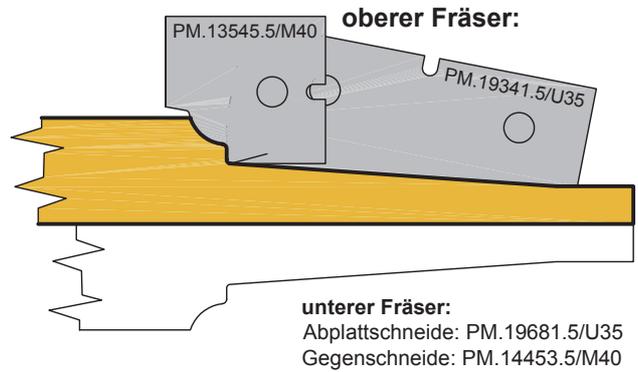
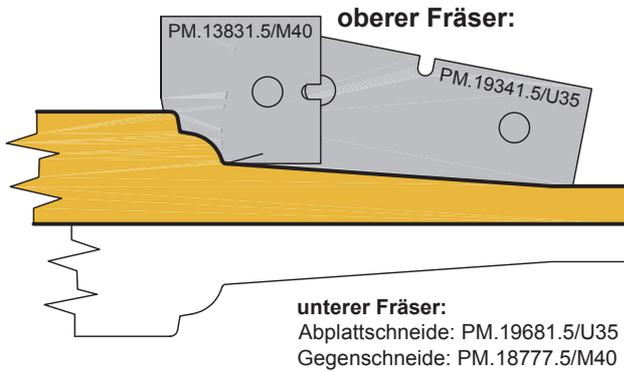


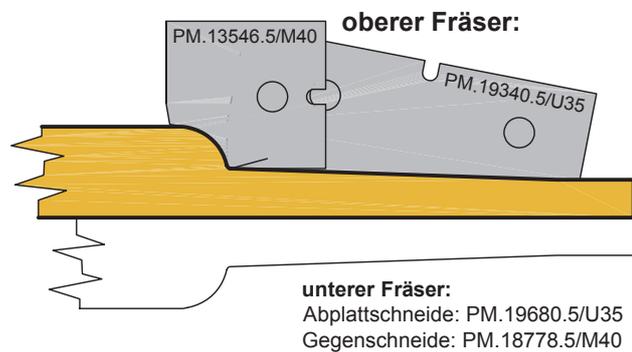
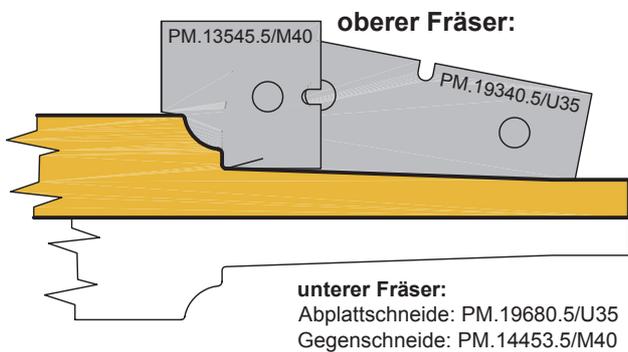
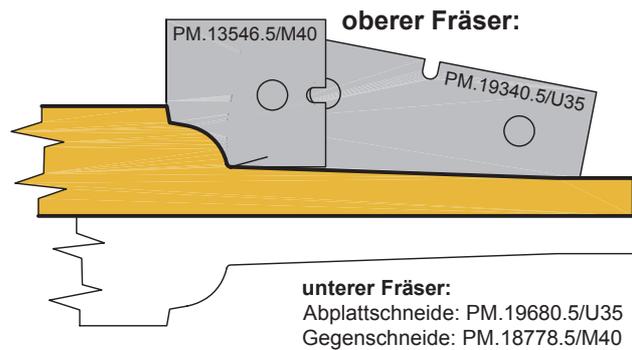
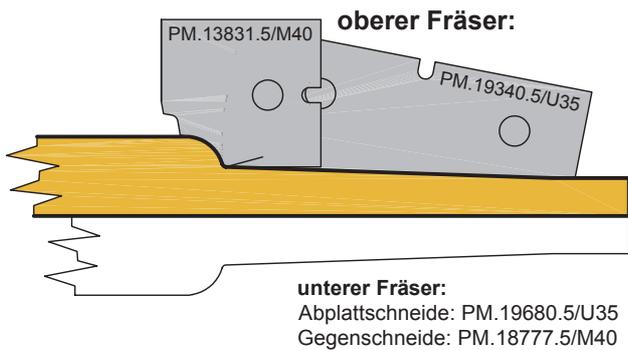
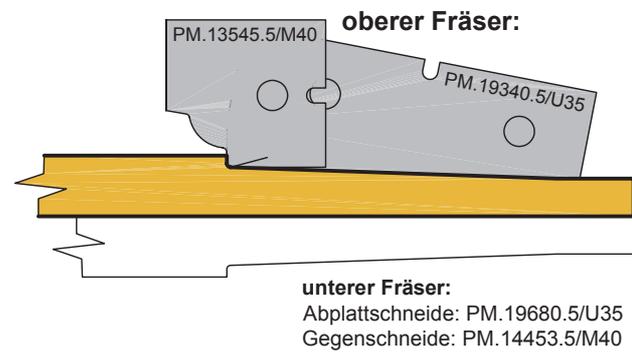
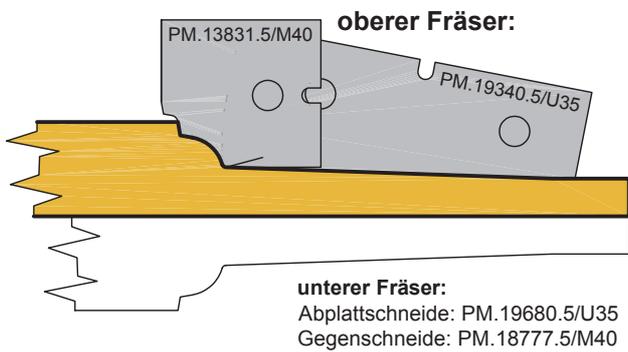
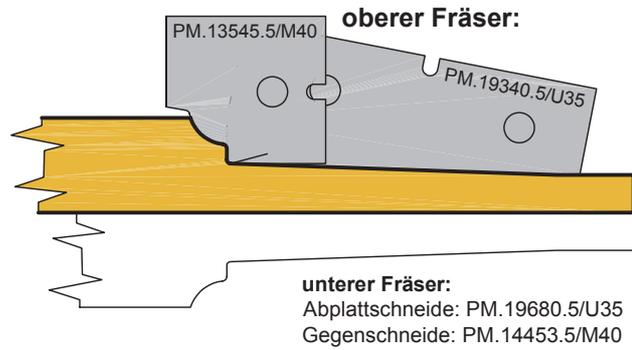
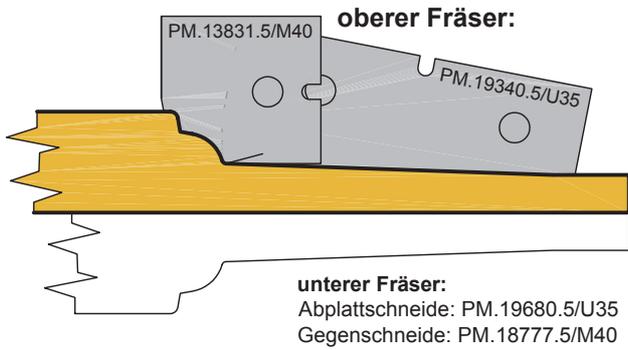


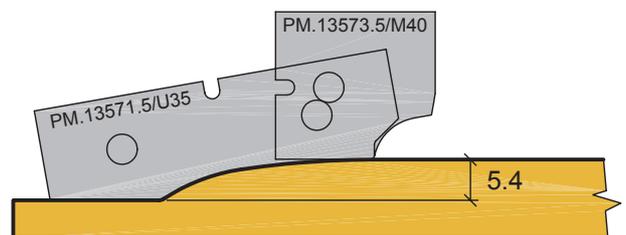
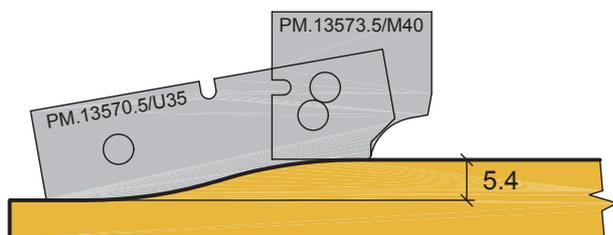
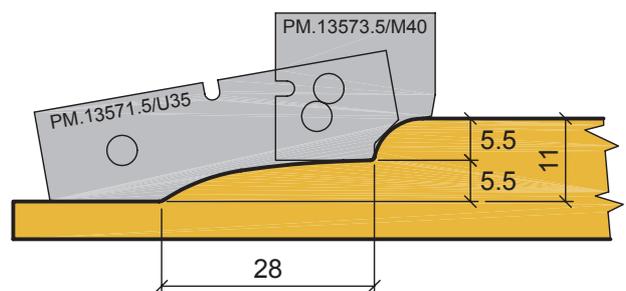
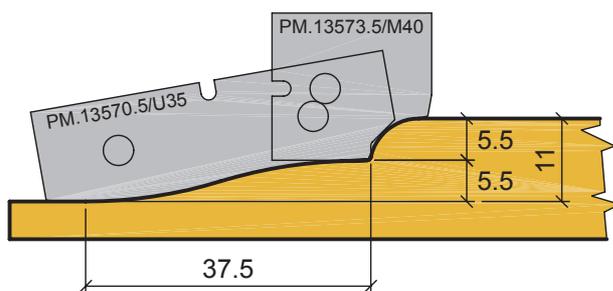
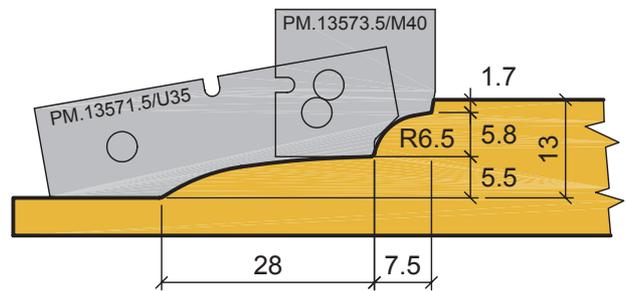
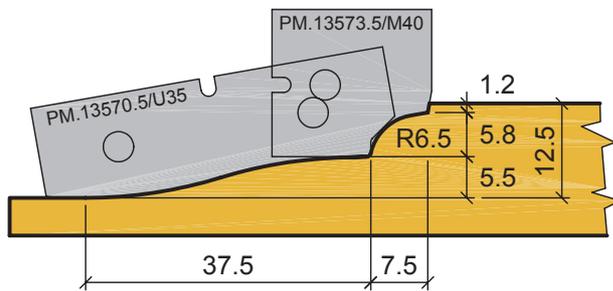
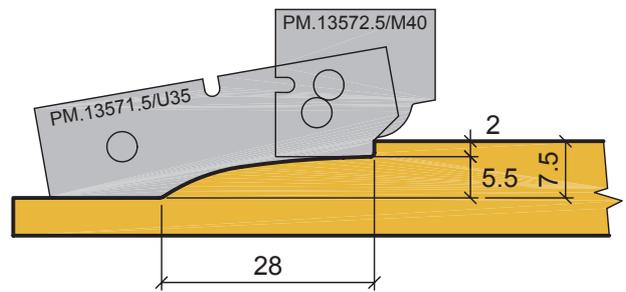
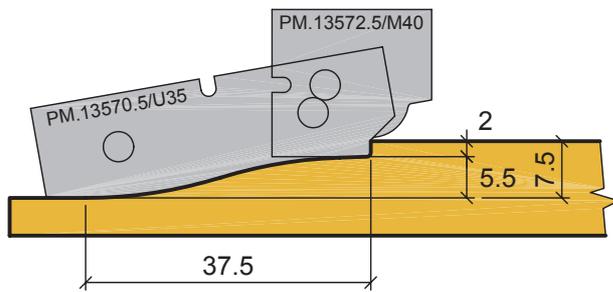
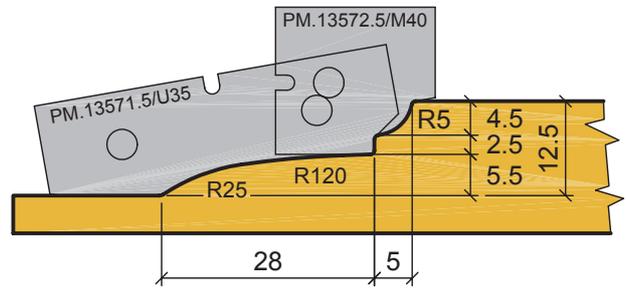
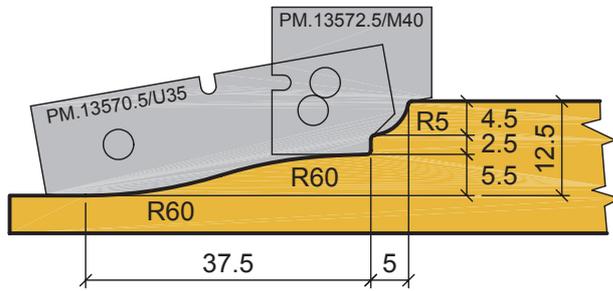


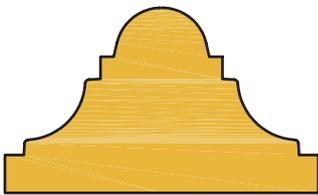
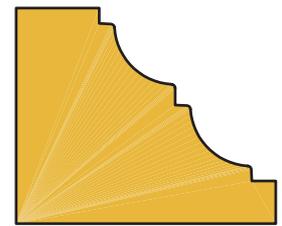
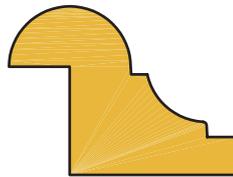
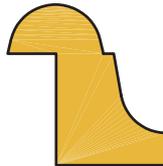
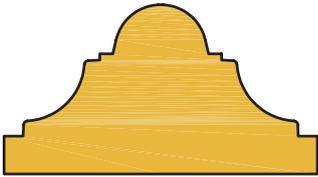
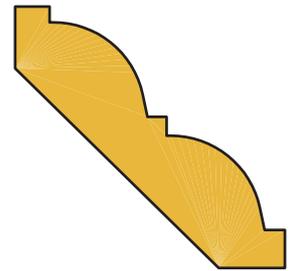
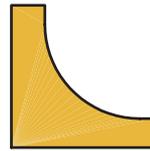
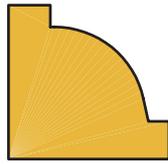
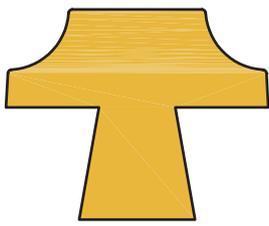




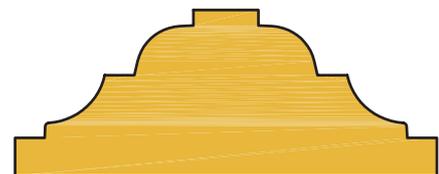
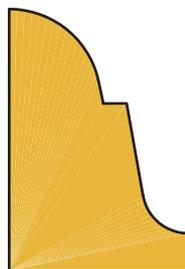
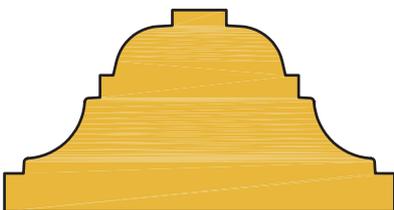
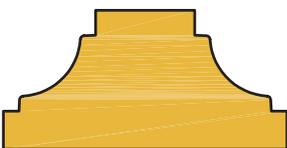
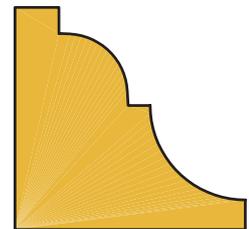
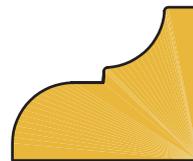
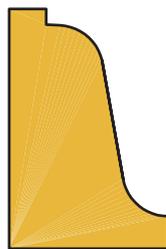
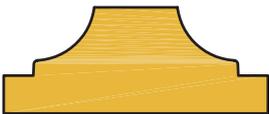
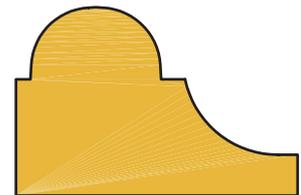
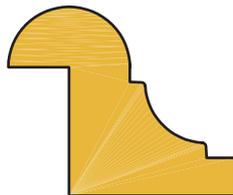
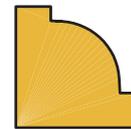








Profilbeispiele zu  
PM - Multi-Profilfräser-Set  
dargestellt im Maßstab 1:1





Bei Unklarheiten wählen Sie gleich:

**Aigner-Info-Hotline:  
+43 (0)7733-7583**

Aigner Werkzeuge  
Gesellschaft m.b.H.  
Widldorf 25  
A-4720 Neumarkt/H., OÖ.

Telefon: ++43(0)77 33 / 75 83  
Telefax: ++43(0)77 33 / 75 83 -4  
e-mail: [office@aigner-werkzeuge.at](mailto:office@aigner-werkzeuge.at)

[www.aigner-werkzeuge.at](http://www.aigner-werkzeuge.at)

HIGH-TECH  
Spannsystem

Anlauflager und Anlaufringe  
Anlauflager / Anlaufringe-Set

Liefer- und  
Zahlungsbedingungen  
CAD-Bonus

Kurzindex  
Abkürzungen  
Nomenklatur

Artikelindex

Bestellformular für  
Bohrungswerkzeuge

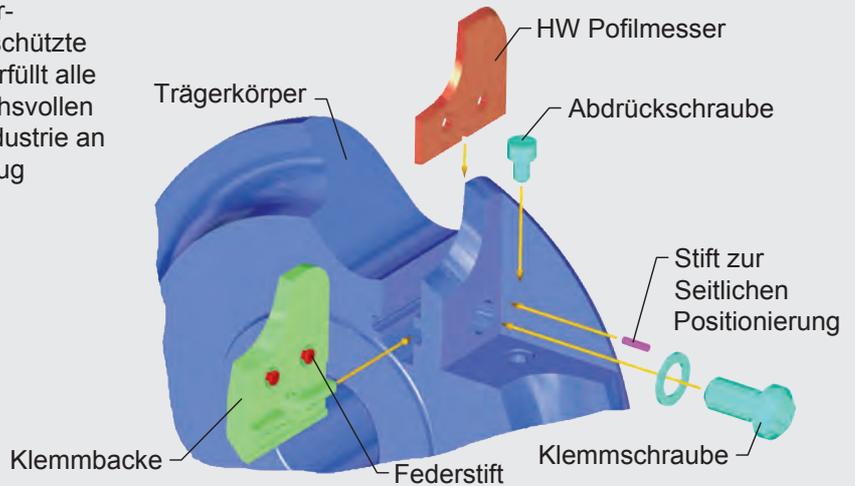
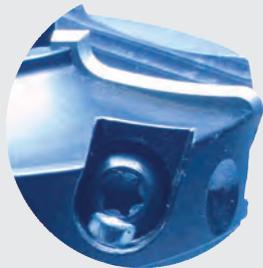
Bestellformular für  
Schaftwerkzeuge

Info

210 - 217

Notizen

Dieses mit der Gebrauchsmusteranmeldung Nr. 5 GM 455/97 geschützte Spannsystem für Messerköpfe erfüllt alle Anforderungen, die von anspruchsvollen Anwendern in Handwerk und Industrie an ein leistungsfähiges Fräs Werkzeug gestellt werden.

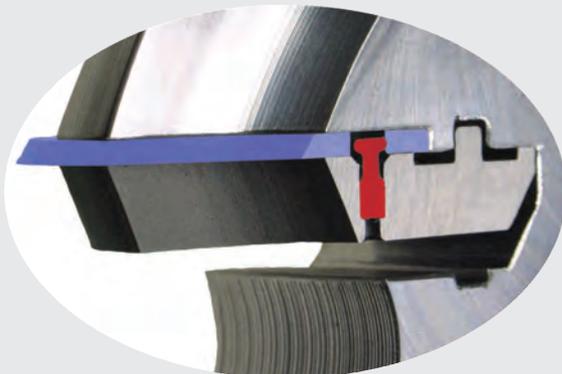
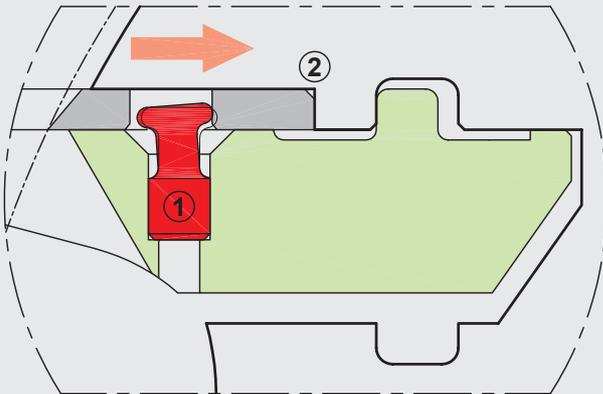


**Optimale Oberflächenqualität:**

- Höchste Plan- und Rundlaufgenauigkeit durch zwangsgesteuerte Messerpositionierung (axial und radial).
- Höchste Wiederholgenauigkeit durch geraden Plattensitz.

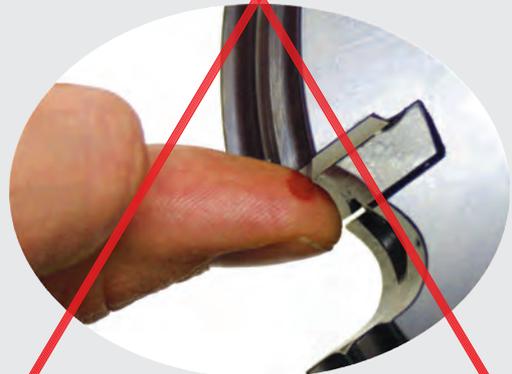
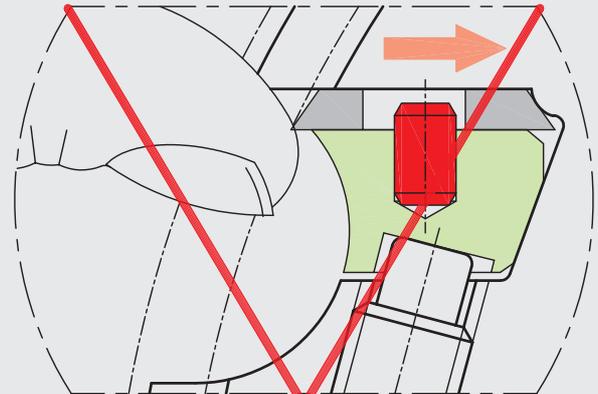
**Aigner "High-Tech":**

Ein Federstift (1) drückt das Profilmesser gegen den geraden Messersitz (2)

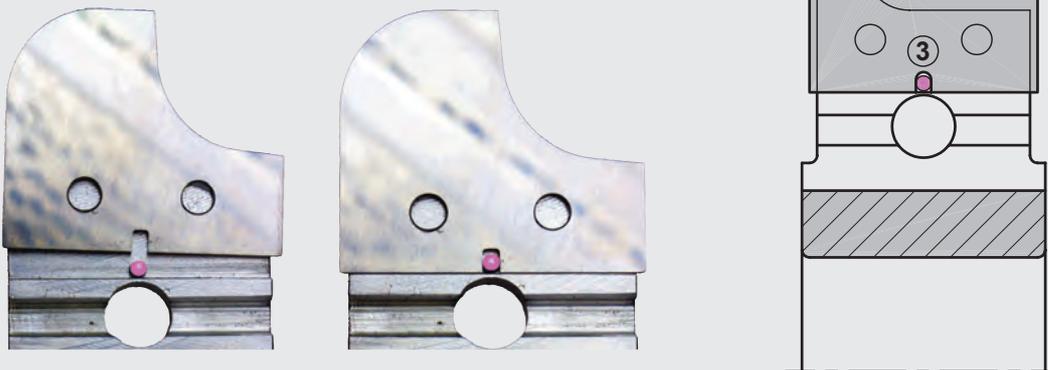


**Konventionelle Spannsysteme:**

Ihr Daumen drückt das Profilmesser gegen den Messersitz. Dieser ist oft schräg ausgeführt, und dadurch erfordert eine genaue Positionierung viel Glück, Geschick und einen schnittfesten Daumen.



**axiale Positionierung**  
mittels Zylinderstift (3)  
(max. Spiel: 0.02mm)



#### **Hohe Standzeit:**

- HW-Sorte und Schneidgeometrie je nach Anwendung
- Optimale Schneidkante durch "Aigner-Microfinish"

HW Profilmesser  
mit "Aigner-Microfinish"  
an der Schneidkante



HW Profilmesser  
ohne "Aigner-Microfinish"  
an der Schneidkante



#### **Einfachste Handhabung:**

- Große Schraubenköpfe der Spannschrauben (Torx T40)
- Schraubenköpfe staubgeschützt und leicht zugänglich
- Keine Fummelei mit Anschlagbacken o.ä.

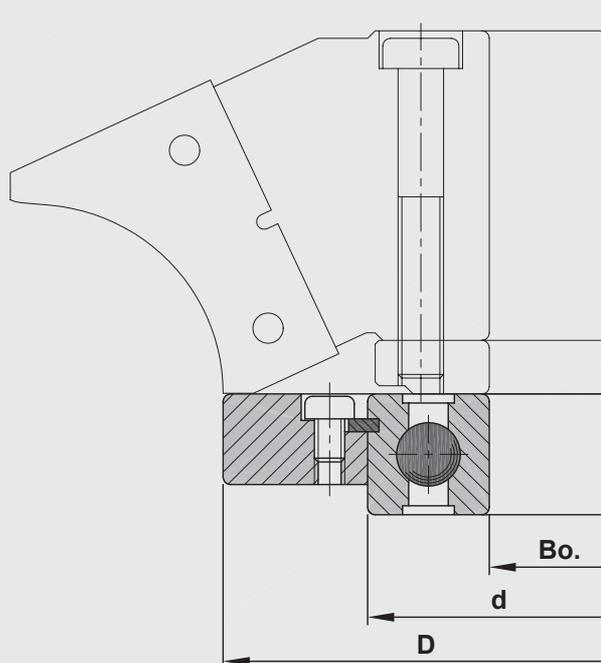
#### **Hohe Sicherheit:**

- Formschlüssige Verbindung zwischen Tragkörper und Spannbacke
- Weitgehend geschlossener Tragkörper in Rundform

#### **Tragkörper wahlweise aus Stahl oder Leichtmetall**

#### **Messerspannung nach dem "Schraubstockprinzip" gewährleistet:**

- Messerwechsel an der Maschine möglich
- Keine losen Kleinteile beim Messerwechsel



**ACHTUNG:**  
Auf Wunsch auch Sonderdurchmesser  
oder profilierte Anlaufringe lieferbar !

**Anlauflager**

Größe	Bo.	d	LZ
III	30□	62	AL
IV	40□	68	AL

**Anlaufringe**

D	Gr.	III	IV	LZ
70				AL
75				AL
80				AL
85				AL
90				AL
95				AL
100				AL
105				AL
110				AL
115				AL
120				AL
125				AL
130				AL
135				AL
140				AL
145				AL
150				AL



**AUSFÜHRUNG:**

Umfangreiches Komplet-Set  
passend zu den gängigsten  
Fräserdurchmessern

**LIEFERUMFANG:**

- Anlauflager Größe III
- Anlaufring D = 90
- Anlaufring D = 95
- Anlaufring D = 100
- Anlaufring D = 105
- Anlaufring D = 110
- Anlaufring D = 115
- Anlaufring D = 120
- Anlaufring D = 125
- Anlaufring D = 130
- Anlaufring D = 135
- Anlaufring D = 140
- Holzkassette

Bezeichnung	Abmessung	Drehzahl	Bestellnummer □	LZ
Set 1t. Lieferumfang			7620□	AL

Stk. ... benötigte Stück / VE ... Mindestabnahmemenge / AL ... ab Lager lieferbar / KL ... kurzfristig lieferbar / # ... Montage nur Werkseitig

Alle Lieferungen erfolgen ausschließlich zu den nachfolgenden Bedingungen, sofern nicht anders vereinbart:

#### *UNSERE PREISE*

verstehen sich ab Werk Neumarkt ohne Verpackung und Porto. Es werden die am Tage der Lieferung gültigen Preise verrechnet. Die Preise verstehen sich ohne Mehrwertsteuer.

#### *DER VERSAND*

erfolgt auf Rechnung und Gefahr des Bestellers.

#### *UNSERE RECHNUNGEN*

sind zahlbar innerhalb 30 Tage netto ab Rechnungsdatum.

#### *REKLAMATIONEN*

werden nur innerhalb 10 Tagen nach Empfang der Ware berücksichtigt. Farbliche Abweichungen oberflächenbehandelter Werkzeuge unterliegen keinerlei Reklamationsansprüchen!

#### *RÜCKSENDUNGEN*

werden nur nach vorheriger Vereinbarung angenommen und sind portofrei an uns einzusenden. Sonderanfertigungen werden grundsätzlich nicht zurückgenommen.

#### *GERICHTSSTAND*

ist Grieskirchen.

#### *FÜR DRUCKFEHLER*

wird keine Haftung übernommen. Fotos sind nur als Symbolfotos zu werten.

**MIT DEM ERSCHEINEN DIESES KATALOGES VERLIEREN ALLE BISHERIGEN PREISLISTEN UND ANGEBOTE IHRE GÜLTIGKEIT!**

#### **CAD-BONUS !!!**

Kostenersparnis  
durch elektronische  
Profilbereitstellung

Bei Artikeln mit diesem Zusatz gewähren wir EURO 25,- Rabatt, wenn die gewünschten Profile auf elektronischem Weg, d.h. die Zeichnungen im CAD-Format per E-Mail oder Diskette, an uns geschickt werden.

Art.Nr.	Seite	Art.Nr.	Seite	Art.Nr.	Seite	Art.Nr.	Seite
A001□	60	A145□	112	A315□	17	A940□	170
A005□	54	A150□	98	A320□	18	A945□	171
A010□	56	A191□	84	A325□	18	A950□	173
A015□	58	A192□	87	A350□	15	B292□	138
A016□	59	A208□	157	A360□	13	B430□	23
A017□	59	A211□	141	A410□	19	B432□	24
A020□	70	A230□	118	A411□	21	B435□	150
A021□	71	A235□	120	A413□	20	B436□	151
A022□	71	A236□	122	A414□	20	B553□	82
A025□	72	A237□	123	A425□	22	B622□	107
A026□	73	A250□	160	A438□	152	B623□	108
A027□	73	A251□	159	A455□	25	B624□	108
A030□	66	A255□	158	A525□	74	B625□	109
A031□	69	A256□	142	A526□	75	B626□	109
A036□	68	A260□	153	A527□	76	B915□	167
A050□	62	A261□	156	A528□	77		
A053□	64	A262□	148	A543□	88		
A060□	51	A263□	149	A551□	78		
A070□	34	A265□	146	A552□	80		
A072□	26	A266□	147	A600□	110		
A075□	28	A267□	133	A605□	113		
A080□	50	A268□	154	A606□	106		
A082□	48	A269□	155	A645□	38		
A085□	36	A278□	132	A646□	40		
A090□	30	A280□	128	A660□	42		
A091□	32	A285□	130	A661□	44		
A100□	97	A289□	131	A690□	178		
A105□	100	A290□	134	A700□	186		
A110□	99	A291□	136	A705□	192		
A115□	102	A294□	140	A720□	174		
A118□	46	A297□	124	A721□	174		
A119□	47	A298□	125	A740□	144		
A125□	104	A303□	16	A800□	114		
A130□	105	A304□	10	A900□	164		
A133□	96	A305□	14	A905□	165		
A139□	35	A306□	11	A910□	166		
A141□	36	A307□	12	A930□	168		
A143□	111	A310□	17	A935□	169		

AL□	Ab Lager	LZ□	Lieferzeit
B□	Breite	MAN□	manueller Vorschub laut Norm EN 847
Brg□	Bohrung	MEC□	mechanischer Vorschub laut Norm EN 847
D□	Durchmesser	NL□	Nebenlöcher bzw. Nutzlänge
DP□	Diamant (PKD)	PM□	Profilmesser
EF□	Einzelfräser	R□	Radius
EM□	Ersatzmesser	RS□	Ringsatz
EN 847□	Europäische Norm für Maschinenwerkzeuge	SB□	Schnittbreite
EPM□	Ersatzprofilmesser	ST□	Stahl
FR□	Fixring	V□	Vorschneider
FT□	Falztiefe	VS□	Vorschneider
GL□	Gesamtlänge	VE□	Verpackungseinheit (=Mindestbestellmenge)
HS□	HSS	WM□	Wechsel/Wendemesser
HW□	Hartmetall	WS□	Wechselschneide
KL□	kurzfristig lieferbar	Z□	Zähnezahl
LM□	Leichtmetall		

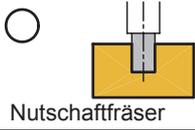
Bezeichnung	Seite	Bezeichnung	Seite
Anzugsbolzen für SK 40 / SK 30	173	PM - Türfalzfräsersatz 14mm	75
CNC - Messstation	174	PM - Türfalzfräsersatz 15mm	76
CNC - Montageblock	174	PM - Türfalzfräsersatz 16mm	77
DP - Fügefräser	24	PM - Türzargengarnitur "ECO"	80
DP - Fügefräser "ECO"	23	PM - Universal-Muldenfräser für CNC	122
DP - Lamellennutfräser	17	PM - Universalprofilfräser	50
DP - Schafftfräser "TURBO" für CNC	152	PM - Universal-Rillenfräser für CNC	120
DP - Schafftfräser (1/1+Q) für CNC	150	PM - Verleimfräser	96
DP - Schafftfräser (2/2+Q) für CNC	151	PM - Verleimfräser "Softline verstellbar"	100
Fräsdorne	170	PM - Verleimfräser "Softline"	99
Fräsdorne HSK 63 F	165	PM - Verleimprofilfräser "Trapezprofil"	97
Fräsdorne SK 30	168	PM - Viertelstab/Fasefräser	32
Hobelmesserkopf	110	PM - Viertelstab/Hohlkehlfäser	30
HS - Nut/Federgarnitur	107	PM - Viertelstabfräser "R4-R20"	159
HW/HS - Verleimfräser "Trapezprofil"	98	PM - Viertelstabfräser für CNC	140
HW - Harzgallenfräser	18	PM - Ziernutoberfräser für CNC	118
HW - Hohlkehl/Viertelstabfräser	36	PM - Zusatzfräser zu A280 für Doppelfalz	130
HW - Hohlkehlfäser	36	Rückenverzahnte Messerköpfe	111
HW - Lamellennutfräser	17	Schnittstellenübersicht	164
HW - T-Nuteinsätze für Hobelköpfe	113	Schrumpffutter HSK 63 F	167
HW - Verstellnutter mit Gewindebüchse	15	Spannzangen Typ ER	172
HW - Verstellnutter mit Zwischenringen	13	Spannzangen Typ OZ 25	171
HW - Viertelstabfräser	35	Spannzangenfutter HSK 63 F	166
HW - Viertelstabfräser "R15-R35"	160	Spannzangenfutter SK 30	169
IV 68 Maschinenbelegung	192	VHW - Drückerlochbohrer für CNC	133
IV 78 Fenstersystem	186	VHW - Schlichtfräser (RL/RD) für CNC	147
Kastenfenster EV41 "Alt Wien"	178	VHW - Schlosskastenfräser für CNC	132
PM - Abplattfräser	84	VHW - Schruppfräser (RL/RD) für CNC	146
PM - Abplattfräser "Flach"	86	WM - Falzfräser "Softcut" für CNC	155
PM - Abrund/Fase/Füge-Fräsersatz	38	WM - Falzfräser für CNC	154
PM - Abrund/Fase/Füge-Fräsersatz für CNC	134	WM - Fügefräser für CNC	156
PM - Abrund-/Viertelstabfräser	26	WM - Schwenkmesserkopf für CNC	157
PM - Abrundmesserkopf R3-R10	34	WM - Erweiterungsteil zu Verstellnutter A306	12
PM - Aufbauverleimfräser "Softline"	102	WM - Falzfräser	19
PM - Gehrungsverleimfräser 22.5°	105	WM - Falzfräser 2-teilig	21
PM - Gehrungsverleimfräser 45°	104	WM - Fasefräser 45°	25
PM - Gesimsfräser	47	WM - Fingerzinkenfräser	16
PM - Gesimsfräsersatz	46	WM - Füge/Falzfräser für CNC	153
PM - Getriebenutfräser	92	WM - Fügefräser	22
PM - Getriebenutfräser für CNC	131	WM - Lamellennutfräser	18
PM - Handlaufräser	51	WM - Nutfräser	10
PM - Haustür-Doppelfalz	88	WM - Nutschaftfräser für CNC	148
PM - Kantenfräser "R2-R5"	158	WM - Türzargengarnitur	78
PM - Möbeltür-Außenumfräsung	60	WM - Verstellnutter 2-teilig	11
PM - Möbeltür-Konterfräsersatz	54	WM - Verstellnutter mit Gewindebüchse	14
PM - Möbeltür-Konterkombifräser	58	WM - Vorabrichter	106
PM - Möbeltür-Konterprofilfräserset	56		
PM - Multi-Profilfräser-Set	48		
PM - Profilemaster	114		
PM - Profilemaster für CNC	144		
PM - Profilfräser für CNC	123		
PM - Profilfräser für Türverkleidung	82		
PM - Rahmentür-Fräsersatz	62		
PM - T-Nuteinsätze für Hobelköpfe	112		
PM - Türen Kontergarnitur 16mm	64		
PM - Türen Kontergarnitur 16mm (Glasfalz)	68		
PM - Türen Kontergarnitur 18mm	66		
PM - Türen Kontergarnitur 18mm (Glasfalz)	69		
PM - Türen Kontergarnitur für CNC	124		
PM - Türen Kontergarnitur für CNC	125		
PM - Türen Längs/Kontergarnitur	72		
PM - Türen-Konterkombisatz	70		
PM - Türfalzfräser für CNC	128		
PM - Türfalzfräsersatz 12,5mm	74		



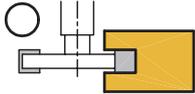
Einsatz:

**Datenblatt Sonderwerkzeuge mit Schaft**

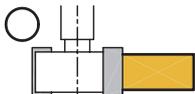
Anfrage   
Bestellung



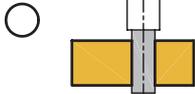
Nutschafffräser



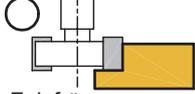
Nutscheibe



Fügefräser



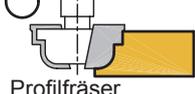
Ausschnittfräser



Falzfräser



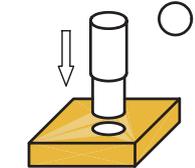
Fasefräser



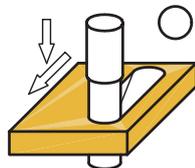
Profilfräser

Ohne Einbohren  
 Mit Einbohren  
Einbohrverfahren:

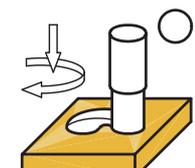
Axiales Einbohren



Tauchfräsen ("fliegend")



Bohrfräsen ("zirkular")



**Kundendaten:**  
Firma: \_\_\_\_\_  
Ort: \_\_\_\_\_  
Ansprechpartner: \_\_\_\_\_  
Tel.: \_\_\_\_\_ Fax.: \_\_\_\_\_

Datum   
Wunschtermin   
Stückzahl

**Fräserbauart:**  
 Einteilige Werkzeuge (z.B. Vollhartmetall- Schlicht - oder Schruppfräser)  
 Verbundwerkzeug (aufgelötete Schneiden)  
 Messerkopf  Profilmesser (PM)  
 Wende- Messer (WM)

**Werkzeugdaten:**  
 D<sub>min</sub>\* ... kleinster FlugkreisØ  
 D<sub>max</sub>\* ... größter FlugkreisØ  
 SB ... Schnittbreite  
\* zumindest D<sub>min</sub> oder D<sub>max</sub> angeben  
(Nach KW.53965.4 : Ø:6/8/10/12/16/20/25)

**Schneidstoff:**  
 HW Hartmetall (Wolframkarbid - Basis)  
 DP Diamant

Zylindrischer Schaft , Ø:   
 Schnittstelle mitliefern:  
 HSK 50 F  HSK 63 F  
Anzugsbolzen (KW.23268.4):  
(z.B.: IMA /Maka /SCM /...)  
 SK 30 Nr.  für Maschine:   
 SK 40 Nr.  für Maschine:   
 Sonstige:

**Tragkörper :** HART-COAT® - Beschichtung:  
 Stahl  Aluminium  Natur  
(nur bei Messerköpfen möglich)  Schwarz

**Vorschubart:**  
 MAN Handvorschub  
 MEC Mechanischer Vorschub

Morsekegel MK 2 / M30x1.5  
 Innengewinde M10  
 Innengewinde M12x1  
 Außengewinde M 16 x 1.5

Z ... Zähnezahl  
 V ... Vorschneiderzahl

**Werkstückstoff:** (z.B. Sperrholz, MDF, Spanpl., ...)  
Massivholz:  Holzwerkstoffe  Sonstige:   
(z.B. Kunststoff, HPL, Furnier, ...) (z.B. PVC, Corian ...)  
 Längs  Quer  Stirn Beschichtung:

Skizze: Holz darstellen / Profil bemaßen

Rechtslauf  Linkslauf  
Typ:  Handoberfräse  CNC -Bearbeitungszentrum  
Maschine:  (z.B.: IMA /Maka /SCM /Biesse /...)  
Hersteller:

## Anreise zu Aigner Werkzeuge, Neumarkt im Hausruck

**Auto - aus Österreich:** über die A8 Innkreisautobahn - Ausfahrt Bad Schallerbach / Pichl Grieskirchen B 137 - Richtung Schärding

**Auto - aus Deutschland:**

Regensburg - Passau - Grenzübergang Suben - A8 Innkreisautobahn - Ausfahrt Ried/Innkreis - Riedau B 137 - Richtung Grieskirchen

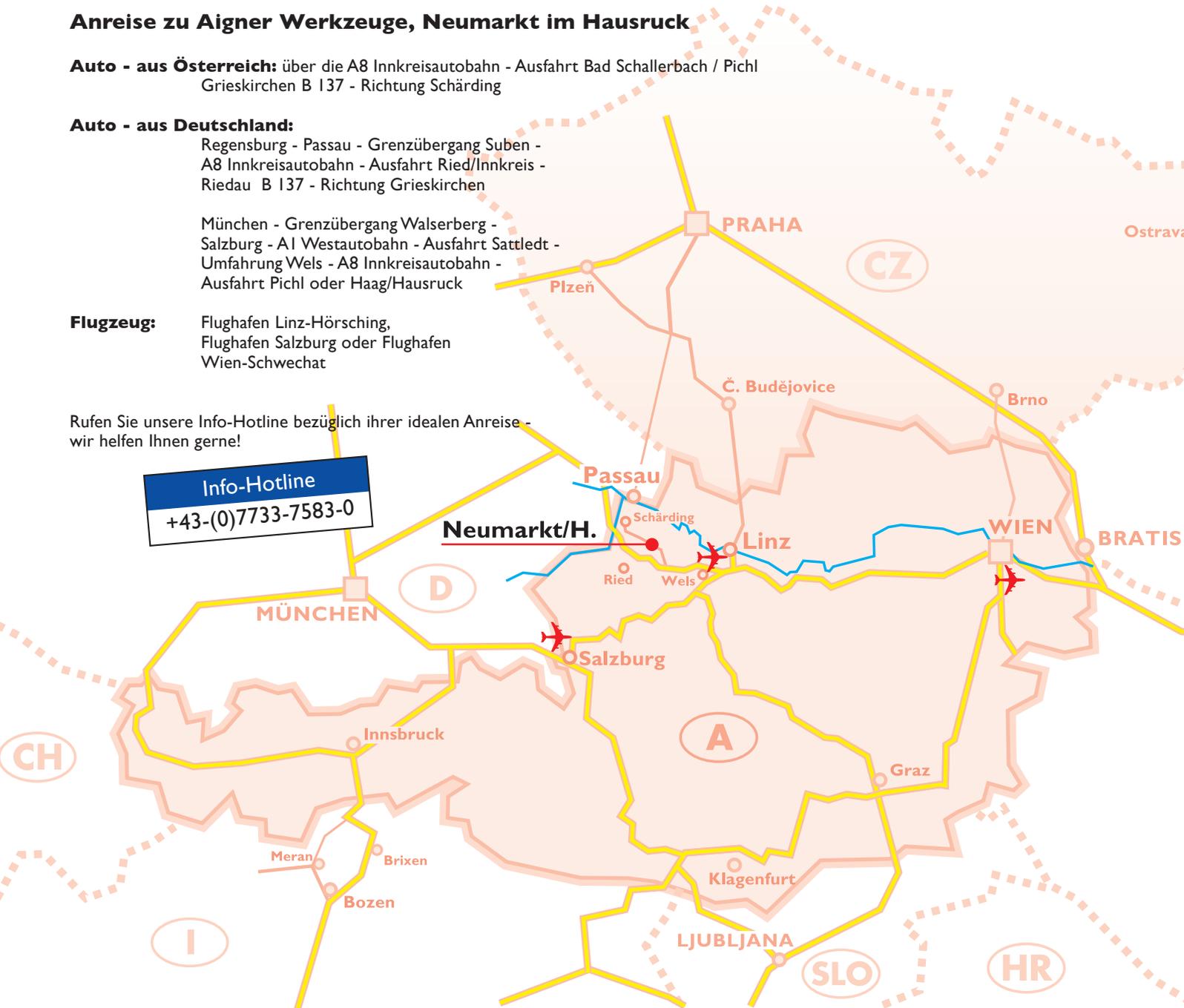
München - Grenzübergang Walsertal - Salzburg - A1 Westautobahn - Ausfahrt Sattledt - Umfahrung Wels - A8 Innkreisautobahn - Ausfahrt Pichl oder Haag/Hausruck

**Flugzeug:**

Flughafen Linz-Hörsching,  
Flughafen Salzburg oder Flughafen  
Wien-Schwechat

Rufen Sie unsere Info-Hotline bezüglich ihrer idealen Anreise - wir helfen Ihnen gerne!

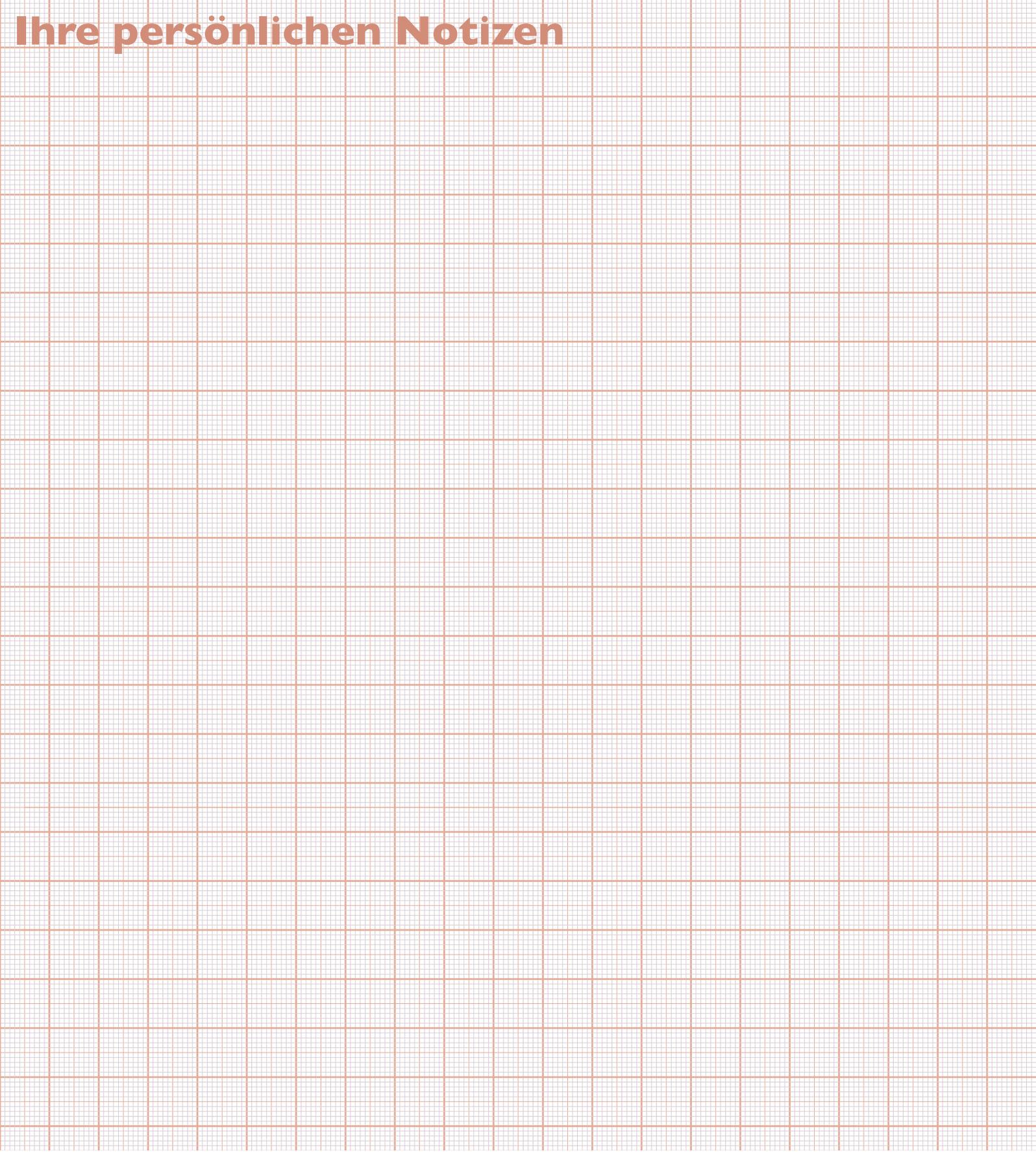
**Info-Hotline**  
+43-(0)7733-7583-0



## Entfernungen zu Aigner Werkzeuge, Neumarkt im Hausruck

Berlin	679 km	Dresden	555 km	Köln	669 km	St. Gallen	467 km
Bern	671 km	Eisenstadt	275 km	Leipzig	518 km	St. Pölten	170 km
Bozen	366 km	Frankfurt	495 km	Linz	68 km	Salzburg	123 km
Bratislava	316 km	Graz	234 km	Mailand	692 km	Stuttgart	449 km
Bregenz	422 km	Győr	359 km	München	242 km	Triest	512 km
Brüssel	879 km	Hamburg	872 km	Nürnberg	268 km	Wien	249 km
Budapest	485 km	Innsbruck	306 km	Prag	281 km	Zürich	551 km
Budweis	170 km	Klagenfurt	344 km				

# Ihre persönlichen Notizen





# Präzision in Bestzeit

Widdorf 25  
A-4720 Neumarkt/H., OÖ.

Telefon: +43 (0)77 33/75 83  
Telefax: +43 (0)77 33/75 83-4  
office@aigner-werkzeuge.at  
www.aigner-werkzeuge.at

*Aigner*