

# KONSTANTIN DP-Fügemesserkopf

Maschine	D mm	SB mm	Bo. mm	Typ	Z	Bestellnummer LL	Bestellnummer RL
Felder	60	54.0	25	DKN	AS 2x5	C434-060FA54L	C434-060FA54R
Felder	60	64.0	25	DKN	AS 2x6	C434-060FA64L	C434-060FA64R
Lange	60	43.7	20	DKN	AS 2x4	C434-060LA43L	C434-060LA43L
Lange	60	54.0	20	DKN	AS 2x5	C434-060LA54L	C434-060LA54L
HolzHer	70	64.5	30	DKN	AS 2x6	C434-070GA64L	C434-070GA64R
HolzHer	100	64.5	30	DKN	AS 3x6	C434-100GA64L	C434-100GA64R
HolzHer	100	64.5	30	DKN	S 3x6	C434-100GB64L	C434-100GB64R
Biesse	80	43.6	30	DKN	AS 3x4	C434-080CA43L	C434-080CA43R
Biesse	80	64.6	30	DKN	AS 3x6	C434-080CA64L	C434-080CA64R
Ott	85	43.6	30	DKN	AS 3x4	C434-085PA43L	C434-085PA43R
Ott	85	54.0	30	DKN	AS 3x5	C434-085PA54L	C434-085PA54R
Ott	85	64.6	30	DKN	AS 3x6	C434-085PA64L	C434-085PA64R
Ott	100	64.6	30	DKN	AS 3x6	C434-100PA64L	C434-100PA64R
Brandt	100	43.6	30	DKN	AS 3x4	C434-100BA43L	C434-100BA43R
Brandt	100	64.6	30	DKN	AS 3x6	C434-100BA64L	C434-100BA64R
Brandt	100	43.6	25	DKN	S 2x4	C434-100BB43L	C434-100BB43R
IMA	100	54.1	30	DKN	AS 3x5	C434-100DA54L	C434-100DA54R
Homag	125	43.6	30	DKN	S 3x4	C434-125HA43L	C434-125HA43R
Homag	125	64.6	30	DKN	S 3x6	C434-125HA64L	C434-125HA64R
Homag	125	43.6	30	DKN	AS 3x4	C434-125HB43L	C434-125HB43R
Homag	125	64.6	30	DKN	AS 3x6	C434-125HB64L	C434-125HB64R

Diese Liste wird ständig um weitere Abmessungen ergänzt.  
<http://www.aigner-werkzeuge.at/portfolio-item/dp-fuegemesserkopf-konstantin/>

#### Abkürzungen, Nomenklatur:

D	Durchmesser	DKN	Doppelkeilnut
SB	Schnittbreite	Z	Zähnezahl
Bo	Bohrung	LL	Linkslauf
Typ S	Symmetrische Schneidenanordnung	RL	Rechtslauf
Typ AS	Asymmetrische Schneidenanordnung		

**Hinweis:** Bei Kantenanleim-Maschinen ohne Höhenverstell-Möglichkeit der Spindel muss bei Bearbeitung von Plattenwerkstoffen unter 10mm eventuell die Ausführung C424 (Konstantin mit halber Schneide in der untersten Reihe) verwendet werden!

# Konstantin



## C434 DP-Fügemesserkopf

Do it  
yourself!



## Aigner Werkzeuge Gesellschaft m.b.H.

Widldorf 25, A-4715 Taufkirchen/Tr.

Tel: +43 (0)7733/7583

E-Mail: [office@aigner-werkzeuge.at](mailto:office@aigner-werkzeuge.at)

Fax: +43 (0)7733/7583-4

[www.aigner-werkzeuge.at](http://www.aigner-werkzeuge.at)









Präzision in Bestzeit

**Aigner**  
WERKZEUGE

**Aigner**  
WERKZEUGE

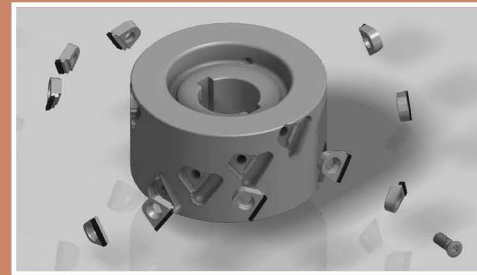
# Konstantin - Diamant-Fügewerkzeuge nie wieder außer Haus geben!

## Viele entscheidende Vorteile:

-  Konstanter Werkzeugdurchmesser durch Messertausch, dadurch kein langwieriges Nachstellen der Fügeaggregate nötig.
-  Do it yourself: Die Schneiden ohne Anschlaglehre selbst wechseln und nie wieder das Diamantwerkzeug außer Haus geben.
-  Bedenkenlos hohe Fügefräser verwenden, deshalb können stärker beanspruchte Schneiden gegen weniger beanspruchte Schneiden getauscht werden.
-  Schneiden zwischen Gegenlauf- und Gleichlaufspindel beliebig austauschbar.
-  Spindelschonendes Fräsen durch Alutragkörper für lärmreduziertes und schwingungsarmes Fräsen.
-  Für alle gängigen Kantenanleim-Maschinen lieferbar.



## Wechseln Sie alle Messer selbst vor Ort



Sehen Sie hierzu  
auch ein Video  
auf YouTube:



## Weitere Konstantin Fräswerkzeuge:

Konstantin "halbe Schneide"



Konstantin Füge-/Falzfräser für CNC



Konstantin Falzfräser für CNC



Konstantin Speedy für CNC

