

VHW - Spiral - Schlichtfräser Z2 Rechtslauf

C265

Schneidstoff HW	Schneidstoff HC	Zähnezahl Z 2	Vorschub MEC	Massiv
---------------------------	---------------------------	-------------------------	------------------------	--------

Ausführung :

Zwei spiralgenutete Vollhartmetall-Schneiden
Grund- und umfangsschneidend.
Z2 Rechtslauf.

P= positiver Drall: Optimal für Austrittskanten (Gutseite unten). Spanauswurf nach oben. Der Fräser hat die Tendenz, das Werkstück anzuheben. Gut geeignet für gut gespannte Werkstücke

N= negativer Drall: Optimal für Eintrittskanten (Gutseite oben). Spanauswurf nach unten bzw. nach "hinten", also zur bereits freigelegten Nut hin. Der Fräser drückt das Basismaterial gegen die Auflage. Gut geeignet für dünnes, folienartiges Material.

Anwendung :

Nuten, Fügen, Formatieren (Trennfräsen);
Für Vorschübe bis 10 m/min.

Werkstückstoff :

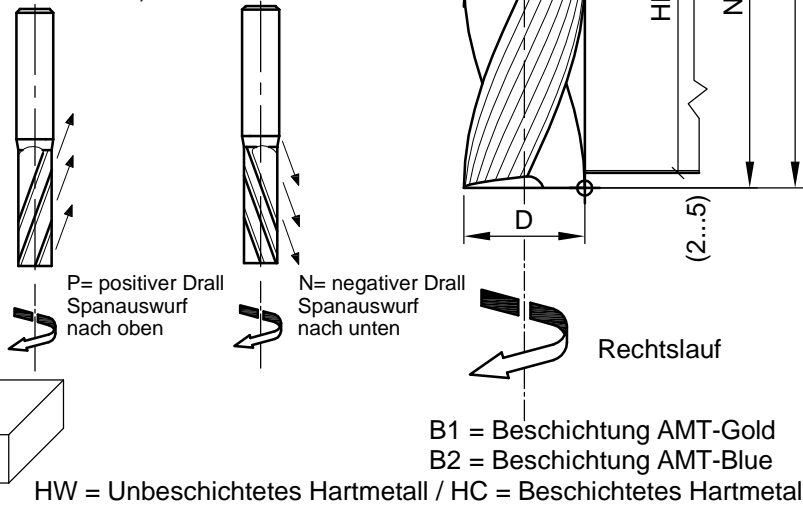
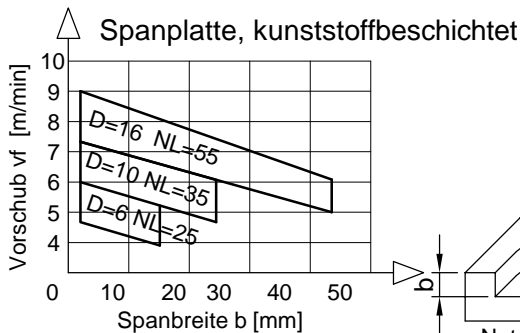
Spanplatte, MDF- Platte;
roh oder beschichtet (Folie, Furnier, Melamin).
Für Hart - und Schichtholz geeignet (Vorschub reduzieren).

Maschine :

CNC - Bearbeitungszentren

Einsatzdaten :

Drehzahl n = 18.000 bis 24.000 U/min



						Bestellnummer		Bestellnummer		Bestellnummer	
D	NL	Schaft	GL	HD max	Drall	b	ohne Beschichtung	AMT-Gold	AMT-Blue		
5	17	6x40	70	15	P	9	C265-050172RP	...-B1	...-B2		
5	17	6x40	70	15	N	9	C265-050172RN	...-B1	...-B2		
6	17	6x40	70	15	P	9	C265-060172RP	...-B1	...-B2		
6	17	6x40	70	15	N	9	C265-060172RN	...-B1	...-B2		
8	22	8x50	90	20	P	15	C265-080222RP	...-B1	...-B2		
8	22	8x50	90	20	N	15	C265-080222RN	...-B1	...-B2		
10	30	10x50	90	25	P	15	C265-100302RP	...-B1	...-B2		
10	30	10x50	90	25	N	15	C265-100302RN	...-B1	...-B2		
12	42	12x50	90	35	P	18	C265-120422RP	...-B1	...-B2		
12	42	12x50	90	35	N	18	C265-120422RN	...-B1	...-B2		
14	50	14x50	110	45	P	23	C265-140502RP	...-B1	...-B2		
16	55	16x50	110	50	P	25	C265-160552RP	...-B1	...-B2		
16	55	16x50	110	50	N	25	C265-160552RN	...-B1	...-B2		
18	55	18x55	115	50	P	30	C265-180552RP	...-B1	...-B2		
20	55	20x55	115	50	P	35	C265-200552RP	...-B1	...-B2		

Aigner

WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) :-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910) :-M2

○ Kurzfristig lieferbar ● Ab Lager lieferbar
MBM... Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** M=1:1
Zchn.-Nr. KW.42650.4 | 01

C265-Z2R