

VHW - Spiral - Schruppschlichtfräser Z3 Rechtslauf C264

Schneidstoff HW	Schneidstoff HC	Zähnezahl Z 3	Vorschub MEC	Massiv 
---------------------------	---------------------------	-------------------------	------------------------	---

Ausführung :

Drei spiralgenutete Vollhartmetall-Schneiden, mit Schruppzahnung (Wellenschliff).
Durchgehend zylindrisch Grund- und umfangsschneidend.

Z3 Rechtslauf.

P= positive Drall: Optimal für Austrittskanten (Gutseite unten). Spanauswurf nach oben. Der Fräser hat die Tendenz, das Werkstück anzuheben. Gut geeignet für gut gespannte Werkstücke

N= negative Drall: Optimal für Eintrittskanten (Gutseite oben). Spanauswurf nach unten bzw. nach "hinten", also zur bereits freigelegten Nut hin. Der Fräser drückt das Basismaterial gegen die Auflage. Gut geeignet für dünnes, folienartiges Material.

Anwendung :

Nuten, Fügen, Formatieren (Trennfräsen) in Schruppschlicht-Qualität.
Für Vorschübe bis 30 m/min.

Werkstückstoff :

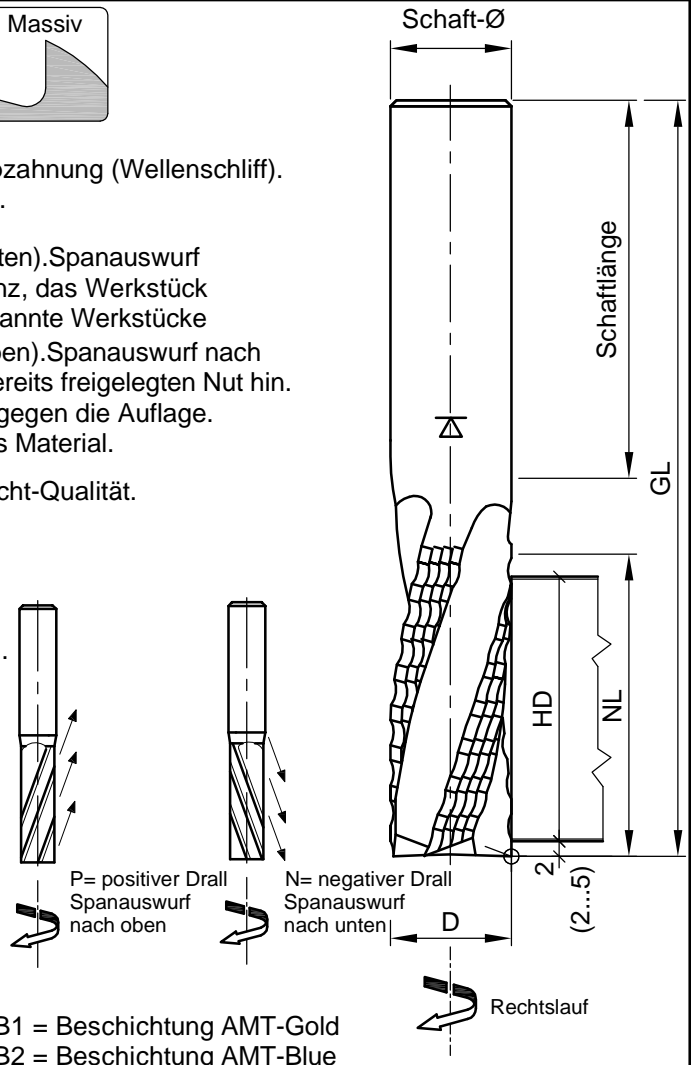
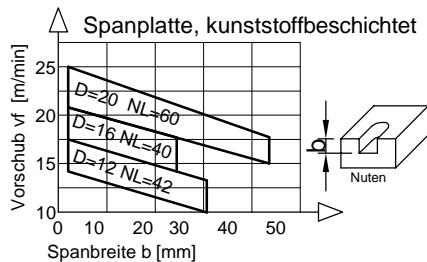
Spanplatte, MDF- Platte;
roh oder beschichtet (Folie, Furnier, Melamin).
Für Hart- und Schichtholz geeignet (Vorschub reduzieren).

Maschine :

CNC - Bearbeitungszentren

Einsatzdaten :

Drehzahl n = 18.000 bis 24.000 U/min



B1 = Beschichtung AMT-Gold
B2 = Beschichtung AMT-Blue

HW = Unbeschichtetes Hartmetall / HC = Beschichtetes Hartmetall

							Bestellnummer		Bestellnummer		Bestellnummer	
D	NL	Schaft	GL	HD _{max}	Drall	b	ohne Beschichtung		AMT-Gold		AMT-Blue	
12	42	12x45	90	35	P	18	C264-120423RP	○	...-B1	○	...-B2	○
14	50	14x50	110	45	P	20	C264-140503RP	○	...-B1	○	...-B2	○
14	50	14x50	110	45	N	20	C264-140503RN	○	...-B1	○	...-B2	○
16	40	16x50	100	35	P	25	C264-160403RP	○	...-B1	○	...-B2	○
16	55	16x50	110	50	P	25	C264-160553RP	○	...-B1	○	...-B2	○
16	55	16x50	110	50	N	25	C264-160553RN	○	...-B1	○	...-B2	○
18	35	18x55	100	30	P	30	C264-180353RP	○	...-B1	○	...-B2	○
18	60	18x55	120	55	P	30	C264-180603RP	○	...-B1	○	...-B2	○
20	45	20x55	110	40	P	35	C264-200453RP	○	...-B1	○	...-B2	○
20	60	20x55	120	55	P	35	C264-200603RP	○	...-B1	○	...-B2	○
20	60	20x55	120	55	N	35	C264-200603RN	○	...-B1	○	...-B2	○
20	75	20x55	140	70	P	35	C264-200753RP	○	...-B1	○	...-B2	○
20	75	20x55	140	70	N	35	C264-200753RN	○	...-B1	○	...-B2	○
25	60	25x60	120	55	P	40	C264-250603RP	○	...-B1	○	...-B2	○
25	75	20x60	140	70	P	40	C264-250753RP	○	...-B1	○	...-B2	○
25	90	20x60	155	85	P	40	C264-250903RP	○	...-B1	○	...-B2	○
25	120	20x60	195	115	P	40	C264-251203RP	○	...-B1	○	...-B2	○
25	150	20x60	215	145	P	40	C264-251503RP	○	...-B1	○	...-B2	○

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) :-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910) :-M2

○ Kurzfristig lieferbar ● Ab Lager lieferbar
MBM... Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** M=1:1
Zchn.-Nr. KW.42640.4 | 01

C264-Z3R