

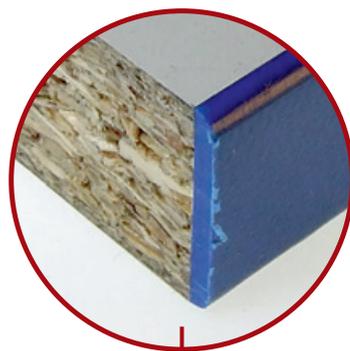
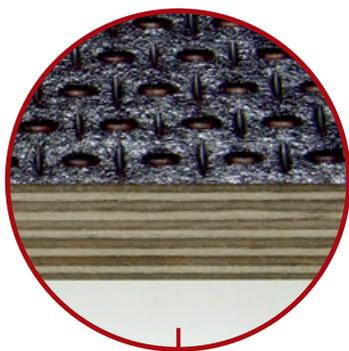
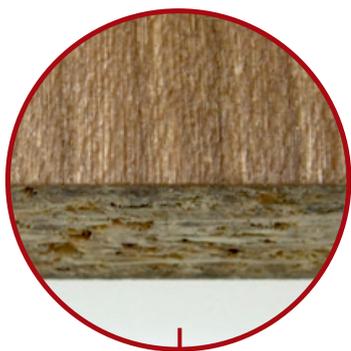
- Dreischichtplatten
- Massivholz längs und quer
- Multiplex und Sperrholzplatten
- Spanplatte, auch mit schwierigen Beschichtungen wie Furnier, Folie, Papierbeschichtung, usw.

**Vielfalt:**



**Das erste Diamant-Werkzeug für Massivholz (Weich- und Hartholz) und viele andere Holzwerkstoffe**

# **SPEEDY - Die neue DIA-Werkzeuggeneration von *Aigner* WERKZEUGE**



## **Qualität:**

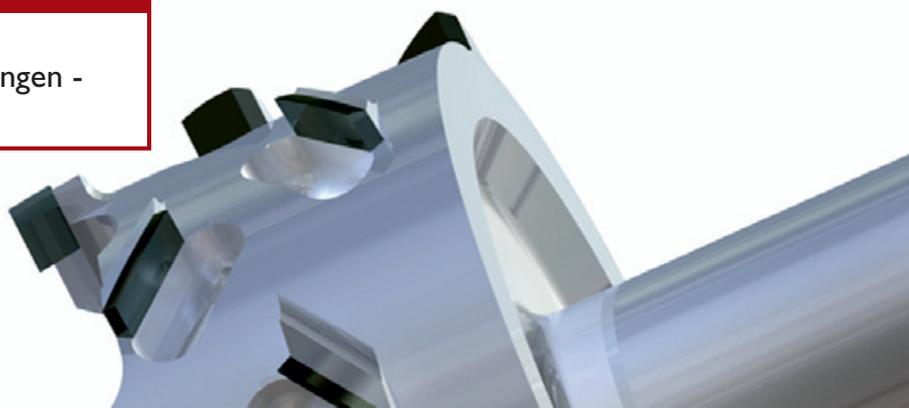
- **Perfekte Kantenqualität** durch großen Achswinkel auch bei schwierigen Beschichtungen und Furnieren
- **glatte Oberflächen** bei Sperrholz und Multiplex
- Ideales Werkzeug für die **Nullfugen und Laserkantentechnik auf der CNC**

## **Zeit:**

- **Höchste Vorschübe** (bis 40 m/min.) abhängig vom zu bearbeitenden Werkstoff
- **Minimalste Ausrisse** beim Austritt auf der Schmalseite (abhängig von der Kantenqualität) ersparen aufwendige Werkzeugwechsel

## **Preis:**

**Optimales Preis/Leistungsverhältnis** im Vergleich zu bestehenden Werkzeuglösungen - durch geringeren DIA-Verbrauch



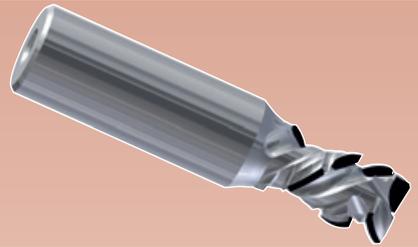
# SPEEDY - DIA-Werkzeuge

---

## C445

Füge/Falzschaftfräser D16 Z1 mit DIA-Querschneide

- zum Fügen und Formatieren
- für Innenradiusfräsungen



## C450

Füge/Falzschaftfräser D25 Z2 mit DIA-Querschneide

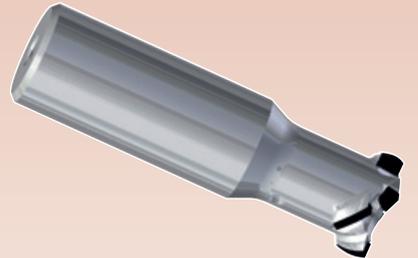
- zum Fügen und Formatieren
- für Innenradiusfräsungen



## C451

Nuttschaftfräser D16 Z1 bzw. D25 Z2 mit DIA-Querschneide

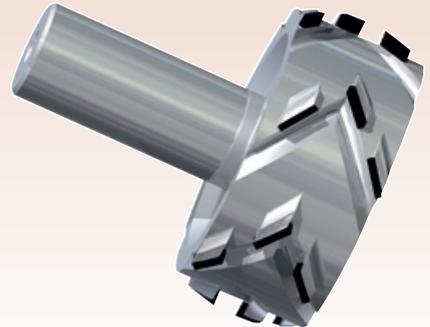
- speziell für geringe Nuttiefe (ab 1 mm)
- für Beschlagsfräsungen
- zum Freiformfräsen von Ausnehmungen für Einlegeteile



## C460

Fügefräser D80 Z3 mit symmetrischer Schneidenanordnung

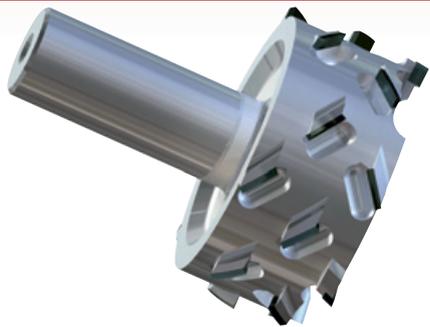
- für höchste Vorschübe



## C465

Füge/Falzschaftfräser D80 Z3 mit Querschneiden und asymmetrischer Schneidenanordnung

- Bearbeitung dickerer Werkstoffe in mehreren Arbeitsschritten
- auch als Falzfräser einsetzbar (bedingt tauglich für Massivholz Längs)
- für den universellen Einsatz



Präzision in Bestzeit